

**Flüssige Cyanacrylatkleber
vereinfacht auch "Sekundenkleber" genannt**

Typ	<u>Loctite-Produkte</u>	Katalog Seite
DCS-01L	Loctite Sekundenkleber (1-Komponenten) 01 bis 0,2mm Spalt	14-02
DCS-02L	Loctite Sekundenkleber (2-Komponenten) bis 5,0mm Spalt	14-03
DCS-03L	Loctite Reiniger, Aktivator, Primer, etc.	14-03
DCS-04	Verarbeitungs- und Sicherheitshinweise für Sekundenkleber	14-07
Typ	<u>Weicon-Produkte</u>	Katalog Seite
DCS-01W	Weicon Sekundenkleber (1-Komponenten) 01 bis 0,2mm Spalt	14-04
DCS-02W	Weicon Sekundenkleber (2-Komponenten) bis 5,0mm Spalt	14-05
DCS-03W	Weicon Reiniger, Aktivator, Primer, etc.	14-05
DCS-04	Verarbeitungs- und Sicherheitshinweise für Sekundenkleber	14-07
Typ	<u>Loxal-Produkte</u>	Katalog Seite
DCS-01X	Loxal Sekundenkleber (1-Komponenten) 01 bis 0,2mm Spalt	14-06
DCS-03X	Loxal Aktivator und Primer	14-06
DCS-04	Verarbeitungs- und Sicherheitshinweise für Sekundenkleber	14-07



DCS-01L "Sekundenkleber" Original Loctite - 1-Komponenten-Typen

Cyanacrylatkleber, in Volksmund auch "Sekundenkleber" genannt, sind lösemittelfreie, kalthärtende Klebstoffe die unter Feuchtigkeit auf den Fügeteilen und der Luft schnell polymerisieren und unter Druck aushärten. Der Klebspalt sollte hierbei sehr gering sein (0,1mm ggf. max. 0,2mm). Unter den richtigen Bedingungen verbinden diese Kleber innerhalb sehr kurzer Zeit verschiedene Materialien miteinander. Die Qualität der Verklebungen hängt jedoch immer von den Vorbedingungen an der Klebestelle ab. So sind viele Zusatzprodukte verfügbar (siehe nächste Seite), um diese Bedingungen zu verbessern: z.B. Aktivatoren zur Vor- und Nachbehandlung, Primer, Reiniger, Feindsierspitzen, Dosierpistolen, etc. Wir führen viele Sekundenkleber-Typen von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich teils erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen.

Anwendung: schnelle Verklebung von Fügeteilen bei geringer Spaltüberbrückung
 Verklebbare Materialien: je nach Typ für Metalle, Kunststoffe, Glas, Keramik, Holz, Leder, Gummi
 Sondermaterialien: für bestimmte Materialien eignen sich nicht alle Cyanacrylatkleber, sondern ggf. nur spezielle Sondertypen (zusätzlich sind teils Primer oder Aktivator erforderlich). Unter diese Sondermaterialien fallen z.B.: Holz, Leder, EPDM-Gummi, FKM-Gummi, Glas, Keramik, feuchte Umgebung
 poröse Oberflächen, PE, PP, Polyolefine, TPE, PTFE, Silikone
 Bitte immer mit Primer: PE, PP, Polyolefine, TPE, PTFE, Silikone
 Nicht geeignet für: sauerstoffangereicherte Systeme, Chlor, stark oxidierende Medien
 Material: Cyanacrylatkleber auf Ethyl-, Alkoxy-, oder Methyl-Ester-Basis
 Temperatur max.: je nach Typ max. +80°C bis max. +120°C (Neuprodukte kühl lagern)
 Vorteile: schnelle Verarbeitung, hohe Festigkeit
 Spaltüberbrückung: 0,1mm und 0,2mm je größer der Spalt, desto länger die Aushärtezeit
 WICHTIG: Detaildatenblätter auf Anfrage - bitte unbedingt Seite 05-14-07 beachten!

WICHTIG:
Bitte unbedingt die Verarbeitungshinweise am Rubrikende beachten.



