

A) Hydraulik-Handpumpen und Zubehör

Das Inhaltsverzeichnis für Hydraulik-Handpumpen & Zubehör finden Sie auf Katalog-Seite 18-02



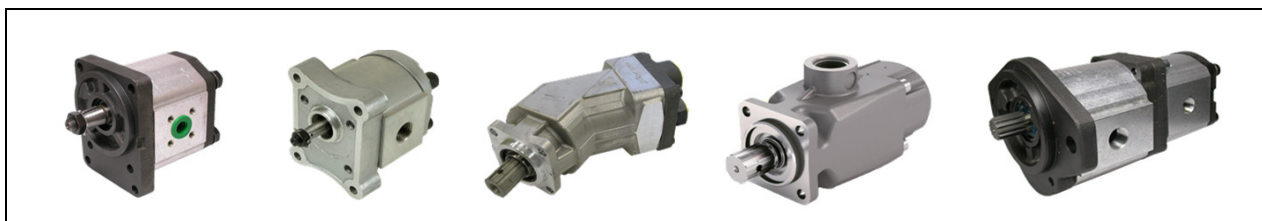
B) Hydraulik-Elektroaggregate, -Motorpumpen, Zubehör

Das Inhaltsverzeichnis für Hydraulik-Elektroaggregate & Zubehör finden Sie auf Katalog-Seite 18-10



C) Hydraulik-Zahnrad- und Kolbenpumpen

Das Inhaltsverzeichnis für Hydraulik-Zahnrad- und Kolbenpumpen finden Sie auf Katalog-Seite 18-28



D) Hydraulik-Motoren und -Rotatoren

Das Inhaltsverzeichnis für Hydraulik-Motoren finden Sie auf Katalog-Seite 18-40



A) Hydraulik-Handpumpen und Zubehör

für einfachwirkende Zylinder



1 Liter
Tank

Hydr. ew Handpumpe kpl. 1 L Tank
Nr. HPM-01-1... Seite 18-03/04

für einfachwirkende Zylinder



3 Liter
Tank

Hydr. ew Handpumpe kpl. 3 L Tank
Nr. HPM-01-2... Seite 18-03/04

für einfachwirkende Zylinder



5 Liter
Tank

Hydr. ew Handpumpe kpl. 5 L Tank
Nr. HPM-01-3... Seite 18-03/04

für einfachwirkende Zylinder



Hydraulik Pumpwerke ew lose
Nr. HPM-02-1... Seite 18-05

für einfachwirkende Zylinder



Hydraulik Pumpen ew Einzelteile
Nr. HPM-02-2...bis 6... Seite 18-05

für einfachwirkende Zylinder



lose Tanks für ew Hydr. Pumpen
Nr. HPM-02-7... Seite 18-05

für doppelwirkende Zylinder



1 Liter
Tank

Hydr. dw Handpumpe kpl. 1 L Tank
Nr. HPM-03-1... Seite 18-06/07

für doppelwirkende Zylinder



3 Liter
Tank

Hydr. dw Handpumpe kpl. 3 L Tank
Nr. HPM-03-2... Seite 18-06/07

für doppelwirkende Zylinder



5 Liter
Tank

Hydr. ew Handpumpe kpl. 5 L Tank
Nr. HPM-03-3... Seite 18-06/07

für doppelwirkende Zylinder



Hydraulik Pumpwerke dw lose
Nr. HPM-04-1... Seite 18-08

für doppelwirkende Zylinder



Hydraulik Pumpen dw Einzelteile
Nr. HPM-04-2...bis 6... Seite 18-08

für doppelwirkende Zylinder



lose Tanks für dw Hydr. Pumpen
Nr. HPM-04-7... Seite 18-08

WICHTIG - Querverweis:
Kurzvorstellung unserer
Hubgeräte-Handpumpen für
700bar, 1500bar, 2800bar
auf Seite 18-09



HPM-01 Hydraulik-Handpumpen Seite 1 von 6 - einfachwirkend - komplett

Wir führen eine Vielzahl von Hydraulikpumpen. Die untenstehenden Typen werden im allgemeinen für intermittierende, oder Notfalleinwendungen verwendet. Diese Pumpaggregate verfügen über diverse Schraubenaufnahmen am Tank, um sie an den benötigten Stellen sicher und wackelfrei festzuschrauben, was einen komfortablen Betrieb ermöglicht.

Ausführung: **Handpumpen in betriebsfertiger Ausführung - einfachwirkend - das bedeutet, dass diese Typen für einfachwirkende Zylinder vorgesehen sind, es gibt nur einen Anschluss für Vor- & Rücklauf**

Größen: Tankgrößen 1, 3, 5 10 Liter, Pumpleistung 12, 25 oder 45 cm³, Betriebsdruck 90, 160 oder 300 bar

Konstruktionsinfo: einschließlich Tank, Pumpe, Handhebel, Saugrüssel, Dichtungen und Absperrventil (ohne Überdruckventil)
 Der einzige Anschluss (für Vor- und Rücklauf) besteht aus einem Außengewinde G 3/8" mit 60° Konus

INFO: Diese Komplettaggregate haben KEIN eingebautes Überdruckventil, dieses ggf. zusätzlich verbauen

möglicher Druck: je nach Typ MAXIMAL 90 bar, 160 bar oder 300 bar (optimaler Arbeitsdruck siehe untere Tabelle)
 max. Druck = hoher Kraftaufwand - zum Schutz vor Bruch nur in Ausnahmen Maximaldruck anwenden

Material: Materialmix, im wesentlichen Stahl verz. und/oder lackiert, Dichtungen NBR

Temperatur: von - 25°C bis max. + 60°C

Zubehör: Ersatzteile finden Sie auf den nächsten Katalogseiten

Hydrauliköl: diese Pumpen sollten mit HLP 46 betrieben werden (neuwertig/sauber)

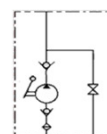
Abkürzungen: IG=Innengewinde, AG=Außengewinde, BD=Betriebsdruck, ID/AD=Innen- bzw. Außendurchmesser

WICHTIG: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung

Zeichnungen: Die verbindlichen Maßzeichnungen finden Sie auf der nächsten Seite (wie behalten uns Änderungen vor)



Sinnbild
komplett



Schaltbild

**Einfachwirkend
für 90, 160, 300 bar**

Bauart	Tank- Inhalt	Anschluss	maximal möglicher Druck	optimaler Arbeitsdruck	Förder- volumen cm³ je Hub	Maße Maße ca. in mm	Bild	Ident Nr.
für einfach- wirkende Hydraulik- Zylinder	1,0 Liter	1x Außen- gewinde G 3/8" mit 60° Konus	90 bar	45 bar	45 cm³	detaillierte Maß- zeichnungen finden Sie auf der nächsten Seite	2 P	HPM-01-101
			160 bar	80 bar	25 cm³		2 P	HPM-01-102
			300 bar	160 bar	12 cm³		2 P	HPM-01-103
für einfach- wirkende Hydraulik- Zylinder	3,0 Liter	1x Außen- gewinde G 3/8" mit 60° Konus	90 bar	45 bar	45 cm³	detaillierte Maß- zeichnungen finden Sie auf der nächsten Seite	3 P	HPM-01-201
			160 bar	80 bar	25 cm³		3 P	HPM-01-202
			300 bar	160 bar	12 cm³		3 P	HPM-01-203
für einfach- wirkende Hydraulik- Zylinder	5,0 Liter	1x Außen- gewinde G 3/8" mit 60° Konus	90 bar	45 bar	45 cm³	detaillierte Maß- zeichnungen finden Sie auf der nächsten Seite	4 P	HPM-01-301
			160 bar	80 bar	25 cm³		4 P	HPM-01-302
			300 bar	160 bar	12 cm³		4 P	HPM-01-303
für einfach- wirkende Hydraulik- Zylinder	10,0 Liter	1x Außen- gewinde G 3/8" mit 60° Konus	90 bar	45 bar	45 cm³	detaillierte Maß- zeichnungen finden Sie auf der nächsten Seite	ohne H	HPM-01-401
			160 bar	80 bar	25 cm³		ohne H	HPM-01-402
			300 bar	160 bar	12 cm³		ohne H	HPM-01-403



Bild 2

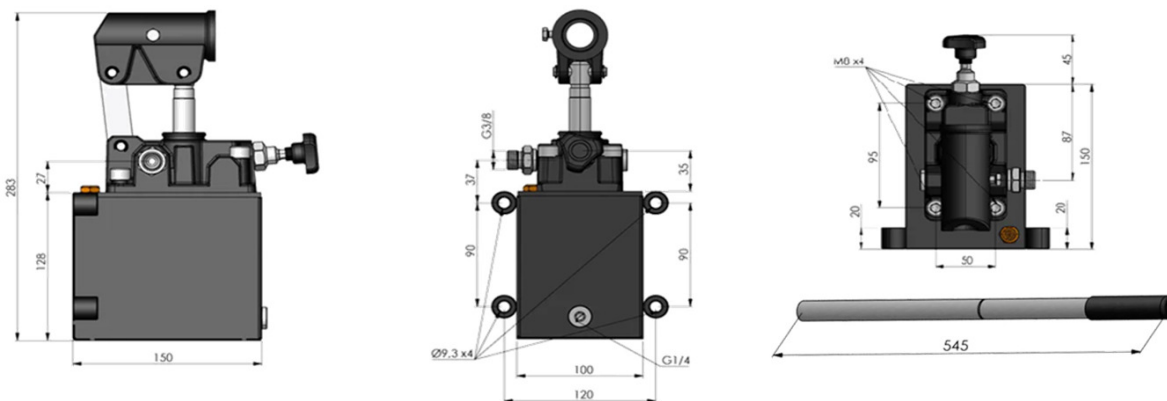


Bild 3

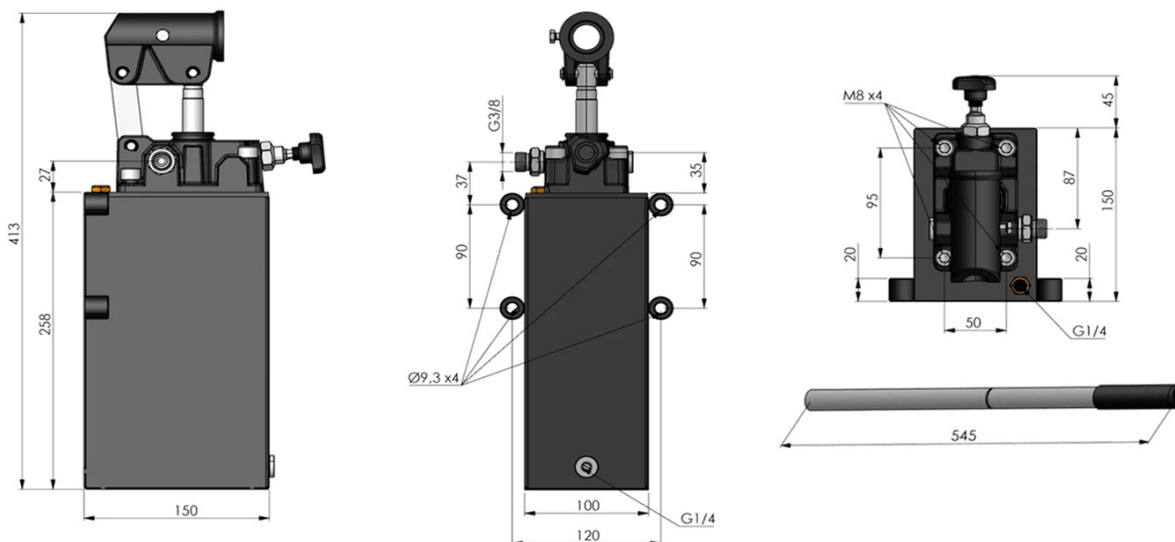


Bild 4

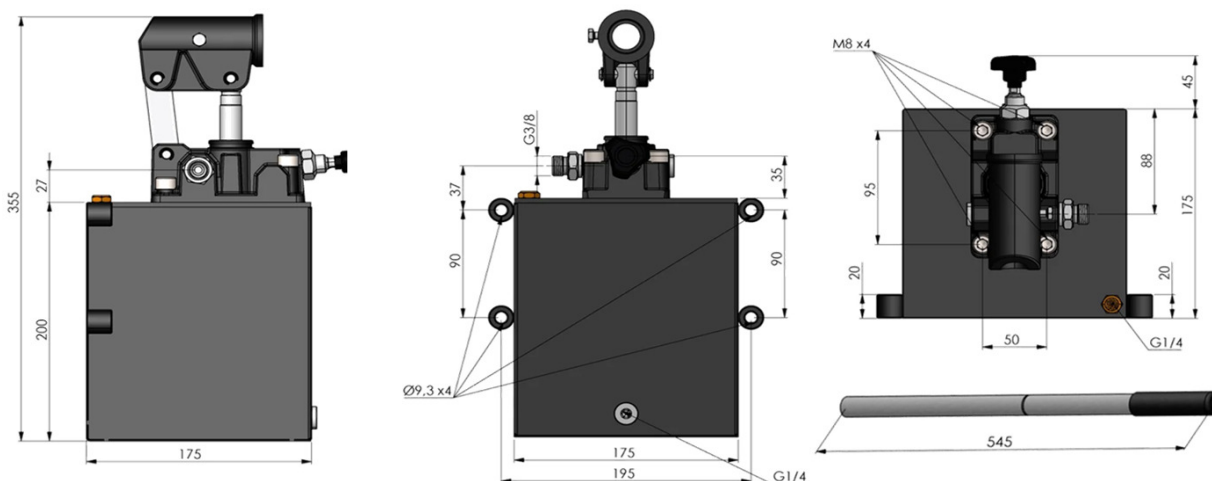
Zeichnung zu HPM-01 mit 1 Liter - Tank



Zeichnung zu HPM-01 mit 3 Liter - Tank



Zeichnung zu HPM-01 mit 5 Liter - Tank



Zeichnung zu HPM-01 mit 10 Liter - Tank auf Anfrage

HPM-02 Hydraulik-Handpumpen Seite 3 von 6 - einfachwirkend - Einzelteile

Wir führen eine Vielzahl von Hydraulikpumpen. Die untenstehenden Typen werden im allgemeinen für intermittierende, oder Notfallanwendungen verwendet. Diese Pumpaggregate verfügen über diverse Schraubenaufnahmen am Tank, um sie an den benötigten Stellen sicher und wackelfrei festzuschrauben, was einen komfortablen Betrieb ermöglicht.

Ausführung: **Einzelteile für einfachwirkende Hydraulik-Handpumpen - einfachwirkend bedeutet, dass diese Typen für einfachwirkende Zylinder vorgesehen sind, es gibt nur einen Anschluss für Vor- & Rücklauf**

Größen: Tankgrößen 1, 3, 5, 10 Liter, Pumpleistung 12, 25 oder 45 cm³, Betriebsdruck 90, 160 oder 300 bar

INFO: Diese Pumpen haben KEIN eingebautes Überdruckventil, dieses ggf. zusätzlich verbauen

möglicher Druck: je nach Typ MAXIMAL 90 bar, 160 bar oder 300 bar (optimaler Arbeitsdruck siehe untere Tabelle)
 max. Druck = hoher Kraftaufwand - zum Schutz vor Bruch nur in Ausnahmen Maximaldruck anwenden

Material: Materialmix, im wesentlichen Stahl verz. und/oder lackiert, Dichtungen NBR

Temperatur: von - 25°C bis max. + 60°C

Hydrauliköl: diese Pumpen sollten mit HLP 46 betrieben werden (neuwertig/sauber)

Abkürzungen: IG=Innengewinde, AG=Außengewinde, BD=Betriebsdruck, ID/AD=Innen- bzw. Außendurchmesser

WICHTIG: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung



**Einfachwirkend
 für 90, 160, 300 bar**

Ersatzteil Bezeichnung	technische Daten Produktbeschreibung	Bild	Ident Nr.
loses Pumpwerk	1x AGR 3/8" - max. Druck 90 bar, optimaler Druck 45 bar - 45cm³	1	HPM-02-101
	1x AGR 3/8" - max. Druck 160 bar, optimaler Druck 80 bar - 25cm³	1	HPM-02-102
	1x AGR 3/8" - max. Druck 300 bar, optimaler Druck 160 bar - 12cm³	1	HPM-02-103
Schrauben/Federring-Satz	passend für alle drei obigen Pumpen	2	HPM-02-201
Handhebel	passend für alle drei obigen Pumpen	3	HPM-02-301
Formdichtung	passend für alle drei obigen Pumpen	4	HPM-02-401
Ansaugrüssel	passend für alle drei obigen Pumpen	5	HPM-02-501
Pumpensatz kompl. Pumpenteil, Schraubensatz, Handhebel, Formdichtung und Ansaugrüssel	1x AGR 3/8" - max. Druck 90 bar, optimaler Druck 45 bar - 45cm³	1 bis 6	HPM-02-601
	1x AGR 3/8" - max. Druck 160 bar, optimaler Druck 80 bar - 25cm³	1 bis 6	HPM-02-602
	1x AGR 3/8" - max. Druck 300 bar, optimaler Druck 160 bar - 12cm³	1 bis 6	HPM-02-603
loser Hydrauliköltank aus Stahl inkl. Ablass-Schraube G 1/4"	passend für obige Pumpen <u>Inhalt 1 Liter</u>	7	HPM-02-701
	passend für obige Pumpen <u>Inhalt 3 Liter</u>	8	HPM-02-703
	passend für obige Pumpen <u>Inhalt 5 Liter</u>	9	HPM-02-705
	passend für obige Pumpen <u>Inhalt 10 Liter</u>	ohne	HPM-02-710



Die Optik kann je
 nach Größe abweichen!

HPM-03 Hydraulik-Handpumpen Seite 4 von 6 - doppelwirkend - komplett

Wir führen eine Vielzahl von Hydraulikpumpen. Die untenstehenden Typen werden im allgemeinen für intermittierende, oder Notfalleinwendungen verwendet. Diese Pumpaggregate verfügen über diverse Schraubenaufnahmen am Tank, um sie an den benötigten Stellen sicher und wackelfrei festzuschrauben, was einen komfortablen Betrieb ermöglicht.

Ausführung: **Handpumpen in betriebsfertiger Ausführung - doppelwirkend - das bedeutet, dass diese Typen für doppelwirkende Zylinder vorgesehen sind, die Aggregate verfügen über ein 4/3-Wege Handventil**

Größen: Tankgrößen 1, 3, 5 10 Liter, Pumpleistung 12, 25 oder 45 cm³, Betriebsdruck 90, 160 oder 300 bar

Konstruktionsinfo: einschl. Tank, Pumpe, Handhebel, Saugrüssel, Dichtungen & 4/3 Wege Handventil (ohne Überdruckventil) die Aggregate besitzen 2 Anschlüsse mit Außengewinde G 3/8" mit 60° Konus für Vor- und Rücklauf

INFO: diese Komplettaggregate haben KEIN eingebautes Überdruckventil, dieses ggf. zusätzlich verbauen

möglicher Druck: je nach Typ MAXIMAL 280 bar, 350 bar oder 380 bar (optimaler Arbeitsdruck siehe untere Tabelle)
 max. Druck = hoher Kraftaufwand - zum Schutz vor Bruch nur in Ausnahmen Maximaldruck anwenden

Material: Materialmix, im wesentlichen Stahl verz. und/oder lackiert, Dichtungen NBR

Temperatur: von - 25°C bis max. + 60°C

Zubehör: Ersatzteile finden Sie auf den nächsten Katalogseiten

Hydrauliköl: diese Pumpen sollten mit HLP 46 betrieben werden (neuwertig/sauber)

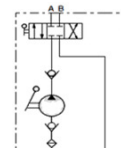
Abkürzungen: IG=Innengewinde, AG=Außengewinde, BD=Betriebsdruck, ID/AD=Innen- bzw. Außendurchmesser

WICHTIG: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung

Zeichnungen: Die verbindlichen Maßzeichnungen finden Sie auf der nächsten Seite (wie behalten uns Änderungen vor)



Sinnbild
komplett



Schaltbild

**Doppelwirkend
für 280, 350, 380 bar**

Bauart	Tank- Inhalt	Anschluss	maximal möglicher Druck	optimaler Arbeitsdruck	Förder- volumen cm³ je Hub	Maße Maße ca. in mm	Bild		Ident Nr.
für doppelt- wirkende Hydraulik- Zylinder	1,0 Liter	2x Außen- gewinde G 3/8" mit 60° Konus	280 bar	80 bar	45 cm³	detaillierte Maß- zeichnungen finden Sie auf der nächsten Seite	2	P	HPM-03-101
			350 bar	120 bar	25 cm³		2	P	HPM-03-102
			380 bar	220 bar	12 cm³		2	P	HPM-03-103
für doppelt- wirkende Hydraulik- Zylinder	3,0 Liter	2x Außen- gewinde G 3/8" mit 60° Konus	280 bar	80 bar	45 cm³	detaillierte Maß- zeichnungen finden Sie auf der nächsten Seite	3	P	HPM-03-201
			350 bar	120 bar	25 cm³		3	P	HPM-03-202
			380 bar	220 bar	12 cm³		3	P	HPM-03-203
für doppelt- wirkende Hydraulik- Zylinder	5,0 Liter	2x Außen- gewinde G 3/8" mit 60° Konus	280 bar	80 bar	45 cm³	detaillierte Maß- zeichnungen finden Sie auf der nächsten Seite	4	P	HPM-03-301
			350 bar	120 bar	25 cm³		4	P	HPM-03-302
			380 bar	220 bar	12 cm³		4	P	HPM-03-303
für doppelt- wirkende Hydraulik- Zylinder	10,0 Liter	2x Außen- gewinde G 3/8" mit 60° Konus	280 bar	80 bar	45 cm³	detaillierte Maß- zeichnungen finden Sie auf der nächsten Seite	ohne	H	HPM-03-401
			350 bar	120 bar	25 cm³		ohne	H	HPM-03-402
			380 bar	220 bar	12 cm³		ohne	H	HPM-03-403



