

**Flüssige Gewinde-, Schrauben-
und Flanschdichtmittel**

Typ	<u>Loctite-Produkte</u>	Katalog Seite
DFD-01L	Loctite Gewindedichtmittel	13-02
DFD-02L	Loctite Schraubensicherungen	13-03
DFD-03L	Loctite Fügeverbindungen	13-04
DFD-04L	Loctite Flächendichtungen	13-05
Typ	<u>Weicon-Produkte</u>	Katalog Seite
DFD-01W	Weicon Gewindedichtmittel	13-06
DFD-02W	Weicon Schraubensicherungen	13-07
DFD-03W	Weicon Fügeverbindungen	13-08
DFD-04W	Weicon Flächendichtungen	13-09
Typ	<u>Loxreal-Produkte</u>	Katalog Seite
DFD-01X	Loxreal Gewindedichtmittel	13-10
DFD-02X	Loxreal Schraubensicherungen	13-11
DFD-03X	Loxreal Fügeverbindungen	13-12
DFD-04X	Loxreal Flächendichtungen	13-13
Typ	<u>Verarbeitung und Zubehör</u>	Katalog Seite
DFD-05	Verarbeitungs- und Sicherheitshinweise für anaerobe Klebstoffe	13-14
DFD-06	REINIGER zur Vorreinigung von Klebebauteilen	13-15
DFD-07	AKTIVATOR zum Aktivieren von inaktiven Kleboberflächen	13-16

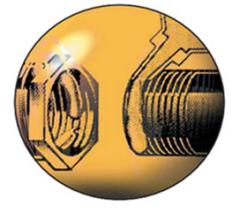


DFD-01L Original Loctite Gewindedichtmittel - verschiedene Festigkeitsstufen

Wir führen flüssige Dichtmittel von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich zum Teil erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen. Untenstehend finden Sie Original Loctite Gewindedichtmittel in verschiedenen Festigkeiten.

Anwendung: flüssige Gewindedichtmittel
 Aushärtung: überwiegend ANAEROB = "unter Abwesenheit von Sauerstoff"
 Wird das Dichtmittel in die passende Gewindeverbindung eingebracht, so härtet es gemäß der unteren Tabellenangaben nach und nach aus gemäß Beschreibung in der unteren Tabelle, Detailinfos auf Anfrage
 Betriebsdruck: gemäß Daten in der untenstehenden Tabelle
 Temperatur: gemäß Daten in der untenstehenden Tabelle
 WICHTIG: Detaildatenblätter auf Anfrage - bitte unbedingt Seite 05-13-14 beachten!

Passive Oberflächen wie *Edelstahl, etc. mit Aktivator vorbereiten (s. Rubrikende)*



Typ 1 = NIEDRIGE Endfestigkeit

Original Loctite Nr.	bis Gewinde - Sofortdichtheit	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
511	bis 2" - nein	0,15 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität mittel - Festigkeit niedrig	Für alle Grobgewinde aus Metall, bei denen eine langsame Aushärtung verlangt wird. z.B. Fittings, Hähne, Ventile,... DVGW zertifiziert	50 ml	L DFD-01L-101
					250 ml	L DFD-01L-102
5331	bis 3" - ja	0,5 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität mittel - Festigkeit niedrig	Für dauerelastische Gewindedichtungen. Zum Dichten von Warm- und Kaltwasser-Gewindeverbindungen von Metall- und Kunststoffrohren. Auch zugelassen für Gas (DVGW) und Trinkwasser (WRAS) Dieses Produkt ist eine Silikondichtmasse	100 ml	L DFD-01L-103



Typ 2 = MITTLERE Endfestigkeit

Original Loctite Nr.	bis Gewinde - Sofortdichtheit	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
542	bis 3/4" - nein	0,25 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität niedrig - Festigkeit mittel	Gewindedichtung für hochbelastete Feingewindeverbindungen aus Metall bis 3/4", z.B. Pneumatik- und Hydraulikanwendungen. Typisch im Maschinenbau, der Autoindustrie sowie an Land- und Baumaschinen. DVGW zertifiziert Aushärtezeit sehr abhängig vom Spalt.	10 ml	L DFD-01L-201
					50 ml	L DFD-01L-202
					250 ml	L DFD-01L-203
572	bis 2" - nein	0,15 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität hoch - Festigkeit mittel	Empfohlen für alle eng anliegenden Gewinde aus Metall, bei denen eine langsame Aushärtung der Gewindeverbindung verlangt wird.	50 ml	L DFD-01L-204
					250 ml	L DFD-01L-205
577	bis 3" - ja	0,25 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität hoch - Festigkeit mittel	Zum Sichern und Dichten von Rohrgewinden aus Metall (auch Edelstahl ohne Aktivator). BAM-Zulassung für den Einsatz mit Sauerstoff bis 15bar und +60°C. DVGW zertifiziert bis 2" Aushärtezeit sehr abhängig vom Spalt.	50 ml	L DFD-01L-206
					250 ml	L DFD-01L-207
5776	bis 3" - ja	0,25 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität mittel - Festigkeit mittel	Empfohlen für Grobgewinde aus Metall. Aushärtezeit 1 Std. bis 72 Std. (immer in Abhängigkeit zum Klebspalt). Geeignet für die schnelle Verarbeitung bei Wartungsarbeiten im Außenbereich. DVGW zertifiziert	50 ml	L DFD-01L-208



Typ 3 = HOHE Endfestigkeit

Original Loctite Nr.	bis Gewinde - Sofortdichtheit	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
586	bis 2" - nein	0,25 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität mittel - Festigkeit hoch	Empfohlen für alle Grobgewinde aus Metall, bei denen eine hohe Festigkeit verlangt wird. Aushärtezeit 1 Std. bis 24 Std. (immer in Abhängigkeit zum Klebspalt).	50 ml	L DFD-01L-301
					250 ml	L DFD-01L-302



DFD-02L Original Loctite Schraubensicherungen - verschiedene Festigkeitsstufen

Wir führen flüssige Dichtmittel von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich zum Teil erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen. Untenstehend finden Sie Original Loctite Schraubensicherungsmittel in verschiedenen Festigkeiten.

Anwendung: flüssige Schraubensicherungs-Mittel

Aushärtung: ANAEROB = "unter Abwesenheit von Sauerstoff"

Temperatur: gemäß Beschreibung in unteren Tabelle, Detailinfos auf Anfrage

WICHTIG: Detaildatenblätter auf Anfrage - bitte unbedingt Seite 05-13-14 beachten!

Passive Oberflächen wie Edelstahl, etc. mit Aktivator vorbehandeln (s. Rubrikende)



Typ 1 = NIEDRIGE Endfestigkeit						
Original Loctite Nr.	bis Gewinde - Funktionsfest	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Losbrechmoment	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
222	bis M 36 - 6 Std.	0,25 mm -55°C bis +150°C	niedrig - 6 Nm	Ideal als niedrigste Schraubensicherung für Justier-, Senkkopf- und Schnell-schrauben. Die Gewindeverbindungen sind mit normalem Handwerkzeug leicht demontierbar	10 ml	L DFD-02L-101
					50 ml	L DFD-02L-102
					250 ml	L DFD-02L-103

Typ 2 = MITTLERE Endfestigkeit						
Original Loctite Nr.	bis Gewinde - Funktionsfest	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Losbrechmoment	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
243	bis M 36 - 2 Std.	0,25 mm -55°C bis +180°C	mittel - 26 Nm	Empfohlen für alle Gewindeverbindungen aus Metall bis Gewinde M 36. Die Verbindungen sind mit normalem Werkzeug demontierbar. Toleriert geringe ölartige Verschmutzungen.	5 ml	L DFD-02L-201
					10 ml	L DFD-02L-202
					50 ml	L DFD-02L-203
					250 ml	L DFD-02L-204