Original Loctite Nr.	Handfest nach* - Endfest nach	max. Temperatur - Viskosität mPa.s	chem. Basis - Zertifizierung	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
401	5-30 sec - ca. 24 Std.	+120°C - < 120 niedrig	Ethylester - NSF-P1	Typ 1 - Universal-Typ Klebt bei guten Vorbedingungen Materialien, wie z.B. Kunststoffe, Elastomere, Metalle, Papier, Holz. Sondermaterialien beachten - siehe auch andere Klebertypen	3 g	L DCS-01L-101
					5 g	L DCS-01L-102
					20 g	L DCS-01L-103
					50 g	L DCS-01L-104
					500 g	L DCS-01L-105
454	5-60 sec - ca. 24 Std.	+120°C - < 450 hoch	Ethylester - NSF-P1	Typ 2 - GEL-Universal-Typ geeignet für Überkopfarbeiten Klebt Materialien, wie z.B. Kunststoffe, Elastomere, Metalle, Papier, Holz, etc. Besonders geeignet für poröse, saugende Oberflächen	3 g	L DCS-01L-201
					20 g	L DCS-01L-202
					300 g	L DCS-01L-203
406	5-45 sec - ca. 24 Std.	+120°C - < 25 niedrig	Ethylester - A-A-3097	Typ 3 - Gummi-/Kunststoff-Typ Klebt verschiedene Materialien, ist aber besonders geeignet für Kunststoffe und Elastomere wie z.B. EPDM-Gummi und bei Zuhilfenahme von Primer 770 auch für FKM, PP, PE und sogar PTFE	20 g	L DCS-01L-301
					50 g	L DCS-01L-302
					100 g	L DCS-01L-303
					500 g	L DCS-01L-304
480	10-150 sec - ca. 24 Std.	+100°C - < 200 niedrig	Ethylester - NSF-P1	Typ 4 - Der schlagzähe Typ Klebt bei guten Vorbedingungen Materialien, wie Metall mit Metall und Metall mit Elastomer. Dieser schwarze Spezialtyp ist im Vergleich besonders beständig bei Scher- und Stoßbelastung	3 g	L DCS-01L-401
					20 g	L DCS-01L-402
					300 g	L DCS-01L-403
496	10-70 sec - ca. 24 Std.	+110°C - < 120 niedrig	Methylester - A-A-3097	Typ 5 - Der Metall-Typ Klebt verschiedene Materialien wie Gummi und Kunststoff, ist aber besonders geeignet zur Verklebung von Metallen. Bei der Metallverklebung werden gegenüber den anderen Typen hier mit Typ 5 die besten Ergebnisse erzielt.	20 g	L DCS-01L-501
					50 g	L DCS-01L-502
					100 g	L DCS-01L-503
					500 g	L DCS-01L-504
4850	3-75 sec - ca. 24 Std.	+80°C - < 500 hoch	Ethyl-Butylester - LMS-2001	Typ 6 - Der flexible Typ Klebt verschiedene Materialien, wie Metall und Kunststoff ist aber besonders geeignet für poröse und absorbierende Oberflächen wie Papier, Leder, Textilien. Besonders geeignet wenn flexible Klebestellen benötigt werden	5 g	L DCS-01L-601
					20 g	L DCS-01L-602
					500 g	L DCS-01L-603

* ca. Werte, diese Angaben sind immer abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Werkstoffen

DCS-02L 2 Komponenten "Sekundenkleber" für Spalte bis 5 mm - Original Loctite

Dieser 2-Komponenten Cyanacrylatkleber, in Volksmund auch "Sekundenkleber" genannt, löst ein "Problem" von herkömmlichen Einkomponenten-Typen (1K): Der schmale Klebespalt. Bei diesem Zweikomponenten-Sekundenkleber kann der Klebespalt BIS ZU 5mm BREIT SEIN...und trotzdem werden hervorragende Klebeergebnisse erzielt. Die Qualität der Verklebungen hängt jedoch immer - wie bei nahezu allen Klebstoffen - von den Vorbedingungen an der Klebestelle ab. So sind viele Zusatzprodukte verfügbar (siehe unten) um diese Bedingungen zu verbessern: z.B. Aktivatoren zur Vor- und Nachbehandlung, diverse Primer, Reiniger, Feindsierspitzen, Dosierpistolen, etc. Wir führen Sekundenkleber-Typen von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen.

- Anwendung: schnelle Verklebung von Fügeteilen auch bei großer Spaltüberbrückung
 Verklebbare Materialien: für Metalle, Gummi, Kunststoffe, Holz, Leder, Gummi, Textilien
 Nicht geeignet für: für die nachfolgenden Materialien eignen sich dieser Typ nicht:
 EPDM-Gummi, FKM-Gummi, Glas, Keramik, feuchte Umgebung
 poröse Oberflächen, PE, PP, Polyolefine, TPE, PTFE, Silikone
 sauerstoffangereicherte Systeme, Chlor, stark oxidierende Medien
 Material: Cyanacrylatkleber auf Ethyl-Ester-Basis
 Temperatur max.: max. +80°C (Produkt vor Verarbeitung kühl lagern)
 Vorteile: schnelle Verarbeitung trotz großem Klebespalt
 Spaltüberbrückung: bis zu 5,0 mm je größer der Spalt, desto länger die Aushärtezeit
 WICHTIG: Detaildatenblätter auf Anfrage - bitte unbedingt Seite 05-14-07 beachten!