Bild 2

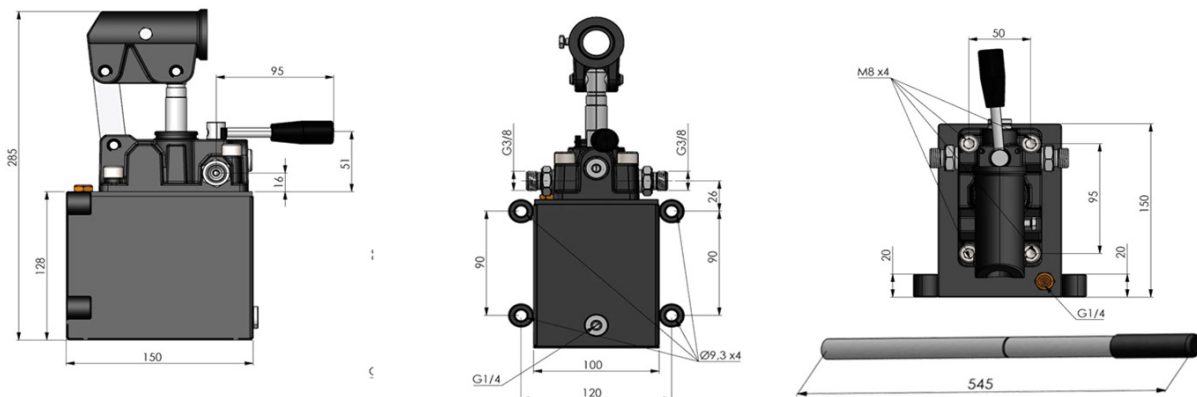


Bild 3

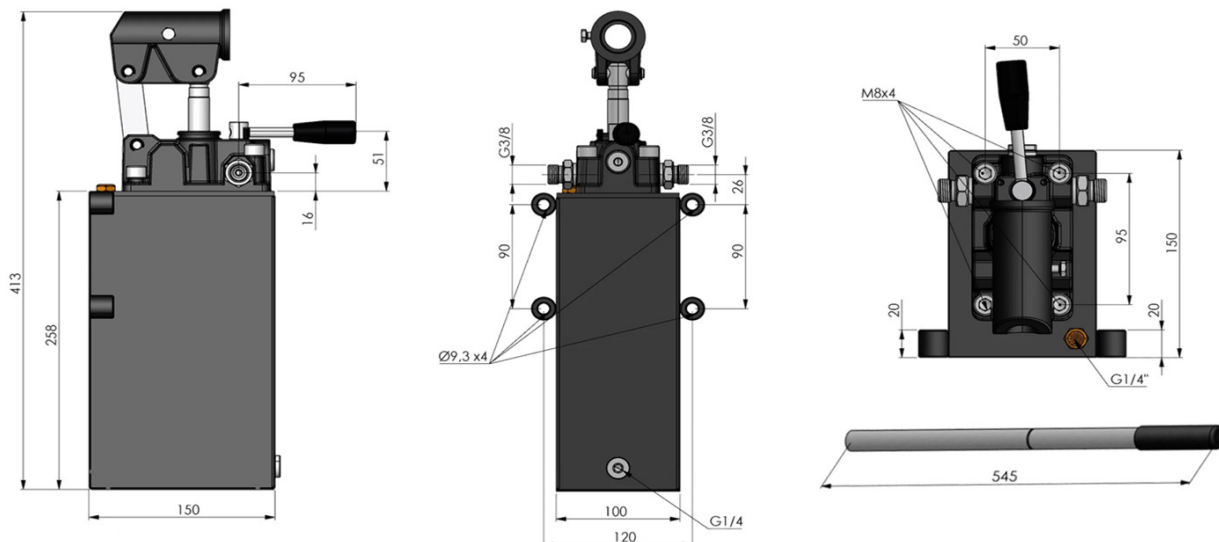


Bild 4

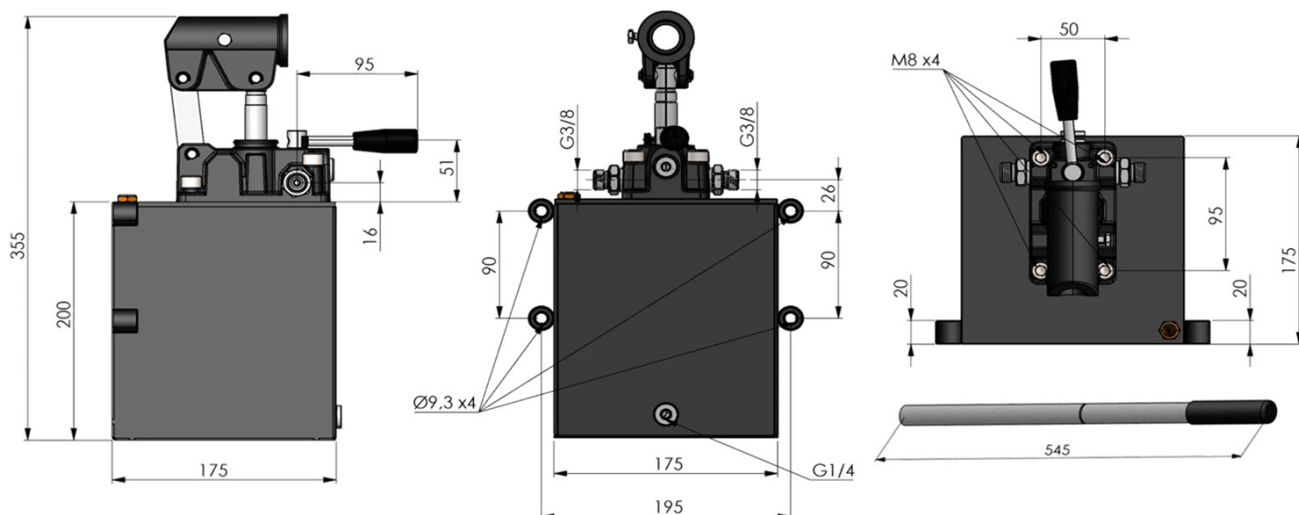
Zeichnung zu HPM-03 mit 1 Liter - Tank



Zeichnung zu HPM-03 mit 3 Liter - Tank



Zeichnung zu HPM-03 mit 5 Liter - Tank



Zeichnung zu HPM-03 mit 10 Liter - Tank auf Anfrage

HPM-04 Hydraulik-Handpumpen Seite 6 von 6 - doppeltwirkend - Einzelteile

Wir führen eine Vielzahl von Hydraulikpumpen. Die untenstehenden Typen werden im allgemeinen für intermittierende, oder Notfalleinwendungen verwendet. Diese Pumpaggregate verfügen über diverse Schraubenaufnahmen am Tank, um sie an den benötigten Stellen sicher und wackelfrei festzuschrauben, was einen komfortablen Betrieb ermöglicht.

Ausführung: **Einzelteile für doppeltwirkende Hydraulik-Handpumpen - doppeltwirkend bedeutet, dass diese Typen für doppeltwirkende Zylinder vorgesehen sind, die Aggregate verfügen über ein 4/3-Wege Handventil**

Größen: Tankgrößen 1, 3, 5, 10 Liter, Pumpleistung 12, 25 oder 45 cm³, Betriebsdruck 90, 160 oder 300 bar

INFO: Diese Pumpen haben KEIN eingebautes Überdruckventil, dieses ggf. zusätzlich verbauen

möglicher Druck: je nach Typ MAXIMAL 280 bar, 350 bar oder 380 bar (optimaler Arbeitsdruck siehe untere Tabelle)
 max. Druck = hoher Kraftaufwand - zum Schutz vor Bruch nur in Ausnahmen Maximaldruck anwenden

Material: Materialmix, im wesentlichen Stahl verz. und/oder lackiert, Dichtungen NBR

Temperatur: von - 25°C bis max. + 60°C

Hydrauliköl: diese Pumpen sollten mit HLP 46 betrieben werden (neuwertig/sauber)

Abkürzungen: IG=Innengewinde, AG=Außengewinde, BD=Betriebsdruck, ID/AD=Innen- bzw. Außendurchmesser

WICHTIG: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung



Sinnbild
komplett

**Doppeltwirkend
für 280, 350, 380 bar**

Ersatzteil Bezeichnung	technische Daten Produktbeschreibung	Bild	Ident Nr.
loses Pumpwerk	2x AGR 3/8" - max. Druck 280 bar, optimaler Druck 80 bar - 45cm³	1	HPM-04-101
	2x AGR 3/8" - max. Druck 350 bar, optimaler Druck 120 bar - 25cm³	1	HPM-04-102
	2x AGR 3/8" - max. Druck 380 bar, optimaler Druck 220 bar - 12cm³	1	HPM-04-103
Schrauben/Federring-Satz	passend für alle drei obigen Pumpen	2	HPM-04-201
Handhebel	passend für alle drei obigen Pumpen	3	HPM-04-301
Formdichtung	passend für alle drei obigen Pumpen	4	HPM-04-401
Ansaugrüssel	passend für alle drei obigen Pumpen	5	HPM-04-501
Pumpensatz kompl. Pumpenteil, Schraubensatz, Handhebel, Formdichtung und Ansaugrüssel	2x AGR 3/8" - max. Druck 280 bar, optimaler Druck 80 bar - 45cm³	1 bis 6	HPM-04-601
	2x AGR 3/8" - max. Druck 350 bar, optimaler Druck 120 bar - 25cm³	1 bis 6	HPM-04-602
	2x AGR 3/8" - max. Druck 380 bar, optimaler Druck 220 bar - 12cm³	1 bis 6	HPM-04-603
loser Hydrauliköltank aus Stahl inkl. Ablass-Schraube G 1/4"	passend für obige Pumpen <u>Inhalt 1 Liter</u>	7	HPM-04-701
	passend für obige Pumpen <u>Inhalt 3 Liter</u>	8	HPM-04-703
	passend für obige Pumpen <u>Inhalt 5 Liter</u>	9	HPM-04-705
	passend für obige Pumpen <u>Inhalt 10 Liter</u>	ohne	HPM-04-710



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

**Querverweis: Weitere Hand- und Fußpumpen für
 700bar, 1500bar und 2800bar finden Sie in unserer
 Rubrik "Hydraulik Hubgeräte" hier eine Kurzvorstellung:**



Handpumpe bis 700bar
 Profiline mit 1,0 L - Tank
 Ident Nr. HHU-06-001



Handpumpe bis 700bar
 Profiline mit 2,3 L - Tank
 Ident Nr. HHU-06-002



Handpumpe bis 700bar
 Profiline mit 4,1 L - Tank
 Ident Nr. HHU-06-003



Handpumpe bis 1500bar
 Profiline mit 1,2 L - Tank
 Ident Nr. HHU-06-004



Handpumpe bis 2800bar
 Profiline mit 1,2 L - Tank
 Ident Nr. HHU-06-005



Fusspumpe bis 700bar
 Profiline mit 2,3 L - Tank
 Ident Nr. HHU-07-001



Handpumpe bis 700bar
 Ecoline mit 0,32 L - Tank
 Ident Nr. HHU-45-001



Handpumpe bis 700bar
 Ecoline mit 0,6 L - Tank
 Ident Nr. HHU-45-002



Handpumpe bis 700bar
 Ecoline mit 2,0 L - Tank
 Ident Nr. HHU-45-003



ebenso in Rubrik "Hubgeräte"
 Hydraulikpumpen mit
 Druckluftantrieb

B) Hydraulik-Elektroaggregate, -Motorpumpen und Zubehör



400V Klassik ohne Cetop
Nr. HPM-05 - Seite 18-11



400V Klassik MIT Cetop
Nr. HPM-06 - Seite 18-12



230V Klassik ohne Cetop
Nr. HPM-07 - Seite 18-13



230V Klassik MIT Cetop
Nr. HPM-08 - Seite 18-14



12V/24V MINI ohne & mit Cetop
Nr. HPM-09/10 - Seite 18-15



230V MINI ohne & mit Cetop
Nr. HPM-11 - Seite 18-16



380/400V MINI ohne & mit Cetop
Nr. HPM-12 - Seite 18-17



Einzelteile für Miniaggregate
Nr. HPM-13 bis 19 - Seite 18-18



700 bar Premium-Aggregate
Nr. HHU-09 - Seite 18-19



700 bar Eco-Aggregate
Nr. HHU-47 - Seite 18-19



12V/24V Hydraulik-Motoraggregate
Nr. HPM-20/21 - Seite 18-20



380V/400V Hydraulik-Motoraggregate
Nr. HPM-22 - Seite 18-21

Klassik-Baureihe



Tanks & Zubehör
Nr. HPM-23-26 Seite 18-22

Klassik-Baureihe



E-Motoren & Zubehör
Nr. HPM-27-29 Seite 18-23

Klassik-Baureihe



Pumpenträger
Nr. HPM-30 - Seite 18-24

Klassik-Baureihe



Kupplungen & Trägerdicht.
Nr. HPM-31/32 Seite 18-24/25

Klassik-Baureihe



Grund- & Aufbauplatten
Nr. HPM-33/34 Seite 18-25

Klassik-Baureihe



Rücklauffilter
Nr. HPM-35 - Seite 18-26

Klassik-Baureihe



Einfüll- & Belüftungsfilter
Nr. HPM-36 - Seite 18-26

Klassik-Baureihe



Niveau- & Temperaturanz.
Nr. HPM-37/38 Seite 18-27

HPM-05 400V - Hydraulik Elektro-Aggregat - KLASSIK - Typ 1 (ohne Cetop)

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Elektro-Hydraulikaggregaten für verschiedene Stromarten. Unten unsere 400 Volt Klassik-Aggregate wie sie seit Jahrzehnten überall zu sehen sind. Diese Aggregate sind üblicherweise ohne die elektrische Verkabelung ausgeführt. Das elektrische Anschließen sollte immer eine Elektro-Fachkraft durchführen. Bei der 400 Volt Klassik-Baureihe handelt es sich um Qualitätsprodukte die in Deutschland zusammengebaut und geprüft werden. Die Aggregate weisen eine deutlich geringere Geräuschentwicklung auf, als Billigprodukte. Zu diesen Qualitäts-Produkten sind die Dokumentationen gemäß DIN EN ISO 4413 zusammengestellt.

Ausführung: Hydraulik Elektroaggregate - Klassikbaureihe für 400 Volt 50 HZ - Typ 1 ohne Cetopventil
geeignet zur einfachen Druckversorgung - Anschlussplatte: Abgang P = 1/2" , Abgang T = 3/4"
Größen: drei Motorenstärken 2,2 KW ; 4,0 KW ; 7,5 KW (Pumpenförderleistung siehe unten)
Konstruktionsinfo: Leichtmetalltank, Tankdeckel, Zahnradpumpe, Elektromotor, Anschlussplatte P=1/2" T=3/4", Dichtungen, Pumpenträger, Kupplung, Glyzerin-Manometer 0-250bar, Absperrhahn, optische Verschmutzungsanzeige, Niveau- und Temperaturüberwachung, Rücklaufilter, Druckbegrenzungsventil, Verbindungselemente
Betriebsdruck: je nach Ausführung, jedoch maximal bis 250 bar - Details siehe untere Tabelle
 die drei Typen haben jeweils ein voreingestelltes Druckbegrenzungsventil, welches jedoch kundenseitig auf die jeweiligen Belange verstellt werden kann
Material: mit Aluminiumtank, restliche Konstruktion Stahl/Leichtmetall o.ä., Dichtungen NBR
Gewicht: zwischen 80 kg und 130 kg - dies sind ca. Angaben - Detailgewichte auf Anfrage
Temperatur: von - 25°C bis max. + 65°C (kurzzeitig bis +80°C)
Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung
Wichtige Info: Es handelt sich um hochwertige Markenqualität, die in puncto Sicherheit & Langlebigkeit optisch ähnlich aussehende Import-Billigprodukte um ein Vielfaches übertreffen



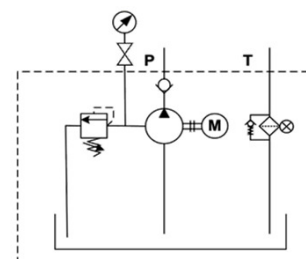
**400 Volt KLASSIK
 Hydraulik-Aggregat
 Typ 1
 Basisversion
 ohne Cetopventil**

400V

Elektro-Motor	Hydraulik Zahnrad-Pumpe	Druckbe-grenzungs Ventil	Aluminium Öltank-Inhalt	Filter-feinheit	Anschluss-Platte	Ident Nr.
2,2 KW 400 Volt 50 HZ 1450 U/min	Förder-leistung max. 5,9 L/min pmax. 240 bar	eingestellt auf 180 bar Verstellbereich 50-220bar	27 Liter Pendel-volumen 3,5 Liter	10 µm absolut max. 45l/min	Anschluss P = G 1/2" Anschluss T = G 3/4"	HPM-05-101
4,0 KW 400 Volt 50 HZ 1450 U/min	Förder-leistung max. 11,6 L/min pmax. 250 bar	eingestellt auf 160 bar Verstellbereich 50-220bar	40 Liter Pendel-volumen 12,2 Liter	13 µm absolut max. 45l/min	Anschluss P = G 1/2" Anschluss T = G 3/4"	HPM-05-102
7,5 KW 400 Volt 50 HZ 1450 U/min	Förder-leistung max. 19,8 L/min pmax. 250 bar	eingestellt auf 180 bar Verstellbereich 50-220bar	63 Liter Pendel-volumen 16,4 Liter	16 µm absolut max. 45l/min	Anschluss P = G 1/2" Anschluss T = G 3/4"	HPM-05-103



Sinnbild
und
Schaltbild
HPM-05



Die obigen drei Typen sind innerhalb von 3-4 Tage lieferbar.

**Viele weitere Ausführungen:
 weitere Motorgößen,
 weitere Pumpengrößen
 weitere Ergänzungen
 sind ebenfalls kurzfristig lieferbar.**

Bitte fragen Sie Ihr Wunschaggregat bei uns an!

**Die Optik kann je
 nach Größe abweichen!**

HPM-06 400V - Hydraulik Elektro-Aggregat - KLASSIK - Typ 2 (MIT Cetop)

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Elektro-Hydraulikaggregaten für verschiedene Stromarten. Unten unsere 400 Volt Klassik-Aggregate wie sie seit Jahrzehnten überall zu sehen sind. Diese Aggregate sind üblicherweise ohne die elektrische Verkabelung ausgeführt. Das elektrische Anschließen sollte immer eine Elektro-Fachkraft durchführen. Bei der 400 Volt Klassik-Baureihe handelt es sich um Qualitätsprodukte die in Deutschland zusammengebaut und geprüft werden. Die Aggregate weisen eine deutlich geringere Geräuschentwicklung auf, als Billigprodukte. Zu diesen Qualitäts-Produkten sind die Dokumentationen gemäß DIN EN ISO 4413 zusammengestellt.

Ausführung: **Hydraulik Elektroaggregate - Klassikbaureihe für 400 Volt 50 HZ - Typ 2 MIT 4/3 Wege Cetopventil z.B. zum Betreiben doppeltwirkender Hydraulikzylinder - Cetopventil 24V-DC mit U-Mittelstellung**

Größen: drei Motorenstärken 2,2 KW ; 4,0 KW ; 7,5 KW (Pumpenförderleistung siehe unten)

Konstruktionsinfo: Leichtmetalltank, Tankdeckel, Zahnradpumpe, Elektromotor, Anschlussplatte P=1/2" T=3/4", Dichtungen, Pumpenträger, Kupplung, Glyzerin-Manometer 0-250bar, Absperrhahn, optische Verschmutzungsanzeige, Niveau- & Temperaturüberwachung, Rücklaufilter, DB-Ventil, 4/3-Wege Cetopventil, Verbindungselemente

Betriebsdruck: je nach Ausführung, jedoch maximal bis 250 bar - Details siehe untere Tabelle
 die drei Typen haben jeweils ein voreingestelltes Druckbegrenzungsventil, welches jedoch kundenseitig auf die jeweiligen Belange verstellt werden kann

Material: mit Aluminiumtank, restliche Konstruktion Stahl/Leichtmetall o.ä., Dichtungen NBR

Gewicht: zwischen 80 kg und 130 kg - dies sind ca. Angaben - Detailgewichte auf Anfrage

Temperatur: von - 25°C bis max. + 65°C (kurzzeitig bis +80°C)

Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)

INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung

Wichtige Info: **Es handelt sich um hochwertige Markenqualität, die in puncto Sicherheit & Langlebigkeit optisch ähnlich aussehende Import-Billigprodukte um ein Vielfaches übertreffen**



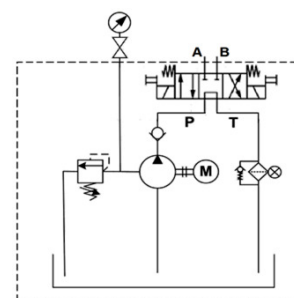
**400 Volt KLASSIK
 Hydraulik-Aggregat
 Typ 2
 Basisversion
 MIT Cetopventil**

400V

Elektro-Motor	Hydraulik Zahnrad-Pumpe	Druckbegrenzungs Ventil	Aluminium Öltank-Inhalt	Filterfeinheit	Anschluss-Platte	Ident Nr.
2,2 KW 400 Volt 50 HZ 1450 U/min	Förderleistung max. 5,9 L/min pmax. 240 bar	eingestellt auf 180 bar Verstellbereich 50-220bar	28 Liter Pendelvolumen 3,5 Liter	11 µm absolut max. 45l/min	montiert : 4/3-Wege Cetopventil 24V-DC, NG 6 siehe Schaltplan	HPM-06-101
4,0 KW 400 Volt 50 HZ 1450 U/min	Förderleistung max. 11,6 L/min pmax. 250 bar	eingestellt auf 160 bar Verstellbereich 50-220bar	41 Liter Pendelvolumen 12,2 Liter	14 µm absolut max. 45l/min	montiert : 4/3-Wege Cetopventil 24V-DC, NG 6 siehe Schaltplan	HPM-06-102
7,5 KW 400 Volt 50 HZ 1450 U/min	Förderleistung max. 19,8 L/min pmax. 250 bar	eingestellt auf 180 bar Verstellbereich 50-220bar	64 Liter Pendelvolumen 16,4 Liter	17 µm absolut max. 45l/min	montiert : 4/3-Wege Cetopventil 24V-DC, NG 6 siehe Schaltplan	HPM-06-103



Sinnbild
und
Schaltbild
HPM-06



Die obigen drei Typen sind innerhalb von 3-4 Tage lieferbar.

