

Pressarmaturen Universal-Baureihe "A"

Typ		NW von/bis	Material	Katalog ab Seite
API-01A	Bild-ÜBERSICHT der Armaturengruppen aus Baureihe "A"			01-02
APH-01A	Baureihe "A" Typ CEL gerade	NW5-NW50	Stahl & V4A	01-04
APH-02A	Baureihe "A" Typ DKOL/DKL gerade	NW5-NW50	Stahl & V4A	01-05
APH-03A	Baureihe "A" Typ DKOL/DKL 45°	NW5-NW50	Stahl & V4A	01-06
APH-04A	Baureihe "A" Typ DKOL/DKL 90°	NW5-NW50	Stahl & V4A	01-07
APH-05A	Baureihe "A" Typ BEL 0° / 45° / 90°	NW5-NW38	Stahl & V4A	01-08
APH-06A	Baureihe "A" Typ CES gerade	NW5-NW38	Stahl & V4A	01-09
APH-07A	Baureihe "A" Typ DKOS/DKS gerade	NW5-NW38	Stahl & V4A	01-10
APH-08A	Baureihe "A" Typ DKOS/DKS 45°	NW5-NW38	Stahl & V4A	01-11
APH-09A	Baureihe "A" Typ DKOS/DKS 90°	NW5-NW38	Stahl & V4A	01-12
APH-10A	Baureihe "A" Typ BES 0° / 45° / 90°	NW5-NW38	Stahl & V4A	01-13
APH-11A	Baureihe "A" Typ AGM / DKM gerade	NW5-NW76	Stahl & V4A	01-14
APH-12A	Baureihe "A" Typ DKM 45° / 90°	NW5-NW76	Stahl & V4A	01-15
APH-13A	Baureihe "A" Typ SFL-3000 gerade	NW10-NW76	Stahl & V4A	01-16
APH-14A	Baureihe "A" Typ SFL-3000 45°	NW10-NW76	Stahl & V4A	01-17
APH-15A	Baureihe "A" Typ SFL-3000 90°	NW10-NW76	Stahl & V4A	01-18
APH-16A	Baureihe "A" Typ SFS-6000 gerade	NW10-NW50	Stahl & V4A	01-19
APH-17A	Baureihe "A" Typ SFS-6000 45°	NW10-NW50	Stahl & V4A	01-20
APH-18A	Baureihe "A" Typ SFS-6000 90°	NW10-NW50	Stahl & V4A	01-21
APH-19A	Baureihe "A" Typ CAT-Flansch 0° / 45° / 90°	NW19-NW50	Stahl & V4A	01-22
APH-20A	Baureihe "A" Typ Komatsu-Flansch 0° / 45° / 90°	NW12-NW16	Stahl & V4A	01-22
APH-21A	Baureihe "A" Typ AGR / AGN gerade	NW5-NW76	Stahl & V4A	01-23
APH-22A	Baureihe "A" Typ DKR/DKOR gerade	NW5-NW76	Stahl & V4A	01-24
APH-23A	Baureihe "A" Typ DKR/DKOR 45°	NW5-NW76	Stahl & V4A	01-25
APH-24A	Baureihe "A" Typ DKR/DKOR 90°	NW5-NW76	Stahl & V4A	01-26
APH-25A	Baureihe "A" Typ AGJ gerade	NW5-NW50	Stahl & V4A	01-27
APH-26A	Baureihe "A" Typ DKJ gerade	NW5-NW50	Stahl & V4A	01-28
APH-27A	Baureihe "A" Typ DKJ 45°	NW5-NW50	Stahl & V4A	01-29
APH-28A	Baureihe "A" Typ DKJ 90°	NW5-NW50	Stahl & V4A	01-30
APH-29A	Baureihe "A" Typ ORFS-AG gerade	NW6-NW38	Stahl & V4A	01-31
APH-30A	Baureihe "A" Typ ORFS-ÜM gerade	NW6-NW38	Stahl & V4A	01-32
APH-31A	Baureihe "A" Typ ORFS-ÜM 45°	NW6-NW38	Stahl & V4A	01-33
APH-32A	Baureihe "A" Typ ORFS-ÜM 90°	NW6-NW38	Stahl & V4A	01-34
APH-33A	Baureihe "A" Typ FLACHDICHTEND-zöllig AGRF/DKRF	NW5-NW50	Stahl & V4A	01-35
APH-34A	Baureihe "A" Typ FLACHDICHTEND-zöllig DKRF 45° / 90°	NW5-NW50	Stahl & V4A	01-36
APH-35A	Baureihe "A" Typ Nissan/Toyota-AG/ÜM 0° / 45° / 90°	NW6-NW38	Stahl & V4A	01-37
APH-36A	Baureihe "A" Typ Komatsu-AG/ÜM 0° / 45° / 90°	NW5-NW38	Stahl & V4A	01-38
APH-37A	Baureihe "A" Typ Französisch-24° AG / ÜM / RS	NW6-NW50	Stahl & V4A	01-39
APH-38A	Baureihe "A" Typ Französisch-24° ÜM-Bogen 45° / 90°	NW6-NW50	Stahl & V4A	01-40
APH-39A	Baureihe "A" Typ RN (Ringnippel & Hohlschrauben)	NW5-NW32	Stahl & V4A	01-41
APH-40A	Baureihe "A" Typ WEO-Stecksystem 0° / 45° / 90°	NW5-NW25	Stahl & V4A	01-42
APH-41A	Baureihe "A" Typ Waschgeräte-Anschlüsse	NW6-NW12	Stahl & V4A	01-43
diverse	Baureihe "A" Typ SONDER- und SONSTIGE Armaturen	NW5-NW50	Stahl & V4A	01-44ff
INHALTSVERZEICHNIS : Pressfassungen & Anhang				01-47
Pressfassungen für die Schlauchtypen:				
1-4-Draht, PTFE, Thermoplastik, 2TE, 3TE, Saugschlauch R4				Stahl & V4A 01-48ff
Anhang mit technischen Informationen zu:				01-55ff
FAQ's, Gewinde- & Drucktabellen, Montageanleitung, Anzugsdrehmomente				



Armaturen der Baureihe "A" sind passend für die Schlauchtypen

- 1 SN
- 1 SC
- 2 SN
- 2 SC
- 3 SC
- 4 SP
- Superflex 350bar*
- 4 SH **

- PTFE Glatt 1-lagig
- PTFE Well 1-lagig

Thermoplastik:

- 1 Draht
- 2 Draht
- R7
- R8

Saugschlauch R4

- 1 TE
- 2 TE
- 3 TE

* nur NW20+25

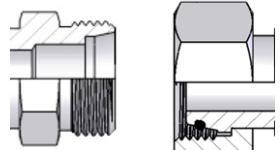
** 4SH max. bis

4SP-Druck alle NW

Hierzu passende Schlauchtypen finden Sie in unserer Rubrik 01-08 "Hochdruckschläuche". Fertig konfektionierte HD-Schlauchleitungen sind selbstverständlich ebenfalls lieferbar.

API-01A ÜBERSICHT aller Armaturen-Gruppen aus dieser Rubrik inkl. Abbildungen
A01) Schneidringsystem DEUTSCH mit 24°-Konus
Armaturen-Kurzbezeichnung: **CEL, CES, DKOL, DKOS, BEL, BES**Ausführungen: *leichte Baureihe; schwere Baureihe*Gewindeart: *metrisch*

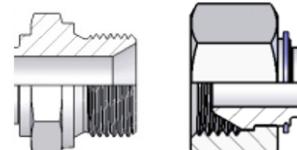
Sinnbild der Verbindung:

Gewindeübersicht
siehe Seite 01-56

Normenbeispiele: ISO 8434-1 ; DIN 3861 ; DIN 2353 ; ISO 12151-2 ; DIN 20066

In diesem Katalog auf Seite: 01-04 bis 01-13
A02) Feingewinde altdeutsch mit 60°-Konus
Armaturen-Kurzbezeichnung: **AGM, DKM**Ausführungen: *Universaldichtkegel für 24/60° Konen*Gewindeart: *metrisch*

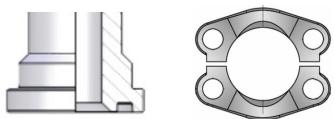
Sinnbild der Verbindung:

Gewindeübersicht
siehe Seite 01-56

Normenbeispiele: DIN 3863 ; DIN 20078

In diesem Katalog auf Seite: 01-14 bis 01-15
A03) Hydraulik-Flanschverbindung 3000/6000
Armaturen-Kurzbezeichnung: **SFL, SFS**Ausführungen: *SFL leicht 3000PSI; SFS schwer 6000PSI*Gewindeart: *metrische Inbusschrauben (zöllige auf Anfrage)*

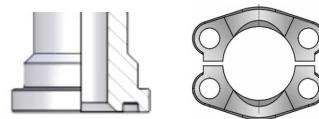
Sinnbild der Verbindung:



Normenbeispiele: ISO 6162 ; ISO 12151-3 ; DIN 20066

In diesem Katalog auf Seite: 01-16 bis 01-21 (Sonderbögen Seite 01-46)
A04) Hydraulik-Flansche CAT & Komatsu
Armaturen-Kurzbezeichnung: **FL-CAT 9000, FL-Komatsu**Ausführungen: *SFL leicht 3000PSI; SFS schwer 6000PSI*Gewindeart: *metrische Inbusschrauben (zöllige auf Anfrage)*

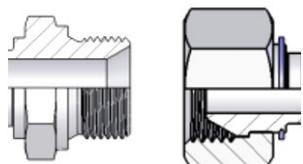
Sinnbild der Verbindung:



Normenbeispiele: auf Anfrage

In diesem Katalog auf Seite: 01-22 (Sonderbögen Seite 01-46)
A05) Englisches Hydrauliksystem mit 60° Konus
Armaturen-Kurzbezeichnung: **AGR, DKR, DKOR, (AGN)**Ausführungen: *mit oder ohne O-Ring am ÜM-Konus*Gewindeart: *zöllig - BSP*

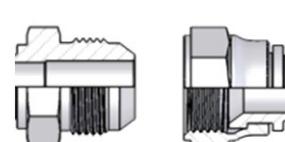
Sinnbild der Verbindung:

Gewindeübersicht
siehe Seite 01-56

Normenbeispiele: ISO 8434-6 ; ISO 12151-6 ; BS5200

In diesem Katalog auf Seite: 01-23 bis 01-26
A06) Amerikanisch mit 74° "Umkehrkonus"
Armaturen-Kurzbezeichnung: **AGJ, DKJ**Ausführungen: *nach JIC oder SAE-Norm*Gewindeart: *UN-, UNF-, UNS*

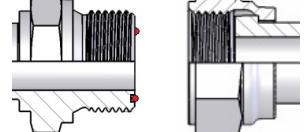
Sinnbild der Verbindung:

Gewindeübersicht
siehe Seite 01-56

Normenbeispiele: ISO 8434-2 ; ISO 12151-5

In diesem Katalog auf Seite: 01-27 bis 01-30
A07) Amerikanisch flachdichtend mit O-Ring
Armaturen-Kurzbezeichnung: **ORFS-AG, ORFS-ÜM**Ausführungen: *Verschraubungen starr oder richtungseinstellbar*Gewindeart: *UN-, UNF-, UNS*

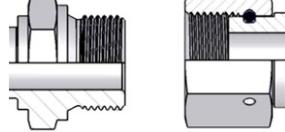
Sinnbild der Verbindung:

Gewindeübersicht
siehe Seite 01-56

Normenbeispiele: ISO 8434-3 ; ISO 12151-1

In diesem Katalog auf Seite: 01-31 bis 01-34
A08) Zöllig-FLACHDICHTEND
Armaturen-Kurzbezeichnung: **AGRF, DKRF**Ausführungen: *nach Wahl des Anwenders*Gewindeart: *zöllig BSP*

Sinnbild der Verbindung:

Gewindeübersicht
siehe Seite 01-56

Normenbeispiele: auf Anfrage

In diesem Katalog auf Seite: 01-35 bis 01-36

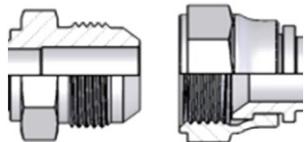
Fortsetzung auf der nächsten Seite

API-01A ÜBERSICHT aller Armaturen-Gruppen aus dieser Rubrik inkl. Abbildungen
A09) Japanisch zöllig mit 60° "Umkehrkonus"
Armaturen-Kurzbezeichnung: **AG & ÜM - Nissan/Toyota**

Ausführungen: nach Wahl des Anwenders

Gewindeart: zöllig BSP

Sinnbild der Verbindung:

Gewindeübersicht
siehe Seite 01-56

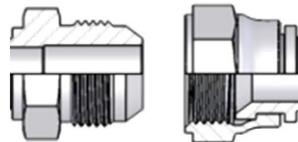
Normenbeispiele: JIS-B-8363

[In diesem Katalog auf Seite: 01-37](#)
A10) Japanisch metrisch mit 60° "Umkehrkonus"
Armaturen-Kurzbezeichnung: **AG & ÜM - Komatsu**

Ausführungen: nach Wahl des Anwenders

Gewindeart: metrisch

Sinnbild der Verbindung:

Gewindeübersicht
siehe Seite 01-56

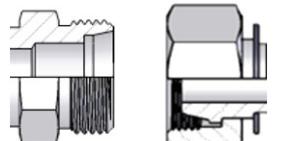
Normenbeispiele: JIS-B-8363

[In diesem Katalog auf Seite: 01-38](#)
A11) Schneidringsystem FRANZÖSISCHE 24°
Armaturen-Kurzbezeichnung: **AG-franz-EO, ÜM-franz-EO**

Ausführungen: für GAZ und metrische Rohre (ohne O-Ring)

Gewindeart: metrisch

Sinnbild der Verbindung:

Gewindeübersicht
siehe Seite 01-56

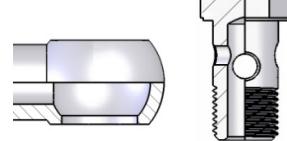
Normenbeispiele: auf Anfrage

[In diesem Katalog auf Seite: 01-39 bis 01-40](#)
A12) Hydraulik-Ringnippel-Anschluss
Armaturen-Kurzbezeichnung: **RN**

Ausführungen: für metrische oder zöllige Hohlschrauben

Gewindeart: metrisch oder zöllig

Sinnbild der Verbindung:

für Hohlschrauben-
Durchmesser 6-42mm

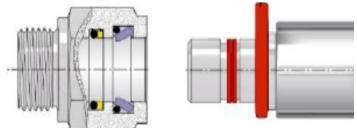
Normenbeispiele: DIN 7642 (metrisch)

[In diesem Katalog auf Seite: 01-41](#)
A13) Schwedisches Hydraulik-Stecksystem
Armaturen-Kurzbezeichnung: **WEO**

Ausführungen: Hochdruck-Stecksystem bis 350bar BD

Gewindeart: metrisch oder zöllig

Sinnbild der Verbindung:



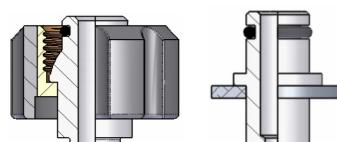
Normenbeispiele: auf Anfrage

[In diesem Katalog auf Seite: 01-42](#)
A14) Waschgeräte-Hochdruck-Anschlüsse
Armaturen-Kurzbezeichnung: **Wasch-ÜM, Wasch-Steck**

Ausführungen: Schraubverbindungen mit ÜM oder Stecksysteme

Gewindeart: M22x1,5, M21x1,5, M24x1,5

Sinnbild der Verbindung:



Normenbeispiele: auf Anfrage

[In diesem Katalog auf Seite: 01-43](#)
A15) ff Sonderarmaturen oder sonstige, nicht allzu gängige Preßarmaturen

Kurzaufistung:

CO2, Wasserstoff, Stickstoff-Anschlüsse

Farbspritz-NPSM-Anschlüsse

Kobelko-Anschlüsse

Flachdichtend-metrisch

Schlauchverbinder

Steck-O-Bergbau-Anschlüsse

Einlöt-Anschlüsse

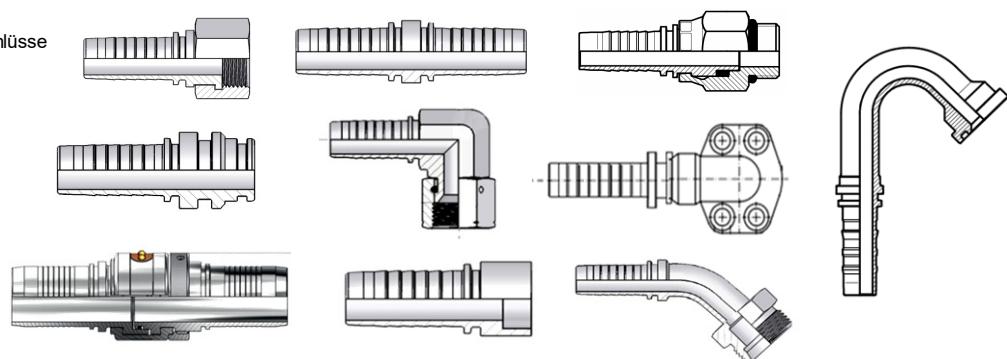
Schnellmontage-Klippanschlüsse

Kompaktbögen-Anschlüsse

Drehgelenk-Anschlüsse

Flachflansch-Anschlüsse

uvm.

[In diesem Katalog auf Seite: 01-44 bis 01-46](#)

APH-01A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ CEL gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.
 Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: **1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.**

Anschluss-Art: CEL - leichte Baureihe (metrisches Außengewinde, 24° Innenkonus)

In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (metallisch oder mit O-Ring)

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

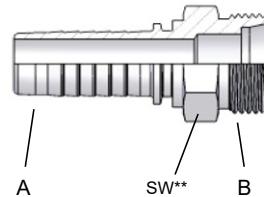
Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Seite A NW	Seite B für RA*	leichte Reihe Außengewinde	SW** der AG-Seite	Ident Nr. CEL Stahl verz.	Ident Nr. CEL V4A-AISI 316
NW5	6L-Rohr	M12x1,5	12/14mm	I APH-01A-101	O APH-01A-201
	8L-Rohr	M14x1,5	14mm	S APH-01A-102	O APH-01A-202
NW6	6L-Rohr	M12x1,5	12/14mm	I APH-01A-103	I APH-01A-203
	8L-Rohr	M14x1,5	14mm	I APH-01A-104	I APH-01A-204
NW8	10L-Rohr	M16x1,5	17mm	I APH-01A-105	I APH-01A-205
	12L-Rohr	M18x1,5	19mm	S APH-01A-106	I APH-01A-206
NW10	6L-Rohr	M12x1,5		-	-
	8L-Rohr	M14x1,5	14mm	S APH-01A-108	-
NW12	10L-Rohr	M16x1,5	17mm	I APH-01A-109	I APH-01A-209
	12L-Rohr	M18x1,5	19mm	I APH-01A-110	I APH-01A-210
NW16	8L-Rohr	M14x1,5		-	-
	10L-Rohr	M16x1,5	17mm	I APH-01A-112	I APH-01A-212
NW19	12L-Rohr	M18x1,5	19mm	I APH-01A-113	I APH-01A-213
	15L-Rohr	M22x1,5	22mm	I APH-01A-114	I APH-01A-214
NW25	12L-Rohr	M18x1,5	19/22mm	I APH-01A-115	I APH-01A-215
	15L-Rohr	M22x1,5	22mm	I APH-01A-116	I APH-01A-216
NW32	18L-Rohr	M26x1,5	27mm	I APH-01A-117	I APH-01A-217
	22L-Rohr	M30x2	32mm	S APH-01A-120	O APH-01A-220
NW38	18L-Rohr	M26x1,5	27mm	S APH-01A-121	O APH-01A-221
	22L-Rohr	M30x2	30/32mm	I APH-01A-122	I APH-01A-222
NW50	28L-Rohr	M36x2	41mm	S APH-01A-123	O APH-01A-223
	35L-Rohr	M45x2	46mm	D APH-01A-126	-
NW32	28L-Rohr	M36x2	36mm	D APH-01A-127	-
	35L-Rohr	M45x2	46mm	I APH-01A-128	I APH-01A-228
NW38	42L-Rohr	M52x2		-	-
	35L-Rohr	M45x2	46mm	D APH-01A-130	-
NW50	42L-Rohr	M52x2	55mm	I APH-01A-131	I APH-01A-231
	42L-Rohr	M52x2		-	-

* RA ist die Abkürzung für Rohraussendurchmesser

** ACHTUNG: Dieses Maß der Schlüsselweite kann abweichen und es sollte keinesfalls mit der SW der dazugehörigen Überwurfmutter verwechselt werden - Die SW der Überwurfmutter ist die gängigere Größe!

CEL



Stahl
&
INOX
Stainless Steel

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

APH-02A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKOL / DKL gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: DKOL - leichte Baureihe (metrische Überwurfmutter, 24°Konus mit O-Ring); sowie DKL (ähnlich aber ohne O-Ring)

In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (metallisch oder mit O-Ring)

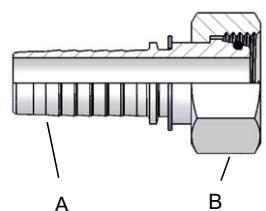
Material: Stahl verz. mit oder ohne NBR-O-Ring; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit oder ohne Viton-O-Ring

Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Seite A NW	Seite B für RA*	leichte Reihe ÜM** Gewinde	ÜM** SW	Ident Nr. DKOL Stahl verz.	Ident Nr. DKOL V4A-AISI 316	Ident Nr. DKL Stahl verz.	Ident Nr. DKL V4A-AISI 316
NW5	6L-Rohr	M12x1,5	SW14	I APH-02A-101	O APH-02A-201	I APH-02A-301	O APH-02A-401
	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	I APH-02A-102	O APH-02A-202	S APH-02A-302	-
NW6	6L-Rohr	M12x1,5	SW14	I APH-02A-103	I APH-02A-203	I APH-02A-303	I APH-02A-403
	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	I APH-02A-104	I APH-02A-204	I APH-02A-304	I APH-02A-404
	10L-Rohr	M16x1,5	SW19	I APH-02A-105	I APH-02A-205	I APH-02A-305	I APH-02A-405
	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	I APH-02A-106	I APH-02A-206	I APH-02A-306	O APH-02A-406
NW8	6L-Rohr	M12x1,5	SW14	D APH-02A-107	-	-	-
	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	I APH-02A-108	I APH-02A-208	D APH-02A-308	I APH-02A-408
	10L-Rohr	M16x1,5	SW19	I APH-02A-109	I APH-02A-209	I APH-02A-309	I APH-02A-409
	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	I APH-02A-110	I APH-02A-210	I APH-02A-310	O APH-02A-410
NW10	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	D APH-02A-111	P APH-02A-211	-	-
	10L-Rohr	M16x1,5	SW19	I APH-02A-112	I APH-02A-212	I APH-02A-312	I APH-02A-412
	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	I APH-02A-113	I APH-02A-213	I APH-02A-313	I APH-02A-413
	15L-Rohr	M22x1,5	SW27	I APH-02A-114	I APH-02A-214	I APH-02A-314	O APH-02A-414
NW12	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	I APH-02A-115	I APH-02A-215	D APH-02A-315	I APH-02A-415
	15L-Rohr	M22x1,5	SW27	I APH-02A-116	I APH-02A-216	I APH-02A-316	I APH-02A-416
	18L-Rohr	M26x1,5	SW32	I APH-02A-117	I APH-02A-217	I APH-02A-317	-
NW16	15L-Rohr	M22x1,5	SW27	I APH-02A-118	P APH-02A-218	I APH-02A-318	-
	18L-Rohr	M26x1,5	SW32	I APH-02A-119	I APH-02A-219	I APH-02A-319	I APH-02A-419
	22L-Rohr	M30x2	SW36	I APH-02A-120	O APH-02A-220	-	-
NW19	18L-Rohr	M26x1,5	SW32	I APH-02A-121	I APH-02A-221	-	-
	22L-Rohr	M30x2	SW36	I APH-02A-122	I APH-02A-222	I APH-02A-322	I APH-02A-422
	28L-Rohr	M36x2	SW41	I APH-02A-123	I APH-02A-223	A APH-02A-323	-
NW25	22L-Rohr	M30x2	SW36	I APH-02A-124	P APH-02A-224	-	-
	28L-Rohr	M36x2	SW41	I APH-02A-125	I APH-02A-225	I APH-02A-325	I APH-02A-425
	35L-Rohr	M45x2	SW50	I APH-02A-126	P APH-02A-226	-	-
NW32	28L-Rohr	M36x2	SW41	I APH-02A-127	-	-	-
	35L-Rohr	M45x2	SW50	I APH-02A-128	I APH-02A-228	I APH-02A-328	I APH-02A-428
	42L-Rohr	M52x2	SW60	I APH-02A-129	P APH-02A-229	-	-
NW38	35L-Rohr	M45x2	SW50	I APH-02A-130	-	-	-
	42L-Rohr	M52x2	SW60	I APH-02A-131	I APH-02A-231	I APH-02A-331	I APH-02A-431
NW50	42L-Rohr	M52x2	SW60	I APH-02A-132	C APH-02A-232	-	-

* RA ist die Abkürzung für "Rohraussendurchmesser"

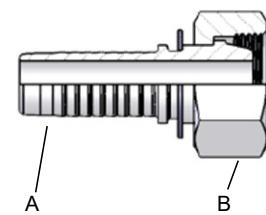
** ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"

DKOL**Stahl**

&

INOX

Stainless Steel

DKL

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

APH-03A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKOL 45° / DKL 45°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: DKOL 45° - leichte Baureihe (metrische Überwurfmutter, 24°Konus mit O-Ring), sowie DKL 45° (ähnlich aber ohne O-Ring)

In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : je nach Abdichtungsart unterschiedlich

Material: Stahl verz. mit oder ohne NBR-O-Ring; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit oder ohne Viton-O-Ring

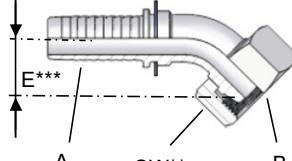
Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Seite A NW	Seite B für RA**	leichte Reihe ÜM* Gewinde	SW	Maß E Richtwert ca.***	Ident Nr. DKOL 45° Stahl verz.	Ident Nr. DKOL 45° V4A-AISI 316	Ident Nr. DKL 45° Stahl verz.	Ident Nr. DKL 45° V4A-AISI 316
NW5	6L-Rohr	M12x1,5	SW14	15mm	V APH-03A-101	P APH-03A-201	H APH-03A-301	-
	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	16mm	I APH-03A-102	P APH-03A-202	-	-
NW6	6L-Rohr	M12x1,5	SW14	18mm	I APH-03A-103	I APH-03A-203	I APH-03A-303	O APH-03A-403
	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	17mm	I APH-03A-104	I APH-03A-204	A APH-03A-304	I APH-03A-404
	10L-Rohr	M16x1,5	SW19	18mm	I APH-03A-105	O APH-03A-205	A APH-03A-305	O APH-03A-405
	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	17mm	I APH-03A-106	O APH-03A-206	A APH-03A-306	O APH-03A-406
NW8	6L-Rohr	M12x1,5	SW14	19mm	-	-	-	-
	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	19mm	I APH-03A-108	P APH-03A-208	D APH-03A-308	P APH-03A-408
	10L-Rohr	M16x1,5	SW19	19mm	I APH-03A-109	I APH-03A-209	A APH-03A-309	I APH-03A-409
	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	19mm	I APH-03A-110	O APH-03A-210	A APH-03A-310	O APH-03A-410
NW10	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	20mm	-	-	-	-
	10L-Rohr	M16x1,5	SW19	20mm	I APH-03A-112	I APH-03A-212	A APH-03A-312	O APH-03A-412
	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	18mm	I APH-03A-113	I APH-03A-213	I APH-03A-313	I APH-03A-413
	15L-Rohr	M22x1,5	SW27	20mm	I APH-03A-114	O APH-03A-214	A APH-03A-314	O APH-03A-414
NW12	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	20mm	I APH-03A-115	P APH-03A-215	D APH-03A-315	-
	15L-Rohr	M22x1,5	SW27	21mm	I APH-03A-116	I APH-03A-216	I APH-03A-316	I APH-03A-416
	18L-Rohr	M26x1,5	SW32	27mm	I APH-03A-117	P APH-03A-217	A APH-03A-317	-
NW16	15L-Rohr	M22x1,5	SW27	22mm	I APH-03A-118	-	D APH-03A-318	-
	18L-Rohr	M26x1,5	SW32	24mm	I APH-03A-119	I APH-03A-219	A APH-03A-319	I APH-03A-419
	22L-Rohr	M30x2	SW36	30mm	I APH-03A-120	P APH-03A-220	-	-
NW19	18L-Rohr	M26x1,5	SW32	27mm	I APH-03A-121	-	-	-
	22L-Rohr	M30x2	SW36	26mm	I APH-03A-122	I APH-03A-222	I APH-03A-322	I APH-03A-422
	28L-Rohr	M36x2	SW41	30mm	I APH-03A-123	P APH-03A-223	A APH-03A-323	-
NW25	22L-Rohr	M30x2	SW36	30mm	I APH-03A-124	-	-	-
	28L-Rohr	M36x2	SW41	33mm	I APH-03A-125	I APH-03A-225	I APH-03A-325	O APH-03A-425
	35L-Rohr	M45x2	SW50	34mm	I APH-03A-126	-	-	-
NW32	28L-Rohr	M36x2	SW41	33mm	I APH-03A-127	-	-	-
	35L-Rohr	M45x2	SW50	40mm	I APH-03A-128	I APH-03A-228	A APH-03A-328	I APH-03A-428
	42L-Rohr	M52x2	SW60	39mm	D APH-03A-129	P APH-03A-229	-	-
NW38	35L-Rohr	M45x2	SW50	43mm	I APH-03A-130	-	-	-
	42L-Rohr	M52x2	SW60	40mm	I APH-03A-131	I APH-03A-231	A APH-03A-331	I APH-03A-431
NW50	42L-Rohr	M52x2	SW60	55mm	D APH-03A-132	-	-	-

* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"

** RA ist die Abkürzung für "Rohraussendurchmesser"

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen

DKOL 45°**Stahl****&**
INOX
Stainless Steel**DKL 45°**

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

APH-04A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKOL 90° / DKL 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.
 Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.
Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: DKOL 90° - leichte Baureihe (metrische Überwurfmutter, 24°Konus mit O-Ring), sowie DKL 90° (ähnlich aber ohne O-Ring)

In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

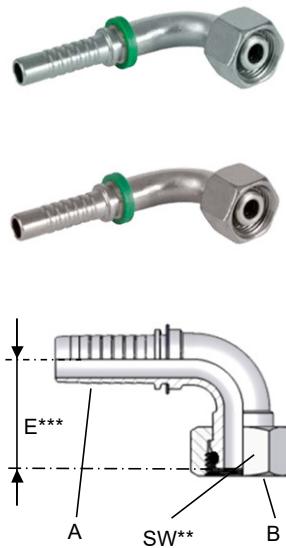
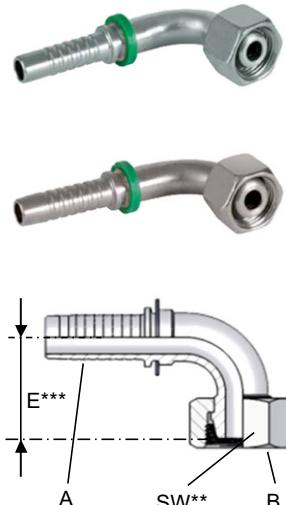
Nennweiten : von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : je nach Abdichtungsart unterschiedlich

Material: Stahl verz. mit oder ohne NBR-O-Ring; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit oder ohne Viton-O-Ring

Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Stahl
&
INOX
Stainless Steel

DKOL 90°**DKL 90°**

Seite A NW	Seite B für RA**	leichte Reihe ÜM* Gewinde	SW	Maß E Richtwert ca.***	Ident Nr. DKOL 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKOL 90° V4A-AISI 316	Ident Nr. DKL 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKL 90° V4A-AISI 316
NW5	6L-Rohr	M12x1,5	SW14	29mm	I APH-04A-101	C APH-04A-201	H APH-04A-301	S APH-04A-401
	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	29mm	-	P APH-04A-202	-	-
NW6	6L-Rohr	M12x1,5	SW14	32mm	I APH-04A-103	I APH-04A-203	I APH-04A-303	I APH-04A-403
	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	30mm	I APH-04A-104	I APH-04A-204	I APH-04A-304	I APH-04A-404
				50mm	S APH-04A-105	-	-	-
	10L-Rohr	M16x1,5	SW19	31mm	I APH-04A-106	I APH-04A-206	S APH-04A-306	O APH-04A-406
NW8	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	32mm	I APH-04A-108	C APH-04A-208	A APH-04A-308	O APH-04A-408
	6L-Rohr	M12x1,5	SW14	-	-	-	-	-
	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	33mm	I APH-04A-110	P APH-04A-210	D APH-04A-310	I APH-04A-410
	10L-Rohr	M16x1,5	SW19	32mm	I APH-04A-111	I APH-04A-211	I APH-04A-311	I APH-04A-411
				60mm	S APH-04A-112	-	-	-
				75mm	S APH-04A-113	-	-	-
NW10	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	33mm	I APH-04A-114	I APH-04A-214	D APH-04A-314	O APH-04A-414
	8L-Rohr	M14x1,5	SW17	-	-	-	-	-
	10L-Rohr	M16x1,5	SW19	39mm	I APH-04A-117	I APH-04A-217	I APH-04A-317	O APH-04A-417
	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	36mm	I APH-04A-118	I APH-04A-218	I APH-04A-318	I APH-04A-418
				60mm	S APH-04A-119	-	-	-
				75mm	S APH-04A-120	-	-	-
NW12	15L-Rohr	M22x1,5	SW27	36mm	I APH-04A-121	I APH-04A-221	D APH-04A-321	O APH-04A-421
	12L-Rohr	M18x1,5	SW22	44mm	I APH-04A-122	I APH-04A-222	D APH-04A-322	-
	15L-Rohr	M22x1,5	SW27	42mm	I APH-04A-123	I APH-04A-223	I APH-04A-323	I APH-04A-423
				70mm	S APH-04A-124	-	-	-
NW16	18L-Rohr	M26x1,5	SW32	50mm	I APH-04A-125	P APH-04A-225	D APH-04A-325	-
	15L-Rohr	M22x1,5	SW27	52mm	I APH-04A-126	-	D APH-04A-326	-
	18L-Rohr	M26x1,5	SW32	54mm	I APH-04A-127	I APH-04A-227	I APH-04A-327	I APH-04A-427
				60mm	S APH-04A-128	P APH-04A-228	-	-
NW19	22L-Rohr	M30x2	SW36	60mm	I APH-04A-129	P APH-04A-229	-	-
	22L-Rohr	M30x2	SW36	59mm	I APH-04A-130	I APH-04A-230	I APH-04A-330	I APH-04A-430
				75mm	S APH-04A-131	-	-	-
				100mm	S APH-04A-132	-	-	-
	28L-Rohr	M36x2	SW41	120mm	A APH-04A-133	-	-	-
NW25	22L-Rohr	M30x2	SW36	61mm	I APH-04A-135	-	-	-
	28L-Rohr	M36x2	SW41	64mm	I APH-04A-136	I APH-04A-236	I APH-04A-336	I APH-04A-436
				100mm	S APH-04A-137	-	-	-
				150mm	S APH-04A-138	-	-	-
	35L-Rohr	M45x2	SW50	74mm	I APH-04A-139	-	-	-
NW32	28L-Rohr	M36x2	SW41	75mm	I APH-04A-140	-	-	-
	35L-Rohr	M45x2	SW50	84mm	I APH-04A-141	I APH-04A-241	A APH-04A-341	I APH-04A-441
				100mm	A APH-04A-142	-	-	-
	42L-Rohr	M52x2	SW60	94mm	D APH-04A-143	P APH-04A-243	-	-
NW38	35L-Rohr	M45x2	SW50	108mm	I APH-04A-144	P APH-04A-244	-	-
	42L-Rohr	M52x2	SW60	100mm	I APH-04A-145	I APH-04A-245	A APH-04A-345	I APH-04A-445
				130mm	D APH-04A-146	-	-	-
NW50	42L-Rohr	M52x2	SW60	130mm	D APH-04A-146	-	-	-

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"

Sonderschenkellängen sind in diesem Katalog orange unterlegt.

** RA ist die Abkürzung für "Rohraussendurchmesser"

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen

APH-05A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ BEL 0° & 45° & 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: BEL gerade; 45°; 90° - DIN2353; ISO 8434-1 - leichte Baureihe (Rohrstützen für leichte Überwurfmutter & Schneidring)
 Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente
 Nennweiten : von NW5 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)
 Temperatur : metallische Abdichtung auch für erhöhte Temperaturen
 Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316
 Ausladung 45°/90°: seitliche Rohrbogenausladung auf Anfrage
 Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.
 ACHTUNG: gemäß DGUV-113-020 sollen Rohrstützarmaturen aus Sicherheitsgründen NICHT mehr eingesetzt werden.
 Wir wissen aus der Praxis, dass Rohrstützarmaturen in EINZELFÄLLEN trotzdem Verwendung finden.
 Anwendung auf eigene Verantwortung, unter Berücksichtigung der Belastungsart & einer Risikobewertung.

