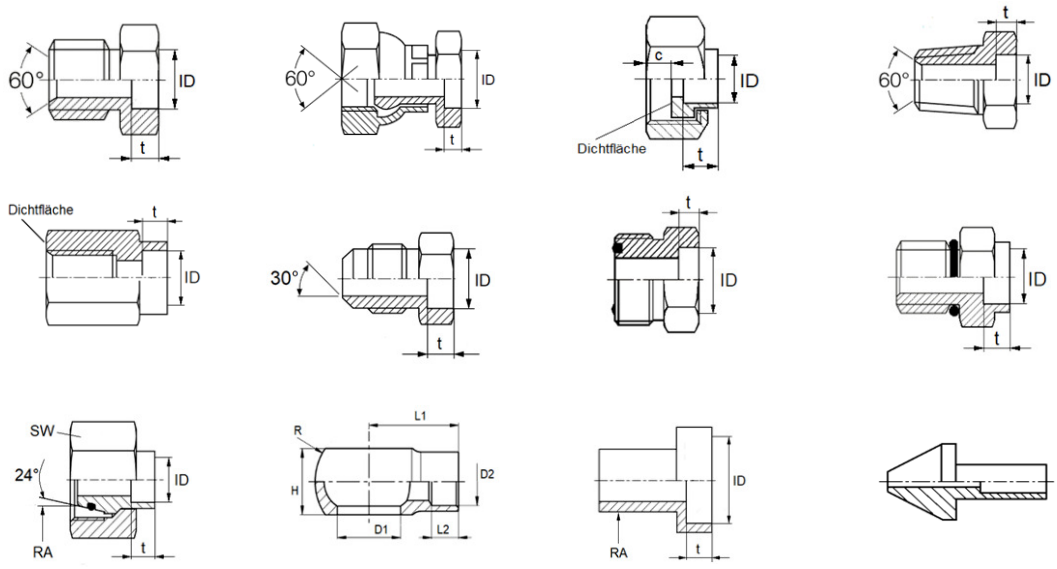
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

Unser Inhaltsverzeichnis zu Anschweißfittings finden Sie auf der nächsten Seite (13-02)

Unser Inhaltsverzeichnis zu Stahl-Lötfittings finden Sie ab Seite 13-31



Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

Anschweißfittings

Typ	Artikel-Bezeichnung	Katalog Seite
FAS-01	**Anschweißstutzen mit Außengewinde ohne 6-kant - zöllig & NPT**	**13-03**
FAS-02	**Anschweißstutzen mit Außengewinde MIT 6-kant - zöllig & NPT**	**13-04**
FAS-03	**Anschweiß- und Einschweißmuffen starr - mit Innengewinde - zöllig**	**13-05**
FAS-04	**Anschweiß-Kegelstutzen mit Überwurfmutter - zöllig**	**13-06**
FAS-05	**Anschweiß-Verschraubungen 3tlg - konisch dichtend - zöllig**	**13-07**
FAS-06	**Anschweiß-Verschraubungen 3tlg - flachdichtend - zöllig**	**13-08**
FAS-07	**Anschweißbogen 45°**	**13-09**
FAS-08	**Anschweißbogen 90°**	**13-11**
FAS-09	**Anschweißbogen 180°**	**13-13**
FAS-10	**Anschweiß T-Stücke mit gleichem Abgang**	**13-14**
FAS-11	**Anschweiß T-Stücke mit einseitig reduziertem Abgang**	**13-15**
FAS-12	**Anschweiß Kreuz-Stücke**	**13-16**
FAS-13	**Konzentrische Reduzierstücke zum Anschweißen**	**13-17**
FAS-14	**Exzentrische Reduzierstücke zum Anschweißen**	**13-20**
FAS-15	**Sattelstücke zum Anschweißen**	**13-22**
FAS-16	**Rohrkappen zum Anschweißen**	**13-23**
FAS-17	**Hydraulik-Anschweißfittings**	**13-24**
KMI-08	**Milch-Anschweißfittings**	**13-28**

Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-01 Anschweißstutzen mit Außengewinde ohne 6-kant - zöllig

Wir führen drei unterschiedliche Varianten von Anschweißnippeln. Allen voran die zöllige Version in Standard-ausführung (idR. hergestellt aus geteilten Rohrdoppelnippeln). Weiterhin eine Variante mit amerikanischem NPT-Gewinde und als drittes eine dickwandige HD-Version mit metallischer 60°-Konusdichtfläche.

Betriebsdruck:	Typ 1 & 2 Ausführung STAHL max. 50 bar (immer bei +20°C)
	Typ 1 & 2 Ausführung EDELSTAHL max. 20 bar (immer bei +20°C)
	Typ 3 STAHL 80 bar und mehr - Details auf Anfrage (immer bei +20°C)
Größen:	von AG 1/8" bis AG 6"
Dichtoptionen:	Typ 1 & 2 mittels Gewindedichtmittel am Gewinde
	Typ 3 metallisch abdichtend am 60° Konus
Temperatur max.:	in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckschläge einkalkulieren
Zusatzinfo:	Dickwand-Sonderversionen - flachdichtend "vor Kopf" sind auf Anfrage lieferbar.

Typ 1 - Anschweißnippel zöllig (konisches Gewinde) Standard ohne 6kant

AG konisch	Rohr AD ca. in mm	Standard Länge	Ident Nr. für Stahl	Ident Nr. für V4A	Über-Länge	Ident Nr. für Stahl	Ident Nr. für V4A
R 1/8"	10,2	**L 30 =**	FAS-01-101	FAS-01-201	**L 60 =**	FAS-01-301	FAS-01-401
R 1/4"	13,5	**L 30 =**	FAS-01-102	FAS-01-202	**L 60 =**	FAS-01-302	FAS-01-402
R 3/8"	17,2	**L 30 =**	FAS-01-103	FAS-01-203	**L 60 =**	FAS-01-303	FAS-01-403
R 1/2"	21,3	**L 35 =**	FAS-01-104	FAS-01-204	**L 80 =**	FAS-01-304	FAS-01-404
R 3/4"	26,9	**L 40 =**	FAS-01-105	FAS-01-205	**L 80 =**	FAS-01-305	FAS-01-405
R 1"	33,7	**L 40 =**	FAS-01-106	FAS-01-206	**L 100 =**	FAS-01-306	FAS-01-406
R 1 1/4"	42,4	**L 50 =**	FAS-01-107	FAS-01-207	**L 100 =**	FAS-01-307	FAS-01-407
R 1 1/2"	48,3	**L 50 =**	FAS-01-108	FAS-01-208	**L 120 =**	FAS-01-308	FAS-01-408
R 2"	60,3	**L 50 =**	FAS-01-109	FAS-01-209	**L 120 =**	FAS-01-309	FAS-01-409
R 2 1/2"	76,1	**L 60 =**	FAS-01-110	FAS-01-210	**L 120 =**	FAS-01-310	FAS-01-410
R 3"	88,9	**L 70 =**	FAS-01-111	FAS-01-211	**L 120 =**	FAS-01-311	FAS-01-411
R 4"	114,3	**L 80 =**	FAS-01-112	FAS-01-212	**L 120 =**	FAS-01-312	FAS-01-412
R 5"	139,7	**L 90 =**	FAS-01-113	FAS-01-213	**L 140 =**	auf Anfrage	auf Anfrage
R 6"	168,3	**L 100 =**	FAS-01-114	FAS-01-214	**L 150 =**	auf Anfrage	auf Anfrage

Typ 1 & 2 Stahl

Typ 1 & 2 V4A

Typ 2 - Anschweißnippel mit NPT-Gewinde ohne 6kant

AG konisch	Rohr AD ca. in mm	Standard Länge	Ident Nr. für V4A
1/8" NPT	10,2	**L 30 =**	auf Anfrage
1/4" NPT	13,5	**L 30 =**	FAS-01-502
3/8" NPT	17,2	**L 30 =**	FAS-01-503
1/2" NPT	21,3	**L 35 =**	FAS-01-504

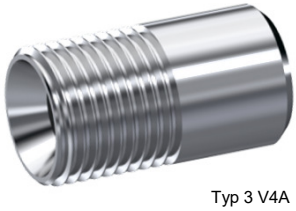
Fortsetzung siehe rechts

AG konisch	Rohr AD ca. in mm	Standard Länge	Ident Nr. für V4A
3/4" NPT	26,9	**L 40 =**	FAS-01-505
1" NPT	33,7	**L 40 =**	FAS-01-506
1 1/4" NPT	42,4	**L 50 =**	FAS-01-507
1 1/2" NPT	48,3	**L 50 =**	FAS-01-508
2" NPT	60,3	**L 50 =**	FAS-01-509

Typ 3 Stahl

Typ 3 - Anschweißnippel zöllig - mit 60° Dichtkonus - ohne 6kant

AG zylindrisch	Rohr AD ca. in mm	Wandstärke ca. in mm	Gesamtlänge ca. in mm		Ident Nr. für Stahl		Ident Nr. für V4A
1/8" BSPP	10,0 mm	3,25 mm	L 24 mm	D	FAS-01-701	D	FAS-01-801
1/4" BSPP	13,0 mm	3,50 mm	L 25 mm	D	FAS-01-702	D	FAS-01-802
3/8" BSPP	16,5 mm	4,25 mm	L 27 mm	D	FAS-01-703	D	FAS-01-803
1/2" BSPP	21,0 mm	4,50 mm	L 35 mm	D	FAS-01-704	D	FAS-01-804
3/4" BSPP	26,5 mm	5,75 mm	L 41 mm	D	FAS-01-705	D	FAS-01-805
1" BSPP	33,0 mm	6,50 mm	L 50 mm	D	FAS-01-706	D	FAS-01-806
1 1/4" BSPP	42,0 mm	6,00 mm	L 52 mm	D	FAS-01-707	D	FAS-01-807
1 1/2" BSPP	48,0 mm	5,50 mm	L 57 mm	D	FAS-01-708	D	FAS-01-808
2" BSPP	59,5 mm	7,25 mm	L 60 mm	D	FAS-01-709	D	FAS-01-809



Typ 3 V4A

Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-02 Anschweißstutzen mit Außengewinde MIT 6-kant - zöllig & NPT

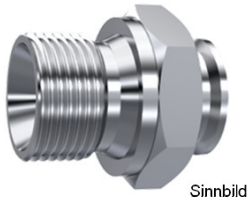
Wir führen drei unterschiedliche Varianten von Schweißnippeln. Allen voran die zylindrisch-zöllige Version mit 60° Innendichtschräge zur metallischen Abdichtung. Weiterhin eine Version mit amerikanischem NPT-Gewinde ebenfalls mit 60° Dichtschräge und als drittes eine Variante mit stirnseitiger Dichtfläche, also flachdichtend.

metrische Typen siehe Rubrikende Hydraulik-Schweißfittings

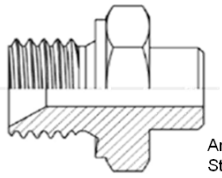
Ausführungen:	verschiedene Varianten zum An- oder Einschweißen
Betriebsdruck:	alle Typen mindestens 80bar und mehr, Details auf Anfrage (immer bei +20°C)
Material:	schweißbarer Normalstahl oder Edelstahl V4A - AISI 316
Größen:	von AG 1/8" bis AG 2"
Dichtoptionen:	Typ 1 metallisch abdichtend am 60° Konus
	Typ 2 mittels Gewindedichtmittel am Gewinde (oder am 60° Konus)
	Typ 3 stirnseitig metallisch flach abdichtend mit separatem Dichtring
Temperatur max.:	in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckschläge einkalkulieren
WICHTIG:	Die Abbildungen haben nur Sinnbildcharakter - je nach Materialversion oder Typ kann die Optik abweichen!

Typ 1 - An- und Einschweißnippel zöllig - MIT 6kant - mit 60° Dichtkonus

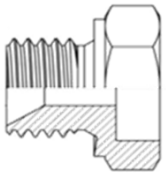
Typ 1 - Größe	Anschweißvariante				Einschweißvariante			
AG zylindrisch	Gesamt-Länge Stahl	Ident Nr. für Stahl Bild 1	Gesamt-Länge V4A	Ident Nr. für V4A Bild 2	Gesamt-Länge Stahl	Ident Nr. für Stahl Bild 3	Gesamt-Länge V4A	Ident Nr. für V4A Bild 4
1/8" BSPP	18mm	FAS-02-101	-	auf Anfrage	14mm	FAS-02-301	-	auf Anfrage
1/4" BSPP	23mm	FAS-02-102	27mm	FAS-02-202	19mm	FAS-02-302	24mm	FAS-02-402
3/8" BSPP	27mm	FAS-02-103	29mm	FAS-02-203	21mm	FAS-02-303	26mm	FAS-02-403
1/2" BSPP	30mm	FAS-02-104	32mm	FAS-02-204	24mm	FAS-02-304	28mm	FAS-02-404
3/4" BSPP	36mm	FAS-02-105	33mm	FAS-02-205	26mm	FAS-02-305	33mm	FAS-02-405
1" BSPP	43mm	FAS-02-106	40mm	FAS-02-206	31mm	FAS-02-306	37mm	FAS-02-406
1 1/4" BSPP	47mm	FAS-02-107	44mm	FAS-02-207	33mm	FAS-02-307	44mm	FAS-02-407
1 1/2" BSPP	51mm	FAS-02-108	46mm	FAS-02-208	37mm	FAS-02-308	44mm	FAS-02-408
2" BSPP	57mm	FAS-02-109	51mm	FAS-02-209	41mm	FAS-02-309	52mm	FAS-02-409



Sinnbild Typ 1



Anschweiß-Stahlvariante



Einschweiß-Stahlvariante

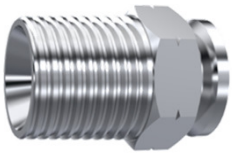
Die Stahl- und Edelstahlvarianten unterscheiden sich geringfügig in ihrer Optik, Detaildatenblätter erhalten Sie bei uns auf Anfrage.

Typ 2 - Anschweißnippel mit NPT-Gewinde - MIT 6kant - mit 60° Dichtkonus

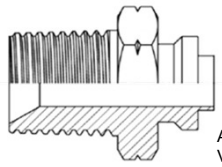
AG konisch	Gesamt-länge	Schlüssel-weite	Ident Nr. für V4A
1/8" NPT	25mm	SW14	FAS-02-501
1/4" NPT	28mm	SW17	FAS-02-502
3/8" NPT	27mm	SW19	FAS-02-503
1/2" NPT	32mm	SW22	FAS-02-504

Fortsetzung siehe rechts

AG konisch	Gesamt-länge	Schlüssel-weite	Ident Nr. für V4A
3/4" NPT	35mm	SW30	FAS-02-505
1" NPT	42mm	SW36	FAS-02-506
1 1/4" NPT	47mm	SW46	FAS-02-507
1 1/2" NPT	48mm	SW50	FAS-02-508
2" NPT	51mm	SW65	FAS-02-509



Sinnbild Typ 2



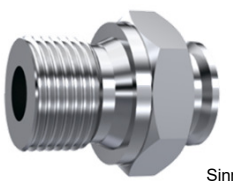
Anschweiß-V4A-Variante

Typ 3 - Anschweißnippel zöllig - MIT 6kant - stirnseitig flachdichtend

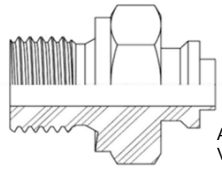
AG zylindrisch	Gesamt-länge	Schlüssel-weite	Ident Nr. für V4A
1/8" BSPP	-	-	auf Anfrage
1/4" BSPP	26mm	SW19	FAS-02-602
3/8" BSPP	28mm	SW22	FAS-02-603
1/2" BSPP	32mm	SW27	FAS-02-604

Fortsetzung siehe rechts

AG zylindrisch	Gesamt-länge	Schlüssel-weite	Ident Nr. für V4A
34" BSPP	33mm	SW32	FAS-02-605
1" BSPP	40mm	SW41	FAS-02-606
1 1/4" BSPP	44mm	SW50	FAS-02-607
1 1/2" BSPP	46mm	SW55	FAS-02-608
2" BSPP	52mm	SW70	FAS-02-609



Sinnbild Typ 3



Anschweiß-V4A-Variante

Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-03 Anschweiß- und Einschweißmuffen starr - mit Innengewinde - zöllig

Wir führen drei unterschiedliche Varianten von Schweißmuffen. Allen voran die zöllige Version in Anschweiß-Standardausführung lieferbar in halbe oder ganzer Länge. Weiterhin eine Variante mit amerikanischem NPT-Gewinde und als drittes eine dickwandige An- und Einschweißvariante mit Fase oder Absatzbund.

Betriebsdruck: Typ 1 Ausführung STAHL oder EDELSTAHL max. 40 bar (immer bei +20°C)
Typ 2 Ausführung EDELSTAHL-Guss max. 10 bar (immer bei +20°C)
Typ 3 STAHL oder EDELSTAHL auf Anfrage (immer bei +20°C)
Größen: von AG 1/8" bis AG 6"
Dichtoptionen: Typ 1 & 2 mittels Gewindedichtmittel am Gewinde
Typ 3 stirnseitig an glatter Dichtfläche mit Dichtring, oder mittels Gewindedichtmittel am Gewinde
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckschläge einkalkulieren

Bild 1

Bild 2

Bild 3

Bild 4

Typ 1 Größe

IG	Rohr AD ca. in mm
Rp 1/8"	15,0
Rp 1/4"	18,5
Rp 3/8"	21.3
Rp 1/2"	26,6
Rp 3/4"	31,8
Rp 1"	39,5
Rp 1 1/4"	48,3
Rp 1 1/2"	54,5
Rp 2"	66,2
Rp 2 1/2"	82,0
Rp 3"	95,0
Rp 4"	122,0
Rp 5"	150,0
Rp 6"	180,0

Halbe Länge

Länge	Ident Nr. für Stahl Bild 1	Ident Nr. für V4A Bild 2
8mm	FAS-03-101	FAS-03-201
11mm	FAS-03-102	FAS-03-202
12mm	FAS-03-103	FAS-03-203
15mm	FAS-03-104	FAS-03-204
17mm	FAS-03-105	FAS-03-205
20mm	FAS-03-106	FAS-03-206
22mm	FAS-03-107	FAS-03-207
22mm	FAS-03-108	FAS-03-208
26mm	FAS-03-109	FAS-03-209
30mm	FAS-03-110	FAS-03-210
34mm	FAS-03-111	FAS-03-211
39mm	FAS-03-112	FAS-03-212
44mm	FAS-03-113	FAS-03-213
44mm	FAS-03-114	FAS-03-214

Ganze Länge

Länge	Ident Nr. für Stahl Bild 3	Ident Nr. für V4A Bild 4
17mm	FAS-03-301	FAS-03-401
25mm	FAS-03-302	FAS-03-402
26mm	FAS-03-303	FAS-03-403
34mm	FAS-03-304	FAS-03-404
36mm	FAS-03-305	FAS-03-405
43mm	FAS-03-306	FAS-03-406
48mm	FAS-03-307	FAS-03-407
48mm	FAS-03-308	FAS-03-408
56mm	FAS-03-309	FAS-03-409
65mm	FAS-03-310	FAS-03-410
71mm	FAS-03-311	FAS-03-411
83mm	FAS-03-312	FAS-03-412
92mm	FAS-03-313	FAS-03-413
92mm	FAS-03-314	FAS-03-414

Typ 2 Anschweißmuffe ganze Länge mit NPT-Gewinde (Bild 4) MAX.10bar

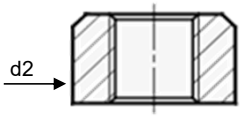
IG	Rohr AD ca. in mm	Standard Länge	Ident Nr. für V4A
1/8" NPT	15	17mm	auf Anfrage
1/4" NPT	17	25mm	FAS-03-502
3/8" NPT	20	25mm	FAS-03-503
1/2" NPT	25	33mm	FAS-03-504
3/4" NPT	31	36mm	FAS-03-505
1" NPT	36	41mm	FAS-03-506

IG	Rohr AD ca. in mm	Standard Länge	Ident Nr. für V4A
1 1/4" NPT	48	44mm	FAS-03-507
1 1/2" NPT	51	47mm	FAS-03-508
2" NPT	65	56mm	FAS-03-509
2 1/2" NPT	83	65mm	FAS-03-510
3" NPT	96	71mm	FAS-03-511
4" NPT	122	82mm	FAS-03-512

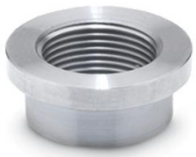
Typ 3 An- und Einschweißmuffen schwere kurze Ausführung

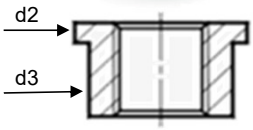
IG	Maß d2 ca. in mm	Maß d3 ca. in mm	Gesamt. höhe ca. in mm		Ident Nr. für Stahl **Form A**		Ident Nr. für V2A **Form A**		Ident Nr. für Stahl **Form B**		Ident Nr. für V2A **Form B**
G 1/8"	20	16	10	G	FAS-03-601	G	FAS-03-701	G	FAS-03-801	G	FAS-03-901
G 1/4"	24	20	14	G	FAS-03-602	G	FAS-03-702	G	FAS-03-802	G	FAS-03-902
G 3/8"	28	22	14	G	FAS-03-603	G	FAS-03-703	G	FAS-03-803	G	FAS-03-903
G 1/2"	32	26	16	G	FAS-03-604	G	FAS-03-704	G	FAS-03-804	G	FAS-03-904
G 3/4"	40	32	18	G	FAS-03-605	G	FAS-03-705	G	FAS-03-805	G	FAS-03-905
G 1"	50	40	20	G	FAS-03-606	G	FAS-03-706	G	FAS-03-806	G	FAS-03-906
G 1 1/4"	60	50	22	G	FAS-03-607	G	FAS-03-707	G	FAS-03-807	G	FAS-03-907
G 1 1/2"	65	55	24	G	FAS-03-608	G	FAS-03-708	G	FAS-03-808	G	FAS-03-908
G 2"	80	70	27	G	FAS-03-609	G	FAS-03-709	G	FAS-03-809	G	FAS-03-909
G 2 1/2"	95	85	30	G	FAS-03-610	G	FAS-03-710	G	FAS-03-810	G	FAS-03-910
G 3"	110	100	33	G	FAS-03-611	G	FAS-03-711	G	FAS-03-811	G	FAS-03-911

Typ 3 - Form A



Typ 3 - Form B





Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-04 | Anschweiß-Kegelstutzen für drehbare Überwurfmutter - zöllig

Wir führen drei Varianten von zölligen Schweißkegelverschraubungen. Allen voran die Kegelform mit abgerundetem Universal-Dichtkegel. Dann (in den Größen 2 1/2", 3", 4") die Variante mit einer angedrehten 60° Dichtschräge. Und als drittes die Version als Überwurfmutter-Kompletteinheit in flachdichtender Form.

metrische Typen siehe Rubrikende unter "Hydraulik-Schweißfittings"

Betriebsdruck: alle Typen mindestens 80bar und mehr, Details auf Anfrage (immer bei +20°C)
Material: Normalstahl (je nach Verfügbarkeit schwarz oder verzinkt) oder Edelstahl V4A - AISI 316
Dichtoptionen: Typ 1 metallisch abdichtend am 60° Universaldichtkegel oder 60° Dichtschräge
Typ 2 stirnseitig metallisch flachdichtend mit separatem Dichtring
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckschläge einkalkulieren
WICHTIG: Die Abbildungen haben nur Sinnbildcharakter - je nach Größe kann die Optik abweichen!

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Typ 1 - Lose Anschweißkegel mit 60°-Konus/-Schräge für zöllige Überwurfmutter

FÜR Überwurf-mutter	Gesamt-Länge*	Maß AD*	Maß t*	Bilder		Ident Nr. für Stahl		Ident Nr. für V4A
1/8" BSPP	-	-	-	A		auf Anfrage		auf Anfrage
1/4" BSPP	16mm	9,0mm	1,0mm		D	FAS-04-102	D	FAS-04-202
3/8" BSPP	20mm	12,0mm	1,5mm		D	FAS-04-103	D	FAS-04-203
1/2" BSPP	28mm	16,0mm	2,0mm		D	FAS-04-104	D	FAS-04-204
3/4" BSPP	29mm	21,0mm	2,0mm		D	FAS-04-105	D	FAS-04-205
1" BSPP	32mm	27,0mm	2,5mm		D	FAS-04-106	D	FAS-04-206
1 1/4" BSPP	39mm	33,0mm	2,0mm		D	FAS-04-107	D	FAS-04-207
1 1/2" BSPP	44mm	41,4mm	3,7mm		D	FAS-04-108	D	FAS-04-208
2" BSPP	51mm	52,4mm	4,2mm		D	FAS-04-109	D	FAS-04-209
2 1/2" BSPP	63mm	67,0mm	2,8mm	B	D	auf Anfrage	D	FAS-04-210
3" BSPP	61mm	80,0mm	3,0mm		D	auf Anfrage	D	FAS-04-211
4" BSPP	65mm	104,0mm	3,0mm		D	auf Anfrage	D	FAS-04-212

Bild A

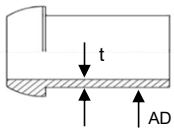
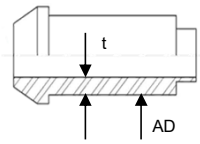


Bild B



passende Überwurfmuttern finden Sie in Rubrik 04-11

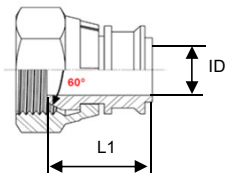
* Längenmaße gerundet auf volle Millimeter (Maße können je nach Charge ggf. abweichen).

Typ 2 - Anschweißkopf inkl. mit zölliger Überwurfmutter - mit 60° Dichtkonus (DKR)

Überwurf-mutter 60° IK	Maß ID Wert 1=Stahl Wert 2= V4A	Maß L1	SW	Bild		Ident Nr. für Stahl		Ident Nr. für V4A
1/8" BSPP	-	-	-	C		auf Anfrage		auf Anfrage
1/4" BSPP	4/5mm	20 mm	SW19		D	FAS-04-702	D	FAS-04-802
3/8" BSPP	7,0mm	23 mm	SW22		D	FAS-04-703	D	FAS-04-803
1/2" BSPP	9,5mm	26 mm	SW27		D	FAS-04-704	D	FAS-04-804
3/4" BSPP	15,0mm	28 mm	SW32		D	FAS-04-705	D	FAS-04-805
1" BSPP	18/22mm	33 mm	SW41		D	FAS-04-706	D	FAS-04-806
1 1/4" BSPP	26,0mm	36 mm	SW50		D	FAS-04-707	D	FAS-04-807
1 1/2" BSPP	32,0mm	39 mm	SW55		D	FAS-04-708	D	FAS-04-808
2" BSPP	44,0mm	41 mm	SW70			a.A.	D	FAS-04-809

Bei diesem Typ ist die Überwurfmutter zwar drehbar, aber formschlüssig mit dem Innenteil verpresst

Bild C

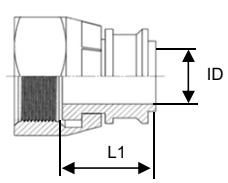


Typ 3 - Anschweißkopf inkl. mit zölliger Überwurfmutter - stirnseitig flachdichtend

Überwurf-mutter flachdichtend	Maß ID Wert 1=Stahl Wert 2= V4A	Maß L1	SW	Bild		Ident Nr. für Stahl		Ident Nr. für V4A
1/8" BSPP	-	-	-	D		auf Anfrage		auf Anfrage
1/4" BSPP	4/5mm	19 mm	SW19		D	FAS-04-502	D	FAS-04-602
3/8" BSPP	7/8mm	21 mm	SW22		D	FAS-04-503	D	FAS-04-603
1/2" BSPP	9,5 mm	22 mm	SW27		D	FAS-04-504	D	FAS-04-604
3/4" BSPP	15,0mm	24 mm	SW32		D	FAS-04-505	D	FAS-04-605
1" BSPP	19/22mm	28 mm	SW41		D	FAS-04-506	D	FAS-04-606
1 1/4" BSPP	26,0mm	32 mm	SW50		D	FAS-04-507	D	FAS-04-607
1 1/2" BSPP	32,0mm	32 mm	SW55		D	FAS-04-508	D	FAS-04-608
2" BSPP	44/45mm	37 mm	SW70		D	FAS-04-509	D	FAS-04-609

Bei diesem Typ ist die Überwurfmutter zwar drehbar, aber formschlüssig mit dem Innenteil verpresst

Bild D



Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-05 Anschweiß-Verschraubung 3-teilig KONISCHDICHTEND

Diese geraden Verschraubungen dichten mittig über einen metallischen Dichtkonus ab. Es sind drei Varianten, jeweils mit einseitigem Anschweißende lieferbar. Auf der zweiten Seite verfügen diese Typen entweder über ein (zweites) Anschweißende, ein zölliges Außengewinde, oder ein zölliges Innengewinde.

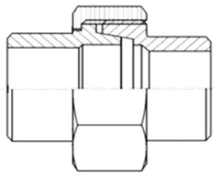
KONISCH-DICHTEND

Betriebsdruck: siehe Info in der Identnummern-Überschrift (immer bei +20°C)
Material: Edelstahl V4A-AISI316 aus Feinguss; Edelstahl V4A-AISI316 aus Stabstahl gedreht oder Normalstahl
Größen: je nach Typ 1/8" bis 4"
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckschläge einkalkulieren
WICHTIG: Insbesondere bei Typ T1 variieren die Dichtflächen und Überwurfmutterngewinde je nach Hersteller. Von einem Mischen der Einzelteile bei diesem Typ T1 wird daher dringend abgeraten!

Version A - mit beidseitigem Anschweißende - KONISCH dichtend

Nenngröße	Anschweißende RA Seite 1 ca. in mm	Anschweißende RA Seite 2 ca. in mm		Normalstahl schwarz max.50bar **Ident Nr.**		Edelstahl AISI 316 - **T1** max.10bar **Ident Nr.**		Edelstahl AISI 316 - **T4** max.40bar **Ident Nr.**
1/8"	RA 10,2	RA 10,2		-	L	FAS-05A-201	S	FAS-05A-401
1/4"	RA 13,5	RA 13,5		-	E	FAS-05A-202	B	FAS-05A-402
3/8"	RA 17,2	RA 17,2	K	FAS-05A-103	E	FAS-05A-203	B	FAS-05A-403
1/2"	RA 21,3	RA 21,3	K	FAS-05A-104	E	FAS-05A-204	B	FAS-05A-404
3/4"	RA 26,9	RA 26,9	K	FAS-05A-105	E	FAS-05A-205	B	FAS-05A-405
1"	RA 33,7	RA 33,7	K	FAS-05A-106	E	FAS-05A-206	B	FAS-05A-406
1 1/4"	RA 42,4	RA 42,4	K	FAS-05A-107	E	FAS-05A-207	B	FAS-05A-407
1 1/2"	RA 48,3	RA 48,3	K	FAS-05A-108	E	FAS-05A-208	B	FAS-05A-408
2"	RA 60,3	RA 60,3	K	FAS-05A-109	E	FAS-05A-209	B	FAS-05A-409
2 1/2"	RA 76,1	RA 76,1		-	E	FAS-05A-210	S	FAS-05A-410
3"	RA 88,9	RA 88,9		-	E	FAS-05A-211	S	FAS-05A-411
4"	RA 114,3	RA 114,3		-	L	FAS-05A-212		-

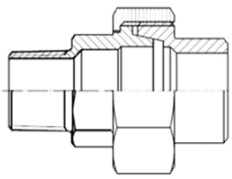
Sinnbilder Version A



Version B - Außengewinde auf Anschweißende - KONISCH dichtend

Nenngröße	Außengewinde zöllig - keglig Seite 1 ca. in mm	Anschweißende RA Seite 2 ca. in mm		Normalstahl schwarz max.50bar **Ident Nr.**		Edelstahl AISI 316 - **T1** max.10bar **Ident Nr.**		Edelstahl AISI 316 - **T4** max.40bar **Ident Nr.**
1/8"	R 1/8"	RA 10,2		-	S	FAS-05B-201	S	FAS-05B-401
1/4"	R 1/4"	RA 13,5		-	E	FAS-05B-202	S	FAS-05B-402
3/8"	R 3/8"	RA 17,2		-	E	FAS-05B-203	S	FAS-05B-403
1/2"	R 1/2"	RA 21,3		-	E	FAS-05B-204	S	FAS-05B-404
3/4"	R 3/4"	RA 26,9		-	E	FAS-05B-205	S	FAS-05B-405
1"	R 1"	RA 33,7		-	E	FAS-05B-206	S	FAS-05B-406
1 1/4"	R 1 1/4"	RA 42,4		-	E	FAS-05B-207	S	FAS-05B-407
1 1/2"	R 1 1/2"	RA 48,3		-	E	FAS-05B-208	S	FAS-05B-408
2"	R 2"	RA 60,3		-	E	FAS-05B-209	S	FAS-05B-409
2 1/2"	R 2 1/2"	RA 76,1		-	E	FAS-05B-210	S	FAS-05B-410
3"	R 3"	RA 88,9		-	E	FAS-05B-211	S	FAS-05B-411

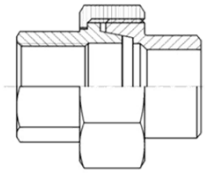
Sinnbilder Version B



Version C - Innengewinde auf Anschweißende - KONISCH dichtend

Nenngröße	Innengewinde zöllig - zylind. Seite 1 ca. in mm	Anschweißende RA Seite 2 ca. in mm		Normalstahl schwarz max.50bar **Ident Nr.**		Edelstahl AISI 316 - **T1** max.10bar **Ident Nr.**		Edelstahl AISI 316 - **T4** max.40bar **Ident Nr.**
1/8"	Rp 1/8"	RA 10,2		-	S	FAS-05C-201	S	FAS-05C-401
1/4"	Rp 1/4"	RA 13,5		-	E	FAS-05C-202	S	FAS-05C-402
3/8"	Rp 3/8"	RA 17,2		-	E	FAS-05C-203	S	FAS-05C-403
1/2"	Rp 1/2"	RA 21,3		-	E	FAS-05C-204	S	FAS-05C-404
3/4"	Rp 3/4"	RA 26,9		-	E	FAS-05C-205	S	FAS-05C-405
1"	Rp 1"	RA 33,7		-	E	FAS-05C-206	S	FAS-05C-406
1 1/4"	Rp 1 1/4"	RA 42,4		-	E	FAS-05C-207	S	FAS-05C-407
1 1/2"	Rp 1 1/2"	RA 48,3		-	E	FAS-05C-208	S	FAS-05C-408
2"	Rp 2"	RA 60,3		-	E	FAS-05C-209	S	FAS-05C-409
2 1/2"	Rp 2 1/2"	RA 76,1		-	E	FAS-05C-210	S	FAS-05C-410
3"	Rp 3"	RA 88,9		-	E	FAS-05C-211		-

Sinnbilder Version C



Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-06 | Anschweiß-Verschraubung 3-teilig FLACHDICHTEND

Diese geraden Verschraubungen dichten mittig flach über die eingelegte Dichtung ab. Es sind drei Varianten, jeweils mit einseitigem Anschweißende lieferbar. Auf der zweiten Seite verfügen diese Typen entweder über ein (zweites) Anschweißende, ein zölliges Außengewinde, oder ein zölliges Innengewinde.

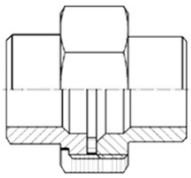
FLACH-DICHTEND

Betriebsdruck:	siehe Info in der Identnummern-Überschrift (immer bei +20°C)
Material:	Edelstahl V4A-AISI316 aus Feinguss; Edelstahl V4A-AISI316 aus Stabstahl gedreht oder Normalstahl
Dichtung:	bei den Edelstahltypen: PTFE-Dichtung; bei den Stahltypen: nach Verfügbarkeit Ersatzdichtungen finden Sie in unserer Rubrik 04-10 ab Seite 10-06
Größen:	je nach Typ 1/8" bis 4"
Temperatur max.:	bei PTFE-Dichtung bis max. 200°C, aber über +20°C sind ggf. Druckschläge einzukalkulieren
WICHTIG:	Insbesondere bei Typ T1 variieren die Dichtflächen und Überwurfmutterngewinde je nach Hersteller. Von einem Mischen der Einzelteile bei diesem Typ T1 wird daher dringend abgeraten!