Typ 3 = HOHE Endfestigkeit						
Original Loctite Nr.	bis Gewinde - Funktionsfest	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Losbrechmoment	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
2701	bis M 20 - 6 Std.	0,15 mm -55°C bis +150°C	niedrig - 38 Nm	Verbessert Loctite 270. Empfohlen für alle Gewindeverbindungen aus Metall, inklusive passive Materialien, wie z.B. hochlegierter Stahl. Ideal für stark vibrations- und schlagbeanspruchte Gewindeverbindungen. Z.B. Stehbolzen an Motoren oder Pumpen, etc. DVGW zertifiziert	5 ml	L DFD-02L-301
					10 ml	L DFD-02L-302
					50 ml	L DFD-02L-303
					250 ml	L DFD-02L-304
270	bis M 20 - 6 Std.	0,25 mm -55°C bis +180°C	niedrig - 33 Nm	Empfohlen für alle Gewindeverbindungen aus Metall. Ideal für stark vibrations- und schlagbeanspruchte Gewindeverbindungen z.B. Stehbolzen an Motoren oder Pumpen	10 ml	L DFD-02L-305
					50 ml	L DFD-02L-306
					250 ml	L DFD-02L-307
272	bis M 80 - 24 Std.	0,25 mm -55°C bis +200°C	mittel - 33 Nm	Empfohlen für alle Gewindeverbindungen aus Metall. Ideal für stark vibrations- und schlagbeanspruchte Gewindeverbindungen z.B. Stehbolzen an Motoren oder Pumpen	50 ml	L DFD-02L-308
					250 ml	L DFD-02L-309
290	bis M 6 - 3 Std.	0,15 mm -55°C bis +150°C	niedrig - 10 Nm	Empfohlen zum nachträglichen Sichern von Schrauben. Ideal für Stellschrauben, Schrauben an Wartungsöffnungen, Vergaserschrauben, etc.	10 ml	L DFD-02L-310
					50 ml	L DFD-02L-311
					250 ml	L DFD-02L-312

Typ 4 = MITTLERE Endfestigkeit - als STICK						
Original Loctite Nr.	bis Gewinde - Funktionsfest	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Losbrechmoment	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
248	bis M 50 - 6 Std.	aA -55°C bis +150°C	wachsartig - 19 Nm	Empfohlen für schwer zugängliche Klebestellen oder Teile, die nicht bewegt werden können. Kein Kleckern und Tropfen. Die Verbindungen sind mit normalem Werkzeug demontierbar.	19 gr. Stick	L DFD-02L-401

Typ 5 = HOHE Endfestigkeit - als STICK						
Original Loctite Nr.	bis Gewinde - Funktionsfest	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Losbrechmoment	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
268	bis M 50 - 24 Std.	aA -55°C bis +150°C	wachsartig - 19 Nm	Empfohlen für schwer zugängliche Klebestellen oder Teile, die nicht bewegt werden können. Kein Kleckern und Tropfen.	19 gr. Stick	L DFD-02L-501



DFD-03L Original Loctite Fügeverbindungen - verschiedene Festigkeitsstufen

Wir führen flüssige Dichtmittel von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich zum Teil erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen. Untenstehend finden Sie Original Loctite Fügedichtmittel in verschiedenen Festigkeiten.

Anwendung: flüssige Fügeverbindungs-Dichtmittel
 Aushärtung: überwiegend ANAEROB = "unter Abwesenheit von Sauerstoff"
 Temperatur: gemäß Beschreibung der unteren Tabelle, Detailinfos auf Anfrage
 WICHTIG: Detaildatenblätter auf Anfrage - bitte unbedingt Seite 05-13-14 beachten!

Passive Oberflächen wie Edelstahl, etc. mit Aktivator vorbehandeln (s. Rubrikende)



Typ 1 = MITTLERE Endfestigkeit						
Original Loctite Nr.	Handfest nach - Technologie	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
641	30 min - anaerob	0,10 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität mittel - Festigkeit mittel	Empfohlen für zylindrische Teile die kontinuierlich gewartet und ggf. demontiert werden müssen, wie z.B. Befestigung von Lagern auf Wellen oder in Lagergehäusen	10 ml	DFD-03L-101
					50 ml	DFD-03L-102



Typ 2 = HOHE Endfestigkeit						
Original Loctite Nr.	Handfest nach - Technologie	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
603	8 min - anaerob	0,10 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität niedrig - Festigkeit hoch	Zur Befestigung zylindrischer Teile mit geringen Spaltmaßen. Besonders geeignet zur Lagerbefestigung. Toleriert geringe ölarartige Verschmutzungen. Getestet und empfohlen von führenden Wälzgerstellern.	10 ml	DFD-03L-201
					50 ml	DFD-03L-202
					250 ml	DFD-03L-203
660	20 min - anaerob	0,50 mm - -55°C bis +150°C	Paste - Festigkeit hoch	Quick Metall mit sehr großem Spaltfüllvermögen. Ideal zur Reparatur ausgeschlagener Lagersitze, Wellen, Buchsen und Passfedern. Verwendung mit Aktivator "Loctite 7240".	50 ml	DFD-03L-204
620	80 min - anaerob	0,20 mm - -55°C bis +230°C	Viskosität hoch - Festigkeit hoch	Fügeprodukt mit großem Spaltfüllvermögen und erweiterter Temperaturbeständigkeit. Zum Befestigen von Passstiften in Kühlern, von Gleitbuchsen in Pumpengehäusen und von Lagern in Getrieben.	50 ml	DFD-03L-205
					250 ml	DFD-03L-206
638	4 min - anaerob	0,25 mm - -55°C bis +180°C	Viskosität hoch - Festigkeit hoch	Fügeprodukt mit sehr großem Spaltfüllvermögen und ausgezeichneter Temperaturbeständigkeit. Zur Verklebung von Teilen, die in Getrieben, an Flaschenzügen oder ähnlichen Anwendungen eingesetzt werden. Auch bei passiven Oberflächen wie z.B. Edelstahl gut verwendbar. DVGW, NSF & WRAS zertifiziert.	10 ml	DFD-03L-207
					50 ml	DFD-03L-208
					250 ml	DFD-03L-209
648	3 min - anaerob	0,15 mm - -55°C bis +180°C	Viskosität niedrig - Festigkeit hoch	Fügeprodukt mit sehr gutem Spaltfüllvermögen und schneller Handfestigkeit. Ausgezeichnet temperaturbeständig. Zur Befestigung von Lagern, Wellen, etc. Auch bei passiven Oberflächen wie z.B. Edelstahl gut verwendbar. DVGW, NSF & WRAS zertifiziert.	10 ml	DFD-03L-210
					50 ml	DFD-03L-211
					250 ml	DFD-03L-212



DFD-04L Original Loctite Flächendichtungen - verschiedene Festigkeitsstufen

Wir führen flüssige Dichtmittel von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich zum Teil erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen. Untenstehend finden Sie Original Loctite Flächendichtmittel in verschiedenen Festigkeiten.

Anwendung: flüssige Flächendichtungs-Mittel
 Aushärtung: aerob oder anaerob, je nach Typ (siehe Tabelle unten)
 Temperatur & Spalt: gemäß Beschreibung in der unteren Tabelle
 Gebindeart: je nach Typ - Kartusche, Tube oder Dose
 WICHTIG: Detaildatenblätter auf Anfrage - bitte unbedingt Seite 05-13-14 beachten!