Seite A NW	Seite B für RA*	Ident Nr. BEL gerade Stahl verz.	Ident Nr. BEL gerade V4A-AISI 316	Ident Nr. BEL 45° Stahl verz.	Ident Nr. BEL 45° V4A-AISI 316	Ident Nr. BEL 90° Stahl verz.	Ident Nr. BEL 90° V4A-AISI 316
NW2-4	4LL-Rohr	siehe Rubrik 02-03 Minipress		siehe Rubrik 02-03 Minipress		siehe Rubrik 02-03 Minipress	
NW5	6L-Rohr	I APH-05A-101	O APH-05A-201	S APH-05A-301	T APH-05A-401	I APH-05A-501	T APH-05A-601
	8L-Rohr	H APH-05A-102	O APH-05A-202	H APH-05A-302	C APH-05A-402	H APH-05A-502	T APH-05A-602
NW6	6L-Rohr	I APH-05A-103	I APH-05A-203	I APH-05A-303	O APH-05A-403	I APH-05A-503	O APH-05A-603
	8L-Rohr	I APH-05A-104	I APH-05A-204	I APH-05A-304	O APH-05A-404	I APH-05A-504	O APH-05A-604
	10L-Rohr	H APH-05A-105	O APH-05A-205	H APH-05A-305	O APH-05A-405	H APH-05A-505	O APH-05A-605
	12L-Rohr	H APH-05A-106	I APH-05A-206	H APH-05A-306	-	H APH-05A-506	T APH-05A-606
NW8	6L-Rohr	-	-	-	-	-	-
	8L-Rohr	I APH-05A-108	I APH-05A-208	D APH-05A-308	-	H APH-05A-508	T APH-05A-608
	10L-Rohr	I APH-05A-109	I APH-05A-209	H APH-05A-309	O APH-05A-409	I APH-05A-509	O APH-05A-609
	12L-Rohr	H APH-05A-110	O APH-05A-210	H APH-05A-310	O APH-05A-410	H APH-05A-510	O APH-05A-610
NW10	8L-Rohr	H APH-05A-111	C APH-05A-211	-	-	-	-
	10L-Rohr	I APH-05A-112	I APH-05A-212	S APH-05A-312	O APH-05A-412	I APH-05A-512	O APH-05A-612
	12L-Rohr	I APH-05A-113	I APH-05A-213	H APH-05A-313	O APH-05A-413	I APH-05A-513	O APH-05A-613
	15L-Rohr	H APH-05A-114	I APH-05A-214	H APH-05A-314	C APH-05A-414	H APH-05A-514	T APH-05A-614
NW12	12L-Rohr	I APH-05A-115	I APH-05A-215	I APH-05A-315	C APH-05A-415	I APH-05A-515	O APH-05A-615
	15L-Rohr	I APH-05A-116	I APH-05A-216	I APH-05A-316	O APH-05A-416	I APH-05A-516	O APH-05A-616
	18L-Rohr	H APH-05A-117	O APH-05A-217	H APH-05A-317	C APH-05A-417	H APH-05A-517	T APH-05A-617
NW16	15L-Rohr	-	-	-	-	-	-
	18L-Rohr	I APH-05A-119	I APH-05A-219	H APH-05A-319	O APH-05A-419	I APH-05A-519	O APH-05A-619
	22L-Rohr	H APH-05A-120	O APH-05A-220	H APH-05A-320	C APH-05A-420	H APH-05A-520	T APH-05A-620
NW19	18L-Rohr	H APH-05A-121	C APH-05A-221	S APH-05A-321	-	S APH-05A-521	-
	22L-Rohr	I APH-05A-122	I APH-05A-222	H APH-05A-322	O APH-05A-422	I APH-05A-522	O APH-05A-622
	28L-Rohr	I APH-05A-123	-	-	-	-	-
NW25	22L-Rohr	-	-	-	-	-	-
	28L-Rohr	I APH-05A-125	I APH-05A-225	I APH-05A-325	T APH-05A-425	H APH-05A-525	T APH-05A-625
	35L-Rohr	-	-	-	-	-	-
NW32	28L-Rohr	-	-	-	-	-	-
	35L-Rohr	I APH-05A-128	I APH-05A-228	H APH-05A-328	T APH-05A-428	H APH-05A-528	T APH-05A-628
	42L-Rohr	-	-	-	-	-	-
NW38	35L-Rohr	-	-	-	-	-	-
	42L-Rohr	H APH-05A-131	I APH-05A-231	H APH-05A-331	T APH-05A-431	H APH-05A-531	T APH-05A-631
NW50	42L-Rohr	-	-	-	-	-	-

* RA ist die Abkürzung für "Rohraussendurchmesser"

Stahl

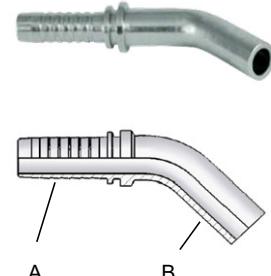
&

INOX
Stainless Steel

BEL



BEL 45°



BEL 90°



**Die Optik kann je
nach Größe abweichen!**

APH-06A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ CES gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: CES - schwere Baureihe (metrisches Außengewinde, 24° Innenkonus)

In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW5 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (metallisch oder mit O-Ring)

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

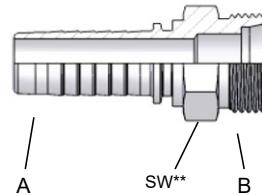
Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Seite A NW	Seite B für RA*	schwere Reihe Außengewinde	SW** der AG-Seite		Ident Nr. CES Stahl verz.	Ident Nr. CES V4A-AISI 316
NW5	6S-Rohr	M14x1,5	14mm	S	APH-06A-101	S APH-06A-201
	8S-Rohr	M16x1,5	17mm	I	APH-06A-102	S APH-06A-202
	10S-Rohr	M18x1,5	-		-	-
NW6	6S-Rohr	M14x1,5	14mm	I	APH-06A-104	S APH-06A-204
	8S-Rohr	M16x1,5	17mm	I	APH-06A-105	I APH-06A-205
	10S-Rohr	M18x1,5	19mm	I	APH-06A-106	I APH-06A-206
	12S-Rohr	M20x1,5	22mm	S	APH-06A-107	-
NW8	8S-Rohr	M16x1,5	-		-	-
	10S-Rohr	M18x1,5	19mm	I	APH-06A-109	I APH-06A-209
	12S-Rohr	M20x1,5	22mm	I	APH-06A-110	I APH-06A-210
	14S-Rohr	M22x1,5	22mm	D	APH-06A-111	S APH-06A-211
NW10	10S-Rohr	M18x1,5	19mm	I	APH-06A-112	S APH-06A-212
	12S-Rohr	M20x1,5	22mm	I	APH-06A-113	I APH-06A-213
	14S-Rohr	M22x1,5	22/24mm	I	APH-06A-114	I APH-06A-214
	16S-Rohr	M24x1,5	24/27mm	S	APH-06A-115	I APH-06A-215
NW12	12S-Rohr	M20x1,5	-		-	-
	14S-Rohr	M22x1,5	22/24mm	I	APH-06A-117	C APH-06A-217
	16S-Rohr	M24x1,5	24/27mm	I	APH-06A-118	I APH-06A-218
	20S-Rohr	M30x2	30/32mm	I	APH-06A-119	I APH-06A-219
NW16	16S-Rohr	M24x1,5	27mm	S	APH-06A-120	-
	20S-Rohr	M30x2	30/32mm	I	APH-06A-121	I APH-06A-221
	25S-Rohr	M36x2	36mm	I	APH-06A-122	I APH-06A-222
NW19	20S-Rohr	M26x1,5	30/32mm	I	APH-06A-123	I APH-06A-223
	25S-Rohr	M36x2	36mm	I	APH-06A-124	I APH-06A-224
	30S-Rohr	M42x2	46mm	D	APH-06A-125	I APH-06A-225
NW25	25S-Rohr	M36x2	36mm	I	APH-06A-126	I APH-06A-226
	30S-Rohr	M42x2	46mm	I	APH-06A-127	I APH-06A-227
	38S-Rohr	M52x2	55mm	I	APH-06A-128	I APH-06A-228
NW32	30S-Rohr	M42x2	46mm	S	APH-06A-129	-
	38S-Rohr	M52x2	55mm	I	APH-06A-130	I APH-06A-230
NW38	38S-Rohr	M52x2	55mm	S	APH-06A-131	-
	50S-Rohr	M68x2	-		-	-
NW50	50S-Rohr	M68x2	-		-	-

* RA ist die Abkürzung für Rohraußendurchmesser

** ACHTUNG: Dieses Maß der Schlüsselweite kann abweichen und es sollte keinesfalls mit der SW der dazugehörigen Überwurfmutter verwechselt werden - Die SW der Überwurfmutter ist die gängigere Größe!

CES



Stahl

&

INOX

Stainless Steel

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

APH-07A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKOS / DKS gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.
 Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.
Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: DKOS - schwere Baureihe (metrische Überwurfmutter, 24°Konus mit O-Ring); sowie DKS (ähnlich aber ohne O-Ring)
 In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW5 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (metallisch oder mit O-Ring)

Material: Stahl verz. mit oder ohne NBR-O-Ring; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit oder ohne Viton-O-Ring

Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Seite A NW	Seite B für RA*	schwere Reihe ÜM** Gewinde	ÜM** SW	Ident Nr. DKOS Stahl verz.	Ident Nr. DKOS V4A-AISI 316	Ident Nr. DKS Stahl verz.	Ident Nr. DKS V4A-AISI 316
NW5	6S-Rohr	M14x1,5	SW17	I APH-07A-101	S APH-07A-201	I APH-07A-301	-
	8S-Rohr	M16x1,5	SW19	S APH-07A-102	S APH-07A-202	A APH-07A-302	-
	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	A APH-07A-103	-	-	-
NW6	6S-Rohr	M14x1,5	SW17	I APH-07A-104	I APH-07A-204	-	-
	8S-Rohr	M16x1,5	SW19	I APH-07A-105	I APH-07A-205	A APH-07A-305	-
	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	I APH-07A-106	I APH-07A-206	A APH-07A-306	O APH-07A-406
	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	I APH-07A-107	I APH-07A-207	-	-
NW8	8S-Rohr	M16x1,5	SW19	S APH-07A-108	I APH-07A-208	-	-
	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	I APH-07A-109	I APH-07A-209	A APH-07A-309	-
	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	I APH-07A-110	I APH-07A-210	A APH-07A-310	O APH-07A-410
	14S-Rohr	M22x1,5	SW27	D APH-07A-111	S APH-07A-211	-	-
NW10	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	D APH-07A-112	I APH-07A-212	-	-
	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	I APH-07A-113	I APH-07A-213	I APH-07A-313	O APH-07A-413
	14S-Rohr	M22x1,5	SW27	I APH-07A-114	I APH-07A-214	A APH-07A-314	O APH-07A-414
	16S-Rohr	M24x1,5	SW30	I APH-07A-115	I APH-07A-215	-	-
NW12	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	S APH-07A-116	I APH-07A-216	-	-
	14S-Rohr	M22x1,5	SW27	I APH-07A-117	P APH-07A-217	-	-
	16S-Rohr	M24x1,5	SW30	I APH-07A-118	S APH-07A-218	I APH-07A-318	O APH-07A-418
	20S-Rohr	M30x2	SW36	I APH-07A-119	I APH-07A-219	-	-
NW16	16S-Rohr	M24x1,5	SW30	I APH-07A-120	I APH-07A-220	-	-
	20S-Rohr	M30x2	SW36	I APH-07A-121	I APH-07A-221	I APH-07A-321	O APH-07A-421
	25S-Rohr	M36x2	SW41	D APH-07A-122	-	-	-
			SW46	I APH-07A-123	S APH-07A-223	-	-
NW19	20S-Rohr	M30x2	SW36	I APH-07A-124	I APH-07A-224	-	-
	25S-Rohr	M36x2	SW41	I APH-07A-125	-	-	-
			SW46	I APH-07A-126	I APH-07A-226	A APH-07A-326	O APH-07A-426
	30S-Rohr	M42x2	SW50	I APH-07A-127	I APH-07A-227	-	-
NW25	25S-Rohr	M36x2	SW41	I APH-07A-128	I APH-07A-228	-	-
			SW46	D APH-07A-129	S APH-07A-229	-	O APH-07A-429
	30S-Rohr	M42x2	SW50	I APH-07A-130	I APH-07A-230	I APH-07A-330	O APH-07A-430
	38S-Rohr	M52x2	SW60	D APH-07A-131	I APH-07A-231	-	-
NW32	30S-Rohr	M42x2	SW50	I APH-07A-132	P APH-07A-232	-	-
	38S-Rohr	M52x2	SW60	D APH-07A-133	I APH-07A-233	A APH-07A-333	O APH-07A-433
NW38	38S-Rohr	M52x2	SW60	I APH-07A-134	I APH-07A-234	-	-
	50S-Rohr	M68x2	SW80	D APH-07A-135	P APH-07A-235	-	-
NW50	50S-Rohr	M68x2	SW80	D APH-07A-136	-	-	-

* RA ist die Abkürzung für "Rohraussendurchmesser"

** ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"

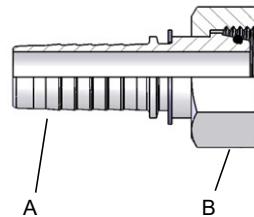
Die Größe 50S ist in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

Stahl

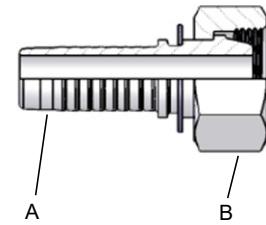
&

INOX
Stainless Steel

DKOS



DKS



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

APH-08A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKOS 45° / DKS 45°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.
 Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: DKOS 45° - schwere Baureihe (metrische Überwurfmutter, 24°Konus mit O-Ring), sowie DKS 45° (ähnlich aber ohne O-Ring)
 In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW5 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

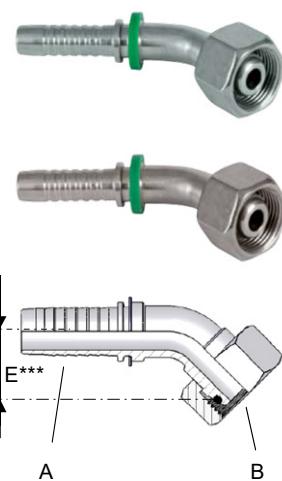
Temperatur : je nach Abdichtungsart unterschiedlich

Material: Stahl verz. mit oder ohne NBR-O-Ring; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit oder ohne Viton-O-Ring

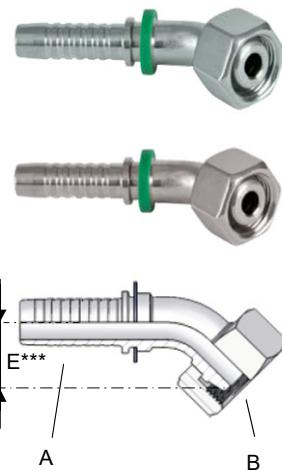
Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Stahl
 &
INOX
 Stainless Steel

DKOS 45°



DKS 45°



Seite A NW	Seite B für RA*	schwere Reihe ÜM** Gewinde	ÜM** SW	Maß E Richtwert ca.***	Ident Nr. DKOS 45° Stahl verz.	Ident Nr. DKOS 45° V4A-AISI 316	Ident Nr. DKS 45° Stahl verz.	Ident Nr. DKS 45° V4A-AISI 316
NW5	6S-Rohr	M14x1,5	SW17	14mm	S	APH-08A-101	P	APH-08A-201
	8S-Rohr	M16x1,5	SW19	14mm	I	APH-08A-102	P	APH-08A-202
	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	17mm	A	APH-08A-103		
NW6	6S-Rohr	M14x1,5	SW17	15mm	I	APH-08A-104	I	APH-08A-304
	8S-Rohr	M16x1,5	SW19	16mm	I	APH-08A-105	I	APH-08A-305
	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	18mm	I	APH-08A-106	I	APH-08A-306
	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	19mm	I	APH-08A-107	S	APH-08A-406
NW8	8S-Rohr	M16x1,5	SW19	23mm	S	APH-08A-108	S	APH-08A-208
	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	18mm	I	APH-08A-109	S	APH-08A-209
	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	19mm	I	APH-08A-110	I	APH-08A-210
	14S-Rohr	M22x1,5	SW27	19mm	D	APH-08A-111		
NW10	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	19mm	I	APH-08A-112	S	APH-08A-212
	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	18mm	I	APH-08A-113	I	APH-08A-313
	14S-Rohr	M22x1,5	SW27	21mm	I	APH-08A-114	I	APH-08A-413
	16S-Rohr	M24x1,5	SW30	24mm	I	APH-08A-115	I	APH-08A-414
NW12	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	28mm		-	S	APH-08A-216
	14S-Rohr	M22x1,5	SW27	22mm	I	APH-08A-117		
	16S-Rohr	M24x1,5	SW30	24mm	I	APH-08A-118	I	APH-08A-218
	20S-Rohr	M30x2	SW36	29mm	D	APH-08A-119	S	APH-08A-219
NW16	16S-Rohr	M30x2	SW36	25mm	I	APH-08A-120		
	20S-Rohr	M30x2	SW36	27mm	I	APH-08A-121	I	APH-08A-321
	25S-Rohr	M36x2	SW41	32mm	I	APH-08A-122		
			SW46	32mm	D	APH-08A-123		
NW19	20S-Rohr	M26x1,5	SW32	29mm	I	APH-08A-124	S	APH-08A-224
	25S-Rohr	M36x2	SW41	30mm	I	APH-08A-125		
			SW46	31mm	I	APH-08A-126	I	APH-08A-226
			30S-Rohr	M42x2	SW50	35mm	I	APH-08A-127
NW25	25S-Rohr	M36x2	SW41	33mm	I	APH-08A-128		
	SW46		34mm	H	APH-08A-129	S	APH-08A-229	
	30S-Rohr	M42x2	SW50	37mm	I	APH-08A-130	I	APH-08A-230
	38S-Rohr	M52x2	SW60	42mm	I	APH-08A-131	S	APH-08A-231
NW32	30S-Rohr	M42x2	SW50	37mm	I	APH-08A-132		
	38S-Rohr	M52x2	SW60	43mm	I	APH-08A-133	I	APH-08A-233
NW38	38S-Rohr	M52x2	SW60	49mm	S	APH-08A-134		
	50S-Rohr	M68x2	SW80	49mm	D	APH-08A-135	P	APH-08A-235
NW50	50S-Rohr	M68x2	SW80			-		-

* RA ist die Abkürzung für "Rohraussendurchmesser"

** ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen
 Die Größe 50S ist in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

Die Optik kann je
 nach Größe abweichen!

APH-09A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKOS 90° / DKS 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastiksäcke & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: DKOS 90° - schwere Baureihe (metrische Überwurfmutter, 24°Konus mit O-Ring), sowie DKS 90° (ähnlich aber ohne O-Ring)
In Anlehnung an ISO 8434-1; DIN 3861; DIN 2353 (Verschraubungen), sowie ISO 12151-2; DIN 20066 (Schläuche)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten: von NW5 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: je nach Abdichtungsart unterschiedlich

Material: Stahl verz. mit oder ohne NBR-O-Ring; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit oder ohne Viton-O-Ring

Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Seite A NW	Seite B für RA*	schwere Reihe ÜM** Gewinde	ÜM** SW	Maß E Richtwert ca.***	Ident Nr. DKOS 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKOS 90° V4A-AISI 316	Ident Nr. DKS 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKS 90° V4A-AISI 316
NW5	6S-Rohr	M14x1,5	SW17	28mm	S APH-09A-101	P APH-09A-201	-	-
	8S-Rohr	M16x1,5	SW19	28mm	I APH-09A-102	P APH-09A-202	-	-
	10S-Rohr	M18x1,5	SW22		-	-	-	-
NW6	6S-Rohr	M14x1,5	SW17	25mm	I APH-09A-104	I APH-09A-204	-	-
	8S-Rohr	M16x1,5	SW19	29mm	I APH-09A-105	I APH-09A-205	I APH-09A-305	-
	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	30mm	I APH-09A-106	I APH-09A-206	-	0 APH-09A-406
	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	35mm	I APH-09A-107	S APH-09A-207	-	-
NW8	8S-Rohr	M16x1,5	SW19	34mm	S APH-09A-108	S APH-09A-208	-	-
	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	32mm	I APH-09A-109	I APH-09A-209	-	-
	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	34mm	I APH-09A-110	I APH-09A-210	-	-
				50mm	S APH-09A-111	-	A APH-09A-311	0 APH-09A-411
NW10	14S-Rohr	M22x1,5	SW27	36mm	D APH-09A-112	-	-	-
	10S-Rohr	M18x1,5	SW22	36mm	I APH-09A-113	S APH-09A-213	-	-
	12S-Rohr	M20x1,5	SW24	36mm	I APH-09A-114	I APH-09A-214	I APH-09A-314	0 APH-09A-414
	14S-Rohr	M22x1,5	SW27	40mm	I APH-09A-115	I APH-09A-215	I APH-09A-315	0 APH-09A-415
NW12	16S-Rohr	M24x1,5	SW30	46mm	I APH-09A-116	I APH-09A-216	-	-
	12S-Rohr	M20x1,5	SW24		-	S APH-09A-217	-	-
	14S-Rohr	M22x1,5	SW27	43mm	I APH-09A-118	-	-	-
	16S-Rohr	M24x1,5	SW30	48mm	I APH-09A-119	I APH-09A-219	I APH-09A-319	0 APH-09A-419
				85mm	S APH-09A-120	-	-	-
NW16	20S-Rohr	M30x2	SW36	50mm	I APH-09A-121	I APH-09A-221	-	-
	16S-Rohr	M24x1,5	SW30	54mm	I APH-09A-122	-	-	-
	20S-Rohr	M30x2	SW36	54mm	I APH-09A-123	I APH-09A-223	-	0 APH-09A-423
				100mm	S APH-09A-124	-	-	-
NW19	25S-Rohr	M36x2	SW41	63mm	I APH-09A-125	-	-	-
	SW46		63mm	D APH-09A-126	-	-	-	
	20S-Rohr	M30x2	SW36	62mm	I APH-09A-127	I APH-09A-227	-	-
	25S-Rohr	M36x2	SW41	63mm	I APH-09A-128	-	-	-
			SW46	64mm	I APH-09A-129	I APH-09A-229	-	0 APH-09A-429
			SW46	110mm	S APH-09A-130	-	-	-
			SW46	130mm	A APH-09A-131	-	-	-
			SW46	150mm	A APH-09A-132	-	-	-
NW25	30S-Rohr	M42x2	SW50	66mm	I APH-09A-133	S APH-09A-233	-	-
	25S-Rohr	M36x2	SW41	66mm	I APH-09A-134	I APH-09A-234	-	-
			SW46	66mm	D APH-09A-135	S APH-09A-235	-	0 APH-09A-435
	30S-Rohr	M42x2	SW50	74mm	I APH-09A-136	I APH-09A-236	I APH-09A-336	0 APH-09A-436
NW32	38S-Rohr	M52x2	SW60	79mm	I APH-09A-137	S APH-09A-237	-	-
	30S-Rohr	M42x2	SW50	82mm	S APH-09A-138	-	-	-
	38S-Rohr	M52x2	SW60	88mm	I APH-09A-139	I APH-09A-239	-	0 APH-09A-439
			SW60	104mm	S APH-09A-140	-	-	-
NW38	50S-Rohr	M68x2	SW80	120mm	D APH-09A-141	P APH-09A-241	-	-
	50S-Rohr	M68x2	SW80		-	-	-	-
NW50	50S-Rohr	M68x2	SW80		-	-	-	-

Stahl

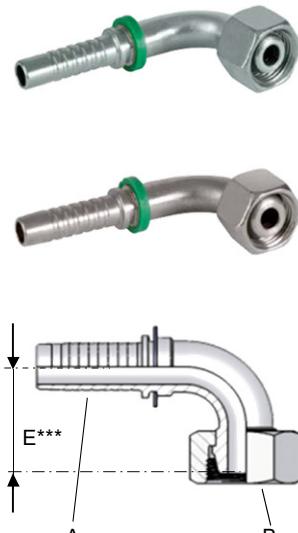
&

INOX
Stainless Steel

DKOS 90°



DKS 90°



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

* & ** : * RA ist die Abkürzung für "Rohraussendurchmesser" ; ** ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen

Die Größe 50S und Armaturen mit "Sonderschenkel-Länge" sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

APH-10A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ BES 0° & 45° & 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: BES gerade; 45°; 90° - DIN2353; ISO 8434-1 - schwere Baureihe (Rohrstützen für leichte Überwurfmutter & Schneidring)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten: von NW5 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: metallische Abdichtung auch für erhöhte Temperaturen

Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316

Ausladung: Maß E = Rohrbogenausladung auf Anfrage

Zusatzzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

ACHTUNG: ACHTUNG: gemäß DGUV-113-020 sollen Rohrstützenarmaturen aus Sicherheitsgründen NICHT mehr eingesetzt werden

Wir wissen aus der Praxis, dass Rohrstützenarmaturen in EINZELFÄLLEN trotzdem Verwendung finden.

Anwendung auf eigene Verantwortung und unter Berücksichtigung der max. Druckstufen und einer Sicherheitsbewertung.

Seite A NW	Seite B für RA*	Ident Nr. BES gerade Stahl verz.	Ident Nr. BES gerade V4A-AISI 316	Ident Nr. BES 45° Stahl verz.	Ident Nr. BES 45° V4A-AISI 316	Ident Nr. BES 90° Stahl verz.	Ident Nr. BES 90° V4A-AISI 316
NW5	6S-Rohr	H APH-10A-101	O APH-10A-201	S APH-10A-301	S APH-10A-401	H APH-10A-501	S APH-10A-601
	8S-Rohr	I APH-10A-102	P APH-10A-202	H APH-10A-302	C APH-10A-402	H APH-10A-502	C APH-10A-602
	10S-Rohr	-	-	-	-	-	-
NW6	6S-Rohr	H APH-10A-104	O APH-10A-204	H APH-10A-304	O APH-10A-404	H APH-10A-504	O APH-10A-604
	8S-Rohr	H APH-10A-105	O APH-10A-205	H APH-10A-305	O APH-10A-405	H APH-10A-505	O APH-10A-605
	10S-Rohr	I APH-10A-106	I APH-10A-206	H APH-10A-306	O APH-10A-406	H APH-10A-506	O APH-10A-606
	12S-Rohr	I APH-10A-107	O APH-10A-207	H APH-10A-307	-	H APH-10A-507	-
NW8	8S-Rohr	H APH-10A-108	O APH-10A-208	D APH-10A-308	C APH-10A-408	H APH-10A-508	C APH-10A-608
	10S-Rohr	H APH-10A-109	O APH-10A-209	S APH-10A-309	O APH-10A-409	H APH-10A-509	O APH-10A-609
	12S-Rohr	I APH-10A-110	I APH-10A-210	I APH-10A-310	O APH-10A-410	I APH-10A-510	O APH-10A-610
	14S-Rohr	-	-	-	-	-	-
NW10	10S-Rohr	H APH-10A-112	S APH-10A-212	S APH-10A-312	S APH-10A-412	H APH-10A-512	S APH-10A-612
	12S-Rohr	H APH-10A-113	O APH-10A-213	H APH-10A-313	O APH-10A-413	H APH-10A-513	O APH-10A-613
	14S-Rohr	I APH-10A-114	I APH-10A-214	I APH-10A-314	O APH-10A-414	I APH-10A-514	O APH-10A-614
	16S-Rohr	I APH-10A-115	I APH-10A-215	D APH-10A-315	-	D APH-10A-515	-
NW12	12S-Rohr	H APH-10A-116	O APH-10A-216	-	C APH-10A-416	S APH-10A-516	O APH-10A-616
	14S-Rohr	H APH-10A-117	T APH-10A-217	H APH-10A-317	T APH-10A-417	H APH-10A-517	T APH-10A-617
	16S-Rohr	I APH-10A-118	I APH-10A-218	I APH-10A-318	O APH-10A-418	I APH-10A-518	O APH-10A-618
	20S-Rohr	H APH-10A-119	I APH-10A-219	D APH-10A-319	O APH-10A-419	D APH-10A-519	-
NW16	16S-Rohr	A APH-10A-120	-	A APH-10A-320	-	A APH-10A-520	-
	20S-Rohr	H APH-10A-121	I APH-10A-221	H APH-10A-321	T APH-10A-421	H APH-10A-521	T APH-10A-621
	25S-Rohr	A APH-10A-122	I APH-10A-222	-	-	-	-
NW19	20S-Rohr	H APH-10A-123	I APH-10A-223	H APH-10A-323	T APH-10A-423	H APH-10A-523	T APH-10A-623
	25S-Rohr	I APH-10A-124	I APH-10A-224	H APH-10A-324	T APH-10A-424	H APH-10A-524	T APH-10A-624
	30S-Rohr	-	I APH-10A-225	-	-	-	-
NW25	25S-Rohr	I APH-10A-126	S APH-10A-226	H APH-10A-326	-	H APH-10A-526	-
	30S-Rohr	H APH-10A-127	I APH-10A-227	H APH-10A-327	T APH-10A-427	H APH-10A-527	T APH-10A-627
	38S-Rohr	H APH-10A-128	I APH-10A-228	-	-	-	-
NW32	30S-Rohr	H APH-10A-129	-	H APH-10A-329	-	H APH-10A-529	-
	38S-Rohr	I APH-10A-130	I APH-10A-230	H APH-10A-330	T APH-10A-430	H APH-10A-530	T APH-10A-630
NW38	38S-Rohr	H APH-10A-131	-	H APH-10A-331	-	H APH-10A-531	-
	50S-Rohr	-	-	-	-	-	-
NW50	50S-Rohr	-	-	-	-	-	-

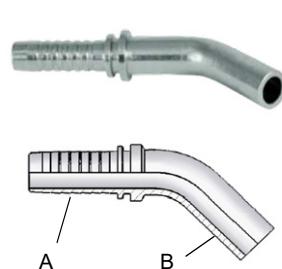
* RA ist die Abkürzung für "Rohraußendurchmesser"

Stahl
&
INOX
Stainless Steel

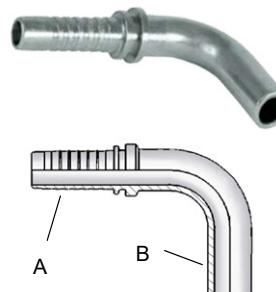
BES



BES 45°



BES 90°



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

APH-11A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ AGM & DKM gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastiksäcke & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: AGM/DKM - ähnlich DIN3863 bzw. DIN20078 (metr. AG mit 60°IK bzw. Überwurfmutter mit Universaldichtkegel 24°/60°)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW5 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : metallische Abdichtung auch für erhöhte Temperaturen

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Die Standardgrößen sind fett gedruckt.

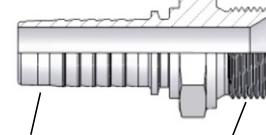
Seite A NW	Seite B ÜM* bzw. AG* Gewinde	Ident Nr. AGM Stahl verz.	Ident Nr. AGM V4A-AISI 316	ÜM SW**	Ident Nr. DKM Stahl verz.	Ident Nr. DKM V4A-AISI 316
NW5	M10x1	V	APH-11A-101	-	SW14/15	V APH-11A-301
	M12x1,5	V	APH-11A-102	-	SW15/17	V APH-11A-302
NW6	M10x1	V	APH-11A-103	-	SW14/15	V APH-11A-303
	M12x1,5	V	APH-11A-104	-	SW15/17	V APH-11A-304
	M14x1,5	V	APH-11A-105	-	SW17/19	V APH-11A-305
	M16x1,5	V	APH-11A-106	-	SW19/22	V APH-11A-306
	M18x1,5	V	APH-11A-107	-	SW22	V APH-11A-307
NW8	M14x1,5	V	APH-11A-108	-	SW17/19	V APH-11A-308
	M16x1,5	V	APH-11A-109	-	SW19/22	V APH-11A-309
	M18x1,5	V	APH-11A-110	-	SW22	V APH-11A-310
NW10	M14x1,5	V	APH-11A-111	-	SW17/19	V APH-11A-311
	M16x1,5	V	APH-11A-112	-	SW19/22	V APH-11A-312
	M18x1,5	V	APH-11A-113	-	SW22	V APH-11A-313
	M20x1,5	V	APH-11A-114	-	SW24/27	V APH-11A-314
	M22x1,5	V	APH-11A-115	-	SW27	V APH-11A-315
NW12	M18x1,5	V	APH-11A-116	-	SW22/24	V APH-11A-316
	M20x1,5	V	APH-11A-117	-	SW24/27	V APH-11A-317
	M22x1,5	V	APH-11A-118	-	SW27	V APH-11A-318
	M24x1,5	V	APH-11A-119	-	SW30	V APH-11A-319
	M26x1,5	V	APH-11A-120	-	SW32	V APH-11A-320
NW16	M22x1,5	S	APH-11A-121	-	SW27	S APH-11A-321
	M24x1,5	S	APH-11A-122	-	SW30	S APH-11A-322
	M26x1,5	S	APH-11A-123	-	SW32	S APH-11A-323
	M27x1,5	S	APH-11A-124	-	SW32	S APH-11A-324
NW19	M26x1,5	V	APH-11A-125	-	SW32	V APH-11A-325
	M27x1,5	S	APH-11A-126	-	SW32	V APH-11A-326
	M30x1,5	V	APH-11A-127	auf Anfrage	SW36	V APH-11A-327 I APH-11A-427
	M38x1,5	D	APH-11A-128	auf Anfrage	SW46	D APH-11A-328 I APH-11A-428
NW25	M30x1,5	D	APH-11A-129	-	SW36	D APH-11A-329
	M38x1,5	D	APH-11A-130	auf Anfrage	SW46	D APH-11A-330 I APH-11A-430
	M45x1,5	D	APH-11A-131	-	SW55	D APH-11A-331
NW32	M38x1,5	D	APH-11A-132	-	SW46	D APH-11A-332
	M45x1,5	D	APH-11A-133	auf Anfrage	SW50/55	D APH-11A-333 I APH-11A-433
	M52x1,5	D	APH-11A-134	-	SW60	D APH-11A-334
NW38	M45x1,5	D	APH-11A-135	-	SW55	D APH-11A-335
	M52x1,5	D	APH-11A-136	auf Anfrage	SW60	D APH-11A-336 I APH-11A-436
	M65x2	D	APH-11A-137	-	SW75	D APH-11A-337
NW50	M52x1,5	D	APH-11A-138	-	SW60	D APH-11A-338
	M65x2	D	APH-11A-139	auf Anfrage	SW70/75	D APH-11A-339 I APH-11A-439
	M78x2	D	APH-11A-140	-	SW90	D APH-11A-340
NW60	M65x2	D	APH-11A-141	-	SW75	D APH-11A-341
	M78x2	D	APH-11A-142	auf Anfrage	SW90	D APH-11A-342 P APH-11A-442
	M90x2	D	APH-11A-143	-	SW100	D APH-11A-343
NW63	M78x2			-	SW90	D APH-11A-344
NW76	M78x2	D	APH-11A-145	-	SW90	D APH-11A-345
	M90x2	D	APH-11A-146	-	SW100	D APH-11A-346
	M100x2	D	APH-11A-147	-	SW110	D APH-11A-347 P APH-11A-447

* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"; AG ist die Abkürzung für "Außengewinde"

** die SW-Angabe gilt nur für die ÜM-Seite (nicht AG) und kann im Einzelfall abweichen.

Schlauchgrößen über NW50 sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

AGM



Stahl

&

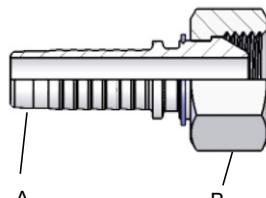
INOX

Stainless Steel

DKM



DKM-Messing
siehe auch
Rubrik
Schalenarmaturen



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

APH-12A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKM 45° & 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastiksäcke & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: DKM 45° & 90° - ähnlich DIN3863 bzw. DIN20078 (metrische Überwurfmutter mit Universaldichtkegel 24°/60°)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten: von NW5 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: metallische Abdichtung auch für erhöhte Temperaturen

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Die Standardgrößen sind fett gedruckt - Maß "E" auf Anfrage!