WICHTIG:
 Bitte unbedingt die
 Verarbeitungshinweise
 am Rubrikende
 beachten.

Original Loctite Nr.	Handfest nach* - Endfest nach	max. Temperatur - Viskosität mPa.s	chem. Basis - Zertifizierung	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
3090	90-150 sec - ca. 24 Std.	80°C - < 450 hoch	Ethylester - keine	Zweikomponenten-Typ Klebt bei guten Vorbedingungen Materialien, wie z.B. Kunststoffe, Elastomere, Metalle, Papier, Holz, Leder. Aufgrund der hohen Viskosität sind Arbeiten an senkrechten Klebestellen möglich - gelartige Konsistenz	10 g	L DCS-02L-101

Original
LOCTITE



Inhalt 10 gr.

DCS-03L Zusatzstoffe und Zubehör für Loctite-Cyanacrylat-Keber

Zur Verbesserung der Klebeergebnisse von Cyanacrylat-Verklebungen (Sekundenkleber), sind diverse Zusatzprodukte lieferbar. Untenstehend finden Sie diese Produkte vom Fabrikat Loctite. Wir führen diverse Sekundenkleber-Produkte von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich zum Teil erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen.

- Anwendung: Verbesserung der Klebeergebnisse bei Cyanacrylat-Verklebungen
 Temperatur: Verklebungen für Temperaturen zwischen +80° bis +120°C - je nach Typ
 Info: ausführliche Produktdatenblätter erhalten Sie bei uns auf Anfrage
 Gefahrenhinweis: zum Teil handelt es sich um chemische Produkte - unbedingt Sicherheitsdatenblätter beachten!

Loctite Nr.	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
7063	Reinigungs-Spray	Der Loctite 7063 entfernt ölige und fettige Verschmutzungen. Es kann Oberflächen von Thermoplasten wie PVC, Plexiglas, Polystyrol, etc. und einfache Lackschichten angreifen.	400 ml	L DCS-03L-01
7240	Aktivator Spray Standard	Der Loctite 7240 ist ein Standard-Aktivator, welcher VOR der Verarbeitung von Sekundenklebern aufgebracht werden sollte, z.B. bei Edelstahl, Alu, Zink, passive Oberflächen.	90 ml	L DCS-03L-02
7452	Aktivator Spray vorher & nachher	Der Loctite 7252 ist ein verbesserter Aktivator, welcher VOR oder NACH der Verarbeitung von Cyanac. Klebern auf passive Oberflächen (VA, Alu, Zink, etc.) aufgebracht werden kann.	18 ml	L DCS-03L-03
7239	Universal-Primer	Der Primer 7239 ist ein Universalprimer für generell schwer zu klebende Elastomere wie FKM und schwer klebbare Kunststoffe	4 ml	L DCS-03L-04
770	Spezial-Primer	Der Primer 770 ist ein Spezialprimer für besonders schwer klebbare Kunststoffe wie PP, PE, PTFE	10 g	L DCS-03L-05
-	Ersatzspitzen für Loctite 3090	Lose Ersatz-Feindsierspitzen für den 2-Komponenten-Sekundenkleber Loctite 3090	VE a 10St.	E DCS-03L-06
-	Dosierpistole für Loctite 3090	Feindsier-Pistole für den 2-Komponenten-Sekundenkleber Loctite 3090	1 St.	I DCS-03L-07



DCS-01W "Sekundenkleber" Original Weicon - 1-Komponenten-Typen

Cyanacrylatkleber, in Volksmund auch "Sekundenkleber" genannt, sind lösemittelfreie, kalthärtende Klebstoffe die unter Feuchtigkeit auf den Fügeteilen und der Luft schnell polymerisieren und unter Druck aushärten. Der Klebspalt sollte hierbei sehr gering sein (0,1mm ggf. max. 0,2mm). Unter den richtigen Bedingungen verbinden diese Kleber innerhalb sehr kurzer Zeit verschiedene Materialien miteinander. Die Qualität der Verklebungen hängt jedoch immer von den Vorbedingungen an der Klebestelle ab. So sind viele Zusatzprodukte verfügbar (siehe nächste Seite), um diese Bedingungen zu verbessern: z.B. Aktivatoren zur Vor- und Nachbehandlung, Primer, Reiniger, Feindosierspitzen, Dosierpistolen, etc. Wir führen viele Sekundenkleber-Typen von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich teils erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen.