**Viele weitere Ausführungen:
 weitere Motorgrößen,
 weitere Pumpengrößen
 weitere Ergänzungen
 sind ebenfalls kurzfristig lieferbar.**

Bitte fragen Sie Ihr Wunschaggregat bei uns an!

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

HPM-07 230V - Hydraulik Elektro-Aggregat - KLASSIK - Typ 3 (ohne Cetop)

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Elektro-Hydraulikaggregaten für verschiedene Stromarten. Unten unsere 230 Volt Klassik-Aggregate wie sie seit Jahrzehnten überall zu sehen sind. Diese Aggregate sind üblicherweise ohne die elektrische Verkabelung ausgeführt. Das elektrische Anschließen sollte immer eine Elektro-Fachkraft durchführen. Bei der 230 Volt Klassik-Baureihe handelt es sich um Qualitätsprodukte die in Europa zusammengebaut und geprüft werden. Diese Aggregate werden jeweils mit einem hochwertigen Aluminiumtank geliefert, der für eine hervorragende Wärmeableitung sorgt. Die unteren Typen sind sehr kurzfristig lieferbar (üblicherweise innerhalb 1 Woche nach AE).

Ausführung: Hydraulik Elektroaggregate - Klassikbaureihe für 230 Volt 50 HZ - Typ 3 ohne Cetopventil
geeignet zur einfachen Druckversorgung - Anschlussplatten-Anschlussgröße auf Anfrage

Größen: drei Motorenstärken 0,75 KW ; 1,5 KW ; 2,2 KW (Pumpenförderleistung siehe unten)

Konstruktionsinfo: Leichtmetalltank, Tankdeckel, Zahnradpumpe, Elektromotor, Anschlussplatte, Dichtungen, Pumpenträger, Kupplung, Glycerin-Manometer 0-250bar, optische Verschmutzungsanzeige, Rücklauffilter, Druckbegrenzungsventil, Verbindungselemente

Betriebsdruck: je nach Ausführung, jedoch maximal bis 216 bar - Details siehe untere Tabelle
 die drei Typen haben jeweils ein voreingestelltes Druckbegrenzungsventil, welches jedoch kundenseitig auf die jeweiligen Belange verstellt werden kann

Material: mit Aluminiumtank, restliche Konstruktion Stahl/Leichtmetall o.ä., Dichtungen NBR

Gewicht: zwischen 50 kg und 100 kg - dies sind ca. Angaben - Detailgewichte auf Anfrage

Temperatur: von - 25°C bis max. + 65°C (kurzzeitig bis +80°C)

Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)

INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung

Wichtige Info: Es handelt sich um hochwertige Markenqualität, die in puncto Sicherheit & Langlebigkeit optisch ähnlich aussehende Import-Billigprodukte um ein Vielfaches übertreffen

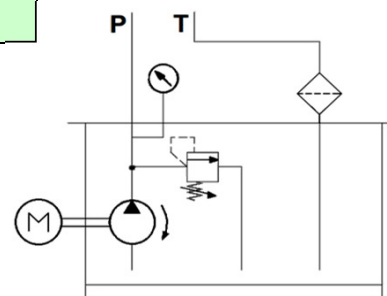
**230 Volt KLASSIK
 Hydraulik-Aggregat
 Typ 3
 Basisversion
 ohne Cetopventil**

230V

Elektro-Motor	Hydraulik Zahnrad-Pumpe	Druckbegrenzungs Ventil	Aluminium Öltank-Inhalt	Filter-feinheit	Anschluss-Platte	Ident Nr.
0,75 KW 230 Volt 50 HZ	Förderleistung max. 1,5 L/min pmax. 215 bar	eingestellt auf 180 bar Verstellbereich auf Anfrage	30 Liter	10 µm	Anschluss-Gewindegrößen auf Anfrage	HPM-07-101
1,5 KW 230 Volt 50 HZ	Förderleistung max. 3,75 L/min pmax. 216 bar	eingestellt auf 180 bar Verstellbereich auf Anfrage	30 Liter	10 µm	Anschluss-Gewindegrößen auf Anfrage	HPM-07-102
2,2 KW 230 Volt 50 HZ	Förderleistung max. 6,3 L/min pmax. 188 bar	eingestellt auf 180 bar Verstellbereich auf Anfrage	30 Liter	10 µm	Anschluss-Gewindegrößen auf Anfrage	HPM-07-103



Sinnbild
und
Schaltbild
HPM-07



Die obigen drei Typen sind innerhalb von 3-4 Tage lieferbar.

**Viele weitere Ausführungen:
 weitere Motorgrößen,
 weitere Pumpengrößen
 weitere Ergänzungen
 sind ebenfalls kurzfristig lieferbar.**

Bitte fragen Sie Ihr Wunschaggregat bei uns an!

**Die Optik kann je
 nach Größe abweichen!**

HPM-08 230V - Hydraulik Elektro-Aggregat - KLASSIK - Typ 4 (MIT Cetop)

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Elektro-Hydraulikaggregaten für verschiedene Stromarten. Unten unsere 230 Volt Klassik-Aggregate wie sie seit Jahrzehnten überall zu sehen sind. Diese Aggregate sind üblicherweise ohne die elektrische Verkabelung ausgeführt. Das elektrische Anschließen sollte immer eine Elektro-Fachkraft durchführen. Bei der 230 Volt Klassik-Baureihe handelt es sich um Qualitätsprodukte die in Europa zusammengebaut und geprüft werden. Diese Aggregate werden jeweils mit einem hochwertigen Aluminiumtank geliefert, der für eine hervorragende Wärmeableitung sorgt. Die unteren Typen sind sehr kurzfristig lieferbar (üblicherweise innerhalb 1 Woche nach AE).

Ausführung: **Hydraulik Elektroaggregate - Klassikbaureihe für 230 Volt 50 HZ - Typ 4 MIT 4/2 Wege Cetopventil z.B. zum Betreiben doppeltwirkender Hydraulikzylinder - Cetopventil 24V-DC mit U-Mittelstellung**

Größen: drei Motorenstärken 0,75 KW ; 1,5 KW ; 2,2 KW (Pumpenförderleistung siehe unten)

Konstruktionsinfo: Leichtmetalltank, Tankdeckel, Zahnradpumpe, Elektromotor, Anschlussplatte, Dichtungen, Pumpenträger, Kupplung, Glycerin-Manometer 0-250bar, optische Verschmutzungsanzeige, Rücklauffilter, DB-Ventil, 4/3-Wege Cetopventil, Verbindungselemente

Betriebsdruck: je nach Ausführung, jedoch maximal bis 216 bar - Details siehe untere Tabelle
 die drei Typen haben jeweils ein voreingestelltes Druckbegrenzungsventil, welches jedoch kundenseitig auf die jeweiligen Belange verstellt werden kann

Material: mit Aluminiumtank, restliche Konstruktion Stahl/Leichtmetall o.ä., Dichtungen NBR

Gewicht: zwischen 50 kg und 100 kg - dies sind ca. Angaben - Detailgewichte auf Anfrage

Temperatur: von - 25°C bis max. + 65°C (kurzzeitig bis +80°C)

Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)

INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung

Wichtige Info: **Es handelt sich um hochwertige Markenqualität, die in puncto Sicherheit & Langlebigkeit optisch ähnlich aussehende Import-Billigprodukte um ein Vielfaches übertreffen**

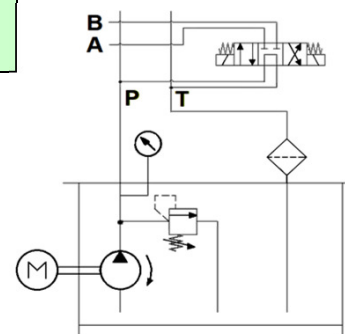
**230 Volt KLASSIK
 Hydraulik-Aggregat
 Typ 4
 Basisversion
 MIT Cetopventil**

230V

Elektro-Motor	Hydraulik Zahnrad-Pumpe	Druckbegrenzungs Ventil	Aluminium Öltank-Inhalt	Filter-feinheit	Anschluss-Platte	Ident Nr.
0,75 KW 230 Volt 50 HZ	Förderleistung max. 1,5 L/min pmax. 215 bar	eingestellt auf 180 bar Verstellbereich auf Anfrage	30 Liter	10 µm	montiert: 4/3-Wege Cetopventil 24V-DC, NG 6 siehe Schaltplan	HPM-08-101
1,5 KW 230 Volt 50 HZ	Förderleistung max. 3,75 L/min pmax. 216 bar	eingestellt auf 180 bar Verstellbereich auf Anfrage	30 Liter	10 µm	montiert: 4/3-Wege Cetopventil 24V-DC, NG 6 siehe Schaltplan	HPM-08-102
2,2 KW 230 Volt 50 HZ	Förderleistung max. 6,3 L/min pmax. 188 bar	eingestellt auf 180 bar Verstellbereich auf Anfrage	30 Liter	10 µm	montiert: 4/3-Wege Cetopventil 24V-DC, NG 6 siehe Schaltplan	HPM-08-103



Sinnbild
und
Schaltbild
HPM-08



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

Die obigen drei Typen sind innerhalb von 3-4 Tage lieferbar.

**Viele weitere Ausführungen:
 weitere Motorgrößen,
 weitere Pumpengrößen
 weitere Ergänzungen
 sind ebenfalls kurzfristig lieferbar.**

Bitte fragen Sie Ihr Wunschaggregat bei uns an!

12V und 24V- Hydraulik Elektro Miniaggregate - Typ Powerpack

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Elektro-Hydraulikaggregaten für verschiedene Stromarten. Unten unsere 12V und 24V Elektro-Miniaggregate wie sie vielfach in der Mobilhydraulik zu sehen sind. Diese Aggregate sind ohne die elektrische Verkabelung ausgeführt. Das elektrische Anschließen sollte immer eine Elektro-Fachkraft durchführen. Neben den unten ausgeführten Typen sind auf Anfrage auch noch viele weitere Ausführungen kurzfristig lieferbar. Bitte beachten Sie unbedingt die unteren Nutzungsregeln zur Einschaltdauer um die Geräte nicht zu überlasten.

Ausführung: Hydraulik Elektro-Miniaggregate - Powerpack-Baureihe für 12V oder 24V (nicht für Dauerbetrieb) jeweils mit oder ohne 4/3-Wege Cetopventil (für einfach- oder doppeltwirkende Anwendungen)

Motorleistung: 1,6 KW bei der 12V-Version ; 2,2 KW bei der 24V-Version

Konstruktionsinfo: im ganzen legen wir Wert auf eine stabile Metallkonstruktion (keine Kunststofftanks)

Betriebsdruck: 175 bar bei der 12V-Version; 200 bar bei der 24V-Version (andere Druckstufen auf Anfrage)

Material: Tank aus Metall , andere Teile ebenfalls Metall (Alu/Stahl/Druckguss), Dichtungen NBR

Gewicht: auf Anfrage in Abhängigkeit der Tankgröße

Temperatur: von - 25°C bis max. + 65°C (kurzzeitig bis +80°C)

Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)

INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung

Wichtige Info: **Wichtige Nutzungsregel zur Einschaltdauer: Dauerbetrieb nicht länger als 3 Minuten. Danach muss das Aggregat mindestens 5 Minuten in Ruhestellung gehen, bevor es wieder anläuft.**

Hydraulik MINI-Aggregate

12V - 24V

HPM-09	12V - Hydraulik Miniaggregat - Typ Powerpack 12					
Motor & Anwendung	Gewinde-anschluss und Ventiltart	Hydraulik Zahnrad-Pumpe	Druckbegrenzungs Ventil	Bild	Öltank-Inhalt Metall	Ident Nr.
1,6 KW 12 Volt DC 2600 U/min einfachwirkend	Anschluss 1x IG 1/4" 2/2 Wegeventil 24V-DC, Details siehe Schaltplan A	Förderleistung max. 4,2 L/min pmax. 175 bar	eingestellt auf 175 bar Verstellbereich auf Anfrage	1*	4 Liter	H HPM-09-101
					6 Liter	H HPM-09-102
					8 Liter	H HPM-09-103
					10 Liter	H HPM-09-104
					12 Liter	H HPM-09-105
1,6 KW 12 Volt DC 2600 U/min doppeltwirkend	Anschluss 2x IG 3/8" 1x 4/3-Wege Cetopventil NG 6 24V-DC, Details siehe Schaltplan B	Förderleistung max. 4,2 L/min pmax. 175 bar	eingestellt auf 175 bar Verstellbereich auf Anfrage	(1*) 2	4 Liter	H HPM-09-201
					6 Liter	H HPM-09-202
					8 Liter	H HPM-09-203
					10 Liter	H HPM-09-204
					12 Liter	H HPM-09-205

* Der E-motor auf Bild 1 ist vereinfacht ohne Kondensator dargestellt, im Lieferzustand hat das Produkt aber einen Kondensator



Bild 1*



*optional
mit 4/3-Wege
Cetop-Ventil*

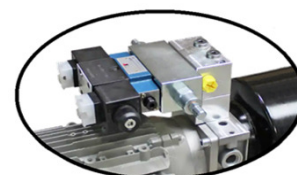
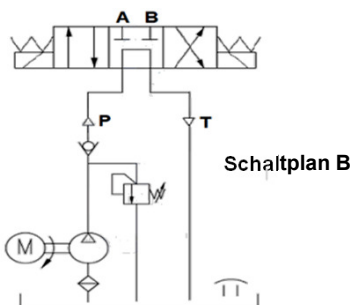
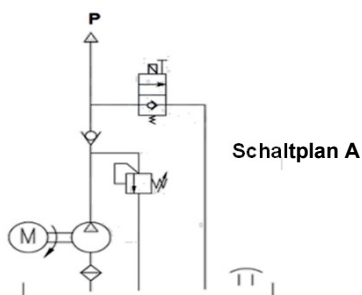


Bild 2

*Die Optik kann je
nach Größe abweichen!*

HPM-10	24V - Hydraulik Miniaggregat - Typ Powerpack 24					
Motor & Anwendung	Gewinde-anschluss und Ventiltart	Hydraulik Zahnrad-Pumpe	Druckbegrenzungs Ventil	Bild	Öltank-Inhalt Metall	Ident Nr.
2,2 KW 24 Volt DC 2600 U/min einfachwirkend	Anschluss 1x IG 1/4" 2/2 Wegeventil 24V-DC, Details siehe Schaltplan A	Förderleistung max. 4,2 L/min pmax. 200 bar	eingestellt auf 200 bar Verstellbereich auf Anfrage	1*	4 Liter	H HPM-10-101
					6 Liter	H HPM-10-102
					8 Liter	H HPM-10-103
					10 Liter	H HPM-10-104
					12 Liter	H HPM-10-105
2,2 KW 24 Volt DC 2600 U/min doppeltwirkend	Anschluss 2x IG 3/8" 1x 4/3-Wege Cetopventil NG 6 24V-DC, Details siehe Schaltplan B	Förderleistung max. 4,2 L/min pmax. 200 bar	eingestellt auf 200 bar Verstellbereich auf Anfrage	(1*) 2	4 Liter	H HPM-10-201
					6 Liter	H HPM-10-202
					8 Liter	H HPM-10-203
					10 Liter	H HPM-10-204
					12 Liter	H HPM-10-205

* Der E-motor auf Bild 1 ist vereinfacht ohne Kondensator dargestellt, im Lieferzustand hat das Produkt aber einen Kondensator



Innerhalb 3-4 Tage lieferbar.

**Viele weitere Ausführungen:
weitere Motorgrößen,
weitere Pumpengrößen
weitere Ergänzungen
ebenfalls kurzfristig lieferbar.**

230V- Hydraulik Elektro Miniaggregate - Typ Powerpack

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Elektro-Hydraulikaggregaten für verschiedene Stromarten. Unten unsere 230V Miniaggregate wie sie vielfach in der Hydraulik Verwendung finden. Diese Aggregate sind mit Anschlussdose, aber ohne Verkabelung ausgeführt. Das elektrische Anschließen sollte immer eine Elektro-Fachkraft durchführen. Neben den unten ausgeführten Typen sind auf Anfrage auch noch viele weitere Ausführungen kurzfristig lieferbar. 230V Powerpacks sind am Markt relativ selten und weniger preiswert als die 380/400V Typen der nächsten Seite.

Ausführung: **Hydraulik Elektro-Miniaggregate - Powerpack-Baureihe für 230V (für moderaten für Dauerbetrieb) jeweils mit oder ohne 4/3-Wege Cetopventil (für einfach- oder doppeltwirkende Anwendungen)**

Motorleistung: 0,75 KW oder 2,2 KW bei der 230V-Version

Konstruktionsinfo: im ganzen legen wir Wert auf eine stabile Metallkonstruktion (keine Kunststofftanks)

Betriebsdruck: bei 0,75 KW 150bar , bei 2,2 KW 188 bar (andere Druckstufen auf Anfrage)

Material: Tank aus Metall , andere Teile ebenfalls Metall (Alu/Stahl/Druckguss), Dichtungen NBR

Gewicht: auf Anfrage in Abhängigkeit der Tankgröße

Temperatur: von - 25°C bis max. + 65°C (kurzzeitig bis +80°C)

Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)

INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung

Wichtige Info: **moderater Dauerbetrieb ist mit diesen 230V Typen möglich, allerdings sollte der Motor nicht überhitzen und die Öltemperatur unter +45°C bleiben. Dauerbetrieb reduziert die Lebensdauer.**

Hydraulik MINI-Aggregate

230V

HPM-11	230V - Hydraulik Miniaggregat - Typ Powerpack 230					
Motor & Anwendung	Gewinde-anschluss und Ventilart	Hydraulik Zahnrad-Pumpe	Druckbegrenzungs Ventil	Bild	Öltank-Inhalt Metall	Ident Nr.
0,75 KW 230 Volt 50 HZ 1500 U/min einfachwirkend	Anschluss 2x IG 3/8" 2/2 Wegeventil 230V-50 HZ, Details siehe Schaltplan A	Förderleistung max. 2,7 L/min pmax. 150 bar	eingestellt auf 150 bar Verstellbereich auf Anfrage	1*	4 Liter	D HPM-11-101
					6 Liter	D HPM-11-102
					8 Liter	D HPM-11-103
					10 Liter	D HPM-11-104
					12 Liter	D HPM-11-105
2,2 KW 230 Volt 50 HZ 1500 U/min einfachwirkend	Anschluss 2x IG 3/8" 2/2 Wegeventil 230V-50 HZ, Details siehe Schaltplan A	Förderleistung max. 6,3 L/min pmax. 188 bar	eingestellt auf 180 bar Verstellbereich auf Anfrage	1*	4 Liter	D HPM-11-201
					6 Liter	D HPM-11-202
					8 Liter	D HPM-11-203
					10 Liter	D HPM-11-204
					12 Liter	D HPM-11-205
0,75 KW 230 Volt 50 HZ 1500 U/min doppeltwirkend	Anschluss 2x IG 3/8" 1x 4/3-Wege Cetopventil NG 6 230V-50 HZ, Details siehe Schaltplan B	Förderleistung max. 2,7 L/min pmax. 150 bar	eingestellt auf 150 bar Verstellbereich auf Anfrage	(1*) 2	4 Liter	D HPM-11-301
					6 Liter	D HPM-11-302
					8 Liter	D HPM-11-303
					10 Liter	D HPM-11-304
					12 Liter	D HPM-11-305
2,2 KW 230 Volt 50 HZ 1500 U/min doppeltwirkend	Anschluss 2x IG 3/8" 1x 4/3-Wege Cetopventil NG 6 230V-50 HZ, Details siehe Schaltplan B	Förderleistung max. 6,3 L/min pmax. 188 bar	eingestellt auf 180 bar Verstellbereich auf Anfrage	(1*) 2	4 Liter	D HPM-11-401
					6 Liter	D HPM-11-402
					8 Liter	D HPM-11-403
					10 Liter	D HPM-11-404
					12 Liter	D HPM-11-405



Bild 1*



*optional
mit 4/3-Wege
Cetop-Ventil*

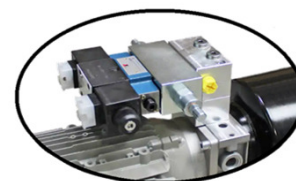
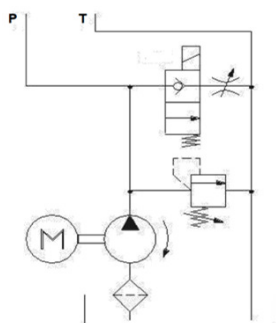


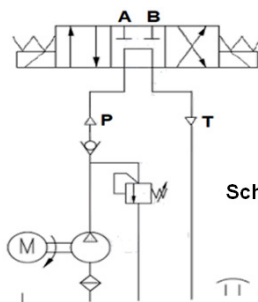
Bild 2

*Die Optik kann je
nach Größe abweichen!*

* Der elektrische Schaltkasten auf Bild 1 ist oben angebracht, seitliche Anbringung und Farbänderungen behalten wir uns vor.



Schaltplan A



Schaltplan B

Innerhalb 3-4 Tage lieferbar.

**Viele weitere Ausführungen:
weitere Motorgrößen,
weitere Pumpengrößen
weitere Ergänzungen
ebenfalls kurzfristig lieferbar.**

380/400V- Hydraulik Elektro Miniaggregate - Typ Powerpack

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Elektro-Hydraulikaggregaten für verschiedene Stromarten. Unten unsere 380/400V Miniaggregate wie sie häufig in der Hydraulik Verwendung finden. Die Aggregate sind mit Anschlussdose, aber ohne Verkabelung ausgeführt. Das elektrische Anschließen sollte immer eine Elektro-Fachkraft durchführen. Neben den unten ausgeführten Typen sind auf Anfrage auch noch viele weitere Ausführungen kurzfristig lieferbar. Diese Packs gelten gegenüber 230V Typen als recht preisgünstig, da sie in großen Stückzahlen produziert werden.