Seite A NW	Seite B ÜM Gewinde	ÜM SW**	Ident Nr. DKM 45° Stahl verz.	Ident Nr. DKM 45° V4A-AISI 316	Ident Nr. DKM 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKM 90° V4A-AISI 316
NW5	M10x1	SW14/15	V APH-12A-101	-	V APH-12A-301	-
	M12x1,5	SW15/17	V APH-12A-102	-	V APH-12A-302	-
NW6	M10x1	SW14/15	V APH-12A-103	-	V APH-12A-303	-
	M12x1,5	SW15/17	V APH-12A-104	-	V APH-12A-304	-
	M14x1,5	SW17/19	V APH-12A-105	-	V APH-12A-305	-
	M16x1,5	SW19/22	V APH-12A-106	-	V APH-12A-306	-
	M18x1,5	SW22	V APH-12A-107	-	V APH-12A-307	-
NW8	M14x1,5	SW17/19	V APH-12A-108	-	V APH-12A-308	-
	M16x1,5	SW19/22	V APH-12A-109	-	V APH-12A-309	-
	M18x1,5	SW22	V APH-12A-110	-	V APH-12A-310	-
NW10	M14x1,5	SW17/19	V APH-12A-111	-	V APH-12A-311	-
	M16x1,5	SW19/22	V APH-12A-112	-	V APH-12A-312	-
	M18x1,5	SW22	V APH-12A-113	-	V APH-12A-313	-
	M20x1,5	SW24/27	V APH-12A-114	-	V APH-12A-314	-
	M22x1,5	SW27	V APH-12A-115	-	V APH-12A-315	-
NW12	M18x1,5	SW22/24	V APH-12A-116	-	V APH-12A-316	-
	M20x1,5	SW24/27	V APH-12A-117	-	V APH-12A-317	-
	M22x1,5	SW27	V APH-12A-118	-	V APH-12A-318	-
	M24x1,5	SW30	V APH-12A-119	-	V APH-12A-319	-
	M26x1,5	SW32	V APH-12A-120	-	V APH-12A-320	-
NW16	M22x1,5	SW27	S APH-12A-121	-	S APH-12A-321	-
	M24x1,5	SW30	S APH-12A-122	-	S APH-12A-322	-
	M26x1,5	SW32	V APH-12A-123	-	V APH-12A-323	-
	M27x1,5	SW32	V APH-12A-124	-	V APH-12A-324	-
NW19	M26x1,5	SW32	V APH-12A-125	-	V APH-12A-325	-
	M27x1,5	SW32	V APH-12A-126	-	V APH-12A-326	-
	M30x1,5	SW36	I APH-12A-127	I APH-12A-227	I APH-12A-327	I APH-12A-427
	M38x1,5	SW46	D APH-12A-128	-	D APH-12A-328	-
NW25	M30x1,5	SW36	D APH-12A-129	-	D APH-12A-329	-
	M38x1,5	SW46	I APH-12A-130	I APH-12A-230	I APH-12A-330	I APH-12A-430
	M45x1,5	SW55	D APH-12A-131	-	D APH-12A-331	-
NW32	M38x1,5	SW46	D APH-12A-132	-	D APH-12A-332	-
	M45x1,5	SW50/55	I APH-12A-133	I APH-12A-233	I APH-12A-333	I APH-12A-433
	M52x1,5	SW60	D APH-12A-134	-	D APH-12A-334	-
NW38	M45x1,5	SW55	D APH-12A-135	-	D APH-12A-335	-
	M52x1,5	SW60	I APH-12A-136	I APH-12A-236	I APH-12A-336	I APH-12A-436
	M65x2	SW75	D APH-12A-137	-	D APH-12A-337	-
NW50	M52x1,5	SW60	D APH-12A-138	-	D APH-12A-338	-
	M65x2	SW70/75	D APH-12A-139	O APH-12A-239	I APH-12A-339	I APH-12A-439
	M78x2	SW90	D APH-12A-140	-	D APH-12A-340	-
NW60	M65x2	SW75	D APH-12A-141	-	D APH-12A-341	-
	M78x2	SW90	D APH-12A-142	O APH-12A-242	D APH-12A-342	O APH-12A-442
	M90x2	SW100	D APH-12A-143	-	D APH-12A-343	-
NW63	M78x2	SW90	D APH-12A-144	-	D APH-12A-344	-
NW76	M78x2	SW90	D APH-12A-145	-	D APH-12A-345	-
	M90x2	SW100	D APH-12A-146	-	D APH-12A-346	-
	M100x2	SW110	D APH-12A-147	P APH-12A-247	D APH-12A-347	P APH-12A-447

* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"

** die SW-Angabe kann im Einzelfall abweichen.

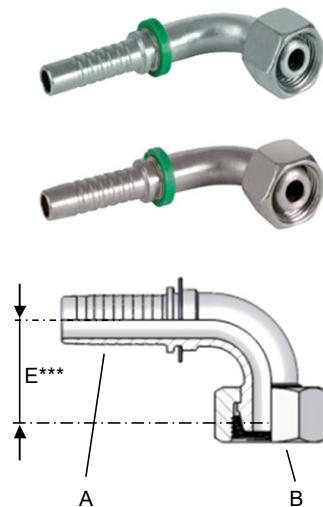
Schlauchgrößen über NW50 sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

DKM 45°**Stahl**

&

INOX

Stainless Steel

DKM 90°

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

APH-13A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ SFL gerade - 3000PSI

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: SFL-3000-leichte Baureihe in Anlehnung an SAE J514

In Anlehnung an ISO 6162 (Flanschnorm), sowie ISO 12151-3; DIN 20066 (Schlauchnormen)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW10 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur verwendeten Dichtung

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316 (Dichtungen sind nicht im Lieferumfang enthalten)

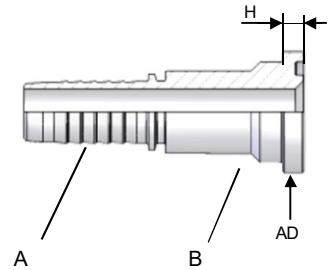
Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Seite A NW	Seite B SAE-Flansch-Größe	Flanschsteller Durchmesser ca. "AD"	Flanschsteller Höhe ca. "H"	Ident Nr. SFL - 3000 Stahl verz.	Ident Nr. SFL - 3000 V4A-AISI 316
NW10	1/2" - 3000PSI	30,2 mm	6,8mm	S APH-13A-101	-
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		Y APH-13A-102	-
NW12	1/2" - 3000PSI	30,2mm	6,8mm	I APH-13A-103	APH-13A-203
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		I APH-13A-104	APH-13A-204
	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	I APH-13A-105	APH-13A-205
NW16	1/2" - 3000PSI	30,2mm	6,8mm	I APH-13A-106	S APH-13A-206
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		I APH-13A-107	APH-13A-207
	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	I APH-13A-108	APH-13A-208
NW19	1/2" - 3000PSI	30,2mm	6,8mm	I APH-13A-109	-
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		I APH-13A-110	APH-13A-210
	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	I APH-13A-111	APH-13A-211
	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm		I APH-13A-112	-
NW25	3/4" - 3000PSI	38,1mm	6,8mm	I APH-13A-113	APH-13A-213
	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	I APH-13A-114	APH-13A-214
	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm		I APH-13A-115	APH-13A-215
	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	I	APH-13A-116	APH-13A-216
NW32	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	A APH-13A-117	-
	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm		I APH-13A-118	APH-13A-218
	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	I	APH-13A-119	APH-13A-219
NW38	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	I APH-13A-120	APH-13A-220
	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm		I APH-13A-121	APH-13A-221
	2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	I APH-13A-122	APH-13A-222
NW50	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	8,1mm	I APH-13A-123	-
	2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	I APH-13A-124	APH-13A-224
	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm		H APH-13A-125	-
NW60	2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	A APH-13A-126	-
	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm		A APH-13A-127	P APH-13A-227
	3" - 3000PSI	101,6mm	D APH-13A-128		-
NW63	2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	D APH-13A-129	-
	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm		H APH-13A-130	P APH-13A-230
	3" - 3000PSI	101,6mm	D APH-13A-131		-
NW76	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm	9,6mm	A APH-13A-132	-
	3" - 3000PSI	101,6mm		H APH-13A-133	P APH-13A-233
	3 1/2" - 3000PSI	114,3mm	11,2mm	D APH-13A-134	-

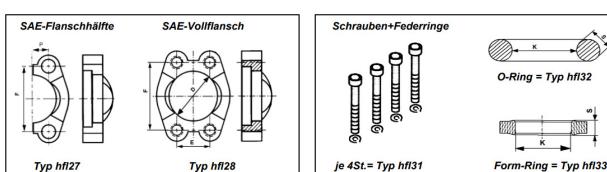
Schlauchgrößen über NW50 sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

Stahl
&
INOX
Stainless Steel

SFL 3000



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!



Passendes Zubehör
finden Sie in unserer
Rubrik 06-07:

APH-14A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ SFL 45° - 3000PSI

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastiksäcke & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: SFL45°-3000-leichte Baureihe in Anlehnung an SAE J514

In Anlehnung an ISO 6162 (Flanschnorm), sowie ISO 12151-3; DIN 20066 (Schlauchnormen)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten: von NW10 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

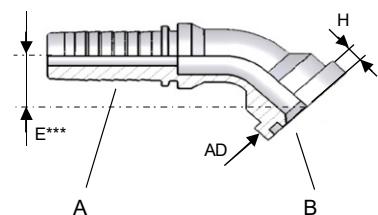
Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Dichtung

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316 (Dichtungen sind nicht im Lieferumfang enthalten)

Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Stahl
&
INOX
Stainless Steel

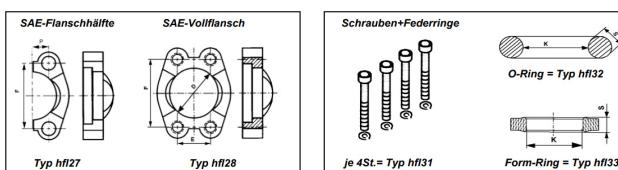
**SFL 3000
45°**



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

Seite A NW	Seite B SAE-Flansch-Größe	Flanschsteller Durchmesser ca. "AD"	Flanschsteller Höhe ca. "H"	Maß E Richtwert ca.*	Ident Nr. SFL 45° - 3000 Stahl verz.	Ident Nr. SFL 45° - 3000 V4A-AISI 316
NW10	1/2" - 3000PSI	30,2 mm	6,8mm	20mm Y	APH-14A-101	-
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		24mm Y	APH-14A-102	-
NW12	1/2" - 3000PSI	30,2mm	6,8mm	21mm I	APH-14A-103	APH-14A-203
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		26mm I	APH-14A-104	-
NW16	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm		-	-
	1/2" - 3000PSI	30,2mm		25mm I	APH-14A-106	-
	3/4" - 3000PSI	38,1mm	6,8mm	29mm I	APH-14A-107	APH-14A-207
NW19	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	28mm	-	APH-14A-208
	1/2" - 3000PSI	30,2mm	6,8mm	31mm S	APH-14A-109	-
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		28mm I	APH-14A-110	APH-14A-210
	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	29mm I	APH-14A-111	-
NW25	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm		30mm I	APH-14A-112	-
	3/4" - 3000PSI	38,1mm	6,8mm	28mm I	APH-14A-113	-
	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	35mm I	APH-14A-114	APH-14A-214
	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm		38mm I	APH-14A-115	-
NW32	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm		35mm I	APH-14A-116	-
	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	32mm I	APH-14A-117	-
	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm		35mm I	APH-14A-118	APH-14A-218
NW38	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	8,1mm	40mm I	APH-14A-119	-
	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm		40mm I	APH-14A-120	APH-14A-220
	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	8,1mm	45mm I	APH-14A-121	APH-14A-221
NW50	2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	58mm I	APH-14A-122	P APH-14A-222
	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	9,6mm	56mm I	APH-14A-123	-
	2" - 3000PSI	71,4mm		60mm V	APH-14A-124	P APH-14A-224
NW60	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm	9,6mm	55mm D	APH-14A-125	-
	2" - 3000PSI	71,4mm		55mm D	APH-14A-126	-
	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm		55mm D	APH-14A-127	P APH-14A-227
NW63	3" - 3000PSI	101,6mm	9,6mm	55mm D	APH-14A-128	-
	2" - 3000PSI	71,4mm		57mm D	APH-14A-129	-
	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm		57mm D	APH-14A-130	-
NW76	3" - 3000PSI	101,6mm	9,6mm		-	-
	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm		55mm D	APH-14A-132	-
	3" - 3000PSI	101,6mm	9,6mm	55mm D	APH-14A-133	-
	3 1/2" - 3000PSI	114,3mm	11,2mm	70mm D	APH-14A-134	-

* Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte ggf. im Einzelfall anfragen Schlauchgrößen über NW50 sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.



**Passendes Zubehör
finden Sie in unserer
Rubrik 06-07:**

APH-15A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ SFL 90° - 3000PSI

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastiksäcke & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: SFL90°-3000-leichte Baureihe in Anlehnung an SAE J514

In Anlehnung an ISO 6162 (Flanschnorm), sowie ISO 12151-3; DIN 20066 (Schlauchnormen)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten: von NW10 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Dichtung

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316 (Dichtungen sind nicht im Lieferumfang enthalten)

Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

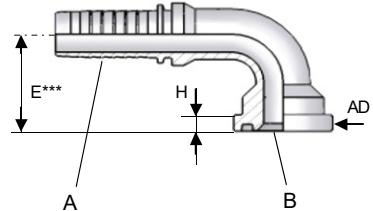
Seite A NW	Seite B SAE-Flansch-Größe	Flanschsteller Durchmesser ca. "AD"	Flanschsteller Höhe ca. "H"	Maß E Richtwert ca.***	Ident Nr. SFL 90° - 3000 Stahl verz.	Ident Nr. SFL 90° - 3000 V4A-AISI 316	
NW10	1/2" - 3000PSI	30,2 mm	6,8mm	40mm S	APH-15A-101	-	
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		44mm Y	APH-15A-102	-	
NW12	1/2" - 3000PSI	30,2mm	6,8mm	49mm I	APH-15A-103	APH-15A-203	
				73mm H	APH-15A-104	-	
				100mm X	APH-15A-105	-	
				150mm X	APH-15A-106	-	
	3/4" - 3000PSI	38,1mm	8,1mm	52mm I	APH-15A-107	APH-15A-207	
NW16	1" - 3000PSI	44,5mm		51mm S	APH-15A-108	-	
	1/2" - 3000PSI	30,2mm	6,8mm	48mm S	APH-15A-109	APH-15A-209	
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		54mm I	APH-15A-110	APH-15A-210	
NW19	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	66mm I	APH-15A-111	APH-15A-211	
	1/2" - 3000PSI	30,2mm	6,8mm	56mm I	APH-15A-112	-	
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		56mm I	APH-15A-113	APH-15A-213	
				97mm V	APH-15A-114	-	
				123mm H	APH-15A-115	-	
NW25	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	62mm I	APH-15A-116	APH-15A-216	
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		134mm I	APH-15A-117	-	
	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	6,8mm	62mm I	APH-15A-118	-	
	3/4" - 3000PSI	38,1mm		62mm I	APH-15A-119	-	
NW32	1" - 3000PSI	44,5mm	8,1mm	70mm I	APH-15A-120	APH-15A-220	
				116mm V	APH-15A-121	-	
			8,1mm	127mm H	APH-15A-122	-	
	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm		78mm I	APH-15A-123	APH-15A-223	
NW38	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	75mm I	APH-15A-124	-	
	1" - 3000PSI	44,5mm		73mm I	APH-15A-125	-	
	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	81mm I	APH-15A-126	APH-15A-226	
				114mm V	APH-15A-127	-	
			9,6mm	178mm H	APH-15A-128	-	
NW50	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm		90mm I	APH-15A-129	APH-15A-229	
	1 1/4" - 3000PSI	50,8mm	8,1mm	87mm I	APH-15A-130	APH-15A-230	
	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm		108mm I	APH-15A-131	APH-15A-231	
				131mm V	APH-15A-132	-	
				220mm H	APH-15A-133	-	
NW60	2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	119mm I	APH-15A-134	APH-15A-234	
	1 1/2" - 3000PSI	50,8mm		150mm A	APH-15A-135	-	
	1 1/2" - 3000PSI	60,3mm	8,1mm	118mm I	APH-15A-136	-	
	2" - 3000PSI	71,4mm		125mm H	APH-15A-137	APH-15A-237	
NW63	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm	9,6mm	170mm A	APH-15A-138	-	
	3" - 3000PSI	101,6mm		220mm A	APH-15A-139	-	
	2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	143mm I	APH-15A-140	-	
	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm		200mm A	APH-15A-141	-	
NW76	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm	9,6mm	116mm A	APH-15A-142	-	
	3" - 3000PSI	101,6mm		128mm A	APH-15A-143	APH-15A-243	
	2" - 3000PSI	71,4mm	9,6mm	-	-	-	
	3" - 3000PSI	101,6mm		95mm S	APH-15A-146	APH-15A-246	
NW76	2 1/2" - 3000PSI	84,1mm	9,6mm	-	-	-	
	3" - 3000PSI	101,6mm		103mm S	APH-15A-149	APH-15A-249	
	3 1/2" - 3000PSI	114,3mm	11,2mm	135mm A	APH-15A-150	-	
	3 1/2" - 3000PSI	114,3mm		-	-	-	

Stahl

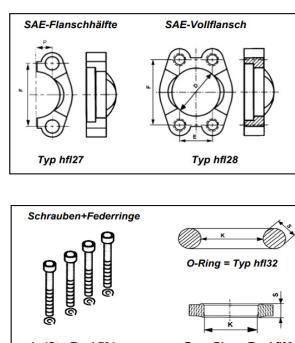
&

INOX

Stainless Steel

SFL 3000**90°**

Passendes Zubehör
finden Sie in
unserer Rubrik 06-07:



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte ggf. im Einzelfall anfragen
Schlauchgrößen über NW50 und Armaturen mit "Sonderschenkel-Länge" sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

APH-16A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ SFS gerade - 6000PSI

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastiksäcke & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: SFS-6000-schwere Baureihe in Anlehnung an SAE J514

In Anlehnung an ISO 6162 (Flanschnorm), sowie ISO 12151-3; DIN 20066 (Schlauchnormen)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten: von NW10 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Dichtung

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316 (Dichtungen sind nicht im Lieferumfang enthalten)

Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

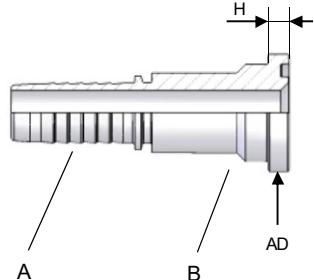
Stahl

&

INOX

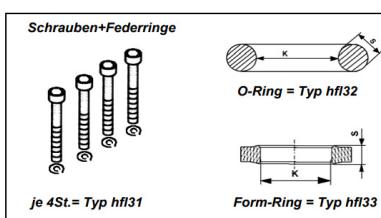
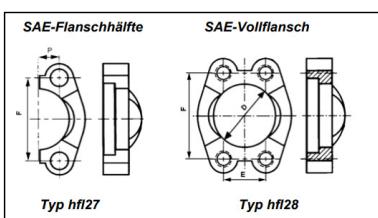
Stainless Steel

SFS 6000



Seite A NW	Seite B SAE-Flansch-Größe	Flanschsteller Durchmesser ca. "AD"	Flanschsteller Höhe ca. "H"	Ident Nr. SFS - 6000 Stahl verz.	Ident Nr. SFS - 6000 V4A-AISI 316
NW10	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	Y APH-16A-101	-
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	Y APH-16A-102	-
NW12	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	I APH-16A-103	I APH-16A-203
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	I APH-16A-104	I APH-16A-204
NW16	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	-	-
	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	I APH-16A-106	S APH-16A-206
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	I APH-16A-107	I APH-16A-207
NW19	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	I APH-16A-108	I APH-16A-208
	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	I APH-16A-109	-
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	I APH-16A-110	I APH-16A-210
	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	I APH-16A-111	I APH-16A-211
NW25	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	I APH-16A-112	-
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	I APH-16A-113	-
	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	I APH-16A-114	I APH-16A-214
	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	I APH-16A-115	I APH-16A-215
NW32	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	-	-
	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	S APH-16A-117	-
	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	I APH-16A-118	I APH-16A-218
NW38	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	I APH-16A-119	S APH-16A-219
	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	I APH-16A-120	I APH-16A-220
	2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	I APH-16A-121	I APH-16A-221
NW50	2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	I APH-16A-122	S APH-16A-222
	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	D APH-16A-123	-
	2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	I APH-16A-124	I APH-16A-224
NW63	2 1/2" - 6000PSI	108mm	21,2mm	-	-
	2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	-	-
	2 1/2" - 6000PSI	108mm	21,2mm	-	-
	3" - 6000PSI	132mm	26,5mm	-	-

Passendes Zubehör finden Sie in unserer Rubrik 06-07:



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

APH-17A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ SFS 45° - 6000PSI

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: SFS45°-6000-schwere Baureihe in Anlehnung an SAE J514

In Anlehnung an ISO 6162 (Flanschnorm), sowie ISO 12151-3; DIN 20066 (Schlauchnormen)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten: von NW10 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauchs)

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Dichtung

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316 (Dichtungen sind nicht im Lieferumfang enthalten)

Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

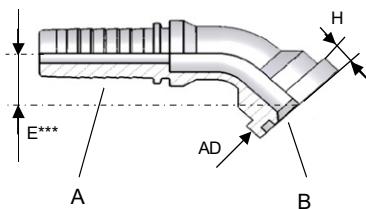
Stahl

&

INOX

Stainless Steel

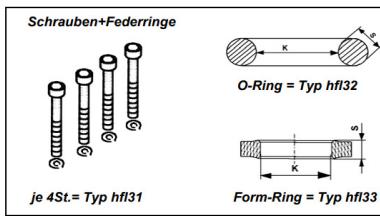
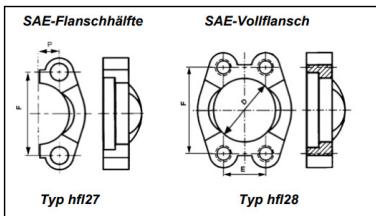
**SFS 6000
45°**



Seite A NW	Seite B SAE-Flansch-Größe	Flanschsteller Durchmesser ca. "AD"	Flanschsteller Höhe ca. "H"	Maß E Richtwert ca.*	Ident Nr. SFS 45° - 6000 Stahl verz.	Ident Nr. SFS 45° - 6000 V4A-AISI 316
NW10	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	20mm	Y APH-17A-101	-
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	21mm	Y APH-17A-102	-
NW12	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	23mm	I APH-17A-103	i APH-17A-203
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	27mm	I APH-17A-104	i APH-17A-204
	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	27mm	I APH-17A-105	-
NW16	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	25mm	I APH-17A-106	i APH-17A-206
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	27mm	I APH-17A-107	i APH-17A-207
	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	32mm	H APH-17A-108	i APH-17A-208
NW19	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	25mm	I APH-17A-109	i APH-17A-209
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	30mm	I APH-17A-110	i APH-17A-210
	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	32mm	I APH-17A-111	i APH-17A-211
	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm		-	-
NW25	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	30mm	I APH-17A-113	i APH-17A-213
	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	35mm	I APH-17A-114	i APH-17A-214
	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	40mm	I APH-17A-115	i APH-17A-215
	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	43mm	I APH-17A-116	-
NW32	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	35mm	I APH-17A-117	i APH-17A-217
	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	41mm	I APH-17A-118	i APH-17A-218
	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	48mm	I APH-17A-119	S APH-17A-219
NW38	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	44mm	A APH-17A-120	i APH-17A-220
	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	50mm	I APH-17A-121	i APH-17A-221
	2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	60mm	I APH-17A-122	S APH-17A-222
NW50	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	53mm	D APH-17A-123	-
	2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	65mm	H APH-17A-124	i APH-17A-224
	2 1/2" - 6000PSI	108mm	21,2mm		-	-
NW63	2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm		-	-
	2 1/2" - 6000PSI	108mm	21,2mm		-	-
	3" - 6000PSI	132mm	26,5mm		-	-

* Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte ggf. im Einzelfall anfragen

Passendes Zubehör finden Sie in unserer Rubrik 06-07:



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

APH-18A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ SFS 90° - 6000PSI

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschräume & PTFE-Schläuche. Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: SFS90°-6000-schwere Baureihe in Anlehnung an SAE J514

In Anlehnung an ISO 6162 (Flanschnorm), sowie ISO 12151-3; DIN 20066 (Schlauchnormen)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten: von NW10 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauchs)

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Dichtung

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316 (Dichtungen sind nicht im Lieferumfang enthalten)

Zusatzinfo: Die Standardgrößen nach DIN 20066 sind fett gedruckt.

Seite A NW	Seite B SAE-Flansch-Größe	Flanschsteller Durchmesser ca. "AD"	Flanschsteller Höhe ca. "H"	Maß E Richtwert ca.***	Ident Nr. SFS 90° - 6000 Stahl verz.	Ident Nr. SFS 90° - 6000 V4A-AISI 316
NW10	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	35mm	Y APH-18A-101	-
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	38mm	Y APH-18A-102	-
NW12	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	42mm	I APH-18A-103	I APH-18A-203
				75mm	H APH-18A-104	-
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	49mm	I APH-18A-105	P APH-18A-205
NW16	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm		-	-
	1/2" - 6000PSI	31,8mm	7,8mm	47mm	I APH-18A-107	I APH-18A-207
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	54mm	I APH-18A-108	I APH-18A-208
NW19	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	57mm	I APH-18A-109	I APH-18A-209
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	57mm	I APH-18A-110	I APH-18A-210
				85mm	S APH-18A-111	I APH-18A-211
				100mm	S APH-18A-112	-
	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	126mm	H APH-18A-113	-
NW25	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	65mm	I APH-18A-114	-
				140mm	S APH-18A-115	I APH-18A-215
				140mm	S APH-18A-116	-
	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	68mm	I APH-18A-117	-
	3/4" - 6000PSI	41,3mm	8,8mm	63mm	I APH-18A-118	I APH-18A-218
NW32	1" - 6000PSI	47,6mm	9,6mm	69mm	I APH-18A-119	I APH-18A-219
				100mm	S APH-18A-120	-
				120mm	S APH-18A-121	-
				132mm	H APH-18A-122	-
	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	75mm	I APH-18A-123	I APH-18A-223
NW38	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	80mm	S APH-18A-125	I APH-18A-225
	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	85mm	I APH-18A-126	I APH-18A-226
				120mm	S APH-18A-127	-
				185mm	H APH-18A-128	-
	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	93mm	I APH-18A-129	I APH-18A-229
NW50	1 1/4" - 6000PSI	54,0mm	10,4mm	96mm	I APH-18A-130	I APH-18A-230
	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	120mm	A APH-18A-131	-
				100mm	I APH-18A-132	P APH-18A-232
				135mm	V APH-18A-133	-
	2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	115mm	I APH-18A-134	-
NW63	1 1/2" - 6000PSI	63,5mm	12,7mm	124mm	D APH-18A-135	P APH-18A-235
	2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm	130mm	I APH-18A-136	-
	2 1/2" - 6000PSI	108mm	21,2mm		-	-
NW63	2" - 6000PSI	79,4mm	12,7mm		-	-
	2 1/2" - 6000PSI	108mm	21,2mm		-	-
	3" - 6000PSI	132mm	26,5mm		-	-

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte ggf. im Einzelfall anfragen

Stahl

&

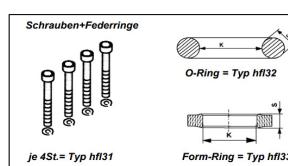
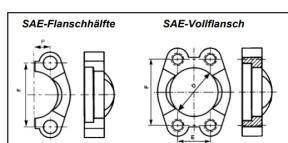
INOX

Stainless Steel

SFS 6000
90°



Passendes Zubehör finden
Sie in unserer Rubrik 06-07:



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

APH-19A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ CAT-Flansch 9000PSI

HD-Preßarmaturen geeignet für Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE-Schlauch.

Anschluss-Art: Flanschanschluss für Caterpillar 9000PSI (Standardgrößen sind fett gedruckt)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW19 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur verwendeten Dichtung

Material: Stahl verz. (Dichtungen sind nicht im Lieferumfang enthalten)

Preßarmatur CAT-Flansch gerade								
Seite A NW	Seite B Flanschgröße	Flansch ca. "AD"	Flansch ca. "H"	Maß E Richtwert ca.***	Bild		Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. V4A - AISI 316
NW19	3/4" - 9000	41,3mm	Flansch-teller-Höhe alle Größen 14,3mm	entfällt	1	V	APH-19A-101	-
	1" - 9000	47,6mm		entfällt		V	APH-19A-102	-
	1" - 9000	47,6mm		entfällt		V	APH-19A-103	-
	1 1/4" - 9000	54,0mm		entfällt		V	APH-19A-104	-
	1 1/4" - 9000	54,0mm		entfällt		V	APH-19A-105	-
	1 1/2" - 9000	63,5mm		entfällt		V	APH-19A-106	-
	1 1/2" - 9000	63,5mm		entfällt		V	APH-19A-107	-
	2" - 9000	79,4mm		entfällt		S	APH-19A-108	-
	2" - 9000	79,4mm		entfällt		S	APH-19A-109	-



Bild 1

Preßarmatur CAT-Flansch 45°								
Seite A NW	Seite B Flanschgröße	Flansch ca. "AD"	Flansch ca. "H"	Maß E Richtwert ca.***	Bild		Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. V4A - AISI 316
NW19	3/4" - 9000	41,3mm	Flansch-teller-Höhe alle Größen 14,3mm	34mm	2	V	APH-19A-301	-
	1" - 9000	47,6mm		39mm		V	APH-19A-302	-
	1" - 9000	47,6mm		40mm		V	APH-19A-303	-
	1 1/4" - 9000	54,0mm		43mm		V	APH-19A-304	-
	1 1/4" - 9000	54,0mm		46mm		V	APH-19A-305	-
	1 1/2" - 9000	63,5mm		49mm		V	APH-19A-306	-
	1 1/2" - 9000	63,5mm		51mm		V	APH-19A-307	-
	2" - 9000	79,4mm		44mm		S	APH-19A-308	-
	2" - 9000	79,4mm		57mm		S	APH-19A-309	-



Bild 2

Preßarmatur CAT-Flansch 90°								
Seite A NW	Seite B Flanschgröße	Flansch ca. "AD"	Flansch ca. "H"	Maß E Richtwert ca.***	Bild		Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. V4A - AISI 316
NW19	3/4" - 9000	41,3mm	Flansch-teller-Höhe alle Größen 14,3mm	67mm	3	V	APH-19A-501	-
	1" - 9000	47,6mm		105mm		V	APH-19A-502	-
	1" - 9000	47,6mm		73mm		V	APH-19A-503	-
	1 1/4" - 9000	54,0mm		142mm		V	APH-19A-504	-
	1 1/4" - 9000	54,0mm		75mm		V	APH-19A-505	-
	1 1/2" - 9000	63,5mm		125mm		V	APH-19A-506	-
	1 1/2" - 9000	63,5mm		80mm		V	APH-19A-507	-
	2" - 9000	79,4mm		97mm		V	APH-19A-508	-
	2" - 9000	79,4mm		123mm		V	APH-19A-509	-
				99mm		V	APH-19A-510	-

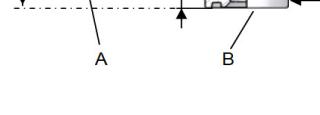


Bild 3

Preßarmatur Komatsu-Flansch gerade								
Seite A NW	Seite B Flanschgröße	Flansch ca. "AD"	Flansch ca. "H"	Maß E Richtwert ca.***	Bild		Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. V4A - AISI 316
NW12	5/8"-Komatsu	34,0mm	8,2mm	entfällt	1	V	APH-20A-101	-
						V	APH-20A-102	-

Preßarmatur Komatsu-Flansch 45°								
Seite A NW	Seite B Flanschgröße	Flansch ca. "AD"	Flansch ca. "H"	Maß E Richtwert ca.***	Bild		Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. V4A - AISI 316
NW12	5/8"-Komatsu	34,0mm	8,2mm	27mm	2	V	APH-20A-301	-
						V	APH-20A-302	-

Preßarmatur Komatsu-Flansch 90°								
Seite A NW	Seite B Flanschgröße	Flansch ca. "AD"	Flansch ca. "H"	Maß E Richtwert ca.***	Bild		Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. V4A - AISI 316
NW12	5/8"-Komatsu	34,0mm	8,2mm	47mm	3	V	APH-20A-501	-
						V	APH-20A-502	-



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

APH-21A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ AGR/AGN gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastiksäcke & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: AGR-z: zölliges-zylindrische BSPP-AG; AGR-k: zölliges-konisches BSPT-AG; AGN: NPT-AG; alle Typen mit 60° Innenkonus
In Anlehnung an ISO 8434-6 ; BS-5200 (Verschraubungsnormen), sowie ISO 12151-6 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Gewindearten: AGR Whitworth-Rohrgewinde, entweder zylindrisch= BSPP oder konisch= BSPT // AGN immer konisches NPT-Gewinde

Nennweiten : von NW5 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (metallisch oder mit O-Ring)

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

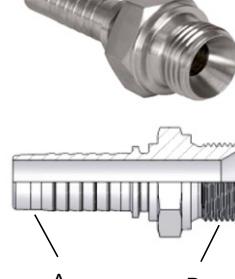
Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

Seite A NW	Seite B AC* Typ siehe rechts	Ident Nr. AGR-z zylindrisch Stahl verz.	Ident Nr. AGR-z zylindrisch V4A-AISI 316	Ident Nr. AGR-k konisch Stahl verz.	Ident Nr. AGR-k konisch V4A-AISI 316	Ident Nr. AGN NPT-Gewinde Stahl verz.	Ident Nr. AGN NPT-Gewinde V4A-AISI 316
NW5	1/8"	H	APH-21A-101	P	APH-21A-201	H	APH-21A-301
	1/4"	H	APH-21A-102	T	APH-21A-202	H	APH-21A-302
NW6	1/8"	I	APH-21A-103	I	APH-21A-203	I	APH-21A-303
	1/4"	I	APH-21A-104	I	APH-21A-204	I	APH-21A-304
	3/8"	I	APH-21A-105	I	APH-21A-205	I	APH-21A-305
	1/2"	H	APH-21A-106	P	APH-21A-206	-	APH-21A-306
NW8	1/4"	I	APH-21A-107	I	APH-21A-207	H	APH-21A-307
	3/8"	I	APH-21A-108	I	APH-21A-208	I	APH-21A-308
	1/2"	H	APH-21A-109	P	APH-21A-209	-	APH-21A-309
NW10	1/8"	A	APH-21A-110	-	-	-	-
	1/4"	H	APH-21A-111	P	APH-21A-211	H	APH-21A-311
	3/8"	I	APH-21A-112	I	APH-21A-212	I	APH-21A-312
	1/2"	I	APH-21A-113	I	APH-21A-213	I	APH-21A-313
	5/8"	-	-	-	-	-	-
NW12	1/4"	-	P	APH-21A-215	-	-	-
	3/8"	I	APH-21A-116	I	APH-21A-216	H	APH-21A-316
	1/2"	I	APH-21A-117	I	APH-21A-217	I	APH-21A-317
	5/8"	H	APH-21A-118	-	I	APH-21A-318	-
	3/4"	I	APH-21A-119	I	APH-21A-219	I	APH-21A-319
NW16	1/2"	I	APH-21A-120	P	APH-21A-220	H	APH-21A-320
	5/8"	I	APH-21A-121	I	APH-21A-221	H	APH-21A-321
	3/4"	I	APH-21A-122	I	APH-21A-222	H	APH-21A-322
	1"	V	APH-21A-123	-	-	-	-
NW19	1/2"	V	APH-21A-124	P	APH-21A-224	-	P
	5/8"	V	APH-21A-125	-	-	-	-
	3/4"	I	APH-21A-126	I	APH-21A-226	I	APH-21A-326
	1"	I	APH-21A-127	I	APH-21A-227	H	APH-21A-327
NW25	3/4"	V	APH-21A-128	P	APH-21A-228	-	P
	1"	I	APH-21A-129	I	APH-21A-229	I	APH-21A-329
	1 1/4"	H	APH-21A-130	I	APH-21A-230	H	APH-21A-330
NW32	1"	H	APH-21A-131	-	-	H	APH-21A-331
	1 1/4"	I	APH-21A-132	I	APH-21A-232	I	APH-21A-332
	1 1/2"	H	APH-21A-133	T	APH-21A-233	H	APH-21A-333
NW38	1 1/4"	D	APH-21A-134	-	S	APH-21A-334	-
	1 1/2"	I	APH-21A-135	I	APH-21A-235	I	APH-21A-335
	2"	H	APH-21A-136	-	H	APH-21A-336	-
NW50	1 1/2"	H	APH-21A-137	-	-	-	-
	2"	I	APH-21A-138	I	APH-21A-238	I	APH-21A-338
	2 1/2"	D	APH-21A-139	-	-	-	-
NW60	2"	D	APH-21A-140	-	-	-	-
	2 1/2"	D	APH-21A-141	-	D	APH-21A-341	-
	3"	D	APH-21A-142	-	-	-	-
NW63	2 1/2"	S	APH-21A-143	-	D	APH-21A-343	-
	2 1/2"	D	APH-21A-144	-	-	-	-
NW76	3"	D	APH-21A-145	-	D	APH-21A-345	-

* AG ist die Abkürzung für Außengewinde

Schlauchgrößen über NW50 sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

AGR-z



AGR-k



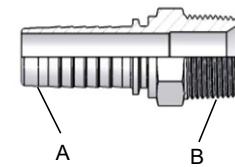
Stahl

&

INOX

Stainless Steel

AGN



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

APH-22A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKR / DKOR gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: "DKR" zöllige Überwurfmutter, 60° Konus - metallisch dichtend ; "DKOR" wie vor, jedoch zusätzlich mit O-Ring am Dichtkonus
 In Anlehnung an ISO 8434-6 ; BS-5200 (Verschraubungsnormen), sowie ISO 12151-6 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Gewindearten: Überwurfmutter mit Whitworth-Rohrgewinde, zylindrisch= BSPP

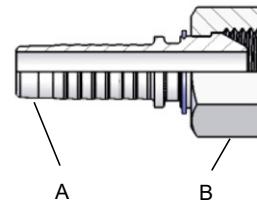
Nennweiten : von NW5 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (metallisch oder mit O-Ring)

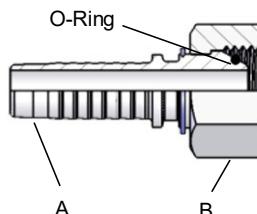
Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

Seite A NW	Seite B ÜM* zöllig BSPP	SW**	Ident Nr. DKR Stahl verz.	Ident Nr. DKR V4A-AISI 316	Ident Nr. DKOR Stahl verz.	Ident Nr. DKOR V4A-AISI 316
NW5	1/8"	14/15	I APH-22A-101	T APH-22A-201	-	-
	1/4"	19	I APH-22A-102	T APH-22A-202	-	-
NW6	1/8"	14/15	I APH-22A-103	I APH-22A-203	-	-
	1/4"	19	I APH-22A-104	I APH-22A-204	S APH-22A-304	I APH-22A-404
NW8	3/8"	22	I APH-22A-105	I APH-22A-205	S APH-22A-305	-
	1/2"	27	H APH-22A-106	P APH-22A-206	-	-
NW10	1/4"	19	I APH-22A-107	I APH-22A-207	-	-
	3/8"	22	I APH-22A-108	I APH-22A-208	S APH-22A-308	I APH-22A-408
NW12	1/2"	27	H APH-22A-109	P APH-22A-209	-	-
	5/8"	28/30	H APH-22A-110	T APH-22A-210	S APH-22A-310	I APH-22A-410
NW16	3/4"	32	S APH-22A-114	-	-	-
	1/2"	27	I APH-22A-115	-	-	-
NW19	5/8"	28/30	I APH-22A-116	I APH-22A-216	-	-
	3/4"	32	I APH-22A-117	I APH-22A-217	S APH-22A-317	I APH-22A-417
NW25	1 1/4"	50	I APH-22A-118	T APH-22A-218	S APH-22A-318	-
	1 1/2"	55	I APH-22A-119	I APH-22A-219	-	C APH-22A-419
NW32	1 1/2"	50	I APH-22A-120	I APH-22A-220	-	-
	1 1/4"	55	I APH-22A-121	I APH-22A-221	S APH-22A-321	-
NW38	1 1/4"	50	I APH-22A-122	I APH-22A-222	S APH-22A-322	I APH-22A-422
	1 1/2"	55	I APH-22A-123	-	-	-
NW50	1 1/2"	55	D APH-22A-124	P APH-22A-224	-	-
	2"	70	I APH-22A-125	-	-	-
NW60	2 1/2"	85	D APH-22A-126	I APH-22A-226	S APH-22A-326	I APH-22A-426
	3"	100	H APH-22A-127	I APH-22A-227	S APH-22A-327	-
NW63	2 1/2"	85	S APH-22A-128	P APH-22A-228	-	-
	3"	100	I APH-22A-129	I APH-22A-229	S APH-22A-329	I APH-22A-429
NW76	2 1/2"	70	I APH-22A-130	I APH-22A-230	S APH-22A-330	-
	3"	100	S APH-22A-131	P APH-22A-231	-	-

DKR**Stahl****&**
INOX
Stainless Steel**DKOR**

nur als Zeichnung verfügbar



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter" - die Schlüsselweite kann im Einzelfall abweichen! Bitte fragen Sie ggf. nach!
 Schlauchgrößen über NW50 sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

APH-23A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKR / DKOR 45°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: "DKR 45°" zöllige ÜM*, 60° Konus - metallisch dichtend ; "DKOR 45°" wie vor, jedoch zusätzlich mit O-Ring am Dichtkonus
In Anlehnung an ISO 8434-6 ; BS-5200 (Verschraubungsnormen), sowie ISO 12151-6 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Gewindearten: Überwurfmutter mit Whitworth-Rohrgewinde, zylindrisch= BSPP

Nennweiten : von NW5 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (metallisch oder mit O-Ring)