- Anwendung: schnelle Verklebung von Fügeteilen bei geringer Spaltüberbrückung
 Verklebbare Materialien: je nach Typ für Metalle, Kunststoffe, Glas, Keramik, Holz, Leder, Gummi
 Sondermaterialien: für bestimmte Materialien eignen sich nicht alle Cyanacrylatkleber, sondern ggf. nur spezielle Sondertypen (zusätzlich sind teils Primer oder Aktivator erforderlich). Unter diese Sondermaterialien fallen z.B.: Holz, Leder, EPDM-Gummi, FKM-Gummi, Glas, Keramik, feuchte Umgebung
 Bitte immer mit Primer: poröse Oberflächen, PE, PP, Polyolefine, TPE, PTFE, Silikone
 Nicht geeignet für: PE, PP, Polyolefine, TPE, PTFE, Silikone
 Material: sauerstoffangereicherte Systeme, Chlor, stark oxidierende Medien
 Temperatur max.: Cyanacrylatkleber auf Ethyl-, Alkoxy-, oder Methyl-Ester-Basis
 Vorteile: je nach Typ max. +80°C bis max. +140°C (Neuprodukte kühl lagern)
 Spaltüberbrückung: schnelle Verarbeitung, hohe Festigkeit
 WICHTIG: 0,1mm und 0,2mm je größer der Spalt, desto länger die Aushärtezeit
 Detaildatenblätter auf Anfrage - bitte unbedingt Seite 05-14-07 beachten!

WICHTIG:
Bitte unbedingt die Verarbeitungshinweise am Rubrikende beachten.

Original



Original Weicon Nr.	Handfest nach* - Endfest nach	max. Temperatur - Viskosität mPa.s	chem. Basis - Zertifizierung	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
VA 1401	15-60 sec - ca. 24 Std.	+120°C - < 150 niedrig	Ethylester - NSF-S4	Typ 1 - Universal-Typ Vergleichstyp zu Loctite 401 Klebt bei guten Vorbedingungen Materialien, wie z.B. Kunststoffe, Elastomere, Metalle, Papier, Holz. Sondermaterialien beachten s.o.	12 g	E DCS-01W-101
					30 g	E DCS-01W-102
					60 g	E DCS-01W-103
					500 g	E DCS-01W-104
CA Gel	3-5 min - ca. 24 Std.	+80°C - < 60.000 sehr hoch	Ethylester - keine	Typ 2 - GEL-Universal-Typ Vergleichstyp zu Loctite 454 geeignet für Überkopfarbeiten Klebt Materialien, wie z.B. Kunststoffe, Elastomere, Metalle, Papier, Holz, etc. besonders geeignet für poröse, saugende Oberflächen	20 g	E DCS-01W-201
					30 g	E DCS-01W-202
VA 8406	10-40 sec - ca. 24 Std.	+80°C - < 50 niedrig	Ethylester - ISEGA	Typ 3 - Gummi-/Kunststoff-Typ Vergleichstyp zu Loctite 406 Klebt verschiedene Materialien, ist aber besonders geeignet für Kunststoffe und Elastomere z.B. EPDM-Gummi, Moosgummi, etc. Bei Zuhilfenahme von CA-Primer auch für FKM, PP, PE, PTFE, Silikon	12 g	E DCS-01W-301
					30 g	E DCS-01W-302
					60 g	E DCS-01W-303
					500 g	E DCS-01W-304
VA 30 Black	1 - 6 min. - ca. 24 Std.	+140°C - < 300 mittel	Ethylester - keine	Typ 4 - Der schlagzähe Typ Vergleichstyp zu Loctite 480 Klebt bei guten Vorbedingungen Gummi/Gummi sowie Metall/Gummi. Dieser schwarze Spezialtyp ist restelastisch und geeignet bei Stoßbelastung & hohen Temperaturen. Auch geeignet bei Feuchtigkeitseinfluss	12 g	E DCS-01W-401
					30 g	E DCS-01W-401
					60 g	E DCS-01W-402
					500 g	E DCS-01W-403
VM 120	10 sec bis 5 min - ca. 24 Std.	+80°C - < 130 niedrig	Methylester - keine	Typ 5 - Der Metall-Typ Vergleichstyp zu Loctite 496 Klebt verschiedene Materialien wie Gummi und Kunststoff, ist aber besonders geeignet zur Verklebung von Metallen. Bei der Metallverklebung werden mit diesem Typ die besten Ergebnisse erzielt.	30 g	E DCS-01W-501
					60 g	E DCS-01W-502
					500 g	E DCS-01W-503
VA 300	5-120 sec - ca. 24 Std.	+80°C - < 300 mittel	Ethyl-Butylester - keine	Typ 6 - Der flexible Typ Vergleichstyp zu Loctite 4850 Klebt verschiedene Materialien wie Metall und Kunststoff, ist aber besonderes geeignet für poröse Oberflächen wie Papier, Leder und Textilien, sowie in Fällen, wo flexible Klebestellen benötigt werden.	12 g	E DCS-01W-601
					30 g	E DCS-01W-602
					60 g	E DCS-01W-603