Passive Oberflächen wie Edelstahl, etc. mit Aktivator vorbehandeln (s. Rubrikende)



Typ 1 = Für VERWINDUNGSSTEIFE Teile						
Original Loctite Nr.	Sofortdichtheit - Technologie	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
510	ja - anaerob	0,25 mm - -55°C bis +200°C	Viskosität hoch - Festigkeit mittel	Ideal zum Dichten starrer Flansche, wo hohe Chemikalien- und sehr hohe Temperaturbeständigkeit gefordert sind	50 ml	L DFD-04L-101
					300 ml Kartusche	L DFD-04L-102
518	nein - anaerob	0,5 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität Thixotrop* - Festigkeit niedrig	Elastische Flächendichtung für mittel- bis hochfeste Verbindungen. Hochviskos, dadurch ideal für senkrechte Flächen und Überkopparbeiten. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Öl, Wasser/Glykol	50 ml	L DFD-04L-103
					300 ml Kartusche	L DFD-04L-104
573	nein - anaerob	0,1 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität mittel - Festigkeit niedrig	Langsam härtende Flächendichtung. Ideal für Montagearbeiten, die mehrere Stunden in Anspruch nehmen.	50 ml	L DFD-04L-105
					250 ml Tube	L DFD-04L-106
574	ja - anaerob	0,5 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität Thixotrop* - Festigkeit mittel	Geeignet als Flächendichtung für verwindungssteife Metallflansche wie z.B. Gussgehäuse, Pumpen, etc. Ausgezeichnet beständig gegen Öl, Wasser/Glykol	50 ml	L DFD-04L-107
					250 ml Tube	L DFD-04L-108

Typ 2 = Für FLEXIBLE Teile						
Original Loctite Nr.	Sofortdichtheit - Technologie	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
5910	ja - aerob	1,0 mm - -55°C bis +200°C	Viskosität wie Silikon - Festigkeit niedrig	Dauerelastische Flächendichtung, geeignet auch für nicht verwindungssteife Flansche, wie Kunststoff/Kunststoff- und Metall/Kunststoff-Verbindungen. Aushärtung unter Luftfeuchtigkeit. Ausgezeichnet beständig gegen Öl, bedingt beständig gegen Wasser/Glykol	50 ml	L DFD-04L-201
					300 ml Kartusche	L DFD-04L-202
5923	nach Ablüften - aerob	0,1 mm - -55°C bis +200°C	Viskosität wie Motoröl SAE10 - Festigkeit niedrig	Dauerelastische Flächendichtung. Als Flächendichtung oder zur Optimierung von Feststoffdichtungen Dünflüssig auf Pinsel im Dosendeckel. Ausgezeichnet beständig gegen Öl, und Wasser/Glykol	117 ml Dose	L DFD-04L-203
					450 ml Dose	L DFD-04L-204



* Thixotrope Flüssigkeiten werden mit der Dauer ihrer Verformung flüssiger, kehren aber bei Beendigung der Belastung zur Ausgangsviskosität zurück und verhärtensich - weitere Info auf Anfrage.

DFD-01W Original Weicon Gewindedichtmittel - verschiedene Festigkeitsstufen

Wir führen flüssige Dichtmittel von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich zum Teil erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen. Untenstehend finden Sie Original Weicon Gewindedichtmittel in verschiedenen Festigkeiten.

Anwendung: flüssige Gewindedichtmittel
 Aushärtung: überwiegend ANAEROB = "unter Abwesenheit von Sauerstoff"
 Wird das Dichtmittel in die passende Gewindeverbindung eingebracht, so härtet es gemäß der unteren Tabellenangaben nach und nach aus gemäß Beschreibung in der unteren Tabelle, Detailinfos auf Anfrage
 Betriebsdruck: gemäß Daten in der untenstehenden Tabelle
 Temperatur: gemäß Daten in der untenstehenden Tabelle
 WICHTIG: Detaildatenblätter auf Anfrage - bitte unbedingt Seite 05-13-14 beachten!

Passive Oberflächen wie Edelstahl, etc. mit Aktivator vorbehandeln (s. Rubrikende)

Original



Gewindedichtung

Typ 1 = NIEDRIGE Endfestigkeit						
Original Weicon Nr.	bis Gewinde - endfest bei Raumtemp.	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
302-25	bis 3" - 3 bis 6 Std.	0,3 mm - -60°C bis +150°C	Viskosität hoch - Festigkeit niedrig	Für diese Type gibt es kein direktes Loctite-Vergleichsprodukt. Universal-Gewindedichtmittel in niedrigfester Ausführung. Relative schnelle Aushärtung, leicht demontierbar	50 ml	E DFD-01W-101
					200 ml	E DFD-01W-102
305-67	bis 3" - 24 bis 72 Std.	0,60 mm - -60°C bis +150°C	Viskosität hoch - Festigkeit niedrig	Für diese Type gibt es kein direktes Loctite-Vergleichsprodukt. Universal-Gewindedichtmittel in niedrigfester Ausführung. Mit PTFE, d.h. für große Spaltüberbrückung. Leicht demontierbar, sehr lange Aushärtezeit!	50 ml	E DFD-01W-103
					200 ml	E DFD-01W-104
					300 ml	E DFD-01W-105



Typ 2 = MITTLERE Endfestigkeit						
Original Weicon Nr.	bis Gewinde - endfest bei Raumtemp.	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
305-11	bis 3" - 5 bis 10 Std.	0,40 mm - -60°C bis +150°C	Viskosität hoch - Festigkeit mittel	Vergleichsprodukt zu Loctite 511 Für alle Grobgewinde aus Metall, bei denen eine langsame Aushärtung verlangt wird. z.B. Fittings, Hähne, Ventile,... Trinkwasser- und DVGW-Zulassung	50 ml	E DFD-01W-201
					200 ml	E DFD-01W-202
					300 ml	E DFD-01W-203
305-42	bis 3/4" - 2 bis 4 Std.	0,15 mm - -60°C bis +150°C	Viskosität mittel - Festigkeit mittel	Vergleichsprodukt zu Loctite 542 Hochbelastbare Gewindedichtung für die Hydraulik und Pneumatik. Typisch im Maschinenbau, der Autoindustrie sowie an Land- und Baumaschinen. DVGW zertifiziert.	20 ml	E DFD-01W-204
					50 ml	E DFD-01W-205
					200 ml	E DFD-01W-206
305-72	bis 3" - 5 bis 10 Std.	0,40 mm - -60°C bis +150°C	Viskosität hoch - Festigkeit mittel	Vergleichsprodukt zu Loctite 572 Klassische Rohr- und Flächendichtung für alle mittelfesten Verbindungen. Farbe weiß mit PTFE Anteilen wird auch als "Teflon flüssig" bezeichnet. Zugelassen für Trinkwasser sowie DVGW zertifiziert.	50 ml	E DFD-01W-207
					200 ml	E DFD-01W-208
					300 ml	E DFD-01W-209
305-77	bis 3" - 1 bis 3 Std.	0,50 mm - -60°C bis +150°C	Viskosität hoch - Festigkeit mittel	Vergleichsprodukt zu Loctite 577 Zum Sichern und Dichten von Rohrgewinden aus Metall - schnell aushärtend. Dieses Produkt besitzt viele Zulassungen und zwar: BAM (für Sauerstoff), DVGW, WRAS, NSF-S2 (FDA21CFR), AGA, Hygiene Institut UBA-KTW-BWGL	50 ml	E DFD-01W-210
					200 ml	E DFD-01W-211
					300 ml	E DFD-01W-212



Typ 3 = HOHE Endfestigkeit						
Original Weicon Nr.	bis Gewinde - endfest bei Raumtemp.	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
305-86	bis 2" - 12 bis 24 Std.	0,30 mm - -60°C bis +150°C	Viskosität hoch - Festigkeit hoch	Vergleichsprodukt zu Loctite 586 Empfohlen als sehr hochfestes Gewindedichtmittel der Spitzenklasse. Große Spaltüberbrückung. Bitte beachten Sie die relativ lange Endaushärtezeit von bis zu 24 Std.	20 ml	E DFD-01W-301
					50 ml	E DFD-01W-302
					200 ml	E DFD-01W-303



DFD-02W Original Weicon Schraubensicherungen - verschiedene Festigkeitsstufen

Wir führen flüssige Dichtmittel von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich zum Teil erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen. Untenstehend finden Sie Original Weicon Schraubensicherungen in verschiedenen Festigkeiten.