Version A - mit beidseitigem Anschweißende - FLACHDICHTEND

Nenngröße	Anschweißende RA Seite 1 ca. in mm	Anschweißende RA Seite 2 ca. in mm		Normalstahl schwarz max.50bar **Ident Nr.**		Edelstahl AISI 316 - **T1** max.10bar **Ident Nr.**		Edelstahl AISI 316 - **T4** max.40bar **Ident Nr.**
1/8"	RA 10,2	RA 10,2		-	L	FAS-06A-201	S	FAS-06A-401
1/4"	RA 13,5	RA 13,5		-	E	FAS-06A-202	B	FAS-06A-402
3/8"	RA 17,2	RA 17,2		-	E	FAS-06A-203	B	FAS-06A-403
1/2"	RA 21,3	RA 21,3	A	FAS-06A-104	E	FAS-06A-204	B	FAS-06A-404
3/4"	RA 26,9	RA 26,9	A	FAS-06A-105	E	FAS-06A-205	B	FAS-06A-405
1"	RA 33,7	RA 33,7	A	FAS-06A-106	E	FAS-06A-206	B	FAS-06A-406
1 1/4"	RA 42,4	RA 42,4	A	FAS-06A-107	E	FAS-06A-207	B	FAS-06A-407
1 1/2"	RA 48,3	RA 48,3	A	FAS-06A-108	E	FAS-06A-208	B	FAS-06A-408
2"	RA 60,3	RA 60,3	A	FAS-06A-109	E	FAS-06A-209	B	FAS-06A-409
2 1/2"	RA 76,1	RA 76,1		-	E	FAS-06A-210	S	FAS-06A-410
3"	RA 88,9	RA 88,9		-	E	FAS-06A-211	S	FAS-06A-411
4"	RA 114,3	RA 114,3		-	L	FAS-06A-212		-

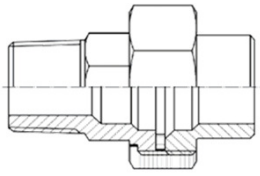
Sinnbilder Version A



Version B - Außengewinde auf Anschweißende - FLACHDICHTEND

Nenngröße	Außengewinde zöllig - keglig Seite 1 ca. in mm	Anschweißende RA Seite 2 ca. in mm		Normalstahl schwarz max.50bar **Ident Nr.**		Edelstahl AISI 316 - **T1** max.10bar **Ident Nr.**		Edelstahl AISI 316 - **T4** max.40bar **Ident Nr.**
1/8"	R 1/8"	RA 10,2		-	S	FAS-06B-201	S	FAS-06B-401
1/4"	R 1/4"	RA 13,5		-	E	FAS-06B-202	S	FAS-06B-402
3/8"	R 3/8"	RA 17,2		-	E	FAS-06B-203	S	FAS-06B-403
1/2"	R 1/2"	RA 21,3		-	E	FAS-06B-204	S	FAS-06B-404
3/4"	R 3/4"	RA 26,9		-	E	FAS-06B-205	S	FAS-06B-405
1"	R 1"	RA 33,7		-	E	FAS-06B-206	S	FAS-06B-406
1 1/4"	R 1 1/4"	RA 42,4		-	E	FAS-06B-207	S	FAS-06B-407
1 1/2"	R 1 1/2"	RA 48,3		-	E	FAS-06B-208	S	FAS-06B-408
2"	R 2"	RA 60,3		-	E	FAS-06B-209	S	FAS-06B-409
2 1/2"	R 2 1/2"	RA 76,1		-	E	FAS-06B-210	S	FAS-06B-410
3"	R 3"	RA 88,9		-	E	FAS-06B-211	S	FAS-06B-411

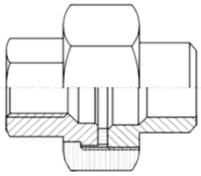
Sinnbilder Version B



Version C - Innengewinde auf Anschweißende - FLACHDICHTEND

Nenngröße	Innengewinde zöllig - zylind. Seite 1 ca. in mm	Anschweißende RA Seite 2 ca. in mm		Normalstahl schwarz max.50bar **Ident Nr.**		Edelstahl AISI 316 - **T1** max.10bar **Ident Nr.**		Edelstahl AISI 316 - **T4** max.40bar **Ident Nr.**
1/8"	Rp 1/8"	RA 10,2		-	S	FAS-06C-201	S	FAS-06C-401
1/4"	Rp 1/4"	RA 13,5		-	E	FAS-06C-202	S	FAS-06C-402
3/8"	Rp 3/8"	RA 17,2		-	E	FAS-06C-203	S	FAS-06C-403
1/2"	Rp 1/2"	RA 21,3		-	E	FAS-06C-204	S	FAS-06C-404
3/4"	Rp 3/4"	RA 26,9		-	E	FAS-06C-205	S	FAS-06C-405
1"	Rp 1"	RA 33,7		-	E	FAS-06C-206	S	FAS-06C-406
1 1/4"	Rp 1 1/4"	RA 42,4		-	E	FAS-06C-207	S	FAS-06C-407
1 1/2"	Rp 1 1/2"	RA 48,3		-	E	FAS-06C-208	S	FAS-06C-408
2"	Rp 2"	RA 60,3		-	E	FAS-06C-209	S	FAS-06C-409
2 1/2"	Rp 2 1/2"	RA 76,1		-	E	FAS-06C-210	S	FAS-06C-410
3"	Rp 3"	RA 88,9		-	E	FAS-06C-211	S	FAS-06C-411

Sinnbilder Version C



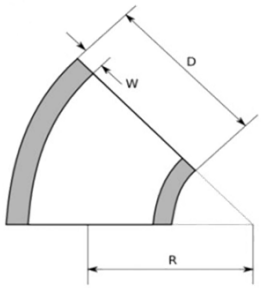
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-07 | Anschweiß-Bogen 45° mittlerer Radius (Bauart 3) Seite 1 von 2

Nachfolgend finden Sie unsere Standard-Anschweißbögen in 45 Grad-Ausführung mit einem mittleren Radius. Die zölligen Bögen sind in Anlehnung an EN10253 Typ A (DIN 2605) aus geteilten 90°-Bögen gefertigt - geringe Normabweichungen behalten wir uns vor. Rohrbögen mit anderen Radien sind auf Anfrage lieferbar. Weitere Größen mit metrischen Rohrabmessungen finden Sie am Ende dieser Rubrik unter "Milch-Schweißfittings".

Größen: von AD 12mm bis AD 406mm
Betriebsdruck: Druckberechnungen nach Norm durchführen (Typ A hat geringere Druckbeständigkeit als gerades Rohr)
Material: Normalstahl geschweißt oder nahtlos
Edelstahl V4A - AISI 316 geschweißt oder nahtlos (AISI 321 auf Anfrage)
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckabschläge einkalkulieren



Größe in Zoll	Maß D =AD in mm	Maß W = Wand in mm	Maß R = Radius ca. in mm		Ident Nr. Stahl geschweißt		Ident Nr. Stahl nahtlos		Ident Nr. für V4A geschweißt		Ident Nr. für V4A nahtlos
-	12,0	1,5	26,0	Y	FAS-07A-001	Y	FAS-07B-001	Y	FAS-07C-001	L	FAS-07D-001
-	15,0	1,5	27,5	Y	FAS-07A-002	Y	FAS-07B-002	Y	FAS-07C-002	L	FAS-07D-002
		2,0		Y	FAS-07A-003	Y	FAS-07B-003	Y	FAS-07C-003	L	FAS-07D-003
3/8"	17,2	1,6	27,5	Y	FAS-07A-004	Y	FAS-07B-004	L	FAS-07C-004	Y	FAS-07D-004
		2,0		Y	FAS-07A-005	Y	FAS-07B-005	Y	FAS-07C-005	L	FAS-07D-005
		2,3		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-006	Y	FAS-07C-006	L	FAS-07D-006
-	18,0	1,5	22,5	Y	FAS-07A-007	Y	FAS-07B-007	L	FAS-07C-007	Y	FAS-07D-007
		2,0		Y	FAS-07A-008	Y	FAS-07B-008	L	FAS-07C-008	L	FAS-07D-008
-	20,0	1,5	25,0	Y	FAS-07A-009	Y	FAS-07B-009	L	FAS-07C-009	Y	FAS-07D-009
		2,0		Y	FAS-07A-010	Y	FAS-07B-010	L	FAS-07C-010	L	FAS-07D-010
1/2"	21,3	1,6	28,0	Y	FAS-07A-011	Y	FAS-07B-011	L	FAS-07C-011	Y	FAS-07D-011
		2,0		Y	FAS-07A-012	L	FAS-07B-012	L	FAS-07C-012	L	FAS-07D-012
		2,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-013	L	FAS-07C-013	L	FAS-07D-013
		3,2		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-014	Y	FAS-07C-014	L	FAS-07D-014
-	23,0	1,5	25,0	Y	FAS-07A-015	Y	FAS-07B-015	L	FAS-07C-015	Y	FAS-07D-015
-	25,0	1,5	27,5	Y	FAS-07A-016	Y	FAS-07B-016	L	FAS-07C-016	Y	FAS-07D-016
		2,0		Y	FAS-07A-017	L	FAS-07B-017	L	FAS-07C-017	L	FAS-07D-017
		2,5		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-018	Y	FAS-07C-018	L	FAS-07D-018
		3,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-019	Y	FAS-07C-019	L	FAS-07D-019
3/4"	26,9	1,6	29,0	Y	FAS-07A-020	Y	FAS-07B-020	L	FAS-07C-020	Y	FAS-07D-020
		2,0		Y	FAS-07A-021	Y	FAS-07B-021	L	FAS-07C-021	L	FAS-07D-021
		2,3		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-022	Y	FAS-07C-022	L	FAS-07D-022
		2,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-023	L	FAS-07C-023	L	FAS-07D-023
		3,2		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-024	Y	FAS-07C-024	L	FAS-07D-024
		4,0		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-025	Y	FAS-07C-025	L	FAS-07D-025
-	28,0	1,5	32,5	Y	FAS-07A-026	Y	FAS-07B-026	L	FAS-07C-026	L	FAS-07D-026
		2,0		Y	FAS-07A-027	Y	FAS-07B-027	L	FAS-07C-027	L	FAS-07D-027
-	30,0	2,0	33,5	Y	FAS-07A-028	Y	FAS-07B-028	L	FAS-07C-028	L	FAS-07D-028
		2,5		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-029	Y	FAS-07C-029	L	FAS-07D-029
		3,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-030	Y	FAS-07C-030	L	FAS-07D-030
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-031	Y	FAS-07C-031	L	FAS-07D-031
1"	33,7	2,0	38,0	Y	FAS-07A-032	Y	FAS-07B-032	L	FAS-07C-032	L	FAS-07D-032
		2,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-033	L	FAS-07C-033	L	FAS-07D-033
		3,2		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-034	L	FAS-07C-034	L	FAS-07D-034
		3,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-035	Y	FAS-07C-035	L	FAS-07D-035
		4,0		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-036	Y	FAS-07C-036	L	FAS-07D-036
-	35,0	1,5	45,0	Y	FAS-07A-037	Y	FAS-07B-037	L	FAS-07C-037	Y	FAS-07D-037
		2,0		Y	FAS-07A-038	Y	FAS-07B-038	L	FAS-07C-038	Y	FAS-07D-038
-	38,0	2,0	45,0	Y	FAS-07A-039	Y	FAS-07B-039	L	FAS-07C-039	Y	FAS-07D-039
		2,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-040	Y	FAS-07C-040	L	FAS-07D-040
		3,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-041	Y	FAS-07C-041	L	FAS-07D-041
		5,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-042	Y	FAS-07C-042	L	FAS-07D-042
-	40,0	2,0	45,0	Y	FAS-07A-043	Y	FAS-07B-043	L	FAS-07C-043	L	FAS-07D-043
1 1/4"	42,4	2,0	48,0	Y	FAS-07A-044	Y	FAS-07B-044	L	FAS-07C-044	L	FAS-07D-044
		2,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-045	L	FAS-07C-045	L	FAS-07D-045
		3,2		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-046	L	FAS-07C-046	L	FAS-07D-046
		3,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-047	Y	FAS-07C-047	L	FAS-07D-047
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-048	Y	FAS-07C-048	L	FAS-07D-048
-	43,0	1,5	47,5	Y	FAS-07A-049	Y	FAS-07B-049	L	FAS-07C-049	Y	FAS-07D-049
-	44,5	2,0	51,0	Y	FAS-07A-050	Y	FAS-07B-050	L	FAS-07C-050	L	FAS-07D-050
1 1/2"	48,3	2,0	57,0	Y	FAS-07A-051	Y	FAS-07B-051	L	FAS-07C-051	L	FAS-07D-051
		2,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-052	L	FAS-07C-052	L	FAS-07D-052
		2,9		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-053	Y	FAS-07C-053	L	FAS-07D-053
		3,2		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-054	L	FAS-07C-054	L	FAS-07D-054
		3,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-055	Y	FAS-07C-055	L	FAS-07D-055
		4,0		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-056	Y	FAS-07C-056	L	FAS-07D-056

siehe auch Rubrikende:
MILCH-Schweißfittings
mit metrischen Rohrmaßen

Fortsetzung der Tabelle auf der nächsten Seite!

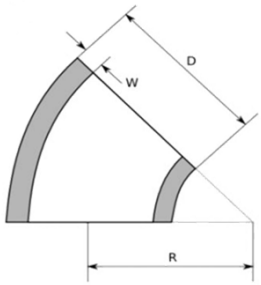
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-07 | Anschweiß-Bogen 45° mittlerer Radius (Bauart 3) Seite 2 von 2

Nachfolgend finden Sie unsere Standard-Anschweißbögen in 45 Grad-Ausführung mit einem mittleren Radius. Die zölligen Bögen sind in Anlehnung an EN10253 Typ A (DIN 2605) aus geteilten 90°-Bögen gefertigt - geringe Normabweichungen behalten wir uns vor. Rohrbögen mit anderen Radien sind auf Anfrage lieferbar. Weitere Größen mit metrischen Rohrabmessungen finden Sie am Ende dieser Rubrik unter "Milch-Schweißfittings".

Größen: von AD 12mm bis AD 406mm
Betriebsdruck: Druckberechnungen nach Norm durchführen (Typ A hat geringere Druckbeständigkeit als gerades Rohr)
Material: Normalstahl geschweißt oder nahtlos
Edelstahl V4A - AISI 316 geschweißt oder nahtlos (AISI 321 auf Anfrage)
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckabschläge einkalkulieren



kleinere Abmessungen siehe Vorseite!

Größe in Zoll	Maß D =AD in mm	Maß W = Wand in mm	Maß R = Radius ca. in mm		Ident Nr. Stahl geschweißt		Ident Nr. Stahl nahtlos		Ident Nr. für V4A geschweißt		Ident Nr. für V4A nahtlos
-	51,0	2,0	67,5	Y	FAS-07A-057	Y	FAS-07B-057	L	FAS-07C-057	Y	FAS-07D-057
-		2,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-058	Y	FAS-07C-058	L	FAS-07D-058
-		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-059	Y	FAS-07C-059	L	FAS-07D-059
-	53,0	1,5	72,5	Y	FAS-07A-060	Y	FAS-07B-060	L	FAS-07C-060	Y	FAS-07D-060
-	54,0	2,0	70,0	Y	FAS-07A-061	Y	FAS-07B-061	L	FAS-07C-061	Y	FAS-07D-061
-	57,0	2,0	75,0	Y	FAS-07A-062	Y	FAS-07B-062	L	FAS-07C-062	Y	FAS-07D-062
-		2,9		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-063	Y	FAS-07C-063	L	FAS-07D-063
-		3,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-064	L	FAS-07C-064	Y	FAS-07D-064
2"	60,3	2,0	76,0	Y	FAS-07A-065	Y	FAS-07B-065	L	FAS-07C-065	L	FAS-07D-065
		2,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-066	L	FAS-07C-066	L	FAS-07D-066
		2,9		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-067	L	FAS-07C-067	L	FAS-07D-067
		3,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-068	L	FAS-07C-068	L	FAS-07D-068
-	70,0	2,0	92,0	Y	FAS-07A-069	Y	FAS-07B-069	L	FAS-07C-069	Y	FAS-07D-069
2 1/2"	76,1	2,0	95,0	Y	FAS-07A-070	Y	FAS-07B-070	L	FAS-07C-070	L	FAS-07D-070
		2,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-071	L	FAS-07C-071	L	FAS-07D-071
		2,9		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-072	L	FAS-07C-072	L	FAS-07D-072
		3,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-073	L	FAS-07C-073	L	FAS-07D-073
		4,0		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-074	Y	FAS-07C-074	L	FAS-07D-074
		5,0		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-075	Y	FAS-07C-075	L	FAS-07D-075
3"	88,9	2,0	114,0	Y	FAS-07A-076	Y	FAS-07B-076	L	FAS-07C-076	Y	FAS-07D-076
		2,3		Y	FAS-07A-077	Y	FAS-07B-077	L	FAS-07C-077	Y	FAS-07D-077
		2,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-078	L	FAS-07C-078	L	FAS-07D-078
		2,9		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-079	L	FAS-07C-079	L	FAS-07D-079
		3,2		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-080	L	FAS-07C-080	L	FAS-07D-080
		4,0		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-081	L	FAS-07C-081	L	FAS-07D-081
-	101,6	3,0	133,5	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-082	L	FAS-07C-082	Y	FAS-07D-082
-	104,0	2,0	150,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-083	L	FAS-07C-083	Y	FAS-07D-083
-	108,0	2,0	142,5	Y	FAS-07A-084	Y	FAS-07B-084	L	FAS-07C-084	Y	FAS-07D-084
-		3,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-085	L	FAS-07C-085	Y	FAS-07D-085
4"	114,3	2,0	152,0	Y	FAS-07A-086	Y	FAS-07B-086	L	FAS-07C-086	Y	FAS-07D-086
		2,6		Y	FAS-07A-087	Y	FAS-07B-087	L	FAS-07C-087	L	FAS-07D-087
		3,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-088	L	FAS-07C-088	Y	FAS-07D-088
		3,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-089	L	FAS-07C-089	L	FAS-07D-089
		4,0		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-090	L	FAS-07C-090	Y	FAS-07D-090
		4,5		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-091	Y	FAS-07C-091	L	FAS-07D-091
-	129,0	2,0	187,5	Y	FAS-07A-092	Y	FAS-07B-092	L	FAS-07C-092	Y	FAS-07D-092
-	133,0	3,0	181,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-093	L	FAS-07C-093	Y	FAS-07D-093
-		4,0		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-094	Y	FAS-07C-094	L	FAS-07D-094
5"	139,7	2,0	190,0	Y	FAS-07A-095	Y	FAS-07B-095	L	FAS-07C-095	Y	FAS-07D-095
		2,6		Y	FAS-07A-096	Y	FAS-07B-096	L	FAS-07C-096	Y	FAS-07D-096
		3,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-097	L	FAS-07C-097	Y	FAS-07D-097
		4,0		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-098	L	FAS-07C-098	L	FAS-07D-098
-	154,0	2,0	225,0	Y	FAS-07A-099	Y	FAS-07B-099	L	FAS-07C-099	Y	FAS-07D-099
-	159,0	3,0	216,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-100	L	FAS-07C-100	Y	FAS-07D-100
6"	168,3	2,0	229,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-101	L	FAS-07C-101	Y	FAS-07D-101
		2,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-102	L	FAS-07C-102	Y	FAS-07D-102
		3,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-103	L	FAS-07C-103	Y	FAS-07D-103
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-07B-104	L	FAS-07C-104	Y	FAS-07D-104
		4,5		Y	siehe nahtlos	L	FAS-07B-105	Y	FAS-07C-105	L	FAS-07D-105
-	204,0	2,0	300,0	Y	FAS-07A-106	Y	siehe geschweißt	L	FAS-07C-106	Y	FAS-07D-106
8"	219,1	2,0	305,0	Y	FAS-07A-107	Y	siehe geschweißt	L	FAS-07C-107	Y	FAS-07D-107
		2,6		Y	FAS-07A-108	Y	siehe geschweißt	L	FAS-07C-108	Y	FAS-07D-108
		3,0		Y	FAS-07A-109	Y	siehe geschweißt	L	FAS-07C-109	Y	FAS-07D-109
-	254,0	2,0	375,0	Y	FAS-07A-110	Y	siehe geschweißt	L	FAS-07C-110	Y	FAS-07D-110
10"	273,0	3,0	381,0	Y	FAS-07A-111	Y	siehe geschweißt	L	FAS-07C-111	Y	FAS-07D-111
12"	323,9	3,0	457,0	Y	FAS-07A-112	Y	siehe geschweißt	L	FAS-07C-112	Y	FAS-07D-112
14"	355,6	3,0	533,0	Y	FAS-07A-113	Y	siehe geschweißt	L	FAS-07C-113	Y	FAS-07D-113
-	406,4	3,0	610,0	Y	FAS-07A-114	Y	siehe geschweißt	L	FAS-07C-114	Y	FAS-07D-114

siehe auch Rubrikende: MILCH-Schweißfittings mit metrischen Rohrmaßen

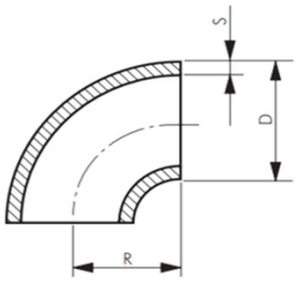
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-08 | Anschweiß-Bogen 90° mittlerer Radius (Bauart 3) Seite 1 von 2

Nachfolgend finden Sie unsere Standard-Anschweißbögen in 90 Grad-Ausführung mit einem mittleren Radius.
Die zölligen Bögen sind in Anlehnung an EN10253 Typ A (DIN 2605) gefertigt - geringe Normabweichungen behalten wir uns vor. Rohrbögen mit anderen Radien sind ebenfalls auf Anfrage lieferbar (z.B. eng oder weit).
Weitere Typen und Größen finden Sie am Ende dieser Rubrik unter "Hydraulik-", sowie "Milch-Schweißfittings".

Größen: von AD 12mm bis AD 406mm
Betriebsdruck: Druckberechnungen nach Norm durchführen (Typ A hat geringere Druckbeständigkeit als gerades Rohr)
Material: Normalstahl geschweißt oder nahtlos
Edelstahl V4A - AISI 316 geschweißt oder nahtlos (AISI 321 auf Anfrage)
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckabschläge einkalkulieren



Größe in Zoll	Maß D =AD in mm	Maß S = Wand in mm	Maß R = Radius ca. in mm		Ident Nr. Stahl geschweißt		Ident Nr. Stahl nahtlos		Ident Nr. für V4A geschweißt		Ident Nr. für V4A nahtlos
-	12,0	1,5	26,0	Y	FAS-08A-001	Y	FAS-08B-001	Y	FAS-08C-001	L	FAS-08D-001
-	15,0	1,5	27,5	Y	FAS-08A-002	Y	FAS-08B-002	Y	FAS-08C-002	L	FAS-08D-002
		2,0		Y	FAS-08A-003	Y	FAS-08B-003	Y	FAS-08C-003	L	FAS-08D-003
3/8"	17,2	1,6	27,5	Y	FAS-08A-004	Y	FAS-08B-004	L	FAS-08C-004	Y	FAS-08D-004
		2,0		Y	FAS-08A-005	Y	FAS-08B-005	Y	FAS-08C-005	L	FAS-08D-005
		2,3		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-006	Y	FAS-08C-006	L	FAS-08D-006
-	18,0	1,5	22,5	Y	FAS-08A-007	Y	FAS-08B-007	L	FAS-08C-007	Y	FAS-08D-007
		2,0		Y	FAS-08A-008	Y	FAS-08B-008	L	FAS-08C-008	L	FAS-08D-008
-	20,0	1,5	25,0	Y	FAS-08A-009	Y	FAS-08B-009	L	FAS-08C-009	Y	FAS-08D-009
		2,0		Y	FAS-08A-010	Y	FAS-08B-010	L	FAS-08C-010	L	FAS-08D-010
1/2"	21,3	1,6	28,0	Y	FAS-08A-011	Y	FAS-08B-011	L	FAS-08C-011	Y	FAS-08D-011
		2,0		Y	FAS-08A-012	L	FAS-08B-012	L	FAS-08C-012	L	FAS-08D-012
		2,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-013	L	FAS-08C-013	L	FAS-08D-013
		3,2		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-014	Y	FAS-08C-014	L	FAS-08D-014
-	23,0	1,5	25,0	Y	FAS-08A-015	Y	FAS-08B-015	L	FAS-08C-015	Y	FAS-08D-015
-	25,0	1,5	27,5	Y	FAS-08A-016	Y	FAS-08B-016	L	FAS-08C-016	Y	FAS-08D-016
		2,0		Y	FAS-08A-017	L	FAS-08B-017	L	FAS-08C-017	L	FAS-08D-017
		2,5		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-018	Y	FAS-08C-018	L	FAS-08D-018
		3,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-019	Y	FAS-08C-019	L	FAS-08D-019
3/4"	26,9	1,6	29,0	Y	FAS-08A-020	Y	FAS-08B-020	L	FAS-08C-020	Y	FAS-08D-020
		2,0		Y	FAS-08A-021	Y	FAS-08B-021	L	FAS-08C-021	L	FAS-08D-021
		2,3		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-022	Y	FAS-08C-022	L	FAS-08D-022
		2,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-023	L	FAS-08C-023	L	FAS-08D-023
		3,2		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-024	Y	FAS-08C-024	L	FAS-08D-024
		4,0		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-025	Y	FAS-08C-025	L	FAS-08D-025
-	28,0	1,5	32,5	Y	FAS-08A-026	Y	FAS-08B-026	L	FAS-08C-026	L	FAS-08D-026
		2,0		Y	FAS-08A-027	Y	FAS-08B-027	L	FAS-08C-027	L	FAS-08D-027
-	30,0	2,0	33,5	Y	FAS-08A-028	Y	FAS-08B-028	L	FAS-08C-028	L	FAS-08D-028
		2,5		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-029	Y	FAS-08C-029	L	FAS-08D-029
		3,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-030	Y	FAS-08C-030	L	FAS-08D-030
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-031	Y	FAS-08C-031	L	FAS-08D-031
1"	33,7	2,0	38,0	Y	FAS-08A-032	Y	FAS-08B-032	L	FAS-08C-032	L	FAS-08D-032
		2,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-033	L	FAS-08C-033	L	FAS-08D-033
		3,2		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-034	L	FAS-08C-034	L	FAS-08D-034
		3,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-035	Y	FAS-08C-035	L	FAS-08D-035
		4,0		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-036	Y	FAS-08C-036	L	FAS-08D-036
-	35,0	1,5	45,0	Y	FAS-08A-037	Y	FAS-08B-037	L	FAS-08C-037	Y	FAS-08D-037
		2,0		Y	FAS-08A-038	Y	FAS-08B-038	L	FAS-08C-038	Y	FAS-08D-038
-	38,0	2,0	45,0	Y	FAS-08A-039	Y	FAS-08B-039	L	FAS-08C-039	Y	FAS-08D-039
		2,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-040	Y	FAS-08C-040	L	FAS-08D-040
		3,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-041	Y	FAS-08C-041	L	FAS-08D-041
		5,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-042	Y	FAS-08C-042	L	FAS-08D-042
-	40,0	2,0	45,0	Y	FAS-08A-043	Y	FAS-08B-043	L	FAS-08C-043	L	FAS-08D-043
1 1/4"	42,4	2,0	48,0	Y	FAS-08A-044	Y	FAS-08B-044	L	FAS-08C-044	L	FAS-08D-044
		2,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-045	L	FAS-08C-045	L	FAS-08D-045
		3,2		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-046	L	FAS-08C-046	L	FAS-08D-046
		3,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-047	Y	FAS-08C-047	L	FAS-08D-047
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-048	Y	FAS-08C-048	L	FAS-08D-048
-	43,0	1,5	47,5	Y	FAS-08A-049	Y	FAS-08B-049	L	FAS-08C-049	Y	FAS-08D-049
-	44,5	2,0	51,0	Y	FAS-08A-050	Y	FAS-08B-050	L	FAS-08C-050	L	FAS-08D-050
1 1/2"	48,3	2,0	57,0	Y	FAS-08A-051	Y	FAS-08B-051	L	FAS-08C-051	L	FAS-08D-051
		2,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-052	L	FAS-08C-052	L	FAS-08D-052
		2,9		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-053	Y	FAS-08C-053	L	FAS-08D-053
		3,2		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-054	L	FAS-08C-054	L	FAS-08D-054
		3,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-055	Y	FAS-08C-055	L	FAS-08D-055
		4,0		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-056	Y	FAS-08C-056	L	FAS-08D-056

HYDRAULIK-Schweißfittings
besonders dickwandig
auf Anfrage

siehe auch Rubrikende:
MILCH-Schweißfittings
mit metrischen Rohrmaßen

Fortsetzung der Tabelle auf der nächsten Seite!

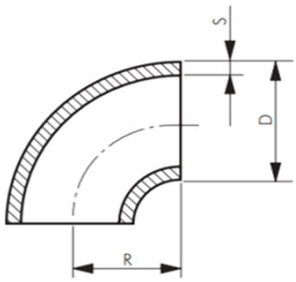
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-08 | Anschweiß-Bogen 90° mittlerer Radius (Bauart 3) Seite 2 von 2

Nachfolgend finden Sie unsere Standard-Anschweißbögen in 90 Grad-Ausführung mit einem mittleren Radius.
Die zölligen Bögen sind in Anlehnung an EN10253 Typ A (DIN 2605) gefertigt - geringe Normabweichungen behalten wir uns vor. Rohrbögen mit anderen Radien sind ebenfalls auf Anfrage lieferbar (z.B. eng oder weit).
Weitere Typen und Größen finden Sie am Ende dieser Rubrik unter "Hydraulik-", sowie "Milch-Schweißfittings".

Größen: von AD 12mm bis AD 406mm
Betriebsdruck: Druckberechnungen nach Norm durchführen (Typ A hat geringere Druckbeständigkeit als gerades Rohr)
Material: Normalstahl geschweißt oder nahtlos
Edelstahl V4A - AISI 316 geschweißt oder nahtlos (AISI 321 auf Anfrage)
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckabschläge einkalkulieren



kleinere Abmessungen siehe Vorseite!

Größe in Zoll	Maß D =AD in mm	Maß S = Wand in mm	Maß R = Radius ca. in mm		Ident Nr. Stahl geschweißt		Ident Nr. Stahl nahtlos		Ident Nr. für V4A geschweißt		Ident Nr. für V4A nahtlos
-	51,0	2,0	67,5	Y	FAS-08A-057	Y	FAS-08B-057	L	FAS-08C-057	Y	FAS-08D-057
-		2,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-058	Y	FAS-08C-058	L	FAS-08D-058
-		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-059	Y	FAS-08C-059	L	FAS-08D-059
-	53,0	1,5	72,5	Y	FAS-08A-060	Y	FAS-08B-060	L	FAS-08C-060	Y	FAS-08D-060
-	54,0	2,0	70,0	Y	FAS-08A-061	Y	FAS-08B-061	L	FAS-08C-061	Y	FAS-08D-061
-	57,0	2,0	75,0	Y	FAS-08A-062	Y	FAS-08B-062	L	FAS-08C-062	Y	FAS-08D-062
-		2,9		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-063	Y	FAS-08C-063	L	FAS-08D-063
-		3,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-064	L	FAS-08C-064	Y	FAS-08D-064
2"	60,3	2,0	76,0	Y	FAS-08A-065	Y	FAS-08B-065	L	FAS-08C-065	L	FAS-08D-065
		2,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-066	L	FAS-08C-066	L	FAS-08D-066
		2,9		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-067	L	FAS-08C-067	L	FAS-08D-067
		3,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-068	L	FAS-08C-068	L	FAS-08D-068
-	70,0	2,0	92,0	Y	FAS-08A-069	Y	FAS-08B-069	L	FAS-08C-069	Y	FAS-08D-069
2 1/2"	76,1	2,0	95,0	Y	FAS-08A-070	Y	FAS-08B-070	L	FAS-08C-070	L	FAS-08D-070
		2,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-071	L	FAS-08C-071	L	FAS-08D-071
		2,9		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-072	L	FAS-08C-072	L	FAS-08D-072
		3,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-073	L	FAS-08C-073	L	FAS-08D-073
		4,0		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-074	Y	FAS-08C-074	L	FAS-08D-074
		5,0		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-075	Y	FAS-08C-075	L	FAS-08D-075
3"	88,9	2,0	114,0	Y	FAS-08A-076	Y	FAS-08B-076	L	FAS-08C-076	Y	FAS-08D-076
		2,3		Y	FAS-08A-077	Y	FAS-08B-077	L	FAS-08C-077	Y	FAS-08D-077
		2,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-078	L	FAS-08C-078	L	FAS-08D-078
		2,9		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-079	L	FAS-08C-079	L	FAS-08D-079
		3,2		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-080	L	FAS-08C-080	L	FAS-08D-080
		4,0		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-081	L	FAS-08C-081	L	FAS-08D-081
-	101,6	3,0	133,5	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-082	L	FAS-08C-082	Y	FAS-08D-082
-	104,0	2,0	150,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-083	L	FAS-08C-083	Y	FAS-08D-083
-	108,0	2,0	142,5	Y	FAS-08A-084	Y	FAS-08B-084	L	FAS-08C-084	Y	FAS-08D-084
-		3,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-085	L	FAS-08C-085	Y	FAS-08D-085
4"	114,3	2,0	152,0	Y	FAS-08A-086	Y	FAS-08B-086	L	FAS-08C-086	Y	FAS-08D-086
		2,6		Y	FAS-08A-087	Y	FAS-08B-087	L	FAS-08C-087	L	FAS-08D-087
		3,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-088	L	FAS-08C-088	Y	FAS-08D-088
		3,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-089	L	FAS-08C-089	L	FAS-08D-089
		4,0		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-090	L	FAS-08C-090	Y	FAS-08D-090
		4,5		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-091	Y	FAS-08C-091	L	FAS-08D-091
-	129,0	2,0	187,5	Y	FAS-08A-092	Y	FAS-08B-092	L	FAS-08C-092	Y	FAS-08D-092
-	133,0	3,0	181,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-093	L	FAS-08C-093	Y	FAS-08D-093
-		4,0		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-094	Y	FAS-08C-094	L	FAS-08D-094
5"	139,7	2,0	190,0	Y	FAS-08A-095	Y	FAS-08B-095	L	FAS-08C-095	Y	FAS-08D-095
		2,6		Y	FAS-08A-096	Y	FAS-08B-096	L	FAS-08C-096	Y	FAS-08D-096
		3,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-097	L	FAS-08C-097	Y	FAS-08D-097
		4,0		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-098	L	FAS-08C-098	L	FAS-08D-098
-	154,0	2,0	225,0	Y	FAS-08A-099	Y	FAS-08B-099	L	FAS-08C-099	Y	FAS-08D-099
-	159,0	3,0	216,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-100	L	FAS-08C-100	Y	FAS-08D-100
6"	168,3	2,0	229,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-101	L	FAS-08C-101	Y	FAS-08D-101
		2,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-102	L	FAS-08C-102	Y	FAS-08D-102
		3,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-103	L	FAS-08C-103	Y	FAS-08D-103
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-08B-104	L	FAS-08C-104	Y	FAS-08D-104
		4,5		Y	siehe nahtlos	L	FAS-08B-105	Y	FAS-08C-105	L	FAS-08D-105
-	204,0	2,0	300,0	Y	FAS-08A-106	Y	siehe geschweißt	L	FAS-08C-106	Y	FAS-08D-106
8"	219,1	2,0	305,0	Y	FAS-08A-107	Y	siehe geschweißt	L	FAS-08C-107	Y	FAS-08D-107
		2,6		Y	FAS-08A-108	Y	siehe geschweißt	L	FAS-08C-108	Y	FAS-08D-108
		3,0		Y	FAS-08A-109	Y	siehe geschweißt	L	FAS-08C-109	Y	FAS-08D-109
-	254,0	2,0	375,0	Y	FAS-08A-110	Y	siehe geschweißt	L	FAS-08C-110	Y	FAS-08D-110
10"	273,0	3,0	381,0	Y	FAS-08A-111	Y	siehe geschweißt	L	FAS-08C-111	Y	FAS-08D-111
12"	323,9	3,0	457,0	Y	FAS-08A-112	Y	siehe geschweißt	L	FAS-08C-112	Y	FAS-08D-112
14"	355,6	3,0	533,0	Y	FAS-08A-113	Y	siehe geschweißt	L	FAS-08C-113	Y	FAS-08D-113
-	406,4	3,0	610,0	Y	FAS-08A-114	Y	siehe geschweißt	L	FAS-08C-114	Y	FAS-08D-114

HYDRAULIK-Schweißfittings besonders dickwandig auf Anfrage

siehe auch Rubrikende: MILCH-Schweißfittings mit metrischen Rohrmaßen

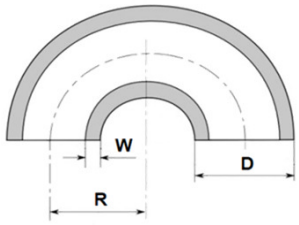
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-09 | Anschweiß-Bogen 180° mittlerer Radius

Nachfolgend finden Sie unsere Standard-Anschweißbögen in 180 Grad-Ausführung mit einem mittleren Radius.
Die zölligen Bögen sind in Anlehnung an EN10253 Typ A (DIN 2605) gefertigt - geringe Normabweichungen behalten wir uns vor. Rohrbögen mit anderen Radien sind ebenfalls auf Anfrage lieferbar (z.B. eng oder weit).
Weitere Größen mit metrischen Rohrabmessungen finden Sie am Ende dieser Rubrik unter "Milch-Schweißfittings".

Größen: von AD 21,3mm (1/2") bis AD 355mm (14")
Betriebsdruck: Druckberechnungen nach Norm durchführen (Typ A hat geringere Druckbeständigkeit als gerades Rohr)
Material: Normalstahl geschweißt oder nahtlos
Edelstahl V4A - AISI 316 geschweißt oder nahtlos (AISI 321 auf Anfrage)
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckabschläge einkalkulieren



Größe in Zoll	Maß D =AD in mm	Maß W = Wand in mm	Maß R=Radius ca. in mm		Ident Nr. Stahl geschweißt		Ident Nr. Stahl nahtlos		Ident Nr. für V4A geschweißt		Ident Nr. für V4A nahtlos
1/2"	21,3	1,6	25,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-001	H	FAS-09C-001	Y	FAS-09D-001
		2,0		Y	siehe nahtlos	S	FAS-09B-002	H	FAS-09C-002	Y	FAS-09D-002
		2,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-003	H	FAS-09C-003	T	FAS-09D-003
		2.9		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-004	Y	FAS-09C-004	Y	FAS-09D-004
3/4"	26,9	1,6	29,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-005	H	FAS-09C-005	Y	FAS-09D-005
		2,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-006	H	FAS-09C-006	H	FAS-09D-006
		2,3		Y	siehe nahtlos	S	FAS-09B-007	Y	FAS-09C-007	Y	FAS-09D-007
		2,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-008	H	FAS-09C-008	T	FAS-09D-008
1"	33,7	2,0	38,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-009	H	FAS-09C-009	Y	FAS-09D-009
		2,6		Y	siehe nahtlos	S	FAS-09B-010	H	FAS-09C-010	T	FAS-09D-010
		3,2		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-011	H	FAS-09C-011	T	FAS-09D-011
		4,5		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-012	Y	FAS-09C-012	T	FAS-09D-012
1 1/4"	42,4	2,0	48,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-013	H	FAS-09C-013	Y	FAS-09D-013
		2,6		Y	siehe nahtlos	S	FAS-09B-014	H	FAS-09C-014	T	FAS-09D-014
		2,9		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-015	Y	FAS-09C-015	Y	FAS-09D-015
		3,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-016	Y	FAS-09C-016	Y	FAS-09D-016
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-017	Y	FAS-09C-017	Y	FAS-09D-017
1 1/2"	48,3	2,0	57,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-018	Y	FAS-09C-018	Y	FAS-09D-018
		2,6		Y	siehe nahtlos	S	FAS-09B-019	H	FAS-09C-019	T	FAS-09D-019
		2,9		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-020	Y	FAS-09C-020	Y	FAS-09D-020
		3,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-021	Y	FAS-09C-021	T	FAS-09D-021
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-022	Y	FAS-09C-022	Y	FAS-09D-022
2"	60,3	2,0	64,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-023	H	FAS-09C-023	H	FAS-09D-023
		2,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-024	H	FAS-09C-024	H	FAS-09D-024
		2,9		Y	siehe nahtlos	S	FAS-09B-025	H	FAS-09C-025	T	FAS-09D-025
		3,2		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-026	Y	FAS-09C-026	Y	FAS-09D-026
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-027	Y	FAS-09C-027	T	FAS-09D-027
		4,5		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-028	Y	FAS-09C-028	T	FAS-09D-028
2 1/2"	76,1	2,6	76,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-029	Y	FAS-09C-029	Y	FAS-09D-029
		2,9		Y	siehe nahtlos	S	FAS-09B-030	Y	FAS-09C-030	T	FAS-09D-030
		3,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-031	Y	FAS-09C-031	Y	FAS-09D-031
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-032	Y	FAS-09C-032	Y	FAS-09D-032
		5,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-033	Y	FAS-09C-033	Y	FAS-09D-033
3"	88,9	2,6	86,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-034	Y	FAS-09C-034	Y	FAS-09D-034
		2,9		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-035	Y	FAS-09C-035	Y	FAS-09D-035
		3,2		Y	siehe nahtlos	S	FAS-09B-036	Y	FAS-09C-036	T	FAS-09D-036
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-037	Y	FAS-09C-037	Y	FAS-09D-037
		5,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-038	Y	FAS-09C-038	Y	FAS-09D-038
4"	114,3	2,6	105,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-039	T	FAS-09C-039	Y	FAS-09D-039
		3,6		Y	siehe nahtlos	S	FAS-09B-040	Y	FAS-09C-040	T	FAS-09D-040
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-041	Y	FAS-09C-041	Y	FAS-09D-041
		4,5		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-042	Y	FAS-09C-042	Y	FAS-09D-042
		6,3		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-043	Y	FAS-09C-043	Y	FAS-09D-043
5"	139,7	3,0	124,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-044	Y	FAS-09C-044	Y	FAS-09D-044
		4,0		Y	siehe nahtlos	E	FAS-09B-045	Y	FAS-09C-045	Y	FAS-09D-045
		4,5		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-046	Y	FAS-09C-046	Y	FAS-09D-046
6"	168,3	3,0	143	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-047	Y	FAS-09C-047	Y	FAS-09D-047
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-048	Y	FAS-09C-048	Y	FAS-09D-048
		4,5		Y	siehe nahtlos	E	FAS-09B-049	Y	FAS-09C-049	Y	FAS-09D-049
		5,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-050	Y	FAS-09C-050	Y	FAS-09D-050
8"	219,1	3,0	178,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-09B-051	Y	FAS-09C-051	Y	FAS-09D-051
		6,3		L	FAS-09A-052	Y	siehe geschweißt	Y	FAS-09C-052	Y	FAS-09D-052
10"	273,0	5,0	216,0	Y	FAS-09A-053	Y	siehe geschweißt	Y	FAS-09C-053	Y	FAS-09D-053
		6,3		Y	FAS-09A-054	Y	siehe geschweißt	Y	FAS-09C-054	Y	FAS-09D-054
12"	323,9	5,6	254,0	Y	FAS-09A-055	Y	siehe geschweißt	Y	FAS-09C-055	Y	FAS-09D-055
		7,1		Y	FAS-09A-056	Y	siehe geschweißt	Y	FAS-09C-056	Y	FAS-09D-056
14"	355,6	5,6	279,0	Y	FAS-09A-057	Y	siehe geschweißt	Y	FAS-09C-057	Y	FAS-09D-057
		8,0		Y	FAS-09A-058	Y	siehe geschweißt	Y	FAS-09C-058	Y	FAS-09D-058

siehe auch Rubrikende:
MILCH-Schweißfittings
mit metrischen Rohrmaßen

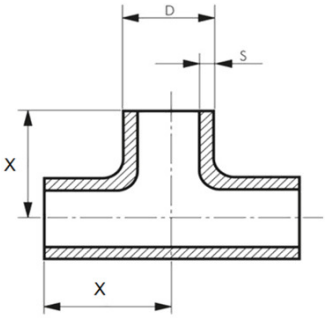
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-10 | Anschweiß-T-Stücke mit gleichem Abgang

Nachfolgend finden Sie unsere Standard-Anschweiß-T-Stücke mit allseitig gleichem Außendurchmesser.
Die zölligen Typen sind in Anlehnung an EN10253 Typ A (DIN 2615) gefertigt - geringe Normabweichungen behalten wir uns vor. Viele weitere Größen und andere Wandstärken sind ebenfalls auf Anfrage lieferbar.
Weitere Größen mit metrischen Rohrabmessungen finden Sie am Ende dieser Rubrik unter "Milch-Schweißfittings".

