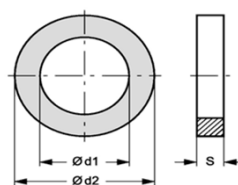


Typ	Mörtelkupplungen	Katalog Seite
AKS-08	Mörtelkupplung mit Schlauchstutzen (für Schelle- oder Preßhülse)	08-02
AKS-08b	Mörtelkupplung-Schlauchstutzen - AG-Tüllenrohring für Schelleneinband	08-03
AKS-08c	Mörtelkupplung-Schlauchstutzen - AG-Tüllenrohring für Verpressung	08-03
AKS-08d	Press-Hülse zur Verpressung von Mörtelarmaturen	08-03
KMO-01	Mörtelkupplung mit Innengewinde	08-04
KMO-02	Mörtelkupplung mit Aussengewinde	08-04
KMO-03	Übergangsstück - Mörtelkupplung auf Mörtelkupplung	08-05
KMO-04	Ersatzhebel für Mörtelkupplung	08-05
KMO-05	Kupplungs-/Kuppeldichtung für Mörtel-Kupplungen	08-05



AKS-08 Mörtelkupplung mit Schlauchstutzen (für Schelle- oder Preßhülse)

Mörtelschlauchkupplungen werden, wie der Name schon sagt, im Bereich von Mörtel-Förderanlagen eingesetzt. Da bei diesen Anwendungen oft mit hohen Drücken gearbeitet wird, spricht man häufig auch von Mörtel-HD-Schläuchen. Es ist aufgrund der "Druckgefährdung für Personen" auf professionelle Armatureneinbindung zu achten! Die untenstehenden Kupplungen sind in Ihrer Kontur speziell auf diese Anforderungen angepasst und werden regelmäßig geprüft.

Betriebsdruck : max. 40bar - Ausnahme Kopf ID 73/74 hier max. 25bar (immer bei 20°C)
Größen: NW19 bis NW65
Gehäusematerial: Temperguss verzinkt (VT teilweise Stahl verz.)
Temperatur : max. 80°C
Abdichtung : Perbunan-Flachdichtung (im Lieferumfang enthalten)

Ausführung - MUTTERTEIL "MT" mit Schlauchstutzen - SCHELLENEINBAND:

für Schlauch NW=ca.	Kopfmaß "D1/D2" ca. in mm	Durchgang voll oder reduziert	Anzahl Hebel	Einbinde- art am Schlauch	Kopf starr oder drehbar	freier Durchgang in mm	Bild	Ident Nr. für System 22 H=22mm	Ident Nr. für System 235 H=23,5mm
NW 19	35,5	reduziert	ein Hebel	Schelle	starr	16	1	AKS-08-101	-
	42	reduziert	zwei Hebel	Schelle	starr	16		AKS-08-102	-
NW 25	35,5	voll	zwei Hebel	Schelle	starr	20		AKS-08-103	-
	42	voll	zwei Hebel	Schelle	starr	25	2	AKS-08-104	-
	51	reduziert	zwei Hebel	Schelle	starr	24		AKS-08-105	AKS-08-205
NW 35	51	voll	zwei Hebel	Schelle	starr	29		AKS-08-106	AKS-08-206
	51	voll	zwei Hebel	Schelle	drehbar	30	3	AKS-08-107	AKS-08-207
	64	reduziert	zwei Hebel	Schelle	starr	30		AKS-08-108	AKS-08-208
NW 38	51	voll	zwei Hebel	Schelle	starr	33		AKS-08-109	AKS-08-209
NW 42	54	voll	zwei Hebel	Schelle	starr	38		AKS-08-110	AKS-08-210
	64	reduziert	zwei Hebel	Schelle	starr	38	2	AKS-08-111	AKS-08-211
NW 50	64	voll	zwei Hebel	Schelle	starr	43		AKS-08-112	AKS-08-212
NW 65	74	voll	zwei Hebel	Schelle	starr	56		AKS-08-113	-