Anwendung: flüssige Dichtmittel zur Schraubensicherung
 Aushärtung: überwiegend ANAEROB = "unter Abwesenheit von Sauerstoff"
 Wird das Dichtmittel in die passende Schraubverbindung eingebracht, so härtet es gemäß der unteren Tabellenangaben nach und nach aus
 Betriebsdruck: gemäß Beschreibung in der unteren Tabelle, Detailinfos auf Anfrage
 Temperatur: gemäß Daten in der untenstehenden Tabelle
 WICHTIG: Detaildatenblätter auf Anfrage - bitte unbedingt Seite 05-13-14 beachten!

Passive Oberflächen wie Edelstahl, etc. mit Aktivator vorbehandeln (s. Rubrikende)

Original



Schraubensicherung

Typ 1 = NIEDRIGE Endfestigkeit						
Original Weicon Nr.	bis Gewinde - endfest bei Raumtemp.	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Losbrechmoment	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
302-22	bis M 36 - 3 bis 6 Std.	0,22 mm - -60°C bis +150°C	mittel - 4 - 8 Nm	Vergleichsprodukt zu Loctite 222 Ideal als niedrigste Schraubensicherung für Justier-, Senkkopf- und Schnell-schrauben. Die Gewindeverbindungen leicht demontierbar	20 ml	E DFD-02W-101
					50 ml	E DFD-02W-102
					200 ml	E DFD-02W-103

Typ 2 = MITTLERE Endfestigkeit						
Original Weicon Nr.	bis Gewinde - endfest bei Raumtemp.	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Losbrechmoment	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
302-43	bis M 36 - 1 bis 3 Std.	0,25 mm - -60°C bis +200°C	hoch - 17 - 22 Nm	Vergleichsprodukt zu Loctite 243 Empfohlen für alle Gewindeverbindungen aus Metall bis Gewinde M36. Mit normalem Werkzeug demontierbar. Geeignet für sehr hohe Temperaturen. Mit Trinkwasser- und DVGW-Zulassung	10 ml	E DFD-02W-201
					20 ml	E DFD-02W-202
					50 ml	E DFD-02W-203
					200 ml	E DFD-02W-204

Typ 3 = HOHE Endfestigkeit						
Original Weicon Nr.	bis Gewinde - endfest bei Raumtemp.	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Losbrechmoment	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
302-60	bis M 20 - 2 - 4 Std. 6 - 12 Std*	0,15 mm - -60°C bis +180°C	mittel - 30 - 35 Nm 15 - 20 Nm*	Für diese Type gibt es kein Loctite-Vergleichsprodukt. Klebt auch passive Oberflächen ohne Zuhilfenahme von Aktivator - allerdings dann lange Aushärtezeiten und geringeres Losbrechmoment. Trinkwasser-zertifiziert	20 ml	E DFD-02W-301
					50 ml	E DFD-02W-302
					200 ml	E DFD-02W-303
302-70	bis M 20 - 3 - 6 Std.	0,15 mm - -60°C bis +200°C	mittel - 28 - 35 Nm	Vergleichsprodukt zu Loctite 270 Empfohlen für alle Gewindeverbindungen aus Metall. Ideal für stark vibrations- und schlagbeanspruchte Gewindeverbindungen. Hochtemperatursausführung bis 200°C Mit Trinkwasser- und DVGW-Zulassung	10 ml	E DFD-02W-304
					20 ml	E DFD-02W-305
					50 ml	E DFD-02W-306
					200 ml	E DFD-02W-307
302-72	bis M 56 - 5 - 10 Std.	0,25 mm - -60°C bis +230°C	hoch - 20 - 30 Nm	Vergleichsprodukt zu Loctite 272 Empfohlen für alle Gewindeverbindungen aus Metall. Ideal für stark vibrations- und schlagbeanspruchte Gewindeverbindungen z.B. Stehbolzen an Motoren oder Pumpen. Extrem hitzebeständig bis 230°C Mit DVGW-Zulassung	20 ml	E DFD-02W-308
					50 ml	E DFD-02W-309
					200 ml	E DFD-02W-310
302-90	bis M 5 kapillar - ca. 3 Std.	0,07 mm - -60°C bis +150°C	extrem niedrig - 15 - 25 Nm	Vergleichsprodukt zu Loctite 290 Extrem niedrigviskos zum nachträglichen Sichern von Schrauben (z.B. Stellschrauben, Schrauben an Wartungsöffnungen, Vergaserschrauben, etc.) Kapillarwirkung auch zur nachträglichen Abdichtung geeignet - z.B. bei Haarrissen	20 ml	E DFD-02W-311
					50 ml	E DFD-02W-312
					200 ml	E DFD-02W-313



* längere Aushärtezeit und geringeres Losbrechmoment bei passiven Oberflächen ohne Aktivator.

DFD-03W Original Weicon Fügeverbindungen - verschiedene Festigkeitsstufen

Wir führen flüssige Dichtmittel von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich zum Teil erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen. Untenstehend finden Sie Original Weicon Dichtmittel für die Verklebung von Fügeverbindungen.

Anwendung: flüssige Dichtmittel zur Verklebung von Fügeteilen
 Aushärtung: überwiegend ANAEROB = "unter Abwesenheit von Sauerstoff"
 Wird das Dichtmittel in die passende Fügeverbindung eingebracht, so härtet es gemäß der unteren Tabellenangaben nach und nach aus
 Betriebsdruck: gemäß Beschreibung in der unteren Tabelle, Detailinfos auf Anfrage
 Temperatur: gemäß Daten in der untenstehenden Tabelle
 WICHTIG: Detaildatenblätter auf Anfrage - bitte unbedingt Seite 05-13-14 beachten!

Passive Oberflächen wie Edelstahl, etc. mit Aktivator vorbereiten (s. Rubrikende)

Original



Fügeverbindungen



Typ 1 = MITTLERE Endfestigkeit

Original Weicon Nr.	Handfest nach - Endfest nach	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
306-41	10 - 20 min - 3 - 8 Std.	0,12 mm - -60°C bis +150°C	Viskosität mittel - Festigkeit mittel	Vergleichsprodukt zu Loctite 641 Empfohlen für zylindrische Teile die kontinuierlich gewartet und ggf. demontiert werden müssen, wie z.B. Befestigung von Lagern auf Wellen oder in Lagergehäusen	20 ml	E DFD-03W-101
					50 ml	E DFD-03W-102
					200 ml	E DFD-03W-103

Typ 2 = HOHE Endfestigkeit

Original Weicon Nr.	Handfest nach - Endfest nach	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
306-03	10 - 20 min - 2 - 4 Std.	0,10 mm - -60°C bis +150°C	Viskosität niedrig - Festigkeit hoch	Vergleichsprodukt zu Loctite 603 Die Verbindungen müssen allerdings vorab öl- und fettfrei gemacht werden. Zur Befestigung zylindrischer Teile mit geringen Spaltmaßen. Besonders geeignet zur Befestigung von Lagern, Wellen oder Buchsen.	20 ml	E DFD-03W-201
					50 ml	E DFD-03W-202
					200 ml	E DFD-03W-203
306-60	15 - 30 min - 3 - 6 Std.	0,5 mm - -60°C bis +150°C	sehr hoch - Festigkeit hoch	Vergleichsprodukt zu Loctite 660 Quick Metall mit sehr großem Spaltfüllvermögen. Ideal zur Reparatur ausgeschlagener Lagersitze, Wellen, Buchsen und Passfedern.	50 ml	E DFD-03W-204
					200 ml	E DFD-03W-205
					300 ml	E DFD-03W-206
306-20	20 - 40 min - ca. 24 Std.	0,20 mm - -60°C bis +200°C	Viskosität hoch - Festigkeit hoch	Vergleichsprodukt zu Loctite 620 Fügeprodukt für sehr hohe Temperaturen. Dieser Typ besitzt viele Zulassungen, und zwar: DVGW, WRAS, BAM (für den Sauerstoff-Einsatz)	20 ml	E DFD-03W-207
					50 ml	E DFD-03W-208
					200 ml	E DFD-03W-209
306-38	ca. 5 min - 1 - 3 Std.	0,20 mm - -60°C bis +150°C	Viskosität hoch - Festigkeit hoch	Vergleichsprodukt zu Loctite 638 Sehr schnell aushärtendes Fügeprodukt. Zur Verklebung von Teilen in Getrieben, aber auch für Lager, Zahnräder und Bolzen. Mit Trinkwasserzulassung	10 ml	E DFD-03W-210
					20 ml	E DFD-03W-211
					50 ml	E DFD-03W-212
					200 ml	E DFD-03W-213
306-48	ca. 5 min - 2 - 4 Std.	0,15 mm - -60°C bis +175°C	Viskosität mittel - Festigkeit hoch	Vergleichsprodukt zu Loctite 648 Schnell aushärtendes Fügeprodukt für den Einsatz bei sehr hohen Temperaturen. Mit Trinkwasser-Zulassung, sowie BAM-zertifiziert für den Einsatz in Sauerstoff.	20 ml	E DFD-03W-214
					50 ml	E DFD-03W-215
					200 ml	E DFD-03W-216

DFD-04W Original Weicon Flächendichtungen - verschiedene Festigkeitsstufen

Wir führen flüssige Dichtmittel von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich zum Teil erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen. Untenstehend finden Sie Original Weicon Flächendichtmittel in verschiedenen Festigkeiten.