Ausführung: **Hydraulik Elektro-Miniaggregate - 380/400V Powerpack-Baureihe (für moderaten für Dauerbetrieb) jeweils mit oder ohne 4/3-Wege Cetopventil (für einfach- oder doppeltwirkende Anwendungen)**

Motorleistung: 1,5 KW oder 2,2 KW bei der 380/400V-Version

Konstruktionsinfo: im ganzen legen wir Wert auf eine stabile Metallkonstruktion (keine Kunststofftanks)

Betriebsdruck: bei 1,5 KW und 2,2 KW jeweils 200 bar (andere Druckstufen und Fördermengen auf Anfrage)

Material: Tank aus Metall, andere Teile ebenfalls Metall (Alu/Stahl/Druckguss), Dichtungen NBR

Gewicht: auf Anfrage in Abhängigkeit der Tankgröße

Temperatur: von - 25°C bis max. + 65°C (kurzzeitig bis +80°C)

Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)

INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung

Wichtige Info: **moderater Dauerbetrieb ist mit den 380/400V Typen möglich, allerdings sollte der Motor nicht überhitzen und die Öltemperatur unter +45°C bleiben. Dauerbetrieb reduziert die Lebensdauer.**

Hydraulik MINI-Aggregate

380/400V

HPM-12	380/400V - Hydraulik Miniaggregat - Typ Powerpack 380					
Motor & Anwendung	Gewindeanschluss und Ventilart	Hydraulik Zahnrad-Pumpe	Druckbegrenzungs Ventil	Bild	Öltank-Inhalt Metall	Ident Nr.
1,5 KW 380/400 Volt 1420 U/min einfachwirkend	Anschluss 2x IG 3/8" 2/2 Wegeventil 230V-50 HZ, Details siehe Schaltplan A	Förderleistung max. 2,8 L/min pmax. 200 bar	eingestellt auf 200 bar Verstellbereich auf Anfrage	1	4 Liter	H HPM-12-101
					6 Liter	H HPM-12-102
					8 Liter	H HPM-12-103
					10 Liter	H HPM-12-104
					12 Liter	H HPM-12-105
2,2 KW 380/400 Volt 1420 U/min einfachwirkend	Anschluss 2x IG 3/8" 2/2 Wegeventil 230V-50 HZ, Details siehe Schaltplan A	Förderleistung max. 4,6 L/min pmax. 200 bar	eingestellt auf 200 bar Verstellbereich auf Anfrage	1	4 Liter	H HPM-12-201
					6 Liter	H HPM-12-202
					8 Liter	H HPM-12-203
					10 Liter	H HPM-12-204
					12 Liter	H HPM-12-205
1,5 KW 380/400 Volt 1420 U/min doppeltwirkend	Anschluss 2x IG 3/8" 1x 4/3-Wege Cetopventil NG 6 230V-50 HZ, Details siehe Schaltplan B	Förderleistung max. 2,8 L/min pmax. 200 bar	eingestellt auf 200 bar Verstellbereich auf Anfrage	(1) 2	4 Liter	H HPM-12-301
					6 Liter	H HPM-12-302
					8 Liter	H HPM-12-303
					10 Liter	H HPM-12-304
					12 Liter	H HPM-12-305
2,2 KW 380/400 Volt 1420 U/min doppeltwirkend	Anschluss 2x IG 3/8" 1x 4/3-Wege Cetopventil NG 6 230V-50 HZ, Details siehe Schaltplan B	Förderleistung max. 4,6 L/min pmax. 200 bar	eingestellt auf 200 bar Verstellbereich auf Anfrage	(1) 2	4 Liter	H HPM-12-401
					6 Liter	H HPM-12-402
					8 Liter	H HPM-12-403
					10 Liter	H HPM-12-404
					12 Liter	H HPM-12-405

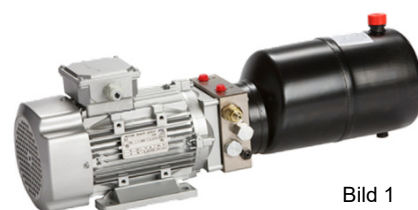


Bild 1



*optional
 mit 4/3-Wege
 Cetop-Ventil*

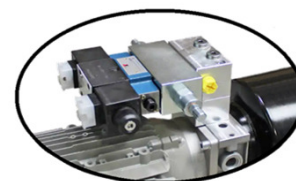
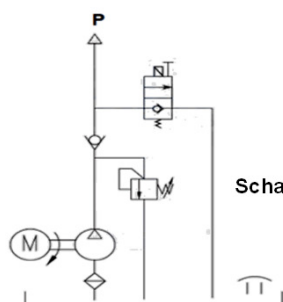
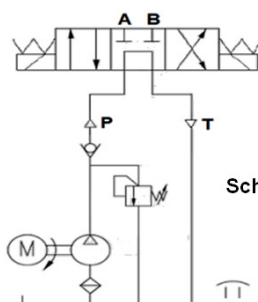


Bild 2

*Die Optik kann je
 nach Größe abweichen!*



Schaltplan A



Schaltplan B

Innerhalb 3-4 Tage lieferbar.

**Viele weitere Ausführungen:
 weitere Motorgößen,
 weitere Pumpengrößen
 weitere Ergänzungen
 ebenfalls kurzfristig lieferbar.**

Diverse Zubehör- und Ersatzteile für Elektro-Miniaggregate

Zu den Powerpack-Miniaggregaten auf den vorherigen Katalogseiten, führen wir diverse Zubehör- und Ersatzteile auf Anfrage. Diese Produkte werden nachfolgend nur in Form einer Grobübersicht und nicht einzeln detailliert dargestellt. Bitte fragen Sie detailliert an. Zusätzlich zu den unteren Ersatzteilen sind auch weitere Typen auf Anfrage lieferbar.

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

HPM-13 Hand-Bedienelement mit Tasten & Kabel für Hydraulik-Miniaggregate

Es sind viele verschiedene Ausführungen lieferbar: Mit 2 oder 4 Tasten, sowie mit Notaus, etc. Bitte geben Sie die entsprechende Pumpe aus den Vorseiten an, für welche Sie ein Bedienelement benötigen und beschreiben kurz, welche Art Bedienelement Sie sich vorstellen. Wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild A

HPM-14 Motor-Pumpen Zwischenplatten für Hydraulik-Miniaggregate

Es sind verschiedene Ausführungen lieferbar. Üblicherweise gehen die Platten bis max. 210bar BD. Bitte geben Sie die entsprechende Pumpe aus den Vorseiten an, für welche Sie eine Zwischenplatte benötigen und beschreiben kurz, welche Art Zwischenplatte Sie sich vorstellen. Wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild B

HPM-15 Starter-Magnetschalter für Hydraulik-Miniaggregate

Es sind verschiedene Ausführungen lieferbar, beispielsweise für 12V oder 24V oder als Kombiversion. Bitte geben Sie die entsprechende Pumpe aus den Vorseiten an, für welche Sie einen Magnetschalter benötigen und beschreiben kurz, welche Art Magnetschalter Sie sich vorstellen. Wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild C

HPM-16 Cetop-Kompaktanschlussplatte NG 6 für Hydraulik-Miniaggregate

Es sind verschiedene Ausführungen lieferbar, je nach Anzahl der Ventilplätze und der Gewindegröße. Bitte geben Sie die entsprechende Pumpe aus den Vorseiten an, für welche Sie eine Cetop-Platte benötigen und beschreiben kurz, welche Art Cetop-Platte Sie sich vorstellen. Wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild D

HPM-17 Tank-Ansaugsatz für Hydraulik-Miniaggregate

Es sind zwei Ausführungen lieferbar, erstens für den horizontalen und zweitens für vertikalen Einbau. Bitte geben Sie die entsprechende Pumpe aus den Vorseiten an, für welche Sie einen Ansaugsatz benötigen und beschreiben kurz, welche Art Ansaugsatz Sie sich vorstellen. Wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild E

HPM-18 Pumpenteil für Hydraulik-Miniaggregate

Es sind viele verschiedene Ausführungen lieferbar, im Prinzip ebenso viele, wie es Aggregate gibt. Bitte geben Sie das entsprechende Aggregat aus den Vorseiten an, für welche Sie ein Pumpenteil benötigen und beschreiben kurz, welche Art Pumpenteil Sie sich vorstellen. Wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild F

HPM-19 Motorteil für Hydraulik-Miniaggregate

Es sind viele verschiedene Ausführungen lieferbar, im Prinzip ebenso viele, wie es Aggregate gibt. Bitte geben Sie das entsprechende Aggregat aus den Vorseiten an, für welche Sie ein Motorteil benötigen und beschreiben kurz, welche Art Motorteil Sie sich vorstellen. Wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild G

HHU-09 Hochdruck Elektroaggregat 700bar komplett verkabelt - Profiline

Wir führen eine Vielzahl von 700bar Hochdruck-Hydraulikprodukten, die in vielen Bereichen verwendet werden. Bei diesen Produkten ist besonders hervorzuheben, dass es sich hierbei um hochwertige Profi-Industriequalität der Marke "SPX Power Team" handelt. Diese Produkte sind von Ihrer Verarbeitung her den asiatische Billigartikeln um ein Vielfaches überlegen, was sich in Punkto Sicherheit und Langlebigkeit trotz des hohen Preises auszahlt.

Ausführung: **Profiline Höchstdruck Elektropumpen bis 700 bar statisch - 230V - 0,37 kW mit CE-Kennzeichnung zum Betreiben von einfach- und doppelwirkenden Hubzylindern geeignet**

Größen: zweistufige Bauart, mit 7,6L Kunststofftank, davon 4,72L nutzbar

Konstruktionsinfo: dieser Typ verfügt über ein 3-Wege Magnetventil, sowie eine Fernsteuerung mit 3,1m Kabellänge
 Funktionen Vorlauf, Halten, Rücklauf, für intermittierenden Betrieb, thermischer Überlastschutz

Betriebsdruck: max. 700 bar statisch

Material: mit Kunststofftank, restliche Konstruktion Stahl/Leichtmetall o.ä.

Temperatur: von - 25°C bis max. + 65°C

Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)

INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung

Zubehör: Strom-Anschlusskabel 230V, sowie Fernbedienung, aber ohne Schlauchleitung und ohne Manometer
 Schlauchleitungen, Manometer, Verschraubungen, uvm., siehe Inhaltsverzeichnis in dieser Rubrik

Wichtige Info: **Es handelt sich um hochwertige Markenqualität, die in puncto Sicherheit & Langlebigkeit optisch ähnlich aussehende Asien-Billigprodukte um ein Vielfaches übertreffen**

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Profiline - Fabrikat:

SPX POWER TEAM



Bild 1

Bauart	max. Betriebs-Druck	Tank-Inhalt a) gesamt b) nutzbar	Stromart	Maße LxBxH und Gewichte Maße ca. in mm	Bild	Typen Name	Ident Nr. Für das Komplettsset
zweistufig	700 bar	7,6 Liter 4,72 Liter	230V 50HZ	L 290; B 240; H 470, Gewicht 20,4 kg	1	EP172S	HHU-09-001

HHU-47 Hochdruck Elektroaggregat 700bar komplett verkabelt - Ecoline

Wir führen eine Vielzahl von 700bar Hochdruck-Hydraulikprodukten, die in vielen Bereichen verwendet werden. Bei den untenstehenden Eco-Typen (Importware) handelt es sich um eine preisgünstige Produktreihe, die aber in Ihrer Leistungsfähigkeit den europäischen Markenfabrikaten meist nicht wesentlich nachsteht. Es handelt sich hierbei jedoch nicht um "No-Name-Produkte", bei denen Herkunft und Gewährleistung häufig infrage stehen.

Ausführung: **Ecoline Höchstdruck Elektropumpe - KLEINE BAUART - bis 700 bar statisch - 230V - 0,75 kW**

Größen: zweistufige Bauart, mit 2 Liter nutzbarem Tankinhalt

Konstruktionsinfo: betriebsfertig, inkl. Strom Anschlusskabel, Manometer und Hand-Fernbedienung, ohne Schlauch

Betriebsdruck: max. 700 bar (Niederdruckstufe bis 25 bar) jeweils statisch

Material: Materialmix, Details auf Anfrage, Dichtungen NBR

Temperatur: von - 25°C bis max. + 60°C

Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Bauart	max. Betriebs-Druck	nutzbarer Tank-Inhalt	Fördervolumen Liter pro min Stufe 1/2	Maße LxBxH in mm und Gewichte in kg	Bild	Ident Nr. Für das Komplettsset
zweistufig	700 bar	2,0 Liter	4,0 / 0,5	L180; B205; H340, Gewicht 13,3 kg	2	V HHU-47-001



Bild 2

HPM-20 Hydraulik Motor-Pumpenkombination für 12 Volt DC

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Elektro-Hydraulikaggregaten für diverse Anwendungen. Unten unsere Hydraulik Motorpumpen. "Motorpumpen" ist die Bezeichnung für eine Kombination aus Elektromotor samt angeflanschter Hydraulik-Zahnradpumpe. Der sonst für komplette Hydraulikaggregate typische Öl-Vorratstank fehlt hier. Verkabelung gehört nicht zum Lieferumfang. Das elektrische Anschließen sollte eine Elektro-Fachkraft durchführen. Bitte beachten Sie unbedingt die unteren Nutzungsregeln zur Einschaltdauer um die Geräte nicht zu überlasten.

Ausführung: **Hydraulik Motorpumpen-Kombination für 12V-DC**
 Motorleistung: 1,6 KW oder 2,1 KW
 Konstruktionsinfo: stabile Metallkonstruktion aber Einschaltdauer-Info beachten
 Betriebsdruck: zwischen 85 bar und 180 bar
 Material: Metallmix (Alu/Stahl/Druckguss), Dichtungen NBR
 Gewicht: auf Anfrage
 Temperatur: von - 25°C bis max. + 65°C (kurzzeitig bis +80°C)
 Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
 INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung
 Wichtige Info: **Wichtige Nutzungsregel zur Einschaltdauer: Dauerbetrieb nicht länger als 3 Minuten. Danach muss das Aggregat mindestens 5 Minuten in Ruhestellung gehen, bevor es wieder anläuft.**

Stromart	Druckbegrenzungs Ventil	Anschluss	Motor-Leistung	Förderleistung max.	max. Betriebsdruck	Ident Nr.
12 Volt DC	ohne DBV	Gewindeanschlüsse auf Anfrage 1/4", 3/8" oder 1/2" Saug- und Druckseite oft unterschiedlich	1,6 KW	4,3 L/min	180 bar	S HPM-20-101
			2,1 KW	5,8 L/min	180 bar	S HPM-20-102
				7,5 L/min	140 bar	S HPM-20-103
				12,0 L/min	85 bar	S HPM-20-104

**Hydraulik
Motorpumpen**

12V



Bildbeispiel
12V DC

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HPM-21 Hydraulik Motor-Pumpenkombination für 24 Volt DC

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Elektro-Hydraulikaggregaten für diverse Anwendungen. Unten unsere Hydraulik Motorpumpen. "Motorpumpen" ist die Bezeichnung für eine Kombination aus Elektromotor samt angeflanschter Hydraulik-Zahnradpumpe. Der sonst für komplette Hydraulikaggregate typische Öl-Vorratstank fehlt hier. Verkabelung gehört nicht zum Lieferumfang. Das elektrische Anschließen sollte eine Elektro-Fachkraft durchführen. Bitte beachten Sie unbedingt die unteren Nutzungsregeln zur Einschaltdauer um die Geräte nicht zu überlasten.

Ausführung: **Hydraulik Motorpumpen-Kombination für 24V-DC**
 Motorleistung: 2,2 KW , 3,0 KW oder 4,0 KW
 Konstruktionsinfo: stabile Metallkonstruktion aber Einschaltdauer-Info beachten
 Betriebsdruck: zwischen 90 bar und 250 bar
 Material: Metallmix (Alu/Stahl/Druckguss), Dichtungen NBR
 Gewicht: auf Anfrage
 Temperatur: von - 25°C bis max. + 65°C (kurzzeitig bis +80°C)
 Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
 INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung
 Wichtige Info: **Wichtige Nutzungsregel zur Einschaltdauer: Dauerbetrieb nicht länger als 3 Minuten. Danach muss das Aggregat mindestens 5 Minuten in Ruhestellung gehen, bevor es wieder anläuft.**

Stromart	Druckbegrenzungs Ventil	Anschluss	Motor-Leistung	Förderleistung max.	max. Betriebsdruck	Ident Nr.
24 Volt DC	ohne DBV	Gewindeanschlüsse auf Anfrage 1/4", 3/8" oder 1/2"	2,2 KW	5,8 L/min	180 bar	S HPM-21-101
				7,5 L/min	140 bar	S HPM-21-102
				12,0 L/min	90 bar	S HPM-21-103
		Saug- und Druckseite oft unterschiedlich	3,0 KW	7,0 L/min	200 bar	S HPM-21-104
				5,7 L/min	250 bar	S HPM-21-105
		Saug- und Druckseite oft unterschiedlich	4,0 KW	9,5 L/min	200 bar	S HPM-21-106
				7,7 L/min	250 bar	S HPM-21-107

**Hydraulik
Motorpumpen**

24V



Bildbeispiel
24V DC

HPM-22 Hydraulik Motor-Pumpenkombination für 380/400 Volt

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Elektro-Hydraulikaggregaten für diverse Anwendungen. Unten unsere Hydraulik Motorpumpen. "Motorpumpen" ist die Bezeichnung für eine Kombination aus Elektromotor samt angeflanschter Hydraulik-Zahnradpumpe. Der sonst für komplette Hydraulikaggregate typische Öl-Vorratstank fehlt hier. Verkabelung gehört nicht zum Lieferumfang. Das elektrische Anschließen sollte eine Elektro-Fachkraft durchführen. Neben den unteren Typen, sind viele weitere Kombinationen ebenfalls auf Anfrage lieferbar.

Ausführung: **Hydraulik Motorpumpen-Kombination für 380/400 Volt (3 Phasen-Motor)**
 Motorleistung: 11 verschiedene Motorleistungen von 0,25 KW bis 7,5 KW
 Konstruktionsinfo: stabile Metallkonstruktion auch für moderaten Dauerbetrieb geeignet
 Betriebsdruck: zwischen 90 bar und 250 bar
 Material: Metallmix (Alu/Stahl/Druckguss), Dichtungen NBR
 Gewicht: auf Anfrage
 Temperatur: von - 25°C bis max. + 65°C (kurzzeitig bis +80°C)
 Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
 INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung
 Wichtige Info: **moderater Dauerbetrieb ist mit den 380/400V Typen möglich, allerdings sollte der Motor nicht überhitzen und die Öltemperatur unter +45°C bleiben. Dauerbetrieb reduziert die Lebensdauer.**

**Hydraulik
 Motorpumpen**

380/400V



Bildbeispiel
 380/400V

Die Optik kann je
 nach Größe abweichen!

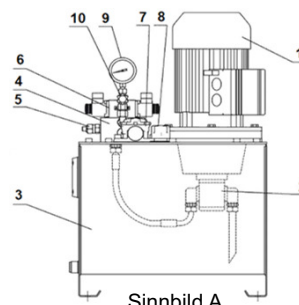
Stromart	Druckbegrenzungs Ventil	Anschluss	Motor-Leistung	Förderleistung max.	max. Betriebsdruck	Ident Nr.
380/400 Volt	ohne DBV	Gewindeanschlüsse auf Anfrage 1/4", 3/8" oder 1/2" Saug- und Druckseite oft unterschiedlich	0,25 KW	0,34 L/min	250 bar	H HPM-22-101
				0,51 L/min	190 bar	H HPM-22-102
				0,67 L/min	150 bar	H HPM-22-103
			0,37 KW	0,51 L/min	250 bar	H HPM-22-104
				0,86 L/min	170 bar	H HPM-22-105
				1,02 L/min	140 bar	H HPM-22-106
			0,55 KW	0,67 L/min	250 bar	H HPM-22-107
				1,38 L/min	170 bar	H HPM-22-108
				2,21 L/min	100 bar	H HPM-22-109
380/400 Volt	ohne DBV	Gewindeanschlüsse auf Anfrage 1/4", 3/8" oder 1/2" Saug- und Druckseite oft unterschiedlich	0,75 KW	1,02 L/min	250 bar	H HPM-22-110
				2,21 L/min	150 bar	H HPM-22-111
				3,72 L/min	90 bar	H HPM-22-112
			1,10 KW	1,51 L/min	250 bar	H HPM-22-113
				2,48 L/min	200 bar	H HPM-22-114
				3,72 L/min	130 bar	H HPM-22-115
			1,50 KW	5,18 L/min	90 bar	H HPM-22-116
				2,21 L/min	250 bar	H HPM-22-117
				3,72 L/min	190 bar	H HPM-22-118
				5,18 L/min	130 bar	H HPM-22-119
				9,00 L/min	90 bar	H HPM-22-120
380/400 Volt	ohne DBV	Gewindeanschlüsse auf Anfrage 1/4", 3/8" oder 1/2" Saug- und Druckseite oft unterschiedlich	2,20 KW	3,72 L/min	250 bar	H HPM-22-121
				5,18 L/min	200 bar	H HPM-22-122
				9,00 L/min	140 bar	H HPM-22-123
				12,0 L/min	100 bar	H HPM-22-124
			3,00 KW	6,00 L/min	240 bar	H HPM-22-125
				9,00 L/min	190 bar	H HPM-22-126
				12,0 L/min	140 bar	H HPM-22-127
				18,0 L/min	90 bar	H HPM-22-128
			4,00 KW	9,00 L/min	240 bar	H HPM-22-129
				15,0 L/min	150 bar	H HPM-22-130
				21,0 L/min	110 bar	H HPM-22-131
				18,0 L/min	90 bar	H HPM-22-132
380/400 Volt	ohne DBV	Gewindeanschlüsse auf Anfrage 3/8", 1/2" oder 3/4" Saug- und Druckseite oft unterschiedlich	5,50 KW	12,0 L/min	240 bar	H HPM-22-133
				15,0 L/min	200 bar	H HPM-22-134
				21,0 L/min	150 bar	H HPM-22-135
				30,0 L/min	100 bar	H HPM-22-136
			7,50 KW	15,0 L/min	250 bar	H HPM-22-137
				18,0 L/min	230 bar	H HPM-22-138
				21,0 L/min	200 bar	H HPM-22-139

Einzelkomponenten & Zubehör für Hydraulik-Elektroaggregate Seite 1 von 6

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Elektro-Hydraulikaggregaten für verschiedene Stromarten. Unten unsere Einzelkomponenten für klassische Elektro-Hydraulikaggregate. Wir bieten von der Ausführung her die gängigen Typen unseres Lieferprogramms an. Viele weitere Ausführungen liefern wie auf Anfrage.