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

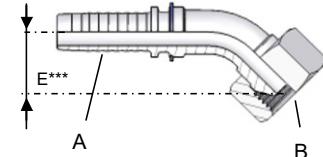
Seite A NW	Seite B ÜM* zöllig BSPP	SW**	Maß E Richtwert ca.***	Ident Nr. DKR 45° Stahl verz.	Ident Nr. DKR 45° V4A-AISI 316	Ident Nr. DKOR 45° Stahl verz.	Ident Nr. DKOR 45° V4A-AISI 316
NW5	1/8"	14/15	15mm	H APH-23A101	P APH-23A-201	-	-
	1/4"	19	15mm	H APH-23A102	P APH-23A-202	-	-
NW6	1/8"	14/15	14mm	I APH-23A103	I APH-23A-203	-	-
	1/4"	19	16mm	I APH-23A104	I APH-23A-204	H APH-23A-304	I APH-23A-404
	3/8"	22	18mm	H APH-23A105	P APH-23A-205	S APH-23A-305	-
	1/2"	27	23mm	V APH-23A106	I APH-23A-206	-	-
NW8	1/4"	19	20mm	V APH-23A107	P APH-23A-207	-	-
	3/8"	22	18mm	I APH-23A108	I APH-23A-208	S APH-23A-308	I APH-23A-408
	1/2"	27	23mm	V APH-23A109	I APH-23A-209	-	-
NW10	1/8"			-	APH-23A-210	-	-
	1/4"	19	16mm	H APH-23A111	P APH-23A-211	-	-
	3/8"	22	18mm	I APH-23A112	I APH-23A-212	H APH-23A-312	I APH-23A-412
	1/2"	27	20mm	I APH-23A113	I APH-23A-213	S APH-23A-313	C APH-23A-413
	3/4"	32	27mm	S APH-23A114	I APH-23A-214	-	-
NW12	1/4"			-	APH-23A-215	-	-
	3/8"	22	19mm	I APH-23A116	P APH-23A-216	-	-
	1/2"	27	22mm	I APH-23A117	I APH-23A-217	H APH-23A-317	I APH-23A-417
	5/8"	28/30	21mm	H APH-23A118	P APH-23A-218	S APH-23A-318	-
	3/4"	32	26mm	H APH-23A119	P APH-23A-219	-	C APH-23A-419
NW16	1/2"	27	24mm	H APH-23A120	P APH-23A-220	-	-
	5/8"	28/30	25mm	I APH-23A121	P APH-23A-221	H APH-23A-321	-
	3/4"	32	26mm	I APH-23A122	I APH-23A-222	S APH-23A-322	I APH-23A-422
	1"	38/41		-	APH-23A-223	-	-
NW19	1/2"	27	28mm	V APH-23A124	O APH-23A-224	-	-
	5/8"	28/30	28mm	S APH-23A125	I APH-23A-225	-	-
	3/4"	32	26mm	I APH-23A126	I APH-23A-226	H APH-23A-326	I APH-23A-426
	1"	38/41	28mm	I APH-23A127	I APH-23A-227	S APH-23A-327	-
NW25	3/4"	32	39mm	V APH-23A128	I APH-23A-228	-	-
	1"	38/41	31mm	I APH-23A129	I APH-23A-229	H APH-23A-329	I APH-23A-429
	1 1/4"	50	33mm	H APH-23A130	P APH-23A-230	S APH-23A-330	-
NW32	1"	38/41	43mm	S APH-23A131	I APH-23A-231	-	-
	1 1/4"	50	43mm	I APH-23A132	I APH-23A-232	S APH-23A-332	I APH-23A-432
	1 1/2"	55	47mm	H APH-23A133	P APH-23A-233	S APH-23A-333	-
NW38	1 1/4"	50	46mm	S APH-23A134	-	-	-
	1 1/2"	55	52mm	I APH-23A135	I APH-23A-235	S APH-23A-335	I APH-23A-435
	2"	70	55mm	V APH-23A136	P APH-23A-236	S APH-23A-336	-
NW50	1 1/2"	55	57mm	D APH-23A137	-	-	-
	2"	70	64mm	H APH-23A138	I APH-23A-238	S APH-23A-338	I APH-23A-438
	2 1/2"			-	-	-	-
NW60	2"			-	-	-	-
	2 1/2"	85	60mm	D APH-23A141	-	-	-
	3"			-	-	-	-
NW63	2 1/2"	85	64mm	S APH-23A143	-	-	-
	2 1/2"			-	-	-	-
NW76	3"	100	70mm	S APH-23A145	-	-	-

* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"

** die SW-Angabe kann im Einzelfall abweichen.

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen
Schlauchgrößen über NW50 sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

DKR 45°

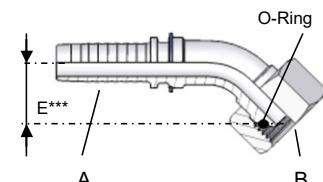


Stahl

&
INOX
Stainless Steel

DKOR 45°

nur als Zeichnung verfügbar

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

APH-24A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKR / DKOR 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: "DKR 90°" zöllige ÜM*, 60° Konus - metallisch dichtend ; "DKOR 90°" wie vor, jedoch zusätzlich mit O-Ring am Dichtkonus

In Anlehnung an ISO 8434-6 ; BS-5200 (Verschraubungsnormen), sowie ISO 12151-6 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Gewindearten: Überwurfmutter mit Whitworth-Rohrgewinde, zylindrisch= BSPP

Nennweiten : von NW5 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (metallisch oder mit O-Ring)

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

Seite A NW	Seite B ÜM* zöllig BSPP	SW**	Maß E Richtwert ca.***	Ident Nr. DKR 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKR 90° V4A-AISI 316	Ident Nr. DKOR 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKOR 90° V4A-AISI 316
NW5	1/8"	14/15	23mm	H APH-24A-101	P APH-24A-201	-	-
	1/4"	19	25mm	H APH-24A-102	P APH-24A-202	-	-
NW6	1/8"	14/15	26mm	I APH-24A-103	I APH-24A-203	-	-
	1/4"	19	29mm	I APH-24A-104	I APH-24A-204	S APH-24A-304	I APH-24A-404
	3/8"	22	33mm	I APH-24A-105	I APH-24A-205	S APH-24A-305	-
	1/2"	27	31mm	V APH-24A-106	P APH-24A-206	-	-
NW8	1/4"	19	31mm	H APH-24A-107	I APH-24A-207	-	-
	3/8"	22	34mm	I APH-24A-108	I APH-24A-208	S APH-24A-308	I APH-24A-408
	1/2"	27	39mm	V APH-24A-109	-	-	-
NW10	1/8"		-	-	-	-	-
	1/4"	19	33mm	H APH-24A-111	P APH-24A-211	-	-
	3/8"	22	37mm	I APH-24A-112	I APH-24A-212	S APH-24A-312	I APH-24A-412
	1/2"	27	39mm	I APH-24A-113	I APH-24A-213	S APH-24A-313	C APH-24A-413
	3/4"	32		-	-	-	-
NW12	1/4"		-	-	-	-	-
	3/8"	22	40mm	I APH-24A-116	P APH-24A-216	-	-
	1/2"	27	44mm	I APH-24A-117	I APH-24A-217	S APH-24A-317	I APH-24A-417
	5/8"	28/30	47mm	I APH-24A-118	P APH-24A-218	S APH-24A-318	-
	3/4"	32	48mm	I APH-24A-119	P APH-24A-219	-	C APH-24A-419
NW16	1/2"	27	54mm	V APH-24A-120	P APH-24A-220	-	-
	5/8"	28/30	52mm	I APH-24A-121	P APH-24A-221	S APH-24A-321	-
	3/4"	32	54mm	I APH-24A-122	I APH-24A-222	S APH-24A-322	I APH-24A-422
	1"	38/41		-	-	-	-
NW19	1/2"	27	56mm	V APH-24A-124	V APH-24A-224	-	-
	5/8"	28/30	56mm	V APH-24A-125	-	-	-
	3/4"	32	57mm	I APH-24A-126	I APH-24A-226	S APH-24A-326	I APH-24A-426
	1"	38/41	60mm	I APH-24A-127	I APH-24A-227	S APH-24A-327	-
NW25	3/4"	32	62mm	H APH-24A-128	-	-	-
	1"	38/41	69mm	I APH-24A-129	I APH-24A-229	S APH-24A-329	I APH-24A-429
	1 1/4"	50	72mm	H APH-24A-130	I APH-24A-230	S APH-24A-330	-
NW32	1"	38/41	86mm	D APH-24A-131	-	-	-
	1 1/4"	50	90mm	I APH-24A-132	I APH-24A-232	S APH-24A-332	I APH-24A-432
NW38	1 1/2"	55	92mm	H APH-24A-133	P APH-24A-233	S APH-24A-333	-
	1 1/4"	50	97mm	D APH-24A-134	-	-	-
	1 1/2"	55	105mm	I APH-24A-135	I APH-24A-235	S APH-24A-335	I APH-24A-435
NW50	2"	70	106mm	H APH-24A-136	P APH-24A-236	S APH-24A-336	-
	1 1/2"	55	122mm	D APH-24A-137	-	-	-
	2"	70	130mm	I APH-24A-138	I APH-24A-238	S APH-24A-338	I APH-24A-438
NW60	2 1/2"		133mm	S APH-24A-139	-	-	-
	2"		-	-	-	-	-
	2 1/2"	85	130mm	D APH-24A-141	-	-	-
NW63	3"		-	-	-	-	-
	2 1/2"	85	132mm	D APH-24A-143	-	-	-
	3"	100	145mm	D APH-24A-145	-	-	-
NW76							

* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter"

** die SW-Angabe kann im Einzelfall abweichen.

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen
Schlauchgrößen über NW50 sind in diesem Katalog farblich hervorgehoben.

DKR 90°**Stahl**

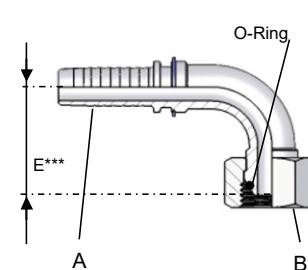
&

INOX

Stainless Steel

DKOR 90°

nur als Zeichnung verfügbar



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

APH-25A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ AGJ gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: "AGJ" amerikanischer JIC bzw. SAE-Anschluss mit UN/UNF/UNS-AG und 74° Außenkonus=JIC, bzw. 90° Außenkonus=SAE

In Anlehnung an ISO 8434-2 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-5 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten: von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

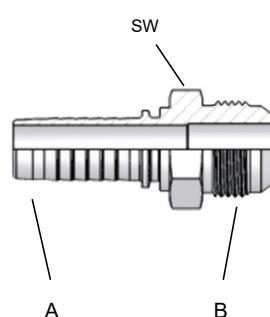
Temperatur: metallische Abdichtung auch für erhöhte Temperaturen

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

Stahl
&
INOX
Stainless Steel

AGJ



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

Seite A NW	Seite B Gewindegöße	nach Norm	Konus Gradzahl	SW**	Ident Nr. AGJ Stahl verz.	Ident Nr. AGJ V4A-AISI 316
NW5	7/16-20 UNF	JIC	74°	12/14mm	I APH-25A-101	T APH-25A-201
	1/2-20 UNF	JIC	74°	14mm	V APH-25A-102	P APH-25A-202
	9/16-18 UNF	JIC	74°	17mm	-	P APH-25A-203
NW6	7/16-20 UNF	JIC	74°	12/14mm	I APH-25A-104	I APH-25A-204
		SAE	90°	14mm	V APH-25A-105	-
	1/2-20 UNF	JIC	74°	14/15mm	I APH-25A-106	I APH-25A-206
		SAE	90°	14mm	V APH-25A-107	-
	9/16-18 UNF	JIC	74°	15mm	I APH-25A-108	I APH-25A-208
NW8	7/16-20 UNF	JIC	74°	14mm	D APH-25A-109	-
	1/2-20 UNF	JIC	74°	14mm	I APH-25A-110	I APH-25A-210
	9/16-18 UNF	JIC	74°	15/17mm	I APH-25A-111	I APH-25A-211
	5/8-18 UNF	JIC	74°	17mm	V APH-25A-112	-
		SAE	90°	17mm	V APH-25A-113	-
	3/4-16 UNF	JIC	74°	19mm	I APH-25A-114	-
NW10		SAE	90°	19mm	V APH-25A-115	-
	1/2-20 UNF	JIC	74°	14mm	I APH-25A-116	-
	9/16-18 UNF	JIC	74°	15/17mm	I APH-25A-117	I APH-25A-217
	5/8-18 UNF	JIC	74°	17mm	H APH-25A-118	-
		SAE	90°	17mm	H APH-25A-119	-
	3/4-16 UNF	JIC	74°	19/22mm	I APH-25A-120	I APH-25A-220
NW12	7/8-14 UNF	JIC	74°	24mm	I APH-25A-121	T APH-25A-221
	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	H APH-25A-122	-
	3/4-16 UNF	JIC	74°	19/22mm	I APH-25A-123	I APH-25A-223
		SAE	90°	19mm	V APH-25A-124	-
	7/8-14 UNF	JIC	74°	24/27mm	I APH-25A-125	I APH-25A-225
		SAE	90°	24mm	V APH-25A-126	-
NW16	1 1/16-12 UN	JIC	74°	27mm	I APH-25A-127	P APH-25A-227
	3/4-16 UNF	JIC	74°	22mm	D APH-25A-128	-
	7/8-14 UNF	JIC	74°	24/27mm	I APH-25A-129	I APH-25A-229
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	27/30mm	I APH-25A-130	I APH-25A-230
	1 3/16-12 UN	JIC	74°	32mm	I APH-25A-131	-
NW19	7/8-14 UNF	JIC	74°	24/27mm	H APH-25A-132	-
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	27mm	I APH-25A-133	T APH-25A-233
	1 1/16-14 UNS	SAE	90°	27/30mm	V APH-25A-134	-
	1 3/16-12 UN	JIC	74°	32/34mm	I APH-25A-135	I APH-25A-235
	1 5/16-12 UN	JIC	74°	34/36mm	I APH-25A-136	T APH-25A-236
NW25	1 1/16-12 UN	JIC	74°	27/32mm	H APH-25A-137	T APH-25A-237
	1 3/16-12 UN	JIC	74°	32/36mm	I APH-25A-138	-
	1 5/16-12 UN	JIC	74°	34/36mm	I APH-25A-139	I APH-25A-239
	1 5/8-12 UN	JIC	74°	42/46mm	I APH-25A-140	T APH-25A-240
NW32	1 5/16-12 UN	JIC	74°	36mm	D APH-25A-141	-
	1 5/8-12 UN	JIC	74°	42/46mm	I APH-25A-142	I APH-25A-242
	1 7/8-12 UN	JIC	74°	50/55mm	H APH-25A-143	P APH-25A-243
NW38	1 7/8-12 UN	JIC	74°	50mm	I APH-25A-144	I APH-25A-244
	2 1/2-12 UN	JIC	74°	65mm	S APH-25A-145	P APH-25A-245
NW50	2 1/2-12 UN	JIC	74°	65/70mm	H APH-25A-146	T APH-25A-246

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

Bitte nicht verwechseln mit dem Schlüsselweiten-Maß der Überwurfmutter!

APH-26A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKJ gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastiksäcke & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: "DKJ" amerikanischer JIC bzw. SAE-Anschluss mit UN/UNF/UNS-AG und 74° Innenkonus=JIC, bzw. 90° Innenkonus=SAE

In Anlehnung an ISO 8434-2 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-5 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : metallische Abdichtung auch für erhöhte Temperaturen

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

Stahl
 &
INOX
Stainless Steel
DKJ

Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	nach Norm	Konus Gradzahl	SW**	Ident Nr. DKJ Stahl verz.	Ident Nr. DKJ V4A-AISI 316
NW5	7/16-20 UNF	JIC	74°	14/15/17mm	I APH-26A-101	T APH-26A-201
	1/2-20 UNF	JIC	74°	17mm	H APH-26A-102	T APH-26A-202
	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	S APH-26A-103	P APH-26A-203
NW6	7/16-20 UNF	JIC	74°	14/15/17mm	I APH-26A-104	I APH-26A-204
		SAE	90°	14mm	V APH-26A-105	-
	1/2-20 UNF	JIC	74°	17/19mm	I APH-26A-106	I APH-26A-206
		SAE	90°	17mm	V APH-26A-107	-
NW8	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	I APH-26A-108	I APH-26A-208
	7/16-20 UNF	JIC	74°	17mm	D APH-26A-109	-
	1/2-20 UNF	JIC	74°	17/19mm	I APH-26A-110	I APH-26A-210
	5/8-18 UNF	JIC	74°	22mm	H APH-26A-112	-
	SAE	90°	22mm	S APH-26A-113	-	
	3/4-16 UNF	JIC	74°	24mm	H APH-26A-114	P APH-26A-214
	SAE	90°			-	-
NW10	1/2-20 UNF	JIC	74°	17mm	I APH-26A-116	-
	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	I APH-26A-117	I APH-26A-217
	5/8-18 UNF	JIC	74°	22mm	I APH-26A-118	-
	SAE	90°	22mm	V APH-26A-119	-	
	3/4-16 UNF	JIC	74°	24mm	I APH-26A-120	I APH-26A-220
NW12	7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	I APH-26A-121	I APH-26A-221
	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	V APH-26A-122	P APH-26A-222
	3/4-16 UNF	JIC	74°	24mm	I APH-26A-123	I APH-26A-223
		SAE	90°	22mm	V APH-26A-124	-
	7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	I APH-26A-125	I APH-26A-225
	SAE	90°	22/27mm	V APH-26A-126	-	
NW16	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	I APH-26A-127	I APH-26A-227
	3/4-16 UNF	JIC	74°	24mm	D APH-26A-128	P APH-26A-228
	7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	I APH-26A-129	I APH-26A-229
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	I APH-26A-130	I APH-26A-230
NW19	1 3/16-12 UN	JIC	74°	32mm	V APH-26A-131	-
	7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	H APH-26A-132	I APH-26A-232
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	I APH-26A-133	I APH-26A-233
	1 1/16-14 UNS	SAE	90°	32mm	V APH-26A-134	-
	1 3/16-12 UN	JIC	74°	36mm	I APH-26A-135	-
NW25	1 5/16-12 UN	JIC	74°	38/41mm	I APH-26A-136	I APH-26A-236
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	H APH-26A-137	T APH-26A-237
	1 3/16-12 UN	JIC	74°	36mm	H APH-26A-138	-
	1 5/16-12 UN	JIC	74°	38/41mm	I APH-26A-139	I APH-26A-239
	1 5/8-12 UN	JIC	74°	50mm	I APH-26A-140	T APH-26A-240
NW32	1 5/16-12 UN	JIC	74°	41mm	D APH-26A-141	P APH-26A-241
	1 5/8-12 UN	JIC	74°	50mm	I APH-26A-142	I APH-26A-242
	1 7/8-12 UN	JIC	74°	55mm	I APH-26A-143	P APH-26A-243
NW38	1 7/8-12 UN	JIC	74°	55/60mm	I APH-26A-144	I APH-26A-244
	2 1/2-12 UN	JIC	74°	70mm	V APH-26A-145	P APH-26A-245
NW50	2 1/2-12 UN	JIC	74°	70/75mm	I APH-26A-146	I APH-26A-246

* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.



**Die Optik kann je
nach Größe abweichen!**

APH-27A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKJ 45°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastiksäcke & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: "DKJ 45°" amerikanischer JIC bzw. SAE-Anschluss mit UN/UNF/UNS-AG und 74° Innenkonus=JIC, bzw. 90° Innenkonus=SAE

In Anlehnung an ISO 8434-2 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-5 (Schlauchnorm)

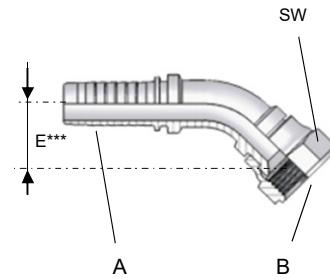
Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : metallische Abdichtung auch für erhöhte Temperaturen

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

Stahl
 &
INOX
 Stainless Steel
DKJ 45°
 Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	nach Norm	Konus Gradzahl	SW**	Maß E Richtwert ca.***	Ident Nr. DKJ 45° Stahl verz.	Ident Nr. DKJ 45° V4A-AISI 316
NW 5	7/16-20 UNF	JIC	74°	14/15/17mm	15mm	H	APH-27A-101
	1/2-20 UNF	JIC	74°	17mm	17mm	V	APH-27A-102
	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm			-
NW 6	7/16-20 UNF	JIC	74°	14/15/17mm	15mm	I	APH-27A-104
		SAE	90°	14mm	15mm	V	APH-27A-105
	1/2-20 UNF	JIC	74°	17/19mm	15mm	I	APH-27A-106
		SAE	90°	17mm	17mm	V	APH-27A-107
NW 8	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	18mm	I	APH-27A-108
	7/16-20 UNF	JIC	74°	17mm	20mm	D	APH-27A-109
	1/2-20 UNF	JIC	74°	17/19mm	17mm	I	APH-27A-110
	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	18mm	I	APH-27A-111
	5/8-18 UNF	JIC	74°	22mm	19mm	V	APH-27A-112
	SAE	90°	22mm	19mm	V	APH-27A-113	-
NW 10	3/4-16 UNF	JIC	74°	24mm	20mm	V	APH-27A-114
	SAE	90°	24mm	19mm	V	APH-27A-115	-
	1/2-20 UNF	JIC	74°	17mm	18mm	I	APH-27A-116
	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	18mm	I	APH-27A-117
	5/8-18 UNF	JIC	74°	22mm	17mm	H	APH-27A-118
NW 12	SAE	90°	22mm	17mm	H	APH-27A-119	-
	3/4-16 UNF	JIC	74°	24mm	19mm	I	APH-27A-120
	7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	21mm	V	APH-27A-121
	SAE	90°	27mm	21mm	V	APH-27A-122	-
	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	25mm	D	APH-27A-123
NW 16	3/4-16 UNF	JIC	74°	24mm	24mm	I	APH-27A-124
	SAE	90°	22/24mm	20mm	V	APH-27A-125	-
	7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	24mm	I	APH-27A-126
	SAE	90°	27mm	21mm	V	APH-27A-127	-
NW 19	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	25mm	H	APH-27A-128
	3/4-16 UNF	JIC	74°	24mm	30mm	D	APH-27A-129
	7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	27mm	I	APH-27A-130
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	27mm	I	APH-27A-131
	1 3/16-12 UN	JIC	74°				-
NW 25	7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	27mm	H	APH-27A-132
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	27mm	I	APH-27A-133
	1 1/16-14 UNS	SAE	90°	32mm	29mm	V	APH-27A-134
	1 3/16-12 UN	JIC	74°	36mm	29mm	I	APH-27A-135
	1 5/16-12 UN	JIC	74°	38/41mm	30mm	I	APH-27A-136
NW 32	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	36mm	H	APH-27A-137
	1 3/16-12 UN	JIC	74°	36mm	37mm	I	APH-27A-138
	1 5/16-12 UN	JIC	74°	38/41mm	37mm	I	APH-27A-139
	1 5/8-12 UN	JIC	74°	50mm	38mm	I	APH-27A-140
NW 38	1 5/16-12 UN	JIC	74°	41mm	37mm	D	APH-27A-141
	1 5/8-12 UN	JIC	74°	50mm	40mm	I	APH-27A-142
	1 7/8-12 UN	JIC	74°	55mm	41mm	H	APH-27A-143
NW 38	1 7/8-12 UN	JIC	74°	55/60mm	47mm	H	APH-27A-144
	2 1/2-12 UN	JIC	74°	70mm	47mm	V	APH-27A-145
NW 50	2 1/2-12 UN	JIC	74°	70/75mm	65mm	H	APH-27A-146
						T	APH-27A-246

* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen.

APH-28A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ DKJ 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: "DKJ 90°" amerikanischer JIC bzw. SAE-Anschluss mit UN/UNF/UNS-AG und 74° Innenkonus=JIC, bzw. 90° Innenkonus=SAE

In Anlehnung an ISO 8434-2 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-5 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten: von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

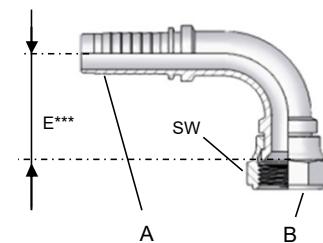
Temperatur: metallische Abdichtung auch für erhöhte Temperaturen

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

Stahl
&
INOX
Stainless Steel

DKJ 90°



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	nach Norm	Konus Gradzahl	SW**	Maß E Richtwert ca.***	Ident Nr. DKJ 90° Stahl verz.	Ident Nr. DKJ 90° V4A-AISI 316
NW 5	7/16-20 UNF	JIC	74°	14/15/17mm	22mm	H	APH-28A-101
	1/2-20 UNF	JIC	74°	17mm	22mm	H	APH-28A-102
	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	27mm	-	APH-28A-203
NW 6	7/16-20 UNF	JIC	74°	14/15/17mm	26mm	I	APH-28A-104
				17mm	45mm	V	APH-28A-105
	SAE	90°		14mm	26mm	V	APH-28A-106
	1/2-20 UNF	JIC	74°	17/19mm	26mm	I	APH-28A-107
				17mm	45mm	V	APH-28A-108
NW 8	9/16-18 UNF	JIC	74°	17mm	27mm	V	APH-28A-109
	5/8-18 UNF	JIC	74°	19mm	29mm	I	APH-28A-110
	SAE	90°		19mm	56mm	V	APH-28A-111
	3/4-16 UNF	JIC	74°	24mm	37mm	H	APH-28A-117
	7/16-20 UNF	JIC	74°	17mm	37mm	D	APH-28A-112
NW 10	1/2-20 UNF	JIC	74°	17/19mm	29mm	I	APH-28A-113
	9/16-18 UNF	JIC	74°	19mm	35mm	I	APH-28A-114
				19mm	55mm	V	APH-28A-115
	5/8-18 UNF	JIC	74°	22mm	36mm	V	APH-28A-116
	3/4-16 UNF	JIC	74°	22/24mm	34mm	I	APH-28A-123
NW 12	7/8-14 UNF	JIC	74°	22mm	62mm	I	APH-28A-124
	9/16-18 UNF	JIC	74°	27mm	49mm	D	APH-28A-126
	3/4-16 UNF	JIC	74°	22/24mm	38mm	I	APH-28A-127
				22mm	63mm	V	APH-28A-128
	SAE	90°		22/24mm	37mm	V	APH-28A-129
NW 16	7/8-14 UNF	JIC	74°	27mm	41mm	I	APH-28A-130
	3/4-16 UNF	JIC	74°	27mm	65mm	V	APH-28A-131
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	47mm	I	APH-28A-132
	7/8-14 UNF	JIC	74°	24mm	53mm	D	APH-28A-133
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	27mm	50mm	I	APH-28A-134
NW 19	1 1/16-12 UN	JIC	74°	27mm	66mm	V	APH-28A-135
	7/8-14 UNF	JIC	74°	32mm	50mm	I	APH-28A-136
	7/8-14 UNF	JIC	74°	32mm	95mm	I	APH-28A-137
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	53mm	I	APH-28A-138
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	32mm	58mm	V	APH-28A-139
NW 25	1 1/16-12 UN	JIC	74°	36mm	60mm	I	APH-28A-140
	1 1/16-12 UN	JIC	74°	38/41mm	60mm	I	APH-28A-141
	1 3/16-12 UN	JIC	74°	38/41mm	67mm	I	APH-28A-145
	1 5/16-12 UN	JIC	74°	38/41mm	110mm	V	APH-28A-146
	1 5/8-12 UN	JIC	74°	50mm	70mm	H	APH-28A-147
NW 32	1 5/16-12 UN	JIC	74°	41mm	94mm	D	APH-28A-148
	1 5/8-12 UN	JIC	74°	50mm	85mm	I	APH-28A-149
	1 7/8-12 UN	JIC	74°	55mm	90mm	H	APH-28A-150
NW 38	1 7/8-12 UN	JIC	74°	55/60mm	105mm	I	APH-28A-151
	2 1/2-12 UN	JIC	74°	70mm	110mm	V	APH-28A-152
NW 50	2 1/2-12 UN	JIC	74°	70/75mm	134mm	H	APH-28A-153
						T	APH-28A-253

* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen.

APH-29A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ ORFS-AG gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: "ORFS" amerikanisch mit UN/UNF/UNS-AG stirnseitig FLACHDICHTEND mit O-Ring

In Anlehnung an ISO 8434-3 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-1 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW6 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (siehe O-Ring)

Material: Stahl verz. mit NBR-O-Ring; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316 mit Viton-O-Ring

Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

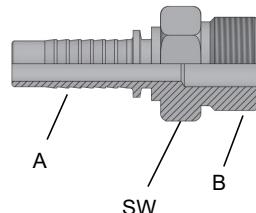
Seite A NW	Seite B AG* Gewinde	Infofeld	SW**	Ident Nr. ORFS-AG Stahl verz.	Ident Nr. ORFS-AG V4A-AISI 316
NW 5	7/16-20 UNF	-	-	-	-
NW 6	9/16-18 UNF	-	17mm	H APH-29A-102	P APH-29A-202
	11/16-16 UN	-	19mm	H APH-29A-103	-
	13/16-16 UN	-	-	-	-
NW 8	9/16-18 UNF	-	-	-	-
	11/16-16 UN	-	19mm	H APH-29A-106	T APH-29A-206
NW 10	9/16-18 UNF	-	-	-	-
	11/16-16 UN	-	19mm	H APH-29A-108	P APH-29A-208
	13/16-16 UN	-	22mm	H APH-29A-109	-
	1-14 UNS	-	27mm	V APH-29A-110	-
NW 12	11/16-16 UN	-	-	M APH-29A-111	-
	13/16-16 UN	-	22/27mm	H APH-29A-112	P APH-29A-212
	1-14 UNS	-	27mm	H APH-29A-113	-
	1 3/16 - 12 UN	-	32mm	H APH-29A-114	-
NW 16	13/16-16 UN	-	22mm	M APH-29A-115	-
	1-14 UNS	-	27mm	H APH-29A-116	P APH-29A-216
	1 3/16 - 12 UN	-	32mm	H APH-29A-117	-
NW 19	1-14 UNS	-	-	-	-
	1 3/16 - 12 UN	-	32mm	V APH-29A-119	P APH-29A-219
	1 7/16 - 12 UN	-	38/41mm	V APH-29A-120	-
NW 25	1 3/16 - 12 UN	-	-	-	-
	1 7/16 - 12 UN	-	38/41mm	V APH-29A-122	P APH-29A-222
	1 11/16 - 12 UN	-	46mm	H APH-29A-123	-
NW 32	1 11/16 - 12 UN	-	46mm	V APH-29A-124	P APH-29A-224
	2 - 12 UN	-	-	-	-
NW 38	2 - 12 UN	-	55mm	V APH-29A-126	P APH-29A-226

* AG ist die Abkürzung für Außengewinde

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

ORFS-AG

Stahl
&
INOX
Stainless Steel



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

APH-30A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ ORFS-ÜM gerade

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: "ORFS" amerikanisch mit UN/UNF/UNS-Überwurfmutter stirnseitig FLACHDICHTEND (Gegenseite mit O-Ring)

In Anlehnung an ISO 8434-3 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-1 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW6 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (siehe O-Ring der Gegenseite)

Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A - AISI 316

Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	Infofeld	SW**	Ident Nr. ORFS-ÜM Stahl verz.	Ident Nr. ORFS-ÜM V4A-AISI 316
NW 5	7/16-20 UNF	-	-	-	-
NW 6	9/16-18 UNF	-	17/19mm	H APH-30A-102	P APH-30A-202
	11/16-16 UN	-	22mm	H APH-30A-103	P APH-30A-203
	13/16-16 UN	-	24mm	V APH-30A-104	-
NW 8	9/16-18 UNF	-	19mm	M APH-30A-105	-
	11/16-16 UN	-	22mm	H APH-30A-106	P APH-30A-206
NW 10	9/16-18 UNF	-	19mm	V APH-30A-107	-
	11/16-16 UN	-	22mm	H APH-30A-108	P APH-30A-208
	13/16-16 UN	-	24mm	H APH-30A-109	P APH-30A-209
	1-14 UNS	-	-	-	-
NW 12	11/16-16 UN	-	22mm	V APH-30A-111	-
	13/16-16 UN	-	24mm	H APH-30A-112	P APH-30A-212
	1-14 UNS	-	30mm	H APH-30A-113	P APH-30A-213
	1 3/16 - 12 UN	-	36mm	H APH-30A-114	P APH-30A-214
NW 16	13/16-16 UN	-	24mm	M APH-30A-115	-
	1-14 UNS	-	30mm	H APH-30A-116	P APH-30A-216
	1 3/16 - 12 UN	-	36mm	H APH-30A-117	P APH-30A-217
NW 19	1-14 UNS	-	30mm	H APH-30A-118	P APH-30A-218
	1 3/16 - 12 UN	-	36mm	V APH-30A-119	P APH-30A-219
	1 7/16 - 12 UN	-	41mm	H APH-30A-120	P APH-30A-220
NW 25	1 3/16 - 12 UN	-	36mm	V APH-30A-121	-
	1 7/16 - 12 UN	-	41mm	V APH-30A-122	P APH-30A-222
	1 11/16 - 12 UN	-	50mm	V APH-30A-123	-
NW 32	1 11/16 - 12 UN	-	50mm	V APH-30A-124	P APH-30A-224
	2 - 12 UN	-	60mm	M APH-30A-125	-
NW 38	2 - 12 UN	-	60mm	V APH-30A-126	P APH-30A-226

* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

ORFS-ÜM

Stahl

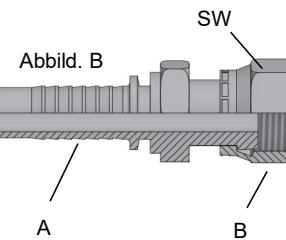
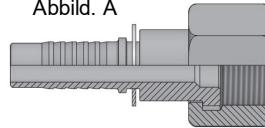
&

INOX

Stainless Steel



Abbild. A



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

APH-31A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ ORFS-ÜM 45°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: "ORFS" amerikanisch mit UN/UNF/UNS-Überwurfmutter stirnseitig FLACHDICHTEND (Gegenseite mit O-Ring)

In Anlehnung an ISO 8434-3 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-1 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW6 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (siehe O-Ring der Gegenseite)

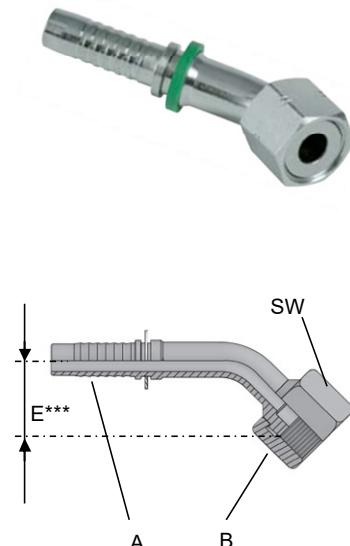
Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A - AISI 316

Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	Maß E Richtwert ca.***	SW**	Ident Nr. ORFS-ÜM 45° Stahl verz.	Ident Nr. ORFS-ÜM 45° V4A-AISI 316
NW 5	7/16-20 UNF	-	-	-	-
NW 6	9/16-18 UNF	14mm	17/19mm	H APH-31A-102	P APH-31A-202
	11/16-16 UN	15mm	22mm	H APH-31A-103	P APH-31A-203
	13/16-16 UN	19mm	24mm	V APH-31A-104	-
NW 8	9/16-18 UNF	13mm	17/19mm	S APH-31A-105	-
	11/16-16 UN	15mm	22mm	H APH-31A-106	P APH-31A-206
NW 10	9/16-18 UNF	21mm	19mm	V APH-31A-107	-
	11/16-16 UN	17mm	22mm	H APH-31A-108	P APH-31A-208
	13/16-16 UN	18mm	24mm	H APH-31A-109	P APH-31A-209
	1-14 UNS	-	-	-	-
NW 12	11/16-16 UN	22mm	22mm	V APH-31A-111	-
	13/16-16 UN	20mm	24mm	H APH-31A-112	P APH-31A-212
	1-14 UNS	23mm	30mm	H APH-31A-113	P APH-31A-213
	1 3/16 - 12 UN	24mm	36mm	H APH-31A-114	P APH-31A-214
NW 16	13/16-16 UN	-	-	-	-
	1-14 UNS	21mm	30mm	H APH-31A-116	P APH-31A-216
	1 3/16 - 12 UN	20mm	36mm	H APH-31A-117	P APH-31A-217
NW 19	1-14 UNS	18mm	30mm	H APH-31A-118	P APH-31A-218
	1 3/16 - 12 UN	23mm	36mm	V APH-31A-119	P APH-31A-219
	1 7/16 - 12 UN	27mm	41mm	V APH-31A-120	P APH-31A-220
NW 25	1 3/16 - 12 UN	40mm	36mm	V APH-31A-121	-
	1 7/16 - 12 UN	30mm	41mm	V APH-31A-122	P APH-31A-222
	1 11/16 - 12 UN	-	-	-	-
NW 32	1 11/16 - 12 UN	39mm	50mm	V APH-31A-124	P APH-31A-224
	2 - 12 UN	-	-	-	-
NW 38	2 - 12 UN	45mm	60mm	V APH-31A-126	P APH-31A-226

ORFS-ÜM 45°

Stahl
&
INOX
Stainless Steel



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen.