Größen: von AD 21,3mm (1/2") bis AD 355mm (14")
Betriebsdruck: Druckberechnungen nach Norm durchführen (Typ A hat geringere Druckbeständigkeit als gerades Rohr)
Material: Normalstahl // oder Edelstahl V4A - AISI 316 (AISI 321 auf Anfrage) jeweils in geschweißt oder nahtlos
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckabschläge einkalkulieren



Größe in Zoll	Maß D =AD in mm	Maß S = Wand in mm	Maß X=Ausladung ca. in mm		Ident Nr. Stahl geschweißt		Ident Nr. Stahl nahtlos		Ident Nr. für V4A geschweißt		Ident Nr. für V4A nahtlos
1/2"	21,3	2,0	25,0	Y	siehe nahtlos	L	FAS-10B-102	L	FAS-10C-301	L	FAS-10D-401
		2,3		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-202	Y	FAS-10C-302	y	FAS-10D-402
		2.9		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-203	Y	FAS-10C-303	L	FAS-10D-403
3/4"	26,9	1,6	29,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-204	Y	FAS-10C-304	y	FAS-10D-404
		2,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-205	L	FAS-10C-305	L	FAS-10D-405
		2,3		Y	siehe nahtlos	L	FAS-10B-206	Y	FAS-10C-306	L	FAS-10D-406
		2,9		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-207	Y	FAS-10C-307	L	FAS-10D-407
1"	33,7	2,0	38,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-208	L	FAS-10C-308	L	FAS-10D-408
		2,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-10B-209	L	FAS-10C-309	L	FAS-10D-409
		3,2		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-210	Y	FAS-10C-310	y	FAS-10D-410
		3,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-211	Y	FAS-10C-311	y	FAS-10D-411
1 1/4"	42,4	2,0	48,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-212	L	FAS-10C-312	L	FAS-10D-412
		2,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-10B-213	L	FAS-10C-313	L	FAS-10D-413
		2,9		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-214	Y	FAS-10C-314	L	FAS-10D-414
		3,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-215	Y	FAS-10C-315	y	FAS-10D-415
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-216	Y	FAS-10C-316	y	FAS-10D-416
1 1/2"	48,3	2,0	57,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-217	L	FAS-10C-317	L	FAS-10D-417
		2,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-10B-218	L	FAS-10C-318	L	FAS-10D-418
		2,9		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-219	Y	FAS-10C-319	L	FAS-10D-419
		3,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-220	Y	FAS-10C-320	L	FAS-10D-420
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-221	Y	FAS-10C-321	y	FAS-10D-421
-	57,0	2,9	64,0	Y	siehe nahtlos	F	FAS-10B-222	Y	FAS-10C-322	y	FAS-10D-422
2"	60,3	2,0	64,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-223	L	FAS-10C-323	L	FAS-10D-423
		2,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-224	L	FAS-10C-324	y	FAS-10D-424
		2,9		Y	siehe nahtlos	L	FAS-10B-225	L	FAS-10C-325	L	FAS-10D-425
		3,2		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-226	Y	FAS-10C-326	y	FAS-10D-426
		3,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-227	Y	FAS-10C-327	y	FAS-10D-427
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-228	Y	FAS-10C-328	y	FAS-10D-428
2 1/2"	76,1	2,6	76,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-229	L	FAS-10C-329	y	FAS-10D-429
		2,9		Y	siehe nahtlos	L	FAS-10B-230	L	FAS-10C-330	L	FAS-10D-430
		3,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-231	Y	FAS-10C-331	y	FAS-10D-431
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-232	Y	FAS-10C-332	y	FAS-10D-432
		5,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-233	Y	FAS-10C-333	y	FAS-10D-433
3"	88,9	2,6	86,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-234	L	FAS-10C-334	y	FAS-10D-434
		2,9		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-235	L	FAS-10C-335	y	FAS-10D-435
		3,2		Y	siehe nahtlos	L	FAS-10B-236	Y	FAS-10C-336	L	FAS-10D-436
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-237	Y	FAS-10C-337	y	FAS-10D-437
		5,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-238	Y	FAS-10C-338	y	FAS-10D-438
-	108,0	3,6	100,0	Y	siehe nahtlos	F	FAS-10B-239	Y	FAS-10C-339	y	FAS-10D-439
4"	114,3	2,9	105,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-240	L	FAS-10C-340	y	FAS-10D-440
		3,6		Y	siehe nahtlos	L	FAS-10B-241	Y	FAS-10C-341	L	FAS-10D-441
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-242	Y	FAS-10C-342	y	FAS-10D-442
		4,5		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-243	Y	FAS-10C-343	y	FAS-10D-443
		6,3		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-244	Y	FAS-10C-344	y	FAS-10D-444
-	133,0	4,0	120,0	Y	siehe nahtlos	F	FAS-10B-245	Y	FAS-10C-345	y	FAS-10D-445
5"	139,7	3,0	124,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-246	L	FAS-10C-346	y	FAS-10D-446
		4,0		Y	siehe nahtlos	L	FAS-10B-247	Y	FAS-10C-347	L	FAS-10D-447
		4,5		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-248	Y	FAS-10C-348	y	FAS-10D-448
-	159,0	4,5	138,0		siehe nahtlos	F	FAS-10B-249	Y	FAS-10C-349	y	FAS-10D-449
6"	168,3	3,0	143,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-250	L	FAS-10C-350	y	FAS-10D-450
		4,0		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-251	Y	FAS-10C-351	y	FAS-10D-451
		4,5		Y	siehe nahtlos	L	FAS-10B-252	Y	FAS-10C-352	L	FAS-10D-452
		5,6		Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-253	Y	FAS-10C-353	y	FAS-10D-453
8"	219,1	3,0	178,0	Y	siehe nahtlos	Y	FAS-10B-254	L	FAS-10C-354	y	FAS-10D-454
		6,3		L	FAS-10A-155	Y	siehe geschweißt	Y	FAS-10C-355	L	FAS-10D-455
10"	273,0	5,0	216,0	Y	FAS-10A-156	Y	siehe geschweißt	Y	FAS-10C-356	y	FAS-10D-456
		6,3		Y	FAS-10A-157	Y	siehe geschweißt	Y	FAS-10C-357	y	FAS-10D-457
12"	323,9	5,6	254,0	Y	FAS-10A-158	Y	siehe geschweißt	Y	FAS-10C-358	y	FAS-10D-458
		7,1		Y	FAS-10A-159	Y	siehe geschweißt	Y	FAS-10C-359	y	FAS-10D-459
14"	355,6	5,6	279,0	Y	FAS-10A-160	Y	siehe geschweißt	Y	FAS-10C-360	y	FAS-10D-460
		8,0		Y	FAS-10A-161	Y	siehe geschweißt	Y	FAS-10C-361	y	FAS-10D-461

siehe auch Rubrikende:
MILCH-Schweißfittings

mit metrischen Rohrmaßen

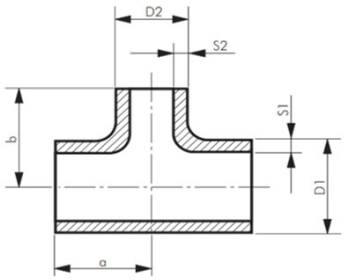
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-11 | Anschweiß-T-Stücke mit einseitig reduziertem Abgang

Nachfolgend finden Sie unsere Standard-Anschweiß-T-Stücke mit einseitig reduziertem Außendurchmesser.
Die zölligen Typen sind in Anlehnung an EN10253 Typ A (DIN 2615) gefertigt - geringe Normabweichungen behalten wir uns vor. Viele weitere Größen und andere Wandstärken sind ebenfalls auf Anfrage lieferbar.
Weitere Größen mit metrischen Rohrabmessungen finden Sie am Rubrikende unter "Milch-Schweißfittings".

Größen: von AD 21,3mm (1/2") bis AD 219,1mm (8")
Betriebsdruck: Druckberechnungen nach Norm durchführen (Typ A hat geringere Druckbeständigkeit als gerades Rohr)
Material: Normalstahl geschweißt oder nahtlos je nach Verfügbarkeit
Edelstahl V4A - AISI 316 geschweißt oder nahtlos (AISI 321 auf Anfrage)
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckabschläge einkalkulieren



Größe in Zoll	Maß a ca. in mm	Maß b ca. in mm	Maß D1 x S1 in mm	Maß D2 x S2 in mm		Ident Nr. Stahl		Ident Nr. für V4A geschweißt		Ident Nr. für V4A nahtlos
3/4"	29,0	29,0	**26,9 x 2,3**	**21,3 x 2,0**	L	FAS-11A-001		-	L	FAS-11C-001
			26,9 x 3,2	**21,3 x 3,2**		-		-	L	FAS-11C-002
1"	38,0	38,0	**33,7 x 2,0**	**26,9 x 1,6**		-	L	FAS-11B-003		-
				21,3 x 1,6		-	L	FAS-11B-004		-
			33,7 x 2,6	**26,9 x 2,3**	L	FAS-11A-005		-	L	FAS-11C-005
				21,3 x 2,0	L	FAS-11A-006		-	L	FAS-11C-006
			33,7 x 3,2	**26,9 x 3,2**	L	FAS-11A-007		-	L	FAS-11C-007
			33,7 x 3,6	**21,3 x 2,9**		-		-	L	FAS-11C-008
1 1/4"	48,0	48,0	**42,4 x 2,0**	**33,7 x 2,0**		-	L	FAS-11B-009		-
				26,9 x 1,6		-	L	FAS-11B-010		-
			42,4 x 2,6	**33,7 x 2,6**	L	FAS-11A-011		-	L	FAS-11C-011
				26,9 x 2,3	L	FAS-11A-012		-	L	FAS-11C-012
			42,4 x 3,6	**26,9 x 3,2**	L	FAS-11A-013		-		-
1 1/2"	57,0	57,0	**48,3 x 2,0**	**42,4 x 2,0**		-	L	FAS-11B-014		-
				33,7 x 2,0		-	L	FAS-11B-015		-
				26,9 x 2,0		-	L	FAS-11B-016		-
			48,3 x 2,6	**42,4 x 2,6**	L	FAS-11A-017		-	L	FAS-11C-017
				33,7 x 2,6	L	FAS-11A-018		-	L	FAS-11C-018
				26,9 x 2,3	L	FAS-11A-019		-	L	FAS-11C-019
2"	64,0	60,0	**60,3 x 2,0**	**48,3 x 2,0**		-	L	FAS-11B-020		-
		57,0		**42,4 x 2,0**		-	L	FAS-11B-021		-
		51,0		**33,7 x 2,0**		-	L	FAS-11B-022		-
		44,0		**26,9 x 2,0**		-	L	FAS-11B-023		-
		60,0	**60,3 x 2,9**	**48,3 x 2,6**	L	FAS-11A-024		-	L	FAS-11C-024
		57,0		**42,4 x 2,6**	L	FAS-11A-025		-	L	FAS-11C-025
		51,0		**33,7 x 2,6**	L	FAS-11A-026		-	L	FAS-11C-026
		44,0		**26,9 x 2,3**	L	FAS-11A-027		-	L	FAS-11C-027
		60,0	**60,3 x 4,0**	**48,3 x 4,0**	L	FAS-11A-028		-	L	FAS-11C-028
		57,0		**42,4 x 3,6**	L	FAS-11A-029		-	L	FAS-11C-029
		51,0		**33,7 x 3,2**	L	FAS-11A-030		-	L	FAS-11C-030
2 1/2"	76,0	70,0	**76,1 x 2,3**	**60,3 x 2,0**		-	L	FAS-11B-031		-
		67,0		**48,3 x 2,0**		-	L	FAS-11B-032		-
		70,0	**76,1 x 2,9**	**60,3 x 2,9**	L	FAS-11A-033		-	L	FAS-11C-033
		67,0		**48,3 x 2,6**	L	FAS-11A-034		-	L	FAS-11C-034
		64,0		**42,4 x 2,6**	L	FAS-11A-035		-	L	FAS-11C-035
3"	86,0	83,0	**88,9 x 2,3**	**76,1 x 2,3**		-	L	FAS-11B-036		-
		76,0		**60,3 x 2,0**		-	L	FAS-11B-037		-
		73,0		**48,3 x 2,0**		-	L	FAS-11B-038		-
		83,0	**88,9 x 3,2**	**76,1 x 2,9**	L	FAS-11A-039		-	L	FAS-11C-039
		76,0		**60,3 x 2,9**	L	FAS-11A-040		-	L	FAS-11C-040
		73,0		**48,3 x 2,6**	L	FAS-11A-041		-	L	FAS-11C-041
		76,0	**88,9 x 5,6**	**60,3 x 4,5**	L	FAS-11A-042		-	L	FAS-11C-042
4"	105,0	98,0	**114,3 x 2,6**	**88,9 x 2,3**		-	L	FAS-11B-043		-
		95,0		**76,1 x 2,3**		-	L	FAS-11B-044		-
		89,0		**60,3 x 2,0**		-	L	FAS-11B-045		-
		98,0	**114,3 x 3,6**	**88,9 x 3,2**	L	FAS-11A-046		-	L	FAS-11C-046
		95,0		**76,1 x 2,9**	L	FAS-11A-047		-	L	FAS-11C-047
		89,0		**60,3 x 2,9**	L	FAS-11A-048		-	L	FAS-11C-048
5"	124,0	117,0	**139,7 x 2,6**	**114,3 x 2,6**		-	L	FAS-11B-049		-
		111,0		**88,9 x 2,3**		-	L	FAS-11B-050		-
		117,0	**139,7 x 2,9**	**114,3 x 2,6**		-	L	FAS-11B-052		-
		111,0		**88,9 x 2,3**		-	L	FAS-11B-053		-
6"	143,0	130,0	**168,3 x 2,6**	**114,3 x 2,6**		-	L	FAS-11B-049		-
		124,0		**88,9 x 2,3**		-	L	FAS-11B-050		-
		130,0	**168,3 x 2,9**	**114,3 x 2,6**		-	L	FAS-11B-052		-
		124,0		**88,9 x 2,3**		-	L	FAS-11B-053		-
		130,0	**168,3 x 4,5**	**114,3 x 3,6**	L	FAS-11A-054		-	L	FAS-11C-054
		124,0		**88,9 x 3,2**	L	FAS-11A-055		-	L	FAS-11C-055
8"	178,0	168,0	**219,1 x 2,9**	**168,3 x 2,6**		-	L	FAS-11B-056		-
		162,0		**139,7 x 2,6**		-	L	FAS-11B-057		-
		156,0		**114,3 x 2,6**		-	L	FAS-11B-058		-

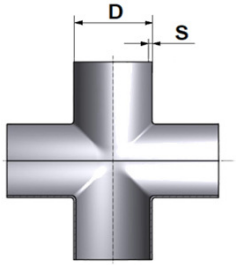
siehe auch Rubrikende:
MILCH-Schweißfittings
mit metrischen Rohrmaßen

Schmitz Siegen GmbH
Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-12 Anschweiß-Kreuzstücke (zöllig und metrisch)

Nachfolgend finden Sie unsere Standard-Anschweiß-Kreuz-Stücke mit allseits gleichem Außendurchmesser.
Diese Kreuzstücke sind in zölligen und metrischen Rohrabmessungen lieferbar. Wir liefern je nach Verfügbarkeit geschweißte oder nahtlose Typen (idR. geschweißt). Weitere Abmessungen - auch mit reduzierten Abgängen sind auf Anfrage ebenso lieferbar.

Größen: von AD 21,3mm (1/2") bis AD 219,1mm (8")
Betriebsdruck: Druckberechnungen nach Rohrformel durchführen (Schweißung als Druckabschlagsfaktor berücksichtigen)
Material: Normalstahl auf Anfrage
Edelstahl V2A - AISI 304 (je nach Verfügbarkeit in nahtlos oder geschweißt)
Edelstahl V4A - AISI 316 (je nach Verfügbarkeit in nahtlos oder geschweißt)
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckabschläge einkalkulieren



Anschweiß-Kreuzstücke in zölligen Abmessungen

Größe in Zoll	Maß D =AD in mm	Maß S = Wand in mm	Bemerkung	Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. für V2A AISI 304		Ident Nr. für V4A AISI 316
1/2"	21,3	1,6	-	-	Y	FAS-12-201	Y	FAS-12-401
		2,0	-	-	Y	FAS-12-202	H	FAS-12-402
3/4"	26,9	2,0	-	-	Y	FAS-12-203	H	FAS-12-403
		2,6	-	-	Y	FAS-12-204	Y	FAS-12-404
1"	33,7	2,0	-	-	S	FAS-12-205	H	FAS-12-405
		3,2	-	-	Y	FAS-12-206	H	FAS-12-406
1 1/4"	42,4	2,0	-	-	S	FAS-12-207	H	FAS-12-407
		2,6	-	-	Y	FAS-12-208	H	FAS-12-408
1 1/2"	48,3	2,0	-	-	S	FAS-12-209	H	FAS-12-409
		3,2	-	-	Y	FAS-12-210	Y	FAS-12-410
2"	60,3	2,0	-	-	Y	FAS-12-211	H	FAS-12-411
		3,2	-	-	Y	FAS-12-212	Y	FAS-12-412
2 1/2"	76,1	2,0	-	-	Y	FAS-12-213	H	FAS-12-413
		3,2	-	-	Y	FAS-12-214	Y	FAS-12-414
3"	88,9	2,0	-	-	Y	FAS-12-215	H	FAS-12-415
		3,2	-	-	Y	FAS-12-216	Y	FAS-12-416
4"	114,3	2,6	-	-	Y	FAS-12-217	H	FAS-12-417
		3,2	-	-	Y	FAS-12-218	Y	FAS-12-418
5"	139,7	3,0	-	-	Y	FAS-12-219	Y	FAS-12-419
		4,0	-	-	Y	FAS-12-220	Y	FAS-12-420
6"	168,3	3,0	-	-	Y	FAS-12-221	H	FAS-12-421
		4,0	-	-	Y	FAS-12-222	Y	FAS-12-422
8"	219,1	3,0	-	-	Y	FAS-12-223	H	FAS-12-423
		4,0	-	-	Y	FAS-12-224	Y	FAS-12-424

zöllige Rohrabmessungen

Sinnbild

Anschweiß-Kreuzstücke in metrischen Abmessungen (Milchprogramm)

Größe in Zoll	Maß D =AD in mm	Maß S = Wand in mm	Bemerkung	Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. für V2A AISI 304		Ident Nr. für V4A AISI 316
DN 25	29,0	1,5	-	-		-	K	FAS-12-601
DN 32	35,0	1,5	-	-		-	K	FAS-12-602
DN 40	41,0	1,5	-	-		-	K	FAS-12-603
DN 50	53,0	1,5	-	-		-	K	FAS-12-604
DN 65	70,0	2,0	-	-		-	K	FAS-12-605
DN 80	85,0	2,0	-	-		-	K	FAS-12-606
DN 100	104,0	2,0	-	-		-	K	FAS-12-607

metrische Rohrabmessungen

Sinnbild

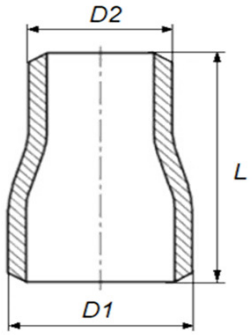
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-13 Konzentrische Reduzierstücke zum Anschweißen - Seite 1 von 3

Nachfolgend finden Sie konzentrische Anschweiß-Reduzierstücke mit einseitig reduziertem Außendurchmesser.
Die zölligen Typen sind in Anlehnung an EN10253 Typ B (DIN 2615) gefertigt - geringe Normabweichungen behalten wir uns vor. Viele weitere Größen und andere Wandstärken sind ebenfalls auf Anfrage lieferbar.
Weitere Größen mit metrischen Rohrabmessungen finden Sie am Rubrikende unter "Milch-Schweißfittings".

Größen: von AD 17,2mm (3/8") bis AD 219,1mm (8")
Betriebsdruck: Druckberechnungen nach Norm durchführen (Typ B hat gleiche Druckbeständigkeit wie gerades Rohr)
Material: Normalstahl nahtlos (ggf. geschweißt, falls nahtlos nicht verfügbar)
Edelstahl V4A - AISI 316 geschweißt oder nahtlos (AISI 321 auf Anfrage)
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckabschläge einkalkulieren



Zoll-größe Seite 1	Maß D1 x Wand in mm	Zoll-größe Seite 2	Maß D2 x Wand in mm	Maß L in mm		Ident Nr. Stahl nahtlos		Ident Nr. für V4A geschweißt		Ident Nr. für V4A nahtlos
1/2"	21,1 x 2,0	3/8"	17,2 x 1,6	30		-	L	FAS-13B-301		-
3/4"	26,9 x 2,0	1/2"	21,3 x 2,0	38		-	L	FAS-13B-302		-
	26,9 x 2,3		21,3 x 2,0		L	FAS-13A-103		-	L	FAS-13C-503
	26,9 x 2,9		21,3 x 2,6			-		-	L	FAS-13C-504
1"	33,7 x 2,0	1/2"	21,3 x 2,0	50		-	L	FAS-13B-305		-
	33,7 x 2,6		21,3 x 2,3		L	FAS-13A-106		-	L	FAS-13C-506
	33,7 x 4,0		21,3 x 4,0		L	FAS-13A-107		-	L	FAS-13C-507
	33,7 x 2,0	3/4"	26,9 x 1,6	50		-	L	FAS-13B-308		-
	33,7 x 2,6		26,9 x 2,3		L	FAS-13A-109		-	L	FAS-13C-509
	33,7 x 4,0		26,9 x 2,9			-		-	L	FAS-13C-510
1 1/4"	42,4 x 2,0	1/2"	21,3 x 2,0	50		-	L	FAS-13B-311		-
	42,4 x 2,6		21,3 x 2,0		L	FAS-13A-112		-	L	FAS-13C-512
	42,4 x 2,0	3/4"	26,9 x 2,0			-	L	FAS-13B-313		-
	42,4 x 2,6		26,9 x 2,3			-		-	L	FAS-13C-514
	42,4 x 2,0	1"	33,7 x 2,0			-	L	FAS-13B-315		-
	42,4 x 2,6		33,7 x 2,6		L	FAS-13A-116		-	L	FAS-13C-516
1 1/2"	48,3 x 2,3	1/2"	21,3 x 2,0	64	F	FAS-13A-117		-		-
	48,3 x 2,0	3/4"	26,9 x 2,0			-	L	FAS-13B-318		-
	48,3 x 2,6		26,9 x 2,3		L	FAS-13A-119		-	L	FAS-13C-519
	48,3 x 2,0	1"	33,7 x 2,0			-	L	FAS-13B-320		-
	48,3 x 2,6		33,7 x 2,6		L	FAS-13A-121		-	L	FAS-13C-521
	48,3 x 5,1		33,7 x 4,5			-		-	L	FAS-13C-522
	48,3 x 2,0	1 1/4"	42,4 x 2,0			-	L	FAS-13B-323		-
	48,3 x 2,6		42,4 x 2,6		L	FAS-13A-124		-	L	FAS-13C-524
-	57,0 x 2,9	1 1/2"	48,3 x 2,6	76	F	FAS-13A-125		-		-
	57,0 x 2,9	-	44,5 x 2,6		F	FAS-13A-126		-		-
	57,0 x 2,9	1 1/4"	42,4 x 2,6		F	FAS-13A-127		-		-
2"	60,3 x 2,9	1/2"	21,3 x 2,0	76	F	FAS-13A-128		-		-
	60,3 x 2,0	3/4"	26,9 x 2,0			-	L	FAS-13B-329		-
	60,3 x 2,9		26,9 x 2,3		L	FAS-13A-130		-	L	FAS-13C-530
	60,3 x 2,0	1"	33,7 x 2,0			-	L	FAS-13B-331		-
	60,3 x 2,9		33,7 x 2,6		L	FAS-13A-132		-	L	FAS-13C-532
	60,3 x 2,0	1 1/4"	42,4 x 2,0			-	L	FAS-13B-333		-
	60,3 x 2,9		42,4 x 2,6		L	FAS-13A-134		-	L	FAS-13C-534
	60,3 x 4,0		42,4 x 3,6			-		-	L	FAS-13C-535
	60,3 x 2,0	1 1/2"	48,3 x 2,0			-	L	FAS-13B-336		-
	60,3 x 2,9		48,3 x 2,6		L	FAS-13A-137		-	L	FAS-13C-537
	60,3 x 4,0		48,3 x 3,6			-		-	L	FAS-13C-538
	60,3 x 5,6		48,3 x 5,1		L	FAS-13A-139		-	L	FAS-13C-539

siehe auch Rubrikende:
MILCH-Schweißfittings
mit metrischen Rohrmaßen

Fortsetzung der Tabelle auf der nächsten Seite!

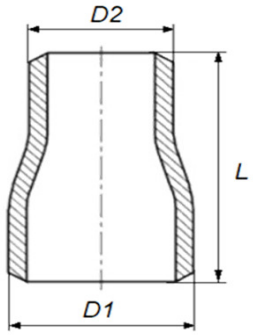
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-13 | Konzentrische Reduzierstücke zum Anschweißen - Seite 2 von 3

Nachfolgend finden Sie konzentrische Anschweiß-Reduzierstücke mit einseitig reduziertem Außendurchmesser. Die zölligen Typen sind in Anlehnung an EN10253 Typ B (DIN 2615) gefertigt - geringe Normabweichungen behalten wir uns vor. Viele weitere Größen und andere Wandstärken sind ebenfalls auf Anfrage lieferbar. Weitere Größen mit metrischen Rohrabmessungen finden Sie am Rubrikende unter "Milch-Schweißfittings".

Größen: von AD 17,2mm (3/8") bis AD 219,1mm (8")
Betriebsdruck: Druckberechnungen nach Norm durchführen (Typ B hat gleiche Druckbeständigkeit wie gerades Rohr)
Material: Normalstahl nahtlos (ggf. geschweißt, falls nahtlos nicht verfügbar)
Edelstahl V4A - AISI 316 geschweißt oder nahtlos (AISI 321 auf Anfrage)
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckabschläge einkalkulieren



kleinere Abmessungen siehe Vorseite!

Zoll-größe Seite 1	Maß D1 x Wand in mm	Zoll-größe Seite 2	Maß D2 x Wand in mm	Maß L in mm		Ident Nr. Stahl nahtlos		Ident Nr. für V4A geschweißt		Ident Nr. für V4A nahtlos
2 1/2"	76,1 x 2,3	1"	33,7 x 2,0	90		-	L	FAS-13B-340		-
	76,1 x 2,9		33,7 x 2,6		L	FAS-13A-141		-	L	FAS-13C-541
	76,1 x 2,3	1 1/4"	42,4 x 2,0			-	L	FAS-13B-342		-
	76,1 x 2,9		42,4 x 2,6		L	FAS-13A-143		-	L	FAS-13C-543
	76,1 x 2,3	1 1/2"	48,3 x 2,0			-	L	FAS-13B-344		-
	76,1 x 2,9		48,3 x 2,6		L	FAS-13A-145		-	L	FAS-13C-545
	76,1 x 2,9	-	57,0 x 2,9		F	FAS-13A-146		-		-
	76,1 x 2,3	2"	60,3 x 2,0			-	L	FAS-13B-347		-
	76,1 x 2,9		60,3 x 2,9		L	FAS-13A-148		-	L	FAS-13C-548
3"	88,9 x 2,3	1"	33,7 x 2,0	90		-	L	FAS-13B-349		-
	88,9 x 3,2		33,7 x 2,6		F	FAS-13A-150		-		-
	88,9 x 2,3	1 1/4"	42,4 x 2,0			-	L	FAS-13B-351		-
	88,9 x 3,2		42,4 x 2,6		F	FAS-13A-152		-		-
	88,9 x 2,3	1 1/2"	48,3 x 2,0			-	L	FAS-13B-353		-
	88,9 x 3,2		48,3 x 2,6		F	FAS-13A-154		-		-
	88,9 x 3,2	-	57,0 x 2,9		F	FAS-13A-155		-		-
	88,9 x 2,3	2"	60,3 x 2,0			-	L	FAS-13B-356		-
	88,9 x 3,2		60,3 x 2,9		L	FAS-13A-157		-	L	FAS-13C-557
	88,9 x 5,6		60,3 x 4,0		L	FAS-13A-158		-	L	FAS-13C-558
	88,9 x 2,3	2 1/2"	76,1 x 2,3			-	L	FAS-13B-359		-
	88,9 x 3,2		76,1 x 2,9		L	FAS-13A-160		-	L	FAS-13C-560
	88,9 x 5,6		76,1 x 5,6			-		-	L	FAS-13C-561
	88,9 x 8,0		76,1 x 7,1		L	FAS-13A-162		-	L	FAS-13C-562
-	108,0 x 3,6	-	57,0 x 2,9	100	F	FAS-13A-163		-		-
	108,0 x 3,6	2"	60,3 x 2,9		F	FAS-13A-164		-		-
	108,0 x 3,6	2 1/2"	76,1 x 2,9		F	FAS-13A-165		-		-
	108,0 x 3,6	3"	88,9 x 3,2		F	FAS-13A-166		-		-
4"	114,3 x 2,6	1 1/2"	48,3 x 2,0	100		-	L	FAS-13B-367		-
	114,3 x 3,6		48,3 x 2,6		L	FAS-13A-168		-	L	FAS-13C-568
	114,3 x 8,8		48,3 x 5,0			-		-	L	FAS-13C-569
	114,3 x 2,6	2"	60,3 x 2,0			-	L	FAS-13B-370		-
	114,3 x 3,6		60,3 x 2,9		L	FAS-13A-171		-	L	FAS-13C-571
	114,3 x 2,6	2 1/2"	76,1 x 2,3			-	L	FAS-13B-372		-
	114,3 x 3,6		76,1 x 2,9		L	FAS-13A-173		-	L	FAS-13C-573
	114,3 x 6,3		76,1 x 5,6		L	FAS-13A-174		-	L	FAS-13C-574
	114,3 x 2,6	3"	88,9 x 2,3			-	L	FAS-13B-375		-
	114,3 x 3,6		88,9 x 3,2		L	FAS-13A-176		-	L	FAS-13C-576

siehe auch Rubrikende:
MILCH-Schweißfittings
mit metrischen Rohrmaßen

Fortsetzung der Tabelle auf der nächsten Seite!

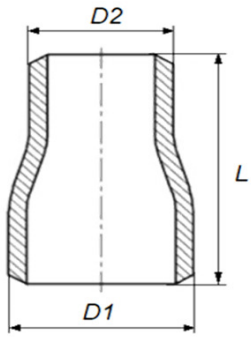
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-13 | Konzentrische Reduzierstücke zum Anschweißen - Seite 3 von 3

Nachfolgend finden Sie konzentrische Anschweiß-Reduzierstücke mit einseitig reduziertem Außendurchmesser.
Die zölligen Typen sind in Anlehnung an EN10253 Typ B (DIN 2615) gefertigt - geringe Normabweichungen behalten wir uns vor. Viele weitere Größen und andere Wandstärken sind ebenfalls auf Anfrage lieferbar.
Weitere Größen mit metrischen Rohrabmessungen finden Sie am Rubrikende unter "Milch-Schweißfittings".

Größen: von AD 17,2mm (3/8") bis AD 219,1mm (8")
Betriebsdruck: Druckberechnungen nach Norm durchführen (Typ B hat gleiche Druckbeständigkeit wie gerades Rohr)
Material: Normalstahl nahtlos (ggf. geschweißt, falls nahtlos nicht verfügbar)
Edelstahl V4A - AISI 316 geschweißt oder nahtlos (AISI 321 auf Anfrage)
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckabschläge einkalkulieren



kleinere Abmessungen siehe Vorseite!

Zoll-größe Seite 1	Maß D1 x Wand in mm	Zoll-größe Seite 2	Maß D2 x Wand in mm	Maß L in mm		Ident Nr. Stahl nahtlos		Ident Nr. für V4A geschweißt		Ident Nr. für V4A nahtlos
-	133,0 x 4,0	2"	60,3 x 2,9	127	F	FAS-13A-177		-		-
	133,0 x 4,0	2 1/2"	76,1 x 2,9		F	FAS-13A-178		-		-
	133,0 x 4,0	3"	88,9 x 3,2		F	FAS-13A-179		-		-
	133,0 x 4,0	-	108,0 x 3,6		F	FAS-13A-180		-		-
	133,0 x 4,0	4"	114,3 x 3,6		F	FAS-13A-181		-		-
5"	139,7 x 2,6	2"	60,3 x 2,0	127		-	L	FAS-13B-382		-
	139,7 x 4,0		60,3 x 2,9		L	FAS-13A-183		-	L	FAS-13C-583
	139,7 x 2,9	2 1/2"	76,1 x 2,3			-	L	FAS-13B-384		-
	139,7 x 4,0		76,1 x 2,9		L	FAS-13A-185		-	L	FAS-13C-585
	139,7 x 6,3		76,1 x 5,0		L	FAS-13A-186		-		-
	139,7 x 10,0		76,1 x 7,1		L	FAS-13A-187		-	L	FAS-13C-587
	139,7 x 2,9	3"	88,9 x 2,6			-	L	FAS-13B-388		-
	139,7 x 4,0		88,9 x 3,2		L	FAS-13A-189		-	L	FAS-13C-589
	139,7 x 4,0	-	108,0 x 3,6		F	FAS-13A-190		-		-
	139,7 x 2,9	4"	114,3 x 2,6			-	L	FAS-13B-391		-
	139,7 x 4,0		114,3 x 3,6		L	FAS-13A-192		-	L	FAS-13C-592
-	159,0 x 4,5	3"	88,9 x 3,2	140	F	FAS-13A-193		-		-
	159,0 x 4,5	-	108,0 x 3,6		F	FAS-13A-194		-		-
	159,0 x 4,5	4"	114,3 x 3,6		F	FAS-13A-195		-		-
	159,0 x 4,5	-	133,0 x 4,0		F	FAS-13A-196		-		-
	159,0 x 4,5	5"	139,7 x 4,0		F	FAS-13A-197		-		-
6"	168,3 x 4,5	2 1/2"	76,1 x 2,9	140	F	FAS-13A-198		-		-
	168,3 x 2,6	3"	88,9 x 2,6			-	L	FAS-13B-399		-
	168,3 x 2,9		88,9 x 2,3			-	L	FAS-13B-400		-
	168,3 x 4,5		88,9 x 3,2		L	FAS-13A-201		-	L	FAS-13C-601
	168,3 x 2,6	4"	114,3 x 2,6			-	L	FAS-13B-402		-
	168,3 x 4,5		114,3 x 3,6		F	FAS-13A-203		-		-
	168,3 x 4,5	-	133,0 x 4,0		F	FAS-13A-204		-		-
	168,3 x 2,6	5"	139,7 x 2,6			-	L	FAS-13B-405		-
	168,3 x 4,5		139,7 x 4,0		L	FAS-13A-206		-	L	FAS-13C-606
8"	219,1 x 2,9	4"	114,3 x 2,6	152		-	L	FAS-13B-407		-
	219,1 x 6,3		114,3 x 3,6		F	FAS-13A-208		-		-
	219,1 x 6,3	-	133,0 x 4,0		F	FAS-13A-209		-		-
	219,1 x 2,9	5"	139,7 x 2,6			-	L	FAS-13B-410		-
	219,1 x 6,3		139,7 x 4,0		F	FAS-13A-211		-		-
	219,1 x 6,3	-	159,0 x 4,5		F	FAS-13A-212		-		-
	219,1 x 2,9	6"	168,3 x 2,9			-	L	FAS-13B-413		-
	219,1 x 6,3		168,3 x 4,5		L	FAS-13A-214		-	L	FAS-13C-614

siehe auch Rubrikende:
MILCH-Schweißfittings
mit metrischen Rohrmaßen

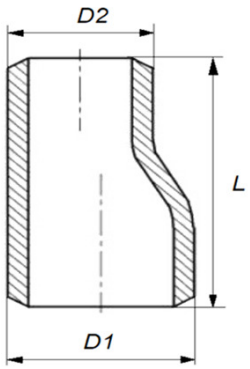
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-14 | Exzentrische Reduzierstücke zum Anschweißen - Seite 1 von 2

Nachfolgend finden Sie exzentrische Anschweiß-Reduzierstücke mit einseitig reduziertem Außendurchmesser.
Die zölligen Typen sind in Anlehnung an EN10253-2 Typ A (DIN 2616) gefertigt - geringe Normabweichungen behalten wir uns vor. Viele weitere Größen und andere Wandstärken sind ebenfalls auf Anfrage lieferbar.
Weitere Größen mit metrischen Rohrabmessungen finden Sie am Rubrikende unter "Milch-Schweißfittings".