Ausführung: **Hier Hydrauliktanks, Tankdeckel und passende Tankdeckeldichtungen**
 Tankinhalt: zwischen 10 und 75 Litern
 Motorleistung: siehe untere Tabelle (entfällt hier)
 Konstruktionsinfo: im ganzen legen wir Wert auf eine stabile Metallkonstruktion (keine Kunststofftanks)
 Betriebsdruck: siehe untere Tabelle (entfällt hier)
 Material: Aluminium oder Stahl (siehe untere Tabellen)
 Gewicht: auf Anfrage in Anhängigkeit von der Tankgröße
 Temperatur: von - 25°C bis max. + 65°C (kurzzeitig bis +80°C)
 Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
 INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV

**Komponenten
 für Hydraulik-
 Aggregate**



HPM-23 Aluminiumtank für Elektro-Hydraulikaggregate					
Tankinhalt (Nennvolumen)	Tank- Nenngröße	Abmessungen	Zubehör inklusive	Bild ähnlich	Ident Nr.
		ca. in mm			
10 Liter	AL-TNG10	L 340 x B 247 x H 220	ohne Deckel & Dichtung bitte separat bestellen siehe unten	1	S HPM-23-101
16 Liter	AL-TNG16	L 368 x B 290 x H 243	inklusive Deckel & Dichtung	1	S HPM-23-102
25 Liter	AL-TNG25	L 490 x B 340 x H 285	inklusive Deckel & Dichtung	1	S HPM-23-103



Bildbeispiel 1

HPM-24 Stahltank für Elektro-Hydraulikaggregate					
Tankinhalt (Nennvolumen)	Tank- Nenngröße	Abmessungen	Zubehör inklusive	Bild ähnlich	Ident Nr.
		ca. in mm			
30 Liter	ST-TNG30	L 480 x B 383 x H 335	inklusive Deckel & Dichtung	2	S HPM-24-101
55 Liter	ST-TNG55	L 612 x B 482 x H 365	inklusive Deckel & Dichtung	2	S HPM-24-102
75 Liter	ST-TNG75	L 612 x B 482 x H 455	inklusive Deckel & Dichtung	2	S HPM-24-103



Bildbeispiel 2

HPM-25 Tankdeckel für Aluminiumtank (fertig gebohrt)					
FÜR Tankinhalt (Nennvolumen)	FÜR Tank	Abmessungen	Große Deckelbohrung	Bild ähnlich	Ident Nr.
		ca. in mm			
10 Liter	AL-TNG10	L 340 x B 247 x H 3	Durchmesser 140 mm	3	S HPM-25-101
			Durchmesser 200 mm	3	S HPM-25-102



Bildbeispiel 3

HPM-26 Tankdeckeldichtung für Aluminiumtank					
FÜR Tankinhalt (Nennvolumen)	FÜR Tank	Abmessungen	Zusatzinfo	Bild ähnlich	Ident Nr.
		ca. in mm			
10 Liter	AL-TNG10	L 338 x B 245	keine	4	S HPM-26-101



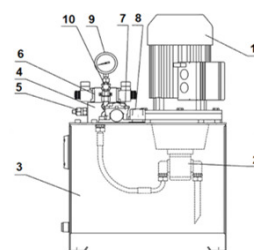
Bildbeispiel 4

Einzelkomponenten & Zubehör für Hydraulik-Elektroaggregate Seite 2 von 6

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Elektro-Hydraulikaggregaten für verschiedene Stromarten. Unten unsere Einzelkomponenten für klassische Elektro-Hydraulikaggregate. Wir bieten von der Ausführung her die gängigen Typen unseres Lieferprogramms an. Viele weitere Ausführungen liefern wie auf Anfrage.

Ausführung: **Hier Elektromotoren, Dämpfungsleisten und passende Standfüße**
 Spannung: je nach Motorleistung für 230/400V oder 400/690V
 Motorleistung: zwischen 0,75 KW und 22,0 KW
 Konstruktionsinfo: genormte Komponenten
 Betriebsdruck: entfällt hier
 Material: Metallmix
 Gewicht: auf Anfrage in Anhängigkeit von der Größe
 Temperatur: von - 25°C bis max. + 65°C (kurzzeitig bis +80°C)
INFO: Arbeiten an Elektromotoren immer von Fachkräften durchführen lassen

**Komponenten
 für Hydraulik-
 Aggregate**

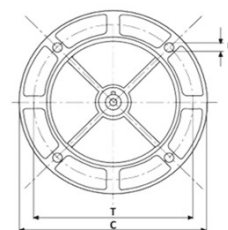


Sinnbild A

HPM-27	Lose Drehstrom-Elektromotoren für Hydraulikaggregate					
Motoren Baugröße & Bauart	Spannung	Motor- Leistung	Wellen AD	Flansch max. AD Maß C		Ident Nr.
80M-B5	230/400 Volt	0,75 KW	19 mm	200 mm	S	HPM-27-101
90S-B5		1,10 KW	24 mm	200 mm	S	HPM-27-102
90L-B5		1,50 KW			S	HPM-27-103
100L-B5		2,20 KW	28 mm	250 mm	S	HPM-27-104
		3,00 KW			S	HPM-27-105
112M-B5	400/690 Volt	4,00 KW	28 mm	250 mm	S	HPM-27-106
132S-B5		5,50 KW	38 mm	300 mm	S	HPM-27-107
132M-B5		7,5 KW			S	HPM-27-108
160M-B5		11,00 KW	42 mm	350 mm	S	HPM-27-109
160L-B5		15,00 KW			S	HPM-27-110
180M-B5		18,50 KW	48 mm	350 mm	S	HPM-27-111
180L-B5		22,00 KW			S	HPM-27-112



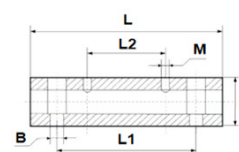
Bildbeispiel 1



HPM-28	Lose Dämpfungsleisten für Elektromotoren							
FÜR Motor- leistung	Maß L1	Maß L2	Maß H	Maß M	Maß B	Maß L	S	Ident Nr. pro Stück
	alle Maße ca. in mm							
0,75 KW	156	100	40	M 8	14	198	S	HPM-28-101
1,10 KW	156	100	40	M 8	14	198	S	HPM-28-102
1,50 KW	205	125	40	M 8	14	244	S	HPM-28-103
2,2 - 4,0 KW	205	140	40	M 10	14	244	S	HPM-28-104
5,5 KW	245	140	45	M 10	14	288	S	HPM-28-105
7,5 KW	245	178	45	M 10	14	288	S	HPM-28-106
11,0 KW	300	210	60	M 12	18	343	S	HPM-28-107
15,0 KW	370	254	60	M 12	18	419	S	HPM-28-108



Bildbeispiel 2



HPM-29	Lose Standfüße für Elektromotoren							
FÜR Motor- leistung	Maß L3	Maß L2	Höhe	Gewinde	Breite	G-Länge	S	Ident Nr. pro Stück
	alle Maße ca. in mm							
0,75 KW	50	100	32	M 8	34	130	S	HPM-29-101
1,10 KW	50	100	37	M 8	40	140	S	HPM-29-102
1,50 KW	70	125	37	M 8	40	170	S	HPM-29-103
2,2 - 4,0 KW	82	140	37	M 10	40	190	S	HPM-29-104
5,5 KW	82	140	55	M 10	60	215	S	HPM-29-105
7,5 KW	88	178	54	M 10	59	255	S	HPM-29-106
11,0 KW	120	210	53	M 12	82	260	S	HPM-29-107
15,0 KW	163	254	53	M 12	82	300	S	HPM-29-108



Bildbeispiel 3

Einzelkomponenten & Zubehör für Hydraulik-Elektroaggregate Seite 3 von 6

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Elektro-Hydraulikaggregaten für verschiedene Stromarten. Unten unsere Einzelkomponenten für klassische Elektro-Hydraulikaggregate. Wir bieten von der Ausführung her die gängigen Typen unseres Lieferprogramms an. Viele weitere Ausführungen liefern wie auf Anfrage.

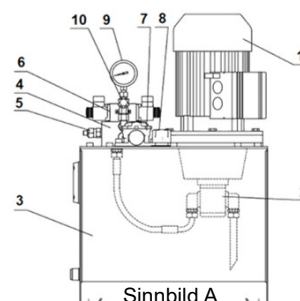
Ausführung: **Hier Pumpenträger und zugehörige Kupplungen**
 Für Pumpengröße: siehe untere Tabelle
 Konstruktionsinfo: im ganzen legen wir Wert auf eine stabile Metallkonstruktion
 Betriebsdruck: entfällt hier
 Material: Aluminium oder Stahl
 Gewicht: auf Anfrage
 Temperatur: von - 25°C bis max. + 65°C (kurzzeitig bis +80°C)
 Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
 INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV

HPM-30	Pumpenträger für Hydraulik-Elektroaggregate						
FÜR Motoren Baugröße & Bauart	Pumpen- trägertyp	passend für Kupplung	Für Pumpen- Baugröße	Pumpen- träger Höhe	Flansch max. AD		Ident Nr.
80M-B5	LS-200/1	KU-0-19-D7	für BG-0,5	95 mm	200 mm	S	HPM-30-101
80M-B5 & 90S/L-B5	LS-200/2	auf Anfrage	für BG-2	96 mm	200 mm	S	HPM-30-102
90S/L-B5	LS-201	KU-1-19-1:8	für BG-1	95 mm	200 mm	S	HPM-30-103
80M-B5	LS-203	KU-2-24-1:8	für BG-2	95 mm	200 mm	S	HPM-30-104
100L-B5 & 112M-B5	LS-250	KU-1-28-1:8	für BG-1	105 mm	250 mm	S	HPM-30-105
100L-B5 & 112M-B5	LS-252	KU-2-28-1:8	für BG-2	105 mm	250 mm	S	HPM-30-106
132S/M-B5	LS-300	KU-2-38-1:8	für BG-2	143 mm	300 mm	S	HPM-30-107
160M/L-B5	LS-350	KU-2-42-1:8	für BG-2	178 mm	350 mm	S	HPM-30-108
180M/L-B5	LS-352	auf Anfrage	für BG-3	178 mm	350 mm	S	HPM-30-109

HPM-31	Kupplungen für Hydraulik-Elektroaggregate						
FÜR Motoren Baugröße & Bauart	Kupplungstyp & Konus- verhältnis	FÜR Pumpen- trägertyp & Pumpen BG	Kupplungs- Außen- durchmesser	Pumpen- wellen- durch- messer	Wellen- durch- messer		Ident Nr.
80M-B5	KU-0-19-D7	LS-200/1 Pumpe BG 0,5	48 mm	7,0 mm	19 mm	S	HPM-31-101
90S/L-B5	KU-1-19-1:8	LS-201 Pumpe BG 1	48 mm	9,7 mm	19 mm	S	HPM-31-102
80M-B5	KU-2-24-1:8	LS-203 Pumpe BG 2	65 mm	17,2 mm	24 mm	S	HPM-31-103
100L-B5 & 112M-B5	KU-1-28-1:8	LS-250 Pumpe BG 1	65 mm	9,7 mm	28 mm	S	HPM-31-104
100L-B5 & 112M-B5	KU-2-28-1:8	LS-252 Pumpe BG 2	65 mm	17,2 mm	28 mm	S	HPM-31-105
132S/M-B5	KU-2-38-1:8	LS-300 Pumpe BG 2	86 mm	17,2 mm	38 mm	S	HPM-31-106
160M/L-B5	KU-2-42-1:8	LS-350 Pumpe BG 2	108 mm	17,2 mm	42 mm	S	HPM-31-107

Weitere Größen sind auf Anfrage lieferbar

**Komponenten
für Hydraulik-
Aggregate**



Bildbeispiel 1

Die zugehörigen
Dichtungen finden
Sie auf der
nächsten Seite



Bildbeispiel 2



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

Einzelkomponenten & Zubehör für Hydraulik-Elektroaggregate Seite 4 von 6

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Elektro-Hydraulikaggregaten für verschiedene Stromarten. Unten unsere Einzelkomponenten für klassische Elektro-Hydraulikaggregate. Wir bieten von der Ausführung her die gängigen Typen unseres Lieferprogramms an. Viele weitere Ausführungen liefern wie auf Anfrage.

Ausführung: **Hier Pumpenträgerdichtungen und Aggregatventile**
 Für Pumpengröße: siehe untere Tabelle
 Konstruktionsinfo: im ganzen legen wir Wert auf eine stabile Metallkonstruktion
 Betriebsdruck: entfällt hier
 Material: Aluminium oder Stahl
 Gewicht: auf Anfrage
 Temperatur: von - 25°C bis max. + 65°C (kurzzeitig bis +80°C)
 Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
 INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV

HPM-32	Dichtungen für Pumpenträger an Elektroaggregaten					
Für Pumpenbaugröße bzw. Motorengröße Typ B5	Beschreibung/Verwendung	ca. Lochdurchmesser f. Schrauben	Außenmaße ca. in mm	Bild		Ident Nr.
für Pumpe BG-0,5	Dichtung für die Verbindung zwischen Hydraulikpumpe zu Pumpenträger	4x M 6	50 x 66	1	S	auf Anfrage
für Pumpe BG-1		4x M 6	68 x 88	1	S	HPM-32-102
für Pumpe BG-2		4x M 8	90 x 118	1	S	HPM-32-103
für Pumpe BG-3		4x M 10	120 x 150	1	S	HPM-32-104
für Motor Gr. 80 & 90	Dichtung für die Verbindung zwischen Elektromotor zu Pumpenträger	D 11,5	Flansch AD 200mm	2	S	HPM-32-201
für Motor Gr. 100 & 112		D 14,5	Flansch AD 250mm	2	S	HPM-32-202
für Motor Gr. 132		D 14,5	Flansch AD 300mm	2	S	HPM-32-203
für Motor Gr. 160 & 180		D 19,0	Flansch AD 350mm	2	S	HPM-32-204

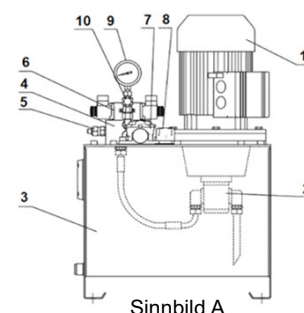


Bild 1



Bild 2

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HPM-33	Ventil-Grundplatte mit DBV für Hydraulik-Elektroaggregate						
Anschlüsse Oberseite	Innen-gewinde Unterseite in den Tank	Innen-gewinde seitlich	max. Durchfluss in L/min	max. BD	integriertes Druckbegrenzungsventil Einstellbereich	Bild	Ident Nr.
2x IG G 3/8" (P&T) mit O-Ringnut & Cetop NG10 plus 3x M8	1x IG G 3/8" (P) mit O-Ringnut plus 4x M6	1x IG G 1/2" (T)	20 L/min	210 bar	1 bar bis 70 bar	3 S	HPM-33-101
					35 bar bis 210 bar	3 S	HPM-33-102
				350 bar	70 bar bis 315 bar	3 S	HPM-33-103



Bild 3

Weitere Varianten siehe Rubrik "Cetopventile"

HPM-34	Ventil-Aufbauplate auf HPM-33 für Hydraulik-Elektroaggregate					
Anschluss-Unterseite auf Grundplatte	Anschluss-bohrung seitlich	Anschlüsse oben und seitlich	max. BD	Zusatzinfo	Bild	Ident Nr.
nach Cetop NG 10	nach Cetop NG 6	je 1x IG 1/4" und je 1x IG 3/8" können mit VSTI verschlossen werden	280 bar	genaues Maßblatt auf Anfrage	4 S	HPM-34-101
elastische Verbindungsverschraubung beiderseits G 1/2" außen					5 S	HPM-34-201



Bild 4



Bild 5

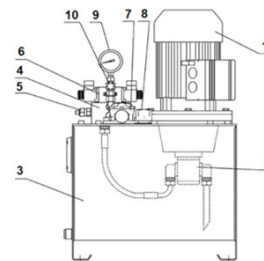
Einzelkomponenten & Zubehör für Hydraulik-Elektroaggregate Seite 4 von 6

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Elektro-Hydraulikaggregaten für verschiedene Stromarten. Unten unsere Einzelkomponenten für klassische Elektro-Hydraulikaggregate. Wir bieten von der Ausführung her die gängigen Typen unseres Lieferprogramms an. Viele weitere Ausführungen liefern wie auf Anfrage.

Ausführung: **Hier Tank-Rücklauffilter, sowie Einfüll- und BelüftungsfILTER**
 Größen: von 1/2" bis 1 1/4" (weitere Größen sind auf Anfrage lieferbar)
 Konstruktionsinfo: im ganzen legen wir Wert auf eine stabile Metallkonstruktion
 Betriebsdruck: siehe untere Tabelle
 Material: Aluminium, Stahl, Druckguss
 Gewicht: auf Anfrage
 Temperatur: von - 25°C bis max. + 65°C (kurzzeitig bis +80°C)
 Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
 INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV

*Die Optik kann je
nach Größe abweichen!*

**Komponenten
für Hydraulik-
Aggregate**

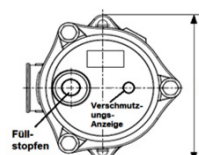
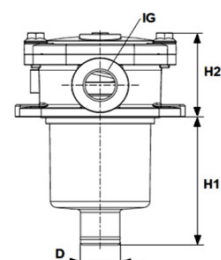


Sinnbild A

HPM-35	Tank-Rücklauffilter & Zubehör für Elektro-Hydraulikaggregate						
Leitungs- anschluss	Liter pro min	Filter- feinheit	Filter- element inklusive	max. BD	optische Verschmutzungs- anzeige	Ident Nr. Filter komplett	Ident Nr. Ersatz- Filter- element
IG 1/2"	30L/min	10 µm	ja	8 bar	auf Anfrage	A HPM-35-101	A HPM-35-601
IG 3/4"	70L/min	10 µm	ja	8 bar	ja	A HPM-35-102	A HPM-35-602
	150L/min	10 µm	ja	8 bar	ja	A HPM-35-103	A HPM-35-603
IG 1 1/4"	250L/min	10 µm	ja	8 bar	auf Anfrage	A HPM-35-104	A HPM-35-604



Beispiel-
bild 1

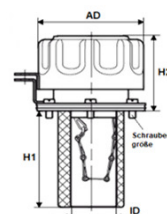


Viele weitere Ausführungen sind auf Anfrage lieferbar, siehe Rubrik "Hydraulikfilter"

HPM-36	Tank Einfüll- und BelüftungsfILTER für Elektro-Hydraulikaggregate					
Flansch- befestigung Lochkreis	Schrauben- größe	Filter- feinheit	Filter- länge	Filter- innen- durchmesser	Lieferumfang	Ident Nr.
41 mm	M5	10 µm	66 mm	28 mm	Lieferung einschließlich 2 Stück Korkdichtungen und Schraubensatz	A HPM-36-101
73 mm	M5	10 µm	95 mm	50 mm	Lieferung einschließlich 2 Stück Korkdichtungen und Schraubensatz	A HPM-36-102



Beispiel-
bild 2



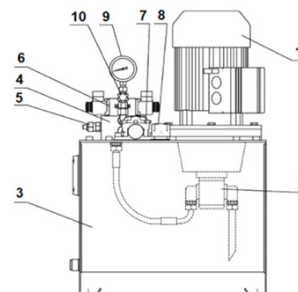
Weitere Ausführungen sind auf Anfrage lieferbar, siehe Rubrik "Hydraulikfilter"

Einzelkomponenten & Zubehör für Hydraulik-Elektroaggregate Seite 6 von 6

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Elektro-Hydraulikaggregaten für verschiedene Stromarten. Unten unsere Einzelkomponenten für klassische Elektro-Hydraulikaggregate. Wir bieten von der Ausführung her die gängigen Typen unseres Lieferprogramms an. Viele weitere Ausführungen liefern wie auf Anfrage.