* ca. Werte, diese Angaben sind immer abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Werkstoffen

DCS-02W 2 Komponenten "Sekundenkleber" für Spalte bis 5 mm - Original Weicon

Dieser 2-Komponenten Cyanacrylatkleber, in Volksmund auch "Sekundenkleber" genannt, löst ein "Problem" von herkömmlichen Einkomponenten-Typen (1K): Der schmale Klebespalt. Bei diesem Zweikomponenten-Sekundenkleber kann der Klebespalt BIS ZU 5mm BREIT SEIN...und trotzdem werden hervorragende Klebeergebnisse erzielt. Die Qualität der Verklebungen hängt jedoch immer - wie bei nahezu allen Klebstoffen - von den Vorbedingungen an der Klebestelle ab. So sind viele Zusatzprodukte verfügbar (siehe unten) um diese Bedingungen zu verbessern: z.B. diverse Aktivatoren zur Vor- und Nachbehandlung, Universalprimer, Sprühreiniger, Ersatz-Feindosierspitzen, etc. Wir führen Sekundenkleber-Typen von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen.

Anwendung: schnelle Verklebung von Fügeteilen auch bei großer Spaltüberbrückung
 Verklebbare Materialien: für Metalle, Gummi, Kunststoffe, Glas, Keramik, Holz, Leder, Gummi, Textilien
 Nicht geeignet für: für die nachfolgenden Materialien eignen sich dieser Typ nicht:
 EPDM-Gummi, FKM-Gummi, dauerhaft feuchte Umgebung
 poröse Oberflächen, PE, PP, Polyolefine, TPE, PTFE, Silikone
 sauerstoffangereicherte Systeme, Chlor, stark oxidierende Medien
 Cyanacrylatkleber auf Ethyl-Ester-Basis
 Material: max. +120°C (Produkt vor Verarbeitung kühl lagern)
 Temperatur max.: max. +120°C (Produkt vor Verarbeitung kühl lagern)
 Vorteile: schnelle Verarbeitung trotz großem Klebespalt
 Spaltüberbrückung: bis zu 5,0 mm je größer der Spalt, desto länger die Aushärtezeit
 WICHTIG: Detaildatenblätter auf Anfrage - bitte unbedingt Seite 05-14-07 beachten!

WICHTIG:
Bitte unbedingt die Verarbeitungshinweise am Rubrikende beachten.

Original Weicon Nr.	Handfest nach* - Endfest nach	max. Temperatur - Viskosität mPa.s	chem. Basis - Zertifizierung	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
VA 2407	10-150 sec - ca. 24 Std.	120°C - < 1000 hoch	Ethylester - keine	Zweikomponenten-Typ Klebt bei guten Vorbedingungen Materialien, wie z.B. Kunststoffe, Elastomere, Metalle, Papier, Holz, Leder, Glas, Keramik. Aufgrund der hohen Viskosität sind Arbeiten an senkrechten Klebestellen möglich - gelartige Konsistenz	10 g	E DCS-02W-101
					50 g	E DCS-02W-102



Bild zum 10 g.-Typ



DCS-03W Zusatzstoffe und Zubehör für Weicon-Cyanacrylat-Kleber

Zur Verbesserung der Klebeergebnisse von Cyanacrylat-Verklebungen (Sekundenkleber), sind diverse Zusatzprodukte lieferbar. Untenstehend finden Sie diese Produkte vom Fabrikat Weicon. Wir führen diverse Sekundenkleber-Produkte von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich zum Teil erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen.

Anwendung: Verbesserung der Klebeergebnisse bei Cyanacrylat-Verklebungen
 Temperatur: Verklebungen für Temperaturen zwischen +80° bis +120°C - je nach Typ
 Info: ausführliche Produktdatenblätter erhalten Sie bei uns auf Anfrage
 Gefahrenhinweis: zum Teil handelt es sich um chemische Produkte - unbedingt Sicherheitsdatenblätter beachten!