Größen: von AD 17,2mm (3/8") bis AD 219,1mm (8")
Betriebsdruck: Druckberechnungen nach Norm durchführen (Typ A hat geringere Druckbeständigkeit als gerades Rohr)
Material: Normalstahl nahtlos (ggf. geschweißt, falls nahtlos nicht verfügbar)
Edelstahl V4A - AISI 316 geschweißt oder nahtlos (AISI 321 auf Anfrage)
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckabschläge einkalkulieren



Zollgröße Seite 1	Maß D1 x Wand in mm	Zollgröße Seite 2	Maß D2 x Wand in mm	Maß L in mm		Ident Nr. Stahl nahtlos		Ident Nr. für V4A geschweißt		Ident Nr. für V4A nahtlos
3/4"	26,9 x 1,6	3/8"	17,2 x 1,6	38	Y	FAS-14A-001	H	FAS-14B-001	H	FAS-14C-001
	26,9 x 2,0	1/2"	21,3 x 2,0		Y	FAS-14A-002	H	FAS-14B-002	H	FAS-14C-002
	26,9 x 2,3		21,3 x 2,0		Z	FAS-14A-003	Y	FAS-14B-003	H	FAS-14C-003
1"	33,7 x 2,0	1/2"	21,3 x 2,0	50	Y	FAS-14A-004	H	FAS-14B-004	H	FAS-14C-004
	33,7 x 2,6		21,3 x 2,3		Z	FAS-14A-005	Y	FAS-14B-005	Y	FAS-14C-005
	33,7 x 3,2		21,3 x 3,2		Y	FAS-14A-006	Y	FAS-14B-006	H	FAS-14C-006
	33,7 x 2,0	3/4"	26,9 x 2,0	50	Y	FAS-14A-007	H	FAS-14B-007	Y	FAS-14C-007
	33,7 x 2,6		26,9 x 2,3		Z	FAS-14A-008	Y	FAS-14B-008	H	FAS-14C-008
	33,7 x 4,0		26,9 x 2,9		Y	FAS-14A-009	Y	FAS-14B-009	Y	FAS-14C-009
1 1/4"	42,4 x 2,0	1/2"	21,3 x 2,0	50	Y	FAS-14A-010	H	FAS-14B-010	Y	FAS-14C-010
	42,4 x 2,6		21,3 x 2,0		Z	FAS-14A-011	Y	FAS-14B-011	H	FAS-14C-011
	42,4 x 2,0	3/4"	26,9 x 2,0		Y	FAS-14A-012	H	FAS-14B-012	Y	FAS-14C-012
	42,4 x 2,6		26,9 x 2,3		z	FAS-14A-013	H	FAS-14B-013	H	FAS-14C-013
	42,4 x 2,0	1"	33,7 x 2,0		Y	FAS-14A-014	H	FAS-14B-014	H	FAS-14C-014
	42,4 x 2,6		33,7 x 2,6		Z	FAS-14A-015	H	FAS-14B-015	H	FAS-14C-015
1 1/2"	48,3 x 2,0	3/4"	26,9 x 2,0	64	Y	FAS-14A-016	H	FAS-14B-016	Y	FAS-14C-016
	48,3 x 2,6		26,9 x 2,3		Z	FAS-14A-017	H	FAS-14B-017	H	FAS-14C-017
	48,3 x 2,0	1"	33,7 x 2,0		Y	FAS-14A-018	H	FAS-14B-018	H	FAS-14C-018
	48,3 x 2,6		33,7 x 2,6		Z	FAS-14A-019	Y	FAS-14B-019	H	FAS-14C-019
	48,3 x 4,0		33,7 x 3,2		Y	FAS-14A-020	Y	FAS-14B-020	H	FAS-14C-020
	48,3 x 2,0	1 1/4"	42,4 x 2,0		Y	FAS-14A-021	H	FAS-14B-021	H	FAS-14C-021
	48,3 x 2,6		42,4 x 2,6		Z	FAS-14A-022	H	FAS-14B-022	H	FAS-14C-022
2"	60,3 x 2,0	3/4"	26,9 x 1,6	76	Y	FAS-14A-023	Y	FAS-14B-023	H	FAS-14C-023
	60,3 x 2,9		26,9 x 2,3		Z	FAS-14A-024	H	FAS-14B-024	H	FAS-14C-024
	60,3 x 2,0	1"	33,7 x 2,0		Y	FAS-14A-025	H	FAS-14B-025	H	FAS-14C-025
	60,3 x 2,9		33,7 x 2,6		Z	FAS-14A-026	H	FAS-14B-026	H	FAS-14C-026
	60,3 x 2,0	1 1/4"	42,4 x 2,0		Y	FAS-14A-027	H	FAS-14B-027	H	FAS-14C-027
	60,3 x 2,9		42,4 x 2,6		Z	FAS-14A-028	Y	FAS-14B-028	H	FAS-14C-028
	60,3 x 4,5		42,4 x 3,6		Y	FAS-14A-029	Y	FAS-14B-029	H	FAS-14C-029
	60,3 x 2,0	1 1/2"	48,3 x 2,0		Y	FAS-14A-030	H	FAS-14B-030	H	FAS-14C-030
	60,3 x 2,9		48,3 x 2,6		Z	FAS-14A-031	H	FAS-14B-031	H	FAS-14C-031
	60,3 x 4,5		48,3 x 3,6		Y	FAS-14A-032	Y	FAS-14B-032	H	FAS-14C-032
	60,3 x 5,6		48,3 x 5,0		Y	FAS-14A-033	Y	FAS-14B-033	H	FAS-14C-033
2 1/2"	76,1 x 2,3	1"	33,7 x 2,0	90	Y	FAS-14A-034	H	FAS-14B-034	H	FAS-14C-034
	76,1 x 2,9		33,7 x 2,6		Z	FAS-14A-035	Y	FAS-14B-035	H	FAS-14C-035
	76,1 x 2,3	1 1/4"	42,4 x 2,0		Y	FAS-14A-036	H	FAS-14B-036	H	FAS-14C-036
	76,1 x 2,9		42,4 x 2,6		Z	FAS-14A-037	H	FAS-14B-037	H	FAS-14C-037
	76,1 x 2,3	1 1/2"	48,3 x 2,0		Y	FAS-14A-038	H	FAS-14B-038	H	FAS-14C-038
	76,1 x 2,9		48,3 x 2,6		Z	FAS-14A-039	Y	FAS-14B-039	H	FAS-14C-039
	76,1 x 2,3	2"	60,3 x 2,0		Y	FAS-14A-040	H	FAS-14B-040	H	FAS-14C-040
	76,1 x 2,9		60,3 x 2,9		Z	FAS-14A-041	H	FAS-14B-041	H	FAS-14C-041

siehe auch Rubrikende:
MILCH-Schweißfittings
mit metrischen Rohrmaßen

Fortsetzung der Tabelle auf der nächsten Seite!

Schmitz Siegen GmbH

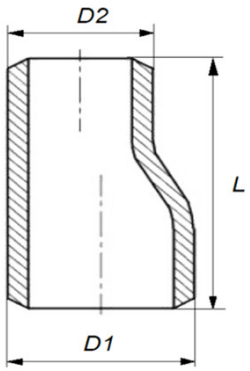
Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-14 | Exzentrische Reduzierstücke zum Anschweißen - Seite 2 von 2

Nachfolgend finden Sie exzentrische Anschweiß-Reduzierstücke mit einseitig reduziertem Außendurchmesser.
Die zölligen Typen sind in Anlehnung an EN10253-2 Typ A (DIN 2616) gefertigt - geringe Normabweichungen behalten wir uns vor. Viele weitere Größen und andere Wandstärken sind ebenfalls auf Anfrage lieferbar.
Weitere Größen mit metrischen Rohrabmessungen finden Sie am Rubrikende unter "Milch-Schweißfittings".

Größen: von AD 17,2mm (3/8") bis AD 219,1mm (8")
Betriebsdruck: Druckberechnungen nach Norm durchführen (Typ A hat geringere Druckbeständigkeit als gerades Rohr)
Material: Normalstahl nahtlos (ggf. geschweißt, falls nahtlos nicht verfügbar)
Edelstahl V4A - AISI 316 geschweißt oder nahtlos (AISI 321 auf Anfrage)
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckabschläge einkalkulieren

kleinere Abmessungen siehe Vorseite!



Zoll-größe Seite 1	Maß D1 x Wand in mm	Zoll-größe Seite 2	Maß D2 x Wand in mm	Maß L in mm		Ident Nr. Stahl nahtlos		Ident Nr. für V4A geschweißt		Ident Nr. für V4A nahtlos
3"	88,9 x 2,3	1"	33,7 x 2,0	90	Y	FAS-14A-042	Y	FAS-14B-042	Y	FAS-14C-042
	88,9 x 2,3	1 1/4"	42,4 x 2,0		Y	FAS-14A-043	Y	FAS-14B-043	H	FAS-14C-043
	88,9 x 2,3	1 1/2"	48,3 x 2,0		Y	FAS-14A-044	H	FAS-14B-044	H	FAS-14C-044
	88,9 x 2,3	2"	60,3 x 2,0		Y	FAS-14A-045	H	FAS-14B-045	H	FAS-14C-045
	88,9 x 3,2		60,3 x 2,9		Z	FAS-14A-046	H	FAS-14B-046	H	FAS-14C-046
	88,9 x 5,6		60,3 x 4,5		Y	FAS-14A-047	Y	FAS-14B-047	H	FAS-14C-047
	88,9 x 2,3	2 1/2"	76,1 x 2,3		Y	FAS-14A-048	H	FAS-14B-048	H	FAS-14C-048
	88,9 x 3,2		76,1 x 2,9		Z	FAS-14A-049	Y	FAS-14B-049	H	FAS-14C-049
	88,9 x 5,6		76,1 x 5,0		Y	FAS-14A-050	Y	FAS-14B-050	H	FAS-14C-050
	88,9 x 8,0		76,1 x 7,1		Y	FAS-14A-051	Y	FAS-14B-051	Y	FAS-14C-051
4"	114,3 x 2,6	1 1/2"	48,3 x 2,0	100	Y	FAS-14A-052	Y	FAS-14B-052	H	FAS-14C-052
	114,3 x 3,6		48,3 x 2,6		Z	FAS-14A-053	H	FAS-14B-053	Y	FAS-14C-053
	114,3 x 6,3		48,3 x 4,0		Y	FAS-14A-054	Y	FAS-14B-054	H	FAS-14C-054
	114,3 x 2,6	2"	60,3 x 2,0		Y	FAS-14A-055	H	FAS-14B-055	H	FAS-14C-055
	114,3 x 3,6		60,3 x 2,9		Z	FAS-14A-056	Y	FAS-14B-056	H	FAS-14C-056
	114,3 x 2,6	2 1/2"	76,1 x 2,3		Y	FAS-14A-057	H	FAS-14B-057	H	FAS-14C-057
	114,3 x 3,6		76,1 x 2,9		Z	FAS-14A-058	H	FAS-14B-058	H	FAS-14C-058
	114,3 x 6,3		76,1 x 5,6		Y	FAS-14A-059	Y	FAS-14B-059	H	FAS-14C-059
	114,3 x 2,6	3"	88,9 x 2,3		Y	FAS-14A-060	H	FAS-14B-060	H	FAS-14C-060
	114,3 x 3,6		88,9 x 3,2		Z	FAS-14A-061	Y	FAS-14B-061	H	FAS-14C-061
5"	139,7 x 2,6	2"	60,3 x 2,0	127	Y	FAS-14A-062	Y	FAS-14B-062	Y	FAS-14C-062
	139,7 x 4,0		60,3 x 2,9		Z	FAS-14A-063	Y	FAS-14B-063	Y	FAS-14C-063
	139,7 x 2,9	2 1/2"	76,1 x 2,3		Y	FAS-14A-064	H	FAS-14B-064	Y	FAS-14C-064
	139,7 x 4,0		76,1 x 2,9		Z	FAS-14A-065	Y	FAS-14B-065	H	FAS-14C-065
	139,7 x 6,3		76,1 x 5,0		Y	FAS-14A-066	Y	FAS-14B-066	Y	FAS-14C-066
	139,7 x 10,0		76,1 x 7,1		Y	FAS-14A-067	Y	FAS-14B-067	Y	FAS-14C-067
	139,7 x 2,6	3"	88,9 x 2,3		Y	FAS-14A-068	H	FAS-14B-068	Y	FAS-14C-068
	139,7 x 4,0		88,9 x 3,2		Z	FAS-14A-069	Y	FAS-14B-069	H	FAS-14C-069
	139,7 x 2,9	4"	114,3 x 2,6		Y	FAS-14A-070	H	FAS-14B-070	Y	FAS-14C-070
	139,7 x 4,0		114,3 x 3,6		Z	FAS-14A-071	Y	FAS-14B-071	H	FAS-14C-071
6"	168,3 x 2,6	3"	88,9 x 2,3	140	Y	FAS-14A-072	Y	FAS-14B-072	H	FAS-14C-072
	168,3 x 2,6		88,9 x 2,3		Y	FAS-14A-073	H	FAS-14B-073	Y	FAS-14C-073
	168,3 x 4,5		88,9 x 3,2		Z	FAS-14A-074	Y	FAS-14B-074	H	FAS-14C-074
	168,3 x 4,5	4"	114,3 x 3,6		Z	FAS-14A-075	Y	FAS-14B-075	H	FAS-14C-075
	168,3 x 2,6	5"	139,7 x 2,6		Y	FAS-14A-076	H	FAS-14B-076	H	FAS-14C-076
	168,3 x 4,5		139,7 x 4,0		Z	FAS-14A-077	Y	FAS-14B-077	H	FAS-14C-077
8"	219,1 x 4,5	4"	114,3 x 3,6	152	Y	FAS-14A-078	Y	FAS-14B-078	H	FAS-14C-078
	219,1 x 2,9	5"	139,7 x 2,9		Y	FAS-14A-079	H	FAS-14B-079	Y	FAS-14C-079
		6"	168,3 x 2,9		Y	FAS-14A-080	H	FAS-14B-080	Y	FAS-14C-080
	219,1 x 6,3		168,3 x 4,5		Z	FAS-14A-081	Y	FAS-14B-081	Y	FAS-14C-081

siehe auch Rubrikende:
MILCH-Schweißfittings
mit metrischen Rohrmaßen

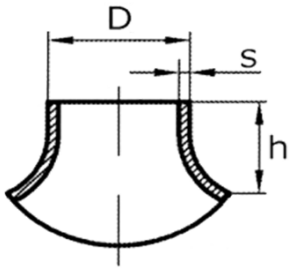
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-15 | Sattelstücke zum Anschweißen - kurze Ausführung

Nachfolgend finden Sie unsere Standard-Anschweiß-Sattelstücke aus Stahl & Edelstahl in kurzer Ausführung. Die zölligen Typen sind in Anlehnung an EN10253-2 (DIN 2618) gefertigt - geringe Normabweichungen behalten wir uns vor. Viele weitere Sattelstutzenvariationen abweichend der Norm, sowie Norm-Sattelstutzen in langer Ausführung sind ebenfalls auf Anfrage lieferbar.

Größen: von AD 21,3mm (1/2") bis AD 355,6mm (14")
Betriebsdruck: Druckberechnungen nach Norm durchführen (Detailinfo auf Anfrage)
Material: Normalstahl geschweißt (nahtlos auf Anfrage)
Edelstahl V4A - AISI 316 geschweißt (nahtlos auf Anfrage)
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckabschläge einkalkulieren



Größe in DN	Größe in Zoll	Maß D =AD in mm	Maß S = Wand in mm	Maß h=Höhe ca. in mm		Ident Nr. Stahl geschweißt		Ident Nr. für V4A geschweißt
DN 15	1/2"	21,3	2,0	30	F	FAS-15A-001	H	FAS-15B-001
			2,6		Y	FAS-15A-002	H	FAS-15B-002
DN 20	3/4"	26,9	2,0	30	Y	FAS-15A-003	H	FAS-15B-003
			2,0		F	FAS-15A-004	Y	FAS-15B-004
			2,6		Y	FAS-15A-005	H	FAS-15B-005
DN 25	1"	33,7	2,6	30	F	FAS-15A-006	H	FAS-15B-006
DN 32	1 1/4"	42,4	2,6	35	F	FAS-15A-007	H	FAS-15B-007
DN 40	1 1/2"	48,3	2,6	40	F	FAS-15A-008	H	FAS-15B-008
-	-	57,0	2,6	40	Y	FAS-15A-009	H	FAS-15B-009
			2,9		I	FAS-15A-010	Y	FAS-15B-010
DN 50	2"	60,3	2,9	45	F	FAS-15A-011	H	FAS-15B-011
DN 65	2 1/2"	76,1	2,9	50	F	FAS-15A-012	H	FAS-15B-012
DN 80	3"	88,9	2,0	60	Y	FAS-15A-013	H	FAS-15B-013
			2,6		Y	FAS-15A-014	H	FAS-15B-014
			3,2		F	FAS-15A-015	H	FAS-15B-015
-	-	108,0	3,0	65	Y	FAS-15A-016	H	FAS-15B-016
			3,6		I	FAS-15A-017	Y	FAS-15B-017
DN 100	4"	114,3	3,0	65	Y	FAS-15A-018	H	FAS-15B-018
			3,6		F	FAS-15A-019	Y	FAS-15B-019
-	-	133,0	4,0	85	I	FAS-15A-020	Y	FAS-15B-020
DN 125	5"	139,7	3,0	85	Y	FAS-15A-021	H	FAS-15B-021
			4,0		F	FAS-15A-022	Y	FAS-15B-022
-	-	159,0	3,0	100	Y	FAS-15A-023	H	FAS-15B-023
			4,5		I	FAS-15A-024	Y	FAS-15B-024
DN 150	6"	168,3	3,0	100	Y	FAS-15A-025	H	FAS-15B-025
			4,5		F	FAS-15A-026	Y	FAS-15B-026
DN 200	8"	219,1	3,0	135	Y	FAS-15A-027	H	FAS-15B-027
			6,3		F	FAS-15A-028	Y	FAS-15B-028
DN 250	10"	273,0	6,3	150	F	FAS-15A-029	Y	FAS-15B-029
DN 300	12"	323,9	7,1	175	F	FAS-15A-030	Y	FAS-15B-030
DN 350	14"	355,6	8,0	200	I	FAS-15A-031	Y	FAS-15B-031

Schmitz Siegen GmbH

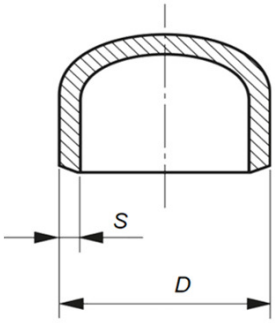
Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-16 | Rohrkappen zum Anschweißen

Nachfolgend finden Sie unsere Standard-Anschweiß-Rohrkappen die auch als Klöpperboden bezeichnet werden. Diese Rohrkappen sind je nach Material und Größe entweder in Anlehnung an EN10253 Typ B (DIN 2617) oder ähnlich DIN 28011 gefertigt. Geringe Normabweichungen vorbehalten, Detailinfos hierzu erhalten Sie auf Anfrage. Weitere Rohrabmessungen und Wandstärken sind ebenfalls auf Anfrage lieferbar.

Größen: von AD 21,3mm (1/2") bis AD 508mm
Betriebsdruck: Druckberechnungen nach Norm durchführen (Details auf Anfrage)
Material: Normalstahl nahtlos
Edelstahl V4A - AISI 316 nahtlos (AISI 321 auf Anfrage)
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckabschläge einkalkulieren

Größe in Zoll	Maß D =AD in mm	Maß S = Wand in mm	Gesamt-höhe ca. in mm		Ident Nr. Stahl nahtlos		Ident Nr. für V4A nahtlos
1/2"	21,3	1,6	auf Anfrage	Y	FAS-16A-001	Y	FAS-16B-001
		2,0		L	FAS-16A-002	L	FAS-16B-002
		3,0		N	FAS-16A-003	Y	FAS-16B-003
3/4"	26,9	2,0		Y	FAS-16A-004	L	FAS-16B-004
		2,3		L	FAS-16A-005	Y	FAS-16B-005
		3,0		N	FAS-16A-006	Y	FAS-16B-006
1"	33,7	2,0		Y	FAS-16A-007	L	FAS-16B-007
		2,6		L	FAS-16A-008	Y	FAS-16B-008
		3,0		N	FAS-16A-009	L	FAS-16B-009
		4,0		L	FAS-16A-010	Y	FAS-16B-010
1 1/4"	42,4	2,0		Y	FAS-16A-011	L	FAS-16B-011
		2,6		L	FAS-16A-012	Y	FAS-16B-012
		3,0		N	FAS-16A-013	L	FAS-16B-013
		4,0		Y	FAS-16A-014	Y	FAS-16B-014
1 1/2"	48,3	2,0		Y	FAS-16A-015	L	FAS-16B-015
		2,6		L	FAS-16A-016	Y	FAS-16B-016
		3,0		N	FAS-16A-017	L	FAS-16B-017
		4,0		L	FAS-16A-018	Y	FAS-16B-018
2"	60,3	2,0		Y	FAS-16A-019	L	FAS-16B-019
		2,9		L	FAS-16A-020	Y	FAS-16B-020
		3,0		N	FAS-16A-021	L	FAS-16B-021
		4,5		L	FAS-16A-022	Y	FAS-16B-022
2 1/2"	76,1	2,0		Y	FAS-16A-023	L	FAS-16B-023
		2,9		L	FAS-16A-024	Y	FAS-16B-024
		3,0		N	FAS-16A-025	L	FAS-16B-025
		5,0		L	FAS-16A-026	Y	FAS-16B-026
3"	88,9	2,0		Y	FAS-16A-027	L	FAS-16B-027
		3,0		N	FAS-16A-028	L	FAS-16B-028
		3,2		L	FAS-16A-029	Y	FAS-16B-029
4"	114,3	2,0		Y	FAS-16A-030	L	FAS-16B-030
		3,0		Y	FAS-16A-031	L	FAS-16B-031
		3,6		L	FAS-16A-032	Y	FAS-16B-032
		4,0		N	FAS-16A-033	Y	FAS-16B-033
5"	139,7	3,0		Y	FAS-16A-034	L	FAS-16B-034
		4,0		L	FAS-16A-035	Y	FAS-16B-035
		5,0		Y	FAS-16A-036	Y	FAS-16B-036
6"	168,3	3,0		Y	FAS-16A-037	L	FAS-16B-037
		4,5		L	FAS-16A-038	Y	FAS-16B-038
		5,0		N	FAS-16A-039	Y	FAS-16B-039
8"	219,1	3,0		L	FAS-16A-040	Y	FAS-16B-040
		6,0		Y	FAS-16A-041	N	FAS-16B-041
		6,3		Y	FAS-16A-042	L	FAS-16B-042
10"	273,0	3,0		Y	FAS-16A-043	L	FAS-16B-043
		6,0		N	FAS-16A-044	Y	FAS-16B-044
		6,3		L	FAS-16A-045	Y	FAS-16B-045
12"	323,9	3,0		Y	FAS-16A-046	L	FAS-16B-046
		7,1		L	FAS-16A-047	Y	FAS-16B-047
14"	355,6	3,0		Y	FAS-16A-048	L	FAS-16B-048
		7,1		Y	FAS-16A-049	Y	FAS-16B-049
16"	406,4	3,0		Y	FAS-16A-050	L	FAS-16B-050
		8,8		L	FAS-16A-051	Y	FAS-16B-051
20"	508,0	3,0		Y	FAS-16A-052	L	FAS-16B-052
		8,8		Y	FAS-16A-053	Y	FAS-16B-053



Sinnbild A

Sinnbild B
Normalstahl

Sinnbild C
Edelstahl

Wichtige Info:
Die Optik kann je nach Abmessung und Material abweichen!

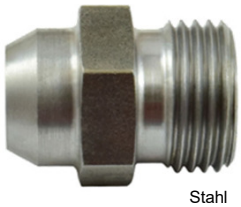
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-17A | AG-Anschweißstutzen mit 24°-Konus - METRISCH - gerade

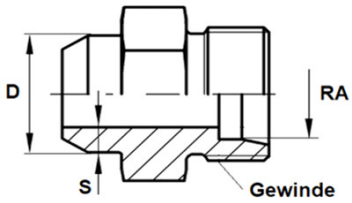
Diese Anschweißstutzen mit Außengewinde finden sich üblicherweise in Hydraulikverrohrungen wieder, sind aber auch in anderen Leitungssystemen eine hervorragende Wahl. Die metrische Außengewindeseite ist mit einem 24° Dichtkonus versehen an dem der passende Gegenkegel mit O-Ring oder Schneidring montiert werden kann,

Betriebsdruck: siehe untere Tabelle (alle Angaben bei +20°C)
Material: Normalstahl oder Edelstahl V4A - AISI 316
Dichtoptionen: am 24°-Konus mittels Überwurfmutter & Schneidring ODER mittels 24° Gegenkegel & Überwurfmutter
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckschläge einkalkulieren
WICHTIG: bei Bedarf sind die lose Überwurfmutter und der Schneidring separat zu bestellen, siehe unten

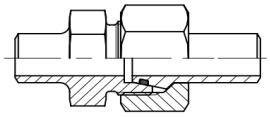


Stahl

Edelstahl



Schweißverbindung FAS17A & FAS17C



Anschweißstutzen metrisch - lose (ohne Mutter/Schneidring)

Rohr-Baureihe	Maß RA	Schweißende Maß D x S ca. in mm	Außen-gewinde	max. BD		Ident Nr. für Normalstahl		Ident Nr. für V4A AISI 316
6L	6mm	10 x 3	M12x1,5	315bar	R	FAS-17A-101	D	FAS-17A-201
8L	8mm	12 x 3	M14x1,5	315bar	R	FAS-17A-102	D	FAS-17A-202
10L	10mm	14 x 3	M16x1,5	315bar	R	FAS-17A-103	D	FAS-17A-203
12L	12mm	16 x 3	M18x1,5	315bar	R	FAS-17A-104	D	FAS-17A-204
15L	15mm	19 x 3,5	M22x1,5	315bar	R	FAS-17A-105	D	FAS-17A-205
18L	18mm	22 x 3,5	M26x1,5	315bar	R	FAS-17A-106	D	FAS-17A-206
22L	22mm	27 x 4	M30x2	160bar	R	FAS-17A-107	D	FAS-17A-207
28L	28mm	32 x 4	M36x2	160bar	R	FAS-17A-108	D	FAS-17A-208
35L	35mm	40 x 5	M45x2	160bar	R	FAS-17A-109	D	FAS-17A-209
42L	42mm	46 x 5	M52x2	160bar	R	FAS-17A-110	D	FAS-17A-210
6S	6mm	11 x 3,5	M14x1,5	630bar	R	FAS-17A-111	D	FAS-17A-211
8S	8mm	13 x 4	M16x1,5	630bar	R	FAS-17A-112	D	FAS-17A-212
10S	10mm	15 x 4	M18x1,5	630bar	R	FAS-17A-113	D	FAS-17A-213
12S	12mm	17 x 4,5	M20x1,5	630bar	R	FAS-17A-114	D	FAS-17A-214
14S	14mm	19 x 4,5	M22x1,5	630bar	R	FAS-17A-115	D	FAS-17A-215
16S	16mm	21 x 4,5	M24x1,5	400bar	R	FAS-17A-116	D	FAS-17A-216
20S	20mm	26 x 5	M30x2	400bar	R	FAS-17A-117	D	FAS-17A-217
25S	25mm	31 x 5,5	M36x2	400bar	R	FAS-17A-118	D	FAS-17A-218
30S	30mm	36 x 5,5	M42x2	400bar	R	FAS-17A-119	D	FAS-17A-219
38S	38mm	44 x 6	M52x2	315bar	R	FAS-17A-120	D	FAS-17A-220

lose Überwurfmuttern und Schneidringe für Anschweißstutzen

Rohr-Baureihe	Innen-gewinde	SW		Ident Nr. Überwurfmutter Normalstahl		Ident Nr. Schneidring Normalstahl		Ident Nr. Überwurfmutter Edelstahl		Ident Nr. Schneidring Edelstahl
6L	M12x1,5	SW 14	R	FAS-17A-301	R	FAS-17A-401	D	FAS-17A-501	D	FAS-17A-601
8L	M14x1,5	SW 17	R	FAS-17A-302	R	FAS-17A-402	D	FAS-17A-502	D	FAS-17A-602
10L	M16x1,5	SW 19	R	FAS-17A-303	R	FAS-17A-403	D	FAS-17A-503	D	FAS-17A-603
12L	M18x1,5	SW 22	R	FAS-17A-304	R	FAS-17A-404	D	FAS-17A-504	D	FAS-17A-604
15L	M22x1,5	SW 27	R	FAS-17A-305	R	FAS-17A-405	D	FAS-17A-505	D	FAS-17A-605
18L	M26x1,5	SW 32	R	FAS-17A-306	R	FAS-17A-406	D	FAS-17A-506	D	FAS-17A-606
22L	M30x2	SW 36	R	FAS-17A-307	R	FAS-17A-407	D	FAS-17A-507	D	FAS-17A-607
28L	M36x2	SW 41	R	FAS-17A-308	R	FAS-17A-408	D	FAS-17A-508	D	FAS-17A-608
35L	M45x2	SW 50	R	FAS-17A-309	R	FAS-17A-409	D	FAS-17A-509	D	FAS-17A-609
42L	M52x2	SW 60	R	FAS-17A-310	R	FAS-17A-410	D	FAS-17A-510	D	FAS-17A-610
6S	M14x1,5	SW 17	R	FAS-17A-311	R	FAS-17A-411	D	FAS-17A-511	D	FAS-17A-611
8S	M16x1,5	SW 19	R	FAS-17A-312	R	FAS-17A-412	D	FAS-17A-512	D	FAS-17A-612
10S	M18x1,5	SW 22	R	FAS-17A-313	R	FAS-17A-413	D	FAS-17A-513	D	FAS-17A-613
12S	M20x1,5	SW 24	R	FAS-17A-314	R	FAS-17A-414	D	FAS-17A-514	D	FAS-17A-614
14S	M22x1,5	SW 27	R	FAS-17A-315	R	FAS-17A-415	D	FAS-17A-515	D	FAS-17A-615
16S	M24x1,5	SW 30	R	FAS-17A-316	R	FAS-17A-416	D	FAS-17A-516	D	FAS-17A-616
20S	M30x2	SW 36	R	FAS-17A-317	R	FAS-17A-417	D	FAS-17A-517	D	FAS-17A-617
25S	M36x2	SW 46	R	FAS-17A-318	R	FAS-17A-418	D	FAS-17A-518	D	FAS-17A-618
30S	M42x2	SW 50	R	FAS-17A-319	R	FAS-17A-419	D	FAS-17A-519	D	FAS-17A-619
38S	M52x2	SW 60	R	FAS-17A-320	R	FAS-17A-420	D	FAS-17A-520	D	FAS-17A-620

Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

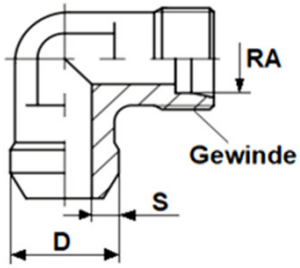
FAS-17B | AG-Anschweißstutzen mit 24°-Konus - METRISCH - in 90°

Diese Anschweißstutzen mit Außengewinde finden sich üblicherweise in Hydraulikverrohrungen wieder, sind aber auch in anderen Leitungssystemen eine hervorragende Wahl. Die metrische Außengewindeseite ist mit einem 24° Dichtkonus versehen an dem der passende Gegenkegel mit O-Ring oder Schneidring montiert werden kann,

Betriebsdruck: siehe untere Tabelle (alle Angaben bei +20°C)
Material: Normalstahl oder Edelstahl V4A - AISI 316
Dichtoptionen: am 24°-Konus mittels Überwurfmutter & Schneidring ODER mittel 24° Gegenkegel mit Überwurfmutter
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckschläge einkalkulieren
WICHTIG: bei Bedarf sind die lose Überwurfmutter und der Schneidring separat zu bestellen, siehe unten

Stahl

Edelstahl



90° Anschweißstutzen metrisch - lose (ohne Mutter/Schneidring)

Rohr-Baureihe	Maß RA	Schweißende Maß D x S ca. in mm	Außen-gewinde	max. BD		Ident Nr. für Normalstahl		Ident Nr. für V4A AISI 316
6L	6mm	10 x 3	M12x1,5	315bar	L	FAS-17B-101	L	FAS-17B-201
8L	8mm	12 x 3	M14x1,5	315bar	L	FAS-17B-102	L	FAS-17B-202
10L	10mm	14 x 3	M16x1,5	315bar	L	FAS-17B-103	L	FAS-17B-203
12L	12mm	16 x 3	M18x1,5	315bar	L	FAS-17B-104	L	FAS-17B-204
15L	15mm	19 x 3,5	M22x1,5	315bar	L	FAS-17B-105	L	FAS-17B-205
18L	18mm	22 x 3,5	M26x1,5	315bar	L	FAS-17B-106	L	FAS-17B-206
22L	22mm	27 x 4	M30x2	160bar	L	FAS-17B-107	L	FAS-17B-207
28L	28mm	32 x 4	M36x2	160bar	L	FAS-17B-108	L	FAS-17B-208
35L	35mm	40 x 5	M45x2	160bar	L	FAS-17B-109	L	FAS-17B-209
42L	42mm	46 x 5	M52x2	160bar	L	FAS-17B-110	L	FAS-17B-210
6S	6mm	11 x 3,5	M14x1,5	630bar	L	FAS-17B-111	L	FAS-17B-211
8S	8mm	13 x 4	M16x1,5	630bar	L	FAS-17B-112	L	FAS-17B-212
10S	10mm	15 x 4	M18x1,5	630bar	L	FAS-17B-113	L	FAS-17B-213
12S	12mm	17 x 4,5	M20x1,5	630bar	L	FAS-17B-114	L	FAS-17B-214
14S	14mm	19 x 4,5	M22x1,5	630bar	L	FAS-17B-115	L	FAS-17B-215
16S	16mm	21 x 4,5	M24x1,5	400bar	L	FAS-17B-116	L	FAS-17B-216
20S	20mm	26 x 5	M30x2	400bar	L	FAS-17B-117	L	FAS-17B-217
25S	25mm	31 x 5,5	M36x2	400bar	L	FAS-17B-118	L	FAS-17B-218
30S	30mm	36 x 5,5	M42x2	400bar	L	FAS-17B-119	L	FAS-17B-219
38S	38mm	44 x 6	M52x2	315bar	L	FAS-17B-120	L	FAS-17B-220

lose Überwurfmuttern und Schneidringe für Anschweißstutzen

Rohr-Baureihe	Innen-gewinde	SW		Ident Nr. Überwurfmutter Normalstahl		Ident Nr. Schneidring Normalstahl		Ident Nr. Überwurfmutter Edelstahl		Ident Nr. Schneidring Edelstahl
6L	M12x1,5	SW 14	R	FAS-17A-301	R	FAS-17A-401	D	FAS-17A-501	D	FAS-17A-601
8L	M14x1,5	SW 17	R	FAS-17A-302	R	FAS-17A-402	D	FAS-17A-502	D	FAS-17A-602
10L	M16x1,5	SW 19	R	FAS-17A-303	R	FAS-17A-403	D	FAS-17A-503	D	FAS-17A-603
12L	M18x1,5	SW 22	R	FAS-17A-304	R	FAS-17A-404	D	FAS-17A-504	D	FAS-17A-604
15L	M22x1,5	SW 27	R	FAS-17A-305	R	FAS-17A-405	D	FAS-17A-505	D	FAS-17A-605
18L	M26x1,5	SW 32	R	FAS-17A-306	R	FAS-17A-406	D	FAS-17A-506	D	FAS-17A-606
22L	M30x2	SW 36	R	FAS-17A-307	R	FAS-17A-407	D	FAS-17A-507	D	FAS-17A-607
28L	M36x2	SW 41	R	FAS-17A-308	R	FAS-17A-408	D	FAS-17A-508	D	FAS-17A-608
35L	M45x2	SW 50	R	FAS-17A-309	R	FAS-17A-409	D	FAS-17A-509	D	FAS-17A-609
42L	M52x2	SW 60	R	FAS-17A-310	R	FAS-17A-410	D	FAS-17A-510	D	FAS-17A-610
6S	M14x1,5	SW 17	R	FAS-17A-311	R	FAS-17A-411	D	FAS-17A-511	D	FAS-17A-611
8S	M16x1,5	SW 19	R	FAS-17A-312	R	FAS-17A-412	D	FAS-17A-512	D	FAS-17A-612
10S	M18x1,5	SW 22	R	FAS-17A-313	R	FAS-17A-413	D	FAS-17A-513	D	FAS-17A-613
12S	M20x1,5	SW 24	R	FAS-17A-314	R	FAS-17A-414	D	FAS-17A-514	D	FAS-17A-614
14S	M22x1,5	SW 27	R	FAS-17A-315	R	FAS-17A-415	D	FAS-17A-515	D	FAS-17A-615
16S	M24x1,5	SW 30	R	FAS-17A-316	R	FAS-17A-416	D	FAS-17A-516	D	FAS-17A-616
20S	M30x2	SW 36	R	FAS-17A-317	R	FAS-17A-417	D	FAS-17A-517	D	FAS-17A-617
25S	M36x2	SW 46	R	FAS-17A-318	R	FAS-17A-418	D	FAS-17A-518	D	FAS-17A-618
30S	M42x2	SW 50	R	FAS-17A-319	R	FAS-17A-419	D	FAS-17A-519	D	FAS-17A-619
38S	M52x2	SW 60	R	FAS-17A-320	R	FAS-17A-420	D	FAS-17A-520	D	FAS-17A-620

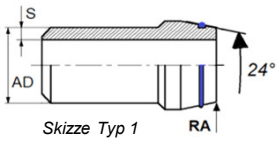
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

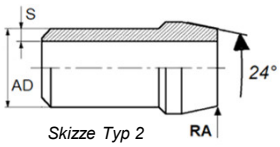
FAS-17C | Anschweiß-Kegelstutzen 24° für Überwurfmutter - METRISCH

Wir führen zwei Varianten von 24° Schweißkegelverschraubungen. Die gängigere Version ist die Ausführung mit eingedrehter O-Ring-Nut (der O-Ring ist im Lieferumfang enthalten). Die weniger gängige Variante ist die metallisch dichtende Variante, welche beispielsweise bei sehr hohen Temperaturen Anwendung findet.