Ausführung - VATERTEIL "VT" mit Schlauchstutzen - SCHELLENEINBAND:

NW 19	41	reduziert	-	Schelle	starr	16		AKS-08-301	-
	35	voll	-	Schelle	starr	20	4	AKS-08-302	-
NW 25	41	voll	-	Schelle	starr	24		AKS-08-303	-
	41	voll	-	Schelle	drehbar	24	5	AKS-08-304	-
	49,5	reduziert	-	Schelle	starr	20	4	AKS-08-305	AKS-08-405
NW 35	49,5	voll	-	Schelle	starr	30		AKS-08-306	AKS-08-406
	49,5	voll	-	Schelle	drehbar	30	5	AKS-08-307	AKS-08-407
	63	reduziert	-	Schelle	starr	30		AKS-08-308	AKS-08-408
NW 38	49,5	voll	-	Schelle	starr	33		AKS-08-309	AKS-08-409
NW 42	53	voll	-	Schelle	starr	38	4	AKS-08-310	AKS-08-410
	63	reduziert	-	Schelle	starr	38		AKS-08-311	AKS-08-411
NW 50	63	voll	-	Schelle	starr	42		AKS-08-312	AKS-08-412
	63	voll	-	Schelle	drehbar	43	5	AKS-08-313	AKS-08-413
NW 65	73	voll	-	Schelle	starr	56	4	AKS-08-314	-

MUTTERTEIL "MT" mit Schlauchstutzen - mit Verklammerungsbund - Preßhülse einband*:

für Schlauch NW=ca. lØ	Kopfmaß "D1/D2"" ca. in mm	Durchgang voll oder reduziert	Anzahl Hebel	Einbinde- art am Schlauch	Kopf starr oder drehbar	freier Durchgang in mm	Bild	Ident Nr. für System 22 H=22mm	Ident Nr. für System 235 H=23,5mm
NW 19	42	reduziert	zwei Hebel	Pr.-Hülse	starr	15		AKS-08-501	-
NW 25	35,5	voll	zwei Hebel	Pr.-Hülse	starr	24		AKS-08-502	-
	42	voll	zwei Hebel	Pr.-Hülse	starr	24		AKS-08-503	-
	51	reduziert	zwei Hebel	Pr.-Hülse	starr	24		AKS-08-504	AKS-08-604
NW 35	51	voll	zwei Hebel	Pr.-Hülse	starr	30	6	AKS-08-505	AKS-08-605
	64	reduziert	zwei Hebel	Pr.-Hülse	starr	30		AKS-08-506	AKS-08-606
NW 38	51	voll	zwei Hebel	Pr.-Hülse	starr	33		AKS-08-507	AKS-08-607
NW 42	54	voll	zwei Hebel	Pr.-Hülse	starr	38		AKS-08-508	AKS-08-608
NW 50	64	voll	zwei Hebel	Pr.-Hülse	starr	44		AKS-08-509	AKS-08-609

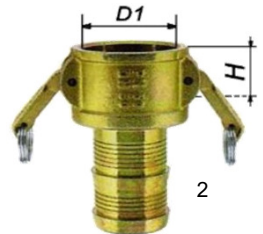
VATERTEIL "VT" mit Schlauchstutzen - mit Verklammerungsbund - Preßhülse einband*:

