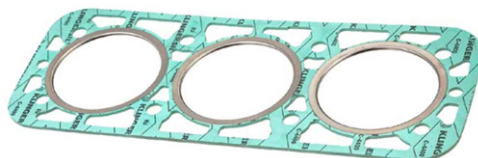


Dichtungs-Anfertigungen

Typ	<u>Vorstellung der Fertigungsverfahren</u>	Katalog Seite
DAF-01	Stanzen	11-02
DAF-02	Wasserstrahl	11-02
DAF-03	Plotten	11-03
DAF-04	Manuell	11-03
DAF-05	Drehen	11-04
DAF-06	Fräsen	11-04



Bitte fragen Sie IHREN Bedarf im Einzelfall bei uns an!

Zeichnungen oder Skizzen, sowie eine Beschreibung der Dichtungsanwendung helfen uns hierbei bereits von Beginn an, um Ihnen ein optimales Angebot erstellen zu können!

Wir freuen uns über jeder Anfrage.



Anfertigen von kundenspezifischen Dichtungen - Übersicht

Auf dem Gebiet der kundenspezifischen Anfertigung von Dichtungsteilen arbeiten wir mit professionellen Partnerunternehmen zusammen die über jahrelange Erfahrung und über einen bestens ausgestatteten Maschinenpark verfügen. Nachfolgend eine kurze Vorstellung der verschiedenen Fertigungsverfahren:

1) Stanzteile



In der modernen Stanzerei kommen unter anderem Exzenter- Karrenbalken-, Brücken- und Schnellstanzen für große Stückzahlen zum Einsatz. Das Ausgangsmaterial wird maximal ausgenutzt. Unsere Partner und wir kennen die thermischen und mechanischen Eigenschaften der Materialien genau und verarbeiten sie entsprechend. In der Stanzerei werden maßgenaue Dichtungen in Serienproduktion sowie Einzelfertigung hergestellt.

2) Wasserstrahl



Das Schneiden per Hochdruckwasserstrahl ist höchst effizient, effektiv und industriell etabliert. Mit dem Verfahren des Wasserstrahlschneidens trennen unsere Partner Werkstoffe mit präziser Genauigkeit. Großflächige Konturen oder filigrane Dichtungen mit engsten Radien werden auf mehreren Anlagen geschnitten. Geschnitten wird je nach Material mit Reinwasser oder mittels Quarzsandzusatz.

Anfertigen von kundenspezifischen Dichtungen - Übersicht

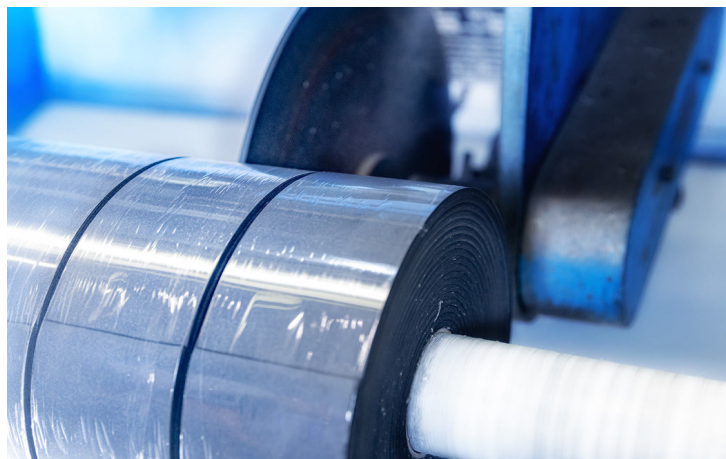
Auf dem Gebiet der kundenspezifischen Anfertigung von Dichtungsteilen arbeiten wir mit professionellen Partnerunternehmen zusammen die über jahrelange Erfahrung und über einen bestens ausgestatteten Maschinenpark verfügen. Nachfolgend eine kurze Vorstellung der verschiedenen Fertigungsverfahren:

3) Plotten



Auf modernen CNC Plottern wird das Ausgangsmaterial mit höchster Präzision zugeschnitten. Egal ob lange Schnitte, enge Radien oder spezielle Konturen. Die vom Computer verarbeiteten Arbeitsaufträge werden digital archiviert und sind jederzeit zum Zeitvorteil unserer Kunden vollumfänglich abrufbar. Dies erleichtert Folgeproduktionen und reduziert die Kosten.

4) Manuell



Dichtungen in Sonderformaten oder Übergrößen werden außerhalb der computerunterstützten Fertigungslinien manuell hergestellt. Nach dem Grundzuschnitt am CNC-Plotter oder mittels Wasserstrahl werden viele Spezialprodukte detailgenau von Hand weiterverarbeitet. In der Segmentfertigung entstehen Produkte nach bewährten Verbindungs- und Trennverfahren.

Anfertigen von kundenspezifischen Dichtungen - Übersicht

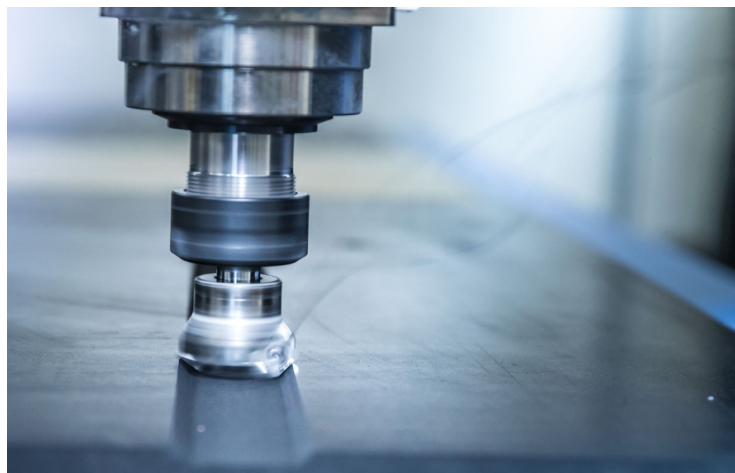
Auf dem Gebiet der kundenspezifischen Anfertigung von Dichtungsteilen arbeiten wir mit professionellen Partnerunternehmen zusammen die über jahrelange Erfahrung und über einen bestens ausgestatteten Maschinenpark verfügen. Nachfolgend eine kurze Vorstellung der verschiedenen Fertigungsverfahren:

5) Drehen



In der Dreherei sichern modernste CNC-Maschinen die sensible Herstellung von Kunststoffdrehteilen in reproduzierbarer Qualität. Diese mehrstufige Dichtungsfertigung ist von besonders maßhaltiger Qualität geprägt. Perfekte Konturen und komplizierte Profile stellen für dieses Fertigungsverfahren kein Problem dar. Kunststoff-Drehteile zählen zu unseren Spezialitäten.

6) Fräsen



In der Kunststoffteile-Fertigung ergänzen moderne CNC-Fräsen den Maschinenpark. Für bestimmte Arbeitsschritte, wie zum Beispiel das Herstellen von langen Nuten oder Führungsschienen stellt sich häufig die Fräsmaschine als optimale Werkzeug heraus. Die Kombination von Fräs- und Drehmaschine ermöglicht sämtliche Spezialkonturen.