Betriebsdruck: siehe untere Tabelle (alle Angaben bei +20°C)
Material: Normalstahl oder Edelstahl V4A - AISI 316
Dichtoptionen: Typ 1 weichdichtend am O-Ring der 24° Dichtschräge
Typ 2 metallisch dichtend an der 24° Dichtschräge
Temperatur max.: Typ 1 Stahlausführung mit NBR-O-Ring bis +100°C ; Edelstahl mit Viton-O-Ring bis +200°C
Typ 2 bis max. +300°C (unbedingt Druckabschläge bei hohen Temperaturen berücksichtigen)
WICHTIG: Die Abbildungen haben nur Sinnbildcharakter - je nach Größe kann die Optik abweichen!
Die passenden Überwurfmuttern bitte separat bestellen, siehe unten



Skizze Typ 1



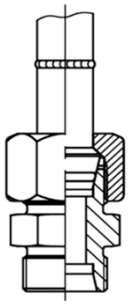
Skizze Typ 2

Maß für AD und RA	Wand Maß S ca. in mm	Baureihe gemäß ISO 8434-1	max. BD (ca. Werte)		Ident Nr. für Typ 1 mit O-Ring Normalstahl		Ident Nr. für Typ 1 mit O-Ring Edelstahl		Ident Nr. für Typ 2 metallisch dicht Normalstahl		Ident Nr. für Typ 2 metallisch dicht Edelstahl
6mm	**1,5**	leicht oder schwer (max.BD-Angabe gilt für schwer)	520 bar	E	FAS-17C-101	E	FAS-17C-201	Y	FAS-17C-301	Y	FAS-17C-401
	2		630 bar	E	FAS-17C-102	E	FAS-17C-202	Y	FAS-17C-302	D	FAS-17C-402
8mm	**1,5**		400 bar	E	FAS-17C-103	E	FAS-17C-203	Y	FAS-17C-303	Y	FAS-17C-403
	2		520 bar	E	FAS-17C-104	E	FAS-17C-204	Y	FAS-17C-304	Y	FAS-17C-404
10mm	**1,5**		350 bar	E	FAS-17C-105	E	FAS-17C-205	Y	FAS-17C-305	D	FAS-17C-405
	2		450 bar	E	FAS-17C-106	E	FAS-17C-206	Y	FAS-17C-306	D	FAS-17C-406
12mm	**1,5**		300 bar	E	FAS-17C-107	E	FAS-17C-207	Y	FAS-17C-307	Y	FAS-17C-407
	2		380 bar	E	FAS-17C-108	E	FAS-17C-208	Y	FAS-17C-308	D	FAS-17C-408
	2,5		460 bar	E	FAS-17C-109	E	FAS-17C-209	Y	FAS-17C-309	Y	FAS-17C-409
14mm	**2**	schwer	330 bar	E	FAS-17C-110	E	FAS-17C-210	Y	FAS-17C-310	Y	FAS-17C-410
	3		470 bar	E	FAS-17C-111	E	FAS-17C-211	Y	FAS-17C-311	D	FAS-17C-411
15mm	**2**	leicht	315 bar	E	FAS-17C-112	E	FAS-17C-212	Y	FAS-17C-312	Y	FAS-17C-412
	2,5		315 bar	E	FAS-17C-113	E	FAS-17C-213	Y	FAS-17C-313	D	FAS-17C-413
16mm	**2**	schwer	300 bar	E	FAS-17C-114	E	FAS-17C-214	Y	FAS-17C-314	Y	FAS-17C-414
	2,5		360 bar	E	FAS-17C-115	E	FAS-17C-215	Y	FAS-17C-315	Y	FAS-17C-415
	3		400 bar	E	FAS-17C-116	E	FAS-17C-216	Y	FAS-17C-316	D	FAS-17C-416
18mm	**2**	leicht	200 bar	Y	FAS-17C-117	Y	FAS-17C-217	Y	FAS-17C-317	Y	FAS-17C-417
	2,5		315 bar	E	FAS-17C-118	E	FAS-17C-218	Y	FAS-17C-318	D	FAS-17C-418
20mm	**2**	schwer	240 bar	E	FAS-17C-119	E	FAS-17C-219	Y	FAS-17C-319	Y	FAS-17C-419
	2,5		300 bar	E	FAS-17C-120	E	FAS-17C-220	Y	FAS-17C-320	Y	FAS-17C-420
	3		350 bar	E	FAS-17C-121	E	FAS-17C-221	Y	FAS-17C-321	D	FAS-17C-421
	3,5		400 bar	E	FAS-17C-122	E	FAS-17C-222	Y	FAS-17C-322	Y	FAS-17C-422
	4		400 bar	E	FAS-17C-123	E	FAS-17C-223	Y	FAS-17C-323	Y	FAS-17C-423
22mm	**2,5**	leicht	160 bar	E	FAS-17C-124	E	FAS-17C-224	Y	FAS-17C-324	D	FAS-17C-424
	3		160 bar	Y	FAS-17C-125	Y	FAS-17C-225	Y	FAS-17C-325	Y	FAS-17C-425
25mm	**3**	schwer	280 bar	E	FAS-17C-126	E	FAS-17C-226	Y	FAS-17C-326	Y	FAS-17C-426
	3,5		330 bar	E	FAS-17C-127	E	FAS-17C-227	Y	FAS-17C-327	Y	FAS-17C-427
	4		370 bar	E	FAS-17C-128	E	FAS-17C-228	Y	FAS-17C-328	D	FAS-17C-428
	5		400 bar	E	FAS-17C-129	E	FAS-17C-229	Y	FAS-17C-329	Y	FAS-17C-429
28mm	**2,5**	leicht	160 bar	E	FAS-17C-130	E	FAS-17C-230	Y	FAS-17C-330	Y	FAS-17C-430
	3		160 bar	E	FAS-17C-131	E	FAS-17C-231	Y	FAS-17C-331	D	FAS-17C-431
30mm	**3**	schwer	240 bar	E	FAS-17C-132	E	FAS-17C-232	Y	FAS-17C-332	Y	FAS-17C-432
	4		310 bar	E	FAS-17C-133	E	FAS-17C-233	Y	FAS-17C-333	Y	FAS-17C-433
	5		380 bar	E	FAS-17C-134	E	FAS-17C-234	Y	FAS-17C-334	D	FAS-17C-434
	6		400 bar	E	FAS-17C-135	E	FAS-17C-235	Y	FAS-17C-335	Y	FAS-17C-435
35mm	**3,5**	leicht	160 bar	E	FAS-17C-136	E	FAS-17C-236	Y	FAS-17C-336	Y	FAS-17C-436
	4		160 bar	E	FAS-17C-137	E	FAS-17C-237	Y	FAS-17C-337	D	FAS-17C-437
38mm	**3**	schwer	200 bar	E	FAS-17C-138	E	FAS-17C-238	Y	FAS-17C-338	Y	FAS-17C-438
	4		250 bar	E	FAS-17C-139	E	FAS-17C-239	Y	FAS-17C-339	Y	FAS-17C-439
	5		315 bar	E	FAS-17C-140	E	FAS-17C-240	Y	FAS-17C-340	D	FAS-17C-440
	6		315 bar	E	FAS-17C-141	E	FAS-17C-241	Y	FAS-17C-341	Y	FAS-17C-441
	7		315 bar	E	FAS-17C-142	E	FAS-17C-242	Y	FAS-17C-342	Y	FAS-17C-442
42mm	**3**	leicht	160 bar	E	FAS-17C-143	E	FAS-17C-243	Y	FAS-17C-343	D	FAS-17C-443
	4		160 bar	E	FAS-17C-144	E	FAS-17C-244	Y	FAS-17C-344	Y	FAS-17C-444

Typ 1 Stahl

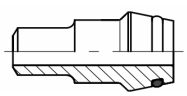
Typ 1 Edelstahl

Typ 2 Edelstahl


Komplett-Beispiel

Passende lose Überwurfmuttern finden Sie auf den vorherigen Seiten oder in unserer Rubrik 06-05 "Hydraulik-Schneidringverschraubungen"

Reduzierte Anschweißkegel sind in sehr vielen Größen auf Anfrage lieferbar



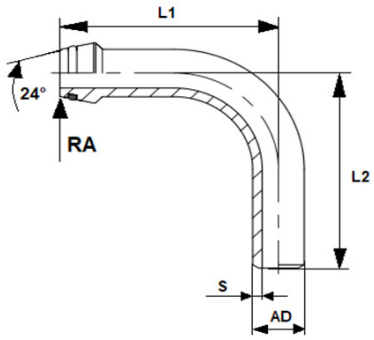
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

FAS-17D | 90°-Anschweiß-Kegelstutzen 24° für Überwurfmutter - METRISCH

Diese Anschweiß-Kegelstutzen als 90°-Bogen besitzen einen angedrehten 24° Dichtkegel mit O-Ring-Nut. Der passende O-Ring ist im Lieferumfang enthalten. Diese Anschweißbogen sind besonderes hochwertig gearbeitet und finden sich in vielen Hochdruckanlagen wieder. Weitere Größen sind auf Anfrage lieferbar.

Betriebsdruck: siehe untere Tabelle (alle Angaben bei +20°C)
Material: Normalstahl oder Edelstahl V4A - AISI 316
Dichtoptionen: weichdichtend am O-Ring der 24° Dichtschräge
Temperatur max.: Stahlausführung mit NBR-O-Ring bis +100°C ; Edelstahl mit Viton-O-Ring bis +200°C
WICHTIG: Die passenden Überwurfmuttern bitte separat bestellen, siehe unten



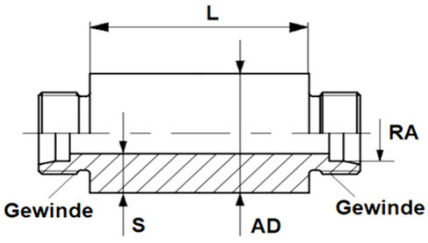
Maß für AD und RA	Wand Maß S ca. in mm	Baureihe gemäß ISO 8434-1	max. BD (ca. Werte)	Schenkel A Maß L1 ca. in mm	Schenkel B Maß L2 ca. in mm		Ident Nr. für Normalstahl & NBR		Ident Nr. für Edelstahl & Viton
10mm	**2**	schwer	440 bar	49mm	45mm	E	FAS-17D-101	E	FAS-17D-201
12mm	**2,5**	schwer	460 bar	51mm	50mm	E	FAS-17D-102	E	FAS-17D-202
16mm	**3**	schwer	400 bar	67mm	60mm	E	FAS-17D-103	E	FAS-17D-203
20mm	**4**	schwer	400 bar	85mm	85mm	E	FAS-17D-104	E	FAS-17D-204
25mm	**4**	schwer	370 bar	85mm	85mm	E	FAS-17D-105	E	FAS-17D-205
	5		400 bar			E	FAS-17D-106	E	FAS-17D-206
30mm	**4**	schwer	315 bar	111mm	110mm	E	FAS-17D-107	E	FAS-17D-207
	5		380 bar			E	FAS-17D-108	E	FAS-17D-208
38mm	**5**	schwer	315 bar	136mm	130mm	E	FAS-17D-109	E	FAS-17D-209
	6		315 bar			E	FAS-17D-110	E	FAS-17D-210

Bildbeispiel Edelstahl

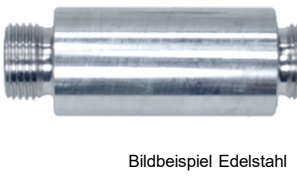
FAS-17E | Einschweiß-Verschraubung mit 24°-Konus und AG - METRISCH

Diese Einschweißverschraubungen sind besonders dickwandig und besitzen auf beiden Seiten ein metrisches Außengewinde mit 24° Dichtkonus. Sie eignen sich für Rohrleitungsverbindungen wo hohe Drücke und gleichzeitig eine einfache Verschraubungsvariante für nahtlose Rohre gebraucht wird.

Betriebsdruck: siehe untere Tabelle (alle Angaben bei +20°C)
Material: Normalstahl oder Edelstahl V4A - AISI 316
Dichtoptionen: am 24°-Konus mittels Überwurfmutter & Schneidring ODER mittels 24° Gegenkegel & Überwurfmutter
Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckschläge einkalkulieren
WICHTIG: bei Bedarf sind die lose Überwurfmutter und der Schneidring separat zu bestellen, siehe untere Info



Bau-reihe RA	Außen Maß AD ca. in mm	Wand Maß S ca. in mm	Länge Maß L ca. in mm	Außen-gewinde beiderseits	max. BD (ca. Werte)		Ident Nr. für Normalstahl		Ident Nr. für Edelstahl
6L	18mm	7,5mm	70mm	M12x1,5	315 bar	R	FAS-17E-101	D	FAS-17E-201
8L	20mm	7,0mm	70mm	M14x1,5	315 bar	R	FAS-17E-102	D	FAS-17E-202
10L	22mm	7,0mm	72mm	M16x1,5	315 bar	R	FAS-17E-103	D	FAS-17E-203
12L	25mm	6,8mm	72mm	M18x1,5	315 bar	R	FAS-17E-104	D	FAS-17E-204
15L	28mm	8,0mm	84mm	M22x1,5	315 bar	R	FAS-17E-105	D	FAS-17E-205
18L	32mm	8,5mm	84mm	M26x1,5	315 bar	R	FAS-17E-106	D	FAS-17E-206
22L	36mm	8,5mm	88mm	M30x2	160 bar	R	FAS-17E-107	D	FAS-17E-207
28L	40mm	8,0mm	88mm	M36x2	160 bar	R	FAS-17E-108	D	FAS-17E-208
35L	50mm	10,0mm	92mm	M45x2	160 bar	R	FAS-17E-109	D	FAS-17E-209
42L	60mm	12,0mm	92mm	M52x2	160 bar	R	FAS-17E-110	D	FAS-17E-210
6S	20mm	8,0mm	74mm	M14x1,5	630 bar	R	FAS-17E-111	D	FAS-17E-211
8S	22mm	8,5mm	74mm	M16x1,5	630 bar	R	FAS-17E-112	D	FAS-17E-212
10S	25mm	9,0mm	74mm	M18x1,5	630 bar	R	FAS-17E-113	D	FAS-17E-213
12S	28mm	10,0mm	74mm	M20x1,5	630 bar	R	FAS-17E-114	D	FAS-17E-214
14S	30mm	10,0mm	88mm	M22x1,5	630 bar	R	FAS-17E-115	D	FAS-17E-215
16S	35mm	11,5mm	88mm	M24x1,5	400 bar	R	FAS-17E-116	D	FAS-17E-216
20S	38mm	11,0mm	92mm	M30x2	400 bar	R	FAS-17E-117	D	FAS-17E-217
25S	45mm	12,5mm	96mm	M36x2	400 bar	R	FAS-17E-118	D	FAS-17E-218
30S	50mm	12,5mm	100mm	M42x2	400 bar	R	FAS-17E-119	D	FAS-17E-219
38S	60mm	14,0mm	104mm	M52x2	315 bar	R	FAS-17E-120	D	FAS-17E-220



Bildbeispiel Edelstahl

Passende Überwurfmuttern und Schneidringe finden Sie auf den vorherigen Seiten oder in Rubrik 06-05 "Hydraulik-Schneidringverschraubungen"

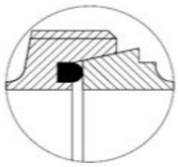
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

KMI-08a | Milchrohr-Schweißfittings A: 45°/90°/180° Bögen

Alle untenstehenden Milchgewinde-Schweißfittings sind aus geschweißtem Edelstahlrohr gefertigt.
Diese Schweißstücke erfüllen die Anforderungen für den Lebensmitteleinsatz gemäß Hygieneklasse H2.

Betriebsdruck : DN10 bis DN40 max. 40bar ; DN50 bis DN100 max. 25bar
Größen: DN10 bis DN100
Temperatur : bis 140°C (in Abhängigkeit vom Dichtungswerkstoff)
Material : V4A (AISI 316) oder V2A (AISI 304)
Oberfläche: Außenfläche Ra < 1,00µ
Innenfläche < 0,8µ ; innen im Nahtbereich < 1,6µ gebeizt



Schnittbild DIN 11851

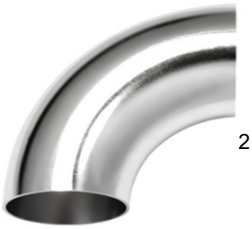
Typ 1 Milch-Anschweißbogen 45°

zugehörige Milchgewinde-Größe	MILCH Nenngröße DN	Bild		Anschweiß AØ x Wand in mm (zöllig)	Ident Nr. Edelstahl V2A (AISI 304) zöllig nicht DIN		Anschweiß AØ x Wand in mm . **DIN 11852**	Ident Nr. Edelstahl V4A (AISI 316) metrisch **DIN 11852**		Anschweiß AØ x Wand in mm (nicht DIN)	Ident Nr. Edelstahl V4A (AISI 316) metrisch nicht DIN
RD 28 x 1/8"	DN10	1		-	-	k	13 x 1,5	KMI-08a-121		-	-
RD 34 x 1/8"	DN15			-	-	k	19 x 1,5	KMI-08a-122		-	-
RD 44 x 1/6"	DN20			-	-	k	23 x 1,5	KMI-08a-123	k	22 x 1,5	KMI-08a-143
RD 52 x 1/6"	DN25			-	-	k	29 x 1,5	KMI-08a-124	k	28 x 1,5	KMI-08a-144
RD 58 x 1/6"	DN32			-	-	k	35 x 1,5	KMI-08a-125	k	34 x 1,5	KMI-08a-145
RD 65 x 1/6"	DN40			-	-	k	41 x 1,5	KMI-08a-126	k	40 x 1,5	KMI-08a-146
RD 78 x 1/6"	DN50			-	-	k	53 x 1,5	KMI-08a-127	k	52 x 1,5	KMI-08a-147
RD 95 x 1/6"	DN65			-	-	k	70 x 2,0	KMI-08a-128		-	-
RD 110 x 1/4"	DN80			-	-	k	85 x 2,0	KMI-08a-129		-	-
RD 130 x 1/4"	DN100			-	-	k	104 x 2,0	KMI-08a-130		-	-

1

Typ 2 Milch-Anschweißbogen 90° - kurz

siehe Info rechts				zöllig			**DIN 11852**			nicht DIN	
RD 28 x 1/8"	DN10	2		-	-	k	13 x 1,5	KMI-08a-221	k	12 x 1,5	KMI-08a-241
RD 34 x 1/8"	DN15			-	-	k	19 x 1,5	KMI-08a-222	k	18 x 1,5	KMI-08a-242
RD 44 x 1/6"	DN20			-	-	k	23 x 1,5	KMI-08a-223	k	22 x 1,5	KMI-08a-243
RD 52 x 1/6"	DN25		k	25,4 x 1,25	KMI-08a-204	k	29 x 1,5	KMI-08a-224	k	28 x 1,5	KMI-08a-244
RD 58 x 1/6"	DN32			-	-	k	35 x 1,5	KMI-08a-225	k	34 x 1,5	KMI-08a-245
RD 65 x 1/6"	DN40		k	38,1 x 1,5	KMI-08a-206	k	41 x 1,5	KMI-08a-226	k	40 x 1,5	KMI-08a-246
RD 78 x 1/6"	DN50		k	50,8 x 1,5	KMI-08a-207	k	53 x 1,5	KMI-08a-227	k	52 x 1,5	KMI-08a-247
RD 95 x 1/6"	DN65		k	63,5 x 1,63	KMI-08a-208	k	70 x 2,0	KMI-08a-228		-	-
RD 110 x 1/4"	DN80		k	76,1 x 1,63	KMI-08a-209	k	85 x 2,0	KMI-08a-229		-	-
RD 130 x 1/4"	DN100		k	101,6 x 2,11	KMI-08a-210	k	104 x 2,0	KMI-08a-230		-	-



2

Typ 3 Milch-Anschweißbogen 90° - lang

zugehörige Milchgewinde-Größe	MILCH Nenngröße DN	Bild		Anschweiß AØ x Wand in mm (zöllig)	Ident Nr. Edelstahl V2A (AISI 304) zöllig nicht DIN		Anschweiß AØ x Wand in mm . **DIN 10357**	Ident Nr. Edelstahl V4A (AISI 316) metrisch **DIN 10357**		Anschweiß AØ x Wand in mm (nicht DIN)	Ident Nr. Edelstahl V4A (AISI 316) metrisch nicht DIN
RD 28 x 1/8"	DN10	3		-	-	k	12 x 1,5	KMI-08a-321		-	-
RD 34 x 1/8"	DN15			-	-	k	18 x 1,5	KMI-08a-322		-	-
RD 44 x 1/6"	DN20			-	-	k	22 x 1,5	KMI-08a-323		-	-
RD 52 x 1/6"	DN25			-	-	k	28 x 1,5	KMI-08a-324		-	-
RD 58 x 1/6"	DN32			-	-	k	34 x 1,5	KMI-08a-325		-	-
RD 65 x 1/6"	DN40			-	-	k	40 x 1,5	KMI-08a-326		-	-
RD 78 x 1/6"	DN50			-	-	k	52 x 1,5	KMI-08a-327		-	-
RD 95 x 1/6"	DN65			-	-	k	70 x 2,0	KMI-08a-328		-	-
RD 110 x 1/4"	DN80			-	-	k	85 x 2,0	KMI-08a-329		-	-
RD 130 x 1/4"	DN100			-	-	k	104 x 2,0	KMI-08a-330		-	-

3

Typ 4 Milch-Anschweißbogen 180°

siehe Info rechts				zöllig			**DIN 10357**			nicht DIN	
RD 28 x 1/8"	DN10	4		-	-		-	-		-	-
RD 34 x 1/8"	DN15			-	-		-	-		-	-
RD 44 x 1/6"	DN20			-	-		-	-		-	-
RD 52 x 1/6"	DN25			-	-	k	29 x 1,5	KMI-08a-424		-	-
RD 58 x 1/6"	DN32			-	-	k	35 x 1,5	KMI-08a-425		-	-
RD 65 x 1/6"	DN40			-	-	k	41 x 1,5	KMI-08a-426		-	-
RD 78 x 1/6"	DN50			-	-	k	53 x 1,5	KMI-08a-427		-	-
RD 95 x 1/6"	DN65			-	-	k	70 x 2,0	KMI-08a-428		-	-
RD 110 x 1/4"	DN80			-	-	k	85 x 2,0	KMI-08a-429		-	-
RD 130 x 1/4"	DN100			-	-	k	104 x 2,0	KMI-08a-430		-	-

4

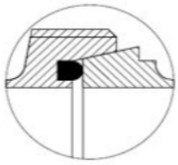
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

KMI-08b | Milchrohr-Schweißfittings B: Reduzier-Anschweißstücke

Alle untenstehenden Milchgewinde-Schweißfittings sind aus geschweißtem Edelstahlrohr gefertigt.
Diese Schweißstücke erfüllen die Anforderungen für den Lebensmitteleinsatz gemäß Hygieneklasse H2.

Betriebsdruck : DN10 bis DN40 max. 40bar ; DN50 bis DN100 max. 25bar
Größen: DN15 bis DN100
Temperatur : bis 140°C (in Abhängigkeit vom Dichtungswerkstoff)
Material : V4A (AISI 316) oder V2A (AISI 304)
Oberfläche: Außenfläche Ra < 1,00µ
Innenfläche < 0,8µ ; innen im Nahtbereich < 1,6µ gebeizt



Schnittbild DIN 11851

Typ 1 - Reduzierung konzentrisch DIN 11852

MILCH Nenngröße DN Seite 1	MILCH Nenngröße DN Seite 2	Anschweiß AØ x Wand in mm SEITE 1	Anschweiß AØ x Wand in mm SEITE 2	Bild		Ident Nr. EDELSTAHL V2A (AISI 304) metrisch		Ident Nr. EDELSTAHL V4A (AISI 316) metrisch
DN 15	DN 10	19 x 1,5	13 x 1,5	1	k	KMI-08b-101	k	KMI-08b-151
DN 20	DN 10	23 x 1,5	13 x 1,5		k	KMI-08b-102	k	KMI-08b-152
	DN 15		19 x 1,5		k	KMI-08b-103	k	KMI-08b-153
DN 25	DN 10	29 x 1,5	13 x 1,5		k	KMI-08b-104	k	KMI-08b-154
	DN 15		19 x 1,5		k	KMI-08b-105	k	KMI-08b-155
	DN 20		23 x 1,5		k	KMI-08b-106	k	KMI-08b-156
DN 32	DN 15	35 x 1,5	19 x 1,5		k	KMI-08b-107	k	KMI-08b-157
	DN 20		23 x 1,5		k	KMI-08b-108	k	KMI-08b-158
	DN 25		29 x 1,5		k	KMI-08b-109	k	KMI-08b-159
DN 40	DN 15	41 x 1,5	19 x 1,5		k	KMI-08b-110	k	KMI-08b-160
	DN 20		23 x 1,5		k	KMI-08b-111	k	KMI-08b-161
	DN 25		29 x1,5		k	KMI-08b-112	k	KMI-08b-162
	DN 32		35 x 1,5		k	KMI-08b-113	k	KMI-08b-163
DN 50	DN 20	53 x 1,5	23 x 1,5		k	KMI-08b-114	k	KMI-08b-164
	DN 25		29 x 1,5		k	KMI-08b-115	k	KMI-08b-165
	DN 32		35 x 1,5		k	KMI-08b-116	k	KMI-08b-166
	DN 40		41 x 1,5		k	KMI-08b-117	k	KMI-08b-167
DN 65	DN 25	70 x 2	30 x 2		k	KMI-08b-118	k	KMI-08b-168
	DN 32		36 x 2		k	KMI-08b-119	k	KMI-08b-169
	DN 40		42 x 2		k	KMI-08b-120	k	KMI-08b-170
	DN 50		54 x 2		k	KMI-08b-121	k	KMI-08b-171
DN 80	DN 32	85 x 2	36 x 2		k	KMI-08b-122	k	KMI-08b-172
	DN 40		42 x 2		k	KMI-08b-123	k	KMI-08b-173
	DN 50		54 x 2		k	KMI-08b-124	k	KMI-08b-174
	DN 65		70 x 2		k	KMI-08b-125	k	KMI-08b-175
DN 100	DN 50	104 x 2	54 x 2		k	KMI-08b-126	k	KMI-08b-176
	DN 65		70 x 2		k	KMI-08b-127	k	KMI-08b-177
	DN 80		85 x 2		k	KMI-08b-128	k	KMI-08b-178

1

Typ 2 - Reduzierung exzentrisch DIN 11852

DN 25	DN 10	29 x 1,5	13 x 1,5	2	k	KMI-08b-201	k	KMI-08b-251
	DN 15		19 x 1,5		k	KMI-08b-202	k	KMI-08b-252
DN 32	DN 20	35 x 1,5	23 x 1,5		k	KMI-08b-203	k	KMI-08b-253
	DN 25		29 x 1,5		k	KMI-08b-204	k	KMI-08b-254
DN 40	DN 20	41 x 1,5	23 x 1,5		k	KMI-08b-205	k	KMI-08b-255
	DN 25		29 x 1,5		k	KMI-08b-206	k	KMI-08b-256
	DN 32		35 x 1,5		k	KMI-08b-207	k	KMI-08b-257
DN 50	DN 25	53 x 1,5	29 x 1,5		k	KMI-08b-208	k	KMI-08b-258
	DN 32		35 x 1,5		k	KMI-08b-209	k	KMI-08b-259
	DN 40		41 x 1,5		k	KMI-08b-210	k	KMI-08b-260
DN 65	DN 32	70 x 2	36 x 2		k	KMI-08b-211	k	KMI-08b-261
	DN 40		42 x 2		k	KMI-08b-212	k	KMI-08b-262
	DN 50		54 x 2		k	KMI-08b-213	k	KMI-08b-263
DN 80	DN 40	85 x 2	42 x 2		k	KMI-08b-214	k	KMI-08b-264
	DN 50		54 x 2		k	KMI-08b-215	k	KMI-08b-265
	DN 65		70 x 2		k	KMI-08b-216	k	KMI-08b-266
DN 100	DN 50	104 x 2	54 x 2		k	KMI-08b-217	k	KMI-08b-267
	DN 65		70 x 2		k	KMI-08b-218	k	KMI-08b-268
	DN 80		85 x 2		k	KMI-08b-219	k	KMI-08b-269

2

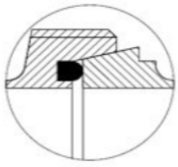
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

KMI-08c Milchrohr-Schweißfittings C: Kreuzstücke und T-Stücke

Alle untenstehenden Milchgewinde-Schweißfittings sind aus geschweißtem Edelstahlrohr gefertigt.
Diese Schweißstücke erfüllen die Anforderungen für den Lebensmitteleinsatz gemäß Hygieneklasse H2.

Betriebsdruck : DN10 bis DN40 max. 40bar ; DN50 bis DN100 max. 25bar; ab DN125 max. 16bar
Größen: DN10 bis DN125
Temperatur : bis 140°C (in Abhängigkeit vom Dichtungswerkstoff)
Oberfläche: Außenfläche Ra < 1,00µ Innenfläche < 0,8µ ; innen im Nahtbereich < 1,6µ gebeizt



Schnittbild DIN 11851

Typ 1 - Kreuzstück

zugehörige Milchgewinde-Größe	MILCH Nenn-größe DN	Bild		Anschweiß AØ x Wand in mm	Ident Nr. Edelstahl V2A (AISI 304)		Anschweiß AØ x Wand in mm **DIN 10357**	Ident Nr. Edelstahl V4A (AISI 316) **DIN 10357**		Anschweiß AØ x Wand in mm (nicht DIN)	Ident Nr. Edelstahl V4A (AISI 316) nicht DIN
RD 28 x 1/8"	DN10	1		-	-		-	-		-	-
RD 34 x 1/8"	DN15			-	-		-	-		-	-
RD 44 x 1/6"	DN20			-	-		-	-		-	-
RD 52 x 1/6"	DN25			-	-	k	29 x 1,5	KMI-08c-124		-	-
RD 58 x 1/6"	DN32			-	-	k	35 x 1,5	KMI-08c-125		-	-
RD 65 x 1/6"	DN40			-	-	k	41 x 1,5	KMI-08c-126		-	-
RD 78 x 1/6"	DN50			-	-	k	53 x 1,5	KMI-08c-127		-	-
RD 95 x 1/6"	DN65			-	-	k	70 x 2,0	KMI-08c-128		-	-
RD 110 x 1/4"	DN80			-	-	k	85 x 2,0	KMI-08c-129		-	-
RD 130 x 1/4"	DN100			-	-	k	104 x 2,0	KMI-08c-130		-	-

1

Typ 2 - T-Stück KURZ

siehe Info rechts		Bild		zöllig			**DIN 11852**			nicht DIN	
RD 28 x 1/8"	DN10	2		-	-	k	13 x 1,5	KMI-08c-221		-	-
RD 34 x 1/8"	DN15			-	-	k	19 x 1,5	KMI-08c-222		-	-
RD 44 x 1/6"	DN20			-	-	k	23 x 1,5	KMI-08c-223		-	-
RD 52 x 1/6"	DN25			-	-	k	29 x 1,5	KMI-08c-224	k	28 x 1,5	KMI-08c-244
RD 58 x 1/6"	DN32			-	-	k	35 x 1,5	KMI-08c-225	k	34 x 1,5	KMI-08c-245
RD 65 x 1/6"	DN40			-	-	k	41 x 1,5	KMI-08c-226	k	40 x 1,5	KMI-08c-246
RD 78 x 1/6"	DN50			-	-	k	53 x 1,5	KMI-08c-227	k	52 x 1,5	KMI-08c-247
RD 95 x 1/6"	DN65			-	-	k	70 x 2,0	KMI-08c-228		-	-
RD 110 x 1/4"	DN80			-	-	k	85 x 2,0	KMI-08c-229		-	-
RD 130 x 1/4"	DN 100			-	-	k	104 x 2,0	KMI-08c-230		-	-

2

Typ 3 - T-Stück LANG

siehe Info rechts		Bild		zöllig			**DIN 11852**			nicht DIN	
RD 28 x 1/8"	DN10	3		-	-	k	13 x 1,5	KMI-08c-321		-	-
RD 34 x 1/8"	DN15			-	-	k	19 x 1,5	KMI-08c-322		-	-
RD 44 x 1/6"	DN20			-	-	k	23 x 1,5	KMI-08c-323	k	22 x 1,5	KMI-08c-343
RD 52 x 1/6"	DN25		k	25,4 x 1,2	KMI-08c-304	k	29 x 1,5	KMI-08c-324	k	28 x 1,5	KMI-08c-344
RD 58 x 1/6"	DN32			-	-	k	35 x 1,5	KMI-08c-325	k	34 x 1,5	KMI-08c-345
RD 65 x 1/6"	DN40		k	38,1 x 1,25	KMI-08c-306	k	41 x 1,5	KMI-08c-326	k	40 x 1,5	KMI-08c-346
RD 78 x 1/6"	DN50		k	50,8 x 1,25	KMI-08c-307	k	53 x 1,5	KMI-08c-327	k	52 x 1,5	KMI-08c-347
RD 95 x 1/6"	DN65		k	63,5 x 1,5	KMI-08c-308	k	70 x 2,0	KMI-08c-328		-	-
RD 110 x 1/4"	DN80		k	76,1 x 2,0	KMI-08c-309	k	85 x 2,0	KMI-08c-329		-	-
RD 130 x 1/4"	DN100		k	101,6 x 2,0	KMI-08c-310	k	104 x 2,0	KMI-08c-330		-	-

3

Typ 4 - T-Stück REDUZIERT nach DIN 10357

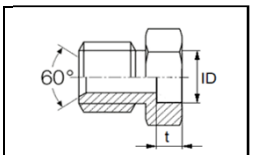
MILCH Nenngröße DN links/unten/rechts	Anschweiß AØ x Wand in mm RECHTS/LINKS	Anschweiß AØ x Wand in mm UNTEN	Bemerkung	Bild		Ident Nr. EDELSTAHL V2A (AISI 304) metrisch		Ident Nr. EDELSTAHL V4A (AISI 316) metrisch
DN 15/10/15	16 x 1,5	10 x 1,5	-	4	k	KMI-08c-401	k	KMI-08c-431
DN 20/10/20	20 x 1,5		-		k	KMI-08c-402	k	KMI-08c-432
DN 20/15/20		16 x 1,5	-		k	KMI-08c-403	k	KMI-08c-433
DN 25/15/25	26 x 1,5		-		k	KMI-08c-404	k	KMI-08c-434
DN 25/20/25		20 x 1,5	-		k	KMI-08c-405	k	KMI-08c-435
DN 32/25/32	32 x 1,5	26 x 1,5	-		k	KMI-08c-406	k	KMI-08c-436
DN 40/25/40	38 x 1,5		-		k	KMI-08c-407	k	KMI-08c-437
DN 40/32/40		32 x 1,5	-		k	KMI-08c-408	k	KMI-08c-438
DN 50/25/50	50 x 1,5	26 x 1,5	-		k	KMI-08c-409	k	KMI-08c-439
DN 50/32/50		32 x 1,5	-		k	KMI-08c-410	k	KMI-08c-440
DN 50/40/50		38 x 1,5	-		k	KMI-08c-411	k	KMI-08c-441
DN 65/25/65	66 x 2,0	26 x 2,0	-		k	KMI-08c-412	k	KMI-08c-442
DN 65/32/65		32 x 2,0	-		k	KMI-08c-413	k	KMI-08c-443
DN 65/40/65		38 x 2,0	-		k	KMI-08c-414	k	KMI-08c-444
DN 65/50/65		50 x 2,0	-		k	KMI-08c-415	k	KMI-08c-445
DN 80/40/80	81 x 2,0	38 x 2,0	-		k	KMI-08c-416	k	KMI-08c-446
DN 80/50/80		50 x 2,0	-		k	KMI-08c-417	k	KMI-08c-447
DN 80/65/80		66 x 2,0	-		k	KMI-08c-418	k	KMI-08c-448
DN 100/50/100	100 x 2	50 x 2,0	-		k	KMI-08c-419	k	KMI-08c-449
DN 100/65/100		61 x 2,0	-		k	KMI-08c-420	k	KMI-08c-450
DN 100/80/100		81 x 2,0	-		k	KMI-08c-421	k	KMI-08c-451
DN 125/65/125	125 x 2	66 x 2,0	-		k	KMI-08c-422	k	KMI-08c-452
DN 125/80/125		81 x 2,0	-		k	KMI-08c-423	k	KMI-08c-453
DN 125/100/125		100 x 2,0	-		k	KMI-08c-424	k	KMI-08c-454

4

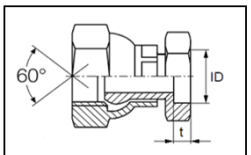
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

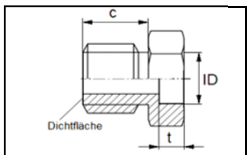
Hydraulik-Fittings zum Hartlöten - Bild-Inhaltsverzeichnis



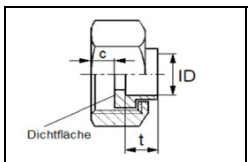
Löt - AGR-zöllig-60°IK
Nr. HAD-39A - Seite 13-32



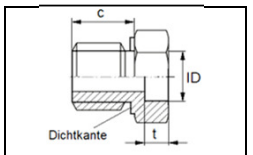
Löt - DKR-zöllig-60°IK
Nr. HAD-39B - Seite 13-32



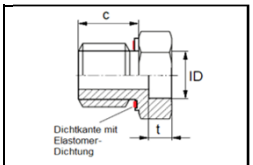
Löt - AGRF-zöllig-flachd.
Nr. HAD-40A - Seite 13-33



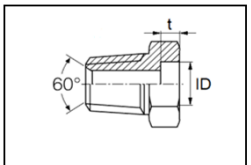
Löt - DKRF-zöllig-flachd.
Nr. HAD-40B - Seite 13-33



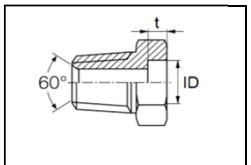
Löt - AG-zöllig-Dichtkante
Nr. HAD-41A - Seite 13-34



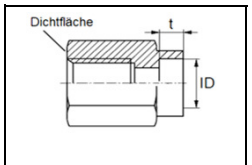
Löt - AG-zöllig-Elastomer
Nr. HAD-41B - Seite 13-34



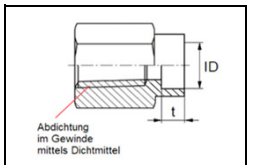
Löt - AG"R"-konisch 60°IK
Nr. HAD-42A - Seite 13-35



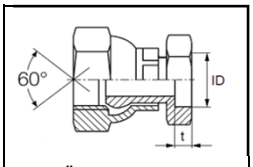
Löt - AG "NPT" & 60°IK
Nr. HAD-42B - Seite 13-35



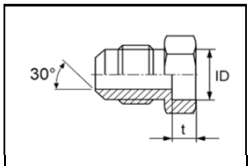
Löt - IG zöllig "G" starr
Nr. HAD-43A - Seite 13-36



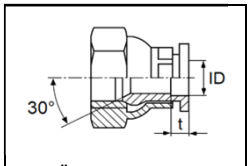
Löt - IG "NPT" starr
Nr. HAD-43B - Seite 13-36



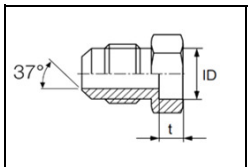
Löt - ÜM - NPSM mit 60°IK
Nr. HAD-43C - Seite 13-37



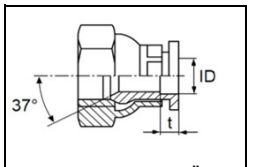
Löt - AG-Nissan Zoll 60°AK
Nr. HAD-44A - Seite 13-38



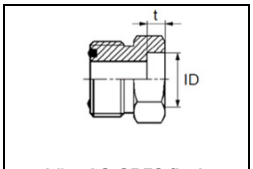
Löt - ÜM-Nissan Zoll 60°AK
Nr. HAD-44B - Seite 13-38



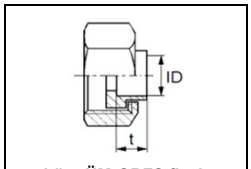
Löt - AGJ & SAE90-AG
Nr. HAD-45A - Seite 13-39



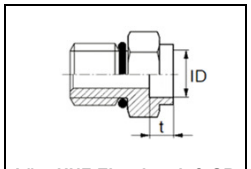
Löt - DKJ & SAE90-ÜM
Nr. HAD-45B - Seite 13-39



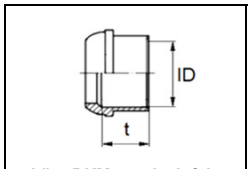
Löt - AG-ORFS flach
Nr. HAD-46A - Seite 13-40