NW 19	35,5	reduziert	-	Pr.-Hülse	starr	15		AKS-08-701	-
	41	reduziert	-	Pr.-Hülse	starr	15		AKS-08-702	-
NW 25	35,5	voll	-	Pr.-Hülse	starr	20		AKS-08-703	-
	41	voll	-	Pr.-Hülse	starr	24		AKS-08-704	-
	41	voll	-	Pr.-Hülse	drehbar	24		AKS-08-705	-
	49,5	reduziert	-	Pr.-Hülse	starr	24		AKS-08-706	AKS-08-806
NW 35	49,5	voll	-	Pr.-Hülse	starr	30		AKS-08-707	AKS-08-807
	49,5	voll	-	Pr.-Hülse	drehbar	30	7	AKS-08-708	AKS-08-808
	63	reduziert	-	Pr.-Hülse	starr	30		AKS-08-709	AKS-08-809
NW 38	49,5	voll	-	Pr.-Hülse	starr	33		AKS-08-710	AKS-08-810
NW 42	54	voll	-	Pr.-Hülse	starr	38		AKS-08-711	AKS-08-811
	63	reduziert	-	Pr.-Hülse	starr	38		AKS-08-712	AKS-08-812
NW 50	63	voll	-	Pr.-Hülse	starr	44		AKS-08-713	AKS-08-813
	63	voll	-	Pr.-Hülse	drehbar	43		AKS-08-714	AKS-08-814

* Passende Preßhülsen finden Sie auf der folgenden Seite - unser Typ AKS-08d.



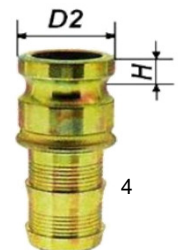
1



2



3



4



5



6



7

AKS-08b Mörtelkupplung-Schlauchstutzen - AG-Tüllenrohling für Schelleneinband

Untenstehende AG-Tüllenrohlinge besitzen die gleiche Kontur wie die unter AKS-08 beschriebenen Mörtelkupplungen. Diese Rohlinge sind mit einem Außengewinde ohne Sechskant ausgelegt und sollen dem kompakten Aufschrauben von Kupplungen mit Innengewinde dienen. Auf diese Art können problemlos "Sprunggrößen" realisiert werden. Auch die Kontur dieser Schlauchtüllen sind speziell auf Hochdruck-Anforderungen angepasst und werden regelmäßig geprüft.

Betriebsdruck : max. 40bar (immer bei 20°C)
Größen: NW19 bis NW65
Temperatur : max. 80°C
Abdichtung : Die Gegenstücke sollten hochfest eingeklebt werden

für Schlauch NW=ca.lØ	zölliges Außen- gewinde	Material	freier Durchgang in mm	Gesamtlänge in mm	Einbindeart am Schlauch	Bild	Ident Nr.
NW 19	AG 1"	Stahl verzinkt	16	70	Schelle	1	AKS-08b-01
NW 25	AG 1"		24	83,5	Schelle		AKS-08b-02
NW 35	AG 1 1/4"		30	91	Schelle		AKS-08b-03
NW 38	AG 1 1/4"		33	91	Schelle		AKS-08b-04
NW 35	AG 2"		30	107	Schelle		AKS-08b-05
NW 42	AG 1 1/2"		38	97	Schelle		AKS-08b-06
NW 42	AG 2"		38	106	Schelle		AKS-08b-07
NW 50	AG 2"		42	110	Schelle		AKS-08b-08
NW 65	AG 2 1/2"		56	130	Schelle		AKS-08b-09



1

AKS-08c Mörtelkupplung-Schlauchstutzen - AG-Tüllenrohling für Verpressung

Untenstehende AG-Tüllenrohlinge besitzen die gleiche Kontur wie die unter AKS-08 beschriebenen Mörtelkupplungen. Diese Rohlinge sind mit einem Außengewinde ohne Sechskant ausgelegt und sollen dem kompakten Aufschrauben von Kupplungen mit Innengewinde dienen. Auf diese Art können problemlos "Sprunggrößen" realisiert werden. Auch die Kontur dieser Schlauchtüllen sind speziell auf Hochdruck-Anforderungen angepasst und werden regelmäßig geprüft.