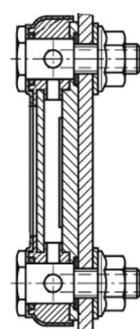
Ausführung: **Hier Niveau- und Temperaturanzeiger, sowie Ölstandsaugen**
 Größen: siehe untere Tabelle
 Konstruktionsinfo: im ganzen legen wir Wert auf eine stabile Metallkonstruktion
 Betriebsdruck: siehe untere Tabelle (höhere Druckstufen auf Anfrage)
 Material: Niveau- und Temperaturanzeiger Stahl pulverbeschichtet, Sichtscheibe Kunststoff
 Ölstandsaugen Aluminium mit Echtglasscheibe
 Temperatur: Niveau- und Temperaturanzeiger von - 30°C bis max. + 80°C
 Ölstandsaugen von - 10°C bis max. + 250°C
 Hydrauliköl: üblicherweise normales HLP 46 (neuwertig/sauber), andere Medien auf Anfrage
 INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV

**Komponenten
 für Hydraulik-
 Aggregate**



Sinnbild A

HPM-37	Niveau- und Temperaturanzeiger für Hydraulik-Elektroaggregate						
Gewinde der zwei Befestigungsschrauben	Beschreibung/ Verwendung	Temperatur- anzeige	Füllstand- anzeige	max. BD höhere auf Anfrage	Loch- abstand Mitte/Mitte der Befestigungs- schrauben		Ident Nr.
M10	Niveauanzeiger mit Thermometer Schutzart IP65 zur optischen Überwachung viele weitere Ausführungen auf Anfrage	0 bis +80°C ggf. bis +100°C	ohne Niveau- Skala	2 bar	76 mm	S	HPM-37-101
M12		OHNE Temperatur- anzeige			76 mm	S	HPM-37-102
M12		0 bis +80°C ggf. bis +100°C			127 mm	S	HPM-37-103
		Thermometer- Länge ca. 65mm			254 mm	S	HPM-37-104



Beispiel-Bild

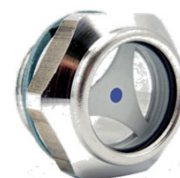


Beispielbild (Optik kann abweichen)

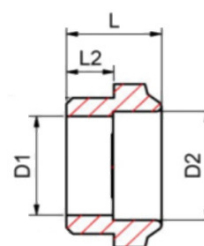
Sehr viele weitere Ausführungen sind auf Anfrage lieferbar

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HPM-38	Ölstandsaugen & Schottmuttern für Hydraulik-Elektroaggregate						
Gewinde- größe AG	Beschreibung/ Verwendung	Gewinde- länge ca. Angabe	Schlüssel- weite		Ölstandsauge Ident Nr. Leichtmetall mit Echtglas		passende Schottmutter Ident Nr. Material Messing
G 1/4"	Ölstandsaugen sind klassische Konstruktionsteile. Im Allgemeinen werden sie zum Anzeigen des Ölstands in Ölbehältern verwendet.	8 mm	SW 17	L	HPM-38-101	L	HPM-38-601
G 3/8"		9 mm	SW 22	L	HPM-38-102	L	HPM-38-602
G 1/2"		9 mm	SW 27	L	HPM-38-103	L	HPM-38-603
G 3/4"		11 mm	SW 32	L	HPM-38-104	L	HPM-38-604
G 1"	Viele weitere Ausführungen sind auf Anfrage lieferbar.	11 mm	SW 40	L	HPM-38-105	L	HPM-38-605
G 1 1/4"		12 mm	SW 50	L	HPM-38-106	L	HPM-38-606
G 1 1/2"		17 mm	SW 55	L	HPM-38-107	L	HPM-38-607
G 2"		17 mm	SW 70	L	HPM-38-108	L	HPM-38-608



Beispiel-Bild



Beispiel-Bild 4

Sehr viele weitere Ausführungen sind auf Anfrage lieferbar

C) Hydraulik-Zahnrad- und Axialkolbenpumpen

Zentrierflansch
AD 25,35 mm

BG 1
mit IG



Zahnradpumpe BG 1 Konuswelle 1:8
Nr. HPM-40 Seite 18-29

Zentrierflansch
AD 36,45 mm

BG 2
mit IG



Zahnradpumpe BG 2/1 Konuswelle 1:8
Nr. HPM-41 Seite 18-30

Zentrierflansch
AD 36,45 mm

BG 2
mit Flansch



Zahnradpumpe BG 2/2 Konuswelle 1:8
Nr. HPM-42 Seite 18-31

Zentrierflansch
AD 80,0 mm

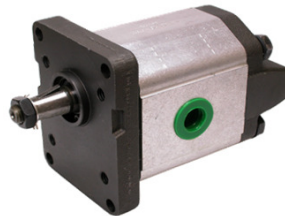
BG 2
mit Flansch



Zahnradpumpe BG 2/3 Konuswelle 1:5
Nr. HPM-43 Seite 18-32

Zentrierflansch
AD 50,75 mm

BG 3
mit IG



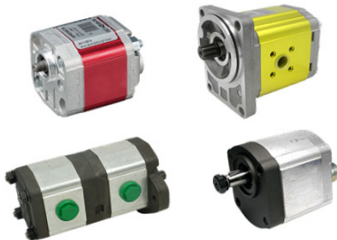
Zahnradpumpe BG 3/1 Konuswelle 1:8
Nr. HPM-44 Seite 18-33

Zentrierflansch
AD 50,75 mm

BG 3
mit Flansch



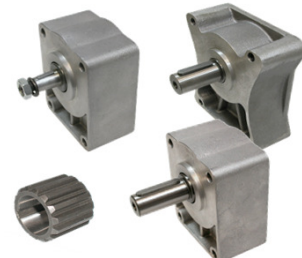
Zahnradpumpe BG 3/2 Konuswelle 1:8
Nr. HPM-45 Seite 18-34



Vorstellung weiterer Zahnradpumpen
Nr. HPM-46-52 Seite 18-35



Vorstellung Übersetzungsgetriebe
Nr. HPM-53-55 Seite 18-36



Vorstellung Vorsatzlager & Narben
Nr. HPM-56-59 Seite 18-36

bidirektional



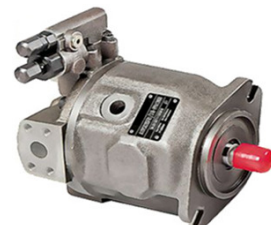
Axialkolben-Konstantpumpe Typ 1
Nr. HPM-60 Seite 18-37

Volumenstrom einstellbar



Axialkolben-Verstellpumpe Typ 2
Nr. HPM-61 Seite 18-38

Volumen & Druck einstellbar



Axialkolben-Verstellpumpe Typ 3
Nr. HPM-62 Seite 18-39

**Viele weitere
Hydraulikpumpen-
Typen erhalten Sie
bei uns auf Anfrage**

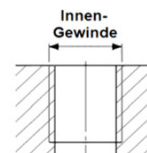


Hydraulik Außen-Zahnradpumpen in Baugröße 1

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Hydraulikpumpen für diverse Anwendungen. Unten unsere klassischen Hydraulik Zahnradpumpen. Die Vielfalt auf diesem Gebiet ist extrem groß, deshalb sind nur die gängigsten Größen aufgeführt. Es ist naheliegend dass kundenseitig häufig Varianten gesucht werden, die nicht aufgeführt sind. Daher bitten wir unsere Kunden der Einfachheit halber, das Typenschild der gesuchten Pumpe zu fotografieren und uns einfach zur Umschlüsselung zuzumailen. Im Großteil der Fälle können wir dann ein passendes Angebot erstellen.

Ausführung: **Hydraulik Außenzahnradpumpen nach englisch-italienischer Norm - Baugröße 1**
 Variante: **Rechteckflansch mit Zentrierung 36,45 mm ; Saug- und Druckanschluß mit Innengewinde**
 Betriebsdruck: zwischen 135 bar und 275 bar
 Material: Gehäuse aus Aluminium-Legierung, Dichtungen NBR
 Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C
 Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
 INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung

Zahnrad- pumpen BG 1



HPM-40 Zahnradpumpen - BG 1 - Rechteck - Zentrierung 25,35 - Innengewinde									
max. Betriebs- druck	Antriebs- wellen- Anschluss	Pumpen Dreh- richtung	Druck- Anschluß Innen- gewinde	Saug- Anschluß Innen- gewinde	Drehzahl	Förder- volumen max. cm³/U	Baureihe	Bild	Ident Nr.
275 bar	Konus 1:8	rechts	IG 1/4"	IG 3/8"	5000 U/min	1,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-40-101
						2,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-40-102
						2,5 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-40-103
240 bar	Konus 1:8	rechts	IG 1/4"	IG 3/8"	4000 U/min	3,3 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-40-104
185 bar	Konus 1:8	rechts	IG 3/8"	IG 1/2"	3000 U/min	5,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-40-105
135 bar	Konus 1:8	rechts	IG 3/8"	IG 1/2"	3000 U/min	6,6 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-40-106
250 bar	Konus 1:8	rechts	IG 3/8"	IG 3/8"	3500 U/min	1,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-40-201
						1,6 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-40-202
						2,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-40-203
						2,5 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-40-204
250 bar	Konus 1:8	rechts	IG 3/8"	IG 1/2"	3500 U/min	3,2 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-40-205
						4,2 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-40-206
					3000 U/min	5,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-40-207
200 bar	Konus 1:8	rechts	IG 3/8"	IG 1/2"	2500 U/min	6,1 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-40-208
180 bar	Konus 1:8	rechts	IG 3/8"	IG 1/2"	2500 U/min	7,4 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-40-209
250 bar	Konus 1:8	links	IG 3/8"	IG 3/8"	3500 U/min	1,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-40-301
						1,6 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-40-302
						2,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-40-303
						2,5 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-40-304
250 bar	Konus 1:8	links	IG 3/8"	IG 1/2"	3500 U/min	3,2 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-40-305
						4,2 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-40-306
					3000 U/min	5,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-40-307
200 bar	Konus 1:8	links	IG 3/8"	IG 1/2"	2500 U/min	6,1 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-40-308
180 bar	Konus 1:8	links	IG 3/8"	IG 1/2"	2500 U/min	7,4 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-40-309



Bild 1

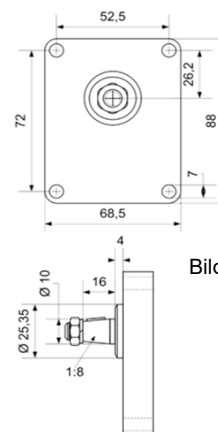


Bild 2



Bild 3

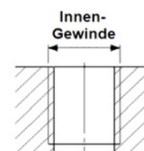
Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

Hydraulik Außen-Zahnradpumpen in Baugröße 2 Seite 1 von 3

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Hydraulikpumpen für diverse Anwendungen. Unten unsere klassischen Hydraulik Zahnradpumpen. Die Vielfalt auf diesem Gebiet ist extrem groß, deshalb sind nur die gängigsten Größen aufgeführt. Es ist naheliegend dass kundenseitig häufig Varianten gesucht werden, die nicht aufgeführt sind. Daher bitten wir unsere Kunden der Einfachheit halber, das Typenschild der gesuchten Pumpe zu fotografieren und uns einfach zur Umschlüsselung zuzumailen. Im Großteil der Fälle können wir dann ein passendes Angebot erstellen.

Ausführung: **Hydraulik Außenzahnradpumpen nach englisch-italienischer Norm - Baugröße 2**
 Variante: **Rechteckflansch mit Zentrierung 36,45 mm ; Saug- und Druckanschluß mit Innengewinde**
 Betriebsdruck: zwischen 160 bar und 275 bar
 Material: Gehäuse aus Aluminium-Legierung, Dichtungen NBR
 Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C
 Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
 INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung

**Zahnrad-
 pumpen
 BG 2
 Seite 1 von 3**



HPM-41 Zahnradpumpen - BG 2 - Rechteck - Zentrierung 36,45 - Innengewinde									
max. Betriebsdruck	Antriebswellen Anschluss	Pumpen Drehrichtung	Druck-Anschluß Innen-gewinde	Saug-Anschluß Innen-gewinde	Drehzahl	Förder-volumen max. cm³/U	Baureihe	Bild	Ident Nr.
275 bar	Konus 1:8	rechts	IG 3/8"	IG 3/8"	3500 U/min	4,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-41-101
				IG 1/2"		6,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-41-102
						8,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-41-103
					3000 U/min	10,6 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-41-104
						12,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-41-105
250 bar	Konus 1:8	rechts	IG 3/8"	IG 1/2"	2500 U/min	13,3 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-41-106
			14,6 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-41-107			
			IG 1/2"	IG 3/4"	2500 U/min	16,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-41-108
225 bar	Konus 1:8	rechts	IG 1/2"	IG 3/4"	2300 U/min	18,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-41-109
180 bar	Konus 1:8	rechts	IG 1/2"	IG 3/4"	2000 U/min	23,3 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-41-110
170 bar	Konus 1:8	rechts	IG 1/2"	IG 3/4"	2000 U/min	26,6 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-41-111
250 bar	Konus 1:8	rechts	IG 1/2"	IG 1/2"	3500 U/min	4,5 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-201
						6,3 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-202
						8,2 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-203
				IG 3/4"	3500 U/min	10,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-204
						12,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-205
						14,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-206
						16,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-207
					2500 U/min	19,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-208
					2000 U/min	22,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-209
					2000 U/min	25,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-210
250 bar	Konus 1:8	links	IG 1/2"	IG 1/2"	3500 U/min	4,5 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-301
						6,3 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-302
						8,2 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-303
				IG 3/4"	3500 U/min	10,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-304
						12,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-305
						14,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-306
						16,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-307
					2500 U/min	19,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-308
					2000 U/min	22,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-309
					2000 U/min	25,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-41-310



Bild 1

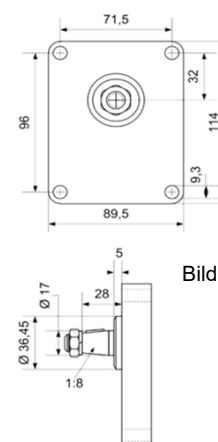


Bild 2



Bild 3

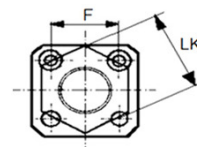
Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Hydraulik Außen-Zahnradpumpen in Baugröße 2 Seite 2 von 3

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Hydraulikpumpen für diverse Anwendungen. Unten unsere klassischen Hydraulik Zahnradpumpen. Die Vielfalt auf diesem Gebiet ist extrem groß, deshalb sind nur die gängigsten Größen aufgeführt. Es ist naheliegend dass kundenseitig häufig Varianten gesucht werden, die nicht aufgeführt sind. Daher bitten wir unsere Kunden der Einfachheit halber, das Typenschild der gesuchten Pumpe zu fotografieren und uns einfach zur Umschlüsselung zuzumailen. Im Großteil der Fälle können wir dann ein passendes Angebot erstellen.

Ausführung: **Hydraulik Außenzahnradpumpen nach englisch-italienischer Norm - Baugröße 2**
 Variante: **Rechteckflansch mit Zentrierung 36,45 mm ; Saug- und Druckanschluß mit 4-Loch Flansch**
 Betriebsdruck: zwischen 160 bar und 275 bar
 Material: Gehäuse aus Aluminium-Legierung, Dichtungen NBR
 Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C
 Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
 INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung

**Zahnrad-
 pumpen
 BG 2
 Seite 2 von 3**



HPM-42 Zahnradpumpen - BG 2 - Rechteck - Zentrierung 36,45 - 4-Lochflansch									
max. Betriebsdruck	Antriebswellen Anschluss	Pumpen Drehrichtung	Druck-Anschluß Flansch LK ...	Saug-Anschluß Flansch LK ...	Drehzahl	Förder-volumen max. cm³/U	Baureihe	Bild	Ident Nr.
275 bar	Konus 1:8	rechts	LK 30	LK 30	3500 U/min	4,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-42-101
						6,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-42-102
				LK 40	3000 U/min	8,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-42-103
						10,6 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-42-104
						12,0 cm³/U	Premium	1,2 S	a.A.
250 bar	Konus 1:8	rechts	LK 30	LK 40	2500 U/min	13,3 cm³/U	Premium	1,2 S	a.A.
					14,6 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-42-107	
				2500 U/min	16,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-42-108	
225 bar	Konus 1:8	rechts	LK 30	LK 40	2300 U/min	18,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-42-109
180 bar	Konus 1:8	rechts	LK 30	LK 40	2000 U/min	23,3 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-42-110
170 bar	Konus 1:8	rechts	LK 30	LK 40	2000 U/min	26,6 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-42-111
250 bar	Konus 1:8	rechts	LK 30	LK 40	3500 U/min	4,5 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-201
						6,3 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-202
						8,2 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-203
						10,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-204
						12,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-205
						14,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-206
					2500 U/min	16,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-207
200 bar	Konus 1:8	rechts	LK 30	LK 40	2500 U/min	19,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-208
180 bar	Konus 1:8	rechts	LK 30	LK 40	2000 U/min	22,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-209
160 bar	Konus 1:8	rechts	LK 30	LK 40	2000 U/min	25,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-210
250 bar	Konus 1:8	links	LK 30	LK 40	3500 U/min	4,5 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-201
						6,3 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-202
						8,2 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-203
						10,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-204
						12,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-205
						14,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-206
					2500 U/min	16,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-207
200 bar	Konus 1:8	links	LK 30	LK 40	2500 U/min	19,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-208
180 bar	Konus 1:8	links	LK 30	LK 40	2000 U/min	22,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-209
160 bar	Konus 1:8	links	LK 30	LK 40	2000 U/min	25,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-42-210



Bild 1

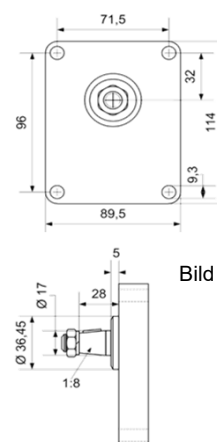


Bild 2



Bild 3

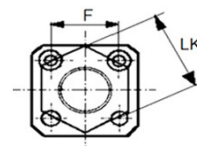
Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Hydraulik Außen-Zahnradpumpen in Baugröße 2 Seite 3 von 3

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Hydraulikpumpen für diverse Anwendungen. Unten unsere klassischen Hydraulik Zahnradpumpen. Die Vielfalt auf diesem Gebiet ist extrem groß, deshalb sind nur die gängigsten Größen aufgeführt. Es ist naheliegend dass kundenseitig häufig Varianten gesucht werden, die nicht aufgeführt sind. Daher bitten wir unsere Kunden der Einfachheit halber, das Typenschild der gesuchten Pumpe zu fotografieren und uns einfach zur Umschlüsselung zuzumailen. Im Großteil der Fälle können wir dann ein passendes Angebot erstellen.

Ausführung: **Hydraulik Außenzahnradpumpen nach englisch-italienischer Norm - Baugröße 2**
 Variante: **Rechteckflansch mit Zentrierung 80 mm ; Saug- und Druckanschluß mit 4-Loch Flansch**
 Betriebsdruck: zwischen 160 bar und 275 bar
 Material: Gehäuse aus Aluminium-Legierung, Dichtungen NBR
 Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C
 Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
 INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung

**Zahnrad-
 pumpen
 BG 2
 Seite 3 von 3**



HPM-43 Zahnradpumpen - BG 2 - Rechteck - Zentrierung 80 - 4-Lochflansch									
max. Betriebsdruck	Antriebswellen-Anschluss	Pumpen Drehrichtung	Druck-Anschluß Flansch LK ...	Saug-Anschluß Flansch LK ...	Drehzahl	Förder-volumen max. cm³/U	Baureihe	Bild	Ident Nr.
275 bar	Konus 1:5	rechts	LK 35	LK 40	3500 U/min	4,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-43-101
						6,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-43-102
						8,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-43-103
					3000 U/min	10,2 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-43-104
						12,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-43-105
250 bar	Konus 1:5	rechts	LK 35	LK 40	2500 U/min	13,3 cm³/U	Premium	1,2 S	a.A.
						14,6 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-43-107
						16,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-43-108
225 bar	Konus 1:5	rechts	LK 35	LK 40	2300 U/min	18,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-43-109
180 bar	Konus 1:5	rechts	LK 35	LK 40	2000 U/min	23,3 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-43-110
170 bar	Konus 1:5	rechts	LK 35	LK 40	2000 U/min	26,6 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-43-111
250 bar	Konus 1:5	rechts	LK 35	LK 40	3500 U/min	4,5 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-201
						6,3 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-202
						8,2 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-203
						10,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-204
						12,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-205
						14,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-206
200 bar	Konus 1:5	rechts	LK 35	LK 40	2500 U/min	16,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-207
200 bar	Konus 1:5	rechts	LK 35	LK 40	2500 U/min	19,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-208
180 bar	Konus 1:5	rechts	LK 35	LK 40	2000 U/min	22,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-209
160 bar	Konus 1:5	rechts	LK 35	LK 40	2000 U/min	25,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-210
250 bar	Konus 1:5	links	LK 35	LK 40	3500 U/min	4,5 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-301
						6,3 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-302
						8,2 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-303
						10,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-304
						12,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-305
						14,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-306
200 bar	Konus 1:5	links	LK 35	LK 40	2500 U/min	16,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-307
200 bar	Konus 1:5	links	LK 35	LK 40	2500 U/min	19,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-308
180 bar	Konus 1:5	links	LK 35	LK 40	2000 U/min	22,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-309
160 bar	Konus 1:5	links	LK 35	LK 40	2000 U/min	25,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-43-310



Bild 1

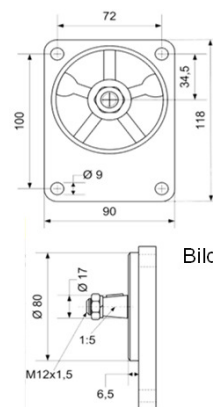


Bild 2



Bild 3

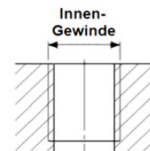
Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Hydraulik Außen-Zahnradpumpen in Baugröße 3 Seite 1 von 2

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Hydraulikpumpen für diverse Anwendungen. Unten unsere klassischen Hydraulik Zahnradpumpen. Die Vielfalt auf diesem Gebiet ist extrem groß, deshalb sind nur die gängigsten Größen aufgeführt. Es ist naheliegend dass kundenseitig häufig Varianten gesucht werden, die nicht aufgeführt sind. Daher bitten wir unsere Kunden der Einfachheit halber, das Typenschild der gesuchten Pumpe zu fotografieren und uns einfach zur Umschlüsselung zuzumailen. Im Großteil der Fälle können wir dann ein passendes Angebot erstellen.

Ausführung: **Hydraulik Außenzahnradpumpen nach englisch-italienischer Norm - Baugröße 3**
 Variante: **Rechteckflansch mit Zentrierung 50,75 mm ; Saug- und Druckanschluß mit Innengewinde**
 Betriebsdruck: zwischen 175 bar und 250 bar
 Material: Gehäuse aus Aluminium-Legierung, Dichtungen NBR
 Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C
 Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
 INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung

**Zahnrad-
 pumpen
 BG 3
 Seite 1 von 2**



HPM-44 Zahnradpumpen - BG 3 - Rechteck - Zentrierung 50,75 - Innengewinde									
max. Betriebsdruck	Antriebswellen-Anschluss	Pumpen Dreh-richtung	Druck-Anschluß Innen-gewinde	Saug-Anschluß Innen-gewinde	Drehzahl	Förder-volumen max. cm³/U	Baureihe	Bild	Ident Nr.
250 bar	Konus 1:8	rechts	IG 1/2"	IG 3/4"	2500 U/min	18,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-44-101
						24,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-44-102
						30,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-44-103
225 bar	Konus 1:8	rechts	IG 1/2"	IG 3/4"	2300 U/min	36,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-44-104
200 bar	Konus 1:8	rechts	IG 3/4"	IG 1"	2300 U/min	44,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-44-105
175 bar	Konus 1:8	rechts	IG 3/4"	IG 1"	2200 U/min	56,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-44-106
250 bar	Konus 1:8	rechts	IG 3/4"	IG 3/4"	3000 U/min	20,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-44-201
						25,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-44-202
						28,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-44-203
						32,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-44-204
				IG 1"	2800 U/min	36,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-44-205
230 bar	Konus 1:8	rechts	IG 3/4"	IG 1"	2500 U/min	42,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-44-206
					2300 U/min	46,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-44-207
200 bar	Konus 1:8	rechts	IG 3/4"	IG 1"	2100 U/min	50,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-44-208
180 bar	Konus 1:8	rechts	IG 3/4"	IG 1"	1750 U/min	60,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-44-209
250 bar	Konus 1:8	links	IG 3/4"	IG 3/4"	3000 U/min	20,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-44-301
						25,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-44-302
						28,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-44-303
						32,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-44-304
				IG 1"	2800 U/min	36,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-44-305
230 bar	Konus 1:8	links	IG 3/4"	IG 1"	2500 U/min	42,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-44-306
					2300 U/min	46,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-44-307
200 bar	Konus 1:8	links	IG 3/4"	IG 1"	2100 U/min	50,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-44-308
180 bar	Konus 1:8	links	IG 3/4"	IG 1"	1750 U/min	60,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-44-309

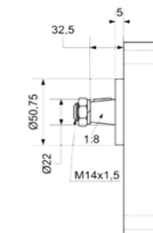
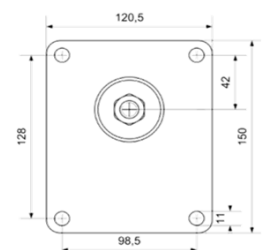
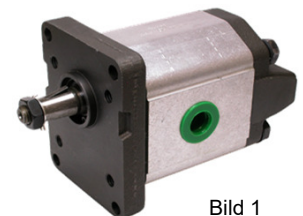


Bild 2



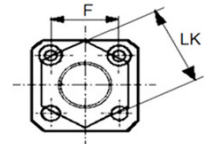
Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Hydraulik Außen-Zahnradpumpen in Baugröße 3 Seite 2 von 2

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Hydraulikpumpen für diverse Anwendungen. Unten unsere klassischen Hydraulik Zahnradpumpen. Die Vielfalt auf diesem Gebiet ist extrem groß, deshalb sind nur die gängigsten Größen aufgeführt. Es ist naheliegend dass kundenseitig häufig Varianten gesucht werden, die nicht aufgeführt sind. Daher bitten wir unsere Kunden der Einfachheit halber, das Typenschild der gesuchten Pumpe zu fotografieren und uns einfach zur Umschlüsselung zuzumailen. Im Großteil der Fälle können wir dann ein passendes Angebot erstellen.

Ausführung: **Hydraulik Außenzahnradpumpen nach englisch-italienischer Norm - Baugröße 3**
 Variante: **Rechteckflansch mit Zentrierung 50,75 mm ; Saug- und Druckanschluß mit 4-Loch Flansch**
 Betriebsdruck: zwischen 175 bar und 250 bar
 Material: Gehäuse aus Aluminium-Legierung, Dichtungen NBR
 Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C
 Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
 INFO: Beachten Sie immer die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der DGUV sowie die Betriebsanleitung

**Zahnrad-
 pumpen
 BG 3
 Seite 2 von 2**



HPM-45 Zahnradpumpen - BG 3 - Rechteck - Zentrierung 50,75 - 4-Lochflansch									
max. Betriebsdruck	Antriebswellen-Anschluss	Pumpen Drehrichtung	Druck-Anschluß Flansch LK ...	Saug-Anschluß Flansch LK ...	Drehzahl	Förder volumen max. cm³/U	Baureihe	Bild	Ident Nr.
250 bar	Konus 1:8	rechts	LK 40	LK 51	2500 U/min	18,0 cm³/U	Premium	1,2 S	a.A.
						24,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-45-102
						30,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-45-103
225 bar	Konus 1:8	rechts	LK 40	LK 51	2300 U/min	36,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-45-104
200 bar	Konus 1:8	rechts	LK 40	LK 51	2300 U/min	44,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-45-105
175 bar	Konus 1:8	rechts	LK 40	LK 51	2200 U/min	56,0 cm³/U	Premium	1,2 S	HPM-45-106
250 bar	Konus 1:8	rechts	LK 40	LK 40	3000 U/min	20,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-45-201
						25,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-45-202
						28,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-45-203
			LK 40	LK 51	3000 U/min	32,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-45-204
					2800 U/min	36,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-45-205
230 bar	Konus 1:8	rechts	LK 40	LK 51	2500 U/min	42,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-45-206
					2500 U/min	46,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-45-207
200 bar	Konus 1:8	rechts	LK 40	LK 51	2100 U/min	50,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-45-208
180 bar	Konus 1:8	rechts	LK 40	LK 51	1750 U/min	60,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-45-209
250 bar	Konus 1:8	links	LK 40	LK 40	3000 U/min	20,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-45-301
						25,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-45-302
						28,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-45-303
			LK 40	LK 51	3000 U/min	32,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-45-304
					2800 U/min	36,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-45-305
230 bar	Konus 1:8	links	LK 40	LK 51	2500 U/min	42,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-45-306
					2500 U/min	46,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-45-307
200 bar	Konus 1:8	links	LK 40	LK 51	2100 U/min	50,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-45-308
180 bar	Konus 1:8	links	LK 40	LK 51	1750 U/min	60,0 cm³/U	ECO	2,3 S	HPM-45-309

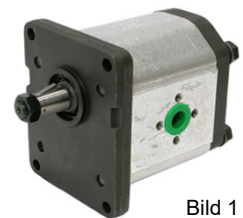


Bild 1

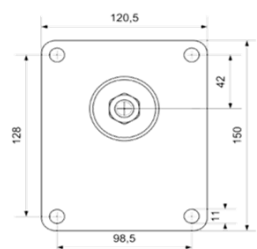


Bild 2

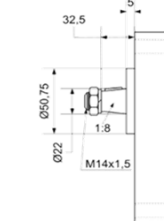


Bild 3

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Diverse Zahnradpumpen zumeist herstellerspezifisch ausgeführt

Neben den auf den vorherigen Katalogseiten im Detail vorgestellten Zahnradpumpen, führen wir viele weitere Typen und Baugrößen. Sofern es uns nicht möglich ist, exakt das von Ihnen gesuchte Fabrikat und Typ in exakt gleicher Art kurzfristig zu liefern, so finden wir häufig nahezu gleiche Ausführungen, welche den Job in gleicher Qualität erfüllen können.

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

HPM-46 Zahnradpumpen Baugröße 0 / 0,5

Es sind viele verschiedene Ausführungen lieferbar: Diese kleinen Pumpentypen werden von den einen Herstellern als Baugröße 0, von anderen Herstellern aber wiederum als Baugröße 0,5 bezeichnet. Geben Sie uns Ihre vorhandenen Daten zu der von Ihnen gesuchten Pumpe an und wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild A

HPM-47 Zahnradpumpen mit Zahnwelle

Die am weitesten verbreitete Wellenart bei Zahnradpumpen ist die konische Welle. Aber wir können auch bei der hier vorgestellten Hydraulik-Pumpentype mit Zahnradwelle diverse Variationen kurzfristig liefern.. Geben Sie uns Ihre vorhandenen Daten zu der von Ihnen gesuchten Pumpe an und wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild B

HPM-48 Doppel-Zahnradpumpen mit Innengewinde

Die am weitesten verbreitete Zahnradpumpentype ist die Einzelpumpe. Aber wir können auch bei der hier vorgestellte Zahnrad-Doppelpumpe diversen Variationen kurzfristig liefern. Ebenso auch Dreifachpumpen. Geben Sie uns Ihre vorhandenen Daten zu der von Ihnen gesuchten Pumpe an und wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild C

HPM-49 Traktor-Zahnradpumpen diverser Fabrikate

Die Zahl herstellerspezifischer Zahnradpumpen ist schier endlos. Man kann sagen, in diesem Bereich "macht jeder sein eigenes Ding". Wir liefern Typen von Case, Fendt, Deutz, Eicher, Fiat, Lamborghini und New Holland. Geben Sie uns Ihre vorhandenen Daten zu der von Ihnen gesuchten Pumpe an und wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild D

HPM-50 Zahnradpumpen mit Zweiflach-Welle

Die am weitesten verbreitete Wellenart bei Zahnradpumpen ist die konische Welle. Aber wir können auch bei der hier vorgestellten Hydraulik-Pumpentype mit Zweiflachwelle diverse Variationen kurzfristig liefern. Geben Sie uns Ihre vorhandenen Daten zu der von Ihnen gesuchten Pumpe an und wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild E

HPM-51 Zahnradpumpen mit Zungenflansch

Die am weitesten verbreitete Wellenart bei Zahnradpumpen ist die konische Welle. Aber wir können auch bei der hier vorgestellten Hydraulik-Pumpentype mit Zungenflansch diverse Variationen kurzfristig liefern.. Geben Sie uns Ihre vorhandenen Daten zu der von Ihnen gesuchten Pumpe an und wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild F

HPM-52 Zahnradpumpen mit Gussgehäuse

Die am weitesten verbreiteten Zahnradpumpen sind Versionen mit Leichtmetall-Gehäuse. Aber wir können auch die hier vorgestellte Hydraulik-Pumpentype mit Gussgehäuse in diversen Variationen kurzfristig liefern. Geben Sie uns Ihre vorhandenen Daten zu der von Ihnen gesuchten Pumpe an und wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild G

Übersetzungsgetriebe, Vorsatzlager, Narben für Hydraulik-Zahnradpumpen

Zu den Hydraulik-Zahnradpumpen auf den vorherigen Katalogseiten, führen wir diverse Zubehör- und Ersatzteile auf Anfrage. Diese Produkte werden nachfolgend nur in Form einer Grobübersicht und nicht einzeln detailliert dargestellt. Bitte fragen Sie detailliert an. Zusätzlich zu den unteren Zubehörteilen sind auch weitere Typen auf Anfrage lieferbar.

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

HPM-53 Übersetzungsgetriebe für Zapfwellen

Übersetzungsgetriebe für Hydraulik-Zahnradpumpen passen die Drehzahl und das Drehmoment zwischen Pumpe und Antrieb aufeinander an. Es gibt verschiedene Baugrößen und Übersetzungsverhältnisse. Geben Sie uns Ihre vorhandenen Daten zu dem von Ihnen gesuchten Getriebe an und wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild A

HPM-54 Übersetzungsgetriebe mit Narbenmuffe

Übersetzungsgetriebe für Hydraulik-Zahnradpumpen passen die Drehzahl und das Drehmoment zwischen Pumpe und Antrieb aufeinander an. Es gibt verschiedene Baugrößen und Übersetzungsverhältnisse. Geben Sie uns Ihre vorhandenen Daten zu dem von Ihnen gesuchten Getriebe an und wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild B

HPM-55 Getriebe-Pumpen-Kombinationen

Übersetzungsgetriebe für Hydraulik-Zahnradpumpen passen die Drehzahl und das Drehmoment zwischen Pumpe und Antrieb aufeinander an. Unter dieser Identnummer finden sie einer Kombination von beiden. Geben Sie uns Ihre vorhandenen Daten zu der von Ihnen gesuchten Pumpe an und wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild C

HPM-56 Vorsatzlager Standard-konische Welle BG 1 bis BG 3

Beim direkten Antrieb von Hydraulik-Zahnradpumpen mittels Keilriemen, Zahnradern oder Ketten, ist der Einsatz von Vorsatzlagern zwingend erforderlich, um die entstehenden Querkkräfte zu kompensieren. Geben Sie uns Ihre vorhandenen Daten zu dem von Ihnen benötigten Lager an und wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild D

HPM-57 Vorsatzlager Standard-zyllindrische Welle BG 1 bis BG 3

Beim direkten Antrieb von Hydraulik-Zahnradpumpen mittels Keilriemen, Zahnradern oder Ketten, ist der Einsatz von Vorsatzlagern zwingend erforderlich, um die entstehenden Querkkräfte zu kompensieren. Geben Sie uns Ihre vorhandenen Daten zu dem von Ihnen benötigten Lager an und wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild E

HPM-58 Vorsatzlager "PLA" mit zylindrischer Welle und Passfeder

Beim direkten Antrieb von Hydraulik-Zahnradpumpen mittels Keilriemen, Zahnradern oder Ketten, ist der Einsatz von Vorsatzlagern zwingend erforderlich, um die entstehenden Querkkräfte zu kompensieren. Geben Sie uns Ihre vorhandenen Daten zu dem von Ihnen benötigten Lager an und wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild F

HPM-59 Kupplungsnarben / Kupplungsritzel BG 1 bis BG 4

Es sind viele verschiedene Ausführungen lieferbar, immer in Abhängigkeit von Pumpe und Getriebe. Geben Sie uns Ihre vorhandenen Daten zu dem von Ihnen benötigten Typ an und wir prüfen dann die verfügbaren Möglichkeiten und erstellen ein Angebot wie gewünscht, oder beraten Sie hinsichtlich einer möglichen Alternative.



Bild G

Hydraulik- Kolbenpumpen - Gruppe Axialkolbenpumpen - Schrägachsenversion

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Hydraulikpumpen. Unten unsere hochwertigen Hydraulik-Axialkolbenpumpen als Schrägachsenversion - Typ 1. Die Vielfalt auf diesem Gebiet ist extrem groß, deshalb sind nur die gängigsten Größen aufgeführt. Es ist nahe liegend dass kundenseitig häufig Varianten gesucht werden, die nicht aufgeführt sind. Daher bitten wir unsere Kunden der Einfachheit halber, das Typenschild der gesuchten Pumpe zu fotografieren und uns einfach zur Umschlüsselung zuzumailen. Im Großteil der Fälle können wir dann ein passendes Angebot erstellen.

Ausführung: **Axialkolbenpumpen - bidirektional- Schrägachsenprinzip - Typ 1**

Beschreibung: In der Drehrichtung verstellbare (=bidirektional) Schrägachsen-Axialkolbenpumpe für die Hydraulik

Prinzip: Die Zylindertrommel ist schräg zur Antriebswelle geneigt, die Kolben arbeiten in der geneigten Trommel

Verstellbarkeit: Dieser Typ 01 ist eine Konstantpumpe (Literleistung und/oder Druck variieren nur über die Drehzahl)

Vorteile: Hoher Wirkungsgrad, sehr gutes Ansaugverhalten, sehr robust

Nachteile: In Literleistung und Druck nur über die Drehzahl variierbar, nicht geeignet für schnelle Regelungen

Weitere Detailinformationen zu diesem Typ 1 sind bei uns auf Anfrage erhältlich

Material: Gehäuse Guss, sonst Metall-Materialmix; Dichtungen NBR (Viton auf Anfrage)

Wellenschluss: Wellenmaße siehe Tabelle; Vierlochflansch DIN ISO 7653 4-Loch Mitte/Mitte 80mm (alle Pumpengrößen gleich)

Betriebsdruck: max. 400 bar intermittierend ; max. 350 bar dauerhaft

Temperatur max.: -20°C bis +80°C kurzzeitig bis +90°C

Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, U/min=Umdrehungen pro Minute, a.A.=auf Anfrage

Ansaugsets: wir empfehlen, eines von drei verschiedenen Ansaugflanschsets separat mitzubestellen (je nach Durchflussmenge)

Ansaugflanschset Version A) Tülle 39,1mm=max.60L/min; B) Tülle 50,0mm=max.120L/min; C) Tülle 63,5mm=max.150L/min

Wichtige Info: Zum Ändern der Pumpen-Drehrichtung ist unbedingt das auf Anfrage erhältliche Infoblatt zu beachten!

Bidirektionale Schrägachsen-Hydraulikpumpen

Die Optik kann je nach Größe abweichen!



Bild A

HPM-60	Axialkolben-Konstantpumpe - Schrägachsenprinzip - bidirektional - Typ 1							
max. Betriebsdruck a) Kurzzeit b) Dauerhaft	Antriebswellen Maß	Pumpen Drehrichtung	Anschluß R1* und R2* Innen-gewinde	max. Förder-volumen in cm³/U bei max. U/min	max. Drehmoment bei 350bar (Dauerleistung)	Maße AxBxC und Gewichte Ansaugset empfohlen	Bild	Ident Nr.
a) 400 bar Kurzzeit dann Leistungsparameter siehe rechts b) 350 bar Dauerhaft	siehe Bild C (Viel-zahn-welle 8x32x36 DIN ISO 14 NF)	rechts alternativ links (Infoblatt beachten)	Innen-gewinde G 3/4"	12,0 cm³/U bei 3100U/min	71 Nm	197x108x54 9,4kg Set A)	B - G D	HPM-60-101
				18,0 cm³/U bei 2900U/min	105 Nm	197x108x54 9,4kg Set A)	B - G D	HPM-60-102
				25,0 cm³/U bei 2700U/min	146 Nm	197x108x54 9,9kg Set A)	B - G D	HPM-60-103
				32,0 cm³/U bei 2700U/min	190 Nm	203x108x54 10,9kg Set A)	B - G D	HPM-60-104
				40,0 cm³/U bei 2500U/min	240 Nm	203x108x54 10,9kg Set A)	B - G D	HPM-60-105
				50,0 cm³/U bei 2500U/min	292 Nm	215x108x54 11,4kg Set B)	B - G D	HPM-60-106
			Innen-gewinde G 1"	63,0 cm³/U bei 2300U/min	360 Nm	215x108x54 11,9kg Set B)	B - G D	HPM-60-107
				80,0 cm³/U bei 2100U/min	460 Nm	242x122x60 15,4kg Set C)	B - G D	HPM-60-108
				108,0 cm³/U bei 1900U/min	620 Nm	242x122x60 15,9kg Set C)	B - G D	HPM-60-109
				130,0 cm³/U bei 1750U/min	746 Nm	244x122x60 17,0kg Set C)	B - G D	HPM-60-110



Bild B

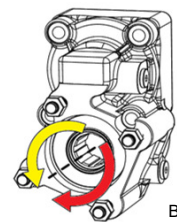


Bild C

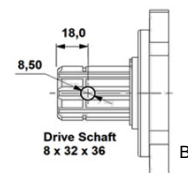


Bild D

* WICHTIG: Es kann sowohl Anschluss A, als auch Anschluss B als Saug-/oder Druckseite genutzt werden, es ist dann aber ein Umbau erforderlich, gemäß Infoblatt. Der jeweilige Sauganschluss sollte mittels speziellem Ansaug-Flanschset angeschlossen werden (3 Größen s.o.), der Druckanschluss immer mittels Innengewinde.

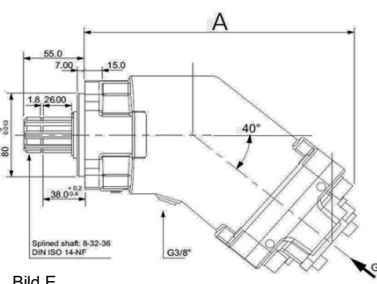


Bild E

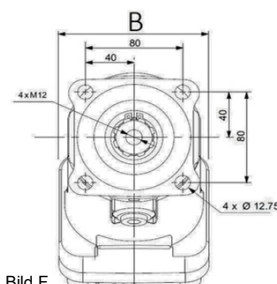


Bild F

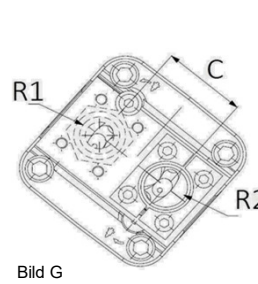


Bild G

Die Inbetriebnahme von Hydraulik-Kolbenpumpen erfordert die stricte Einhaltung der Betriebsanleitung. Diese erhalten Sie bei uns auf Anfrage!

Hydraulik- Kolbenpumpen - Gruppe Axialkolbenpumpen - Schrägscheibenversion

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Hydraulikpumpen. Unten unsere hochwertigen Hydraulik-Axialkolbenpumpen als Schrägscheibenversion - Typ 2. Die Vielfalt auf diesem Gebiet ist extrem groß, deshalb sind nur die gängigsten Größen aufgeführt. Es ist nahe liegend dass kundenseitig häufig Varianten gesucht werden, die nicht aufgeführt sind. Daher bitten wir unsere Kunden der Einfachheit halber, das Typenschild der gesuchten Pumpe zu fotografieren und uns einfach zur Umschlüsselung zuzumailen. Im Großteil der Fälle können wir dann ein passendes Angebot erstellen.

Ausführung: Axialkolbenpumpen - im Durchfluss verstellbar - Schrägscheibenprinzip - Typ 2
diese Pumpen sind bauartmäßig angelehnt an die Rexrothpumpe A10VSO (hier Fremdfabrikat)

Beschreibung: Schnell im Durchfluss verstellbare Schrägscheiben-Axialkolbenpumpe für die Hydraulik
 Prinzip: Die Kolben bewegen sich axial in feststehender Trommel und drücken gegen eine verstellbare Scheibe
 Verstellbarkeit: Verstellbare Schrägscheibe kann Kolbenhub und somit der Volumenstrom schnell ändern
 Vorteile: Kompakte Einbaumaße, schnelle und präzise Verstellung, sehr robust
 Nachteile: Höherer Preis und etwas geringerer Wirkungsgrad als Schrägkolbenpumpen
 Weitere Detailinformationen zu diesem Typ 2 sind bei uns auf Anfrage erhältlich

Material: Gehäuse Guss, sonst Metall-Materialmix; Dichtungen NBR (Viton auf Anfrage)

Wellenschluss: Wellenmaße siehe Tabelle und Bild B/C

Betriebsdruck: max. 280 bar dauerhaft, kurzzeitig bis 320 bar (Pumpen für höhere Drücke auf Anfrage)

Temperatur max.: -20°C bis +80°C kurzzeitig bis +90°C

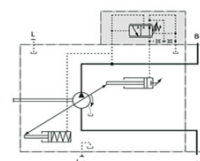
Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, U/min=Umdrehungen pro Minute, a.A.=auf Anfrage

Zubehör: für diese Pumpen sind diverse Ersatzteile/Verschleißteile kurzfristig auf Anfrage lieferbar

Wichtige Info: das Ändern der Pumpen-Drehrichtung ist nicht vom Endkunden realisierbar - bitte bei Bedarf vorab angeben

**Im Durchfluss
verstellbare
Axialkolben
Hydraulikpumpen**

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!