Kurzbezeichnung	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
Weicon Sprühreiniger S	Der Sprühreiniger S entfernt ölige und fettige Verschmutzungen von Metallen, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen. Es kann jedoch Oberflächen von Thermoplasten wie PVC, Plexiglas, Polystyrol, etc. und einfache Lackschichten angreifen.	500 ml	E DCS-03W-01
Weicon Aktivator Standard	Weicon-Standard-Aktivator welcher VOR der Verarbeitung von Sekundenklebern aufgebracht werden sollte, z.B. bei Edelstahl, Alu, Zink, passive Oberflächen.	150 ml	E DCS-03W-02
Weicon Aktivator PS vorher & nachher	Der Weicon-PS-Aktivator ist ein verbesserter Aktivator, welcher VOR oder NACH der Verarbeitung von Sekundenklebern auf passive Oberflächen (VA, Alu, Zink, etc.) aufgebracht werden kann.	150 ml	E DCS-03W-03
Weicon Universal-Primer	Dieser Primer ist ein Universalprimer für schwer zu klebende Elastomere wie FKM & EPDM, schwer klebbare Kunststoffe, sowie besonders schwer klebbare Kunststoffe wie PP, PE, PTFE	10 ml	E DCS-03W-04
		100 ml	E DCS-03W-05
Ersatzspitzen für 10 g Weicon 2407	Lose Ersatz-Feindosierspitzen für den 2-Komponenten-Sekundenkleber Weicon VA 2407 Achtung: Diese sind nur passend für die 10 g - Type	VE a 1St.	E DCS-03W-06
Ersatzspitzen für 50 g Weicon 2407	Lose Ersatz-Feindosierspitzen für den 2-Komponenten-Sekundenkleber Weicon VA 2407 Achtung: Diese sind nur passend für die 50 g - Type	VE a 1St.	E DCS-03W-07



DCS-01X Loxeal "Sekundenkleber" 1-Komponenten-Typen

Cyanacrylatkleber, in Volksmund auch "Sekundenkleber" genannt, sind lösemittelfreie, kalthärtende Klebstoffe die unter Feuchtigkeit auf den Fügeteilen und der Luft schnell polymerisieren und unter Druck aushärten. Der Klebspalt sollte hierbei sehr gering sein (0,1mm ggf. max. 0,2mm). Unter den richtigen Bedingungen verbinden diese Kleber innerhalb sehr kurzer Zeit verschiedene Materialien miteinander. Die Qualität der Verklebungen hängt jedoch immer von den Vorbedingungen an der Klebestelle ab. Die Klebestellen sollten grundsätzlich sauber, öl- und fettfrei sein. Für manche Materialien ist die Vorbehandlung mit Aktivator oder Primer erforderlich, siehe dazu die untenstehenden Informationen. Wir führen viele Sekundenkleber-Typen von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich teils erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen.

Anwendung: schnelle Verklebung von Fügeteilen bei geringer Spaltüberbrückung
 Verklebbare Materialien: je nach Typ für Metalle, Kunststoffe, Glas, Keramik, Holz, Leder, Gummi
 Sondermaterialien: für bestimmte Materialien eignen sich nicht alle Cyanacrylatkleber, sondern ggf. nur spezielle Sondertypen (zusätzlich sind teils Primer oder Aktivator erforderlich). Unter diese Sondermaterialien fallen z.B.: Holz, Leder, EPDM-Gummi, FKM-Gummi, Glas, Keramik, feuchte Umgebung
 poröse Oberflächen, PE, PP, Polyolefine, TPE, PTFE, Silikone
 Bitte immer mit Primer: PE, PP, Polyolefine, TPE, PTFE, Silikone
 Nicht geeignet für: sauerstoffangereicherte Systeme, Chlor, stark oxidierende Medien
 Material: Cyanacrylatkleber auf Ethyl-Ester-Basis
 Temperatur max.: je nach Typ max. +80°C bis max. +120°C (Neuprodukte kühl lagern)
 Vorteile: schnelle Verarbeitung, hohe Festigkeit
 Spaltüberbrückung: 0,1mm und 0,2mm je größer der Spalt, desto länger die Aushärtezeit
WICHTIG: Detaildatenblätter auf Anfrage - bitte unbedingt Seite 05-14-07 beachten!

WICHTIG:
Bitte unbedingt die Verarbeitungshinweise am Rubrikende beachten.