Betriebsdruck : max. 40bar (immer bei 20°C)
Größen: NW19 bis NW50
Temperatur : max. 80°C
Abdichtung : Die Gegenstücke sollten hochfest eingeklebt werden

für Schlauch NW=ca.lØ	zölliges Außen- gewinde	Material	freier Durchgang in mm	Sicherungs- bund AØ	Gesamtlänge in mm	Einbindeart am Schlauch	Bild	Ident Nr.
NW 19x6	AG 1"	Stahl verzinkt	15	24	69,5	Press-Hülse	2	AKS-08c-01
NW 25x7	AG 1"		24	32,5	73,5	Press-Hülse		AKS-08c-02
NW 35x7	AG 1 1/4"		30	42	80	Press-Hülse		AKS-08c-03
	AG 2"				86	Press-Hülse		AKS-08c-04
NW 38x7	AG 1 1/4"		33	45	80	Press-Hülse		AKS-08c-05
NW 42x7	AG 1 1/2"		38	50	80	Press-Hülse		AKS-08c-06
	AG 2"				87	Press-Hülse		AKS-08c-07
NW 50x9	AG 2"		41	59	91	Press-Hülse		AKS-08c-08



2

AKS-08d Press-Hülse zur Verpressung von Mörtelarmaturen

Die untenstehenden Presshülse sind speziell passend für die obenstehenden Tüllenrohlinge Typ AKS-08c, sowie für die auf der Vorseite aufgeführten Mörtelkupplungen mit Verklammerungsbund - Typ AKS-08-5/6/7/8. Hochdruck-Schlauchverpressungen sollten nur von Schlauchleitungs-Fachbetrieben durchgeführt werden. Gerne übernehmen wir die Verpressung für unsere Kunden. Die Pressmasse für untere Hülse geben wir auf Anfrage an, dazu benötigen wir allerdings die Schlauchangaben: ID, AD, Typ und Fabrikat. Die Hülse sind aus Stahl verz. gefertigt.

Betriebsdruck : max. 40bar (immer bei 20°C)
Größen: NW19 bis NW50
Temperatur : max. 80°C

für Schlauch NW=ca.lØ	AØ in mm	lØ in mm	Verklammerung s-loch lØ in mm	Gesamtlänge in mm	Bezeichnung	Bild	Ident Nr.
NW 19x6	38	31,5	24,5	40	Press-Hülse	3	AKS-08d-01
NW 25x7	50	41	33	50	Press-Hülse		AKS-08d-02
NW 25x7*	50	41	31,3	50	Press-Hülse		AKS-08d-03
NW 35x7	58	49	42,5	55	Press-Hülse		AKS-08d-04
NW 35x7*	58	49	41	55	Press-Hülse		AKS-08d-05
NW 38x7	61	53	45,5	55	Press-Hülse		AKS-08d-06
NW 42x7	65	56	50,5	55	Press-Hülse		AKS-08d-07
NW 50x9	75	68,5	59,5	60	Press-Hülse		AKS-08d-08
NW 50x9*	75	68,5	57	60	Press-Hülse		AKS-08d-09



3

* Diese Typen sind passend für VT-Mörtelkupplungen in DREHBARER Ausführung (siehe Vorseite).

KMO-01 Mörtelkupplung mit Innengewinde

Mörtelkupplungen werden, wie der Name schon sagt, im Bereich von Mörtel-Förderanlagen eingesetzt. Bei diesen Anwendungen wird oft mit hohen Drücken gearbeitet, was hohe Anforderungen an die eingesetzten Komponenten bedeutet. Die nachfolgenden Kupplungen erfüllen diese Erwartungen in vollem Umfang.