Anwendung: flüssige Flächendichtungs-Mittel
 Aushärtung: überwiegend ANAEROB = "unter Abwesenheit von Sauerstoff"
 Wird das Dichtmittel in die passende Flächenverbindung eingebracht, so härtet es gemäß der unteren Tabellenangaben nach und nach aus gemäß Beschreibung in der unteren Tabelle, Detailinfos auf Anfrage
 Betriebsdruck: gemäß Daten in der untenstehenden Tabelle
 Temperatur: gemäß Daten in der untenstehenden Tabelle
 WICHTIG: Detaildatenblätter auf Anfrage - bitte unbedingt Seite 05-13-14 beachten!

Passive Oberflächen wie
 Edelstahl, etc. mit Aktivator
 vorbehandeln (s. Rubrikende)

Original



Flächendichtung



Typ 1 = NIEDRIGE Endfestigkeit

Original Weicon Nr.	Handfest nach - Endfest nach	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
305-67	120 - 240 min - 24 - 72 Std.	0,60 mm - -60°C bis +175°C	Viskosität hoch - Festigkeit sehr niedrig	Zu diesem Artikel führen wir kein Loctite-Vergleichsprodukt. Besonders geeignet in Bereichen wo langsame Aushärtung & große Spaltüberbrückung gewünscht ist. Sehr niedrige Festigkeit. Das Losbrechmoment liegt bei 3 - 5 Nm	50 ml	E DFD-04W-107
					200 ml	E DFD-04W-108
					300 ml	E DFD-04W-109
305-73	20 - 40 min - ca. 12 Std.	0,30 mm - -60°C bis +150°C	Viskosität hoch - Festigkeit niedrig	Vergleichsprodukt zu Loctite 573 Langsam härtende Flächendichtung. Ideal für Montagearbeiten, die mehrere Stunden in Anspruch nehmen.	50 ml	E DFD-04W-107
					200 ml	E DFD-04W-108
					300 ml	E DFD-04W-109
301-72	15 - 30 min - 6 - 12 Std.	0,30 mm - -60°C bis +200°C	Viskosität hoch - Festigkeit niedrig	Zu diesem Artikel führen wir kein Loctite-Vergleichsprodukt. Besonders vielseitiges niedrigfestes Dichtmittel mit PTFE für sehr hohe Temperaturen bis 200°C Verfügt über viele Zulassungen: NSF-Lebensmittel, WRAS-Trinkwasser, sowie DVGW zertifiziert	50 ml	E DFD-04W-107
					200 ml	E DFD-04W-108
					300 ml	E DFD-04W-109

Typ 2 = MITTLERE Endfestigkeit

Original Weicon Nr.	Handfest nach - Endfest nach	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
305-10	15 - 30 min - 6 - 12 Std.	0,50 mm - -60°C bis +200°C	Viskosität hoch - Festigkeit mittel	Vergleichsprodukt zu Loctite 510 Ideal zum Dichten starrer Flansche. Sehr hohe Chemikalienbeständigkeit und sehr temperaturbeständig bis 200°C Mit BAM-Zulassung für den Einsatz in Sauerstoff.	50 ml	E DFD-04W-101
					200 ml	E DFD-04W-102
					300 ml	E DFD-04W-103
305-18	15 - 30 min - 6 - 12 Std.	0,50 mm - -60°C bis +200°C	Viskosität hoch - Festigkeit mittel	Vergleichsprodukt zu Loctite 518 Klassisches Flächendichtmittel mit sehr hoher Temperaturbeständigkeit. Für große Spaltüberbrückung mit sofortiger Dichtwirkung. Diese Produkt besitzt eine NSF-Lebensmittelzulassung!	50 ml	E DFD-04W-104
					200 ml	E DFD-04W-105
					300 ml	E DFD-04W-106
305-74	15 - 30 min - ca. 12 Std.	0,5 mm - -60°C bis +180°C	Viskosität hoch - Festigkeit mittel	Vergleichsprodukt zu Loctite 574 Geeignet als Flächendichtung für verwindungssteife Metallflansche wie z.B. Gussgehäuse, Pumpen, etc. Ausgezeichnet beständig gegen Öl, Wasser/Glykol. Für hohe Temperaturen.	50 ml	E DFD-04W-108
					200 ml	E DFD-04W-109
					300 ml	E DFD-04W-110

DFD-01X | Loxeal Gewindedichtmittel - verschiedene Festigkeitsstufen

Wir führen flüssige Dichtmittel von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich zum Teil erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen. Untenstehend finden Sie die sehr preisgünstigen, aber technisch ausgereiften Loxeal-Produkte.

Anwendung: flüssige Gewindedichtmittel
 Aushärtung: überwiegend ANAEROB = "unter Abwesenheit von Sauerstoff"
 Wird das Dichtmittel in die passende Gewindeverbindung eingebracht, so härtet es gemäß der unteren Tabellenangaben nach und nach aus
 Betriebsdruck: gemäß Beschreibung in der unteren Tabelle, Detailinfos auf Anfrage
 Temperatur: gemäß Daten in der untenstehenden Tabelle
 WICHTIG: Detaildatenblätter auf Anfrage - bitte unbedingt Seite 05-13-14 beachten!

Passive Oberflächen wie Edelstahl, etc. mit Aktivator vorbereiten (s. Rubrikende)



Gewindedichtung



Typ 1 = NIEDRIGE Endfestigkeit						
Loxeal Nr.	bis Gewinde - Losbrechmoment	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
18-10	bis 2" - 6-11 Nm	0,30 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität mittel - Festigkeit niedrig	Vergleichsprodukt zu Loctite 511 Für alle Grobgewinde aus Metall, bei denen eine langsame Aushärtung verlangt wird. z.B. Fittings, Hähne, Ventile,... DVGW zertifiziert Mit Anteilen von PTFE	50 ml	L DFD-01X-101
					75 ml	W DFD-01X-102
					250 ml	L DFD-01X-103

Typ 2 = MITTLERE Endfestigkeit						
Loxeal Nr.	bis Gewinde - Losbrechmoment	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
53-14	bis 3/4" - 12-18 Nm	0,15 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität niedrig - Festigkeit mittel	Vergleichsprodukt zu Loctite 542 Gewindedichtung für hochbelastete Feingewindeverbindungen aus Metall bis 3/4", z.B. Pneumatik- und Hydraulikanwendungen. Typisch im Maschinenbau, der Autoindustrie sowie an Land- und Baumaschinen. DVGW zertifiziert Aushärtezeit sehr abhängig vom Spalt.	10 ml	L DFD-01X-201
					50 ml	L DFD-01X-202
					250 ml	L DFD-01X-203
58-11	bis 2" - 18-24 Nm	0,30 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität hoch - Festigkeit mittel	Vergleichsprodukt zu Loctite 577 Zum Sichern und Dichten von Rohrgewinden aus Metall. Zugelassen für Gas (DVGW bis 2"), Wasser (WRAS) und Sauerstoff (BAM, NSF-P) Aushärtezeit sehr abhängig vom Spalt.	50 ml	L DFD-01X-204
					75 ml	W DFD-01X-205
					250 ml	L DFD-01X-206
55-37	bis 1 1/2" - 15-32 Nm	0,25 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität mittel - Festigkeit mittel	Zu diesem Produkt gibt es kein direktes Loctite-Vergleichsprodukt. Zum Abdichten bei Gas, Wasser, Flüssiggas, Kohlenwasserstoffe, Öle und anderen Chemikalien. Das ausgehärtete Produkt bildet einen elastischen Film, der sehr elastisch gegen Vibrationen und Stöße ist. DVGW-zugelassenes Gewindedichtmittel für Gas	50 ml	L DFD-01X-207
					250 ml	L DFD-01X-208

Typ 3 = HOHE Endfestigkeit						
Loxeal Nr.	bis Gewinde - Losbrechmoment	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
85-86	bis 2" - 25-35 Nm	0,30 mm - -55°C bis +200°C	Viskosität hoch - Festigkeit hoch	Vergleichsprodukt zu Loctite 620 Gewindedichtmittel für hohe Ansprüche und Hochtemperatur. Diese Type besitzt folgende Zulassungen: BAM für gasförmigen Sauerstoff bis 20bar und +60°C; DVGW für Gase. Geeignet bei Vibrationen und Thermoschock. Für Wasser, Gase, Öle, Kraftstoffe, Kältemittel und Chemikalien.	50 ml	L DFD-01X-301
					250 ml	L DFD-01X-302



DFD-02X Loxeal Schraubensicherungen - verschiedene Festigkeitsstufen

Wir führen flüssige Dichtmittel von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich zum Teil erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen. Untenstehend finden Sie die sehr preisgünstigen, aber technisch ausgereiften Loxeal-Produkte.

Anwendung: flüssige Schraubensicherungs-Mittel

Aushärtung: ANAEROB = "unter Abwesenheit von Sauerstoff"

Wird das Dichtmittel in die passende Gewindeverbindung eingebracht, so härtet es gemäß der unteren Tabellenangaben nach und nach aus

Temperatur: gemäß Beschreibung der unteren Tabelle, Detailinfo's auf Anfrage

WICHTIG: Detaildatenblätter auf Anfrage - bitte unbedingt Seite 05-13-14 beachten!

Passive Oberflächen wie Edelstahl, etc. mit Aktivator vorbehandeln (s. Rubrikende)



Schraubensicherung



Typ 1 = NIEDRIGE Endfestigkeit						
Loxeal Nr.	bis Gewinde - Losbrechmoment	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
24-18	bis M 24 - 5-8 Nm	0,20 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität mittel - Festigkeit niedrig	Vergleichsprodukt zu Loctite 222 Ideal als niedrigste Schraubensicherung für Justier-, Senkkopf- und Schnellschrauben. Die Gewindeverbindungen sind mit normalem Handwerkzeug leicht demontierbar	50 ml	DFD-02X-101
					250 ml	DFD-02X-102

Typ 2 = MITTLERE Endfestigkeit						
Loxeal Nr.	bis Gewinde - Losbrechmoment	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
55-03	bis M 36 - 18-23 Nm	0,25 mm - -55°C bis +200°C	Viskosität mittel - Festigkeit mittel	Vergleichsprodukt zu Loctite 243 Für Schraubenverbindungen aus Metall die wieder demontiert werden müssen. Auch für leicht ölige Oberflächen geeignet. Hohe Hitzebeständigkeit. Für Wasser, Gase, Öle, Kohlenwasserstoffe und viele Chemikalien. Gaszulassung laut DVGW und NFS cat. S4	10 ml	DFD-02X-201
					50 ml	DFD-02X-202
					250 ml	DFD-02X-203

Typ 3 = HOHE Endfestigkeit						
Loxeal Nr.	bis Gewinde - Losbrechmoment	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
83-54	bis M 20 - 25-35 Nm	0,15 mm - -55°C bis +200°C	Viskosität niedrig - Festigkeit hoch	Vergleichsprodukt zu Loctite 2701 Empfohlen für alle Gewindeverbindungen aus Metall, die nicht mehr demontiert werden müssen. Sehr hitzebeständig! Geeignet für Wasser, Gase, Öle, Kohlenwasserstoffe und viele Chemikalien. Sehr Vibrationsfest!	10 ml	DFD-02X-301
					50 ml	DFD-02X-302
					250 ml	DFD-02X-303
83-05	bis M 25 - 25-35 Nm	0,20 mm - -55°C bis +200°C	Viskosität niedrig - Festigkeit hoch	Zu diesem Produkt gibt es kein Loctite-vergleichsprodukt. Sehr schnell aushärtende Gewindedichtung. Sehr gut geeignet für passive Metalloberflächen wie verzinkter Stahl oder Edelstahl OHNE AKTIVATOR. Geeignet für Wasser, Gase, Öle, Kohlenwasserstoffe und vielen Chemikalien. Hochtemperaturbeständig bis 200°C	50 ml	DFD-02X-304
					250 ml	DFD-02X-305
86-72	bis M 56 - 25-35 Nm	0,30 mm - -55°C bis +230°C	Viskosität hoch - Festigkeit hoch	Vergleichsprodukt zu Loctite 272 Für Höchsttemperaturen bis 230°C! Zum Ausgleich größerer Toleranzen. Sehr beständig gegen Korrosion, Schwingungen, Wasser, Gas, Öle, Kohlenwasserstoffe und viele Chemikalien. Zugelassen nach DVGW für Gas.	50 ml	DFD-02X-306
					250 ml	DFD-02X-307
70-14	bis M 5 - 10-25 Nm	0,07 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität niedrig - Festigkeit hoch	Vergleichsprodukt zu Loctite 290 Mittel- bis hochfeste Schraubensicherung mit niedriger Viskosität und Kapilarwirkung zur Sicherung von Gewindeteilen - auch nach der Montage!	50 ml	DFD-02X-308
					250 ml	DFD-02X-309



DFD-03X | Loxeal Fügeverbindungen - verschiedene Festigkeitsstufen

Wir führen flüssige Dichtmittel von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich zum Teil erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen. Untenstehend finden Sie die sehr preisgünstigen, aber technisch ausgereiften Loxeal-Produkte.

Anwendung: flüssige Fügeverbindungs-Dichtmittel
 Aushärtung: überwiegend ANAEROB = "unter Abwesenheit von Sauerstoff"
 Temperatur: gemäß Beschreibung der unteren Tabelle, Detailinfos auf Anfrage
 WICHTIG: Detaildatenblätter auf Anfrage - bitte unbedingt Seite 05-13-14 beachten!

Passive Oberflächen wie
 Edelstahl, etc. mit Aktivator
 vorbehandeln (s. Rubrikende)



Typ 1 = MITTLERE Endfestigkeit						
Loxeal Nr.	Handfest nach - Funktionsfest nach	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
53-11	20 min - 1 bis 3 Std.	0,12 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität mittel - Festigkeit mittel	Vergleichsprodukt zu Loctite 641 Empfohlen für zylindrische Teile die kontinuierlich gewartet und ggf. demontiert werden müssen, wie z.B. Befestigung von Lagern auf Wellen oder in Lagergehäusen	50 ml	L DFD-03X-101
					250 ml	W DFD-03X-102



Typ 2 = HOHE Endfestigkeit						
Loxeal Nr.	Handfest nach - Funktionsfest nach	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
82-33	5 min - 1 bis 3 Std.	0,10 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität niedrig - Festigkeit hoch	Vergleichsprodukt zu Loctite 603 Zur Befestigung zylindrischer Teile mit geringen Spaltmaßen (Rotoren, Zahnräder, Buchsen, Lager, Stifte). Auch für leicht ölige Oberflächen geeignet. Auch empfohlen bei Thermoschock und Vibrationen.	50 ml	L DFD-03X-201
					250 ml	L DFD-03X-202
89-51	30 min - 3 bis 6 Std.	0,20 mm - -55°C bis +150°C	Paste - Festigkeit hoch	Vergleichsprodukt zu Loctite 660 Silbrige Paste mit hoher Viskosität zur Reparatur von verschlissenen Maschinenteilen wie Wellen, Gehäusen, Keilnuten u. ä. Beständig gegen hohe Temperaturen und Vibrationen	75 ml	L DFD-03X-203
85-21	5 min - 1 bis 3 Std.	0,20 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität hoch - Festigkeit hoch	Vergleichsprodukt zu Loctite 638 Schnell aushärtendes Fügeprodukt, welches größere Fertigungstoleranzen ausgleichen kann. Geeignet für Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und viele Chemikalien. Zum Auf- und Einkleben von Lagern, Hülsen, Buchsen, Zahnrädern, etc.	10 ml	L DFD-03X-204
					50 ml	L DFD-03X-205
					250 ml	L DFD-03X-206
83-21	5 min - 1 bis 3 Std.	0,15 mm - -55°C bis +175°C	Viskosität niedrig - Festigkeit hoch	Vergleichsprodukt zu Loctite 648 Schnell härtendes anaerobes Fügeprodukt zum Verkleben von zylindrischen Bauteilen. Sehr hitze-, korrosions- und vibrationsbeständig. Geeignet für Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und viele Chemikalien. Ebenfalls BAM-zugelassen als Gewindeverbindung für Sauerstoff bis 20bar bis +60°C	10 ml	L DFD-03X-207
					50 ml	L DFD-03X-208
					250 ml	L DFD-03X-209
83-05	5 min - 1 bis 2 Std.	0,20 mm - -55°C bis +200°C	Viskosität niedrig - Festigkeit hoch	Zu diesem Produkt gibt es kein Loctite-Vergleichs Produkt. Sehr schnell aushärtendes Gewindedichtmittel welches sich auch hervorragend als Fügeprodukt eignet. Sehr gut geeignet für passive Metalloberflächen wie verzinkter Stahl oder Edelstahl OHNE AKTIVATOR. Geeignet für Wasser, Gase, Öle, Kohlenwasserstoffe und vielen Chemikalien. Hochtemperaturbeständig bis 200°C	50 ml	L DFD-03X-210
					250 ml	L DFD-03X-211



DFD-04X | Loxeal Flächendichtungen - verschiedene Festigkeitsstufen

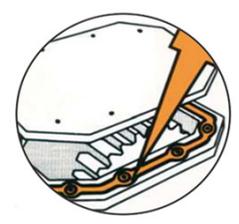
Wir führen flüssige Dichtmittel von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich zum Teil erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen. Untenstehend finden Sie die sehr preisgünstigen, aber technisch ausgereiften Loxeal-Produkte.

Anwendung: flüssige Flächendichtungs-Mittel
 Aushärtung: aerob oder anaerob, je nach Typ (siehe Tabelle unten)
 Temperatur & Spalt: gemäß Beschreibung in der unteren Tabelle
 WICHTIG: Detaildatenblätter auf Anfrage - bitte unbedingt Seite 05-13-14 beachten!

Passive Oberflächen wie Edelstahl, etc. mit Aktivator vorbehandeln (s. Rubrikende)



Flächendichtung



Typ 1 = Für VERWINDUNGSSTEIFE Teile						
Loxeal Nr.	Handfest nach - Funktionsfest nach	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
28-10	40 min - 3 bis 6 Std.	0,3 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität Thixotrop* - Festigkeit niedrig	Vergleichsprodukt zu Loctite 573 Anaerobe Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen und Getrieben. Beständig gegen Wasser, LPG, Gase, Öle, Kohlenwasserstoffe und andere Chemikalien. Die thixotropen* Eigenschaften verhindern den Austritt der Dichtmasse vor und während der Aushärtung. Verbindungen die mit diesem Produkt eingedichtet wurden, sind leicht demontierbar.	75 ml	DFD-04X-101
					250 ml Tube	DFD-04X-102
58-14	30 min - 3 bis 6 Std.	0,5 mm - -55°C bis +150°C	Viskosität Thixotrop* - Festigkeit mittel	Vergleichsprodukt zu Loctite 574 Anaerobe Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen und Getrieben. Bleibt nach der Aushärtung flexibel. Die Thixotropen Eigenschaften verhindern den Austritt der Dichtmasse vor und während der Aushärtung. Universell einsetzbar mit der Fähigkeit der Spaltüberbrückung auch bei größeren Fertigungstoleranzen.	50 ml	DFD-04X-103
					250 ml Tube	DFD-04X-104



Typ 2 = Für FLEXIBLE Teile						
Loxeal Nr.	Handfest nach - Funktionsfest nach	Spalt max. - Temp. max	Viskosität - Festigkeit	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
58-31	20 min - 1 bis 3 Std.	0,5 mm - -55°C bis +180°C	Viskosität Thixotrop* - Festigkeit mittel	Keine direktes Loctite-Vergleichsprodukt. Anaerobe Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen und Getrieben. Beständig gegen Wasser, LPG, Gase, Öle, Kohlenwasserstoffe und andere Chemikalien. Die thixotropen* Eigenschaften verhindern den Austritt der Dichtmasse vor und während der Aushärtung. Dieses Dichtprodukt bleibt nach der Aushärtung flexibel.	50 ml	DFD-04X-201
					250 ml Tube	DFD-04X-202
59-20	30 min - 12 bis 24 Std.	1,0 mm - -55°C bis +180°C	Viskosität wie Silikon - Festigkeit niedrig	Vergleichsprodukt zu Loctite 5910 Flächendichtung auf Silikonbasis. Bildet eine extrem flexible Dichtung zwischen Oberflächen aus verschiedenen Materialien wie Metall, Kunststoff, Glas, Keramik. Geeignet zum Abdichten von Motoren- und Pumpenflanschen. Dieses Dichtprodukt bleibt nach der Aushärtung dauerhaft flexibel.	310 ml Kartusche	DFD-04X-203



* Thixotrope Flüssigkeiten werden mit der Dauer ihrer Verformung flüssiger, kehren aber bei Beendigung der Belastung zur Ausgangviskosität zurück und verhärten sich - weitere Info auf Anfrage.

DFD-05 Verarbeitungs- und Sicherheitshinweise für anaerobe Klebstoffe

Bei der Anwendung von technischen Klebstoffen wie "Gewindedichtmittel", "Schraubensicherungen", "Fügeklebstoffen", oder "Flächenklebstoffen", wie sie auf den Vorseiten beschrieben werden, sind einige Sicherheits- und Verarbeitungshinweise zu beachten. Nachfolgend sind diese Punkte nur stichpunktartig aufgeführt. Ausführliche Informationen und Dokumente hierzu sind auf den Homepages der Hersteller einsehbar, oder bei uns auf Anfrage erhältlich. Die Produkt-, Sicherheits- und Anwendungshinweise sind unbedingt zu beachten, da es ansonsten zu Gefährdungen für den Verarbeiter, aber auch zu Gefahren aufgrund von nicht zuverlässigen Klebeverbindungen kommen kann.

1) Funktionssichere Verarbeitung

Damit technische (zumeist anaerobe) Klebeverbindungen die technischen Produktzusagen laut Katalog erfüllen, ist Folgendes zu beachten:

a) Aktive Oberflächen oder Aktivator

Technische Klebstoffe funktionieren auf aktiven Oberflächen ohne Zusatzmittel. Bei der Anwendung auf inaktiven Oberflächen wie Edelstahl, Aluminium, Zink, Chrom, Nickel Kunststoff, Keramik, Gold, Silber und ähnliche, wird die Oberflächen-Vorbehandlung mit AKTIVATOR dringend empfohlen. Ausnahmen hiervon bilden wenige Klebstoff-Sondertypen, bei diesen Typen wird in der Beschreibung ausdrücklich auf diese Besonderheit hingewiesen.

b) Saubere fett- und ölfreie Oberflächen

Bei der Anwendung technischer Klebstoffe sollten die zu verklebenden Bauteile sauber, sowie fett- und ölfrei sein. Zur Reinigung finden Sie am Ende dieser Rubrik bewährte Sprühreiniger verschiedener Fabrikate. Einige Klebstoff-Sondertypen funktionieren auf bei leicht öligen Oberflächen, bei diesen Typen wird in Beschreibung ausdrücklich auf diese Besonderheit hingewiesen.

c) Anwendungsparameter überprüfen

Vor der Verwendung der verschiedenen technischen Dichtmittel sind die technischen Voraussetzungen mit der Produktbeschreibung im Katalog abzugleichen. Nur die bestimmungsgemäße Anwendung der verschiedenen Dichtungsprodukte gewährleistet ihre optimale Zuverlässigkeit.

d) Berührung mit Metallen

Dichtmittel, welche bereits mit Metall in Berührung gekommen sind, nicht in die Flasche zurückgießen. Bereits kleinste Metallteilchen führen zur Aushärtung in der Flasche. Für die Serienfertigung sind Dosiergeräte auf Anfrage lieferbar.

e) Haltbarkeit

Die Produkte aus dieser Rubrik sind mindestens 12 Monate im ungeöffneten Gebinde bei +20°C haltbar. Manche Produkte auch deutlich länger.

2) Sicherheits-Hinweise

Bei der Verarbeitung von technischen Klebstoffen muss der Verarbeiter bestimmte Verwendungshinweise beachten um gesundheitliche Schädigungen zu vermeiden.

a) Sicherheitsdatenblatt beachten

Zu jedem technischen Klebeprodukt und/oder chemischen Zusatzprodukt wurden von den Herstellern sogenannte "Sicherheitsdatenblätter" erstellt in welchen auf alle sicherheitstechnischen Besonderheiten hingewiesen wird. Diese Sicherheitsdatenblätter sind auf den Homepages der Hersteller als Download verfügbar, oder können auch bei uns kostenlos angefordert werden. Die Einhaltung der darin aufgeführten Informationen sind vom Verarbeiter UNBEDINGT zu beachten!

b) Nachfolgend NUR EIN AUSZUG aus diesen Sicherheitsdatenblättern:

- 1) technische Klebeprodukte können Hautreizungen verursachen
- 2) technische Klebeprodukte können allergische Hautreaktionen verursachen
- 3) technische Klebeprodukte können schwere Augenreizungen verursachen
- 4) technische Klebeprodukte können die Atemwege reizen
- 5) technische Klebeprodukte nicht verschlucken
- 6) technische Klebeprodukte nicht in den Mund nehmen
- 7) Schutzhandschuhe, Schutzbrille, und ggf. weitere PSA tragen
- 8) Bei Augenkontakt behutsam mit Wasser ausspülen und Arzt aufsuchen
- 9) Bei Hautkontakt mit viel Wasser und Seife waschen
- 10) Bei anhaltender Hautreizung oder Allergie - Arzt aufsuchen
- 11) technische Klebstoffe nicht in die Umwelt gelangen lassen
- 12) technische Klebstoffe fachgerecht entsorgen
- 13) technische Klebstoffe keinem offenen Feuer aussetzen
- 14) verbrennende Klebstoffe verursachen reizende und giftige Rauchgase
- 15) beim Löschen unbedingt Atemschutz tragen
- 16) Die obige Auflistung ist ggf. nicht vollständig, bitte zusätzlich Sicherheitsdatenblatt beachten

DFD-06 REINIGER zur Vorreinigung von Klebbauteilen

Wir führen technische Sprays von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich zum Teil erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen. Untenstehend finden Sie die verschiedenen Fabrikate von Reinigern im direkten Vergleich.

Anwendung: allgemeine Reinigung und Entfettung
 Temperatur: vor Sonne schützen - Temperaturen von über 50°C unbedingt vermeiden!
 Info: ausführliche Produktdatenblätter erhalten Sie bei uns auf Anfrage
 Gefahrenhinweis: extrem entzündliches Produkt - unbedingt Sicherheitsdatenblätter beachten!

Fabrikat und Produktname	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
Loctite 7063	Der Loctite 7063 entfernt ölige und fettige Verschmutzungen von Metallen, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen. Es kann jedoch Oberflächen von Thermoplasten wie PVC, Plexiglas, Polystyrol, etc. und einfache Lackschichten angreifen. Verdunstet rückstandsfrei. Praktische Klappdüse.	400 ml	DFD-06-101
Weicon Sprühreiniger S	Der Sprühreiniger S entfernt ölige und fettige Verschmutzungen von Metallen, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen. Es kann jedoch Oberflächen von Thermoplasten wie PVC, Plexiglas, Polystyrol, etc. und einfache Lackschichten angreifen. Verdunstet rückstandsfrei.	500 ml	DFD-06-201
Loxal Pulitore 10	Der Pulitore 10 entfernt ölige und fettige Verschmutzungen von Metallen, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen. Es kann jedoch Oberflächen von Thermoplasten wie PVC, Plexiglas, Polystyrol, etc. und einfache Lackschichten angreifen. Verdunstet rückstandsfrei.	400 ml	DFD-06-301
Würth Bremsenreiniger	Wenn auch als "Bremsenreiniger" bezeichnet, so erfüllt dieses Produkt ebenfalls die Anforderungen zur Vorbereitung von Klebestellen. Entfernt ölige und fettige Verschmutzungen von Metallen und Kunststoffen - kann jedoch Thermoplaste wie PVC, Plexiglas und Polystyrol, sowie einfache Lackschichten angreifen. Rückstandsfreie Reinigung.	500 ml	DFD-06-401



DFD-07 AKTIVATOR zum Aktivieren von inaktiven Kleboberflächen

Wir führen technische Sprays von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich zum Teil erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen. Untenstehend finden Sie die verschiedenen Fabrikate von Aktivatoren im direkten Vergleich.

Anwendung: Oberflächen-Aktivierung von passiven Oberflächen zum anschließenden Verkleben
 Temperatur: vor Sonne schützen - Temperaturen von über 50°C unbedingt vermeiden!
 Info: ausführliche Produktdatenblätter erhalten Sie bei uns auf Anfrage
 Gefahrenhinweis: extrem entzündliches Produkt - unbedingt Sicherheitsdatenblätter beachten!

Fabrikat und Produktname	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
Loctite 7240	Der Loctite 7240 dient der Oberflächenvorbereitung und zur Erhöhung der Aushärtegeschwindigkeit von anaeroben Klebstoffen. Das Produkt empfiehlt sich besonders bei Anwendungen mit passiven Oberflächen und bei großen Klebspalten. Auch bei niedrigen Aushärtetemperaturen (< +15°C) empfohlen.	90 ml	DFD-07-101
Weicon Aktivator F	Durch die Vorbehandlung mit Weicon Aktivator F kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator empfiehlt sich auch bei allen passiven Oberflächen, sowie in jedem Fall bei niedrigen Umgebungstemperaturen (< +15°C) und bei großen Klebspalten. Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator F die Aushärtung an anaeroben Klebmitteln.	200 ml	DFD-07-102
Loxal Aktivator 11	Der Loxal Aktivator 11 dient der Oberflächenvorbereitung und zur Erhöhung der Aushärtegeschwindigkeit von anaeroben Klebstoffen. Das Produkt empfiehlt sich besonders bei Anwendungen mit passiven Oberflächen und bei großen Klebspalten.	200 ml	DFD-07-103
Atlas Aktivator	Der Atlas Aktivator dient der Oberflächenvorbereitung und zur Erhöhung der Aushärtegeschwindigkeit von anaeroben Klebstoffen. Das Produkt empfiehlt sich besonders bei Anwendungen mit passiven Oberflächen (Edelstahl, Zink, Chrom, Nickel, Kunststoff) und bei großen Klebspalten.	200 ml	DFD-07-104