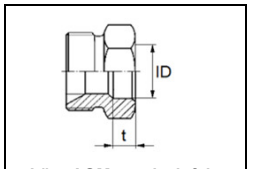
Löt - ÜM-ORFS flach
Nr. HAD-46B - Seite 13-40



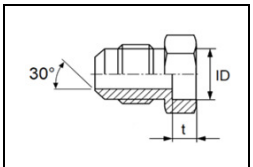
Löt - UNF-Einschraub & OR
Nr. HAD-47A - Seite 13-40



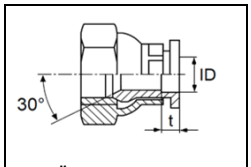
Löt - DKM metrisch fein
Nr. HAD-48A - Seite 13-41



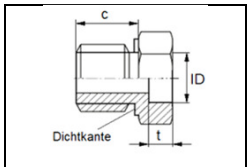
Löt - AGM metrisch fein
Nr. HAD-48B - Seite 13-41



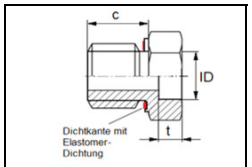
Löt - AG-Komatsu metrisch
Nr. HAD-49A - Seite 13-42



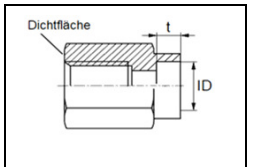
Löt - ÜM-Komatsu metrisch
Nr. HAD-49B - Seite 13-42



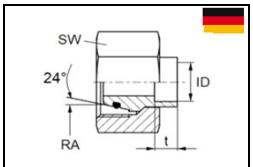
Löt - AG-metrisch Dichtk.
Nr. HAD-50A - Seite 13-43



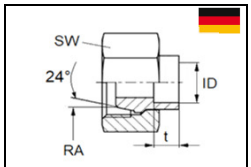
Löt - AG-metrisch Elastom.
Nr. HAD-50B - Seite 13-43



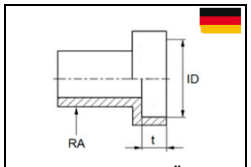
Löt - IG metrisch starr
Nr. HAD-50C - Seite 13-43



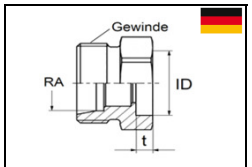
Löt - DKOL/DKOS mit 24°IK
Nr. HAD-51AB - Seite 13-44



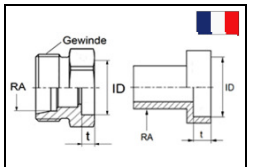
Löt - DKL/DKS mit 24°IK
Nr. HAD-52AB - Seite 13-45



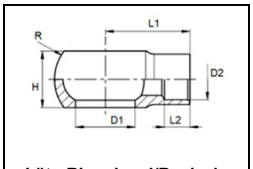
Löt - BEL/BES für ÜM/SR
Nr. HAD-53AB - Seite 13-46



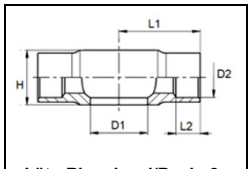
Löt - CEL/CES mit 24°IK
Nr. HAD-54AB - Seite 13-47



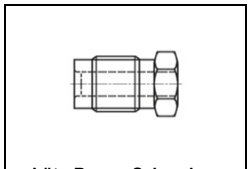
Löt - franz. EO mit 24°IK
Nr. HAD-55AB - Seite 13-48



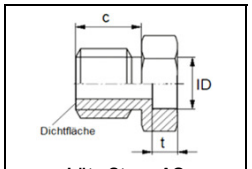
Löt - Ringnippel/Banjo 1x
Nr. HAD-56A - Seite 13-49



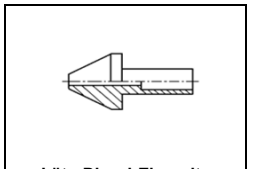
Löt - Ringnippel/Banjo 2x
Nr. HAD-56B - Seite 13-49



Löt - Brems-Schrauben
Nr. HAD-57A - Seite 13-50



Löt - Stoss-AG
Nr. HAD-58A - Seite 13-51



Löt - Diesel-Einspritz
Nr. HAD-59AB - Seite 13-51

Schmitz Siegen GmbH

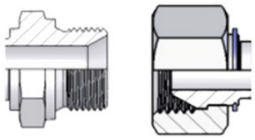
Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

HAD-39 HD-Lötdapter - AGR - DKR - zöllig & 60° Konus

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie die Baureihe mit zölligen Überwurfmuttern und Außengewinden mit 60° Dichtkonus, die Ihren Ursprung in englischen Hydraulikanlagen haben.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-6 ; BS5200
typische Merkmale: Außengewinde mit 60° Innenkonus; Überwurfseite mit 60° Außenkegel, zöllige BSP-Gewinde
Betriebsdruck max.: siehe unten - immer unter Vorbehalt, ist abhängig von Lötqualität & Lötbuchsenabmessung (immer bei +20°C)
Material: Normalstahl ODER Edelstahl (V4A - AISI 316)
Materialoberfläche: Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meist um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
Temperatur max.: je nach Anwendung und Dichtung bis max. +200°C (Druckabschläge beachten)

AGR-DKR
Sinnbild



HAD-39A HD-Lötadapter Typ AGR (zölliges Außengewinde und 60° Innenkonus)

Anschluss AGR zöllig 60°IK	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
G 1/8"	6 mm *	6 mm *	350 bar	A***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	HAD-39A-101**	Y	HAD-39A-401**
G 1/4"	8 mm *	8 mm *	350 bar	A***		Y	HAD-39A-102**	Y	HAD-39A-402**
G 3/8"	10 mm *	8 mm *	350 bar	A***		Y	HAD-39A-103**	Y	HAD-39A-403**
G 1/2"	12 mm *	8 mm *	315 bar	A***		Y	HAD-39A-104**	Y	HAD-39A-404**
G 5/8"	15 mm *	10 mm *	315 bar	A***		Y	HAD-39A-105**	Y	HAD-39A-405**
G 3/4"	18 mm *	12 mm *	250 bar	A***		Y	HAD-39A-106**	Y	HAD-39A-406**
G 1"	22 mm *	12 mm *	200 bar	A***		Y	HAD-39A-107**	Y	HAD-39A-407**
G 1 1/4"	28 mm *	12 mm *	160 bar	A***		Y	HAD-39A-108**	Y	HAD-39A-408**
G 1 1/2"	35 mm *	14 mm *	125 bar	A***		Y	HAD-39A-109**	Y	HAD-39A-409**
G 2"	42 mm *	14 mm *	80 bar	A***		Y	HAD-39A-110**	Y	HAD-39A-410**
G 2 1/2"	48,3 mm *	16 mm *	70 bar	A***		Y	HAD-39A-111**	Y	HAD-39A-411**
G 3"	60,3 mm *	18 mm *	65 bar	A***		Y	HAD-39A-112**	Y	HAD-39A-412**
G 4"	88,9 mm *	20 mm *	55 bar	A***		Y	HAD-39A-113**	Y	HAD-39A-413**

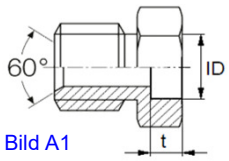


Bild A1

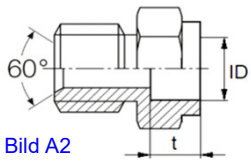


Bild A2

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-39A-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild A1 oder A2 - Detailinfos auf Anfrage.**

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HAD-39B HD-Lötadapter Typ DKR (zöllige Überwurfmutter und 60° Innenkegel)

Anschluss DKR zöllig 60°IK	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
G 1/8"	6 mm *	6 mm *	350 bar	B***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	HAD-39B-101**	Y	HAD-39B-401**
G 1/4"	8 mm *	8 mm *	350 bar	B***		Y	HAD-39B-102**	Y	HAD-39B-402**
G 3/8"	10 mm *	8 mm *	350 bar	B***		Y	HAD-39B-103**	Y	HAD-39B-403**
G 1/2"	12 mm *	8 mm *	315 bar	B***		Y	HAD-39B-104**	Y	HAD-39B-404**
G 5/8"	15 mm *	10 mm *	315 bar	B***		Y	HAD-39B-105**	Y	HAD-39B-405**
G 3/4"	18 mm *	12 mm *	250 bar	B***		Y	HAD-39B-106**	Y	HAD-39B-406**
G 1"	22 mm *	12 mm *	200 bar	B***		Y	HAD-39B-107**	Y	HAD-39B-407**
G 1 1/4"	28 mm *	12 mm *	160 bar	B***		Y	HAD-39B-108**	Y	HAD-39B-408**
G 1 1/2"	35 mm *	14 mm *	125 bar	B***		Y	HAD-39B-109**	Y	HAD-39B-409**
G 2"	42 mm *	14 mm *	80 bar	B***		Y	HAD-39B-110**	Y	HAD-39B-410**
G 2 1/2"	48,3 mm *	16 mm *	70 bar	B***		Y	HAD-39B-111**	Y	HAD-39B-411**
G 3"	60,3 mm *	18 mm *	65 bar	B***		Y	HAD-39B-112**	Y	HAD-39B-412**
G 4"	88,9 mm *	20 mm *	55 bar	B***		Y	HAD-39B-113**	Y	HAD-39B-413**

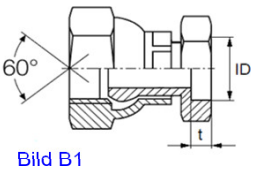


Bild B1

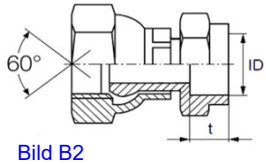


Bild B2

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-39B-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild B1 oder B2 - Detailinfos auf Anfrage.**

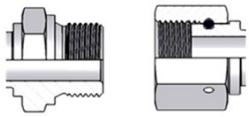
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

HAD-40 HD-Lötdapter - AGRF - DKRF - zöllig & flachdichtend

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie unsere flachdichtende Baureihe mit zölligen Überwurfmuttern und Außengewinden. Eine zusätzliche Flachdichtung ist unbedingt erforderlich.

AGF-DKF
Sinnbild



Normen:	Normeninfo auf Anfrage
typische Merkmale:	Außengewinde stirnseitig flachdichtend; Überwurfseite mit innenliegender Dichtfläche, zöllige BSP-Gewinde
Betriebsdruck max.:	siehe unten - immer unter Vorbehalt, ist abhängig von Lötqualität & Lötbuchsenabmessung (immer bei +20°C)
Betriebsdruck Info:	die unteren Tabellenwerte sind mechanische Maximalwerte - immer in Abhängigkeit zur verwendeten Dichtung
Material:	Normalstahl ODER Edelstahl (V4A - AISI 316)
Materialoberfläche:	Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meist um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
Temperatur max.:	in Abhängigkeit zur verwendeten Dichtung
WICHTIG:	diese Verschraubungen erfordern zusätzlich eine Flachdichtung aus Weichmetall (CU, Alu, o.ä.)

HAD-40A HD-Lötadapter Typ AGRF (zölliges Außengewinde und stirnseitig flachdichtend)

Anschluss AGRF zöllig-flach	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	Maß c ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
G 1/8"	6 mm *	6 mm *	a.A.	350 bar	A***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	HAD-40A-101**	Y	HAD-40A-401**
G 1/4"	8 mm *	8 mm *	a.A.	350 bar	A***		Y	HAD-40A-102**	Y	HAD-40A-402**
G 3/8"	10 mm *	8 mm *	a.A.	350 bar	A***		Y	HAD-40A-103**	Y	HAD-40A-403**
G 1/2"	12 mm *	8 mm *	a.A.	315 bar	A***		Y	HAD-40A-104**	Y	HAD-40A-404**
G 5/8"	15 mm *	10 mm *	a.A.	315 bar	A***		Y	HAD-40A-105**	Y	HAD-40A-405**
G 3/4"	18 mm *	12 mm *	a.A.	250 bar	A***		Y	HAD-40A-106**	Y	HAD-40A-406**
G 1"	22 mm *	12 mm *	a.A.	200 bar	A***		Y	HAD-40A-107**	Y	HAD-40A-407**
G 1 1/4"	28 mm *	12 mm *	a.A.	160 bar	A***		Y	HAD-40A-108**	Y	HAD-40A-408**
G 1 1/2"	35 mm *	14 mm *	a.A.	125 bar	A***		Y	HAD-40A-109**	Y	HAD-40A-409**
G 2"	42 mm *	14 mm *	a.A.	80 bar	A***		Y	HAD-40A-110**	Y	HAD-40A-410**
G 2 1/2"	48,3mm *	16 mm *	a.A.	70 bar	A***			auf Anfrage		auf Anfrage
G 3"	60,3mm *	18 mm *	a.A.	65 bar	A***			auf Anfrage		auf Anfrage
G 4"	88,9mm *	20 mm *	a.A.	55 bar	A***			auf Anfrage		auf Anfrage

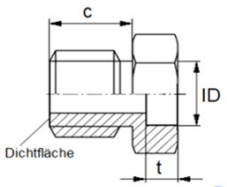


Bild A1

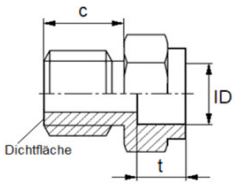


Bild A2

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-40A-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild A1 oder A2 - Detailinfos auf Anfrage.**

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HAD-40B HD-Lötadapter Typ DKRF (zöllige Überwurfmutter mit innenliegender flacher Dichtfläche)

Anschluss DKRF zöllig-flach	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	Maß c ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
G 1/8"	6 mm *	6 mm *	a.A.	350 bar	B1	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	HAD-40B-101**	Y	HAD-40B-401**
G 1/4"	8 mm *	8 mm *	a.A.	350 bar	B1		Y	HAD-40B-102**	Y	HAD-40B-402**
G 3/8"	10 mm *	8 mm *	a.A.	350 bar	B1		Y	HAD-40B-103**	Y	HAD-40B-403**
G 1/2"	12 mm *	8 mm *	a.A.	315 bar	B1		Y	HAD-40B-104**	Y	HAD-40B-404**
G 5/8"	15 mm *	10 mm *	a.A.	315 bar	B1		Y	HAD-40B-105**	Y	HAD-40B-405**
G 3/4"	18 mm *	12 mm *	a.A.	250 bar	B1		Y	HAD-40B-106**	Y	HAD-40B-406**
G 1"	22 mm *	12 mm *	a.A.	200 bar	B1		Y	HAD-40B-107**	Y	HAD-40B-407**
G 1 1/4"	28 mm *	12 mm *	a.A.	160 bar	B1		Y	HAD-40B-108**	Y	HAD-40B-408**
G 1 1/2"	35 mm *	14 mm *	a.A.	125 bar	B1		Y	HAD-40B-109**	Y	HAD-40B-409**
G 2"	42 mm *	14 mm *	a.A.	80 bar	B1		Y	HAD-40B-110**	Y	HAD-40B-410**
G 2 1/2"	48,3mm*	16 mm *	a.A.	70 bar	B1			auf Anfrage		auf Anfrage
G 3"	60,3mm*	18 mm *	a.A.	65 bar	B1			auf Anfrage		auf Anfrage
G 4"	88,9mm*	20 mm *	a.A.	55 bar	B1			auf Anfrage		auf Anfrage

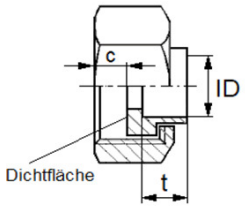


Bild B1

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-40B-10Sonder…"**

Schmitz Siegen GmbH

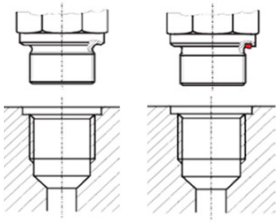
Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

HAD-41 HD-Lötdapter - AG-zöllig & flachdichtend an der Dichtkante

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie unsere Baureihe mit Außengewinde und Dichtkante. Bei Typ 41A ist eine zusätzliche Flachdichtung ist unbedingt erforderlich.

Normen Typ 41A:	AG m. metallischer Dichtkante in Anlehnung an DIN 3852 Teil 1 Form B (f. Einschraublöcher ISO 9974-1)
Normen Typ 41B:	AG m. Dichtkante & Elastomerdichtung in Anlehnung an ISO 9974-2 Form E (f. Einschraublöcher ISO 9974-1)
Merkmale Typ 41A:	Außengewinde - BSPP zöllig, flachdichtend an der Dichtkante unter Zuhilfenahme einer Dichtung (Usitring o.ä.)
Merkmale Typ 41B:	Außengewinde - BSPP zöllig, flachdichtend an der Dichtkante durch eine eingelegte Elastomerdichtung "WD"
Betriebsdruck max.:	siehe unten - immer unter Vorbehalt, ist abhängig von Lötqualität & Lötbuchsenabmessung (immer bei +20°C)
Material:	Normalstahl mit Elastomerdichtung aus NBR ODER Edelstahl (V4A - AISI 316) mit Elastomerdichtung aus Viton
Materialoberfläche:	Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meist um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
Temperatur max.:	in Abhängigkeit zur verwendeten Dichtung NBR bis +100°C ; Viton bis +200°C
WICHTIG:	Die eingefügte Elastomerdichtung bei Typ 41B ist vor der Lötung unbedingt zu entfernen.

AG mit Dichtkante
Sinnbilder



HAD-41A HD-Lötadapter Typ AG-zöllig mit metallisch Dichtkante (Usitring o.ä. erforderlich)

AG mit metallischer Dichtkante	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	Maß c ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
G 1/8"	6 mm *	6 mm *	a.A.	630 bar	A***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	HAD-41A-101**	Y	HAD-41A-401**
G 1/4"	8 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	A***		Y	HAD-41A-102**	Y	HAD-41A-402**
G 3/8"	10 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	A***		Y	HAD-41A-103**	Y	HAD-41A-403**
G 1/2"	12 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	A***		Y	HAD-41A-104**	Y	HAD-41A-404**
G 5/8"	15 mm *	10 mm *	a.A.	a.A.	A***			auf Anfrage		auf Anfrage
G 3/4"	18 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	A***		Y	HAD-41A-106**	Y	HAD-41A-406**
G 1"	22 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	A***		Y	HAD-41A-107**	Y	HAD-41A-407**
G 1 1/4"	28 mm *	12 mm *	a.A.	250 bar	A***		Y	HAD-41A-108**	Y	HAD-41A-408**
G 1 1/2"	35 mm *	14 mm *	a.A.	250 bar	A***		Y	HAD-41A-109**	Y	HAD-41A-409**
G 2"	42 mm *	14 mm *	a.A.	125 bar	A***		Y	HAD-41A-110**	Y	HAD-41A-410**
G 2 1/2"	48,3mm *	16 mm *	a.A.	a.A.	A***			auf Anfrage		auf Anfrage
G 3"	60,3mm *	18 mm *	a.A.	a.A.	A***			auf Anfrage		auf Anfrage

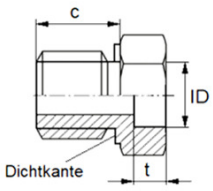


Bild A1

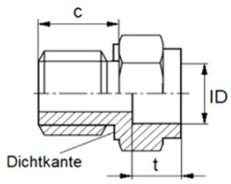


Bild A2

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-41A-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild A1 oder A2 - Detailinfos auf Anfrage.**

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HAD-41B HD-Lötadapter Typ AG-zöllig mit Dichtkante und eingefügter Elastomerdichtung

AG mit Dichtkante & WD-Dichtung	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	Maß c ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
G 1/8"	6 mm *	6 mm *	a.A.	630 bar	B***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	HAD-41B-101**	Y	HAD-41B-401**
G 1/4"	8 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	B***		Y	HAD-41B-102**	Y	HAD-41B-402**
G 3/8"	10 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	B***		Y	HAD-41B-103**	Y	HAD-41B-403**
G 1/2"	12 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	B***		Y	HAD-41B-104**	Y	HAD-41B-404**
G 5/8"	15 mm *	10 mm *	a.A.	a.A.	B***			auf Anfrage		auf Anfrage
G 3/4"	18 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	B***		Y	HAD-41B-106**	Y	HAD-41B-406**
G 1"	22 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	B***		Y	HAD-41B-107**	Y	HAD-41B-407**
G 1 1/4"	28 mm *	12 mm *	a.A.	250 bar	B***		Y	HAD-41B-108**	Y	HAD-41B-408**
G 1 1/2"	35 mm *	14 mm *	a.A.	250 bar	B***		Y	HAD-41B-109**	Y	HAD-41B-409**
G 2"	42 mm *	14 mm *	a.A.	125 bar	B***		Y	HAD-41B-110**	Y	HAD-41B-410**
G 2 1/2"	48,3mm*	16 mm *	a.A.	a.A.	B***			auf Anfrage		auf Anfrage
G 3"	60,3mm*	18 mm *	a.A.	a.A.	B***			auf Anfrage		auf Anfrage

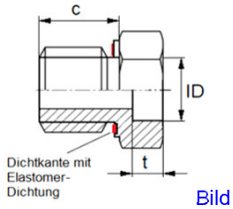


Bild B1

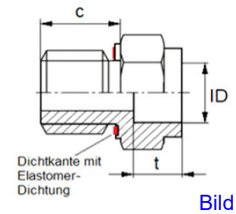


Bild B2

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-41B-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild B1 oder B2 - Detailinfos auf Anfrage.**

Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

HAD-42 HD-Lötdapter - AG "R" konisch-zöllig & AG "NPT" jeweils mit 60°IK

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie unsere Baureihe mit konischen Außengewinden. Sie sind zusätzlich mit einem 60° Innenkonus ausgestattet (für DKR & NPSM-ÜM).

Normen:	Normeninfos auf Anfrage
Merkmale Typ 42A:	konisches zölliges Außengewinde - BSPT oder auch als "R" bezeichnet, zusätzlich mit 60° Innenkonus für DKR
Merkmale Typ 42B:	konisches amerikanisches Außengewinde - als "NPT" bezeichnet, zusätzlich mit 60° Innenkonus für ÜM-NPSM
Anwendung:	**Meist werden diese Typen in zylindrische "Rp"/"G"- oder konische "NPT"-Innengewinde eingeschraubt**
Betriebsdruck max.:	siehe unten - immer unter Vorbehalt, ist abhängig von Lötqualität & Lötbuchsenabmessung (immer bei +20°C)
Material:	Normalstahl ODER Edelstahl (V4A - AISI 316)
Materialoberfläche:	Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meist um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
Temperatur max.:	in Abhängigkeit zum verwendeten Dichtmittel
WICHTIG:	zur Abdichtung ist unbedingt weiteres Dichtmittel (z.B. Loctiteprodukte, PTFE-Band, Hanf o.ä.) erforderlich

HAD-42A HD-Lötadapter Typ AG "R" konisch - zöllig BSPT mit 60°IK

AG zöllig konisch BSPT	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	Maß c ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
R 1/8"	6 mm *	6 mm *	entfällt	350 bar	A***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	**HAD-42A-101****	Y	**HAD-42A-401****
R 1/4"	8 mm *	8 mm *	entfällt	350 bar	A***		Y	**HAD-42A-102****	Y	**HAD-42A-402****
R 3/8"	10 mm *	8 mm *	entfällt	350 bar	A***		Y	**HAD-42A-103****	Y	**HAD-42A-403****
R 1/2"	12 mm *	8 mm *	entfällt	315 bar	A***		Y	**HAD-42A-104****	Y	**HAD-42A-404****
R 5/8"	15 mm *	10 mm *	entfällt	315 bar	A***		Y	**HAD-42A-105****	Y	**HAD-42A-405****
R 3/4"	18 mm *	12 mm *	entfällt	250 bar	A***		Y	**HAD-42A-106****	Y	**HAD-42A-406****
R 1"	22 mm *	12 mm *	entfällt	200 bar	A***		Y	**HAD-42A-107****	Y	**HAD-42A-407****
R 1 1/4"	28 mm *	12 mm *	entfällt	160 bar	A***		Y	**HAD-42A-108****	Y	**HAD-42A-408****
R 1 1/2"	35 mm *	14 mm *	entfällt	125 bar	A***		Y	**HAD-42A-109****	Y	**HAD-42A-409****
R 2"	42 mm *	14 mm *	entfällt	80 bar	A***		Y	**HAD-42A-110****	Y	**HAD-42A-410****
R 2 1/2"	48,3mm *	16 mm *	entfällt	70 bar	A***			**auf Anfrage**		**auf Anfrage**
R 3"	60,3mm *	18 mm *	entfällt	65 bar	A***			**auf Anfrage**		**auf Anfrage**

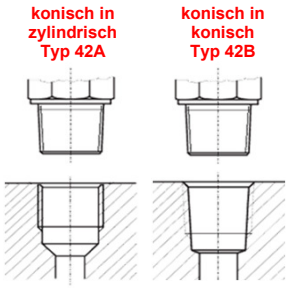
*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-42A-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild A1 oder A2 - Detailinfos auf Anfrage.**

HAD-42B HD-Lötadapter Typ AG "NPT" konisch - amerikanisch mit 60°IK

AG amerik. konisch NPT	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	Maß c ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
1/8" NPT	6 mm *	6 mm *	entfällt	350 bar	B***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	**HAD-42B-101****	Y	**HAD-42B-401****
1/4" NPT	8 mm *	8 mm *	entfällt	350 bar	B***		Y	**HAD-42B-102****	Y	**HAD-42B-402****
3/8" NPT	10 mm *	8 mm *	entfällt	350 bar	B***		Y	**HAD-42B-103****	Y	**HAD-42B-403****
1/2" NPT	12 mm *	8 mm *	entfällt	315 bar	B***		Y	**HAD-42B-104****	Y	**HAD-42B-404****
5/8" NPT	15 mm *	10 mm *	entfällt	315 bar	B***		Y	**HAD-42B-105****	Y	**HAD-42B-405****
3/4" NPT	18 mm *	12 mm *	entfällt	250 bar	B***		Y	**HAD-42B-106****	Y	**HAD-42B-406****
1" NPT	22 mm *	12 mm *	entfällt	200 bar	B***		Y	**HAD-42B-107****	Y	**HAD-42B-407****
1 1/4" NPT	28 mm *	12 mm *	entfällt	160 bar	B***		Y	**HAD-42B-108****	Y	**HAD-42B-408****
1 1/2" NPT	35 mm *	14 mm *	entfällt	125 bar	B***		Y	**HAD-42B-109****	Y	**HAD-42B-409****
2" NPT	42 mm *	14 mm *	entfällt	80 bar	B***		Y	**HAD-42B-110****	Y	**HAD-42B-410****
2 1/2" NPT	48,3mm*	16 mm *	entfällt	70 bar	B***			**auf Anfrage**		**auf Anfrage**
3" NPT	60,3mm*	18 mm *	entfällt	65 bar	B***			**auf Anfrage**		**auf Anfrage**

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-42B-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild B1 oder B2 - Detailinfos auf Anfrage.**

AG konisch
Sinnbilder
(der Einfachheit halber ohne 60° IK)



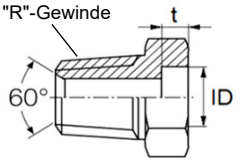


Bild A1

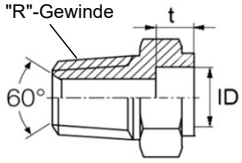


Bild A2

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

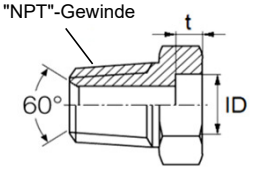


Bild B1

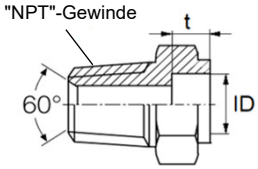


Bild B2

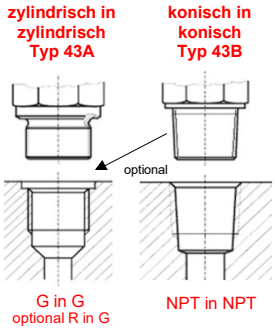
Schmitz Siegen GmbH
Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

HAD-43 | HD-Lötdapter - IG "G" zylindrisch-zöllig-starr und IG "NPT" konisch-starr

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie unsere Baureihe mit zylindrischen zölligen Inngewinden Gewindebezeichnung "G" sowie konischen amerikanischen Innengewinden "NPT".

Normen:	IG zylindrisch "G" in Anlehnung an ISO 9974-1 ; IG konisch "NPT in Anlehnung an ANSI/ASME B1.20.1
Merkmale Typ 43A:	zylindrische zöllige Innengewinde - BSPP oder auch als "G" bezeichnet (geeignet für AG mit Dichtkante oder WD)
Merkmale Typ 43B:	konische amerikanische Innengewinde - "NPT" (nur geeignet für NPT-Außengewinde mit zusätzlichem Dichtmittel)
Zusatzinfo:	Die unteren zylindrischen Typen sind nicht mit zylindrischer Ansenkung am Gewindeeingang versehen
Betriebsdruck max.:	siehe unten - immer unter Vorbehalt, ist abhängig von Lötqualität & Lötbuchsenabmessung (immer bei +20°C)
Material:	Normalstahl ODER Edelstahl (V4A - AISI 316)
Materialoberfläche:	Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meißt um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
Temperatur max.:	in Abhängigkeit zum verwendeten Dichtmittel, bzw. zur verwendeten Dichtung (Weichmetall, NBR, Viton, etc.)
WICHTIG:	bei Verwendung konischer AG's ist weiteres Dichtmittel (z.B. Loctiteprodukte, PTFE-Band, Hanf o.ä.) erforderlich

Innengewinde starr
Sinnbilder



HAD-43A | HD-Lötadapter Typ IG "G" zylindrisch-zöllig-starr

IG zöllig zylindrisch BSPP	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	Maß c ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
G 1/8"	6 mm *	6 mm *	entfällt	400 bar	A1	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	HAD-43A-101**	Y	HAD-43A-401**
G 1/4"	8 mm *	8 mm *	entfällt	400 bar	A1		Y	HAD-43A-102**	Y	HAD-43A-402**
G 3/8"	10 mm *	8 mm *	entfällt	400 bar	A1		Y	HAD-43A-103**	Y	HAD-43A-403**
G 1/2"	12 mm *	8 mm *	entfällt	315 bar	A1		Y	HAD-43A-104**	Y	HAD-43A-404**
G 5/8"	15 mm *	10 mm *	entfällt	a.A.	A1			auf Anfrage		auf Anfrage
G 3/4"	18 mm *	12 mm *	entfällt	315 bar	A1		Y	HAD-43A-106**	Y	HAD-43A-406**
G 1"	22 mm *	12 mm *	entfällt	315 bar	A1		Y	HAD-43A-107**	Y	HAD-43A-407**
G 1 1/4"	28 mm *	12 mm *	entfällt	160 bar	A1		Y	HAD-43A-108**	Y	HAD-43A-408**
G 1 1/2"	35 mm *	14 mm *	entfällt	160 bar	A1		Y	HAD-43A-109**	Y	HAD-43A-409**
G 2"	42 mm *	14 mm *	entfällt	125 bar	A1		Y	HAD-43A-110**	Y	HAD-43A-410**
G 2 1/2"	48,3mm *	16 mm *	entfällt	a.A.	A1			auf Anfrage		auf Anfrage
G 3"	60,3mm *	18 mm *	entfällt	a.A.	A1			auf Anfrage		auf Anfrage

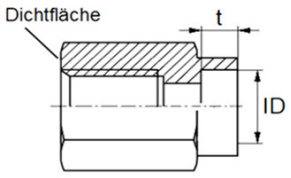


Bild A1

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-43A-10Sonder…"**

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HAD-43B | HD-Lötadapter Typ IG "NPT" konisch-amerikanisch-starr

IG amerik. konisch NPT	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	Maß c ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
1/8" NPT	6 mm *	6 mm *	entfällt	420 bar	B1	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	HAD-43B-101**	Y	HAD-43B-401**
1/4" NPT	8 mm *	8 mm *	entfällt	420 bar	B1		Y	HAD-43B-102**	Y	HAD-43B-402**
3/8" NPT	10 mm *	8 mm *	entfällt	420 bar	B1		Y	HAD-43B-103**	Y	HAD-43B-403**
1/2" NPT	12 mm *	8 mm *	entfällt	350 bar	B1		Y	HAD-43B-104**	Y	HAD-43B-404**
5/8" NPT	15 mm *	10 mm *	entfällt	a.A.	B1			auf Anfrage		auf Anfrage
3/4" NPT	18 mm *	12 mm *	entfällt	280 bar	B1		Y	HAD-43B-106**	Y	HAD-43B-406**
1" NPT	22 mm *	12 mm *	entfällt	210 bar	B1		Y	HAD-43B-107**	Y	HAD-43B-407**
1 1/4" NPT	28 mm *	12 mm *	entfällt	175 bar	B1		Y	HAD-43B-108**	Y	HAD-43B-408**
1 1/2" NPT	35 mm *	14 mm *	entfällt	140 bar	B1		Y	HAD-43B-109**	Y	HAD-43B-409**
2" NPT	42 mm *	14 mm *	entfällt	105 bar	B1		Y	HAD-43B-110**	Y	HAD-43B-410**
2 1/2" NPT	48,3mm*	16 mm *	entfällt	a.A.	B1			auf Anfrage		auf Anfrage
3" NPT	60,3mm*	18 mm *	entfällt	a.A.	B1			auf Anfrage		auf Anfrage

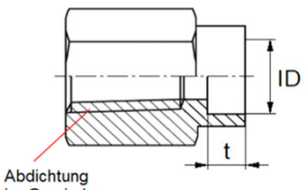


Bild B1

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-43B-10Sonder…"**

Schmitz Siegen GmbH

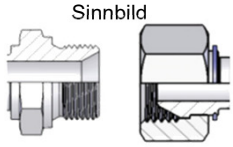
Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

HAD-43 | HD-Lötdapter - Überwurfmutter mit NPSM-Gewinde und 60° Konus

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie unsere Baureihe mit amerikanischen Überwurfmuttern, Gewindetyp NPSM mit innerem 60° Außenkegel. Diese Anschlussart stellt eine Besonderheit dar: Einerseits kann sie mit amerikanischen, zylindrischen NPSM-Außengewinden kombiniert werden, anderseits ist aber auch die Kombination mit konischen Außengewinden - Gewindetyp NPT möglich (beide Ags benötigen dann natürlich auch einen 60° Innenkonus). Die letztgenannte konisch/zylindrische Kombination erscheint zwar bei genauerem Hinsehen nicht wirklich plausibel, ist aber in vielen Anwendungsbereichen heutzutage gängige Praxis, weil dadurch die Lagerung der eigentlich besser geeigneten zylindrischen Außengewinde-NPSM-Typen weitgehend eingespart wird. Diese Kombination ist mittlerweile in Hinblick auf die Gewinde-Einschraubtiefe so gut aufeinander abgestimmt, dass das AG einerseits nicht wackelt, aber auch andererseits nicht klemmt und sicher auf den Dichtkonus andrückt. Weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage.

Normen:	in Anlehnung an ANSI B1.20.1
Merkmale Kombi A:	zylindrische Außengewinde NPSM mit 60° Innenkonus auf NPSM-Überwurfmuttern mit 60° Außenkegel
Merkmale Kombi B:	konische Außengewinde NPT mit 60° Innenkonus auf NPSM-Überwurfmuttern mit 60° Außenkegel
Zusatzinfo:	detaillierte Erklärung der verschiedenen Typen-Kombinationen siehe oberer Vorspanntext
Betriebsdruck max.:	siehe unten - immer unter Vorbehalt, ist abhängig von Lötqualität & Lötbuchsenabmessung (immer bei +20°C)
Material:	Normalstahl ODER Edelstahl (V4A - AISI 316)
Materialoberfläche:	Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meist um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
Temperatur max.:	je nach Anwendung und Dichtung bis max. +200°C (Druckabschläge beachten)
Zusatzinfo:	NPSM-Gewinde werden auch als NPS-Gewinde bezeichnet, wobei NPSM die korrektere Bezeichnung ist, da es auch noch die Gewindebezeichnungen NPSL, NPSF und NSPC gibt.

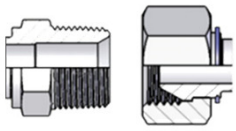
NPSM auf NPSM
Sinnbild



AG-NPSM auf NPSM-ÜM beide Seiten mit 60°-Konus

optional:

NPT auf NPSM
Sinnbild



AG-NPT auf NPSM-ÜM beide Seiten mit 60° Konus

HAD-43C | HD-Lötdapter - Überwurfmutter mit NPSM-Gewinde und 60° Konus

Überwurfmutter mit 60° IK	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	Maß c ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
1/8" NPSM	6 mm *	6 mm *	entfällt	350 bar	A***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	**HAD-43C-101****	Y	**HAD-43C-401****
1/4" NPSM	8 mm *	8 mm *	entfällt	350 bar	A***		Y	**HAD-43C-102****	Y	**HAD-43C-402****
3/8" NPSM	10 mm *	8 mm *	entfällt	350 bar	A***		Y	**HAD-43C-103****	Y	**HAD-43C-403****
1/2" NPSM	12 mm *	8 mm *	entfällt	315 bar	A***		Y	**HAD-43C-104****	Y	**HAD-43C-404****
5/8" NPSM	15 mm *	10 mm *	entfällt	315 bar	A***			**auf Anfrage**		**auf Anfrage**
3/4" NPSM	18 mm *	12 mm *	entfällt	250 bar	A***		Y	**HAD-43C-106****	Y	**HAD-43C-406****
1" NPSM	22 mm *	12 mm *	entfällt	250 bar	A***		Y	**HAD-43C-107****	Y	**HAD-43C-407****
1 1/4" NPSM	28 mm *	12 mm *	entfällt	160 bar	A***		Y	**HAD-43C-108****	Y	**HAD-43C-408****
1 1/2" NPSM	35 mm *	14 mm *	entfällt	125 bar	A***		Y	**HAD-43C-109****	Y	**HAD-43C-409****
2" NPSM	42 mm *	14 mm *	entfällt	a.A.	A***			**auf Anfrage**		**auf Anfrage**
2 1/2" NPSM	48,3mm *	16 mm *	entfällt	a.A.	A***			**auf Anfrage**		**auf Anfrage**
3" NPSM	60,3mm *	18 mm *	entfällt	a.A.	A***			**auf Anfrage**		**auf Anfrage**

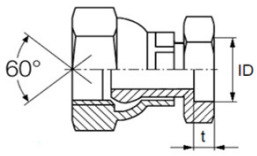


Bild A1

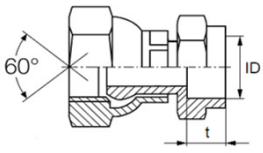


Bild A2

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-43C-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild A1 oder A2 - Detailinfos auf Anfrage.**

Schmitz Siegen GmbH

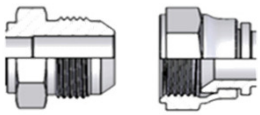
Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

HAD-44 | HD-Lötdapter - AG-Nissan & ÜM-Nissan (zöllig & 60° Außenkegel)

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie die Baureihe mit zölligen Überwurfmuttern & Außengewinden mit 60° Außen-Dichtkonen, die Ihren Ursprung in japanischen Baumaschinen haben.