Loxeal Nr.	Handfest nach* - Endfest nach	max. Temperatur - Viskosität mPa.s	chem. Basis - Zertifizierung	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
SK 43	6-15 sec - ca. 24 Std.	+80°C - < 150 niedrig	Ethylester - keine	Typ 1 - Universal-Typ Vergleichstyp zu Loctite 401 Klebt bei guten Vorbedingungen Materialien wie z.B. Kunststoffe, Elastomere, Metalle, Papier, Holz. Sondermaterialien beachten	20 g	L DCS-01X-101
					50 g	L DCS-01X-102
					500 g	L DCS-01X-103
SK 47	12-24 sec - ca. 24 Std.	+120°C - < 450 hoch	Ethylester - NSF-P1	Typ 2 - GEL-Universal-Typ Vergleichstyp zu Loctite 454 geeignet für Überkopparbeiten. Klebt Materialien, z.B. Kunststoffe, Elastomere, Metalle, Papier, Holz, etc. Besonders geeignet für poröse, saugende Oberflächen	20 g	L DCS-01X-201
SK 32	3-6 sec - ca. 24 Std.	+80°C - < 10 niedrig	Ethylester - keine	Typ 3 - Gummi-/Kunststoff-Typ Vergleichstyp zu Loctite 406. Klebt verschiedene Materialien, ist aber besonders geeignet für Kunststoffe und Elastomere wie z.B. EPDM-Gummi und bei Zuhilfenahme von Primer 7 auch für FKM, PP, PE und sogar PTFE	20 g	L DCS-01X-301
					50 g	L DCS-01X-302
					500 g	L DCS-01X-303
SK 29	25-100 sec - ca. 24 Std.	+80°C - < 1500 sehr hoch	Ethylester - keine	Typ 4 - Der schlagzähe Typ ähnlich Loctite 480 aber hochviskos Klebt Metall mit Metall und Metall mit Elastomer. Dieser schwarze Spezialtyp ist im Vergleich besonders beständig bei Scher- und Stoßbelastung und härtet sehr langsam aus.	20 g	L DCS-01X-401
					500 g	L DCS-01X-402

DCS-03X Zusatzstoffe und Zubehör für Loxeal-Cyanacrylat-Keber

Zur Verbesserung der Klebeergebnisse von Cyanacrylat-Verklebungen (Sekundenkleber), sind diverse Zusatzprodukte lieferbar. Untenstehend finden Sie diese Produkte vom Fabrikat Loxeal. Wir führen diverse Sekundenkleber-Produkte von verschiedenen Herstellern. Diese Produkte sind häufig nahezu identisch. Trotzdem unterscheiden sie sich zum Teil erheblich im Preis. Bitte entscheiden Sie selber welches Fabrikat Sie bevorzugen.

Kurzbezeichnung	Beschreibung	Inhalt	Ident Nr.
Loxeal Aktivator 9	Loxeal-Standard-Aktivator welcher VOR der Verarbeitung von Sekundenklebern aufgebracht werden sollte, z.B. bei Edelstahl, Alu, Zink, passive Oberflächen.	200 ml	L DCS-03X-01
Loxeal Primer 7	Dieser Primer ist ein Universalprimer für schwer zu klebende Elastomere wie FKM & EPDM, schwer klebbare Kunststoffe, sowie besonders schwer klebbare Kunststoffe wie PP, PE, PTFE	20 ml	L DCS-03X-02



DCS-04 Verarbeitungs- und Sicherheitshinweise für Cyanacrylat-Klebstoffe

Bei der Anwendung von Cyanacrylat-Klebstoffen (in Volksmund auch als "Sekundenkleber bezeichnet), sind einige wichtige Sicherheits- und Verarbeitungshinweise zu beachten. Nachfolgend sind diese Punkte nur stichpunktartig aufgeführt. Ausführliche Informationen und Dokumente hierzu sind auf den Homepages der Hersteller einsehbar, oder bei uns auf Anfrage erhältlich. Die Produkt-, Sicherheits- und Anwendungshinweise sind unbedingt zu beachten, da es sonst zu Gefährdungen für den Verarbeiter, aber auch zu Gefahren aufgrund von nicht zuverlässigen Klebeverbindungen kommen kann.

1) Funktionssichere Verarbeitung

a) Saubere fett- und ölfreie Oberflächen

Bei der Anwendung von Cyanacrylatklebern sollten die zu verklebenden Bauteile sauber, fett- und ölfrei sowie trocken sein. Eine Besonderheit von Cyanacrylatklebern ist allerdings, dass sie zur Aushärtung mindestens eine 30%ige Luftfeuchtigkeit erfordern, ist die Luftfeuchtigkeit niedriger, so wird die Anwendung von Aktivator (für die Vor und Nachbehandlung) empfohlen.