APH-32A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ ORFS-ÜM 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: "ORFS" amerikanisch mit UN/UNF/UNS-Überwurfmutter stirnseitig FLACHDICHTEND (Gegenseite mit O-Ring)

In Anlehnung an ISO 8434-3 (Verschraubungsnorm), sowie ISO 12151-1 (Schlauchnorm)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW6 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : in Abhängigkeit zur Dichtart (siehe O-Ring der Gegenseite)

Material: Stahl verz. ; sowie EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Standardgrößen sind fett gedruckt

Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	Maß E Richtwert ca.***	SW**	Ident Nr. ORFS-ÜM 90° Stahl verz.	Ident Nr. ORFS-ÜM 90° V4A-AISI 316
NW 5	7/16-20 UNF	-	-	-	-
NW 6	9/16-18 UNF	26mm	17/19mm	H APH-32A-102	P APH-32A-202
		30mm		V APH-32A-103	-
		45mm		V APH-32A-104	-
NW 8	11/16-16 UN	23mm	22mm	H APH-32A-105	-
		30mm		V APH-32A-106	P APH-32A-206
		54mm		S APH-32A-107	-
		13/16-16 UN		V APH-32A-108	-
NW 10	9/16-18 UNF	23mm	17/19mm	S APH-32A-109	-
	11/16-16 UN	31mm	22mm	H APH-32A-110	T APH-32A-210
NW 12	9/16-18 UNF	44mm	19mm	V APH-32A-111	-
	11/16-16 UN	29mm	22mm	V APH-32A-112	-
		33mm		H APH-32A-113	P APH-32A-213
		53mm		V APH-32A-114	-
	13/16-16 UN	32mm	24mm	H APH-32A-115	P APH-32A-215
		51mm		V APH-32A-116	-
		64mm		S APH-32A-117	-
NW 16	11/16-16 UN	51mm	22mm	V APH-32A-118	-
	13/16-16 UN	36mm	24mm	H APH-32A-119	P APH-32A-219
		63mm		V APH-32A-120	-
	1-14 UNS	40mm	30mm	H APH-32A-121	P APH-32A-221
		64mm		V APH-32A-122	-
NW 19	1 3/16 - 12 UN	40mm	36mm	H APH-32A-123	-
	1-14 UNS	39mm	30mm	H APH-32A-124	-
		44mm		V APH-32A-125	P APH-32A-225
		63mm		V APH-32A-126	-
NW 25	1 3/16 - 12 UN	39mm	36mm	H APH-32A-127	-
		48mm		V APH-32A-128	-
		71mm		V APH-32A-129	-
	1-14 UNS	39mm	30mm	H APH-32A-130	P APH-32A-230
NW 32	1 3/16 - 12 UN	49mm	41mm	V APH-32A-131	P APH-32A-231
		90mm		V APH-32A-132	-
		54mm		V APH-32A-133	T APH-32A-233
NW 38	1 3/16 - 12 UN	85mm	36mm	V APH-32A-134	-
	1 7/16 - 12 UN	60mm	41mm	V APH-32A-135	P APH-32A-235
		108mm		V APH-32A-136	-
NW 32	1 11/16 - 12 UN	58mm	50mm	H APH-32A-137	-
	1 11/16 - 12 UN	58mm	50mm	H APH-32A-138	-
		76mm		V APH-32A-139	P APH-32A-239
		129mm		I APH-32A-140	-
NW 38	2 - 12 UN	-	-	-	-
	2 - 12 UN	73mm	60mm	H APH-32A-142	-
		84mm		V APH-32A-143	P APH-32A-243
		146mm		I APH-32A-144	-

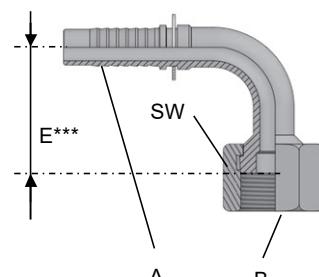
ORFS-ÜM 90°

Stahl

&

INOX

Stainless Steel



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

*** Obige Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen.

APH-33A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ FLACHDICHTEND zöllig AGRF/DKR

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastiksäcke & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: Außengewinde bzw. Überwurfmutter zöllig/zylindrisch (AG-"vor Kopf" und am wahlweise am Sechskant mit Dichtfläche, zur Verwendung mit Weichdichtung, ÜM-Seite innen ebenfalls mit gerader Dichtfläche für Weichdichtungsanwendung)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten: von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: je nach Dichtungseinsatz (bei metallischer Dichtung - CU o.ä. auch für erhöhte Temperaturen)

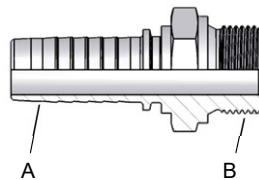
Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Die Standardgrößen sind fett gedruckt - Weichdichtungen sind NICHT im Lieferumfang enthalten.

Seite A NW	Seite B ÜM* bzw. AG* Gewinde	Ident Nr. AGRFLACH Stahl verz.	Ident Nr. AGRFLACH V4A-AISI 316	SW** der Überwurfmutter	Ident Nr. DKRFLACH Stahl verz.	Ident Nr. DKRFLACH V4A-AISI 316
NW 5	1/8"	H APH-33A-101	-	-	-	P APH-33A-401
	1/4"	-	C APH-33A-202	SW19	S APH-33A-302	P APH-33A-402
NW 6	1/8"	-	P APH-33A-203	-	-	P APH-33A-403
	1/4"	H APH-33A-104	P APH-33A-204	SW19	H APH-33A-304	P APH-33A-404
	3/8"	H APH-33A-105	P APH-33A-205	SW22	H APH-33A-305	P APH-33A-405
	1/2"	-	-	SW27	-	P APH-33A-406
NW 8	1/4"	S APH-33A-107	P APH-33A-207	SW19	H APH-33A-307	P APH-33A-407
	3/8"	H APH-33A-108	P APH-33A-208	SW22	H APH-33A-308	P APH-33A-408
	1/2"	S APH-33A-109	-	SW27	H APH-33A-309	P APH-33A-409
NW 10	1/4"	I APH-33A-110	P APH-33A-210	SW19	I APH-33A-310	P APH-33A-410
	3/8"	H APH-33A-111	P APH-33A-211	SW22	H APH-33A-311	P APH-33A-411
	1/2"	H APH-33A-112	P APH-33A-212	SW27	H APH-33A-312	P APH-33A-412
NW 12	1/4"	I APH-33A-113	P APH-33A-213	-	-	-
	3/8"	I APH-33A-114	P APH-33A-214	SW22	I APH-33A-314	P APH-33A-414
	1/2"	H APH-33A-115	P APH-33A-215	SW27	H APH-33A-315	P APH-33A-415
	5/8"	H APH-33A-116	-	SW30	H APH-33A-316	P APH-33A-416
	3/4"	H APH-33A-117	P APH-33A-217	SW32	H APH-33A-317	P APH-33A-417
NW 16	1/2"	-	P APH-33A-218	-	-	P APH-33A-418
	5/8"	H APH-33A-119	P APH-33A-219	SW30	H APH-33A-319	P APH-33A-419
	3/4"	H APH-33A-120	P APH-33A-220	SW32	H APH-33A-320	P APH-33A-420
NW 19	1/2"	-	-	-	-	P APH-33A-421
	3/4"	V APH-33A-122	P APH-33A-222	SW32	V APH-33A-322	P APH-33A-422
	1"	V APH-33A-123	P APH-33A-223	SW38	V APH-33A-323	P APH-33A-423
	1 1/4"	A APH-33A-124	I APH-33A-224	-	-	P APH-33A-424
NW 25	3/4"	-	-	-	-	P APH-33A-425
	1"	V APH-33A-126	P APH-33A-226	SW38	V APH-33A-326	P APH-33A-426
	1 1/4"	I APH-33A-127	P APH-33A-227	SW50	S APH-33A-327	P APH-33A-427
NW 32	1"	-	I APH-33A-228	-	-	-
	1 1/4"	V APH-33A-129	P APH-33A-229	SW50	V APH-33A-329	P APH-33A-429
	1 1/2"	-	P APH-33A-230	-	-	P APH-33A-430
NW 38	1 1/4"	-	-	-	-	-
	1 1/2"	V APH-33A-132	P APH-33A-232	SW55	S APH-33A-332	P APH-33A-432
	2"	-	-	-	-	-
NW 50	1 1/2"	-	-	-	-	-
	2"	A APH-33A-135	P APH-33A-235	SW70	S APH-33A-335	P APH-33A-435
	2 1/2"	-	-	-	-	-

* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter" - AG ist die Abkürzung für Außengewinde

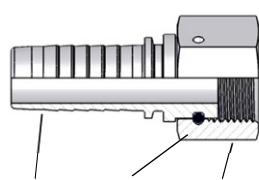
** Obiges ist das die Schlüsselweite der Überwurfmutter (nicht der AG-Seite) und es kann im Einzelfall abweichen

AGRFLACH
flachdichtend**Stahl**

&

INOX

Stainless Steel

DKRFLACH
flachdichtendDie Optik kann je
nach Größe abweichen!

APH-34A HD-Preßarmatur-Universal Baureihe "A"-Typ FLACHDICHTEND zöllig DKRF 45°/ 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: Überwurfmutter als Bogenarmatur zöllig/zylindrisch (innen mit gerader Dichtfläche für Weichdichtungsanwendung)

Betriebsdruck : siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten : von NW5 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur : je nach Dichtungseinsatz (bei metallischer Dichtung - CU o.ä. auch für erhöhte Temperaturen)

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Die Standardgrößen sind fett gedruckt - Weichdichtungen sind NICHT im Lieferumfang enthalten.

Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	SW**	Ident Nr. DKRF 45° FLACH Stahl verz.	Ident Nr. DKRF 45° FLACH V4A-AISI 316	Ident Nr. DKRF 90° FLACH Stahl verz.	Ident Nr. DKRF 90° FLACH V4A-AISI 316
NW 5	1/8"	-	-	-	-	-
	1/4"	SW19	-	-	-	-
NW 6	1/8"	-	-	P APH-34A-203	-	P APH-34A-403
	1/4"	SW19	S APH-34A-104	P APH-34A-204	S APH-34A-304	P APH-34A-404
	3/8"	SW22	S APH-34A-105	P APH-34A-205	S APH-34A-305	P APH-34A-405
	1/2"	SW27	-	-	-	-
NW 8	1/4"	SW19	-	P APH-34A-207	-	P APH-34A-407
	3/8"	SW22	S APH-34A-105	P APH-34A-208	S APH-34A-308	P APH-34A-408
	1/2"	SW27	-	-	-	-
NW 10	1/4"	SW19	-	-	-	O APH-34A-410
	3/8"	SW22	S APH-34A-105	P APH-34A-211	S APH-34A-311	P APH-34A-411
	1/2"	SW27	S APH-34A-105	P APH-34A-212	S APH-34A-312	P APH-34A-412
NW 12	1/4"	-	-	-	-	-
	3/8"	SW22	-	-	-	O APH-34A-414
	1/2"	SW27	S APH-34A-105	P APH-34A-215	S APH-34A-315	P APH-34A-415
	5/8"	SW30	S APH-34A-105	P APH-34A-216	S APH-34A-316	P APH-34A-416
	3/4"	SW32	-	P APH-34A-217	S APH-34A-317	P APH-34A-417
NW 16	1/2"	-	-	-	-	O APH-34A-418
	5/8"	SW30	S APH-34A-105	P APH-34A-219	S APH-34A-319	P APH-34A-419
	3/4"	SW32	S APH-34A-105	P APH-34A-220	S APH-34A-320	P APH-34A-420
NW 19	1/2"	-	-	-	-	O APH-34A-421
	3/4"	SW32	S APH-34A-105	P APH-34A-222	S APH-34A-322	P APH-34A-422
	1"	SW38	S APH-34A-105	P APH-34A-223	S APH-34A-323	P APH-34A-423
	1 1/4"	-	-	-	-	-
NW 25	3/4"	-	-	-	-	-
	1"	SW38	S APH-34A-105	P APH-34A-226	S APH-34A-326	P APH-34A-426
	1 1/4"	SW50	-	P APH-34A-227	-	P APH-34A-427
NW 32	1"	-	-	-	-	-
	1 1/4"	SW50	-	P APH-34A-229	I APH-34A-329	P APH-34A-429
	1 1/2"	-	-	P APH-34A-230	-	P APH-34A-430
NW 38	1 1/4"	-	-	-	-	-
	1 1/2"	SW55	-	P APH-34A-232	-	P APH-34A-432
	2"	-	-	-	-	-
NW 50	1 1/2"	-	-	-	-	-
	2"	SW70	-	P APH-34A-235	-	P APH-34A-435
	2 1/2"	-	-	-	-	-

* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

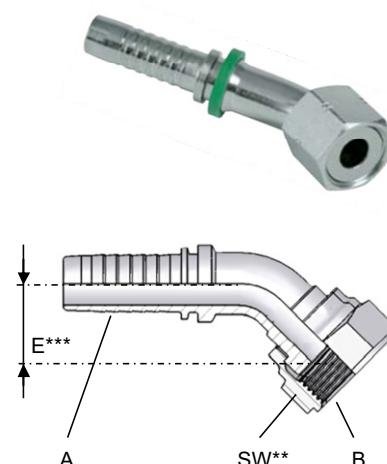
*** Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen.

DKRF 45°
flachdichtend

Stahl

&

INOX
Stainless Steel

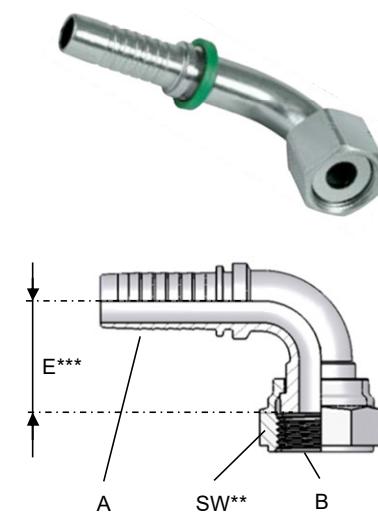


DKRF 90°
flachdichtend

Stahl

&

INOX
Stainless Steel



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

APH-35A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ Nissan/Toyota - AG/ÜM 0°/45°/90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeföhrte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: Außengewinde bzw. Überwurfmutter - **zöllige Gewinde** - 60° "JIC" Dichtkegel - japanisches System (JIS-B-8363)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

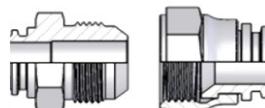
Nennweiten: von NW6 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: je nach Temperaturlgrenze des Schlauches - Armaturentyp konisch/metallisch

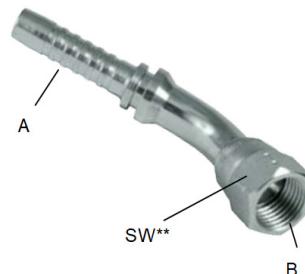
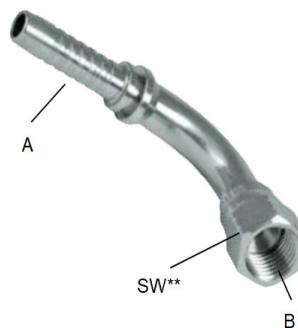
Material: Stahl verz. (EDELSTAHL V4A-AISI 316 auf Anfrage)

Zusatzinfo: diese Armaturenreihe ist typisch für japanische Baumaschinen, siehe aber auch unsere Baureihe Komatsu

Armaturenkopf-Querschnitt



Gewindeart: zöllig

ÜM gerade
Nissan/ToyotaÜM 45°
Nissan/ToyotaÜM 90°
Nissan/Toyota

**Die Optik kann je
nach Größe abweichen!**

Nissan/Toyota mit Überwurfmutter-Anschlüssen (ZÖLLIG):

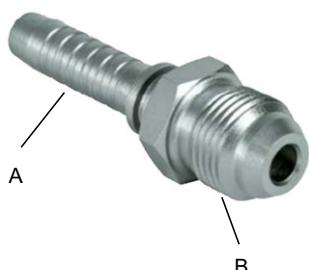
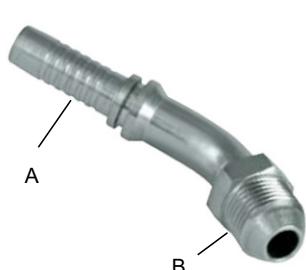
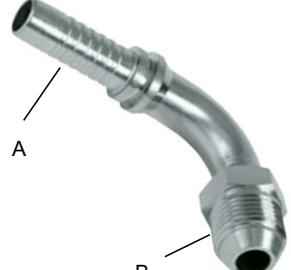
Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	SW**	Ident Nr. ÜM-gerade Nissan/Toyota Stahl verz.	Ident Nr. ÜM-45° Nissan/Toyota Stahl verz.	Ident Nr. ÜM-90° Nissan/Toyota Stahl verz.
NW 6	1/4"	SW19	H APH-35A-101	H APH-35A-201	H APH-35A-301
	3/8"	SW22	S APH-35A-102	S APH-35A-202	S APH-35A-302
NW 8	3/8"	SW22	I APH-35A-103	H APH-35A-203	I APH-35A-303
NW 10	3/8"	SW22	H APH-35A-104	H APH-35A-204	H APH-35A-304
	1/2"	SW27	auf Anfrage	S APH-35A-205	S APH-35A-305
NW 12	1/2"	SW27	H APH-35A-106	H APH-35A-206	H APH-35A-306
NW 19	3/4"	SW32	V APH-35A-107	V APH-35A-207	V APH-35A-307
NW 25	1"	SW38/41	V APH-35A-108	V APH-35A-208	V APH-35A-308
NW 32	1 1/4"	SW50	V APH-35A-109	V APH-35A-209	V APH-35A-309
NW 38	1 1/2"	SW55	V APH-35A-110	V APH-35A-210	V APH-35A-310

Nissan/Toyota mit Außengewinde-Anschlüssen (ZÖLLIG):

Seite A NW	Seite B AG* Gewinde	SW der AG- Seite	Ident Nr. AG-gerade Nissan/Toyota Stahl verz.	Ident Nr. AG-45° Nissan/Toyota Stahl verz.	Ident Nr. AG-90° Nissan/Toyota Stahl verz.
NW 6	1/4"	auf Anfrage	S APH-35A-401	A APH-35A-501	A APH-35A-601
	3/8"	-	-	-	-
NW 8	3/8"	auf Anfrage	I APH-35A-403	A APH-35A-503	I APH-35A-603
NW 10	3/8"	auf Anfrage	S APH-35A-404	I APH-35A-504	I APH-35A-604
	1/2"	auf Anfrage	S APH-35A-405	-	-
NW 12	1/2"	auf Anfrage	S APH-35A-406	I APH-35A-506	A APH-35A-606
NW 19	3/4"	auf Anfrage	S APH-35A-407	I APH-35A-507	I APH-35A-607
NW 25	1"	-	-	-	-
NW 32	1 1/4"	-	-	-	-
NW 38	1 1/2"	-	-	-	-

* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter" - AG ist die Abkürzung für Außengewinde

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

AG gerade
Nissan/ToyotaAG 45°
Nissan/ToyotaAG 90°
Nissan/Toyota

APH-36A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ Komatsu - AG/ÜM 0°/45°/90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastiksäcke & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: Außengewinde bzw. Überwurfmutter - metrische Gewinde - 60° "JIC" Dichtkegel - japanisches System (JIS-B-8363)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

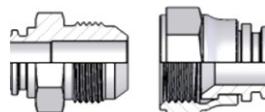
Nennweiten: von NW5 bis NW38 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: je nach Temperaturlinie des Schlauches - Armaturentyp konisch/metallisch

Material: Stahl verz. (EDELSTAHL V4A-AISI 316 auf Anfrage)

Zusatzinfo: diese Armaturenreihe ist typisch für japanische Baumaschinen, siehe aber auch unsere Baureihe Nissan/Toyota

Armaturenkopf-Querschnitt

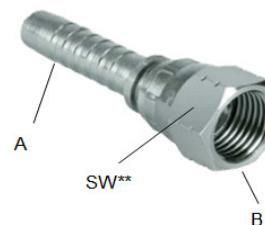
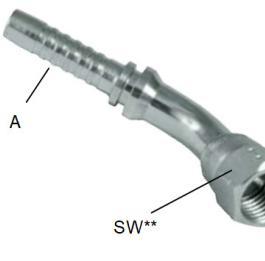
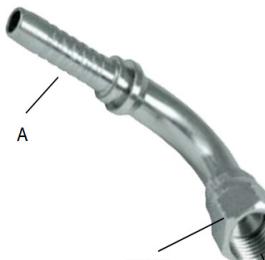
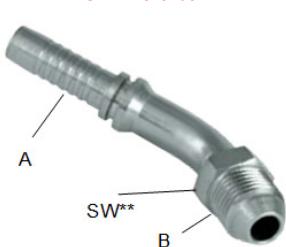


Gewindeart: metrisch

KOMATSU mit Überwurfmutter oder Außengewinde (METRISCH):							
Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	SW** der ÜM-Seite (AG-Seite a.A.)	Ident Nr. ÜM-gerade Komatsu Stahl verz.	Ident Nr. ÜM-45° Komatsu Stahl verz.	Ident Nr. ÜM-90° Komatsu Stahl verz.	Ident Nr. AG-gerade Komatsu Stahl verz.	Ident Nr. AG-90° Komatsu Stahl verz.
NW 5	M10x1	a.A.	-	-	-	S APH-36A-401	-
	M12x1	a.A.	-	-	-	S APH-36A-402	-
	M12x1,5	a.A.	-	-	-	S APH-36A-403	-
NW 6	M12x1	a.A.	-	-	-	S APH-36A-404	-
	M12x1,5	SW19	S APH-36A-105	S APH-36A-205	S APH-36A-305	S APH-36A-405	-
	M14x1,5	SW19	H APH-36A-106	H APH-36A-206	H APH-36A-306	S APH-36A-406	-
	M16x1,5	SW19/22	V APH-36A-107	V APH-36A-207	V APH-36A-307	I APH-36A-407	-
NW 8	M16x1,5	SW19/22	H APH-36A-108	H APH-36A-208	H APH-36A-308	S APH-36A-408	-
NW 10	M14x1,5	SW19	H APH-36A-109	H APH-36A-209	H APH-36A-309	-	-
	M16x1,5	SW22	V APH-36A-110	V APH-36A-210	V APH-36A-310	S APH-36A-410	-
	M18x1,5	SW22/24	H APH-36A-111	H APH-36A-211	H APH-36A-311	S APH-36A-411	I APH-36A-511
	M20x1,5	SW24/27	S APH-36A-112	-	S APH-36A-312	S APH-36A-412	I APH-36A-512
	M22x1,5	a.A.	-	-	-	S APH-36A-413	-
NW 12	M18x1,5	SW24	V APH-36A-114	V APH-36A-214	V APH-36A-314	-	-
	M20x1,5	SW27	V APH-36A-115	V APH-36A-215	V APH-36A-315	S APH-36A-415	I APH-36A-515
	M22x1,5	SW27	H APH-36A-116	H APH-36A-216	H APH-36A-316	S APH-36A-416	-
	M24x1,5	SW30/32	V APH-36A-117	V APH-36A-217	V APH-36A-307	I APH-36A-417	-
NW 16	M22x1,5	SW27	V APH-36A-118	V APH-36A-218	V APH-36A-318	-	-
	M24x1,5	SW30	H APH-36A-119	H APH-36A-219	H APH-36A-319	S APH-36A-419	-
	M28x1,5	SW36	I APH-36A-120	-	-	I APH-36A-420	-
NW 19	M30x1,5	SW36	V APH-36A-121	V APH-36A-221	V APH-36A-321	S APH-36A-421	-
NW 25	M33x1,5	SW41	V APH-36A-122	V APH-36A-222	V APH-36A-322	S APH-36A-422	-
	M36x1,5	a.A.	-	-	-	I APH-36A-423	-
NW 32	M36x1,5	SW46	V APH-36A-124	V APH-36A-224	V APH-36A-324	S APH-36A-424	-
	M42x1,5	a.A.	-	-	-	I APH-36A-425	-
NW 38	M42x1,5	SW50	V APH-36A-126	V APH-36A-226	V APH-36A-326	S APH-36A-426	-

* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter" - AG ist die Abkürzung für Außengewinde

** ACHTUNG: Die Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach. SW der AG-Seite immer auf Anfrage!

ÜM gerade
KomatsuÜM 45°
KomatsuÜM 90°
KomatsuAG gerade
KomatsuAG 45°
KomatsuAG 90°
Komatsu

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

APH-37A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ Französisch-24° AG / ÜM / RS

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastiksäcke & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: Außengewinde; Überwurfmutter; Rohrstützen FRANZÖSISCHE Schneidringversion - metrisches System mit Feingewinde

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

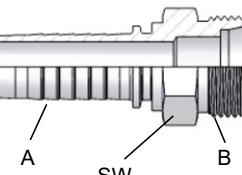
Nennweiten: von NW6 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: je nach Temperaturlgrenze des Schlauches - Armaturentyp konisch/metallisch

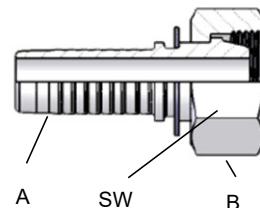
Material: Stahl verz. (EDELSTAHL V4A-AISI 316 auf Anfrage)

Zusatzinfo: Diese Baureihe wird grundsätzlich metallisch dichtend produziert - NICHT mit O-Ring-Abdichtung

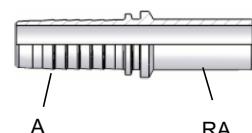
**AG
französisch EO**



**ÜM
französisch EO**



**RS
französisch EO**



**Die Optik kann je
nach Größe abweichen!**

Französisch SPEZIAL - Serie Y : Rohrdurchmesser metrisch

NW 16	18mm	M27x1,5	a.A.	A	APH-37A-401	A	APH-37A-501		-
	20mm	M27x1,5	a.A.	A	APH-37A-402	A	APH-37A-502		-
NW 19	22mm	M30x1,5	a.A.	A	APH-37A-403	A	APH-37A-503		-
	25mm	M33x1,5	a.A.	A	APH-37A-404	A	APH-37A-504		-
NW 25	28mm	M36x1,5	a.A.	A	APH-37A-405		-		-
	30mm	M39x1,5	a.A.	A	APH-37A-406	A	APH-37A-506		-

* ÜM ist die Abkürzung für "Überwurfmutter" - AG ist die Abkürzung für Außengewinde

** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

APH-38A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ Französisch-24° ÜM 45° / 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.
 Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: Überwurfmutter-Bogenarmaturen - FRANZÖSISCHE Schneidringversion - metrisches System mit Feingewinde

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik, dort finden Sie auch die korrekten Anzugsdrehmomente

Nennweiten: von NW6 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: je nach Temperaturgrenze des Schlauches - Armaturentyp konisch/metallisch

Material: Stahl verz. (EDELSTAHL V4A-AISI 316 auf Anfrage)

Zusatzinfo: Diese Baureihe wird grundsätzlich metallisch dichtend produziert - NICHT mit O-Ring-Abdichtung

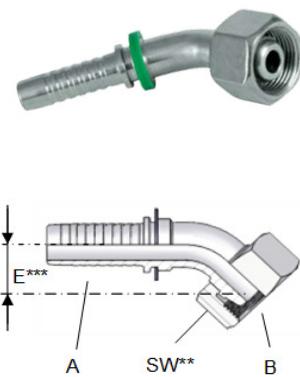
Französisch GAZ - Serie X : Rohrdurchmesser historisch						
Seite A NW	Für Rohr-durchmesser "RA"	Seite B ÜM* Gewinde	SW** und Maß E***	Ident Nr. AG-franz.EO Stahl verz.	Ident Nr. ÜM-franz.EO Stahl verz.	
NW 6	13,25mm	M20x1,5	auf Anfrage	V APH-38A-101	V APH-38A-201	
NW 8	13,25mm	M20x1,5	auf Anfrage	V APH-38A-102	V APH-38A-202	
NW 10	13,25mm	M20x1,5	auf Anfrage	V APH-38A-103	V APH-38A-203	
	16,75mm	M24x1,5	auf Anfrage	V APH-38A-104	V APH-38A-204	
NW 12	16,75mm	M24x1,5	auf Anfrage	V APH-38A-105	V APH-38A-205	
	21,25mm	M30x1,5	auf Anfrage	V APH-38A-106	V APH-38A-206	
NW 16	21,25mm	M30x1,5	auf Anfrage	V APH-38A-107	V APH-38A-207	
NW 19	21,25mm	M30x1,5	auf Anfrage	V APH-38A-108	V APH-38A-208	
	26,75mm	M36x1,5	auf Anfrage	V APH-38A-109	V APH-38A-209	
NW 25	33,5mm	M45x1,5	auf Anfrage	V APH-38A-110	V APH-38A-210	
NW 32	33,5mm	M45x1,5	auf Anfrage	V APH-38A-111	V APH-38A-211	
NW 38	42,25mm	M52x1,5	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	
NW 50	48,25mm	M58x2	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	
Französisch SPEZIAL - Serie Y : Rohrdurchmesser metrisch						
NW 16	18mm	M27x1,5	auf Anfrage	-	A APH-38A-501	
	20mm	M27x1,5	auf Anfrage	A APH-38A-402	A APH-38A-502	
NW 19	22mm	M30x1,5	auf Anfrage	A APH-38A-403	A APH-38A-503	
	25mm	M33x1,5	auf Anfrage	A APH-38A-404	A APH-38A-504	
NW 25	28mm	M36x1,5	auf Anfrage	A APH-38A-405	A APH-38A-505	
	30mm	M39x1,5	auf Anfrage	A APH-38A-406	A APH-38A-506	

* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter

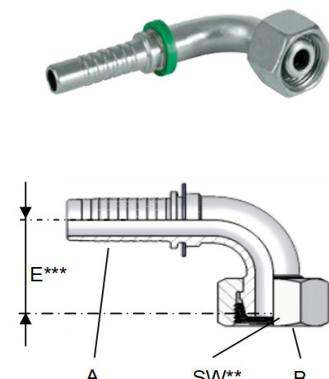
** ACHTUNG: Das Maß der Schlüsselweite kann abweichen, bitte fragen Sie bei Bedarf im Einzelfall nach.

*** Werte für "Maß E" sind RICHTWERTE die bis zu +/- 15% abweichen können, exakte Werte bei Bedarf bitte im Einzelfall anfragen.

ÜM-45°
französisch EO



ÜM-90°
französisch EO



**Die Optik kann je
nach Größe abweichen!**

APH-39A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ RN (Ringnippel & Hohlschrauben)

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastikschläuche & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: Ringauge/Ringnippel für Hohlschraube (Hohlschraubenloch für metrische oder zöllige Abmessungen)

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik

Nennweiten: von NW5 bis NW32 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: je nach Temperaturgrenze des Schlauches und des Dichtungsringes

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Die zur Montage notwendigen Dichtungsringe sind NICHT im Lieferumfang enthalten

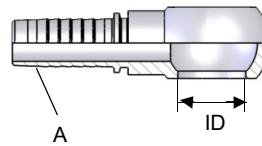
RN-METRISCH				
Seite A NW	Für Hohl- schraube	ca. "ID" in mm	Ident Nr. RN-metrisch Stahl verz.	Ident Nr. RN-metrisch V4A AISI 316
NW 2 - 4	M6x1	6,1	siehe Rubrik 02-03 Minimess	
NW 5	M8x1	8,1	Y APH-39A-100	-
	M10x1	10,1	H APH-39A-101	-
	M12x1,5	12,1	H APH-39A-102	-
	M14x1,5	14,1	V APH-39A-103	-
	M8x1	8,1	Y APH-39A-104	P APH-39A-204
NW 6	M10x1	10,1	H APH-39A-105	S APH-39A-205
	M12x1,5	12,1	H APH-39A-106	S APH-39A-206
	M14x1,5	14,1	H APH-39A-107	S APH-39A-207
	M16x1,5	16,1	V APH-39A-108	P APH-39A-208
	M18x1,5	18,1	V APH-39A-109	-
	M10x1	10,1	Y APH-39A-110	S APH-39A-210
NW 8	M12x1,5	12,1	V APH-39A-111	S APH-39A-211
	M14x1,5	14,1	H APH-39A-112	S APH-39A-212
	M16x1,5	16,1	H APH-39A-113	S APH-39A-213
	M18x1,5	18,1	H APH-39A-114	-
	M20x1,5	20,1	V APH-39A-115	-
	M22x1,5	22,1	V APH-39A-116	-
NW 10	M14x1,5	14,1	H APH-39A-117	S APH-39A-217
	M16x1,5	16,1	H APH-39A-118	S APH-39A-218
	M18x1,5	18,1	H APH-39A-119	S APH-39A-219
	M20x1,5	20,1	V APH-39A-120	-
	M22x1,5	22,1	H APH-39A-121	-
NW 12	M16x1,5	16,1	H APH-39A-122	S APH-39A-222
	M18x1,5	18,1	H APH-39A-123	S APH-39A-223
	M20x1,5	20,1	V APH-39A-124	C APH-39A-224
	M22x1,5	22,1	H APH-39A-125	S APH-39A-225
	M26x1,5	26,1	V APH-39A-126	-
NW 16	M18x1,5	18,1	I APH-39A-127	-
	M22x1,5	22,1	H APH-39A-128	S APH-39A-228
	M26x1,5	26,1	H APH-39A-129	-
NW 19	M22x1,5	22,1	H APH-39A-130	-
	M26x1,5	26,1	V APH-39A-131	S APH-39A-231
	M30x1,5	30,1	V APH-39A-132	T APH-39A-232
NW 25	M30x1,5	30,1	V APH-39A-133	-

RN-ZÖLLIG				
Seite A NW	Für Hohl- schraube	ca. "ID" in mm	Ident Nr. RN-zöllig Stahl verz.	Ident Nr. RN-zöllig V4A AISI 316
NW 5	1/8"	9,8	H APH-39A-301	-
	1/4"	13,3	H APH-39A-302	-
NW 6	1/8"	9,8	H APH-39A-303	S APH-39A-403
	1/4"	13,2	H APH-39A-304	S APH-39A-404
NW 8	3/8"	17,0	H APH-39A-305	P APH-39A-405
	1/2"	21,1	V APH-39A-306	-
NW 10	1/8"	9,8	-	S APH-39A-407
	1/4"	13,2	H APH-39A-308	-
NW 12	3/8"	17,0	H APH-39A-309	S APH-39A-409
	1/2"	21,1	V APH-39A-310	-
NW 16	1/4"	13,2	H APH-39A-311	-
	3/8"	17,0	H APH-39A-312	S APH-39A-412
NW 19	1/2"	21,1	H APH-39A-313	S APH-39A-413
	5/8"	23,1	H APH-39A-314	S APH-39A-414
NW 25	3/4"	26,5	H APH-39A-317	-
	1/2"	21,1	V APH-39A-318	-
NW 32	5/8"	23,1	H APH-39A-319	-
	3/4"	26,5	H APH-39A-320	-
NW 19	3/4"	26,5	V APH-39A-321	S APH-39A-421
	1"	33,5	V APH-39A-322	-
NW 25	3/4"	26,5	V APH-39A-323	-
	1"	33,5	V APH-39A-324	C APH-39A-424
NW 32	1 1/4"	42,1	V APH-39A-325	-

RN
metrisch
&
zöllig



Stahl
&
INOX
Stainless Steel



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

Hohlschraube-METRISCH			
Hohl- schraube	ca. "L" in mm	Ident Nr. Hohlschraube-M Stahl verz.	Ident Nr. Hohlschraube-M V4A AISI 316
M8x1	16,5*	S APH-39A-501	-
M10x1	21,1*	S APH-39A-502	P APH-39A-602
M12x1,5	25,5*	S APH-39A-503	P APH-39A-603
M14x1,5	30,5*	S APH-39A-504	P APH-39A-604
M16x1,5	32,5*	S APH-39A-505	P APH-39A-605
M18x1,5	36,5*	S APH-39A-506	P APH-39A-606
M20x1,5	39,5*	S APH-39A-507	-
M22x1,5	41,4*	S APH-39A-508	P APH-39A-608
M24x1,5	41,5*	S APH-39A-509	-
M26x1,5	48,5*	S APH-39A-510	P APH-39A-610
M30x1,5	53,5*	S APH-39A-511	-

* ca.-Werte für Ausführung STAHL, V4A bitte separat anfragen!

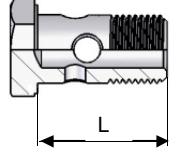
Hohl- schraube	ca. "L" in mm	Ident Nr. Hohlschraube-M Stahl verz.	Ident Nr. Hohlschraube-M V4A AISI 316
1/8"	21,5*	S APH-39A-701	P APH-39A-801
1/4"	29,5*	S APH-39A-702	P APH-39A-802
3/8"	34,0*	S APH-39A-703	P APH-39A-803
1/2"	39,0*	S APH-39A-704	P APH-39A-804
5/8"	45,5*	S APH-39A-705	-
3/4"	48,0*	S APH-39A-706	P APH-39A-806
1"	59,0*	S APH-39A-707	-
1 1/4"	-	-	-

* ca.-Werte für Ausführung STAHL, V4A bitte separat anfragen!

Hohlschraube



Stahl
&
INOX
Stainless Steel



APH-40A | HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ WEO-Stecksystem 0° / 45° / 90°

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastiksäcke & PTFE-Schläuche.

Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: Spezielles Stecksystem für Hochdruckschläuche (Detailinformationen auf Anfrage)

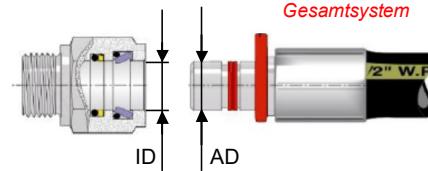
Betriebsdruck: siehe untere Tabelle (Sicherheitsfaktor 4:1)

Nennweiten: von NW5 bis NW25 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: bis 100°C

Material: Spezialstahl

Zusatzinfo: Innovatives Verbindungssystem



WEO-Standardstecker (nicht drehbar) Bild 1-3							
Seite A NW	vorderer Stecker "AD"	WEO- Kenn- größe	max. dyn. Betriebsdruck	Ausladung Maß "E"	Ident Nr. WEO-Stecker gerade	Ident Nr. WEO-Stecker 45°	Ident Nr. WEO-Stecker 90°
NW 5	10mm	1/4"	350bar	a.A.	S APH-40A-101	-	-
NW 6	10mm	1/4"	350bar	a.A.	S APH-40A-102	S APH-40A-202	S APH-40A-302
	13mm	3/8"	350bar	a.A.	S APH-40A-103	-	S APH-40A-303
NW 8	13mm	3/8"	350bar	a.A.	S APH-40A-104	-	S APH-40A-304
	16mm	1/2"	350bar	a.A.	-	-	S APH-40A-305
NW 10	13mm	3/8"	350bar	a.A.	S APH-40A-106	S APH-40A-206	S APH-40A-306
	16mm	1/2"	350bar	a.A.	S APH-40A-107	S APH-40A-207	S APH-40A-307
NW 12	16mm	1/2"	350bar	a.A.	S APH-40A-108	S APH-40A-208	S APH-40A-308
	23mm	3/4"	350bar	a.A.	S APH-40A-109	-	-
NW 16	16mm	1/2"	350bar	a.A.	S APH-40A-110	-	-
	23mm	3/4"	350bar	a.A.	S APH-40A-111	-	-
NW 19	23mm	3/4"	350bar	a.A.	S APH-40A-112	S APH-40A-212	S APH-40A-312
NW 25	30mm	1"	250bar	a.A.	S APH-40A-113	-	-

WEO-gerade (Bild 1)



WEO-45° (Bild 2)



WEO-90° (Bild 3)



WEO-drehbar (Bild 4)



WEO-Buchse (Bild 5)



WEO-Buche nicht drehbar (Gegenstück zu Stecker) Bild 5

Seite A NW	vorderes Buchsenloch "ID"	WEO- Kenn- größe	max. dyn. Betriebsdruck	Ausladung Maß "E"	Ident Nr. WEO-Buchse gerade	Ident Nr. WEO-Buchse 45° DREHBAR	Ident Nr. WEO-Buchse 90° DREHBAR
NW 6	10mm	1/4"	350bar	a.A.	S APH-40A-501	-	-
NW 10	13mm	3/8"	350bar	a.A.	S APH-40A-502	-	-
NW 12	16mm	1/2"	350bar	a.A.	S APH-40A-503	-	-
NW 19	23mm	3/4"	350bar	a.A.	S APH-40A-504	-	-
NW 25	30mm	1"	250bar	a.A.	S APH-40A-505	-	-

WEO-Zubehör/Ersatzteile

WEO-Kenn- größe	max. dyn. Betriebsdruck	Stecker AD bzw. Buchse ID	Ident Nr. Ersatzring für WEO-Stecker	Ident Nr. Dichtsatz für WEO-Buchse	Ident Nr. WEO Montagekralle
1/4"	350bar	für 10mm	S APH-40A-601	S APH-40A-701	S APH-40A-801
3/8"	350bar	für 13mm	S APH-40A-602	S APH-40A-702	S APH-40A-802
1/2"	350bar	für 16mm	S APH-40A-603	S APH-40A-703	S APH-40A-803
3/4"	350bar	für 23mm	S APH-40A-604	S APH-40A-704	S APH-40A-804
1"	250bar	für 30mm	S APH-40A-605	S APH-40A-705	S APH-40A-805



APH-41A HD-Preßarmatur Universal Baureihe "A" - Typ Waschgeräte-Anschlüsse

HD-Preßarmaturen geeignet für unten aufgeführte Gummi-Hydraulikschläuche, Thermoplastiksäcke & PTFE-Schläuche.
Diese Baureihe ist in Normalstahl verz. & EDELSTAHL lieferbar - passende Fassungen finden Sie am Ende dieser Rubrik.

Für: 1+2+3TE, 1+2SN, 1+2SC, 4SP, Thermoplastik- & PTFE Standardschlauch.

Anschluss-Art: Spezielle Anschlussarten passend auf verschiedenste Hochdruckreiniger-Variationen

Betriebsdruck: siehe Betriebsdrucktabelle im Anhang dieser Rubrik

Nennweiten: von NW6 bis NW12 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Temperatur: bis ca. 160°C

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316 (Dichtungen sind im Lieferumfang enthalten)

Zusatzinfo: Bitte beachten Sie die Sicherheitsregeln im Umgang mit Heißwaschanlagen

Stahl
&
INOX
Stainless Steel

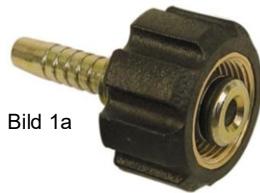
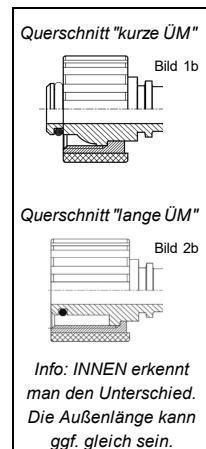


Bild 1a



Bild 2a



Info: INNEN erkennt man den Unterschied. Die Außenlänge kann ggf. gleich sein.



Bild 3



Bild 4



Bild 5



Bild 6



Bild 7a*

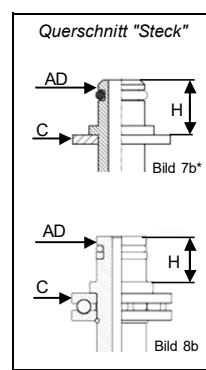


Bild 8a

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Waschgeräte-KLASSIK-Armatur mit Überwurfmutter								
Seite A NW	Seite B ÜM* Gewinde	Infofeld	Abbildung	Ident Nr. Material Stahl bzw. Messing**		Ident Nr. Material V4A Edelstahl		
NW 6	M22x1,5	kurze-ÜM*	Bild 1	H APH-41A-101	P	APH-41A-201		
		lange ÜM*	Bild 2	H APH-41A-102		-		
	M21x1,5	kurze-ÜM*	Bild 1	D APH-41A-103		-		
NW 8	M22x1,5	kurze-ÜM*	Bild 1	H APH-41A-104	P	APH-41A-204		
		lange ÜM*	Bild 2	H APH-41A-105		-		
	M21x1,5	kurze-ÜM*	Bild 1	D APH-41A-106		-		
NW 10	M22x1,5	kurze-ÜM*	Bild 1	H APH-41A-107	P	APH-41A-207		
		lange ÜM*	Bild 2	H APH-41A-108		-		
	M21x1,5	kurze-ÜM*	Bild 1	D APH-41A-109		-		
NW 12	M24x1,5	SPEZIAL - rote Mutter	ohne Bild	R APH-41A-110		-		
	M22x1,5	kurze-ÜM*	Bild 1		-	P APH-41A-211		
		lange ÜM*	Bild 2		-		-	
NW 12	M21x1,5	kurze-ÜM*	Bild 1		-		-	
Waschgeräte-KLASSIK-Armatur mit Überwurfmutter in 90°								
NW 6	M22x1,5	90° mit langer-ÜM* (kann gewechselt werden)	Bild 3	R APH-41A-301		-		
NW 8			Bild 3	R APH-41A-302		-		
NW 10			Bild 3	R APH-41A-303		-		
lose Schlauchnippel OHNE Überwurfmutter (muss noch komplettiert werden)								
NW 6	FÜR M22x1,5 oder M21x1,5	passend für kurze oder lange ÜM*	Bild 4	R APH-41A-401	R	APH-41A-501		
NW 8			Bild 4	R APH-41A-402	R	APH-41A-502		
NW 10			Bild 4	R APH-41A-403	R	APH-41A-503		
NW 12			Bild 4		-	R APH-41A-504		
lose Überwurfmuttern - Ausführung Wasch								
lose ÜM M22x1,5 Typ "lange ÜM" Bodenloch ca.16,4mm	Farbe schwarz		Bild 5	R APH-41A-601	R	APH-41A-701		
	Farbe gelb		Bild 5	R APH-41A-602	R	APH-41A-702		
	Farbe rot		Bild 5	R APH-41A-603	R	APH-41A-703		
	Farbe blau		Bild 5	R APH-41A-604	R	APH-41A-704		
lose ÜM M22x1,5 EXTRA-LANG		schwarz - Bodenloch ca. 17,3mm	Bild 6	R APH-41A-605		-		
lose ÜM M21x1,5 Bodenloch ca.16,4mm		Farbe grau	Bild 5	R APH-41A-606		-		

* ÜM ist die Abkürzung für Überwurfmutter

** bei der Stahlversion ist die Überwurfmutter immer aus Messing mit einem Hartkunststoff-Überzug

Waschgeräte-Steckanschüsse							
Seite A NW	Seite B vorderer "AD"	weitere Maße ca. in mm "C" "H"	Infofeld	Abbild.	Ident Nr. Material Stahl (Messing**)	Ident Nr. Material V4A Edelstahl	
NW 6	10mm	15,5	12,0	-	Bild 7 R APH-41A-801	R APH-41A-901	
		16,0	8,0	MESSING	Bild 7 R APH-41A-802		-
		18,0	12,0	-	Bild 7 R APH-41A-803		-
		22,0	10,0	mit Kugellager	Bild 8 - S APH-41A-904		
	11mm	22,0	10,0	mit Kugellager	Bild 8 - R APH-41A-905		
NW 8	10mm	15,5	12,0	-	Bild 7 R APH-41A-806		-
	11mm	22,0	10,0	mit Kugellager	Bild 8 R APH-41A-807	R APH-41A-907	

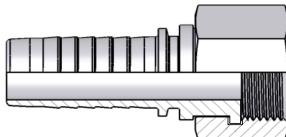
* Je nach Wahl des Herstellers wird Variante mit oder ohne Scheibe geliefert, AD+C+H sind gewährleistet.

** falls Messing, siehe Infofeld, sonst handelt es sich in der blauen Spalte um Stahl verz.

Sonderarmaturen oder sonstige, nicht allzu gängige Preßarmaturen

Preßarmatur mit ÜM für Gasanschlüsse

APH-42A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage

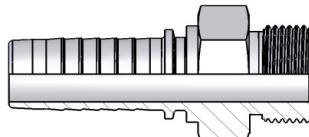


CO2

z.B.: CO2, Stickstoff, Wasserstoff, Propan, Argon

Preßarmatur mit AG für Gasanschlüsse

APH-42A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage

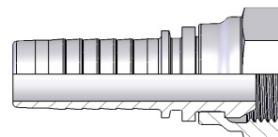


CO2

z.B.: CO2, Stickstoff, Argon

Preßarmatur mit ÜM-NPSM-Gewinde

APH-43A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage

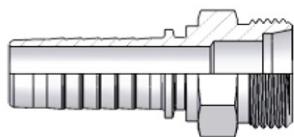


Farbspritz

z.B.: Für die Farbspritztechnik

Preßarmatur mit ÜM für KOBELKO-Bagger

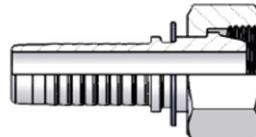
APH-44A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Kobelco

Preßarmatur mit AG für KOBELKO-Bagger

APH-44A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Kobelco

Preßarmatur mit Rohrstützen & Eindrehung

APH-45A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage

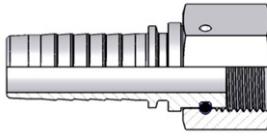


Klemmring

z.B.: Für die Montage mit Doppelklemmringen

Preßarmatur mit ÜM-flachdichtend metrisch

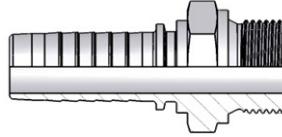
APH-46A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



metrisch FLACH

Preßarmatur mit AG-flachdichtend metrisch

APH-46A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage

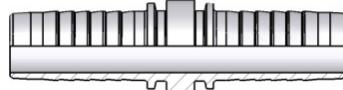


metrisch FLACH

z.B. AG 8x1 ; M10x1 ; M14x1 ; M15x1

Preßarmatur mit Doppelschlauchfülle

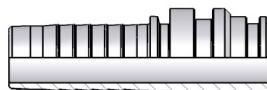
APH-47A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Verbinder

Preßarmatur mit Steck-O-System gerade

APH-48A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage

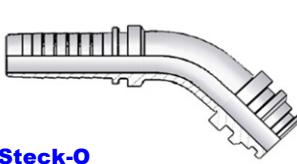


Steck-O

z.B.: Für klassische Bergbau-Schläuche

Preßarmatur mit Steck-O-System 45°

APH-48A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage

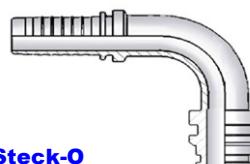


Steck-O

z.B.: Für klassische Bergbau-Schläuche

Preßarmatur mit Steck-O-System 90°

APH-48A-3 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage

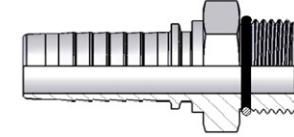


Steck-O

z.B.: Für klassische Bergbau-Schläuche

Preßarmatur mit SAE-Einschraubgewinde

APH-49A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage

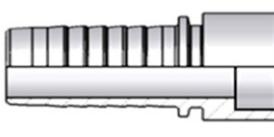


SAE-Einschraub

Üblicherweise mit O-Ringabdichtung am 6kt

Preßarmatur als Einlötfuß

APH-50A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Einlöt

Preßarmatur mit Schnellmontage-Klippe

APH-51A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Steckschale

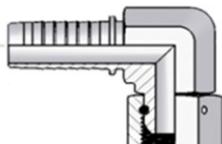
völlig neues HD-Schnell-Verbindungssystem

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

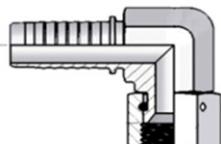
Sonderarmaturen oder sonstige, nicht allzu gängige Preßarmaturen

Preßarmatur mit DKR-90°-Kompaktblock
APH-52A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



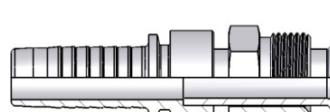
DKR kompakt
mit 60° Innenkegel und zölliges Gewinde

Preßarmatur mit DKJ-90°-Kompaktblock
APH-53A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



DKJ kompakt
mit 74° Innenkonus und JIC Gewinde

Preßarmatur mit Überwurfschraube
APH-54A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



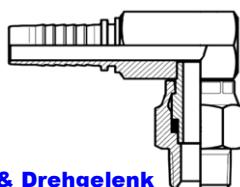
ÜM-Schraube
Bördelanschluss mit UNF-Schraube

Preßarmatur NPT-AG mit DREHGELENK
APH-55A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



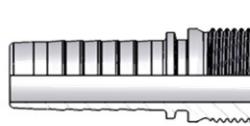
NPT & DREHGELENK
Auch mit BSP-zyl.-Außengewinde 60°IK lieferbar

Preßarmatur NPT-AG und DREHGELENK 90°
APH-55A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



Nur für gelegentliche langsame Schwenkbewegungen

Preßarmatur mit AG - Kurzausführung
APH-56A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



AG-kurz
Besonders kurze Ausführung ohne 6kt

Preßarmatur SAE-AG und DREHGELENK
APH-57A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



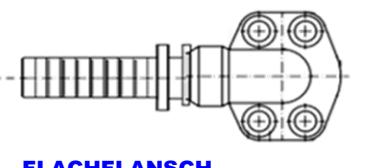
SAE & DREHGELENK
Nur für gelegentliche langsame Schwenkbewegungen

Preßarmatur SAE-AG und DREHGELENK 90°
APH-57A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



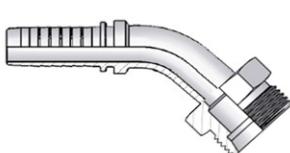
Nur für gelegentliche langsame Schwenkbewegungen

Preßarmatur als 90°-SAE-Winkelblock
APH-58A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



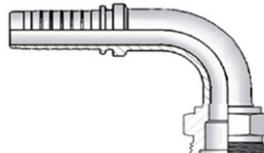
FLACHFLANSCH
z.B.: Für Liebherr-Greifer

Preßarmatur mit CEL-AG als 45°-Bogen
APH-59A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



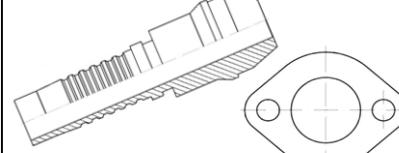
CEL - leicht 45°
Schneidringanschluss 24° Dichtkegel leichte Reihe

Preßarmatur mit CEL-AG als 90°-Bogen
APH-59A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



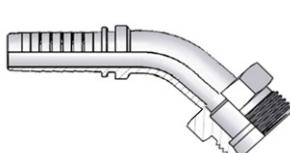
CEL - leicht 90°
Schneidringanschluss 24° Dichtkegel leichte Reihe

Preßarmatur mit POCLAIN-2-Lochflansch
APH-60A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



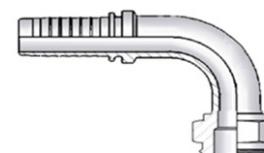
Poclamp 2-Loch
Gerade als Mutter- oder Vaterteil, sowie in 90°-Ausf.

Preßarmatur mit CES-AG als 45°-Bogen
APH-61A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



CES - schwer 45°
Schneidringanschluss 24° Dichtkegel schwere Reihe

Preßarmatur mit CES-AG als 90°-Bogen
APH-61A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



CES - schwer 90°
Schneidringanschluss 24° Dichtkegel schwere Reihe

Preßarmatur mit POCLAIN-4-Lochflansch
APH-62A Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



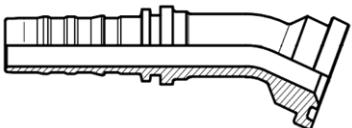
Poclamp 4-Loch
Gerade als Mutter- oder Vaterteil, sowie in 90°-Ausf.

Fortsetzung auf der nächsten Seite

*Die Optik kann je
nach Größe abweichen!*

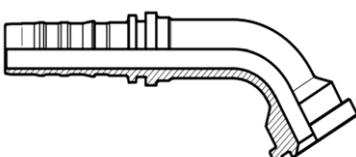
Sonderarmaturen oder sonstige, nicht allzu gängige Preßarmaturen

Preßarmatur SFL-3000 Bogen 22,5° & 30°
APH-63A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



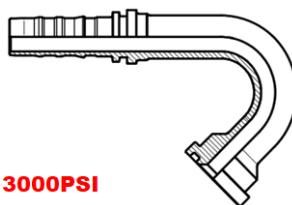
3000PSI

Preßarmatur SFL-3000 Bogen 60° & 67,5°
APH-63A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



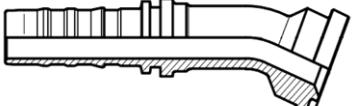
3000PSI

Preßarmatur SFL-3000 Bogen 110° & 135°
APH-63A-3 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



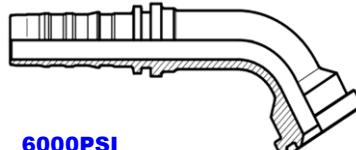
3000PSI

Preßarmatur SFS-6000 Bogen 22,5° & 30°
APH-64A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



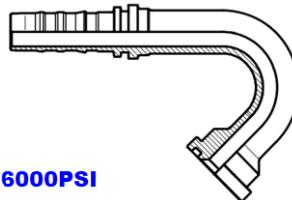
6000PSI

Preßarmatur SFS-6000 Bogen 60° & 67,5°
APH-64A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



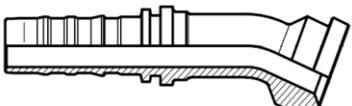
6000PSI

Preßarmatur SFS-6000 Bogen 110° & 135°
APH-64A-3 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



6000PSI

Preßarmatur CAT-9000 Bogen 22,5° & 30°
APH-65A-1 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



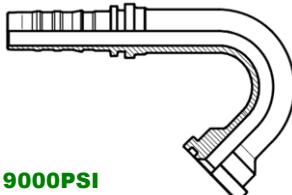
9000PSI

Preßarmatur CAT-9000 Bogen 60° & 67,5°
APH-65A-2 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



9000PSI

Preßarmatur CAT-9000 Bogen 135°
APH-65A-3 Vollständiges Datenblatt auf Anfrage



9000PSI

180°-CES-Armatur
APH-66A



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

Viele weitere Sonderarmaturen sind
ebenfalls auf Anfrage lieferbar!



Press-Fassungen Universal-Baureihe "A"

Typ		NW von/bis	Stahl & INOX <small>Stainless Steel</small>	Katalog Seite
APF-01A	Press-Fassungen Baureihe "A" für 1SN- & 1SC-Schlauch	NW5-NW50	Stahl & V4A	01-48
APF-02A	Press-Fassungen Baureihe "A" für 2SN-, 2SC-, 3SC-Schlauch	NW5-NW50	Stahl & V4A	01-49
APF-03A	Press-Fassungen Baureihe "A" für 4SP-Schlauch & "Superflex"	NW5-NW50	Stahl & V4A	01-50
APF-04A	Press-Fassungen Baureihe "A" für 4SH-Schlauch	NW5-NW50	Stahl & V4A	01-50
APF-05A	Press-Fassungen Baureihe "A" für PTFE - Glattschlauch	NW5-NW38	Stahl & V4A	01-51
APF-06A	Press-Fassungen Baureihe "A" für PTFE - Wellenschlauch	NW5-NW38	Stahl & V4A	01-51
APF-07A	Press-Fassungen Baureihe "A" für Thermoplastik-Schlauch	NW5-NW38	Stahl & V4A	01-52
APF-08A	Press-Fassungen Baureihe "A" für 2TE-Gewebeschlauch	NW5-NW38	Stahl & V4A	01-53
APF-09A	Press-Fassungen Baureihe "A" für 3TE-Gewebeschlauch	NW5-NW38	Stahl & V4A	01-53
APF-10A	Press-Fassungen Baureihe "A" für Spiral-Saug-Schlauch R4	NW5-NW38	Stahl & V4A	01-54

**Armaturen der
Baureihe "A" sind
passend für die
Schlauchtypen**

- 1 SN
- 1 SC
- 2 SN
- 2 SC
- 3 SC
- 4 SP
- Superflex 350bar*
- 4 SH **
- PTFE Glatt 1-lagig
- PTFE Well 1-lagig

Thermoplastik:

- 1 Draht
- 2 Draht
- R7
- R8
- Saugschlauch R4
- 1 TE
- 2 TE
- 3 TE

* nur NW20+25

** 4SH max. bis
4SP-Druck alle NWAnhang mit technischen Informationen zu:

APH-11	FAQ's : Wichtige Informationen zu Hydraulik-Schlauchleitungen	01-55
APH-12A	Gewindetabelle zur zylindrischen Hydraulik-Armaturenbaureihe "A"	01-56
APH-13A	BETRIEBSDRUCK-TABELLE zur Armaturenbaureihe "A"	01-57
APH-14A	Freiseite für Notizen	01-58
APH-15A	Montageanleitung für die Preßarmaturenbaureihe "A" bis "G"	01-59ff
APH-16	Anzugsdrehmomente & Normdruckangaben für Hydraulikanschlüsse	01-64ff



Hierzu passende Schlauchtypen
finden Sie in unserer Rubrik 01-08
"Hochdruckschläuche".
Fertig konfektionierte HD-
Schlauchleitungen sind
selbstverständlich ebenfalls
lieferbar.

APF-01A | Preßfassung-Universal Baureihe "A" - für Schlauchtyp 1SC & 1SN

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Bei der Nichtschäl-Ausführung verbleibt das Aussengummi des Schlauches unter der Preßfassung, bei der Schäl-Ausführung wird es vor Verpressung entfernt.

Für die Schlauchtypen: 1SC nach EN 857 & 1SN nach EN 853

Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"

Betriebsdruck: in Abhängigkeit zu dem verwendeten Schlauch und zum zulässigen Druck des Armaturentyps

Nennweiten: von NW5 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Varianten: NICHTSCHÄL-Ausführung oder SCHÄL-Ausführung (Bezogen auf das Außengummi des Schlauches unter der Fassung)

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

NICHTSCHÄL-Ausführung als KOMBIFASSUNG für 1SN und 1SC

Normalstahl						Edelstahl V4A - AISI316					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.	Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316
NW5	18,5	24,0	131H	A H	APF-01A-101	NW5	21,0	23,0	- B P	APF-01A-201**	
NW6	20,0	26,0	131H	A H	APF-01A-102	NW6	20,2	34,5	- B P	APF-01A-202	
NW8	22,0	28,0	131H	A H	APF-01A-103	NW8	22,0	34,5	- B P	APF-01A-203	
NW10	25,0	28,0	131H	A H	APF-01A-104	NW10	25,0	35,0	- B P	APF-01A-204	
NW12	28,0	28,0	131H	A H	APF-01A-105	NW12	28,0	37,0	- B P	APF-01A-205	
NW16	32,0	31,0	131H	A H	APF-01A-106	NW16	32,0	40,0	- B P	APF-01A-206	
NW19	36,0	38,0	- A	H	APF-01A-107	NW19	36,0	45,0	- B P	APF-01A-207	
NW25	44,0	47,5	- A	H	APF-01A-108	NW25	45,0	50,0	- B P	APF-01A-208	
NW32	54,0	56,0	- A	H	APF-01A-109	NW32	55,0	70,0	- B P	APF-01A-209	
NW38	61,5	66,0	- A	H	APF-01A-110	NW38	60,0	70,0	- B P	APF-01A-210	
NW50	75,4	73,0	- A	H	APF-01A-111	NW50	76,0	80,0	- B P	APF-01A-211	
NW60	-	-	-	-	-	NW60	-	-	-	-	
NW63	88,4	80,0	131H	A H	APF-01A-113*	NW63	88,4	80,0	- ohne H	APF-01A-213	
NW76	100,5	90,0	131H	A H	APF-01A-114*	NW76	100,5	90,0	- ohne H	APF-01A-214	

* mit * markierte Typen: Nur für 1SC (sowie 2SC) verwendbar

** der mit ** markierte Typ ist nur für 1SN verwendbar

Bild A **Stahl**

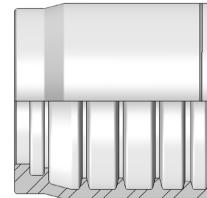


Bild B **INOX**
Stainless Steel

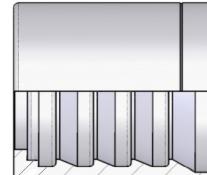


Bild C **Stahl**

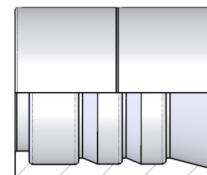
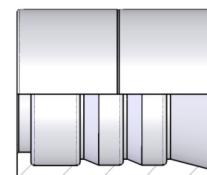


Bild D **INOX**
Stainless Steel


SCHÄL-Ausführung nur verwendbar für Schlauchtyp 1SN

Normalstahl						Edelstahl V4A - AISI316					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.	Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316
NW5	17,5	27,0	- C	H	APF-01A-301	NW5	18,0	25,0	- D	T	APF-01A-401
NW6	20,0	30,2	- C	H	APF-01A-302	NW6	20,0	31,0	- D	T	APF-01A-402
NW8	22,0	30,7	- C	H	APF-01A-303	NW8	21,0	31,0	- D	T	APF-01A-403
NW10	24,0	32,0	- C	H	APF-01A-304	NW10	24,0	31,0	- D	T	APF-01A-404
NW12	28,5	34,0	- C	H	APF-01A-305	NW12	28,0	35,5	- D	T	APF-01A-405
NW16	32,0	37,0	- C	H	APF-01A-306	NW16	31,0	36,0	- D	T	APF-01A-406
NW19	36,0	43,0	- C	H	APF-01A-307	NW19	35,0	42,5	- D	T	APF-01A-407
NW25	43,0	50,0	- C	H	APF-01A-308	NW25	42,0	50,5	- D	T	APF-01A-408
NW32	52,0	57,0	- C	H	APF-01A-309	NW32	52,0	59,0	- D	T	APF-01A-409
NW38	57,0	63,0	- C	H	APF-01A-310	NW38	58,0	63,0	- D	T	APF-01A-410
NW50	70,6	78,0	- C	H	APF-01A-311	NW50	71,0	70,0	- D	T	APF-01A-411
NW60	-	-	-	-	-	NW60					
NW63	-	-	-	-	-	NW63					
NW76	-	-	-	-	-	NW76					

APF-02A | Preßfassung-Universal Baureihe "A" - für Schlauchtyp 2SC & 2SN & 3SC

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Bei der Nichtschäl-Ausführung verbleibt das Aussengummi des Schlauches unter der Preßfassung, bei der Schäl-Ausführung wird es vor Verpressung entfernt.

Für die Schlauchtypen: 2SC nach EN 857 & 2SN nach EN 853, sowie 3SC-Schlauch

Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"

Betriebsdruck: in Abhängigkeit zu dem verwendeten Schlauch und zum zulässigen Druck des Armaturentyps

Nennweiten: von NW5 bis NW76 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Varianten: NICHTSCHÄL-Ausführung oder SCHÄL-Ausführung (Bezogen auf das Außengummi des Schlauches unter der Fassung)

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

NICHTSCHÄL-Ausführung als Kombifassung für 2SN und 2SC (nicht für 3SC)

Normalstahl					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.
NW5	21,0	25,3	251H	A H	APF-02A-101
NW6	22,0	28,0	251H	A H	APF-02A-102
NW8	24,0	28,0	251H	A H	APF-02A-103
NW10	26,0	28,0	251H	A H	APF-02A-104
NW12	30,0	31,0	251H	A H	APF-02A-105
NW16	34,0	31,0	251H	A H	APF-02A-106
NW19	37,0	42,0	321V	A V	APF-02A-107*
NW25	46,0	51,0	321V	A V	APF-02A-108*
NW32	59,0	59,0	321V	A V	APF-02A-109*
NW38	67,0	67,0	321V	A V	APF-02A-110*
NW50	80,0	72,0	321V	A V	APF-02A-111*
NW60	-	-	-	-	-
NW63	88,4	80,0	131H	A H	APF-02A-113**
NW76	100,5	90,0	131H	A H	APF-02A-114**

* mit * markierte Typen: Auch für 1SN verwendbar

** mit ** markierte Typen: Nur für 2SC (sowie 1SC) verwendbar

Edelstahl V4A - AISI316

Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316
NW5	20,0	27,0	-	ohne C	APF-02A-201
NW6	23,0	31,7	-	B P	APF-02A-202*
NW8	24,0	31,5	-	B P	APF-02A-203*
NW10	26,0	33,3	-	B P	APF-02A-204*
NW12	29,0	34,5	-	B P	APF-02A-205*
NW16	33,0	39,0	-	B P	APF-02A-206*
NW19	37,0	44,0	-	B P	APF-02A-207*
NW25	46,0	45,7	-	B P	APF-02A-208*
NW32	59,0	66,5	-	B** P	APF-02A-209
NW38	67,0	67,0	-	B** P	APF-02A-210
NW50	80,0	75,0	-	B** P	APF-02A-211
NW60	82,5	72,0	-	ohne P	APF-02A-212
NW63	89,0	69,0	-	ohne P	APF-02A-213
NW76	103,0	75,0	-	ohne P	APF-02A-214

* mit * markierte Typen: Auch für 1SN verwendbar

** mit ** markierte Typen: ähnlich der Abbildung, nicht 100% gleich

Bild A **Stahl**

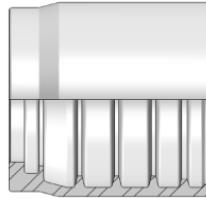


Bild B **INOX**

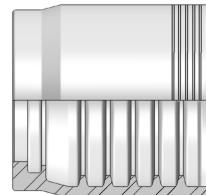


Bild C **Stahl**

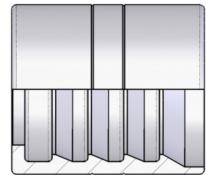
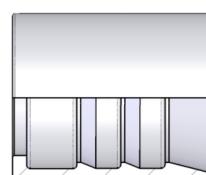


Bild D **INOX**



SCHÄL-Ausführung verwendbar für Schlauchtyp 2SN & 3SC (nicht für 2SC)

Normalstahl					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.
NW5	20,0	27,0	-	C H	APF-02A-301
NW6	21,0	30,0	-	C H	APF-02A-302
NW8	24,0	30,0	-	C H	APF-02A-303
NW10	25,4	32,0	-	C H	APF-02A-304
NW12	30,0	34,0	-	C H	APF-02A-305
NW16	34,0	37,0	-	C H	APF-02A-306
NW19	38,0	43,0	-	C H	APF-02A-307
NW25	46,0	50,0	-	C H	APF-02A-308
NW32	56,0	59,0	-	C H	APF-02A-309
NW38	62,0	63,0	-	C H	APF-02A-310
NW50	75,0	79,0	-	C H	APF-02A-311
NW60	85,0	75,0	-	ohne D	APF-02A-312
NW63	95,0	83,7	-	C H	APF-02A-313
NW76	105,6	94,3	-	C H	APF-02A-314

Bitte bei V4A-Ausführung die Eignung für 3SC im Einzelfall klären!

Obige Typen auch für 3SC-Schlauch Typ H bis DN25

APF-03A | Preßfassung-Universal Baureihe "A" - für Schlauchtyp 4SP & "Superflex 350bar"

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Der Fassungstyp APF-03A ist eine "Schälfassung", d.h. das Aussengummi des Schlauches unter der Preßfassung, muss vor Verpressung entfernt werden.

Für den Schlauchtyp: 4SP nach EN 856; sowie in NW20&25 auch für "Superflex 350bar" ISO 18752

Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"

Betriebsdruck: in Abhängigkeit zu dem verwendeten Schlauch und zum zulässigen Druck des Armaturentyps
Die Stahlausführung ist in NW19 bis 380bar (=4SP-Plus) und in NW25 bis 350bar zulässig

Nennweiten: von NW6 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Ausführung: SCHÄL-Ausführung (Bezogen auf das Außengummi des Schlauches unter der Fassung)

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

Diese Fassungen
passen in
NW20&25 auch auf
unseren Schlauch
"Superflex 350"

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

Normalstahl					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.
NW6	21,0	30,0	401H	A H	APF-03A-102
NW8	-	-	-	-	-
NW10	25,4	33,5	401H	A H	APF-03A-104
NW12	30,0	36,0	401H	A H	APF-03A-105
NW16	34,0	40,0	401H	A H	APF-03A-106
NW19	38,0	45,2	402V	A* V	APF-03A-107
NW25	46,0	56,0	402V	A* V	APF-03A-108
NW32	59,0	66,0	-	A* V	APF-03A-109
NW38	65,0	76,5	-	A* V	APF-03A-110
NW50	80,0	80,0	-	A* V	APF-03A-111

Edelstahl V4A - AISI316					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316
NW6	22,0	34,5	-	B P	APF-03A-202
NW8	-	-	-	-	-
NW10	26,0	35,0	-	B P	APF-03A-204
NW12	30,0	37,0	-	B P	APF-03A-205
NW16	33,0	40,0	-	B P	APF-03A-206
NW19	38,0	45,0	-	B P	APF-03A-207
NW25	46,0	50,0	-	B P	APF-03A-208
NW32	58,0	70,0	-	B P	APF-03A-209
NW38	64,0	70,0	-	B P	APF-03A-210
NW50	76,0	80,0	-	B P	APF-03A-211

* mit * markierte Typen: ähnlich der Abbildung, nicht 100% gleich

Bild A **Stahl**

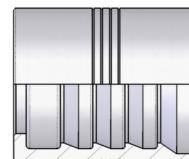
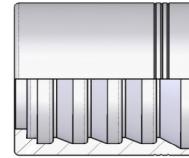


Bild B **INOX**


APF-04A | Preßfassung-Universal Baureihe "A" - für Schlauchtyp 4SH (max. 4SP-Druck)

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Der Fassungstyp APF-04A ist eine "Schälfassung", d.h. das Aussengummi des Schlauches unter der Preßfassung, muss vor Verpressung entfernt werden.

Für den Schlauchtyp: 4SH nach EN 856

Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"

Betriebsdruck: ACHTUNG, bei dieser Fassung ist der max. zulässige BD limitiert auf den maximalen Betriebsdruck eines entsprechenden 4SP-Schlauches der gleichen Nennweite! Darüber hinaus ist der max. BD des gewünschten Armaturentyp's zu beachten.

Um den vollen Betriebsdruck des 4SH-Schlauches "fahren" zu können, verwenden Sie bitte die Armaturenreihe "B" = Interlock

Nennweiten: von NW20 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Ausführung: SCHÄL-Ausführung (Bezogen auf das Außengummi des Schlauches unter der Fassung)

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

Normalstahl					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.
NW19	38,0	45,2	402V	C V	APF-04A-107
NW25	46,0	56,0	402V	C V	APF-04A-108
NW32	52,0	66,0	455V	C V	APF-04A-109
NW38	62,0	76,5	455V	C V	APF-04A-110
NW50	75,0	80,0	455V	C V	APF-04A-111

Edelstahl V4A - AISI316					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316
NW19	38,0	43,0	-	ohne H	APF-04A-207
NW25	46,0	60,0	-	ohne H	APF-04A-208
NW32	52,0	66,0	-	D H	APF-04A-209
NW38	62,0	76,5	-	D H	APF-04A-210
NW50	75,0	79,8	-	D H	APF-04A-211

Bild C **Stahl**

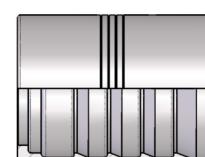
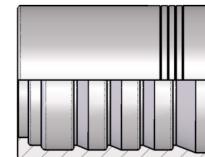


Bild D **INOX**



APF-05A | Preßfassung-Universal Baureihe "A" - für Schlauchtyp PTFE-glatt 1x Geflecht

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Der Fassungstyp APF-05A ist eine "Nichtschälfassung", d.h. die Schlauchdecke muss nicht bearbeitet werden. Fachgerechtes Arbeiten wird vorausgesetzt.

Für den Schlauchtyp: PTFE-Glattschlauch mit einer VA-Umflechtung (z.B. gemäß SAE 100 R4)

Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"

Betriebsdruck: in Abhängigkeit vom Schlauch und dem zulässigen Druck der Armatur

Info: Bei PTFE-Schlüchen immer die Temperatur-Druckabschlagstabelle beachten!

Nennweiten: (NW3 siehe rechts) untere von NW5 bis NW25 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Ausführung: Nichtschäl-Ausführung

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch (PTFE-Temperatur-Druckabschlagstabelle beachten!)

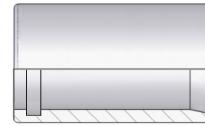
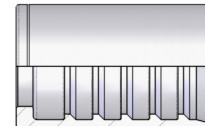
Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

WICHTIG:
Fassungen und Armaturen
für PTFE-Schläuche NW3
siehe Armaturenbaureihe
"D" in Rubrik 02-03

Normalstahl					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.
NW5	14,0	26,0	PG105	A E	APF-05A-101
NW6	15,0	30,0	PG106	A E	APF-05A-102
NW8	17,0	30,0	PG108	A E	APF-05A-103
NW10	19,0	32,0	PG110	A E	APF-05A-104
NW12	24,0	34,0	PG112	A E	APF-05A-105
NW16	28,0	37,0	PG116	A E	APF-05A-106
NW19	30,0	41,0	-	A E	APF-05A-107
NW25	38,0	45,0	-	A E	APF-05A-108

Edelstahl V4A - AISI316					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316
NW5	12,0	24,5	PGVA105	B P	APF-05A-201
NW6	14,0	33,0	PGVA106	B P	APF-05A-202
NW8	17,0	33,0	PGVA108	B P	APF-05A-203
NW10	19,0	33,0	PGVA110	B P	APF-05A-204
NW12	23,0	35,0	PGVA112	B P	APF-05A-205
NW16	27,0	38,0	PGVA116	B P	APF-05A-206
NW19	30,0	44,0	-	B P	APF-05A-207
NW25	37,0	50,0	-	B P	APF-05A-208

Bild A **Stahl**Bild B **INOX**

APF-06A | Preßfassung-Universal Baureihe "A" - für Schlauchtyp PTFE-KOMBIFASSUNG

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Der Fassungstyp APF-06A ist eine "Nichtschälfassung", d.h. die Schlauchdecke muss nicht bearbeitet werden. Fachgerechtes Arbeiten wird vorausgesetzt.

Für die Schlauchtypen: 2x umflochten PTFE-Glattschlauch STE-03 UND PTFE-WELLSchlauch STE-06

Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"

Für Schlauch: für 2x umflochtenen PTFE-Glattschlauch Typ STE-03 UND für 1x umflochtenen PTFE-Wellschlauch Typ STE06

Betriebsdruck: in Abhängigkeit vom Schlauch und dem zulässigen Druck der Armatur (PTFE-Temperatur-Druckabschlagstabelle beachten!)

Nennweiten: von NW6 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Ausführung: Nichtschäl-Ausführung

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch (PTFE-Temperatur-Druckabschlagstabelle beachten!)

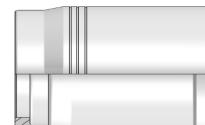
Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

Normalstahl					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.
NW5	-	-	-	-	-
NW6	18,0	30,0	PW106	C I	APF-06A-102
NW8	20,0	32,0	PW108	C I	APF-06A-103
NW10	23,5	32,0	PW110	C I	APF-06A-104
NW12	26,3	34,7	PW112	C I	APF-06A-105
NW16	30,0	37,5	PW116	C I	APF-06A-106
NW19	34,3	42,0	PW120	C I	APF-06A-107
NW25	40,6	50,0	PW125	C I	APF-06A-108
NW32	51,0	63,0	-	C I	APF-06A-109
NW38	55,3	58,5	-	ohne V	APF-06A-110
NW50	69,0	72,0	-	ohne V	APF-06A-111

Edelstahl V4A - AISI316					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316
NW5	-	-	-	-	-
NW6	18,0	33,0	PWVA106	D P	APF-06A-202
NW8	20,0	33,0	PWVA108	D P	APF-06A-203
NW10	23,5	33,0	PWVA110	D P	APF-06A-204
NW12	26,3	35,0	PWVA112	D P	APF-06A-205
NW16	30,0	38,0	PWVA116	D P	APF-06A-206
NW19	34,3	44,0	PWVA120	D P	APF-06A-207
NW25	40,6	50,0	PWVA125	D P	APF-06A-208
NW32	51,0	66,0	-	D P	APF-06A-209
NW38	55,0	63,0	-	ohne C	APF-06A-210
NW50	69,0	70,0	-	ohne C	APF-06A-211

Bild C **Stahl**Bild D **INOX**

APF-07A | Preßfassung-Universal Baureihe "A" - für Thermoplastikschlauch

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Die Fassungstypen APF-07A sind "Nichtschälfassungen", d.h. die Schlauchdecke muss nicht bearbeitet werden. Fachgerechtes Arbeiten wird vorausgesetzt.

Für die Schlauchtypen: Thermoplastik-HD-Schläuche mit Stahl- oder synthetischen Druckeinlagen

Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"

Betriebsdruck: in Abhängigkeit zu dem verwendeten Schlauch und zum zulässigen Druck des Armaturentyps

Nennweiten: von NW5 bis NW25 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Ausführung: Nichtschäl-Ausführung

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch

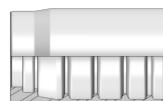
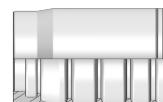
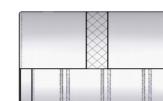
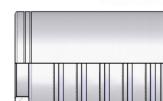
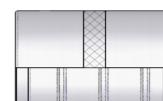
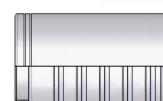
Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Für Schlauch: "Thermoplast-R1" mit 1x Stahlgeflechtseinlage

Normalstahl						Edelstahl V4A - AISI316					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.	Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316
NW5	15,0	26,0	OS105	ohne S	APF-07A-101	NW5	14,6	31,8	-	B	APF-07A-201
NW6	19,0	23,0	OS106	A S	APF-07A-102	NW6	16,5	30,5	-	B	APF-07A-202
NW8	20,0	27,5	OS108	A S	APF-07A-103	NW8	20,0	30,5	-	B	APF-07A-203
NW10	23,0	30,0	OS110	A S	APF-07A-104	NW10	21,0	32,0	-	B	APF-07A-204
NW12	26,5	32,0	OS112	A S	APF-07A-105	NW12	24,0	36,5	-	B	APF-07A-205
NW16	32,0	35,0	-	ohne S	APF-07A-106	NW16	29,4	38,9	-	B	APF-07A-206
NW19	36,0	40,0	-	ohne S	APF-07A-107	NW19	30,1	44,4	-	B	APF-07A-207
NW25	45,0	50,0	-	ohne S	APF-07A-108	NW25	-	-	-	B	APF-07A-208

Bild A Stahl**Bild B INOX****Bild C Stahl****Bild D INOX****Bild E Stahl****Bild F INOX****Bild G Stahl****Bild H INOX**

Für Schlauch: "Thermoplast-R2" mit 2x Stahlgeflechtseinlagen

Normalstahl						Edelstahl V4A - AISI316					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.	Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316
NW5	-	-	-	-	-	NW5	-	-	-	-	-
NW6	22,0	26,0	-	C S	APF-07A-302	NW6	20,6	30,0	-	D	APF-07A-402
NW8	24,0	27,5	-	C S	APF-07A-303	NW8	-	-	-	-	-
NW10	26,0	30,0	-	C S	APF-07A-304	NW10	23,0	33,3	-	D	APF-07A-404
NW12	30,0	32,5	-	C S	APF-07A-305	NW12	26,2	36,5	-	D	APF-07A-405
NW16	34,0	35,0	-	C S	APF-07A-306	NW16	29,4	38,9	-	D	APF-07A-406
NW19	38,0	40,0	-	C S	APF-07A-307	NW19	-	-	-	-	-
NW25	-	-	-	-	-	NW25	-	-	-	-	-

Für Schlauch: "Thermoplast-R7" mit Polyester-Einlagen

Normalstahl						Edelstahl V4A - AISI316					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.	Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316
NW5	15,0	26,0	-	E S	APF-07A-501	NW5	14,0	26,5	-	F P	APF-07A-601
NW6	17,0	29,0	-	E S	APF-07A-502	NW6	18,0	34,5	-	F P	APF-07A-602
NW8	20,0	30,5	-	E S	APF-07A-503	NW8	19,0	34,5	-	F P	APF-07A-603
NW10	22,0	32,0	-	E S	APF-07A-504	NW10	22,0	35,0	-	F P	APF-07A-604
NW12	27,0	32,5	-	E S	APF-07A-505	NW12	25,0	37,0	-	F P	APF-07A-605
NW16	31,0	37,0	-	E S	APF-07A-506	NW16	30,0	40,0	-	F P	APF-07A-606
NW19	34,5	41,0	-	E S	APF-07A-507	NW19	33,0	45,0	-	F P	APF-07A-607
NW25	40,0	50,0	-	E S	APF-07A-508	NW25	40,0	50,0	-	F P	APF-07A-608

Für Schlauch: "Thermoplast-R8" mit Aramideinlagen

Normalstahl						Edelstahl V4A - AISI316					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.	Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316
NW5	15,0	26,0	-	G S	APF-07A-701	NW5	14,0	26,5	-	H P	APF-07A-801
NW6	17,0	29,0	-	G S	APF-07A-702	NW6	18,0	34,5	-	H P	APF-07A-802
NW8	20,0	30,5	-	G S	APF-07A-703	NW8	19,0	34,5	-	H P	APF-07A-803
NW10	22,0	32,0	-	G S	APF-07A-704	NW10	22,0	35,0	-	H P	APF-07A-804
NW12	27,0	32,5	-	G S	APF-07A-705	NW12	25,0	37,0	-	H P	APF-07A-805
NW16	31,0	37,0	-	G S	APF-07A-706	NW16	30,0	40,0	-	H P	APF-07A-806
NW19	34,5	41,0	-	G S	APF-07A-707	NW19	33,0	45,0	-	H P	APF-07A-807
NW25	43,0	52,0	-	G S	APF-07A-708	NW25	40,0	50,0	-	H P	APF-07A-808

APF-08A | Preßfassung-Universal Baureihe "A" - für Schlauchtyp 2TE

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Der Fassungstyp APF-08A ist eine "Nichtschälfassung", d.h. die Schlauchdecke muss nicht bearbeitet werden. Fachgerechtes Arbeiten wird vorausgesetzt.

Für den Schlauchtyp: Geflechts-Schlauch 2TE nach EN 854

Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"

Betriebsdruck: in Abhängigkeit vom verwendeten Schlauch und dem zulässigen Druck des Armaturentyps

Nennweiten: von NW6 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Ausführung: Nichtschäl-Ausführung

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

WICHTIG: Die Normalstahl-Ausführung ist auch für 1TE einsetzbar!

Normalstahl*					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.
NW6	18,0	30,0	-	A V	APF-08A-102
NW8	20,0	30,0	-	A V	APF-08A-103
NW10	22,0	32,0	-	A V	APF-08A-104
NW12	26,0	34,0	-	A V	APF-08A-105
NW16	30,0	37,0	-	A V	APF-08A-106
NW19	33,0	42,0	-	A V	APF-08A-107
NW25	41,0	51,0	-	A V	APF-08A-108
NW32	48,0	57,0	-	A V	APF-08A-109
NW38	56,0	66,0	-	A V	APF-08A-110
NW50	68,0	70,0	-	A V	APF-08A-111

Edelstahl V4A - AISI316					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316
NW6	20,0	34,5	-	B P	APF-08A-202
NW8	22,0	34,5	-	B P	APF-08A-203
NW10	25,0	35,0	-	B P	APF-08A-204
NW12	28,0	37,0	-	B P	APF-08A-205
NW16	32,0	40,0	-	B P	APF-08A-206
NW19	36,0	45,0	-	B P	APF-08A-207
NW25	45,0	50,0	-	B P	APF-08A-208
NW32	55,0	70,0	-	B P	APF-08A-209
NW38	60,0	70,0	-	B P	APF-08A-210
NW50	76,0	80,0	-	B P	APF-08A-211

* die Normalstahlausführung ist auch für 1TE einsetzbar.

Bild A **Stahl**

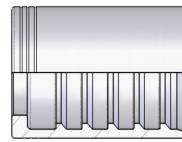
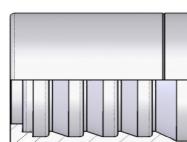


Bild B **INOX**


APF-09A | Preßfassung-Universal Baureihe "A" - für Schlauchtyp 3TE

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Der Fassungstyp APF-09A ist eine "Nichtschälfassung", d.h. die Schlauchdecke muss nicht bearbeitet werden. Fachgerechtes Arbeiten wird vorausgesetzt.

Für den Schlauchtyp: Geflechts-Schlauch 3TE nach EN 854

Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"

Betriebsdruck: in Abhängigkeit zu dem verwendeten Schlauch und zum zulässigen Druck des Armaturentyps

Nennweiten: von NW6 bis NW50 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Ausführung: Nichtschäl-Ausführung

Temperatur: in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch (Druckabschlagstabelle beachten!)

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V4A-AISI 316

Zusatzinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Normalstahl					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.
NW6	19,0	29,0	-	C S	APF-09A-102
NW8	22,0	30,0	-	C S	APF-09A-103
NW10	24,0	31,0	-	C S	APF-09A-104
NW12	28,5	34,0	-	C S	APF-09A-105
NW16	32,0	36,0	-	C S	APF-09A-106
NW19	38,0	42,0	-	C S	APF-09A-107
NW25	46,0	50,0	-	C S	APF-09A-108
NW32	52,0	57,0	-	C S	APF-09A-109
NW38	62,0	60,0	-	C S	APF-09A-110
NW50	75,0	75,0	-	C S	APF-09A-111

Edelstahl V4A - AISI316					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V4A-AISI 316
NW6	22,0	34,5	-	D P	APF-09A-202
NW8	24,0	34,5	-	D P	APF-09A-203
NW10	26,0	35,0	-	D P	APF-09A-204
NW12	30,0	37,0	-	D P	APF-09A-205
NW16	33,0	40,0	-	D P	APF-09A-206
NW19	38,0	45,0	-	D P	APF-09A-207
NW25	46,0	50,0	-	D P	APF-09A-208
NW32	55,0	70,0	-	D P	APF-09A-209
NW38	60,0	70,0	-	D P	APF-09A-210
NW50	76,0	80,0	-	D P	APF-09A-211

Bild C **Stahl**

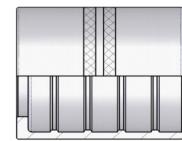
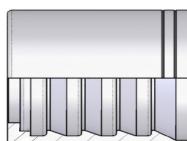


Bild D **INOX**



APF-10A | Preßfassung-Universal Baureihe "A" - für Hydraulik-Saugschlauch SAE100-R4

HD-Preßfassungen passend zur Verwendung mit Preßarmaturen der Universal-Baureihe "A". Der Fassungstyp APF-10A ist eine "Nichtschälfassung", d.h. die Schlauchdecke muss nicht bearbeitet werden. Fachgerechtes Arbeiten wird vorausgesetzt.

Für den Schlauchtyp: Hydraulik-Saugschlauch SAE100 R4 (nur für Ausführung "Glatte Decke")

Anschluss-Art: passend für nahezu alle Preßarmaturen der Universalbaureihe "A"

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Betriebsdruck : in Abhängigkeit zu dem verwendeten Schlauch und zum zulässigen Druck des Armaturentyps

Nennweiten : von NW20 bis NW102 (NW= ca. Innendurchmesser des Schlauches)

Ausführung: Nichtschäl-Ausführung

WICHTIG: Diese Fassungen sind nur für die Schlauchausführung "GLATTE Decke" geeignet (NICHT für gewellte Decke).

Temperatur : in Abhängigkeit zur verwendeten Armatur und zum Schlauch

Material: Stahl verz. oder EDELSTAHL V2A-AISI 304 (Achtung, hier "nur" V2A lieferbar)

Zusatzinfo: Untenstehende Daten entsprechen den Daten unserer Standardtypen. Es kann vorkommen, dass je nach Verfügbarkeit auch austauschbare Ausweichtypen mit anderen Abmessungen geliefert werden. Es bleibt im Einzelfall zu klären, welche Maße kundenseitig besonders wichtig sind. Eine Preßmaßempfehlung kann jeweils angegeben werden.

Normalstahl					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material Stahl verz.
NW6	-	-	-	-	-
NW8	-	-	-	-	-
NW10	-	-	-	-	-
NW12	-	-	-	-	-
NW16	-	-	-	-	-
NW19	38,0	40,0	-	A S	APF-10A-107
NW25	43,0	42,0	-	A S	APF-10A-108
NW32	54,0	50,0	-	A S	APF-10A-109
NW38	60,0	50,0	-	A S	APF-10A-110
NW50	73,0	50,5	-	A S	APF-10A-111
NW63	88,0	67,0	-	A S	APF-10A-112
NW76	100,0	67,0	-	A S	APF-10A-113
NW102	127,0	96,0	-	A Y	APF-10A-114

Edelstahl V2A - AISI304					
Größe	max. AD	Länge	Code	Bild	Ident Nr. Material V2A-AISI 304
NW6	-	-	-	-	-
NW8	-	-	-	-	-
NW10	-	-	-	-	-
NW12	-	-	-	-	-
NW16	-	-	-	-	-
NW19	37,0	42,0	-	B Y	APF-10A-207
NW25	43,0	42,0	-	B Y	APF-10A-208
NW32	50,0	50,0	-	B Y	APF-10A-209
NW38	58,0	50,0	-	B Y	APF-10A-210
NW50	71,0	49,0	-	B Y	APF-10A-211
NW63	86,5	63,0	-	B Y	APF-10A-212
NW76	100,5	67,0	-	B Y	APF-10A-213
NW102	127,0	96,0	-	B Y	APF-10A-214

Bild A **Stahl**

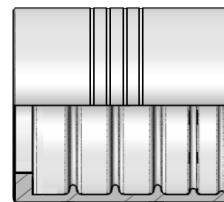
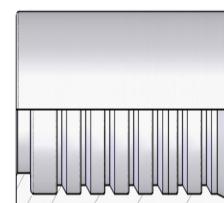


Bild B **INOX**



Weitere Preßfassungstypen, wie zum Beispiel: INTERLOCK-Fassungen, MINIMESS-Fassungen, PTFE-DN3-Fassungen, 700bar-Thermoplastik-Fassungen, und andere, finden Sie in den nachfolgenden Rubriken

APH-11: FAQ's zum Thema: Hydraulikschläuchleitungen

1) Haftung

Wer Hydraulikschläuche mit Preßarmaturen verpresst ist im rechtlichen Sinne "Hersteller" der anschließend entstehenden "Hydraulikschläuch-Leitung"! Der Hersteller haftet infolge dessen für fehlerhafte Verarbeitung und eventuell hierdurch entstehende Schäden (Personenschäden, Umweltschäden, Sachschäden, etc.) Es wird empfohlen solche Tätigkeiten ggf. bei der Haftpflichtversicherung anzuzeigen.



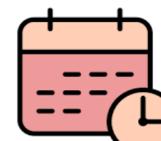
2) Schulung des Verpress-Personals

Resultierend aus dem obenstehenden Punkt 1) ist es notwendig, dass der "Verpress-Monteur" bezüglich aller technisch und rechtlich relevanten Punkte, theoretisch und praktisch vor Beginn seiner späteren Verpress-Tätigkeit, intensiv geschult wird! Eine technische Ausbildung in einem Metallberuf ist zusätzlich in jedem Falle zu empfehlen. Es wird empfohlen, zusätzlich regelmäßige Ausfrischungs-Unterweisungen durchzuführen.



3) Verwendungsfristen (gemäß DGUV-113-020)

VOR der Verpressung darf das Schlauch-Material maximal 4 Jahre alt sein. AB der Verpressung darf die Schlauchleitung maximal 6 Jahre betrieben werden ODER, die Schlauchleitung darf maximal 2 Jahre gelagert werden und darf anschließend maximal 4 Jahre verwendet werden. Jedwede Zwischenlösung ist ebenfalls zulässig (z.B. 1 Jahr Lagerung; 5 Jahre Einsatz)



4) Gefährdungsbeurteilung & wiederkehrende Prüfung

Hydraulikschläuchleitungen sind gemäß Betriebs-Sicherheitsverordnung Arbeitsmittel! Für Arbeitsmittel hat der Betreiber unbedingt eine Gefährdungsbeurteilung zu erstellen. Muster-Gefährdungsbeurteilung siehe: www.schmitzsiegen.de - "wichtige Informationen" Darüber hinaus sind Hydraulikschläuchleitungen je nach Belastungsgrad in unterschiedlichen Zeitabständen von befähigten Personen zu prüfen.



5) Fachgerechte Verlegung

Für Hydraulikschläuchleitungen sind unbedingt besondere Verlegearten zu beachten. Ebenso darf der kleinste Biegeradius gemäß Herstellangabe nicht unterschritten werden! Muster-Abbildungen finden Sie in der "Betriebsanleitung für Hydraulikschläuchleitungen" unter www.schmitzsiegen.de - "wichtige Informationen" Bei Nichtbeachten dieser Verlegevorschriften erlischt jegliche Gewährleistung



6) Betriebsanleitung für Hydraulik-Schlauchleitungen

Über die Informationen in dieser Kurzübersicht hinaus, sind die Anweisungen und Betreiberinformationen gemäß unserer "Betriebsanleitung für Hydraulikschläuchleitungen" zum sicheren & zuverlässigen Betrieb von Hydraulikschläuchleitungen unbedingt zu beachten. Diese Betriebsanleitung steht als Download unter www.schmitzsiegen.de - "wichtige Informationen" jederzeit kostenlos zur Verfügung (es ist immer die aktuelle Online-Version gültig).



7) Besonderheiten zum Thema Hydraulik-Schlauchleitungen

An dieser Stelle sei hervorgehoben, dass bei bestimmten speziellen Anwendungen aufgrund der unter Umständen, extrem schädigenden Einsatzparameter, von uns jede Haftung und Gewährleistung ausgeschlossen ist. Diese Anwendungen sind in unserer Betriebsanleitung für Hydraulikschläuchleitungen im Einzelnen aufgeführt. Beispiele: "Hammerbetrieb" (hochdynamische Anwendungen), Einsatz im Kabelschlepp, etc.



8) Weiterführende Literatur

Auch für den Ein- und Ausbau von Hydraulikschläuchleitungen gelten besondere Vorschriften zur Schadenprävention: Siehe Informationsschrift: DGUV 209-070 Als grundlegende Schriften zu Herstellung und Betrieb von Hydraulikschläuchleitungen empfehlen wir die DIN 20066 sowie die DGUV-113-020 und die entsprechenden Hydraulikschläuch-Normen. In Anhang der obigen Regelwerke sind jeweils viele weitere Norm-Querverweise aufgeführt, deren Studium an dieser Stelle ebenfalls empfohlen wird.
Auf den nächsten Seiten dieses Kataloges finden Sie weiterhin Informationen zu:
- Gewindetabelle zylindrisch (Zuordnung Gewindegröße zu Hydraulik-Armaturenbaureihe A)
- Betriebsdrucktabelle zur Pressarmaturenbaureihe A (nicht zwingend gleich den Normdrücken)
- Montageanleitung für Hydraulikschläuchleitungen Baureihe A (mit & ohne Außenschädlung)
- Anzugsdrehmomente und Normdruckangaben (Druckangaben nicht zwingend gleich zur Baureihe A)



Gruppe	Bezeichnung	NW5	NW6	NW8	NW10	NW12	NW16	NW19	NW25	NW32	NW38	NW50
01A-L	CEL; DKOL	6L 415bar	8L 400bar	10L 350bar	12L 330bar	15L 275bar	18L 250bar	22L 250bar	28L 230bar	35L 210bar	42L 185bar	-
01A-S	CES; DKOS	8S 420	10S 500bar	12S 500bar	14S 500bar	16S 420bar	20S 420bar	25S 380bar	30S 350bar	38S 210bar	-	-
01A-G	BEL	6L 250bar	8L 250bar	10L 250bar	12L 250bar	15L 160bar	18L 160bar	22L 100bar	28L 100bar	35L 100bar	42L 100bar	-
01A-H	BES	8S 280bar	10S 280bar	12S 280bar	14S 280bar	16S 280bar	20S 160bar	25S 160bar	30S 100bar	38S 100bar	-	-
02A	AGM; DKM NW63+76 siehe unten	M12x1,5 350bar	M14x1,5 350bar	M16x1,5 350bar	M18x1,5 350bar	M22x1,5 315bar	M26x1,5 210bar	M30x1,5 210bar	M38x1,5 165bar	M45x1,5 125bar	M52x1,5 100bar	M65x2 80bar
03A-L	SFL NW63+76 siehe unten	-	-	-	-	1/2" 350bar	-	3/4" 350bar	1" 320bar	1 1/4" 210bar	1 1/2" 185bar	2" 165bar
03A-S	SFS	-	-	-	-	1/2" 420bar	-	3/4" 380bar	1" 350bar	1 1/4" 210bar	1 1/2" 185bar	2" 165bar
04A-C	FL-CAT 9000	-	-	-	-	-	-	3/4" 380bar	1" 350bar	1 1/4" 210bar	1 1/2" 185bar	2" 165bar
04A-K	FL-Komatsu	-	-	-	-	5/8" 350bar	5/8" 350bar	-	-	-	-	-
05A-A	DKR; AGR NW63+76 siehe unten	1/8" 350bar	1/4" 350bar	-	3/8" 350bar	1/2" 350bar	5/8" 350bar	3/4" 380bar	1" 350bar	1 1/4" 210bar	1 1/2" 185bar	2" 165bar
05A-B	DKOR	-	1/4" 400bar	-	3/8" 400bar	1/2" 350bar	5/8" 350bar	3/4" 380bar	1" 350bar	1 1/4" 210bar	1 1/2" 185bar	2" 165bar
06A	AGJ; DKJ	-	7/16-20 350bar	1/2-20 350bar	9/16-20 350bar	3/4-16 350bar	7/8-14 350bar	1 1/16-12 380bar	1 5/16-12 350bar	1 5/8-12 210bar	1 7/8-12 185bar	2 1/2-12 165bar
07A	ORFS-AG; ORFS-ÜM	-	9/16-18 500bar	-	11/16-18 500bar	13/16-16 475bar	1-14 400bar	1 3/16-12 380bar	1 7/16-12 350bar	1 11/16-12 210bar	2-12 185bar	-
08A	AGR; DKRF	1/8" 350bar	1/4" 350bar	-	3/8" 350bar	1/2" 315bar	5/8" 315bar	3/4" 250bar	1" 200bar	1 1/4" 160bar	1 1/2" 125bar	2" 80bar
09A	AG&ÜM Nissan/Toyota	-	1/4" 350bar	-	3/8" 350bar	1/2" 350bar	-	3/4" 350bar	1" 350bar	1 1/4" 210bar	1 1/2" 185bar	-
10A	AG & ÜM Komatsu	-	14x1,5 350bar	16x1,5 350bar	18x1,5 350bar	22x1,5 350bar	24x1,5 350bar	30x1,5 350bar	33x1,5 350bar	36x1,5 210bar	42x1,5 185bar	-
11A	AG & ÜM franz. EO	-	-	20x1,5 350bar	24x1,5 330bar	-	30x1,5 280bar	36x1,5 210bar	45x1,5 210bar	-	-	-
12A	RN	-	ID 12mm 200bar	ID 14mm 200bar	ID 16mm 200bar	ID 18mm 200bar	ID 22mm 200bar	ID 26mm 200bar	ID 30mm 200bar	-	-	-
13A	WEOR	-	1/4" 350bar	-	3/8" 350bar	1/2" 350bar	-	3/4" 350bar	1" 250bar	-	-	-
14A	WASCH-ÜM	-	22x1,5 400bar	22x1,5 400bar	22x1,5 400bar	22x1,5 300bar	-	-	-	-	-	-

VERSION 4
INTERNE BEZEICHNUNG
SDT-01

Armaturen der Baureihe "A" sind passend für die Schlauchtypen												
- 1 SN	- 1 SC	- 2 SN	- 2 SC	- 3 SC	- 4 SP	- Superflex 350bar*	- 4 SH **	- PTFE Glatt 1-lagig	- PTFE Well 1-lagig	Thermoplastik:	- 1 Draht	- 2 Draht
- R7	- R8	- Saugschlauch R4	- 1 TE	- 2 TE	- 3 TE							
* nur NW20+25	** 4SH max. bis 4SP-Druck alle NW											

Gruppe	Bezeichnung	NW63	NW76
02A	AGM; DKM NW63+76	M78x2 40bar	M90x2 40bar
03A-L	SFL NW63+76	2 1/2" 70bar	3" 50bar
05A-A	DKR; AGR NW63+76	2 1/2" 70bar	3" 50bar

Druckstufen für Armaturen die nach den obigen Werten, oder dem unteren Sprunggrößen-System nicht definierbar sind, bitten wir separat anzufragen.

* INFOTEXT (Angaben unter Vorbehalt - Änderungen vorbehalten):

Die hier aufgeführten Tabellen geben die dynamischen maximalen Betriebsdrücke der Preßarmaturen-Baureihe "A" an. Diese Werte können zum Teil ÜBER, aber zum Teil auch UNTER den Druckangaben der entsprechenden Normen liegen. Die Normdrücke entnehmen Sie bitte den Info-Seiten in diesem Katalog-Stichwort "Anzugsdrehmomente". Die Druckangaben verstehen sich immer bei der Anwendung in ölhdraulischen Systemen. Falls kundenseitig im Einzelfall HÖHERE Druckstufen erforderlich sind, so besteht entweder die Möglichkeit auf andere Baureihen unseres Lieferprogramms auszuweichen, ODER mit uns Kontakt aufzunehmen: Für viele Typen können wir lieferantenabhängig höherer Druckstufen auch bei der Baureihe "A" realisieren. Bitte auch unteres Vorgehen beachten!

Zwischengrößen und Schlauchleitungs-Betriebsdruck-Festlegung nach dem Prinzip: "DAS SCHWÄCHSTE GLIED IN DER KETTE"

In den oberen Tabelle sind zur Vereinfachung immer nur die Druckangaben für die "Standardgrößen" angegeben. Für Zwischengrößen gilt: Wert der Armaturen-Nennweite (NW) der Armaturengruppe verglichen mit der Armaturenkopf-Größe : Der jeweils KLEINERE Druckwert gilt für die Zwischengrößen-Armaturen-Druckstufe. Gleicher gilt für die Auslegung der Preßverbindung in der anzufertigen Schlauchleitung. Hier gilt: Armaturen-Druckstufe (siehe vor) verglichen mit der Schlauch-Druckstufe: Der jeweils kleinere Druckwert gilt für die fertige Schlauchleitung.

BEISPIEL: Preßarmatur Baureihe "A" Typ DKOL NW10 mit 15L-Kopf, verpresst auf Schlauchtyp 1SN-NW10 (nach EN853)

Beispiel mit Werten: DKOL-NW10 (Normkopfgröße 12L) : Druckangabe 330bar
DKOL-Kopfgröße 15L (Norm NW12) : Druckangabe 275bar
Schlauch 1SN-NW10 (EN 853) : Druckangabe 180bar

Druckstufe=Stempeldruck der fertigen Schlauchleitung: 180bar

Platz für Notizen:

Schlauchverpressungen Armaturenbaureihe A bis G**Montageanleitung "MAL-01" Seite 1 von 5**

Version 1 = OHNE Schälen; Version 2 = nur Außenschälen

Version 3 = Innen- und Außenschälen (Interlock)

Version 4 = Thermoplastik & PTFE - OHNE Schälen

Für Schlauchtypen:

1SN/2SN;

2SC;

4SP/4SH;

R13/R15

PTFE &

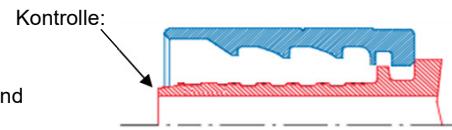
Thermoplastik

Alle Abbildungen haben Sinnbildcharakter.

alle Versionen

1) Komponenten AUSWÄHLEN & PRÜFEN

- Schlauch-m-Ware ; Pressfassung ; (Keine Vorschläge) bereitstellen
- Prüfen, ob die Komponenten den Maßlisten entsprechen, insbesondere Maß A1, B1, A3, A4 gemäß Listen aus Rubrik E
- Kontrollieren, ob Fassungslänge und Schlauchnippel-Länge kompatibel sind
INFO: Vor der Verpressung sollte die Schlauchtülle längerein in etwa der Fassungsinnenlänge entsprechen oder ggf. nur geringfügig länger sein.

**2) REINE SCHLAUCHLÄNGE errechnen (2x "SG" abziehen)**

- Anschluss A "SG1" (Schnittgewinn 1) notieren
- Anschluss B "SG2" (Schnittgewinn 2) notieren
- Bei 90°-Anschlüssen immer bis Mitte Dichtfläche messen
- Bei 45°-Anschlüssen immer bis Mitte Dichtfläche messen
- Längungsfaktor* aus Liste entnehmen
- Die Summe der drei Längen von der Gesamtlänge abziehen

Beispiel:

GESAMTLÄNGE Soll : 2300mm

Schnittgewinn Seite 1: 45mm

Schnittgewinn Seite 2: 60mm

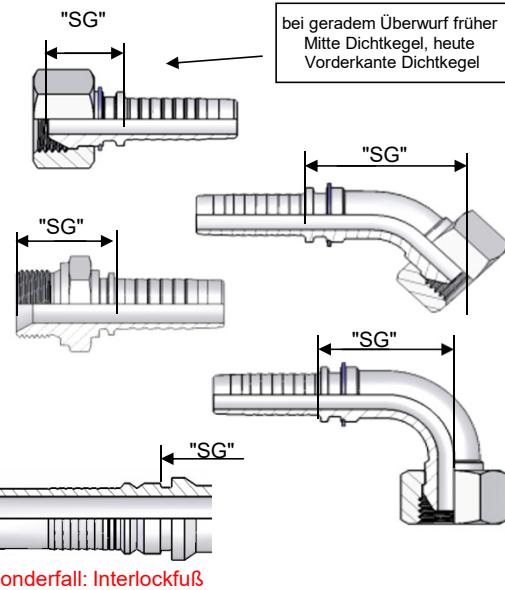
Längungsfaktor* : 10mm

Rechnung: 2.300mm
 minus (SG1) 45mm
 minus (SG2) 60mm
 minus (Längung) 10mm
Reine Schlauchlänge 2.185mm

* Je nach Schlauch-Nennweite und Schlauchqualität "längt" sich der Schlauch bei der Verpressung!

Diese Rechnung immer schriftlich durchführen, NICHT "im Kopf"!

Beim Interlockfuß (Ausreißsicherung mit Innenschälung) stößt die Schlauch-Meterware später bis zum vorderen Anschlag, hier wird häufig falsch gemessen - daher ACHTUNG!



Sonderfall: Interlockfuß

Version 1 & 4)

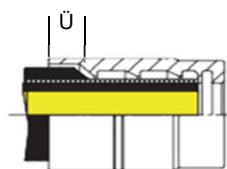
ZWISCHENINFO:

**Die Schlauch-Versionen 1) und 4) erfordern keine Schälung,
Das heißt die Montageschritte 3) ; 6) und 7) entfallen!**

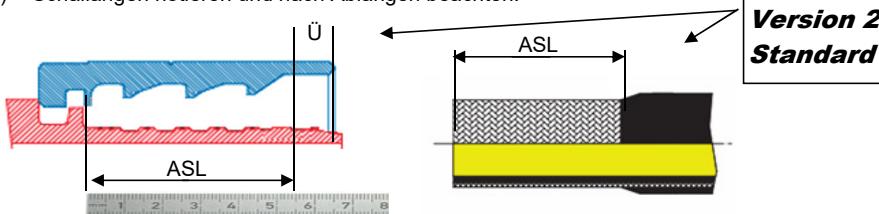
**1SN, 2SN, 2SC, Thermoplast,
Minimess, PTFE**

3) SCHÄLLÄNGEN festlegen (nur Version 2 & 3)

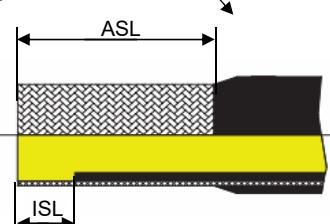
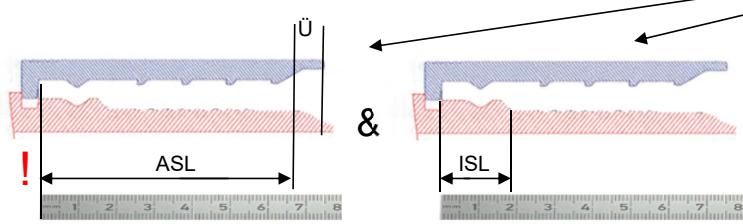
- Nippel & Fassung ineinander legen und Metallmaßstab bis Anschlag schieben (siehe unten)
NUR Version 2: Der Verklemmungsbund des Nippels dient dabei als Anschlag.
NUR Version 3: Achtung, der Schlauch stößt später bis zum Fassungsbund
- Außenschällänge "ASL" ablesen - dabei das Maß "Ü" beachten.
- Im Bereich "Ü" für Überstand darf das Außengummi später NICHT geschält werden, da die Preßfassung dort das Außengummi als Korrosionsschutz mit Überdecken muss.
- NUR Version 3: Innenschällänge "ISL" am Nippel gemäß Abbild. ablesen.
- Schällängen notieren und nach Ablängen beachten.



Ü
ASL
Version 2 Standard



Version 3 Interlock



dieser Montageschritt entfällt bei Version 1 und 4)

Schlauchverpressungen Armaturenbaureihe A bis G
Montageanleitung "MAL-01" Seite 2 von 5

Version 1 = OHNE Schälen; Version 2 = nur Außenschälen
 Version 3 = Innen- und Außenschälen (Interlock)
 Version 4 = Thermoplastik & PTFE - OHNE Schälen

Für Schlauchtypen:
 1SN/2SN;
 2SC;
 4SP/4SH;
 R13/R15
 PTFE &
 Thermoplastik

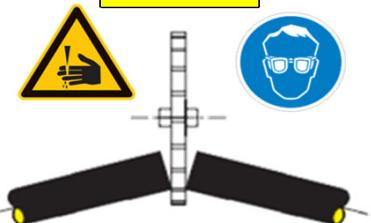
Alle Abbildungen haben Sinnbildcharakter:

4) Schlauch-Meter-Ware ABLÄNGEN

- 4a) ACHTUNG Schnittgefahr! Sicherheitsvorkehrungen beachten & Schutzbrille tragen!
- 4b) **Sonderfall bei Thermoplastik- und PTFE-Schläuchen - Schlauchschnittstelle vorbereiten:**
Aufgrund der beim Schneiden entstehenden Hitzeentwicklung besteht bei diesen Schlauchtypen ohne Zusatzmaßnahmen die Gefahr, dass das Geflecht beim Schnitt "extrem aufspießt". Deshalb bei diesen Schlauchtypen unbedingt den Schlauch an der späteren Schnittstelle reinigen und mit geeignetem Gewebeband 2-3-fach exakt & FEST Umgewickeln (siehe Bild rechts oben).
- 4c) Den Wert "reine Schlauchlänge" auf der Schneideeinrichtung mit Anschlag einstellen
- 4d) Gegenhalte-Pins (maschinenspezifisch*) passend an Maschine einstellen, damit Schlauch beim Schneiden das Schneidenblatt nicht einklemmt!
* Am Beispiel der Maschine "Uniflex EM8".
- 4e) Schlauch ggf. gegen "Verrutschen" fixieren, bzw. hierzu kurz vor Schnitt "Kontrollblick"
- 4f) Schlauch-m-Ware **rechtwinklig** auf Schneidemaschine abschneiden, dabei auf gleichmäßigen Druck achten, damit die Stahleinlage des Schlauches nicht überhitzt. Nicht zu viel und nicht zu wenig Druck "im Schnitt bleiben"!



Betriebsanleitung der Schneidemaschine lesen!



5) Abgelängte Schlauch-Meterware REINIGEN

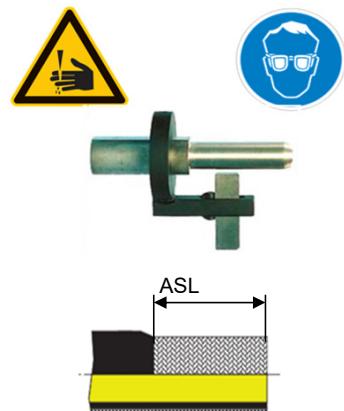
- 5a) Sofern Außenschmutz vorhanden - mit Lappen abreiben.
- 5b) Das abgelängte Schlauchstück beiderseits INNEN reinigen entweder mit:
 - Bürste - hierbei nachfolgend mit Druckluft in die "kurze Richtung Ausblasen" oder
 - Projektil-Schussvorrichtung (darauf achten dass Projektil UNBEDINGT ausgeworfen wird)
- 5c) **Sonderfall bei Thermoplastik- und PTFE-Schläuchen - Schlauchschnittstelle innen entgraten:**
Durch den Schlauchschnitt entsteht am Schlauchinnern ein Grat und ggf. Schlauchreste. Bei diesen Schlauchtypen deshalb die Schnitt-Innenseite mittels geeignetem Werkzeug vorsichtig und exakt entgraten (Beispiel Entgratungsmesser siehe rechts)



INFO: Nicht korrekt innen gereinigte Schlauchleitungen können leicht die empfindlichen Hochleistungs-Proportionalventile einer Hydraulikanlage verstopfen und damit die komplette Steuerung und Funktion der Anlage auf Störung setzen!

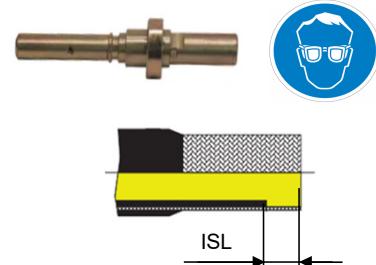
6) Abgelängte Schlauch-Meterware AUSSEN-SCHÄLEN (nur Version 2 & 3)

- 6a) Schälmaschine auf die unter Punkt 3) festgelegte Schällänge "ASL" einstellen.
 - 6b) ACHTUNG Schnittgefahr! Sicherheitsvorkehrungen beachten & Schutzbrille tragen!
 - 6c) Schäl-Außendurchmesser an Maschine** einstellen. Der Außendurchmesser muss so gewählt werden, dass die Stahleinlagen des Schlauches zu sehen, aber beim Schälen nicht beschädigt werden. Geringe Gummirückstände auf dem Schlauch nach dem Schälen können toleriert werden und auch ggf. nach dem Maschinenschälen händisch mit einem Messer nachgearbeitet werden.
** Am Beispiel der Maschine "Uniflex USM10".
 - 6d) Vorabcheck: Falls Schlauch auf Schäldorn klemmt - vorab Dorn etwas einölen.
 - 6e) Das Schlauchende vorsichtig, aber am Schlauchanfang auch nicht zu langsam* auf die Schälmaschine aufschieben und den **Schälvorgang durchführen**.
- * zu langsames Aufschieben am Schlauchanfang kann ein "Aufreißen der Stahllagen" verursachen - dies ist unbedingt zu vermeiden und kann auch durch geschicktes "Biegen in die richtige Richtung" beeinflusst werden.
- 6f) Bei Bürstmaschinen auf stetiges Bewegen des Schlauch achten - längeres "Verharren" an einer Stelle kann je nach Maschinentyp zu einem Überhitzen der Stahllagen an der Bürststelle führen.
 - 6g) Nach dem Schälvorgang die Schälqualität und -länge prüfen und ggf. nacharbeiten.



7) Abgelängte Schlauch-Meterware INNEN-SCHÄLEN (nur Version 3)

- 7a) Schlauchschnittkante innen auf Grat überprüfen und ggf. mit Schleifer entgraten.
- 7b) Überprüfen ob das Messer des Innenschälergeräts ausreichend scharf ist.
- 7c) Innenschälergerät auf passende Schällänge "ISL" UND auf passende Messerhöhe einstellen - siehe hierzu auch Punkt 3) "Schällängen festlegen".
- 7d) Innengummi ggf. vorab mit "Cuttermesser" einschneiden, damit Schälgerät nicht beim Einführen in den Schlauch die Schlauchhinnendrähte aufreißt!
- 7e) Vorabcheck: Falls Schlauch auf Schäldorn klemmt - vorab Dorn etwas einölen.
- 7f) Schälvorgang durchführen und Schlauch dabei geringfügig kreisen lassen.
- 7g) Nach dem Schälvorgang die Schälqualität und -länge prüfen und ggf. nacharbeiten.



Schlauchverpressungen Armaturenbaureihe A bis G**Montageanleitung "MAL-01" Seite 3 von 5**

Version 1 = OHNE Schälen; Version 2 = nur Außenschälen

Version 3 = Innen- und Außenschälen (Interlock)

Version 4 = Thermoplastik & PTFE - OHNE Schälen

Für Schlauchtypen:

1SN/2SN;

2SC;

4SP/4SH;

R13/R15

PTFE &

Thermoplastik

Alle Abbildungen haben Sinnbildcharakter:

alle Versionen

8) Pressfassungen STEMPNELN

- 8a) Beide Pressfassungen vor der Verpressung stempeln wie folgt:
Herstellerkürzel oder Zeichen:
z.B. **FS** (ist Historie, Abkürzung für "Feuerlöscher Schmitz")
max. dynamischer Betriebsdruck PLUS Druckeinheit:
z.B. **280 bar** *siehe unsere Stempeldrucktabelle*
Prinzip des schwächsten Glieds beachten
die zwei letzten Ziffern des Herstelljahres und Herstellmonat:
z.B. **2011 = 2020 im November !!!**

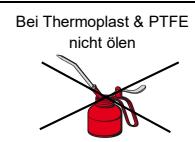
Fertig gestempelt sieht die Stempelung also so aus:

FS
280bar
2011

Info: Es ist also für den Laien leicht missverständlich: Er könnte denken, die Fertigung erfolgte in Jahr 2011

**9) Komponenten VORMONTIEREN (zuerst nochmalige kurze Kontrolle der Komponenten)****Seite A:**

- 9a) Auf Schlauchdecke "Fassungsende" gut sichtbar markieren.
Siehe Bild unten & roter Text. Diesen Schritt unbedingt beachten!
- 9b) Schlauch-Meter-Ware ausreichend fest in Schraubstock fixieren.
[INFO: Scharfe Übergänge vermeiden ggf. Schutzbacken verwenden.]
- 9c) Pressfassung über das geschälte Schlauchende schieben.
KONTROLLE: Das Fassungsende muss den Gummi-Ansatz ausreichend überdecken - hierzu auch Infos unter Punkt 3) beachten!
- 9d) Schlauchnippel-Bohrung prüfen (Absatz? Grat? ID an Messpunkt?) und die Prüfdorne gewissenhaft auswählen! **WICHTIGER PUNKT!**
Info zur Prüfdornauswahl siehe "Nippeleinfalls-Liste"
- 9e) Bei Gummischläuchen, Schlauchnippel ggf. fetten & mit Schonhammer in Schlauchende einschlagen - Schlauch-Gummidecke nicht beschädigen!
Dieser Arbeitsschritt erfordert eine "gewisse" Erfahrung und Übung.
Bei Thermoplast & PTFE nicht fetten oder ölen (siehe Symbol oben).
- 9f) **Seite B:** Gleiche Arbeitsschritte wie unter 9a) bis 9e) wiederholen.



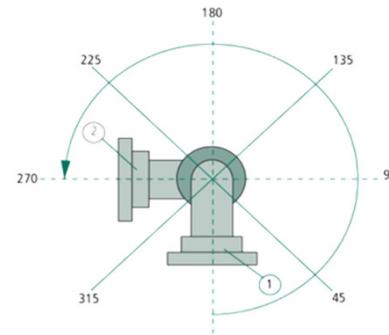
[INFO: Sofern die Schlauchleitung über EINE Bogenarmatur verfügt bitte unbedingt die "natürliche Schlauchkrümmung" beachten!
Sofern KEINE Montagevorschrift hierzu vorliegt, so wird der Bogen üblicherweise "mit der Schlauchkrümmung" montiert.

Sofern die Schlauchleitung mit ZWEI Bogenarmaturen verpresst werden soll, bitte unbedingt die nebenstehende Darstellung beachten und die Schlauchnippel-Bögen entsprechend "einstellen".
Sofern KEINE Montagevorschrift hierzu besteht, so wird ein Bogen üblicherweise "mit der Schlauchkrümmung" montiert.

Bei kurzen und dicken Schläuchen ist die Frage hinsichtlich der "natürlichen Schlauchkrümmung" besonders wichtig, ggf. beim Auftragsgeber nachfragen, sofern keine Infos notiert sind!

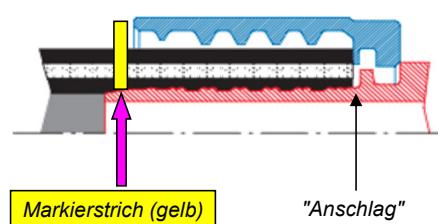
KURZ VOR VERPRESSUNG - Fassung ist schon "gepackt" die Bogenstellung erneut KONTROLLIEREN!

Angabe des Verdrehwinkels DIN20066



Bei der Angabe des Verdrehwinkels ist nur wichtig GEGEN den Uhrzeigersinn ausgehend von der VORDEREN Armatur - welche (90° oder 45°) Armatur "vorne" oder "hinten" steht ist dann egal, geht man so vor, dann stimmt es immer!

- 9g) Kontrolle anhand des Markierstrich's (siehe 9a) und Bild), ob der Schlauchnippel vollständig im Schlauchmaterial sitzt.
Beachte auch die Erläuterungen unter 3c), das Obergummi muss von der Pressfassung ausreichend überdeckt werden!
- 9h) Es kann vorkommen, dass aufgrund ungünstiger Toleranzausnutzung die Komponenten Schlauch, Fassung, Nippel sehr lose zusammenhalten und evtl. sogar vor Verpressung "auseinanderfallen". In solch einem Falle zuerst die erste Seite fertigpressen (s. Punkt 10) und danach erst die zweite Seite vormontieren. Dann auch besonders bei zwei Bögen, auf die richtige Bogenstellung achten!



Schlauchverpressungen Armaturenbaureihe A bis G**Montageanleitung "MAL-01" Seite 4 von 5**

Version 1 = OHNE Schälen; Version 2 = nur Außenschälen

Version 3 = Innen- und Außenschälen (Interlock)

Version 4 = Thermoplastik & PTFE - OHNE Schälen

Für Schlauchtypen:

1SN/2SN;

2SC;

4SP/4SH;

R13/R15

PTFE &

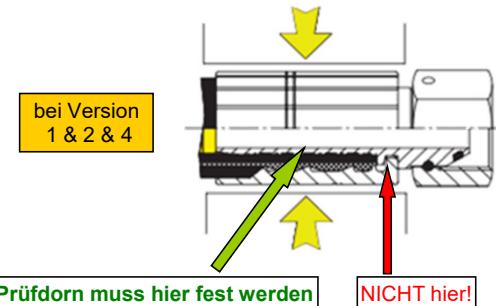
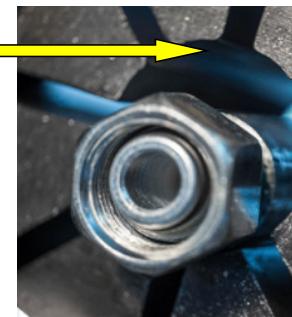
Thermoplastik

Alle Abbildungen haben Sinnbildcharakter.

Wichtiges Grundprinzip:
Alle unsere Verpressungen basieren auf dem Prinzip des "Nippeleinfalls". Entweder wird diese Verformung direkt überprüft, oder das Pressmaß wird anhand von Referenzverpressungen festgelegt. Bei letzterem werden dabei VORAB alle relevanten Durchmessermaße mit den Referenzmaßen abgeglichen, so dass eine 1:1 Verpressung erfolgen kann.

10) Hydraulikschauchleitungs-VERPRESSUNG durchführen

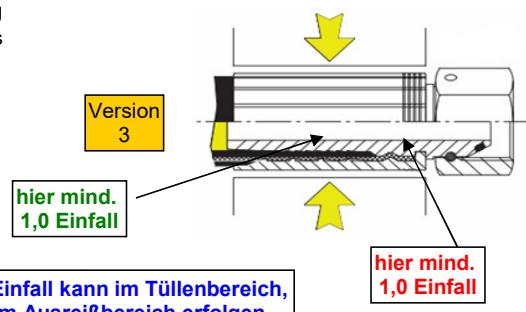
- 10a) ACHTUNG Quetschgefahr! Sicherheit beachten & Schutzbrille tragen!
- 10b) Sofern Bogenarmaturen verpreßt werden sollen, ALLE relevanten Durchmessermaße gemäß "Durchmesser-Muster-Verpressprotoll" VORAB abgleichen - weil spätere Nippeleinfallkontrolle nicht möglich!
- 10c) Erwartetes Preßmaß mit auszuwählendem Pressbackensatz abgleichen.
- 10d) Vormontiertes Schlauchleitungsende in die Schlauchpresse einführen.
- 10e) Vor "Anfahren" der Presffassung mit der Presse erneute Kontrolle ob Schlauchnippel und Fassung "richtig sitzen" - auch die Bogenstellung.
- 10f) Presffassung anfahren, so dass der Anfang der Fassung ca. 15mm hinter dem Preßbackenende überdeckt wird (je nach Nennweite).
Grund: Die Fassung wird beim Pressvorgang länger und bei Nichtüberdeckung würde der Anfang der Fassung aus der Presse herausgedrückt und nicht ordnungsgemäß mitgepreßt.
ACHTUNG: Je nach Pressentyp kann es sein, dass die Presse zweistufig (zuerst schnell, dann langsam) ist. Druck auf die Fassung darf es erst bei dem "Langsamgang" geben, sonst Gefahr dass Presse festfährt! Falls dies geschieht - MIT Schrauben auseinanderdrücken!
- 10g) Pressung auf das Maß laut Preßmaßtabelle des Armaturen-Herstellers (= Nippel & Fassung von einem Hersteller verwenden). herstellen, ggf ist Pressbackenwechsel erforderlich.
- 10h) Pressung sofern möglich (bei geraden Armaturen) mittels Prüfdorn auf den gewünschten "Nippeleinfall" hin überprüfen. Falls der Nippeleinfall noch nicht ausreicht, in kleinen Schritten weiterpressen - HIERZU die Angaben unseres "Durchmesser-Muster-Verpressprotolls" beachten!
Sofern nach Erstpressung (siehe Punkt 9f) bereits ein zu starker Nippeleinfall gemessen wird - Ausschuss - nicht verwenden und Ursachen genau ermitteln (es muss sich um Fehlerteile gehandelt haben). Nach Ursachenermittlung die Schlauchleitung erneut herstellen und QM-Fehlermeldung ausfüllen zur Nachrecherche und zum "Abstellen" der Fehlerursachen.
- 10i) Bei der Prüfung mittels "Nippeleinfall" muss die "GO-Seite" komplett durch die Armatur durchgeführt werden können. Die "NO GO-Seite" muss MITTE Pressfassung fest werden! Sofern die "NO GO Seite" bereits im Bereich des "Nippel-Verkammerungsbunds" fest wird, so gilt die Verpressung als NICHT KORREKT und muss als Ausschuss angesehen werden - Gefahr des Scherbruch's bei Druckbelastung (auch hier vorgehen wie unter 9h beschrieben).

Vor Beginn der Arbeiten
Pressenbetriebsanleitung
lesen & verstehen!

- 10k) ACHTUNG: Bei Ausreißarmaturen (Version 3) - Interlock muss sichergestellt sein, dass SOWOHL im Bereich der Ausreiß-Sicherung (dort wo innengeschält wurde) als auch im Tüllenbereich, mindestens ein Nippeleinfall von 1,0mm vorhanden ist! Wo der eigentliche "Soll-Einfall" laut Nippeleinfallsliste erreicht wird, ist dann egal (Tüllenbereich und/oder AS-Bereich).
Dies ist der Rückschluss aus genauen Probepressungen bei uns.

WICHTIGE INFOS zu der Frage welche Prüfdorne für uns relevant sind (und welche nicht) stehen auf den Seiten 11 & 12 dieses Handbuchs

Sonderfall Version 3 mit Innenschälfung , so genannte Interlock-Armatur



Schlauchverpressungen Armaturenbaureihe A bis G**Montageanleitung "MAL-01" Seite 5 von 5**

Version 1 = OHNE Schälen; Version 2 = nur Außenschälen

Version 3 = Innen- und Außenschälen (Interlock)

Version 4 = Thermoplastik & PTFE - OHNE Schälen

Für Schlauchtypen:

1SN/2SN;

2SC;

4SP/4SH;

R13/R15

PTFE &

Thermoplastik

Alle Abbildungen haben Sinnbildcharakter.

11) Optische ENDÜBERPRÜFUNG und Dokumentation

- 11a) Schlauchleitung mittels optischer Kontrolle auf Auffälligkeiten hin überprüfen (Beispiel: ungewöhnliches Pressbild, schief sitzende Armatur, nicht korrekte Lage der Fassung - beachte Markierstrich gemäß Punkt 9g, Beschädigungen der Schlauchoberdecke, oder Ähnliches).
- 11b) Sofern Mängel, QM-Meldung ausfüllen und die Ursachen beheben.
- 11c) Bei zwei Bogenarmaturen: Bogenstellung erneut kontrollieren.
- 11d) Gesamt-Schlauchleitungslänge gemäß DIN-Toleranzen überprüfen (zulässige Werte siehe unten).
- 11e) Dichtungen überprüfen (falls O-Ringe brüchig - austauschen) Sofern SAE-Flansche, prüfen ob SAE-Ringe aufgeführt.
- 11f) OPTIONAL: Schutzkappen auf die Anschlüsse aufbringen
- 11g) Sofern o.k. Mitarbeiterzeichen mittels Personalstempels auf die Preßfassung einschlagen in Nähe der DIN-Markierung - siehe Punkt 7)
- 11h) OPTIONAL: Schlauch-Registriernummer gemäß Schmitz-Siegen Schlauchmanagement-System anbringen und Kopie auf Auftrag
- 11i) Notwendige Dokumentationen vornehmen: z.B. auf Werkstattauftrag die entsprechende Position mit Mitarbeiterkürzel abhaken.
- 11k) Fast FERTIG (sofern keine weiteren Markierungen oder Prüfungen notwendig sind oder gewünscht werden).
- 11l) Nach erfolgter Press-Prüfung gelben Aufkleber auf jede Pressung kleben.

WICHTIG: Schlauchleitungen für Aufzugsanlagen müssen PRINZIPIELL IMMER gemäß DIN EN 81-2 mit "5:1 Prüfdruck zu Vollastdruck" geprüft werden. Ebenso ist zu beachten: Sicherheitsfaktor 8:1 Vollast-Druck zu Berstdruck

**ZULÄSSIGE LÄNGENABWEICHUNGEN FÜR SCHLAUCHLEITUNGEN NACH DIN 20066:**

Gesamtlänge	bis DN25	ab DN32 bis DN50	ab DN50 bis DN100
bis 630	+ 7 / - 3	+ 12 / - 4	
über 630 bis 1250	+ 12 / - 4	+ 20 / - 6	+ 25 / - 6
über 1250 bis 2500	+ 20 / - 6	+ 25 / - 6	
über 2500 bis 8000		+ 1,5% / - 0,5%	
über 8000		+ 3% / - 1%	

(Angaben in mm)

ACHTUNG: Die nebenstehenden, maximal zulässigen Längentoleranzen gemäß Norm sind zwar zulässig, aber wir bemühen uns immer, uns in einem DEUTLICH engeren Toleranzfeld zu bewegen - also deutlich besser zu sein als die Norm - möglichst immer im PLUSBEREICH

11) (i.d.R. OPTIONAL) Druckprobe

- 11a) In regelmäßigen Intervallen führen wir Druckproben unserer Schlauchleitungen durch.
- 11b) Die Sicherheitsvorkehrungen zum Umgang mit Hochdruck-Prüfanlagen sind dabei unbedingt einzuhalten (siehe auch Gefährdungsbeurteilung & SI-Unterweisungen)
- 11c) **Prüfart a) nicht zerstörend** - Dokumentation in Form eines 3.1-Zeugnisses:
Gemäß DIN ISO 1402 Punkt 8.1 beträgt die Prüfdauer: " 30sec. bis 60 sec."
Gemäß DIN EN ISO 7751 Punkt 4 beträgt der Prüfdruck laut Tabelle Nr. 2 bei Hydraulikschläuchen HD-Öl: ".... Schläuche für andere Flüssigkeiten (nicht Wasser)...."
Verhältnis Prüfdruck zum maximalen Betriebsdruck 2:1
WICHTIG zu beachten: Gibt uns unser Kunde schriftlich an: Der Schlauch wird bis max. BD 160bar eingesetzt (der Schlauch aber z.B. prinzipiell einen max. BD von 250bar besitzt), so bestätigen wir dem Kunden, dass wir auf 160bar stampeln und wir infolge dessen mit 360bar eine statische Druckprobe durchführen (immer vorausgesetzt, unser Kunde akzeptiert dies und unterstützt diese Herangehensweise). Warum macht das so Sinn? Weil bei obigem Beispiel die Belastungsfähigkeit des Schlauches nicht voll ausgeschöpft wird, was u.U. eine längere Verwendungsdauer zulassen könnte (wir wissen nicht immer, nach welchen Prinzipien unsere Kunden Schlauchleitungs-Wechselintervalle festlegen und warum welche Schlauchtypen eingesetzt werden sollen...).
- 11d) **Prüfart b) ZERSTÖRENDE** - Dokumentation gemäß Prüfprotokoll (siehe Prüfordner)
Gemäß DIN EN ISO 1402 Punkt 8.4 & 8.3 (Dichtheits- und Berstdruckprüfungen)
Diese Prüfungen führen wir idR. für interne Referenzdruckproben durch - weitere Info siehe QM-Handbuch "Referenz-Schlauchdruckprüfungen".



WICHTIG: gemäß DIN EN ISO 8330 bedeutet der Begriff "max.BD" maximaler Druck ...einschließlich Druckspitzen..."

Je nach Anschlussart sind bei der Montage von Hydraulikanschlüssen unterschiedliche Anzugsdrehmomente zu beachten. Falsche Anzugsdrehmomente können zu Undichtigkeiten, Abreißern von Bauteilen und Personengefährdungen führen! Daher wird von uns jede Gewährleistung bei Nichteinhaltung der angegebenen Anzugsdrehmomente ausgeschlossen.

Anschlussart 1:
SAE-Flansch 3000 & 6000 PSI "SFL/SFS"
in Anlehnung an DIN ISO 6162

Die weiteren Montagehinweise der DIN ISO 6162 sind ebenfalls zu beachten. Beim Anzug darauf achten, dass es nicht zu Verspannungen in den Bauteilen kommt. Die DIN ISO 6162 ist eine Verschraubungsnorm. Die DIN ISO 12151-3 ist die vergleichbare Schlauchleitungsnorm, welche bezüglich des Betriebsdruckes auf die DIN ISO 6162 verweist. Die DIN 20066:2018 ist ebenfalls eine Schlauchleitungsnorm, welche aber andere, teils höhere Betriebsdrücke angibt.

Baureihe 3000 PSI (SFL)							
DN	Flanschgröße	Metrische Schraube (ISO 6162)	8.8-Schrauben		10.9-Schrauben		max. Betriebsdruck DIN 20066*
			Anzugs-drehmoment**	max. Betriebsdruck DIN ISO 6162*	Anzugs-drehmoment**	max. Betriebsdruck DIN ISO 6162*	
13	1/2"	M8	24 Nm	350 bar	32 Nm	350 bar	350 bar
19	3/4"	M10	50 Nm	350 bar	70 Nm	350 bar	350 bar
25	1"	M10	50 Nm	250 bar	70 Nm	315 bar	350 bar
32	1 1/4"	M10	50 Nm	200 bar	70 Nm	250 bar	280 bar
38	1 1/2"	M12	92 Nm	200 bar	130 Nm	200 bar	210 bar
51	2"	M12	92 Nm	160 bar	130 Nm	200 bar	210 bar
64	2 1/2"	M12	92 Nm	100 bar	130 Nm	160 bar	k.A.
76	3"	M16	210 Nm	100 bar	295 Nm	160 bar	k.A.
89	3 1/2"	M16	210 Nm	35 bar	295 Nm	35 bar	k.A.
102	4"	M16	210 Nm	35 bar	295 Nm	35 bar	k.A.
127	5"	M16	210 Nm	35 bar	295 Nm	35 bar	k.A.

* Die obigen Normdrücke können sich je nach Normenaktualisierung verändern (Herstellerdrücke können abweichen).

** Anzugsdrehmomente laut Norm und Angaben führender Armaturenhersteller (z.B. Havit).

Baureihe 6000 PSI (SFS)							
DN	Flanschgröße	Metrische Schraube (ISO 6162)	8.8-Schrauben		10.9-Schrauben		max. Betriebsdruck DIN 20066*
			Anzugs-drehmoment**	max. Betriebsdruck DIN ISO 6162*	Anzugs-drehmoment**	max. Betriebsdruck DIN ISO 6162*	
13	1/2"	M8	24 Nm	350 bar	32 Nm	400 bar	420 bar
19	3/4"	M10	50 Nm	350 bar	70 Nm	400 bar	420 bar
25	1"	M12	92 Nm	350 bar	130 Nm	400 bar	420 bar
32	1 1/4"	M14	130 Nm	350 bar	180 Nm	400 bar	420 bar
38	1 1/2"	M16	210 Nm	350 bar	295 Nm	400 bar	420 bar
51	2"	M20	400 Nm	350 bar	550 Nm	400 bar	420 bar

* Die obigen Normdrücke können sich je nach Normenaktualisierung verändern (Herstellerdrücke können abweichen).

** Anzugsdrehmomente laut Norm und Angaben führender Armaturenhersteller (z.B. Havit).

Anschlussart 2:
Überwurfmutter für 24° Dichtkegel "DKOL/CEL" sowie "DKOS/CES"
in Anlehnung an DIN EN ISO 8434-1

Die oben erwähnte Normen gibt keine Anzugdrehmomente an. Bei den nachfolgenden Daten handelt es sich um Empfehlungen führender Verschraubungshersteller (z.B. Parker). Die weiteren Montagehinweise der DIN EN ISO 8434-1 sind ebenfalls zu beachten. Beim Anzug darauf achten, dass es nicht zu Verspannungen in den Bauteilen kommt. Die DIN EN ISO 8434-1 ist eine Verschraubungsnorm. Die DIN ISO 12151-2 ist die vergleichbare Schlauchleitungsnorm, welche bezüglich des Betriebsdruckes auf die DIN EN ISO 8434-1 verweist. Die DIN 20066:2018 ist ebenfalls eine Schlauchleitungsnorm, welche aber andere, teils höhere Betriebsdrücke angibt.

Baureihe L				
Gewinde metrisch	Rohr AD	Anzugsdrehmoment**	max. Betriebsdruck* DIN EN ISO 8434-1	max. Betriebsdruck* DIN 20066
M12x1,5	6L	16 Nm	250 bar	415 bar
M14x1,5	8L	16 Nm	250 bar	400 bar
M16x1,5	10L	26 Nm	250 bar	350 bar
M18x1,5	12L	37 Nm	250 bar	330 bar
M22x1,5	15L	47 Nm	250 bar	275 bar
M26x1,5	18L	89 Nm	160 bar	250 bar
M30x2	22L	116 Nm	160 bar	215 bar
M36x2	28L	137 Nm	100 bar	165 bar
M45x2	35L	226 Nm	100 bar	125 bar
M52x2	42L	347 Nm	100 bar	100 bar

Baureihe S				
Gewinde metrisch	Rohr AD	Anzugsdrehmoment**	max. Betriebsdruck* DIN EN ISO 8434-1	max. Betriebsdruck* DIN 20066
M14x1,5	6S	26 Nm	630 bar	630 bar
M16x1,5	8S	42 Nm	630 bar	630 bar
M18x1,5	10S	53 Nm	630 bar	630 bar
M20x1,5	12S	63 Nm	630 bar	630 bar
M22x1,5	14S	79 Nm	630 bar	630 bar
M24x1,5	16S	84 Nm	400 bar	400 bar
M30x2	20S	126 Nm	400 bar	400 bar
M36x2	25S	179 Nm	400 bar	400 bar
M42x2	30S	263 Nm	250 bar	250 bar
M52x2	38S	368 Nm	250 bar	250 bar

* Die obigen Normdrücke können sich je nach Normenaktualisierung verändern (Herstellerdrücke können abweichen).

** Siehe Info im Einleitungstext unter "Anschlussart 2".

Anschlussart 3:
Überwurfmutter für 60° Dichtkegel "DKR/AGR"
in Anlehnung an ISO 8434-6

Untenstehende Anzugsdrehmomente entsprechen den Empfehlungen führender Armaturenhersteller (z.B. Parker) für den Regelbetrieb. Es handelt sich NICHT um Werte gemäß obenstehender Norm, weil die Norm nur Werte für Berstdruck-Versuche angibt. Die beiden Werte (Armaturenhersteller & Norm) unterscheiden sich geringfügig. Die weiteren Montagehinweise der ISO 8434-6 sind ebenfalls zu beachten. Beim Anzug darauf achten, dass es nicht zu Verspannungen in den Bauteilen kommt. Die ISO 8434-6 ist eine Verschraubungsnorm. Die DIN ISO 12151-6 ist die vergleichbare Schlauchleitungsnorm, welche bezüglich des Betriebsdruckes auf die ISO 8434-6 verweist.

Gewinde	für Rohrgröße	Anzugsdrehmoment**	max. Betriebsdruck* mit O-Ring	max. Betriebsdruck* ohne O-Ring
G 1/4	8 mm	20 Nm	400 bar	350 bar
G 3/8	10 mm	34 Nm	400 bar	350 bar
G 1/2	12 mm	60 Nm	350 bar	315 bar
G 5/8	16 mm	69 Nm	350 bar	315 bar
G 3/4	20 mm	115 Nm	315 bar	250 bar
G1	25 mm	140 Nm	250 bar	200 bar
G 1 1/4	32 mm	210 Nm	200 bar	160 bar
G 1 1/2	38 mm	290 Nm	160 bar	125 bar
G2	50 mm	400 Nm	125 bar	80 bar

* Die obigen Normdrücke können sich je nach Normenaktualisierung verändern (Herstellerdrücke können abweichen).

** Siehe Info im Einleitungstext unter "Anschlussart 3".

Anschlussart 4:
Überwurfmutter für 37° Dichtkegel "DKJ/AGJ"
in Anlehnung an ISO 8434-2

Untenstehende Anzugsdrehmomente entsprechen den Empfehlungen führender Armaturenhersteller (z.B. Parker) für den Regelbetrieb. Es handelt sich NICHT um Werte gemäß obenstehender Norm, weil die Norm nur Werte für Berstdruck-Versuche angibt. Die beiden Werte (Armaturenhersteller & Norm) unterscheiden sich geringfügig. Die weiteren Montagehinweise der ISO 8434-2 sind ebenfalls zu beachten. Bei Anzug darauf achten, dass es nicht zu Verspannungen in den Bauteilen kommt. Die ISO 8434-2 ist eine Verschraubungsnorm. Die DIN ISO 12151-5 ist die vergleichbare Schlauchleitungsnorm, welche bezüglich des Betriebsdruckes auf die DIN EN ISO 8434-2 verweist.

Gewinde UN/UNF	für Rohrgröße	Anzugsdrehmoment**	max. Betriebsdruck*
7/16-20 UNF	6 mm	18 Nm	350 bar
1/2-20 UNF	8 mm	23 Nm	350 bar
9/16-18 UNF	10 mm	30 Nm	350 bar
3/4-16 UNF	12 mm	57 Nm	310 bar
7/8-14 UNF	16 mm	81 Nm	240 bar
1 1/16-12 UN	20 mm	114 nm	240 bar
1 5/16-12 UN	25 mm	160 Nm	210 bar
1 5/8-12 UN	30/32 mm	228 Nm	170 bar
1 7/8-12 UN	38 mm	265 Nm	140 bar
2 1/2-12 UN	50 mm	360 Nm	105 bar

* Die obigen Normdrücke können sich je nach Normenaktualisierung verändern (Herstellerdrücke können abweichen).

** Siehe Info im Einleitungstext unter "Anschlussart 4".

Anschlussart 5:
Überwurfmutter für Dichtfläche mit O-Ring "ORFS"
in Anlehnung an ISO 8434-3

Untenstehende Anzugsdrehmomente entsprechen den Empfehlungen führender Armaturenhersteller (z.B. Parker) für den Regelbetrieb. Es handelt sich NICHT um Werte gemäß obenstehender Norm, weil die Norm nur Werte für Berstdruck-Versuche angibt. Die beiden Werte (Armaturenhersteller & Norm) unterscheiden sich geringfügig. Die weiteren Montagehinweise der ISO 8434-3 sind ebenfalls zu beachten. Bei Anzug darauf achten, dass es nicht zu Verspannungen in den Bauteilen kommt. Die ISO 8434-3 ist eine Verschraubungsnorm. Die DIN ISO 12151-1 ist die vergleichbare Schlauchleitungsnorm, welche bezüglich des Betriebsdruckes auf die ISO 8434-3 verweist.

Gewinde UN/UNF/UNS	für Rohrgröße	Anzugsdrehmoment**	max. Betriebsdruck* NICHT einstellbar	max. Betriebsdruck* einstellbar
9/16-18 UNF	6 mm	26 Nm	630 bar	400 bar
5/8-16 UNF	8 mm	35 Nm	630 bar	400 bar
11/16-16 UN	10 mm	42 Nm	630 bar	400 bar
13/16-16 UN	12 mm	57 Nm	630 bar	400 bar
1-14 UNS	16 mm	85 Nm	400 bar	400 bar
1 3/16-12 UN	20 mm	122 Nm	400 bar	400 bar
1 5/16-12 UN	22 mm	145 Nm	400 bar	350 bar
1 7/16-12 UN	25 mm	156 Nm	400 bar	350 bar
1 11/16-12 UN	30 mm	200 Nm	250 bar	250 bar
2-12 UN	38 mm	256 Nm	250 bar	200 bar

* Die obigen Normdrücke können sich je nach Normenaktualisierung verändern (Herstellerdrücke können abweichen).

** Siehe Info im Einleitungstext unter "Anschlussart 5".

**Anschlussart 6:
Einschraubzapfen - Verschraubungen für Einschraublöcher
in Anlehnung an ISO 1179-ff und ISO 9974-ff**

ACHTUNG teilweise unterschiedliche Werte je nach Verschraubungstyp

Achtung: Untere Drehmomente entsprechen den Normauszügen für die Berstdruckprüfung. Die Anzugsdrehmomente bei der Montage (Regelbetrieb) hängen von vielen Faktoren ab (z.B. Schmierung, Oberflächenbehandlung, Werkstoffe, etc.). Daher können die unteren Werte nur als GROBER Anhaltspunkt dienen.

Die weiteren Montagehinweise der ISO 1179-ff sowie ISO 9974-ff sind ebenfalls zu beachten.

Bei Anzug darauf achten, dass es nicht zu Verspannungen in den Bauteilen kommt.

6a. Zöllige Einschraubgewinde Standardtypen (ISO 1179-ff)

(abweichende Werte für Verschlussverschraubungen beachten, siehe 6c)

Werte Standard-Verschraubungen: Mit ED-Weichdichtung ISO 1179-2 Form E		
Einschraubgewinde	Anzugs-drehmoment* L-Baureihe	Anzugs-drehmoment* S-Baureihe
G 1/8"	20 Nm	-
G 1/4"	50 Nm	60 Nm
G 3/8"	80 Nm	90 Nm
G 1/2"	100 Nm	130 Nm
G 3/4"	200 Nm	200 Nm
G 1"	380 Nm	380 Nm
G 1 1/4"	500 Nm	500 Nm
G 1 1/2"	600 Nm	600 Nm

Werte Standard-Verschraubungen:
Mit metallischer Dichtkante ISO 1179-4 Form B

Einschraubgewinde	Anzugs-drehmoment* L-Baureihe	Anzugs-drehmoment* S-Baureihe
G 1/8"	20 Nm	-
G 1/4"	40 Nm	60 Nm
G 3/8"	80 Nm	100 Nm
G 1/2"	150 Nm	170 Nm
G 3/4"	200 Nm	320 Nm
G 1"	380 Nm	380 Nm
G 1 1/4"	600 Nm	600 Nm
G 1 1/2"	700 Nm	800 Nm

*Achtung, Einleitungstext beachten! Verschlussverschraubungen andere Werte!

6b. Metrische Einschraubgewinde Standardtypen (ISO 9974-ff)

(abweichende Werte für Verschlussverschraubungen beachten, siehe 6d)

Werte Standard-Verschraubungen: Mit ED-Weichdichtung ISO 9974-2 Form E		
Einschraubgewinde	Anzugs-drehmoment* L-Baureihe	Anzugs-drehmoment* S-Baureihe
M10x1	20 Nm	-
M12x1,5	30 Nm	45 Nm
M14x1,5	50 Nm	60 Nm
M16x1,5	60 Nm	80 Nm
M18x1,5	80 Nm	100 Nm
M20x1,5	-	140 Nm
M22x1,5	140 Nm	150 Nm
M26x1,5	200 Nm	-
M27x2	-	200 Nm
M33x2	380 Nm	380 Nm
M42x2	500 Nm	500 Nm
M48x2	600 Nm	600 Nm

Werte Standard-Verschraubungen:
Mit metallischer Dichtkante ISO 9974-3 Form B

Einschraubgewinde	Anzugs-drehmoment* L-Baureihe	Anzugs-drehmoment* S-Baureihe
M10x1	20 Nm	-
M12x1,5	30 Nm	45 Nm
M14x1,5	50 Nm	60 Nm
M16x1,5	70 Nm	90 Nm
M18x1,5	90 Nm	120 Nm
M20x1,5	-	170 Nm
M22x1,5	150 Nm	190 Nm
M26x1,5	210 Nm	-
M27x2	-	320 Nm
M33x2	380 Nm	450 Nm
M42x2	550 Nm	600 Nm
M48x2	700 Nm	800 Nm

*Achtung, Einleitungstext beachten! Verschlussverschraubungen andere Werte!

6c. Zöllige Einschraubgewinde Verschluss schrauben und Schwenkverschraubungen (ISO 1179-ff)

(hier abweichende Werte gegenüber den Standardtypen, siehe 6a)

Werte für Verschluss schrauben:

Einschraubgewinde	Anzugs-drehmoment*
G 1/8"	12 Nm
G 1/4"	18 Nm
G 3/8"	40 Nm
G 1/2"	75 Nm
G 3/4"	110 Nm
G 1"	190 Nm
G 1 1/4"	240 Nm
G 1 1/2"	300 Nm

Werte für Schwenkverschraubungen:

Einschraubgewinde	Anzugs-drehmoment*
G 1/8"	25 Nm
G 1/4"	40 Nm
G 3/8"	80 Nm
G 1/2"	120 Nm
G 3/4"	180 Nm
G 1"	300 Nm
G 1 1/4"	300 Nm
G 1 1/2"	600 Nm

* Achtung: Obige Werte nur für Verschluss schrauben und Schwenkverschraubungen! Für Standard, siehe 6a.

6d. Metrische Einschraubgewinde Verschluss schrauben und Schwenkverschraubungen (ISO 1179-ff)

(hier abweichende Werte gegenüber den Standardtypen, siehe 6b)

Werte für Verschluss schrauben:

Einschraubgewinde	Anzugs-drehmoment*
M10x1	12 Nm
M12x1,5	18 Nm
M14x1,5	20 Nm
M16x1,5	35 Nm
M18x1,5	50 Nm
M20x1,5	60 Nm
M22x1,5	70 Nm
M26x1,5	85 Nm
M27x2	100 Nm
M33x2	150 Nm
M42x2	280 Nm
M48x2	350 Nm

Werte für Schwenkverschraubungen:

Einschraubgewinde	Anzugs-drehmoment*
M10x1	25 Nm
M12x1,5	30 Nm
M14x1,5	50 Nm
M16x1,5	60 Nm
M18x1,5	70 Nm
M20x1,5	110 Nm
M22x1,5	130 Nm
M26x1,5	140 Nm
M27x2	150 Nm
M33x2	280 Nm
M42x2	280 Nm
M48x2	500 Nm

* Achtung: Obige Werte nur für Verschluss schrauben und Schwenkverschraubungen! Für Standard, siehe 6b.