Normen: in Anlehnung an JIS B 8363 (japanische Norm)
typische Merkmale: Außengewinde mit 60° Außenkegel; Überwurfseite mit 60° Innenkonus, zöllige BSP-Gewinde
Betriebsdruck max.: siehe unten - immer unter Vorbehalt, ist abhängig von Lötqualität & Lötbuchsenabmessung (immer bei +20°C)
Material: Normalstahl, Edelstahl (V4A - AISI 316) auf Anfrage
Materialoberfläche: Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meist um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
Temperatur max.: je nach Anwendung und Dichtung bis max. +200°C (Druckabschläge beachten)

Nissan
Sinnbild



zöllige Gewinde

HAD-44A | HD-Lötadapter Typ AG-Nissan (zölliges Außengewinde und 60° Außenkegel)

Anschluss AG zöllig 60° AK	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
G 1/8"	6 mm *	6 mm *	345 bar	A***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	HAD-44A-101**		auf Anfrage
G 1/4"	8 mm *	8 mm *	345 bar	A***		Y	HAD-44A-102**		auf Anfrage
G 3/8"	10 mm *	8 mm *	345 bar	A***		Y	HAD-44A-103**		auf Anfrage
G 1/2"	12 mm *	8 mm *	275 bar	A***		Y	HAD-44A-104**		auf Anfrage
G 5/8"	15 mm *	10 mm *	a.A.	A***			auf Anfrage		auf Anfrage
G 3/4"	18 mm *	12 mm *	275 bar	A***		Y	HAD-44A-106**		auf Anfrage
G 1"	22 mm *	12 mm *	205 bar	A***		Y	HAD-44A-107**		auf Anfrage
G 1 1/4"	28 mm *	12 mm *	170 bar	A***		Y	HAD-44A-108**		auf Anfrage
G 1 1/2"	35 mm *	14 mm *	105 bar	A***		Y	HAD-44A-109**		auf Anfrage
G 2"	42 mm *	14 mm *	a.A.	A***			auf Anfrage		auf Anfrage

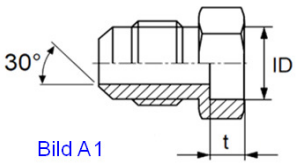


Bild A1

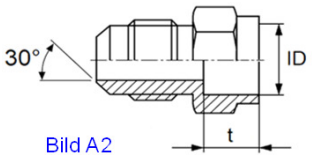


Bild A2

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-44A-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild A1 oder A2 - Detailinfos auf Anfrage.**

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HAD-44B | HD-Lötadapter Typ ÜM-Nissan (zöllige Überwurfmutter und 60° Innenkonus)

Anschluss ÜM zöllig 60° IK	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
G 1/8"	6 mm *	6 mm *	345 bar	B***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	HAD-44B-101**		auf Anfrage
G 1/4"	8 mm *	8 mm *	345 bar	B***		Y	HAD-44B-102**		auf Anfrage
G 3/8"	10 mm *	8 mm *	345 bar	B***		Y	HAD-44B-103**		auf Anfrage
G 1/2"	12 mm *	8 mm *	275 bar	B***		Y	HAD-44B-104**		auf Anfrage
G 5/8"	15 mm *	10 mm *	a.A.	B***			auf Anfrage		auf Anfrage
G 3/4"	18 mm *	12 mm *	275 bar	B***		Y	HAD-44B-106**		auf Anfrage
G 1"	22 mm *	12 mm *	205 bar	B***		Y	HAD-44B-107**		auf Anfrage
G 1 1/4"	28 mm *	12 mm *	170 bar	B***		Y	HAD-44B-108**		auf Anfrage
G 1 1/2"	35 mm *	14 mm *	105 bar	B***		Y	HAD-44B-109**		auf Anfrage
G 2"	42 mm *	14 mm *	a.A.	B***			auf Anfrage		auf Anfrage

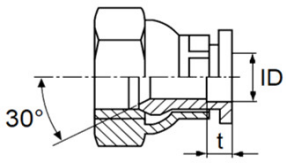


Bild B1

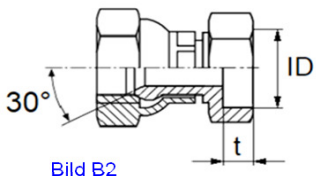


Bild B2

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-44B-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild B1 oder B2 - Detailinfos auf Anfrage.**

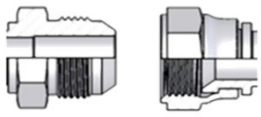
Schmitz Siegen GmbH
Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

HAD-45 | HD-Lötdapter - AGJ/DKJ mit 74°AK sowie SAE90 mit 90°AK

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie die Baureihe mit U/UNF-Gewinden wobei die DKJ/AGJ-Typen ein 74° Außenkegel besitzen, die SAE-Typen jedoch einen 90°Außenkegel.

Normen AGJ/DKJ : in Anlehnung an ISO 8434-2 ; SAE J514 ; ursprünglich JIC-Norm
Normen SAE90 : in Anlehnung an SAE J512 bzw. SAE J513
WICHTIG: in den unteren Tabellen entspricht NUR die Größe 5/8-18 det SAE90-Version, alle anderen der AGJ/DKJ-Version
typische Merkmale: AG und ÜM mit 74° Außenkegel, bzw. AG/ÜM mit 90° Außenkegel, jeweils amerikanische UNF-Gewinde
Betriebsdruck max.: siehe unten - immer unter Vorbehalt, ist abhängig von Lötqualität & Lötbuchsenabmessung (immer bei +20°C)
Material: Normalstahl ODER Edelstahl (V4A - AISI 316)
Materialoberfläche: Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meist um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
Temperatur max.: je nach Anwendung und Dichtung bis max. +200°C (Druckabschläge beachten)

Nissan
Sinnbild



zöllige Gewinde

HAD-45A | HD-Lötadapter Typ AGJ mit 74°AK sowie AG-SAE90 mit 90°AK

Anschluss AGJ 74° SAE 90°	Gewinde AD ca. in mm	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
5/16"-24 UNF	7,9	4 mm *	5 mm *	350 bar	A***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich. Nur die Größe 5/8-18 entspricht SAE90	Y	**HAD-45A-101****	Y	**HAD-45A-401****
3/8"-24 UNF	9,5	6 mm *	6 mm *	350 bar	A***		Y	**HAD-45A-102****	Y	**HAD-45A-402****
7/16"-20 UNF	11,1	8 mm *	8 mm *	350 bar	A***		Y	**HAD-45A-103****	Y	**HAD-45A-403****
1/2"-20 UNF	12,7	8 mm *	8 mm *	350 bar	A***		Y	**HAD-45A-104****	Y	**HAD-45A-404****
9/16"-18 UNF	14,3	10 mm *	8 mm *	350 bar	A***		Y	**HAD-45A-105****	Y	**HAD-45A-405****
5/8"-18 UNF	15,9	10 mm *	8 mm *	280 bar	A***		Y	**HAD-45A-106****	Y	**HAD-45A-406****
3/4"-16 UNF	19,1	12 mm *	10 mm *	310 bar	A***		Y	**HAD-45A-107****	Y	**HAD-45A-407****
7/8"-14 UNF	22,2	15 mm *	12 mm *	240 bar	A***		Y	**HAD-45A-108****	Y	**HAD-45A-408****
1 1/16"-12 UN	27,0	18 mm *	12 mm *	240 bar	A***		Y	**HAD-45A-109****	Y	**HAD-45A-409****
1 3/16"-12 UN	30,2	22 mm *	12 mm *	210 bar	A***		Y	**HAD-45A-110****	Y	**HAD-45A-410****
1 5/16"-12 UN	33,3	28 mm *	14 mm *	210 bar	A***		Y	**HAD-45A-111****	Y	**HAD-45A-411****
1 5/8"-12 UN	41,3	35 mm *	14 mm *	170 bar	A***		Y	**HAD-45A-112****	Y	**HAD-45A-412****
1 7/8"-12 UN	47,6	42 mm *	16 mm *	140 bar	A***		Y	**HAD-45A-113****	Y	**HAD-45A-413****
2"-12 UN	63,5	48,3 mm *	18 mm *	105 bar	A***		Y	**HAD-45A-114****	Y	**HAD-45A-414****

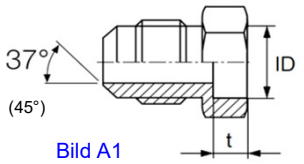


Bild A1

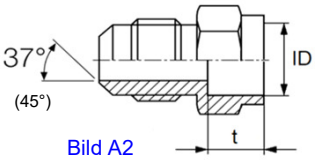


Bild A2

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-45A-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild A1 oder A2 - Detailinfos auf Anfrage.**

HAD-45B | HD-Lötadapter Typ DKJ mit 74°AK sowie ÜM-SAE90 mit 90°AK

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Anschluss AGJ 74° SAE 90°	Gewinde AD ca. in mm	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
5/16"-24 UNF	7,9	4 mm *	5 mm *	350 bar	B***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich. Nur die Größe 5/8-18 entspricht SAE90	Y	**HAD-45B-101****	Y	**HAD-45B-401****
3/8"-24 UNF	9,5	6 mm *	6 mm *	350 bar	B***		Y	**HAD-45B-102****	Y	**HAD-45B-402****
7/16"-20 UNF	11,1	8 mm *	8 mm *	350 bar	B***		Y	**HAD-45B-103****	Y	**HAD-45B-403****
1/2"-20 UNF	12,7	8 mm *	8 mm *	350 bar	B***		Y	**HAD-45B-104****	Y	**HAD-45B-404****
9/16"-18 UNF	14,3	10 mm *	8 mm *	350 bar	B***		Y	**HAD-45B-105****	Y	**HAD-45B-405****
5/8"-18 UNF	15,9	10 mm *	8 mm *	280 bar	B***		Y	**HAD-45B-106****	Y	**HAD-45B-406****
3/4"-16 UNF	19,1	12 mm *	10 mm *	310 bar	B***		Y	**HAD-45B-107****	Y	**HAD-45B-407****
7/8"-14 UNF	22,2	15 mm *	12 mm *	240 bar	B***		Y	**HAD-45B-108****	Y	**HAD-45B-408****
1 1/16"-12 UN	27,0	18 mm *	12 mm *	240 bar	B***		Y	**HAD-45B-109****	Y	**HAD-45B-409****
1 3/16"-12 UN	30,2	22 mm *	12 mm *	210 bar	B***		Y	**HAD-45B-110****	Y	**HAD-45B-410****
1 5/16"-12 UN	33,3	28 mm *	14 mm *	210 bar	B***		Y	**HAD-45B-111****	Y	**HAD-45B-411****
1 5/8"-12 UN	41,3	35 mm *	14 mm *	170 bar	B***		Y	**HAD-45B-112****	Y	**HAD-45B-412****
1 7/8"-12 UN	47,6	42 mm *	16 mm *	140 bar	B***		Y	**HAD-45B-113****	Y	**HAD-45B-413****
2"-12 UN	63,5	48,3 mm *	18 mm *	105 bar	B***		Y	**HAD-45B-114****	Y	**HAD-45B-414****

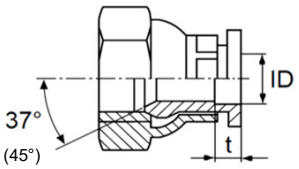


Bild B1

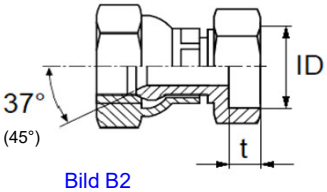


Bild B2

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-45B-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild B1 oder B2 - Detailinfos auf Anfrage.**

Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

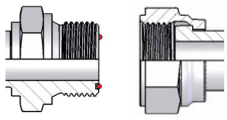
HAD-46 | HD-Lötdapter - AG/ÜM-ORFS flachdichtend sowie UNF-Einschraub

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie die flachdichtende Baureihe ORFS, sowie UN/UNF-Einschraub-Lötanschlüsse mit O-Ring. Beide haben Ihren Ursprung in amerikanischen Hydraulikanlagen.

Normen ORFS:	in Anlehnung an ISO 8434-3 ; SAE J1453 ; ORFS steht für "O-Ring flat seal"
Normen UNF-Einschraub:	in Anlehnung an ISO 11926-1 und …-2 und ...-3
typische Merkmale ORFS:	Außengewinde & Überwurfmuttern mit UNF-Gewinden flachdichtend, AG-Seite mit stirnseitigem O-Ring
typische Merkmale UN/UNF:	Einschraub-Außengewinde mit amerikanischen UN- bzw. UNF-Gewinden und O-Ring an der Dichtkante
Betriebsdruck max.:	untere Tabellenwerte unter Vorbehalt, immer abhängig von Lötqualität & Lötbuchsenabmessung (bei +20°C)
Material:	Normalstahl ODER Edelstahl (V4A - AISI 316)
Materialoberfläche:	Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meißt um galv. verzinkte Adapter, welche nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im Restbereich wird durch das Löten zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
Temperatur max.:	je nach Anwendung und Dichtung bis max. +200°C (Druckabschläge beachten)

ORFS AG & ÜM
Sinnbild



HAD-46A | HD-Lötadapter Typ AG-ORFS (amerikanische AG flachdichtend mit stirnseitigem O-Ring)

Anschluß AG-ORFS	Gewinde AD	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
9/16"-18 UNF	14,3 mm	6 mm *	6 mm *	630 bar	A***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	HAD-46A-101**	Y	HAD-46A-401**
11/16"-16 UN	17,5 mm	8 mm *	8 mm *	630 bar	A***		Y	HAD-46A-102**	Y	HAD-46A-402**
13/16"-16 UN	20,6 mm	12 mm *	8 mm *	630 bar	A***		Y	HAD-46A-103**	Y	HAD-46A-403**
1"-14 UNS	25,4 mm	15 mm *	8 mm *	400 bar	A***		Y	HAD-46A-104**	Y	HAD-46A-404**
1 3/16"-12 UN	30,2 mm	20 mm *	12 mm *	400 bar	A***		Y	HAD-46A-105**	Y	HAD-46A-405**
1 7/16"-12 UN	36,5 mm	22 mm *	12 mm *	400 bar	A***		Y	HAD-46A-106**	Y	HAD-46A-406**
1 11/16"-12 UN	42,9 mm	28 mm *	12 mm *	250 bar	A***		Y	HAD-46A-107**	Y	HAD-46A-407**
2"-12 UN	50,8 mm	35 mm *	12 mm *	250 bar	A***		Y	HAD-46A-108**	Y	HAD-46A-408**

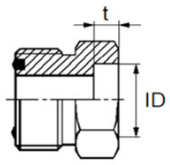


Bild A1

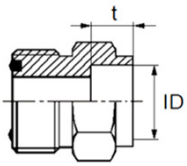


Bild A2

HAD-46B | HD-Lötadapter Typ ÜM-ORFS (amerikanische AG flachdichtend)

Anschluß ÜM-ORFS	Gewinde AD	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
9/16"-18 UNF	14,3 mm	6 mm *	6 mm *	630 bar	B1	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	HAD-46B-101**	Y	HAD-46B-401**
11/16"-16 UN	17,5 mm	8 mm *	8 mm *	630 bar	B1		Y	HAD-46B-102**	Y	HAD-46B-402**
13/16"-16 UN	20,6 mm	12 mm *	8 mm *	630 bar	B1		Y	HAD-46B-103**	Y	HAD-46B-403**
1"-14 UNS	25,4 mm	15 mm *	8 mm *	400 bar	B1		Y	HAD-46B-104**	Y	HAD-46B-404**
1 3/16"-12 UN	30,2 mm	20 mm *	12 mm *	400 bar	B1		Y	HAD-46B-105**	Y	HAD-46B-405**
1 7/16"-12 UN	36,5 mm	22 mm *	12 mm *	400 bar	B1		Y	HAD-46B-106**	Y	HAD-46B-406**
1 11/16"-12 UN	42,9 mm	28 mm *	12 mm *	250 bar	B1		Y	HAD-46B-107**	Y	HAD-46B-407**
2"-12 UN	50,8 mm	35 mm *	12 mm *	250 bar	B1		Y	HAD-46B-108**	Y	HAD-46B-408**

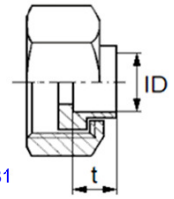
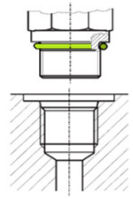


Bild B1

HAD-47A | HD-Lötadapter Typ AG-Einschraub (amerikanische UN/UNF-Gewinde mit O-Ring)

Anschluß Einschraub	Gewinde AD	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
7/16"-20 UNF	11,1 mm	6 mm *	6 mm *	630 bar	C***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	HAD-47A-101**	Y	HAD-47A-401**
1/2"-20 UNF	12,7 mm	8 mm *	8 mm *	630 bar	C***		Y	HAD-47A-102**	Y	HAD-47A-402**
9/16"-18 UNF	14,3 mm	10 mm *	8 mm *	630 bar	C***		Y	HAD-47A-103**	Y	HAD-47A-403**
3/4"-16 UNF	19,1 mm	12 mm *	8 mm *	400 bar	C***		Y	HAD-47A-104**	Y	HAD-47A-404**
7/8"-14 UNF	22,2 mm	15 mm *	10 mm *	400 bar	C***		Y	HAD-47A-105**	Y	HAD-47A-405**
1 1/16"-12 UN	27,0 mm	18 mm *	12 mm *	400 bar	C***		Y	HAD-47A-106**	Y	HAD-47A-406**
1 3/16"-12 UN	30,2 mm	20 mm *	12 mm *	250 bar	C***		Y	HAD-47A-107**	Y	HAD-47A-407**
1 5/16"-12 UN	33,3 mm	22 mm *	12 mm *	250 bar	C***		Y	HAD-47A-108**	Y	HAD-47A-408**
1 5/8"-12 UN	41,3 mm	28 mm *	12 mm *	250 bar	C***		Y	HAD-47A-109**	Y	HAD-47A-409**
1 7/8"-12 UN	47,6 mm	35 mm *	14 mm *	125 bar	C***		Y	HAD-47A-110**	Y	HAD-47A-410**
2"-12 UN	63,5 mm	42 mm *	14 mm *	125 bar	C***		Y	HAD-47A-111**	Y	HAD-47A-411**

AG-Einschraub UNF mit O-Ring
Sinnbild



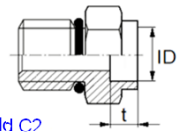


Bild C2

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-47A-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild A1 oder A2 - Detailinfo's auf Anfrage.**

Schmitz Siegen GmbH

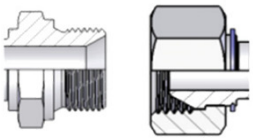
Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

HAD-48 HD-Lötdapter - DKM/AGM (metrisches Feingewinde & 60° Innenkegel)

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie die DKM/AGM-Baureihe mit metrischen Gewinden und AG-seitig mit 60° Innenkonus, deren Ursprung in alten deutschen Hydraulikanlagen liegt.

Normen:	in Anlehnung an: Überwurfmutter DIN 3870 Form B, Kugelbuchse DIN 3863, Lötstutzen DIN 7633
typische Merkmale:	metrische Feingewinde, AG-seitig mit 60° Innenkonus
Betriebsdruck max.:	untere Tabellenwerte unter Vorbehalt, immer abhängig von Lötqualität & Lötbuchsenabmessung (bei +20°C)
Betriebsdruck Zusatzinfo:	Achtung, die oben zitierten (teils alten) Normen geben Betriebsdrücke zwischen 25bar und 100bar BD an. Viele Hersteller geben heutzutage aber höhere Drücke an (siehe unten) … letztere immer unter Vorbehalt!
Material:	Normalstahl; Edelstahl (V4A - AISI 316) auf Anfrage
Materialoberfläche:	Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meißt um galv. verzinkte Adapter, welche nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im Restbereich wird durch das Löten zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
Temperatur max.:	je nach Anwendung und Dichtung bis max. +200°C (Druckabschläge beachten)

DKM/AGM
Sinnbild



HAD-48A HD-Adapter DKM/AGM - Überwurfmutter - metrisches Feingewinde

Innen-gewinde	Schlüssel-weite	Höhe "H" ca. in mm	Loch "D" ca. in mm	max. BD*	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Stahl verz.		Ident Nr. Edelstahl
M 10x1	SW12	11,0	6,5	350bar*	A	keine	S	**HAD-48A-101**		**a.A.**
M 12x1,5	SW14	14,5	7,5	350bar*	A	keine	S	**HAD-48A-102**		**a.A.**
M 14x1,5	SW17	14,5	9,5	350bar*	A	keine	S	**HAD-48A-103**		**a.A.**
M 16x1,5	SW19	15,5	11,5	350bar*	A	keine	S	**HAD-48A-104**		**a.A.**
M 18x1,5	SW22	15,5	13,5	350bar*	A	keine	S	**HAD-48A-105**		**a.A.**
M 22x1,5	SW27	17,0	17,0	315bar*	A	keine	S	**HAD-48A-106**		**a.A.**
M 26x1,5	SW32	17,0	20,0	210bar*	A	keine	S	**HAD-48A-107**		**a.A.**
M 30x1,5	SW36	17,0	24,0	210bar*	A	keine	S	**HAD-48A-108**		**a.A.**
M 38x1,5	SW46	19,0	31,5	165bar*	A	keine	S	**HAD-48A-109**		**a.A.**
M 45x1,5	SW55	19,0	38,0	125bar*	A	keine	S	**HAD-48A-110**		**a.A.**
M 52x1,5	SW60	19,0	45,0	350bar*	A	keine	S	**HAD-48A-111**		**a.A.**

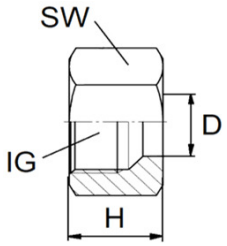


Bild A

HAD-48B HD-Lötadapter Typ DKM-Universal-Kugelbuchse für 24°/60° Gegenkonen

passend für ÜM	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	Maß c ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
M 10x1	5 mm *	5 mm *	entfällt	350bar**	B	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	**HAD-48B-101*** **		**a.A.**
M 12x1,5	6 mm *	6 mm *	entfällt	350bar**	B		Y	**HAD-48B-102*** **		**a.A.**
M 14x1,5	8 mm *	8 mm *	entfällt	350bar**	B		Y	**HAD-48B-103*** **		**a.A.**
M 16x1,5	10 mm *	8 mm *	entfällt	350bar**	B		Y	**HAD-48B-104*** **		**a.A.**
M 18x1,5	12 mm *	8 mm *	entfällt	350bar**	B		Y	**HAD-48B-105*** **		**a.A.**
M 22x1,5	15 mm *	10 mm *	entfällt	315bar**	B		Y	**HAD-48B-106*** **		**a.A.**
M 26x1,5	18 mm *	12 mm *	entfällt	210bar**	B		Y	**HAD-48B-107*** **		**a.A.**
M 30x1,5	22 mm *	12 mm *	entfällt	210bar**	B		Y	**HAD-48B-108*** **		**a.A.**
M 38x1,5	28 mm *	12 mm *	entfällt	165bar**	B		Y	**HAD-48B-109*** **		**a.A.**
M 45x1,5	35 mm *	14 mm *	entfällt	125bar**	B		Y	**HAD-48B-110*** **		**a.A.**
M 52x1,5	42 mm *	14 mm *	entfällt	100bar**	B			**auf Anfrage**		**a.A.**

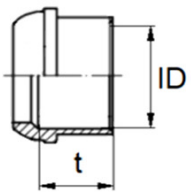


Bild B

HAD-48C HD-Lötadapter Typ AGM - metrisches Feingewinde mit 60° Innenkonus

Außen-gewinde	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	Maß c ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
M 10x1	5 mm *	5 mm *	entfällt	350bar**	C	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	**HAD-48C-101*** **		**a.A.**
M 12x1,5	6 mm *	6 mm *	entfällt	350bar**	C		Y	**HAD-48C-102*** **		**a.A.**
M 14x1,5	8 mm *	8 mm *	entfällt	350bar**	C		Y	**HAD-48C-103*** **		**a.A.**
M 16x1,5	10 mm *	8 mm *	entfällt	350bar**	C		Y	**HAD-48C-104*** **		**a.A.**
M 18x1,5	12 mm *	8 mm *	entfällt	350bar**	C		Y	**HAD-48C-105*** **		**a.A.**
M 22x1,5	15 mm *	10 mm *	entfällt	315bar**	C		Y	**HAD-48C-106*** **		**a.A.**
M 26x1,5	18 mm *	12 mm *	entfällt	210bar**	C		Y	**HAD-48C-107*** **		**a.A.**
M 30x1,5	22 mm *	12 mm *	entfällt	210bar**	C		Y	**HAD-48C-108*** **		**a.A.**
M 38x1,5	28 mm *	12 mm *	entfällt	165bar**	C		Y	**HAD-48C-109*** **		**a.A.**
M 45x1,5	35 mm *	14 mm *	entfällt	125bar**	C		Y	**HAD-48C-110*** **		**a.A.**
M 52x1,5	42 mm *	14 mm *	entfällt	100bar**	C			**auf Anfrage**		**a.A.**

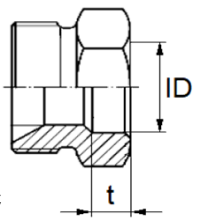


Bild C

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**

**** obige Betriebsdruckangaben immer unter Vorbehalt - siehe Text im Vorspann (ggf. jeweils im Einzelfall klären).**

***** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-48B-10Sonder…"**

Schmitz Siegen GmbH

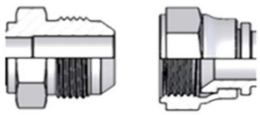
Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

HAD-49 HD-Lötdapter - AG & ÜM Komatsu (metrisch & 60° Außenkegel)

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie die Baureihe mit metrischen Überwurfmuttern & Außengewinden mit 60° Außen-Dichtkonen, die Ihren Ursprung in japanischen Baumaschinen haben.

Normen: in Anlehnung an JIS B 8363 (japanische Norm)
typische Merkmale: Außengewinde mit 60° Außenkegel; Überwurfseite mit 60° Innenkonus, metrische Feingewinde
Betriebsdruck max.: siehe unten - immer unter Vorbehalt, ist abhängig von Lötqualität & Lötbuchsenabmessung (immer bei +20°C)
Material: Normalstahl, Edelstahl (V4A - AISI 316) auf Anfrage
Materialoberfläche: Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meißt um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
Temperatur max.: je nach Anwendung und Dichtung bis max. +200°C (Druckabschläge beachten)

Komatsu
Sinnbild



metrische Gewinde

HAD-49A HD-Lötadapter Typ AG-Komatsu (metrisches Außengewinde und 60° Außenkegel)

Anschluß AG metrisch 60° AK	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
M 12x1,5	6 mm *	6 mm *	345 bar	A***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	HAD-49A-101**		auf Anfrage
M 14x1,5	8 mm *	8 mm *	345 bar	A***		Y	HAD-49A-102**		auf Anfrage
M 16x1,5	10 mm *	8 mm *	345 bar	A***		Y	HAD-49A-103**		auf Anfrage
M 18x1,5	10 mm *	8 mm *	345 bar	A***		Y	HAD-49A-104**		auf Anfrage
M 20x1,5	12 mm *	8 mm *	345 bar	A***		Y	HAD-49A-104**		auf Anfrage
M 22x1,5	12 mm *	8 mm *	345 bar	A***		Y	HAD-49A-106**		auf Anfrage
M 24x1,5	15 mm *	10 mm *	275 bar	A***		Y	HAD-49A-107**		auf Anfrage
M 30x1,5	18 mm *	12 mm *	205 bar	A***		Y	HAD-49A-108**		auf Anfrage
M 33x1,5	22 mm *	12 mm *	205 bar	A***		Y	HAD-49A-109**		auf Anfrage
M 36x1,5	28 mm *	12 mm *	205 bar	A***			auf Anfrage		auf Anfrage

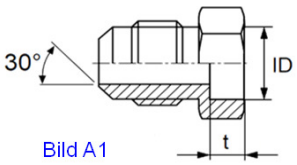


Bild A1

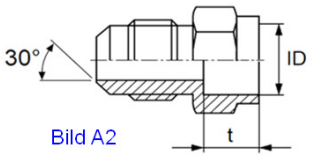


Bild A2

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-49A-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild A1 oder A2 - Detailinfo's auf Anfrage.**

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HAD-49B HD-Lötadapter Typ ÜM-Komatsu (metrische Überwurfmutter und 60° Innenkonus)

Anschluß ÜM metrisch 60° IK	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
M 12x1,5	6 mm *	6 mm *	345 bar	B***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	HAD-49B-101**		auf Anfrage
M 14x1,5	8 mm *	8 mm *	345 bar	B***		Y	HAD-49B-102**		auf Anfrage
M 16x1,5	10 mm *	8 mm *	345 bar	B***		Y	HAD-49B-103**		auf Anfrage
M 18x1,5	10 mm *	8 mm *	345 bar	B***		Y	HAD-49B-104**		auf Anfrage
M 20x1,5	12 mm *	8 mm *	345 bar	B***		Y	HAD-49B-105**		auf Anfrage
M 22x1,5	12 mm *	8 mm *	345 bar	B***		Y	HAD-49B-106**		auf Anfrage
M 24x1,5	15 mm *	10 mm *	275 bar	B***		Y	HAD-49B-107**		auf Anfrage
M 30x1,5	18 mm *	12 mm *	205 bar	B***		Y	HAD-49B-108**		auf Anfrage
M 33x1,5	22 mm *	12 mm *	205 bar	B***		Y	HAD-49B-109**		auf Anfrage
M 36x1,5	28 mm *	12 mm *	205 bar	B***			auf Anfrage		auf Anfrage

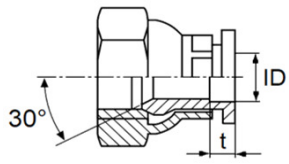


Bild B1

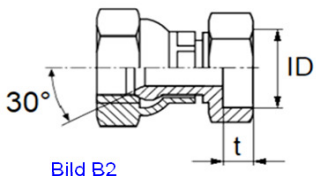


Bild B2

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-49B-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild B1 oder B2 - Detailinfo's auf Anfrage.**

Schmitz Siegen GmbH

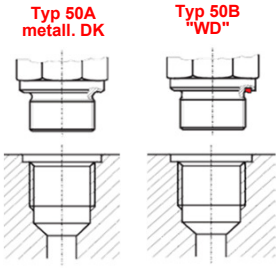
Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

HAD-50 HD-Lötdapter - AG & IG metrisch & flachdichtend an der Dichtkante

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend unsere Baureihe mit metrischen Außen- und zugehörigen Innengewinden welche an der Dichtkante (am Übergang zum Sechskant) abdichten.

Normen Typ 50A:	AG m. metallischer Dichtkante in Anlehnung an DIN 3852 Teil 1 Form B (f. Einschraublöcher ISO 9974-1)
Normen Typ 50B:	AG m. Dichtkante & Elastomerdichtung in Anlehnung an ISO 9974-2 Form E (f. Einschraublöcher ISO 9974-1)
Normen Typ 50C:	IG zylindrisch "G" in Anlehnung an ISO 9974-1 (bitte nachfolgende Infozeile beachten!)
Zusatzinfo:	der untere Innengewinde-Typ (50C) ist nicht mit zylindrischer Ansenkung am Gewindeeingang versehen
Betriebsdruck max.:	siehe unten - immer unter Vorbehalt, ist abhängig von Lötqualität & Lötbuchsenabmessung (immer bei +20°C)
Material:	Normalstahl mit Elastomerdichtung aus NBR ODER Edelstahl (V4A - AISI 316) mit Elastomerdichtung aus Viton
Materialoberfläche:	Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meißt um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
Temperatur max.:	abhänig von der Dichtung NBR bis +100°C ; Viton bis +200°C (WD-Dichtungen vor der Lötung entfernen)

Abdichtung an Dichtkante
Sinnbilder



HAD-50A HD-Lötadapter Typ AG-metrisch mit metallisch Dichtkante (Usitring o.ä. erforderlich)

AG mit metallischer Dichtkante	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	Maß c ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
M 10x1	6 mm *	6 mm *	a.A.	630 bar	A***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	HAD-50A-101**	Y	HAD-50A-401**
M 12x 1,5	8 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	A***		Y	HAD-50A-102**	Y	HAD-50A-402**
M 14x1,5	8 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	A***		Y	HAD-50A-103**	Y	HAD-50A-403**
M 16x1,5	10 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	A***		Y	HAD-50A-104**	Y	HAD-50A-404**
M 18x1,5	10 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	A***		Y	HAD-50A-105**	Y	HAD-50A-405**
M 20x1,5	12 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	A***		Y	HAD-50A-106**	Y	HAD-50A-406**
M 22x1,5	12 mm *	8 mm *	a.A.	400 bar	A***		Y	HAD-50A-107**	Y	HAD-50A-407**
M 26x1,5	18 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	A***		Y	HAD-50A-108**	Y	HAD-50A-408**
M 27x2	18 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	A***		Y	HAD-50A-109**	Y	HAD-50A-409**
M 33x2	22 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	A***		Y	HAD-50A-110**	Y	HAD-50A-410**
M 42x2	28 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	A***		Y	HAD-50A-111**	Y	HAD-50A-411**
M 48x2	35 mm *	14 mm *	a.A.	315 bar	A***		Y	HAD-50A-112**	Y	HAD-50A-412**

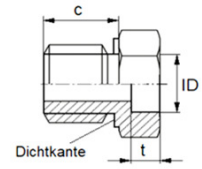


Bild A1

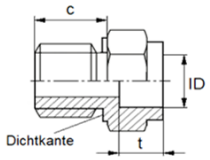


Bild A2

HAD-41B HD-Lötadapter Typ AG-zöllig mit Dichtkante und eingefügter Elastomerdichtung

AG mit Dichtkante & WD-Dichtung	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	Maß c ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
M 10x1	6 mm *	6 mm *	a.A.	630 bar	B***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	HAD-50B-101**	Y	HAD-50B-401**
M 12x 1,5	8 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	B***		Y	HAD-50B-102**	Y	HAD-50B-402**
M 14x1,5	8 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	B***		Y	HAD-50B-103**	Y	HAD-50B-403**
M 16x1,5	10 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	B***		Y	HAD-50B-104**	Y	HAD-50B-404**
M 18x1,5	10 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	B***		Y	HAD-50B-105**	Y	HAD-50B-405**
M 20x1,5	12 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	B***		Y	HAD-50B-106**	Y	HAD-50B-406**
M 22x1,5	12 mm *	8 mm *	a.A.	400 bar	B***		Y	HAD-50B-107**	Y	HAD-50B-407**
M 26x1,5	18 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	B***		Y	HAD-50B-108**	Y	HAD-50B-408**
M 27x2	18 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	B***		Y	HAD-50B-109**	Y	HAD-50B-409**
M 33x2	22 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	B***		Y	HAD-50B-110**	Y	HAD-50B-410**
M 42x2	28 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	B***		Y	HAD-50B-111**	Y	HAD-50B-411**
M 48x2	35 mm *	14 mm *	a.A.	315 bar	B***		Y	HAD-50B-112**	Y	HAD-50B-412**

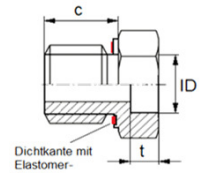


Bild B1

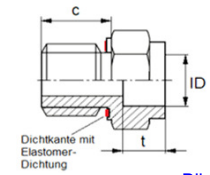


Bild B2

HAD-50C HD-Lötadapter Typ IG metrisch-starr (geeignet für AG mit Dichtkante)

IG metrisch Größe	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	Maß c ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
M 10x1	6 mm *	6 mm *	a.A.	630 bar	C1	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	HAD-50C-101**	Y	HAD-50C-401**
M 12x 1,5	8 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	C1		Y	HAD-50C-102**	Y	HAD-50C-402**
M 14x1,5	8 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	C1		Y	HAD-50C-103**	Y	HAD-50C-403**
M 16x1,5	10 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	C1		Y	HAD-50C-104**	Y	HAD-50C-404**
M 18x1,5	10 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	C1		Y	HAD-50C-105**	Y	HAD-50C-405**
M 20x1,5	12 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	C1		Y	HAD-50C-106**	Y	HAD-50C-406**
M 22x1,5	12 mm *	8 mm *	a.A.	400 bar	C1		Y	HAD-50C-107**	Y	HAD-50C-407**
M 26x1,5	18 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	C1		Y	HAD-50C-108**	Y	HAD-50C-408**
M 27x2	18 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	C1		Y	HAD-50C-109**	Y	HAD-50C-409**
M 33x2	22 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	C1		Y	HAD-50C-110**	Y	HAD-50C-410**
M 42x2	28 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	C1		Y	HAD-50C-111**	Y	HAD-50C-411**
M 48x2	35 mm *	14 mm *	a.A.	315 bar	C1		Y	HAD-50C-112**	Y	HAD-50C-412**

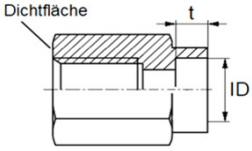


Bild C1

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**

**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-50B-10Sonder…"**

***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild B1 oder B2 - Detailinfo's auf Anfrage.**

Schmitz Siegen GmbH

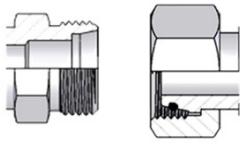
Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

HAD-51 | HD-Lötdapter - DKOL/DKOS - metrisch & 24° Konus mit O-Ring

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie die Baureihe mit metrischen Überwurfmuttern und einem 24°-Kegel mit zusätzlichem O-Ring die ihren Ursprung im deutschen Schneidringsystem haben.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
typische Merkmale: Außengewinde mit 24° Innenkonus; Überwurfseite mit 24° Außenkegel und O-Ring; metrische Gewinde
Betriebsdruck max.: siehe unten - immer unter Vorbehalt, ist abhängig von Lötqualität & Lötbuchsenabmessung (immer bei +20°C)
Material: Normalstahl mit NBR O-Ring ODER Edelstahl (V4A - AISI 316) mit Viton O-Ring
Materialoberfläche: Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meist um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
Temperatur max.: je nach Anwendung und Dichtung bis max. +200°C (Druckabschläge beachten)

DKOL & DKOS
Sinnbild



HAD-51A | HD-Lötadapter Typ DKOL (metrische ÜM mit 24° Kegel - Schneidringsystem leichte Reihe)

Gewinde der Überwurfmutter	Maß RA	Maß SW	Maß ID * ca.	Maß t * ca.	max.BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
M 12x1,5	6L	SW14	4mm *	5mm *	315bar	A***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	**HAD-51A-101****	Y	**HAD-51A-401****
M 14x1,5	8L	SW17	6mm *	6mm *	315bar	A***		Y	**HAD-51A-102****	Y	**HAD-51A-402****
M 16x1,5	10L	SW19	8mm *	8mm *	315bar	A***		Y	**HAD-51A-103****	Y	**HAD-51A-403****
M 18x1,5	12L	SW22	10mm *	8mm *	315bar	A***		Y	**HAD-51A-104****	Y	**HAD-51A-404****
M 22x1,5	15L	SW27	12mm *	8mm *	315bar	A***		Y	**HAD-51A-105****	Y	**HAD-51A-405****
M 26x1,5	18L	SW32	15mm *	8mm *	315bar	A***		Y	**HAD-51A-106****	Y	**HAD-51A-406****
M 30x2	22L	SW36	18mm *	10mm *	160 bar	A***		Y	**HAD-51A-107****	Y	**HAD-51A-407****
M 36x2	28L	SW41	22mm *	12mm *	160 bar	A***		Y	**HAD-51A-108****	Y	**HAD-51A-408****
M 45x2	35L	SW50	30mm *	12mm *	160 bar	A***		Y	**HAD-51A-109****	Y	**HAD-51A-409****
M 52x2	42L	SW60	38mm *	12mm *	160 bar	A***		Y	**HAD-51A-110****	Y	**HAD-51A-410****

leichte Reihe mit O-Ring

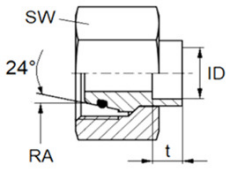


Bild A1

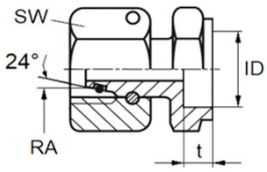


Bild A2

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-51A-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild A1 oder A2 - Detailinfos auf Anfrage.**