Bei der Verarbeitung ist ein durchgehend enger Klebespalt und deutliches Zusammendrücken der Klebeteile für den Klebeerfolg sehr vorteilhaft.

b) Aktivator oder Primer

Um den Aushärtprozess von Cyanacrylatklebern zu beschleunigen wird werksseitig Aktivator empfohlen. Es gibt sowohl Aktivatoren, welche nur VOR der Verklebung wirksam werden können, als neuerdings auch Aktivatoren, welche sowohl VOR ALS AUCH NACH dem Klebevorgang wirken.

Zusammenfassend wird die Anwendung von Aktivator in folgenden Fällen empfohlen:

Bei hochviskosen Klebern, bei großen Schichtstärken, bei saugenden und porösen Oberflächen, bei passiven Oberflächen (Edelstahl, verzinkter Stahl, Chrom, Kunststoffe, Chrom, Glas, Keramik, Gold, Leder, etc.), ungünstige Umweltbedingungen, wie z.B. Luftfeuchtigkeit und 30%, niedrige Temperaturen (das bedeutet Temperaturen unter Raumtemperatur).

Für bestimmte Materialien ist die Vorbehandlung der Oberfläche mit sogenanntem Primer erforderlich. Der Primer bildet eine Brücke zwischen dem Werkstück und dem Kleber.

Für welche Werkstoffe Primer erforderlich sind, entnehmen Sie bitte den Produktbeschreibungen.

c) Anwendungsparameter überprüfen

Vor der Verwendung der verschiedenen Cyanacrylatklebern sind die technischen Voraussetzungen mit der Produktbeschreibung im Katalog abzugleichen. Nur die bestimmungsgemäße Anwendung der verschiedenen Dichtungsprodukte gewährleistet ihre optimale Zuverlässigkeit.

d) Berührung mit Metallen

Dichtmittel, welche bereits mit Metall in Berührung gekommen sind, nicht in die Flasche zurückgießen. Bereits kleinste Metallteilchen führen zur Aushärtung in der Flasche.

e) Lagerung

Cyanacrylatkleber sollten trocken, dunkel und kühl gelagert werden. Die optimale Lagerungstemperatur beträgt +2°C bis +8°C. Bei der Lagerung oberhalb +8°C können die Produkteigenschaften negativ beeinflusst werden. Weitere Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Produktetikett befinden.

2) Sicherheits-Hinweise

a) Sicherheitsdatenblatt beachten

Zu jedem technischen Klebeprodukt und/oder chemischen Zusatzprodukt wurden von den Herstellern sogenannte "Sicherheitsdatenblätter" erstellt in welchen auf alle sicherheitstechnischen Besonderheiten hingewiesen wird. Diese Sicherheitsdatenblätter sind auf den Homepages der Hersteller als Download verfügbar, oder können auch bei uns kostenlos angefordert werden. Die Einhaltung der darin aufgeführten Informationen sind vom Verarbeiter UNBEDINGT zu beachten!

b) Nachfolgend NUR EIN AUSZUG aus diesen Sicherheitsdatenblättern:

- 1) technische Klebeprodukte können Hautreizungen verursachen
- 2) technische Klebeprodukte können allergische Hautreaktionen verursachen
- 3) technische Klebeprodukte können schwere Augenreizungen verursachen
- 4) technische Klebeprodukte können die Atemwege reizen
- 5) technische Klebeprodukte nicht verschlucken
- 6) technische Klebeprodukte nicht in den Mund nehmen
- 7) Schutzhandschuhe, Schutzbrille, und ggf. weitere PSA tragen
- 8) Bei Augenkontakt behutsam mit Wasser ausspülen und Arzt aufsuchen
- 9) Bei Hautkontakt mit viel Wasser und Seife waschen
- 10) Bei anhaltender Hautreizung oder Allergie - Arzt aufsuchen
- 11) technische Klebstoffe nicht in die Umwelt gelangen lassen
- 12) technische Klebstoffe fachgerecht entsorgen
- 13) technische Klebstoffe keinem offenen Feuer aussetzen
- 14) verbrennende Klebstoffe verursachen reizende und giftige Rauchgase
- 15) beim Löschen unbedingt Atemschutz tragen
- 16) Die obige Auflistung ist ggf. nicht vollständig, bitte zusätzlich Sicherheitsdatenblatt beachten