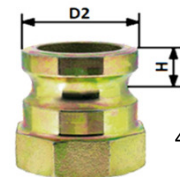
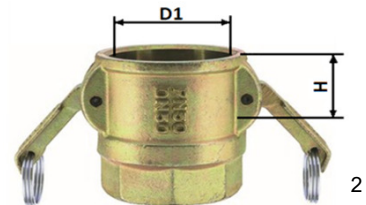
Betriebsdruck : max. 40bar - Ausnahme Kopf ID 73/74 hier max. 25bar (immer bei 20°C)
Größen : IG 1" bis IG 2 1/2"
Gehäusematerial : Temperguss verzinkt (VT teilweise Stahl verz.)
Temperatur : max. 80°C
Abdichtung : Perbunan-Flachdichtung (im Lieferumfang enthalten)

Ausführung - MUTTERTEIL "MT" mit Innengewinde :

zölliges Innengewinde	Kopfmaß "D1/D2" ca. in mm	Anzahl Hebel	Kopf starr oder drehbar	freier Durchgang in mm	Bild	Ident Nr. System 22 H=22mm	Ident Nr. System 235 H=23,5mm
IG 1"	35,5	ein Hebel	starr	24	1	KMO-01-101	-
IG 1"	42	zwei Hebel	starr	25	2	KMO-01-102	-
IG 1"	51	zwei Hebel	starr	30		KMO-01-103	KMO-01-203
IG 1 1/4"	51	zwei Hebel	starr	35	3	KMO-01-104	KMO-01-204
IG 1 1/4"	51	zwei Hebel	drehbar	33		KMO-01-105	KMO-01-205
IG 1 1/2"	51	zwei Hebel	starr	35	2	KMO-01-106	KMO-01-206
IG 1 1/2"	54	zwei Hebel	starr	38		KMO-01-107	KMO-01-207
IG 2"	64	zwei Hebel	starr	50	3	KMO-01-108	KMO-01-208
IG 2"	64	zwei Hebel	drehbar	43		KMO-01-109	KMO-01-209
IG 2 1/2"	74	zwei Hebel	starr	58	2	KMO-01-110	-

Ausführung - VATERTEIL "VT" mit Innengewinde :

zölliges Innengewinde	Kopfmaß "D1/D2" ca. in mm	Anzahl Hebel	Kopf starr oder drehbar	freier Durchgang in mm	Bild	Ident Nr. System 22 H=22mm	Ident Nr. System 235 H=23,5mm
IG 1"	35	-	starr	20	4	KMO-01-301	-
IG 1"	41	-	starr	25		KMO-01-302	-
IG 1"	41	-	drehbar	23	5	KMO-01-303	-
IG 1 1/4"	41	-	starr	25	4	KMO-01-304	-
IG 1 1/4"	49,5	-	starr	30		KMO-01-305	KMO-01-405
IG 1 1/4"	49,5	-	starr	33	5	KMO-01-306	KMO-01-406
IG 1 1/4"	49,5	-	drehbar	33		KMO-01-307	KMO-01-407
IG 1 1/2"	49,5	-	starr	33	4	KMO-01-308	KMO-01-408
IG 2"	49,5	-	starr	33		KMO-01-309	KMO-01-409
IG 1 1/2"	53	-	starr	38	4	KMO-01-310	KMO-01-410
IG 1 1/4"	63	-	starr	35		KMO-01-311	KMO-01-411
IG 1 1/2"	63	-	starr	44	5	KMO-01-312	KMO-01-412
IG 2"	63	-	starr	45		KMO-01-313	KMO-01-413
IG 2"	63	-	drehbar	43	4	KMO-01-314	KMO-01-414
IG 2 1/2"	63	-	starr	45		KMO-01-315	KMO-01-415
IG 2 1/2"	73	-	starr	56	4	KMO-01-316	-



KMO-02 Mörtelkupplung mit Aussengewinde

Mörtelkupplungen werden, wie der Name schon sagt, im Bereich von Mörtel-Förderanlagen eingesetzt. Bei diesen Anwendungen wird oft mit hohen Drücken gearbeitet, was hohe Anforderungen an die eingesetzten Komponenten bedeutet. Die nachfolgenden Kupplungen erfüllen diese Erwartungen in vollem Umfang.

Betriebsdruck : max. 40bar (immer bei 20°C)
Größen : AG 1" bis AG 2 1/2"
Gehäusematerial : Temperguss verzinkt (VT teilweise Stahl verz.)
Temperatur : max. 80°C
Abdichtung : Perbunan-Flachdichtung (im Lieferumfang enthalten)

Ausführung - MUTTERTEIL "MT" mit Aussengewinde :

zölliges Aussengewinde	Kopfmaß "D1/D2" ca. in mm	Anzahl Hebel	Kopf starr oder drehbar	freier Durchgang in mm	Bild	Ident Nr. System 22 H=22mm	Ident Nr. System 235 H=23,5mm
AG 1"	35,5	ein Hebel	starr	24	6	KMO-02-101	-
AG 1"	42	zwei Hebel	starr	25	7	KMO-02-102	-
AG 1 1/4"	51	zwei Hebel	starr	33		KMO-02-103	KMO-02-203
AG 1 1/2"	54	zwei Hebel	starr	38	7	KMO-02-104	KMO-02-204
AG 2"	64	zwei Hebel	starr	47		KMO-02-105	KMO-02-205
AG 2 1/2"	64	zwei Hebel	starr	50	7	KMO-02-106	KMO-02-206

Ausführung - VATERTEIL "VT" mit Aussengewinde :

zölliges Aussengewinde	Kopfmaß "D1/D2" ca. in mm	Anzahl Hebel	Kopf starr oder drehbar	freier Durchgang in mm	Bild	Ident Nr. System 22 H=22mm	Ident Nr. System 235 H=23,5mm
AG 1"	35	ein Hebel	starr	20	8	KMO-02-301	-
AG 1"	41	zwei Hebel	starr	24		KMO-02-302	-
AG 1 1/4"	49,5	zwei Hebel	starr	33	8	KMO-02-303	KMO-02-403
AG 1 1/2"	53	zwei Hebel	starr	38		KMO-02-304	KMO-02-404
AG 2"	63	zwei Hebel	starr	45	8	KMO-02-305	KMO-02-405

KMO-03 Übergangsstück - Mörtelkupplung auf Mörtelkupplung

Mörtelkupplungen werden, wie der Name schon sagt, im Bereich von Mörtel-Förderanlagen eingesetzt. Bei diesen Anwendungen wird oft mit hohen Drücken gearbeitet, was hohe Anforderungen an die eingesetzten Komponenten bedeutet. Die nachfolgenden Kupplungen erfüllen diese Erwartungen in vollem Umfang.

Betriebsdruck : max. 40bar - Ausnahme Kopf ID 73/74 hier max. 25bar (immer bei 20°C)
Größen: DN20 bis DN65
Gehäusematerial: Temperguss verzinkt (VT teilweise Stahl verz.)
Temperatur : max. 80°C
Abdichtung : Perbunan-Flachdichtung (im Lieferumfang enthalten)

Vaterteil "VT" auf Vatterteil "VT" (zum Verbinden von 2x MT)

Seite 1 Vatterteil Typ	Kopfmaß "D1/D2" ca. in mm Seite 1*	Seite 2 Vatterteil Typ	Kopfmaß "D1/D2" ca. in mm Seite 2*	Bild	Ident Nr. System 22 H=22mm	Ident Nr. System 235 H=23,5mm
Mörtel Typ X25	41	Mörtel Typ 25	35	1	KMO-03-101	-
Mörtel Typ 35	49,5	Mörtel Typ 25	35		KMO-03-102	KMO-03-202
Mörtel Typ 35	49,5	Mörtel Typ X25	41		KMO-03-103	KMO-03-203
Mörtel Typ 42	53	Mörtel Typ X25	41		KMO-03-104	-
Mörtel Typ 42	53	Mörtel Typ 35	49,5		KMO-03-105	KMO-03-205
Mörtel Typ 50	63	Mörtel Typ X25	41		KMO-03-106	KMO-03-206
Mörtel Typ 50	63	Mörtel Typ 35	49,5		KMO-03-107	KMO-03-207
Mörtel Typ 50	63	Mörtel Typ 42	53		KMO-03-108	KMO-03-208

Mutterteil "MT" auf Vatterteil "VT"

Seite 1 Mutterteil Typ	Kopfmaß "D1/D2" ca. in mm Seite 1*	Seite 2 Vatterteil Typ	Kopfmaß "D1/D2" ca. in mm Seite 2*	Bild	Ident Nr. System 22 H=22mm	Ident Nr. System 235 H=23,5mm
Mörtel Typ X25	42	Mörtel Typ 25	35	2	KMO-03-301	-
Mörtel Typ 35	51	Mörtel Typ X25	41		KMO-03-302	KMO-03-402
Mörtel Typ 42	54	Mörtel Typ 35	49		KMO-03-303	KMO-03-403
Mörtel Typ 50	64	Mörtel Typ 35	49		KMO-03-304	KMO-03-404
Mörtel Typ 50	64	Mörtel Typ 42	53		KMO-03-305	KMO-03-405

* Bemaßungstabelle siehe Vorseiten!

KMO-04 Ersatzhebel für Mörtelkupplung

Mörtelkupplungen werden, wie der Name schon sagt, im Bereich von Mörtel-Förderanlagen eingesetzt. Bei diesen Anwendungen wird oft mit hohen Drücken gearbeitet, was hohe Anforderungen an die eingesetzten Komponenten bedeutet. Diese untere Ident Nr. umfasst immer EINEN Hebel inkl. Ring und Spannstift.

für Mörtelkupplungsgröße Größe - Bemaßung siehe Vorseiten	Ident-Größe	Bemerkung	Bild	Ident Nr.
Für Ident-Gr. 35 / 35,5	-	-	3	KMO-04-01
Für Ident-Gr. 41 / 42	-	-		KMO-04-02
Für Ident-Gr. 49,5 / 51	gleich Größe 35 / 35,5 !!	-		KMO-04-03
Für Ident-Gr. 53 / 54	gleich Größe 35 / 35,5 !!	-		KMO-04-04
Für Ident-Gr. 63 / 64	-	-		KMO-04-05
Für Ident-Gr. 73 / 74	gleich Größe 63 / 64!!	-		KMO-04-06

KMO-05 Kupplungs-/Kuppeldichtung für Mörtel-Kupplungen

Mörtelkupplungen werden, wie der Name schon sagt, im Bereich von Mörtel-Förderanlagen eingesetzt. Bei diesen Anwendungen wird oft mit hohen Drücken gearbeitet, was hohe Anforderungen an die eingesetzten Komponenten bedeutet. Untenstehend Ersatzdichtungen aus ölfestem Universalgummi (NBR=Perbunan).

Bezeichnung	passend für - Bemaßung siehe Vorseiten	Material	Maß "d2" in mm	Maß "d1" in mm	Maß "s" in mm	Bild	Ident Nr.
Ersatzdichtung für Mörtel-Kupplungen	Für Ident-Gr. 35 / 35,5	NBR-Gummi	36	24,5	6	4	KMO-05-01
	Für Ident-Gr. 41 / 42		43,5	28,5	6		KMO-05-02
	Für Ident-Gr. 49,5 / 51		53,5	36,5	6		KMO-05-03
	Für Ident-Gr. 53 / 54		55	41	6,5		KMO-05-04
	Für Ident-Gr. 63 / 64		67	51	6		KMO-05-05
	Für Ident-Gr. 73 / 74		76	61	6,3		KMO-05-06



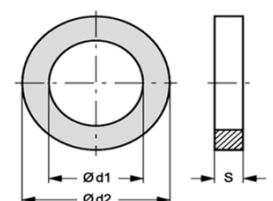
1



2



3



4