HAD-51B | HD-Lötadapter Typ DKOS (metrische ÜM mit 24° Kegel - Schneidringsystem schwere Reihe)

Gewinde der Überwurfmutter	Maß RA	Maß SW	Maß ID * ca.	Maß t * ca.	max.BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
M 14x1,5	6S	SW17	4mm *	5mm *	630bar	B***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	**HAD-51B-101****	Y	**HAD-51B-401****
M 16x1,5	8S	SW19	6mm *	6mm *	630bar	B***		Y	**HAD-51B-102****	Y	**HAD-51B-402****
M 18x1,5	10S	SW22	8mm *	8mm *	630bar	B***		Y	**HAD-51B-103****	Y	**HAD-51B-403****
M 20x1,5	12S	SW24	10mm *	8mm *	630bar	B***		Y	**HAD-51B-104****	Y	**HAD-51B-404****
M 22x1,5	14S	SW27	12mm *	8mm *	630bar	B***		Y	**HAD-51B-105****	Y	**HAD-51B-405****
M 24x1,5	16S	SW30	14mm *	8mm *	400bar	B***		Y	**HAD-51B-106****	Y	**HAD-51B-406****
M 30x2	20S	SW36	18mm *	10mm *	400bar	B***		Y	**HAD-51B-107****	Y	**HAD-51B-407****
M 36x2	25S	SW46	20mm *	12mm *	400bar	B***		Y	**HAD-51B-108****	Y	**HAD-51B-408****
M 42x2	30S	SW50	25mm *	12mm *	400bar	B***		Y	**HAD-51B-109****	Y	**HAD-51B-409****
M 52x2	38S	SW60	30mm *	12mm *	315bar	B***		Y	**HAD-51B-110****	Y	**HAD-51B-410****

schwere Reihe mit O-Ring

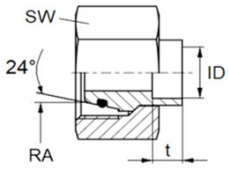


Bild A1

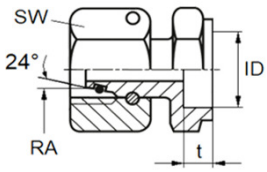


Bild A2

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-51B-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild B1 oder B2 - Detailinfos auf Anfrage.**

Schmitz Siegen GmbH

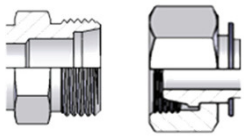
Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

HAD-52 HD-Lötdapter - DKL/DKS - metrisch & 24° Konus OHNE O-Ring

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie die Baureihe mit metrischen Überwurfmuttern und einem 24°-Kegel hier aber OHNE O-Ring die ihren Ursprung im deutschen Schneidringsystem haben.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861 (hier Ausführung ohne O-Ring rein metallisch dichtend)
typische Merkmale: Außengewinde mit 24° Innenkonus; Überwurfseite mit 24° Außenkegel; metrische Gewinde
Betriebsdruck max.: siehe unten - immer unter Vorbehalt, ist abhängig von Lötqualität & Lötbuchsenabmessung (immer bei +20°C)
Material: Normalstahl ODER Edelstahl (V4A - AISI 316)
Materialoberfläche: Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meist um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
Temperatur max.: je nach Anwendung bis max. +300°C (Druckabschläge beachten)

DKL & DKS
Sinnbild



HAD-52A HD-Lötadapter Typ DKL (metrische ÜM mit 24° Kegel - Schneidringsystem leichte Reihe)

leichte Reihe OHNE O-Ring

Gewinde der Überwurfmutter	Maß RA	Maß SW	Maß ID * ca.	Maß t * ca.	max.BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
M 12x1,5	6L	SW14	4mm *	5mm *	315bar	A***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	**HAD-52A-101****	Y	**HAD-52A-401****
M 14x1,5	8L	SW17	6mm *	6mm *	315bar	A***		Y	**HAD-52A-102****	Y	**HAD-52A-402****
M 16x1,5	10L	SW19	8mm *	8mm *	315bar	A***		Y	**HAD-52A-103****	Y	**HAD-52A-403****
M 18x1,5	12L	SW22	10mm *	8mm *	315bar	A***		Y	**HAD-52A-104****	Y	**HAD-52A-404****
M 22x1,5	15L	SW27	12mm *	8mm *	315bar	A***		Y	**HAD-52A-105****	Y	**HAD-52A-405****
M 26x1,5	18L	SW32	15mm *	8mm *	315bar	A***		Y	**HAD-52A-106****	Y	**HAD-52A-406****
M 30x2	22L	SW36	18mm *	10mm *	160 bar	A***		Y	**HAD-52A-107****	Y	**HAD-52A-407****
M 36x2	28L	SW41	22mm *	12mm *	160 bar	A***		Y	**HAD-52A-108****	Y	**HAD-52A-408****
M 45x2	35L	SW50	30mm *	12mm *	160 bar	A***		Y	**HAD-52A-109****	Y	**HAD-52A-409****
M 52x2	42L	SW60	38mm *	12mm *	160 bar	A***		Y	**HAD-52A-110****	Y	**HAD-52A-410****

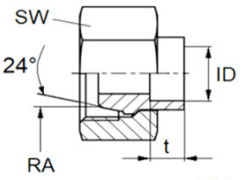


Bild A1

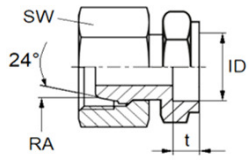


Bild A2

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-52A-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild A1 oder A2 - Detailinfos auf Anfrage.**

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HAD-52B HD-Lötadapter Typ DKS (metrische ÜM mit 24° Kegel - Schneidringsystem schwere Reihe)

schwere Reihe OHNE O-Ring

Gewinde der Überwurfmutter	Maß RA	Maß SW	Maß ID * ca.	Maß t * ca.	max.BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
M 14x1,5	6S	SW17	4mm *	5mm *	630bar	B***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	**HAD-52B-101****	Y	**HAD-52B-401****
M 16x1,5	8S	SW19	6mm *	6mm *	630bar	B***		Y	**HAD-52B-102****	Y	**HAD-52B-402****
M 18x1,5	10S	SW22	8mm *	8mm *	630bar	B***		Y	**HAD-52B-103****	Y	**HAD-52B-403****
M 20x1,5	12S	SW24	10mm *	8mm *	630bar	B***		Y	**HAD-52B-104****	Y	**HAD-52B-404****
M 22x1,5	14S	SW27	12mm *	8mm *	630bar	B***		Y	**HAD-52B-105****	Y	**HAD-52B-405****
M 24x1,5	16S	SW30	14mm *	8mm *	400bar	B***		Y	**HAD-52B-106****	Y	**HAD-52B-406****
M 30x2	20S	SW36	18mm *	10mm *	400bar	B***		Y	**HAD-52B-107****	Y	**HAD-52B-407****
M 36x2	25S	SW46	20mm *	12mm *	400bar	B***		Y	**HAD-52B-108****	Y	**HAD-52B-408****
M 42x2	30S	SW50	25mm *	12mm *	400bar	B***		Y	**HAD-52B-109****	Y	**HAD-52B-409****
M 52x2	38S	SW60	30mm *	12mm *	315bar	B***		Y	**HAD-52B-110****	Y	**HAD-52B-410****

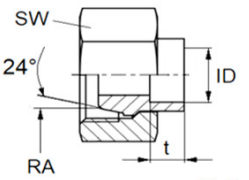


Bild B1

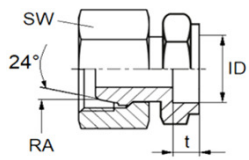


Bild B2

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-52B-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild B1 oder B2 - Detailinfos auf Anfrage.**

Schmitz Siegen GmbH

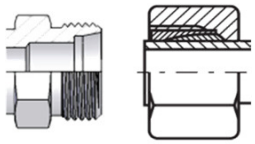
Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

HAD-53 | HD-Lötdapter - BEL/BES - Rohrstutzen für die Schneidringmontage

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie die Baureihe mit metrischen Rohrenden für die Montage von Überwurfwurfmuttern und Schneidringen, wobei die AG-Seite einen 24°-Kegel benötigt.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861 (hier Ausführung mit Schneidring)
typische Merkmale: glatte metrische Rohrenden geeignet zur Montage von Muttern & Schneidringen ("Ermetosystem" genannt)
Betriebsdruck max.: siehe unten - immer unter Vorbehalt, ist abhängig von Lötqualität & Lötbuchsenabmessung (immer bei +20°C)
Material: Normalstahl ODER Edelstahl (V4A - AISI 316)
Materialoberfläche: Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meißt um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
Temperatur max.: je nach Anwendung bis max. +300°C (Druckabschläge beachten)

BEL & BES
Sinnbild



HAD-53A | HD-Lötadapter Typ BEL (Rohrstutzen für die Schneidringmontage leichte Baureihe)

geeignet FÜR Überwurf-mutter	Maß RA	Maß SW	Maß ID * ca.	Maß t * ca.	max.BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
M 12x1,5	6L	SW14	4mm *	5mm *	315bar	A1	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich. Lieferung ohne Mutter Schneidring	Y	**HAD-53A-101****	Y	**HAD-53A-401****
M 14x1,5	8L	SW17	6mm *	6mm *	315bar	A1		Y	**HAD-53A-102****	Y	**HAD-53A-402****
M 16x1,5	10L	SW19	8mm *	8mm *	315bar	A1		Y	**HAD-53A-103****	Y	**HAD-53A-403****
M 18x1,5	12L	SW22	10mm *	8mm *	315bar	A1		Y	**HAD-53A-104****	Y	**HAD-53A-404****
M 22x1,5	15L	SW27	12mm *	8mm *	315bar	A1		Y	**HAD-53A-105****	Y	**HAD-53A-405****
M 26x1,5	18L	SW32	15mm *	8mm *	315bar	A1		Y	**HAD-53A-106****	Y	**HAD-53A-406****
M 30x2	22L	SW36	18mm *	10mm *	160 bar	A1		Y	**HAD-53A-107****	Y	**HAD-53A-407****
M 36x2	28L	SW41	22mm *	12mm *	160 bar	A1		Y	**HAD-53A-108****	Y	**HAD-53A-408****
M 45x2	35L	SW50	30mm *	12mm *	160 bar	A1		Y	**HAD-53A-109****	Y	**HAD-53A-409****
M 52x2	42L	SW60	38mm *	12mm *	160 bar	A1		Y	**HAD-53A-110****	Y	**HAD-53A-410****

leichte Reihe

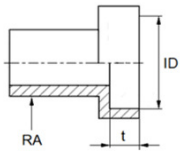
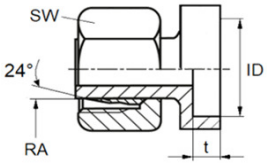


Bild A1

Überwurfmuttern & Schneidringe bitte separat bestellen, siehe Rubrik 06-05



*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-53A-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße für ID & t gewählt werden, entspricht die Optik nicht der Abbildung A1 - Detailinfo's auf Anfrage.**

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HAD-53B | HD-Lötadapter Typ BES (Rohrstutzen für die Schneidringmontage schwere Baureihe)

geeignet FÜR Überwurf-mutter	Maß RA	SW der ÜM	Maß ID * ca.	Maß t * ca.	max.BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
M 14x1,5	6S	SW17	4mm *	5mm *	630bar	B1	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich. Lieferung ohne Mutter Schneidring	Y	**HAD-53B-101****	Y	**HAD-53B-401****
M 16x1,5	8S	SW19	6mm *	6mm *	630bar	B1		Y	**HAD-53B-102****	Y	**HAD-53B-402****
M 18x1,5	10S	SW22	8mm *	8mm *	630bar	B1		Y	**HAD-53B-103****	Y	**HAD-53B-403****
M 20x1,5	12S	SW24	10mm *	8mm *	630bar	B1		Y	**HAD-53B-104****	Y	**HAD-53B-404****
M 22x1,5	14S	SW27	12mm *	8mm *	630bar	B1		Y	**HAD-53B-105****	Y	**HAD-53B-405****
M 24x1,5	16S	SW30	14mm *	8mm *	400bar	B1		Y	**HAD-53B-106****	Y	**HAD-53B-406****
M 30x2	20S	SW36	18mm *	10mm *	400bar	B1		Y	**HAD-53B-107****	Y	**HAD-53B-407****
M 36x2	25S	SW46	20mm *	12mm *	400bar	B1		Y	**HAD-53B-108****	Y	**HAD-53B-408****
M 42x2	30S	SW50	25mm *	12mm *	400bar	B1		Y	**HAD-53B-109****	Y	**HAD-53B-409****
M 52x2	38S	SW60	30mm *	12mm *	315bar	B1		Y	**HAD-53B-110****	Y	**HAD-53B-410****

schwere Reihe

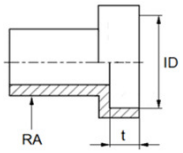
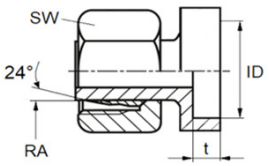


Bild B1

Überwurfmuttern & Schneidringe bitte separat bestellen, siehe Rubrik 06-05



*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-53B-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße für ID & t gewählt werden, entspricht die Optik nicht der Abbildung B1 - Detailinfo's auf Anfrage.**

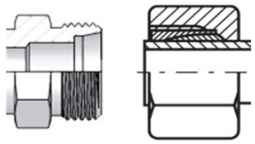
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

HAD-54 | HD-Lötdapter - CEL/CES - Außengewinde für die Schneidringmontage

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie die Baureihe mit metrischen Außengewinden für die Montage von Überwurfwurfmuttern und Schneidringen, diese AG-Seite besitzt einen 24°-Kegel.

CEL & CES
Sinnbild



Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
typische Merkmale: metrische Außengewinde geeignet zur Montage von Muttern & Schneidringen, oder 24° Dichtkegeln
Betriebsdruck max.: siehe unten - immer unter Vorbehalt, ist abhängig von Lötqualität & Lötbuchsenabmessung (immer bei +20°C)
Material: Normalstahl ODER Edelstahl (V4A - AISI 316)
Materialoberfläche: Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meißt um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
Temperatur max.: je nach Anwendung bis max. +300°C (Druckabschläge beachten)

HAD-54A | HD-Lötadapter Typ CEL (Außengewinde für die Schneidringmontage leichte Baureihe)

leichte Reihe

Gewinde AG	Maß RA	SW der ÜM	Maß ID * ca.	Maß t * ca.	max.BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
M 12x1,5	6L	SW14	4mm *	5mm *	315bar	A***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	**HAD-54A-101****	Y	**HAD-54A-401****
M 14x1,5	8L	SW17	6mm *	6mm *	315bar	A***		Y	**HAD-54A-102****	Y	**HAD-54A-402****
M 16x1,5	10L	SW19	8mm *	8mm *	315bar	A***		Y	**HAD-54A-103****	Y	**HAD-54A-403****
M 18x1,5	12L	SW22	10mm *	8mm *	315bar	A***		Y	**HAD-54A-104****	Y	**HAD-54A-404****
M 22x1,5	15L	SW27	12mm *	8mm *	315bar	A***		Y	**HAD-54A-105****	Y	**HAD-54A-405****
M 26x1,5	18L	SW32	15mm *	8mm *	315bar	A***		Y	**HAD-54A-106****	Y	**HAD-54A-406****
M 30x2	22L	SW36	18mm *	10mm *	160 bar	A***		Y	**HAD-54A-107****	Y	**HAD-54A-407****
M 36x2	28L	SW41	22mm *	12mm *	160 bar	A***		Y	**HAD-54A-108****	Y	**HAD-54A-408****
M 45x2	35L	SW50	30mm *	12mm *	160 bar	A***		Y	**HAD-54A-109****	Y	**HAD-54A-409****
M 52x2	42L	SW60	38mm *	12mm *	160 bar	A***		Y	**HAD-54A-110****	Y	**HAD-54A-410****

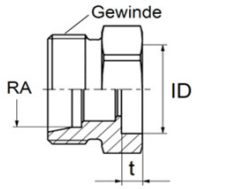


Bild A1

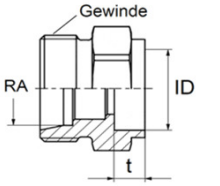


Bild A2

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-54A-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild A1 oder A2 - Detailinfo's auf Anfrage.**

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HAD-54B | HD-Lötadapter Typ CES (Außengewinde für die Schneidringmontage schwere Baureihe)

schwere Reihe

Gewinde AG	Maß RA	SW der ÜM	Maß ID * ca.	Maß t * ca.	max.BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
M 14x1,5	6S	SW17	4mm *	5mm *	630bar	B***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	**HAD-54B-101****	Y	**HAD-54B-401****
M 16x1,5	8S	SW19	6mm *	6mm *	630bar	B***		Y	**HAD-54B-102****	Y	**HAD-54B-402****
M 18x1,5	10S	SW22	8mm *	8mm *	630bar	B***		Y	**HAD-54B-103****	Y	**HAD-54B-403****
M 20x1,5	12S	SW24	10mm *	8mm *	630bar	B***		Y	**HAD-54B-104****	Y	**HAD-54B-404****
M 22x1,5	14S	SW27	12mm *	8mm *	630bar	B***		Y	**HAD-54B-105****	Y	**HAD-54B-405****
M 24x1,5	16S	SW30	14mm *	8mm *	400bar	B***		Y	**HAD-54B-106****	Y	**HAD-54B-406****
M 30x2	20S	SW36	18mm *	10mm *	400bar	B***		Y	**HAD-54B-107****	Y	**HAD-54B-407****
M 36x2	25S	SW46	20mm *	12mm *	400bar	B***		Y	**HAD-54B-108****	Y	**HAD-54B-408****
M 42x2	30S	SW50	25mm *	12mm *	400bar	B***		Y	**HAD-54B-109****	Y	**HAD-54B-409****
M 52x2	38S	SW60	30mm *	12mm *	315bar	B***		Y	**HAD-54B-110****	Y	**HAD-54B-410****

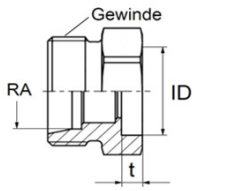


Bild B1

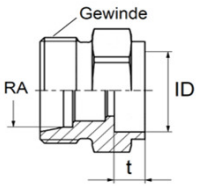


Bild B2

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-54B-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild B1 oder B2 - Detailinfo's auf Anfrage.**

Schmitz Siegen GmbH

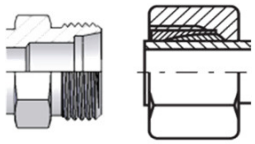
Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

HAD-55 | HD-Lötdapter - Französisch Ermeto für die Schneidringmontage 24°IK

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie die Baureihe "französisch Ermeto" mit 24° Konus für die Montage von Muttern und Schneidringen. Das Besondere sind die zölligen Rohrabmessungen.

Normen: Francaise GAZ (ähnlich DIN 2353 ABER für zöllige Hydraulikrohre)
typische Merkmale: metrische Gewinde mit 24° Konus, geeignet zur Schneidringmontage, zöllige-nahtlose Hydraulikrohre
Betriebsdruck max.: siehe unten - immer unter Vorbehalt, ist abhängig von Lötqualität & Lötbuchsenabmessung (immer bei +20°C)
Material: Normalstahl ODER Edelstahl (V4A - AISI 316)
Materialoberfläche: Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meist um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
Temperatur max.: je nach Anwendung bis max. +300°C (Druckabschläge beachten)

französisch EO
Sinnbild



HAD-55A | HD-Lötadapter Typ CE-französisch EO (Außengewinde für die Schneidringmontage)

Gewinde AG	Maß RA in mm	SW der ÜM	Maß ID * ca.	Maß t * ca.	max.BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
M20x1,5	**13,25**	SW24	10mm *	8mm *	400bar	A***	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	**HAD-55A-101****	Y	**HAD-55A-401****
M24x1,5	**16,75**	SW30	14mm *	8mm *	400bar	A***		Y	**HAD-55A-102****	Y	**HAD-55A-402****
M30x1,5	**21,25**	SW36	18mm *	10mm *	400bar	A***		Y	**HAD-55A-103****	Y	**HAD-55A-403****
M36x1,5	**26,75**	SW42	20mm *	12mm *	320bar	A***		Y	**HAD-55A-104****	Y	**HAD-55A-404****
M45x1,5	**33,5**	SW55	30mm *	12mm *	250bar	A***		Y	**HAD-55A-105****	Y	**HAD-55A-405****
M52x1,5	**42,25**	SW65	38mm *	12mm *	160bar	A***		Y	**HAD-55A-106****	Y	**HAD-55A-406****
M58x2	**48,25**	a.A.	42mm *	14mm *	90 bar	A***			**a.A.**		**a.A.**

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-55A-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild A1 oder A2 - Detailinfos auf Anfrage.**

Außengewinde französisch EO

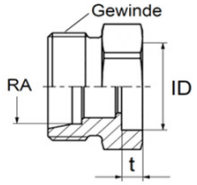


Bild A1

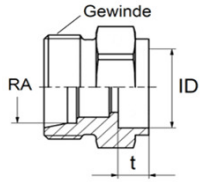


Bild A2

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HAD-55B | HD-Lötadapter Typ BE-französisch EO (Rohrstutzen für die Schneidringmontage)

Gewinde der ÜM	Maß RA in mm	SW der ÜM	Maß ID * ca.	Maß t * ca.	max.BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
M20x1,5	**13,25**	SW24	10mm *	8mm *	400bar	B1	Das Maß "ID" wird immer mit Plustoleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y	**HAD-55B-101****	Y	**HAD-55B-401****
M24x1,5	**16,75**	SW30	14mm *	8mm *	400bar	B1		Y	**HAD-55B-102****	Y	**HAD-55B-402****
M30x1,5	**21,25**	SW36	18mm *	10mm *	400bar	B1		Y	**HAD-55B-103****	Y	**HAD-55B-403****
M36x1,5	**26,75**	SW42	20mm *	12mm *	320bar	B1		Y	**HAD-55B-104****	Y	**HAD-55B-404****
M45x1,5	**33,5**	SW55	30mm *	12mm *	250bar	B1		Y	**HAD-55B-105****	Y	**HAD-55B-405****
M52x1,5	**42,25**	SW65	38mm *	12mm *	160bar	B1		Y	**HAD-55B-106****	Y	**HAD-55B-406****
M58x2	**48,25**	a.A.	42mm *	14mm *	90 bar	B1			**a.A:**		**a.A.**

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-55B-10Sonder…"**
***** je nachdem welche Maße für ID & t gewählt werden, entspricht die Optik nicht der Abbildung B1 - Detailinfos auf Anfrage.**

Rohrstutzen französisch EO

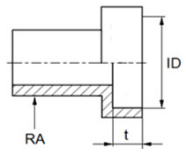
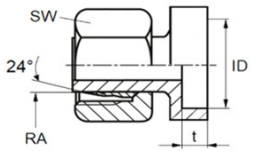


Bild B1

Überwurfmuttern & Schneidringe bitte separat bestellen, siehe diese Rubrik



Schmitz Siegen GmbH

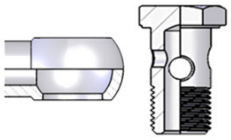
Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

HAD-56 | HD-Adapter - Löt-Ringnippel für Hohlschrauben

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie die Ringnippel-Baureihe in metrischen oder zölligen Abmessungen und Hohlschrauben, deren Ursprung in der Fahrzeugtechnik liegt.

Normen: in Anlehnung an DIN7641, DIN7642, DIN7643 (nur wenige untere Größen sind dort aufgeführt)
Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (nach DIN7642 max. 200bar , zöllige Größen abweichend)
BD unter Vorbehalt: die Dichtungsauswahl hat großen Einfluß auf den Betriebsdruck, deshalb BD unter Vorbehalt
Material: Normalstahl verzinkt, Edelstahl auf Anfrage
Materialoberfläche: diese Ringmippel-Lötanschlüsse sind aus Normalstahl BLANK gefertigt (nicht verzinkt)
Temperatur max.: je nach Anwendung und Dichtung bis max. +200°C (Druckabschläge beachten)
Zusatzinfo: Die unbedingt erforderlichen Dichtringe (zumeist CU-Ringe) sind NICHT im Lieferumfang enthalten!

Ringnippel
Sinnbild



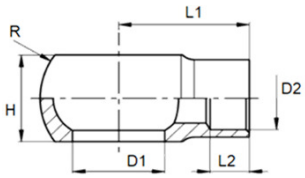
zugehörige Hohlschrauben finden Sie in der Mitte dieser Rubrik

HAD-56A | Ringnippel auf Einlötende - Standardausführung

Ringauge ID Kenngröße Maß "D1"	Ringauge ID ca. in mm Maß "D1"	Einlöt-ID Maß "D2"	Länge Maß "L1"	Dicke Maß "H"	max. BD*	Bild		Ident Nr. Stahl verz.		Ident Nr. Edelstahl V4A AISI 316
M 6x1	6,2mm	Löt ID 4 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	A	E	HAD-56A-101		a.A.
M 8x1	8,2mm	Löt ID 4 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	A	S	HAD-56A-102		a.A.
		Löt ID 5 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	A	S	HAD-56A-103		a.A.
		Löt ID 6 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	A	E	HAD-56A-104		a.A.
M 10x1	10,2mm	Löt ID 6 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	A	S	HAD-56A-105		a.A.
M 12x1,5	12,2mm	Löt ID 6 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	A	S	HAD-56A-106		a.A.
		Löt ID 8 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	A	S	HAD-56A-107		a.A.
M 14x1,5	14,2mm	Löt ID 8 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	A	S	HAD-56A-108		a.A.
		Löt ID 10 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	A	S	HAD-56A-109		a.A.
M 16x1,5	16,2mm	Löt ID 10 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	A	S	HAD-56A-110		a.A.
		Löt ID 12 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	A	S	HAD-56A-111		a.A.
M 18x1,5	18,2mm	Löt ID 12 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	A	S	HAD-56A-101		a.A.
		Löt ID 15 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	A	S	HAD-56A-101		a.A.
M 22x1,5	22,2mm	Löt ID 18 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	A	S	HAD-56A-101		a.A.
M 26x1,5	26,2mm	Löt ID 22 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	A	S	HAD-56A-101		a.A.
M 30x1,5	30,2mm	Löt ID 28 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	A	S	HAD-56A-101		a.A.
3/8"	17,0mm	Löt ID 12 mm	a.A.	a.A.	280 bar*	A	E	HAD-56A-101		a.A.
1/2"	21,0mm	Löt ID 18 mm	a.A.	a.A.	250 bar*	A	E	HAD-56A-101		a.A.
3/4"	26,5mm	Löt ID 22 mm	a.A.	a.A.	210 bar*	A	E	HAD-56A-101		a.A.
1"	33,5mm	Löt ID 28 mm	a.A.	a.A.	165 bar*	A	E	HAD-56A-101		a.A.

* Die Dichtungsauswahl hat großen Einfluß auf den Betriebsdruck, deshalb BD unter Vorbehalt (siehe auch Infotext im Vorspann)

Bild A

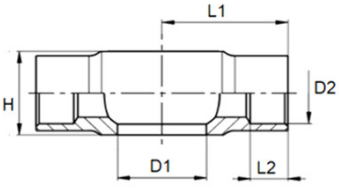


HAD-56B | Ringnippel auf Einlötende - DOPPEL-Ausführung

Ringauge ID Kenngröße Maß "D1"	Ringauge ID ca. in mm Maß "D1"	Einlöt-ID Maß "D2"	Länge Maß "L1"	Dicke Maß "H"	max. BD*	Bild		Ident Nr. Stahl verz.		Ident Nr. Edelstahl V4A AISI 316
M 8x1	8,2mm	Löt ID 4 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	B	S	HAD-56B-101		a.A.
		Löt ID 5 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	B	S	HAD-56B-102		a.A.
M 10x1	10,2mm	Löt ID 6 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	B	S	HAD-56B-103		a.A.
M 12x1,5	12,2mm	Löt ID 8 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	B	S	HAD-56B-104		a.A.
M 14x1,5	14,2mm	Löt ID 10 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	B	S	HAD-56B-105		a.A.
M 16x1,5	16,2mm	Löt ID 12 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	B	S	HAD-56B-106		a.A.
M 18x1,5	18,2mm	Löt ID 15 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	B	M	HAD-56B-107		a.A.
M 22x1,5	22,2mm	Löt ID 18 mm	a.A.	a.A.	200 bar*	B	M	HAD-56B-108		a.A.

* Die Dichtungsauswahl hat großen Einfluß auf den Betriebsdruck, deshalb BD unter Vorbehalt (siehe auch Infotext im Vorspann)

Bild B



Schmitz Siegen GmbH

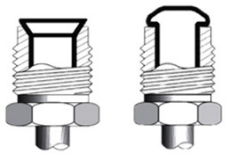
Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

HAD-57 | HD-Adapter - Brems-Überwurfschrauben lötbar

Überwurfschrauben sind eines der Schlüsselelemete in der Rohrverbindungstechnik. Vor über 100 Jahren entwickelt und bis heute kaum verändert. Tagtäglich werden sie hunderttausendfach neu montiert.
Überwurfschrauben werden für die unterschiedlichsten Anwendungen eingesetzt - Detailinfos siehe unten.

Normeninfo:	in Anlehnung an DIN 74233 sowie diversen SAE-Normen
typische Merkmale:	gebördelte Bremsrohrköpfe mit hinterlegten Überwurfschrauben
Betriebsdruck max.:	je nach Anschlussart und verwendetem Bremsrohr (s. nächste Seite) zwischen 230bar und 410bar BD
Material:	in der Regel Stahl verzinkt oder anders korrosionsgeschützt
Materialoberfläche:	Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meist um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
Temperatur max.:	gemäß der Normanforderungen

Bördel-Brems
Sinnbild

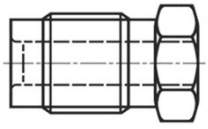


Form **E** Form **F**

FGF-57A | Überwurfschrauben für Bremsbördel-Verbindungen

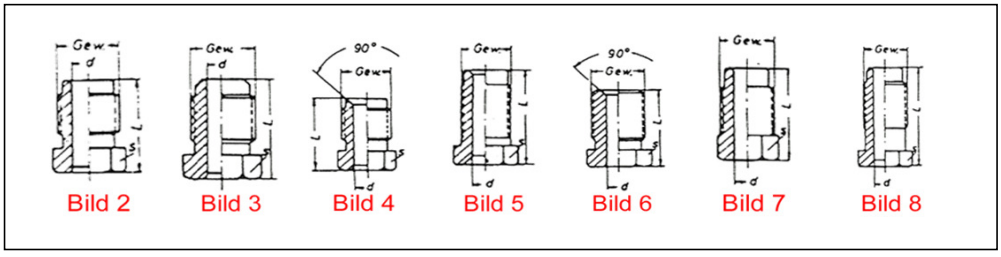
Gewinde AG	passend für Bördelform	für Bremsrohr AD	Schlüssel-weite	Maß L ca. in mm	Detailbild siehe unten	Zusatzinfo		Ident Nr. Stahl verz.
M 10x1	"E"	4,75 mm	SW11	15,5	Figur 4	gängiger Typ	S	FGF-57A-101
	"F"	4,75 mm	SW11	16,0	Figur 2	gängiger Typ	S	FGF-57A-102
		5,00 mm	SW11	16,0	Figur 2	-	C	FGF-57A-103
		4,75 mm	SW11	24,5	Figur 8	-	C	FGF-57A-104
M 10x1,25	"E"	4,75 mm	SW10	15,0	Figur 6	-	C	FGF-57A-105
	"F"	4,75 mm	SW10	19,0	Figur 7	-	C	FGF-57A-106
M 12x1	"E"	4,75 mm	SW12	20,0	Figur 4	-	C	FGF-57A-107
		6,00 mm	SW12	20,0	Figur 4	gängiger Typ	S	FGF-57A-108
	"F"	6,00 mm	SW13	20,0	Figur 2	-	C	FGF-57A-109
		4,75 mm	SW13	20,0	Figur 3	-	C	FGF-57A-110
M 14x1	"E"	8,00 mm	SW14	16,5	Figur 4	gängiger Typ	S	FGF-57A-111
	"F"	8,00 mm	SW14	16,5	Figur 2	-	C	FGF-57A-112
M 14x1,5	"E"	8,00 mm	SW14	25,0	Figur 4	gängiger Typ	S	FGF-57A-113
	"F"	8,00 mm	SW14	25,5	Figur 2	-	C	FGF-57A-114
M 16x1,5	"F"	10,00 mm	SW17	26,5	Figur 2	-	C	FGF-57A-115
3/8-24 UNF	"E"	4,75 mm	SW10	20,0	Figur 6	Gewinde AD 9,53mm	C	FGF-57A-116
	"F"	4,75 mm	SW11	20,0	Figur 5		C	FGF-57A-117
7/16-20 UNF	"E"	4,75 mm	SW12	18,0	Figur 6	Gewinde AD 11,1mm	C	FGF-57A-118
		6,00 mm	SW12	21,0	Figur 5		C	FGF-57A-119
	"F"	4,75 mm	SW11	21,0	Figur 2		C	FGF-57A-120
7/16-24 UNS	"E"	6,00 mm	SW11	15,5	Figur 6		C	FGF-57A-121
1/2-20 UNF	"E"	8,00 mm	SW13	16,0	Figur 6	Gewinde AD 12,7mm	C	FGF-57A-122
		6,00 mm	SW13	17,0	Figur 2		C	FGF-57A-123
		4,75 mm	SW13	18,0	Figur 6		C	FGF-57A-124
5/8-18 UNF	"E"	10,00 mm	SW17	16,5	Figur 6	Gew. AD 15,9	C	FGF-57A-125

WICHTIG:
Diese Überwurfschrauben können von uns auch zur Lötung modifiziert werden.
Bitte sprechen Sie uns an!



Sinnbild
für Bördel E

Sinnbild
für Bördel F



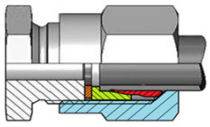
Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

HAD-58 | HD-Lötdapter - Außengewinde "Stoss" stirnseitig gerändelt

Wir führen sehr viele Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten werden diese Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend unsere Fahrzeug-Stossverschraubungen mit Fiber-, Druck- und Schneidringen sowie metr. Überwurfmuttern, zugelassen für LKW-Druckluft-Bremsanlagen.

Stoss-Verschr.
Sinnbild



Normen: in Anlehnung an DIN 74292 bis DIN 74326 - Fahrzeugverschraubungen für Druckluftbremsen
typische Merkmale: AG-Seite FLACH-gerändelt, lange metrische Überwurfmutter, Druckring 24°, Schneidring, Fiberring
Betriebsdruck max.: zwischen 10bar und 25bar - Details auf Anfrage
Material: Normalstahl verzinkt
Materialoberfläche: Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meist um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
Temperatur max.: gemäß Normvorgabe, Details auf Anfrage

HAD-58A | HD-Lötdapter - Außengewinde "Stoss" stirnseitig gerändelt

Gewinde AG	Maß RA	SW der ÜM	Maß ID * ca.	Maß t * ca.	max.BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo		Ident Nr. Normalstahl		Ident Nr. Edelstahl
M 18x1,5	10L Stoss	SW22	4mm *	5mm *	25bar	A1	Das Außengewinde besitzt eine stirnseitige Rändelung für einen Fiberring	Y	**HAD-58A-101****		**a.A.**
M 22x1,5	15L Stoss	SW27	6mm *	6mm *	25bar	A1		Y	**HAD-58A-102****		**a.A.**
M 26x1,5	18L Stoss	SW32	8mm *	8mm *	25bar	A1		Y	**HAD-58A-103****		**a.A.**

Achtung:
10L-Stoss
hat M18x1,5

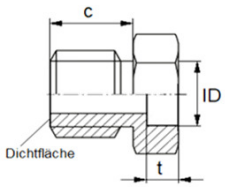


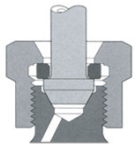
Bild A1

*** diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.**
**** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-58A-10Sonder…"**

HAD-59 | HD-Lötdapter - Typ "Diesel-Einspritz"

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in diversen Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten werden diese kurzerhand auch als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend unsere Baureihe "Diesel-Einspritz" mit metrischen-Gewinden und speziellen Dichtkegeln, deren Ursprung im Bereich der KFZ-Diesel-Einspritzanlagen liegt.

Diesel-Einspritz
Sinnbild



Normen: in Anlehnung an DIN 73365 (nicht alle Ausführungsvarianten)
typische Merkmale: 58° Außenkegel; Gewinde metrisch (laut Norm: 58° Kegel auf 60° Konus)
Betriebsdruck max.: siehe untere Tabellen im Abschnitt "Rohre" (immer bei +20°C)
Material: Hochleistungsstahl
Temperatur max.: gemäß der Normanforderungen

HAD-59A | HD-Lötadapter - Diesel-Einspritz-Lötnippel Form "L" mit Außenkegel 58°

Für Einspritzrohr AD	Für Einspritzrohr Überwurfmutter	Schaft AD Maß "a" in mm	max. AD Maß "b" in mm	Gesamt-länge in mm	Schaft-länge in mm	Löt ID1 in mm	Durchg. ID2 in mm	max. BD	Bild		Ident Nr. Mat. Stahl
6,0mm	M 12x1,5	8,0	10,0	18,0	12,8	6,1	2,0	690 bar	B1	S	**HAD-59A-101**
	M 14x1,5	8,0	11,4	20,0	12,8	6,1	2,0	690 bar	B1	S	**HAD-59A-102**
8,0mm	M 18x1,5	10,0	16,0	36,0	25,5	8,2	3,5	500 bar	B1	S	**HAD-59A-103**

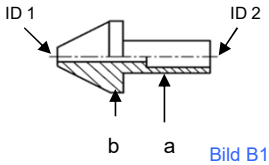


Bild B1

HAD-59B | HD-Adapter - Diesel-Einspritz-Überwurfmutter (Zubehör zu vorigem Produkt)

Für Einspritzrohr AD	Innengewinde der Überwurfmutter	Schlüssel-weite in mm	Bodenloch Maß D in mm	Länge Maß H in mm	sonstige Info	max. BD	Bild		Ident Nr. Mat. Stahl
6,0mm	M 12x1,5	SW17	8,3	17,2	-	690 bar	C1	S	**HAD-59B-101**
	M 14x1,5	SW22	8,5	25,0	-	690 bar	C1	S	**HAD-59B-102**
8,0mm	M 18x1,5	SW22	10,9	25,0	-	500 bar	C1	S	**HAD-59B-103**

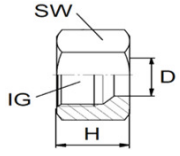


Bild C1

Schmitz Siegen GmbH

Tel.0271/370284 Fax 371532
mail@schmitzsiegen.de
www.SchmitzSiegen.de

Platz für Notizen: