



# ULTRALINER

Rohre, Schläuche und Verschraubungen mit PTFE-Auskleidung  
für Druckstufen von 0-150bar

## Grundsortiment Edelstahl





Unser patentiertes Verfahren beschreibt eine durch eine Innenleitung ausgekleidete Schlauch- oder Rohrleitung - den ULTRALINER.

Nach dem derzeitigen Stand der Technik ist es nur möglich Schlauch- oder Rohrleitungen mit Innendurchmessern von 15mm bis 300mm auszukleiden. Unser speziell entwickeltes Verfahren erlaubt es aber, Schläuche, Rohre und Verschraubungen ab einem Innendurchmesser von 3,7mm auszukleiden. Unser Grundsoriment umfasst die Größen:

ID 3,7mm - ID 6,4mm - ID 9,5mm - ID 12,5mm - ID 18mm

Die obige Abbildung zeigt verschiedene, nach dem Ultralinerprinzip ausgekleidete, Rohrkomponenten. Die Komponenten können jeweils ohne zusätzliche Dichtung druckfest miteinander verschraubt werden. Um im Hochdruckbereich die ausreichende Sicherheit zu erzielen, wird die Verwendung von Ultraliner-Dichtkammeringen empfohlen.

Die Ultraliner-Baureihe bietet eine preisgünstige, dafür aber technisch sehr hochwertige Leitungsvariante. Weitere Details erhalten Sie gerne auf Anfrage.



# ULTRALINER PTFE / V4A-Druckrohre gerade

Patent Nr. 10 210 007 739

### Beschreibung :

Mantelrohr aus Edelstahl 1.4571, ausgekleidet mit einem Inlinerrohr aus PTFE. Das Inlinerrohr ist beidseitig umgebördelt und dient gleichzeitig als Flachdichtung. Durch die Verwendung von Ultraliner-Dichtkammerringen aus Edelstahl wird das "Wegfliessen" des PTFE-Bördel's bei höheren Druckstufen vermieden. Das Bundteil mit Überwurfmutter, sowie das Außengewindeteil (ebenfalls alles aus 1.4571) sind mit dem Rohr WIG-verschweißt. Standardausführung: Mantelrohr in komplett geschlossener Ausführung\* Wir verwenden ausschließlich PTFE-Rohrmaterial das den FDA-Anforderungen entspricht.

\* Falls Ausführung mit Entlüftungsbohrungen gewünscht wird, so bitten wir um Rücksprache.  
 Die ungebohrte Standardausführung bitte nur einsetzen wenn es nicht zur Diffusionsgasbildung kommen kann

### Arbeitsdruck max. :

60bar bis 150bar (bei 20°C in Anhängigkeit vom Durchmesser und Medium)

Genauere Druckangaben siehe Tabelle unten

### Arbeitstemperatur :

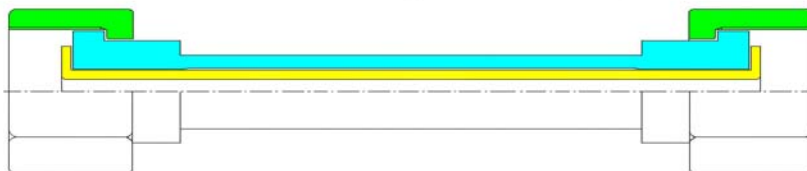
-40°C bis +180°C (höher oder niedriger auf Anfrage, immer in Abhängigkeit von Druck und Medium)

Bei Temperaturen über +20°C sind Druckabschläge zu beachten

### Ausführung ULR1 :

#### Mit beiderseitiger Überwurfmutter

Stärke des PTFE-Rohr's  
 bei allen Größen 1,5mm  
 auf Anfrage auch 2mm lieferbar



### Maßtabelle :

DN	PTFE-Rohr	Arbeitsdruck	V4A-Rohr	Ausführung	Überwurfmutter	Überwurfmutter	Ident Nr.+Länge	** L100mm-6000mm möglich.
1/8"	ID 3,7mm	150bar	AD 10,0mm	gerade	R 3/8"	SW 19	ULR1-0-01-... **	Bitte die gewünschte Länge ergänzen. Immer gemessen : Vorderkante PTFE-Bördel bis Vorderkante PTFE-Bördel Toleranz +/- 1% (mind. 4mm)
1/4"	ID 6,4mm	120bar	AD 13,0mm	gerade	R1/2"	SW 27	ULR1-0-02-... **	
3/8"	ID 9,5mm	100bar	AD 17,2mm	gerade	R3/4"	SW 30	ULR1-0-03-... **	
1/2"	ID 12,5mm	90bar	AD 21,3mm	gerade	R1"	SW 41	ULR1-0-04-... **	
3/4"	ID 18,0mm	60bar	AD 26,9mm	gerade	R11/4"	SW 50	ULR1-0-05-... **	

### Ausführung ULR2 :

#### Einerseits Überwurfmutter Andererseits Außengewinde

Stärke des PTFE-Rohr's  
 bei allen Größen 1,5mm  
 auf Anfrage auch 2mm lieferbar



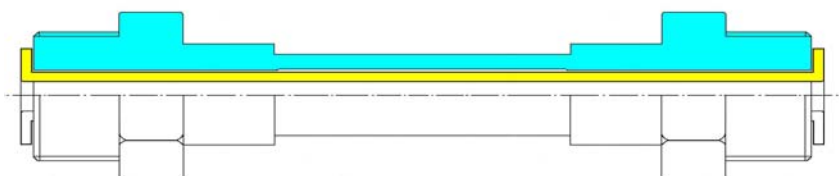
### Maßtabelle :

DN	PTFE-Rohr	Arbeitsdruck	V4A-Rohr	Ausführung	Mutter/AG	Überwurfmutter	Ident Nr.+Länge	** L100mm-6000mm möglich.
1/8"	ID 3,7mm	150bar	AD 10,0mm	gerade	R 3/8"	SW 19	ULR2-0-01-... **	Bitte die gewünschte Länge ergänzen. Immer gemessen : Vorderkante PTFE-Bördel bis Vorderkante PTFE-Bördel Toleranz +/- 1% (mind. 4mm)
1/4"	ID 6,4mm	120bar	AD 13,0mm	gerade	R1/2"	SW 27	ULR2-0-02-... **	
3/8"	ID 9,5mm	100bar	AD 17,2mm	gerade	R3/4"	SW 30	ULR2-0-03-... **	
1/2"	ID 12,5mm	90bar	AD 21,3mm	gerade	R1"	SW 41	ULR2-0-04-... **	
3/4"	ID 18,0mm	60bar	AD 26,9mm	gerade	R11/4"	SW 50	ULR2-0-05-... **	

### Ausführung ULR3 :

#### Mit beiderseitigem Außengewinde

Stärke des PTFE-Rohr's  
 bei allen Größen 1,5mm  
 auf Anfrage auch 2mm lieferbar



### Maßtabelle :

DN	PTFE-Rohr	Arbeitsdruck	V4A-Rohr	Ausführung	AG/AG	Sechskant	Ident Nr.+Länge	** L100mm-6000mm möglich.
1/8"	ID 3,7mm	150bar	AD 10,0mm	gerade	R 3/8"	SW 19	ULR3-0-01-... **	Bitte die gewünschte Länge ergänzen. Immer gemessen : Vorderkante PTFE-Bördel bis Vorderkante PTFE-Bördel Toleranz +/- 1% (mind. 4mm)
1/4"	ID 6,4mm	120bar	AD 13,0mm	gerade	R1/2"	SW 27	ULR3-0-02-... **	
3/8"	ID 9,5mm	100bar	AD 17,2mm	gerade	R3/4"	SW 30	ULR3-0-03-... **	
1/2"	ID 12,5mm	90bar	AD 21,3mm	gerade	R1"	SW 41	ULR3-0-04-... **	
3/4"	ID 18,0mm	60bar	AD 26,9mm	gerade	R11/4"	SW 50	ULR3-0-05-... **	

# ULTRALINER PTFE / V4A-90°Bögen

Patent Nr. 10 210 007 739

### Beschreibung :

Mantelrohrbogen 90° aus Edelstahl 1.4571, ausgekleidet mit einem PTFE-Inlinerrohr. Das Inlinerrohr ist beidseitig umgebördelt und dient gleichzeitig als Flachdichtung. Durch die Verwendung von Ultraliner-Dichtkammerringen aus Edelstahl wird das "Wegfließen" des PTFE-Bördel's bei höheren Druckstufen vermieden. Das Bundteil mit Überwurfmutter, sowie das Außengewindeteil (ebenfalls alles aus 1.4571) sind mit dem Rohr WIG-verschweißt. Standardausführung: Mantelrohr in komplett geschlossener Ausführung\* Wir verwenden ausschließlich PTFE-Rohrmaterial das den FDA-Anforderungen entspricht.

\* Falls Ausführung mit Entlüftungsbohrungen gewünscht wird, so bitten wir um Rücksprache.

Die ungebohrte Standardausführung bitte nur einsetzen wenn es nicht zur Diffusionsgasbildung kommen kann

### Arbeitsdruck max. :

60bar bis 150bar (bei 20°C in Anhängigkeit vom Durchmesser und Medium)

Genauere Druckangaben siehe Tabelle unten

### Arbeitstemperatur :

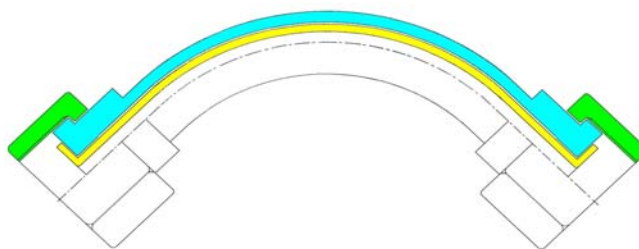
-40°C bis +180°C (höher oder niedriger auf Anfrage, immer in Abhängigkeit von Druck und Medium)

Bei Temperaturen über +20°C sind Druckabschläge zu beachten

### Ausführung ULB1 :

#### Mit beiderseitiger Überwurfmutter

Stärke des PTFE-Rohr's  
bei allen Größen 1,5mm  
auf Anfrage auch 2mm lieferbar



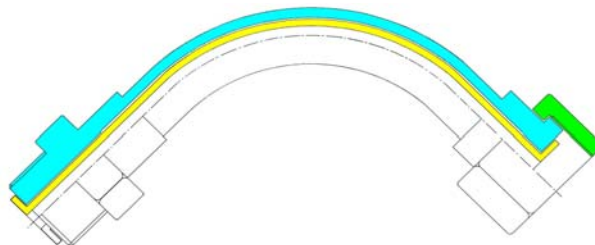
### Maßtabelle :

DN	PTFE-Rohr	Arbeitsdruck	V4A-Rohr	Ausführung	Überwurfmutter	Überwurfmutter	Ident.Nr.+SL1/2	** Bitte die gewünschten Schenkelängen S1+S2 ergänzen. Immer gemessen : Vorderkante PTFE-Bördel bis Mittellinie gerades Rohrende Toleranz +/- 1% (mind. 4mm)
1/8"	ID 3,7mm	150bar	AD 10,0mm	90°-Bogen - R25	R 3/8"	SW 19	ULB1-0-01-...**	
1/4"	ID 6,4mm	120bar	AD 13,0mm	90°-Bogen - R37	R1/2"	SW 27	ULB1-0-02-...**	
3/8"	ID 9,5mm	100bar	AD 17,2mm	90°-Bogen - R52	R3/4"	SW 30	ULB1-0-03-...**	
1/2"	ID 12,5mm	90bar	AD 21,3mm	90°-Bogen - R67	R1"	SW 41	ULB1-0-04-...**	
3/4"	ID 18,0mm	60bar	AD 26,9mm	90°-Bogen - R112	R11/4"	SW 50	ULB1-0-05-...**	

### Ausführung ULB2 :

#### Einerseits Überwurfmutter Andererseits Außengewinde

Stärke des PTFE-Rohr's  
bei allen Größen 1,5mm  
auf Anfrage auch 2mm lieferbar



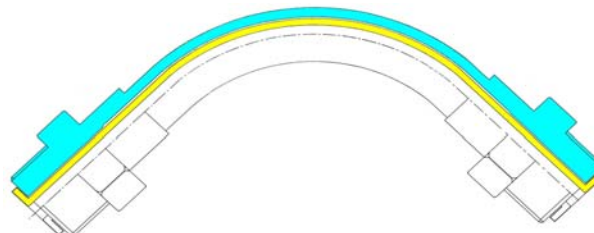
### Maßtabelle :

DN	PTFE-Rohr	Arbeitsdruck	V4A-Rohr	Ausführung	Mutter/AG	Überwurfmutter	Ident.Nr.+SL1/2	** Bitte die gewünschten Schenkelängen S1+S2 ergänzen. Immer gemessen : Vorderkante PTFE-Bördel bis Mittellinie gerades Rohrende Toleranz +/- 1% (mind. 4mm)
1/8"	ID 3,7mm	150bar	AD 10,0mm	90°-Bogen - R25	R 3/8"	SW 19	ULB2-0-01-...**	
1/4"	ID 6,4mm	120bar	AD 13,0mm	90°-Bogen - R37	R1/2"	SW 27	ULB2-0-02-...**	
3/8"	ID 9,5mm	100bar	AD 17,2mm	90°-Bogen - R52	R3/4"	SW 30	ULB2-0-03-...**	
1/2"	ID 12,5mm	90bar	AD 21,3mm	90°-Bogen - R67	R1"	SW 41	ULB2-0-04-...**	
3/4"	ID 18,0mm	60bar	AD 26,9mm	90°-Bogen - R112	R11/4"	SW 50	ULB2-0-05-...**	

### Ausführung ULB3 :

#### Mit beiderseitigem Außengewinde

Stärke des PTFE-Rohr's  
bei allen Größen 1,5mm  
auf Anfrage auch 2mm lieferbar



### Maßtabelle :

DN	PTFE-Rohr	Arbeitsdruck	V4A-Rohr	Ausführung	AG/AG	Sechskant	Ident.Nr.+SL1/2	** Bitte die gewünschten Schenkelängen S1+S2 ergänzen. Immer gemessen : Vorderkante PTFE-Bördel bis Mittellinie gerades Rohrende Toleranz +/- 1% (mind. 4mm)
1/8"	ID 3,7mm	150bar	AD 10,0mm	90°-Bogen - R25	R 3/8"	SW 19	ULB3-0-01-...**	
1/4"	ID 6,4mm	120bar	AD 13,0mm	90°-Bogen - R37	R1/2"	SW 27	ULB3-0-02-...**	
3/8"	ID 9,5mm	100bar	AD 17,2mm	90°-Bogen - R52	R3/4"	SW 30	ULB3-0-03-...**	
1/2"	ID 12,5mm	90bar	AD 21,3mm	90°-Bogen - R67	R1"	SW 41	ULB3-0-04-...**	
3/4"	ID 18,0mm	60bar	AD 26,9mm	90°-Bogen - R112	R11/4"	SW 50	ULB3-0-05-...**	



# ULTRALINER PTFE / V4A-45°Bögen

Patent Nr. 10 210 007 739

### Beschreibung :

Mantelrohrbogen 45° aus Edelstahl 1.4571, ausgekleidet mit einem PTFE-Inlinerrohr. Das Inlinerrohr ist beidseitig umgebördelt und dient gleichzeitig als Flachdichtung. Durch die Verwendung von Ultraliner-Dichtkammerringen aus Edelstahl wird das "Wegfließen" des PTFE-Bördel's bei höheren Druckstufen vermieden. Das Bundteil mit Überwurfmutter, sowie das Außengewindeteil (ebenfalls alles aus 1.4571) sind mit dem Rohr WIG-verschweißt. Standardausführung: Mantelrohr in komplett geschlossener Ausführung\* Wir verwenden ausschließlich PTFE-Rohrmaterial das den FDA-Anforderungen entspricht.

\* Falls Ausführung mit Entlüftungsbohrungen gewünscht wird, so bitten wir um Rücksprache.  
 Die ungebohrte Standardausführung bitte nur einsetzen wenn es nicht zur Diffusionsgasbildung kommen kann

### Arbeitsdruck max. :

60bar bis 150bar (bei 20°C in Anhängigkeit vom Durchmesser und Medium)

Genauere Druckangaben siehe Tabelle unten

### Arbeitstemperatur :

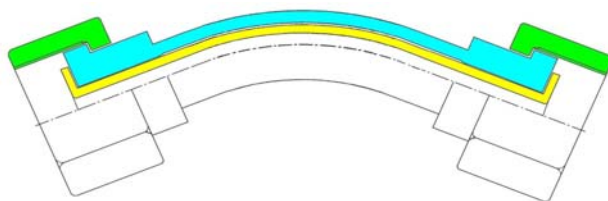
-40°C bis +180°C (höher oder niedriger auf Anfrage, immer in Abhängigkeit von Druck und Medium)

Bei Temperaturen über +20°C sind Druckabschläge zu beachten

### Ausführung ULB4 :

Mit beiderseitiger Überwurfmutter

Stärke des PTFE-Rohr's  
 bei allen Größen 1,5mm  
 auf Anfrage auch 2mm lieferbar



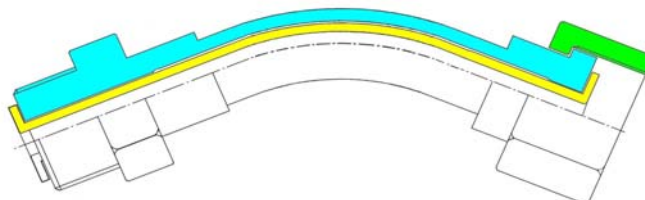
### Maßtabelle :

DN	PTFE-Rohr	Arbeitsdruck	V4A-Rohr	Ausführung	Überwurfmutter	Überwurfmutter	Ident.Nr.+SL1/2	** Bitte die gewünschten Schenkelängen S1+S2 ergänzen. Immer gemessen : Mittellinie PTFE-Bördel bis Mittellinie gerades Rohrende Toleranz +/- 1% (mind. 4mm)
1/8"	ID 3,7mm	150bar	AD 10,0mm	45°-Bogen - R25	R 3/8"	SW 19	ULB4-0-01-...**	
1/4"	ID 6,4mm	120bar	AD 13,0mm	45°-Bogen - R37	R1/2"	SW 27	ULB4-0-02-...**	
3/8"	ID 9,5mm	100bar	AD 17,2mm	45°-Bogen - R52	R3/4"	SW 30	ULB4-0-03-...**	
1/2"	ID 12,5mm	90bar	AD 21,3mm	45°-Bogen - R67	R1"	SW 41	ULB4-0-04-...**	
3/4"	ID 18,0mm	60bar	AD 26,9mm	45°-Bogen - R112	R11/4"	SW 50	ULB4-0-05-...**	

### Ausführung ULB5 :

Einerseits Überwurfmutter  
 Andererseits Außengewinde

Stärke des PTFE-Rohr's  
 bei allen Größen 1,5mm  
 auf Anfrage auch 2mm lieferbar



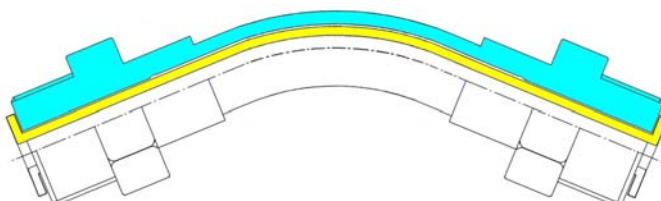
### Maßtabelle :

DN	PTFE-Rohr	Arbeitsdruck	V4A-Rohr	Ausführung	Mutter/AG	Überwurfmutter	Ident.Nr.+SL1/2	** Bitte die gewünschten Schenkelängen S1+S2 ergänzen. Immer gemessen : Mittellinie PTFE-Bördel bis Mittellinie gerades Rohrende Toleranz +/- 1% (mind. 4mm)
1/8"	ID 3,7mm	150bar	AD 10,0mm	45°-Bogen - R25	R 3/8"	SW 19	ULB5-0-01-...**	
1/4"	ID 6,4mm	120bar	AD 13,0mm	45°-Bogen - R37	R1/2"	SW 27	ULB5-0-02-...**	
3/8"	ID 9,5mm	100bar	AD 17,2mm	45°-Bogen - R52	R3/4"	SW 30	ULB5-0-03-...**	
1/2"	ID 12,5mm	90bar	AD 21,3mm	45°-Bogen - R67	R1"	SW 41	ULB5-0-04-...**	
3/4"	ID 18,0mm	60bar	AD 26,9mm	45°-Bogen - R112	R11/4"	SW 50	ULB5-0-05-...**	

### Ausführung ULB6 :

Mit beiderseitigem Außengewinde

Stärke des PTFE-Rohr's  
 bei allen Größen 1,5mm  
 auf Anfrage auch 2mm lieferbar



### Maßtabelle :

DN	PTFE-Rohr	Arbeitsdruck	V4A-Rohr	Ausführung	AG/AG	Sechskant	Ident.Nr.+SL1/2	** Bitte die gewünschten Schenkelängen S1+S2 ergänzen. Immer gemessen : Mittellinie PTFE-Bördel bis Mittellinie gerades Rohrende Toleranz +/- 1% (mind. 4mm)
1/8"	ID 3,7mm	150bar	AD 10,0mm	45°-Bogen - R25	R 3/8"	SW 19	ULB6-0-01-...**	
1/4"	ID 6,4mm	120bar	AD 13,0mm	45°-Bogen - R37	R1/2"	SW 27	ULB6-0-02-...**	
3/8"	ID 9,5mm	100bar	AD 17,2mm	45°-Bogen - R52	R3/4"	SW 30	ULB6-0-03-...**	
1/2"	ID 12,5mm	90bar	AD 21,3mm	45°-Bogen - R67	R1"	SW 41	ULB6-0-04-...**	
3/4"	ID 18,0mm	60bar	AD 26,9mm	45°-Bogen - R112	R11/4"	SW 50	ULB6-0-05-...**	

# ULTRALINER PTFE / V4A-Verschraubungen

Patent Nr. 10 210 007 739

## Beschreibung :

Verbindungsverschraubung aus Edelstahl 1.4571 ausgekleidet mit einem Inlinerrohr aus PTFE. Das Inlinerrohr ist beidseitig umgebördelt und dient gleichzeitig als Flachdichtung. Durch die Verwendung von Ultraliner-Dichtkammerringen aus Edelstahl wird das "Wegfließen" des PTFE-Bördel's bei höheren Druckstufen vermieden. Das Bundteil mit Überwurfmutter sowie das Außengewindeteil (ebenfalls alles aus 1.4571) sind mit dem Rohr WIG-verschweißt. Standardausführung: Mantelrohr in komplett geschlossener Ausführung für hohe Drücke \*

\* Falls Ausführung mit Entlüftungsbohrungen gewünscht wird, so bitten wir um Rücksprache.  
 Die ungebohrte Standardausführung bitte nur einsetzen wenn es nicht zur Diffusionsgasbildung kommen kann

## Arbeitsdruck max. :

60bar bis 150bar (bei 20°C in Abhängigkeit vom Durchmesser und Medium)

Genauere Druckangaben siehe Tabelle unten

## Arbeitstemperatur :

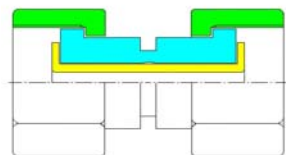
-40°C bis +180°C (höher oder niedriger auf Anfrage, immer in Abhängigkeit von Druck und Medium)

Bei Temperaturen über +20°C sind Druckabschläge zu beachten

## Ausführung ULV1 :

### Mit beiderseitiger Überwurfmutter

Stärke des PTFE-Rohr's  
 bei allen Größen 1,5mm  
 auf Anfrage auch 2mm lieferbar



## Maßstabelle :

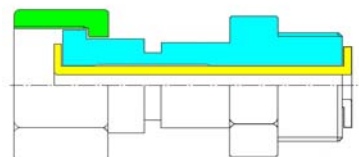
DN	PTFE-Rohr	Arbeitsdruck	V4A-Rohr	Ausführung	Überwurfmutter	Überwurfmutter	Länge *	Ident Nr.
1/8"	ID 3,7mm	150bar	AD 10,0mm	gerade	R 3/8"	SW 19		ULV1-0-01
1/4"	ID 6,4mm	120bar	AD 13,0mm	gerade	R1/2"	SW 27		ULV1-0-02
3/8"	ID 9,5mm	100bar	AD 17,2mm	gerade	R3/4"	SW 30		ULV1-0-03
1/2"	ID 12,5mm	90bar	AD 21,3mm	gerade	R1"	SW 41		ULV1-0-04
3/4"	ID 18,0mm	60bar	AD 26,9mm	gerade	R11/4"	SW 50		ULV1-0-05

\* immer gemessen: Vorderkante PTFE-Bördel bis Vorderkante PTFE-Bördel (Toleranz 1% mind.+/- 2mm)

## Ausführung ULV2 :

### Einerseits Überwurfmutter Andererseits Außengewinde

Stärke des PTFE-Rohr's  
 bei allen Größen 1,5mm  
 auf Anfrage auch 2mm lieferbar



## Maßstabelle :

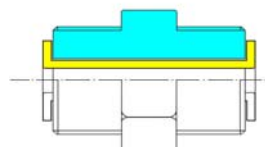
DN	PTFE-Rohr	Arbeitsdruck	V4A-Rohr	Ausführung	Mutter/AG	Überwurfmutter	Länge *	Ident Nr.
1/8"	ID 3,7mm	150bar	AD 10,0mm	gerade	R 3/8"	SW 19		ULV2-0-01
1/4"	ID 6,4mm	120bar	AD 13,0mm	gerade	R1/2"	SW 27		ULV2-0-02
3/8"	ID 9,5mm	100bar	AD 17,2mm	gerade	R3/4"	SW 30		ULV2-0-03
1/2"	ID 12,5mm	90bar	AD 21,3mm	gerade	R1"	SW 41		ULV2-0-04
3/4"	ID 18,0mm	60bar	AD 26,9mm	gerade	R11/4"	SW 50		ULV2-0-05

\* immer gemessen: Vorderkante PTFE-Bördel bis Vorderkante PTFE-Bördel (Toleranz 1% mind.+/- 2mm)

## Ausführung ULV3 :

### Mit beiderseitigem Außengewinde

Stärke des PTFE-Rohr's  
 bei allen Größen 1,5mm  
 auf Anfrage auch 2mm lieferbar



## Maßstabelle :

DN	PTFE-Rohr	Arbeitsdruck	V4A-Rohr	Ausführung	AG/AG	Sechskant	Länge *	Ident Nr.
1/8"	ID 3,7mm	150bar	entfällt	gerade	R 3/8"	SW 19		ULV3-0-01
1/4"	ID 6,4mm	120bar	entfällt	gerade	R1/2"	SW 27		ULV3-0-02
3/8"	ID 9,5mm	100bar	entfällt	gerade	R3/4"	SW 30		ULV3-0-03
1/2"	ID 12,5mm	90bar	entfällt	gerade	R1"	SW 41		ULV3-0-04
3/4"	ID 18,0mm	60bar	entfällt	gerade	R11/4"	SW 50		ULV3-0-05

\* immer gemessen: Vorderkante PTFE-Bördel bis Vorderkante PTFE-Bördel (Toleranz 1% mind.+/- 2mm)

# ULTRALINER PTFE / V4A (V2A)-Schlauchleitungen

zum Patent angemeldet

## Beschreibung :

Mantel aus Edelstahlgeflecht 1.4301 (auf Anfrage auch 1.4571) ausgekleidet mit einem Inlinerrohr aus PTFE. Das Inlinerrohr ist beidseitig umgebördelt und dient gleichzeitig als Flachdichtung. Durch die Verwendung von Ultraliner-Dichtkammerringen aus Edelstahl wird das "Wegfließen" des PTFE-Bördel's bei höheren Druckstufen vermieden. Das Bundteil mit Überwurfmutter sowie das Außengewindeteil (alles aus 1.4571) sind mit dem Mantelgeflecht mittels V4A-Hülsedauerhaft fest verpreßt. Wir verwenden ausschließlich PTFE-Rohrmaterial das den FDA-Anforderungen entspricht.

## Arbeitsdruck max. :

60bar bis 150bar (bei 20°C in Anhängigkeit vom Durchmesser und Medium)  
Genauere Druckangaben siehe Tabelle unten

## Arbeitstemperatur :

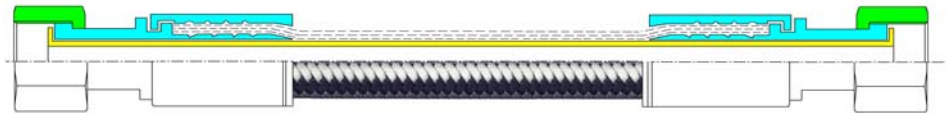
-40°C bis +180°C (höher oder niedriger auf Anfrage, immer in Abhängigkeit von Druck und Medium)  
Bei Temperaturen über +20°C sind Druckabschläge zu beachten

**Diese Produkte befinden sich noch in der Entwicklungsphase - bitte sprechen Sie uns bei konkretem Bedarf an!**

## Ausführung ULS1 :

### Mit beiderseitiger Überwurfmutter

Stärke des PTFE-Rohr's bei allen Größen 1,5mm  
auf Anfrage auch 2mm lieferbar



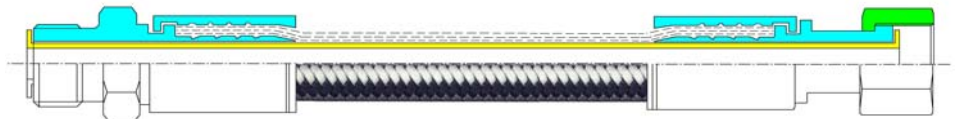
## Maßtabelle :

DN	PTFE-Rohr	Arbeitsdruck	Schlauch AD	Ausführung	Überwurfmutter	Überwurfmutter	Ident Nr.+Länge	** L200mm-6000mm möglich. Bitte die gewünschte Länge ergänzen. Immer gemessen : Vorderkante PTFE-Bördel bis Vorderkante PTFE-Bördel Toleranz +/- 1% (mind. 4mm)
1/8"	ID 3,7mm	150bar	ca. 8mm	flexibel	R 3/8"	SW 19	ULS1-0-01-...**	
1/4"	ID 6,4mm	120bar	ca. 11mm	flexibel	R1/2"	SW 27	ULS1-0-02-...**	
3/8"	ID 9,5mm	100bar	ca. 14mm	flexibel	R3/4"	SW 30	ULS1-0-03-...**	
1/2"	ID 12,5mm	90bar	ca. 17mm	flexibel	R1"	SW 41	ULS1-0-04-...**	
3/4"	ID 18,0mm	60bar	ca. 23mm	flexibel	R11/4"	SW 50	ULS1-0-05-...**	

## Ausführung ULS2 :

### Einerseits Überwurfmutter Andererseits Außengewinde

Stärke des PTFE-Rohr's bei allen Größen 1,5mm  
auf Anfrage auch 2mm lieferbar



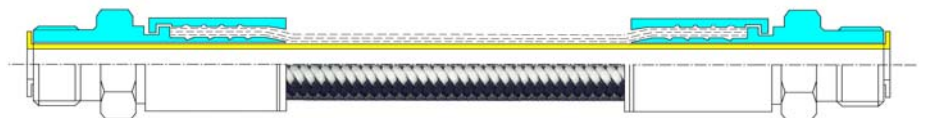
## Maßtabelle :

DN	PTFE-Rohr	Arbeitsdruck	Schlauch AD	Ausführung	Mutter/AG	Überwurfmutter	Ident Nr.+Länge	** L200mm-6000mm möglich. Bitte die gewünschte Länge ergänzen. Immer gemessen : Vorderkante PTFE-Bördel bis Vorderkante PTFE-Bördel Toleranz +/- 1% (mind. 4mm)
1/8"	ID 3,7mm	150bar	ca. 8mm	flexibel	R 3/8"	SW 19	ULS2-0-01-...**	
1/4"	ID 6,4mm	120bar	ca. 11mm	flexibel	R1/2"	SW 27	ULS2-0-02-...**	
3/8"	ID 9,5mm	100bar	ca. 14mm	flexibel	R3/4"	SW 30	ULS2-0-03-...**	
1/2"	ID 12,5mm	90bar	ca. 17mm	flexibel	R1"	SW 41	ULS2-0-04-...**	
3/4"	ID 18,0mm	60bar	ca. 23mm	flexibel	R11/4"	SW 50	ULS2-0-05-...**	

## Ausführung ULS3 :

### Mit beiderseitigem Außengewinde

Stärke des PTFE-Rohr's bei allen Größen 1,5mm  
auf Anfrage auch 2mm lieferbar



## Maßtabelle :

DN	PTFE-Rohr	Arbeitsdruck	Schlauch AD	Ausführung	AG/AG	Sechskant	Ident Nr.+Länge	** L200mm-6000mm möglich. Bitte die gewünschte Länge ergänzen. Immer gemessen : Vorderkante PTFE-Bördel bis Vorderkante PTFE-Bördel Toleranz +/- 1% (mind. 4mm)
1/8"	ID 3,7mm	150bar	ca. 8mm	flexibel	R 3/8"	SW 19	ULS3-0-01-...**	
1/4"	ID 6,4mm	120bar	ca. 11mm	flexibel	R1/2"	SW 27	ULS3-0-02-...**	
3/8"	ID 9,5mm	100bar	ca. 14mm	flexibel	R3/4"	SW 30	ULS3-0-03-...**	
1/2"	ID 12,5mm	90bar	ca. 17mm	flexibel	R1"	SW 41	ULS3-0-04-...**	
3/4"	ID 18,0mm	60bar	ca. 23mm	flexibel	R11/4"	SW 50	ULS3-0-05-...**	

# ULTRALINER - Systemeinheit



Die nebenstehende Abbildung zeigen die Ultraliner - Komponenten als fertigen Rohrleitungsabschnitt. Das neue Verfahren erlaubt je nach Einzelfall (Rohrlänge, Biegeradius, Durchmesser, etc.) auch eine nahtlose Auskleidung mit nur einem Inliner.

Bei Interesse sprechen Sie uns einfach an!