Schaltbild

HPM-61	Axialkolben-Verstellpumpe-Schrägscheibenprinzip-Volumenstrom einstellbar-Typ 2							
Flanschkopf und max. Betriebsdruck	Antriebswellen Maß	Pumpen Drehrichtung	Anschluß S= Saugseite D= Druckseite nach SAE	max. Förder- volumen in cm³/U bei max. U/min	max. Drehmoment bei 280bar (Dauerleistung)	Anschluss- flansche siehe Bild E in mm	Bild	Ident Nr.
Flanschkopf nach SAE Maße siehe rechts 280 bar Dauerhaft	Vielzahn- welle 13T 16/32	RECHTS	S= 1 1/4" 3000 D= 3/4" 3000	28,0 cm³/U bei 3000U/min	125 Nm	Maß D 146 Maß E 101,8 Maß L ca. 206	A, B, D, E	HPM-61-101
	Vielzahn- welle 15T 16/32		S= 1 1/2" 3000 D= 1" 3000	45,0 cm³/U bei 2600U/min	200 Nm	Maß D 146 Maß E 101,8 Maß L ca. 224	A, B, D, E	HPM-61-102
	Vielzahn- welle 14T 12/24		S= 2" 3000 D= 1" 3000	71,0 cm³/U bei 2200U/min	316 Nm	Maß D 181 Maß E 127 Maß L ca. 257	A, B, D, E	HPM-61-103
Flanschkopf nach ISO Maße siehe rechts 280 bar Dauerhaft	Pass Feder- welle A6x6x32	auf Bestellung mit Lieferzeit kann auch links geliefert werden	S= 1 1/4" 3000 D= 3/4" 3000	28,0 cm³/U bei 3000U/min	125 Nm	Maß D 140 Maß E 100 Maß L ca. 206	A, C, D, E	HPM-61-104
	Pass Feder- welle A8x7x36		S= 1 1/2" 3000 D= 1" 3000	45,0 cm³/U bei 2600U/min	200 Nm	Maß D 140 Maß E 100 Maß L ca. 224	A, C, D, E	HPM-61-105
	Pass Feder- welle A10x8x45		S= 2" 3000 D= 1" 3000	71,0 cm³/U bei 2200U/min	316 Nm	Maß D 180 Maß E 125 Maß L ca. 257	A, C, D, E	HPM-61-106



Bild A



Bild B



Bild C

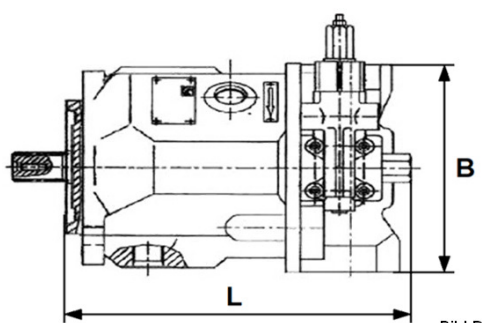


Bild D

Hier Ventilmontage
für Drehrichtung
links

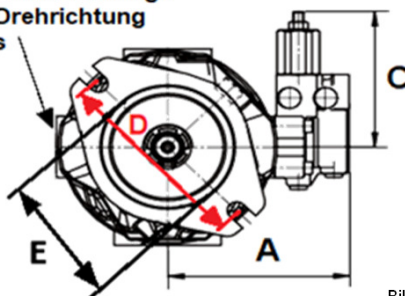


Bild E

Die Inbetriebnahme
von Hydraulik-
Kolbenpumpen
erfordert die stricte
Einhaltung der
Betriebsanleitung.
Diese erhalten Sie
bei uns auf Anfrage!

Hydraulik- Kolbenpumpen - Gruppe Axialkolbenpumpen - Schrägscheibenversion

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von Hydraulikpumpen. Unten unsere hochwertigen Hydraulik-Axialkolbenpumpen als Schrägscheibenversion - Typ 3. Die Vielfalt auf diesem Gebiet ist extrem groß, deshalb sind nur die gängigsten Größen aufgeführt. Es ist nahe liegend dass kundenseitig häufig Varianten gesucht werden, die nicht aufgeführt sind. Daher bitten wir unsere Kunden der Einfachheit halber, das Typenschild der gesuchten Pumpe zu fotografieren und uns einfach zur Umschlüsselung zuzumailen. Im Großteil der Fälle können wir dann ein passendes Angebot erstellen.

Ausführung: **Axialkolbenpumpen - im Durchfluss verstellbar - Schrägscheibenprinzip - Typ 3**

diese Pumpen sind bauartmäßig angelehnt an die Rexrothpumpe A10VSO (hier Fremdfabrikat)

Beschreibung: Schnell im Durchfluss und Druck verstellbare Schrägscheiben-Axialkolbenpumpe für die Hydraulik

Prinzip: Die Kolben bewegen sich axial in feststehender Trommel und drücken gegen eine verstellbare Scheibe

Verstellbarkeit: Verstellbare Schrägscheibe kann Kolbenhub und somit der Volumenstrom schnell ändern

Vorteile: Kompakte Einbaumaße, schnelle und präzise Verstellung, sehr robust

Nachteile: Höherer Preis und etwas geringerer Wirkungsgrad als Schrägkolbenpumpen

Weitere Detailinformationen zu diesem Typ 3 sind bei uns auf Anfrage erhältlich

Material: Gehäuse Guss, sonst Metall-Materialmix; Dichtungen NBR (Viton auf Anfrage)

Wellenschluss: Wellenmaße siehe Tabelle und Bild B/C

Betriebsdruck: max. 280 bar dauerhaft, kurzzeitig bis 320 bar (Pumpen für höhere Drücke auf Anfrage)

Temperatur max.: -20°C bis +80°C kurzzeitig bis +90°C

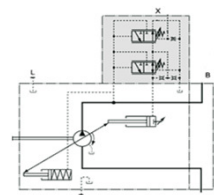
Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, U/min=Umdrehungen pro Minute, a.A.=auf Anfrage

Zubehör: für diese Pumpen sind diverse Ersatzteile/Verschleißteile kurzfristig auf Anfrage lieferbar

Wichtige Info: das Ändern der Pumpen-Drehrichtung ist nicht vom Endkunden realisierbar - bitte bei Bedarf vorab angeben

**Im Durchfluss
und Druck
verstellbare
Axialkolben
Hydraulikpumpen**

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!



Schaltbild

HPM-62	Axialkolben-Verstellpumpe-Schrägscheibenprinzip-Volumen & Druck einstellbar-Typ 3							
Flanschkopf und max. Betriebs- druck	Antriebs- wellen Maß	Pumpen Dreh- richtung	Anschluß S= Saugseite D= Druckseite nach SAE	max. Förder- volumen in cm³/U bei max. U/min	max. Drehmoment bei 280bar (Dauerleistung)	Anschluss- flansche siehe Bild E in mm	Bild	Ident Nr.
Flanschkopf nach SAE Maße siehe rechts 280 bar Dauerhaft und verstellbar	Vielzahn- welle 13T 16/32	RECHTS	S= 1 1/4" 3000 D= 3/4" 3000	28,0 cm³/U bei 3000U/min	125 Nm	Maß D 146 Maß E 101,8 Maß L ca. 206	A, B, D, E	HPM-62-101
	Vielzahn- welle 15T 16/32		S= 1 1/2" 3000 D= 1" 3000	45,0 cm³/U bei 2600U/min	200 Nm	Maß D 146 Maß E 101,8 Maß L ca. 224	A, B, D, E	HPM-62-102
	Vielzahn- welle 14T 12/24		S= 2" 3000 D= 1" 3000	71,0 cm³/U bei 2200U/min	316 Nm	Maß D 181 Maß E 127 Maß L ca. 257	A, B, D, E	HPM-62-103
Flanschkopf nach ISO Maße siehe rechts 280 bar Dauerhaft und verstellbar	Pass Feder- welle A6x6x32	auf Bestellung mit Lieferzeit kann auch links geliefert werden	S= 1 1/4" 3000 D= 3/4" 3000	28,0 cm³/U bei 3000U/min	125 Nm	Maß D 140 Maß E 100 Maß L ca. 206	A, C, D, E	HPM-62-104
	Pass Feder- welle A8x7x36		S= 1 1/2" 3000 D= 1" 3000	45,0 cm³/U bei 2600U/min	200 Nm	Maß D 140 Maß E 100 Maß L ca. 224	A, C, D, E	HPM-62-105
	Pass Feder- welle A10x8x45		S= 2" 3000 D= 1" 3000	71,0 cm³/U bei 2200U/min	316 Nm	Maß D 180 Maß E 125 Maß L ca. 257	A, C, D, E	HPM-62-106

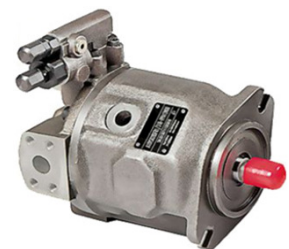


Bild A



Bild B



Bild C

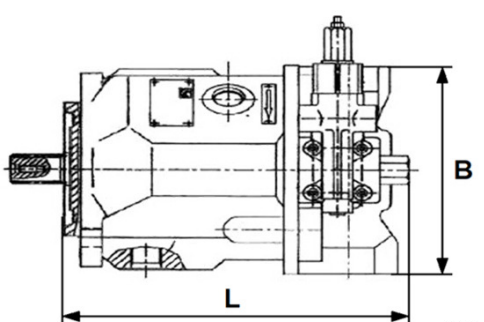


Bild D

Hier Ventilmontage
für Drehrichtung
links

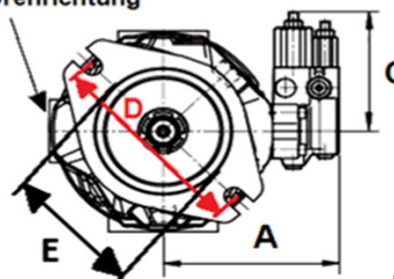



Bild E

Die Inbetriebnahme
von Hydraulik-
Kolbenpumpen
erfordert die strikte
Einhaltung der
Betriebsanleitung.
Diese erhalten Sie
bei uns auf Anfrage!

D) Hydraulik-Motoren, -Rotatoren und Zubehör

2-Lochflansch
oval
Standard

BD bis
175bar




Ø
25mm

Hydraulikmotoren SP11 - Welle 25mm
Nr. HPM-70 Seite 18-41

2-Lochflansch
oval
Standard

BD bis
175bar




Ø
32mm

Hydraulikmotoren SP12 - Welle 32mm
Nr. HPM-71 Seite 18-42

2-Lochflansch
oval
Premium

BD bis
175bar




Ø
25mm

Hydraulikmotoren SR11 - Welle 25mm
Nr. HPM-72 Seite 18-43

4-Lochflansch
oval
Premium

BD bis
175bar




Ø
25mm

Hydraulikmotoren SR31 - Welle 25mm
Nr. HPM-73 Seite 18-44

2-Lochflansch
oval
Premium

BD bis
175bar



Ø
32mm

Hydraulikmotoren SR12 - Welle 32mm
Nr. HPM-74 Seite 18-45

4-Lochflansch
oval
Premium

BD bis
175bar



Ø
32mm

Hydraulikmotoren SR32 - Welle 32mm
Nr. HPM-75 Seite 18-46

mit und ohne
2-Lochflansch
Mini

Anschlüsse
HINTEN



Ø
16mm

Hydraulikmotoren SM... - Welle 16mm
Nr. HPM-76/77 Seite 18-47

mit und ohne
2-Lochflansch
Mini

Anschlüsse
UNTEN



Ø
16mm

Hydraulikmotoren SM... - Welle 16mm
Nr. HPM-78/79 Seite 18-48

4-Loch
Quadrat-
Flansch
LK106

1/2"
210bar




Ø
32mm

Hydraulikmotoren Q1 - Welle 32mm
Nr. HPM-80 Seite 18-49

4-Loch
Quadrat-
Flansch
LK160

3/4"
210bar



Ø
40mm

Hydraulikmotoren Q2 - Welle 40mm
Nr. HPM-81 Seite 18-50

4-Loch
Quadrat-
Flansch
LK200

1"
210bar



Ø
50mm

Hydraulikmotoren Q3 - Welle 50mm
Nr. HPM-82 Seite 18-51



Hydraulikmotoren - Zubehör
Nr. HPM-85,86,87 Seite 18-52




Hydraulik-
Rotatoren
4 Bauformen

Nr. HPM 90-94
Seite 18-53/54



Rotatoren-
Gelenke
Bauform A

Nr. HPM 95-96
Seite 18-55



Rotatoren-
Gelenke
Bauform B

Nr. HPM 97
Seite 18-56

Hydraulik Orbitalmotoren Baureihe SP

Seite 1 von 2

Unser Sortiment umfasst eine große Zahl von Hydraulikmotoren für diverse Anwendungen. Unten unsere klassischen Orbital-Hydraulik-Motoren der Baureihe SP. Die Vielfalt auf diesem Gebiet ist extrem groß, deshalb sind nur die gängigsten Größen aufgeführt. Es liegt nahe, dass kundenseitig häufig Varianten gesucht werden, die nicht aufgeführt sind. In solchen Fällen bitten wir unsere Kunden der Einfachheit halber, das Typenschild des gesuchten Motors zu fotografieren und uns einfach zur Umschlüsselung zuzumailen. Meistens können wir dann den entsprechenden Typ oder eine Alternative anbieten.

- Ausführung: **Hydraulikmotoren SP-11 ; Passfeder-Welle 25mm ; 2-Loch-Flansch ; bis 175bar (große bis 140 bar)**
diese Motoren sind bauartmäßig angelehnt an die Sauer-Danfoss Motoren OMP (hier Fremdfabrikat)
- Drehzahlen: je nach Motorengröße zwischen 95 bis 1600 U/min (gleichförmiger Lauf bereits ab Drehzahlen von 10 U/min)
- Laufrichtung: diese Motoren können sowohl in Rechtslauf, als auch in Linkslauf betrieben werden
- Beschreibung: Tausendfach bewährter Hydraulik-Orbitalmotor in Gerotor-Bauweise mit abgeflachten Ritzelzähnen = SP
 Diese Motoren zeichnen sich durch gute Laufruhe und ein gutes Drehmoment aus, Motoren der 1. Generation
 In Hinblick auf die Dichtheit und Wellenlagerung hervorragend konstruiert - Antriebswelle radial & axial belastbar
 Leckölanschluss IG 1/4" - bei Drücken über 10bar in der Rücklaufleitung normalerweise erforderlich
 Auf speziellen Wunsch kann dieser Typ auch in Ausführung "bis 150bar ohne Leckölanschluss" geliefert werden
- Material: Gusseisen oder Stahl, Dichtungen NBR
- Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C (kurzzeitig bis + 90°C)
- Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
- Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, U/min=Umdrehungen pro Minute, a.A.=auf Anfrage
- INFO: Wir behalten uns geringfügige Abweichungen der technischen Daten vor, Details ggf. im Einzelfall vorab klären

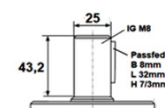
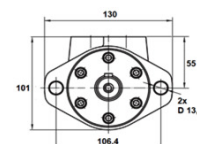
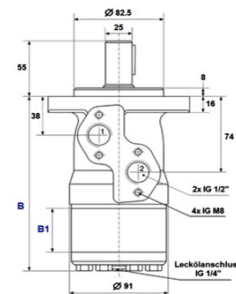
**Hydraulik-
 Motoren
 Baureihe SP**
 Seite 1 von 2



**Arbeits-Prinzip
 Baureihe SP**

**Welle 25mm
 2-Lochflansch**

HPM-70	Hydraulikmotoren Typ SP-11 ; Welle 25 mm ; 2-Loch ; 175 bar (140bar)									
Kenngröße Schluck- volumen cm³/U	max. Drehzahl U/min	max. Dreh- moment	max. Leistung	max. Durchfluß	max. BD Eingangs- druck	Außen- maße siehe Skizze	hinterer Korpus ca. Maße B x B1	Wellen- Anschluß siehe Skizze		Ident Nr.
Gr.25 25 cm³/U	1600 U/min	33 Nm	4,5 KW	40 L/min	175 bar	91 x 187	132 x 5	AD 25mm & Passfeder	S	HPM-70-101
Gr.32 32 cm³/U	1560 U/min	43 Nm	5,8 KW	50 L/min	175 bar	91 x 190	135 x 6	AD 25mm & Passfeder	S	HPM-70-102
Gr.40 40 cm³/U	1500 U/min	62 Nm	8,4 KW	60 L/min	175 bar	91 x 191	136 x 7	AD 25mm & Passfeder	S	HPM-70-103
Gr.50 49,5 cm³/U	1210 U/min	94 Nm	10,1 KW	60 L/min	175 bar	91 x 192	136 x 7	AD 25mm & Passfeder	S	HPM-70-104
Gr.80 79,2 cm³/U	755 U/min	151 Nm	10,2 KW	60 L/min	175 bar	91 x 195	140 x 11	AD 25mm & Passfeder	S	HPM-70-105
Gr.100 99 cm³/U	605 U/min	193 Nm	10,5 KW	60 L/min	175 bar	91 x 197	142 x 13	AD 25mm & Passfeder	S	HPM-70-106
Gr.125 123,8 cm³/U	486 U/min	237 Nm	10,0 KW	60 L/min	175 bar	91 x 201	146 x 17	AD 25mm & Passfeder	S	HPM-70-107
Gr.160 158,4 cm³/U	378 U/min	313 Nm	10,1 KW	60 L/min	175 bar	91 x 205	150 x 21	AD 25mm & Passfeder	S	HPM-70-108
Gr.200 198 cm³/U	303 U/min	366 Nm	10,0 KW	60 L/min	175 bar	91 x 211	156 x 27	AD 25mm & Passfeder	S	HPM-70-109
Gr.250 247,5 cm³/U	242 U/min	380 Nm	7,5 KW	60 L/min	175 bar	91 x 217	162 x 33	AD 25mm & Passfeder	S	HPM-70-110
Gr.315 316,5 cm³/U	190 U/min	360 Nm	5,7 KW	60 L/min	175 bar	91 x 227	172 x 43	AD 25mm & Passfeder	S	HPM-70-111
Gr.400 396 cm³/U	150 U/min	360 Nm	4,6 KW	60 L/min	175 bar	91 x 237	182 x 53	AD 25mm & Passfeder	S	HPM-70-112
Gr.500 495 cm³/U	120 U/min	390 Nm	3,5 KW	60 L/min	140 bar	91 x 248	193 x 67	AD 25mm & Passfeder	S	HPM-70-113
Gr.630 623,6 cm³/U	95 U/min	440 Nm	3,3 KW	60 L/min	140 bar	91 x 256	211 x 84	AD 25mm & Passfeder	S	HPM-70-114

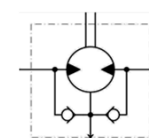


Welle im Detail

**Typ SP-11 ist auf Anfrage auch mit
 4-Lochflansch (SP-31)
 oder Vielzahl-Welle (SP-51)
 sowie kombiniert (SP-71)
 lieferbar (Maße auf Anfrage)**



Die Optik kann je
 nach Größe abweichen!



Schaltbild

Hydraulik Orbitalmotoren Baureihe SP

Seite 2 von 2

Unser Sortiment umfasst eine große Zahl von Hydraulikmotoren für diverse Anwendungen. Unten unsere klassischen Orbital-Hydraulik-Motoren der Baureihe SP. Die Vielfalt auf diesem Gebiet ist extrem groß, deshalb sind nur die gängigsten Größen aufgeführt. Es liegt nahe, dass kundenseitig häufig Varianten gesucht werden, die nicht aufgeführt sind. In solchen Fällen bitten wir unsere Kunden der Einfachheit halber, das Typenschild des gesuchten Motors zu fotografieren und uns einfach zur Umschlüsselung zuzumailen. Meistens können wir dann den entsprechenden Typ oder eine Alternative anbieten.

Ausführung: **Hydraulikmotoren SP-12 ; Passfeder-Welle 32mm ; 2-Loch-Flansch ; bis 175bar (große bis 140 bar)**

diese Motoren sind bauartmäßig angelehnt an die Sauer-Danfoss Motoren OMP (hier Fremdfabrikat)

Drehzahlen: je nach Motorengröße zwischen 95 bis 1600 U/min (gleichförmiger Lauf bereits ab Drehzahlen von 10 U/min)

Laufrichtung: diese Motoren können sowohl in Rechtslauf, als auch in Linkslauf betrieben werden

Beschreibung: Tausendfach bewährter Hydraulik-Orbitalmotor in Gerotor-Bauweise mit abgeflachten Ritzelzähnen = SP

Diese Motoren zeichnen sich durch gute Laufruhe und ein gutes Drehmoment aus, Motoren der 1. Generation

In Hinblick auf die Dichtheit und Wellenlagerung hervorragend konstruiert - Antriebswelle radial & axial belastbar

Leckölanschluss IG 1/4" - bei Drücken über 10bar in der Rücklaufleitung normalerweise erforderlich

Dieser Typ ist auf Anfrage auch mit Vierloch-Flansch kurzfristig lieferbar

Material: Gusseisen oder Stahl, Dichtungen NBR

Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C (kurzzeitig bis + 90°C)

Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)

Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, U/min=Umdrehungen pro Minute, a.A.=auf Anfrage

INFO: Wir behalten uns geringfügige Abweichungen der technischen Daten vor, Details ggf. im Einzelfall vorab klären

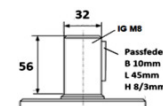
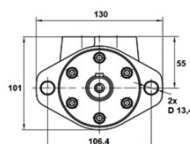
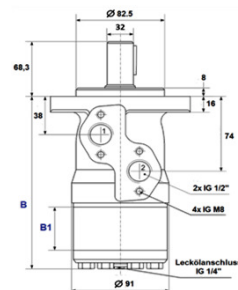
**Hydraulik-
Motoren
Baureihe SP**
Seite 2 von 2



**Arbeits-Prinzip
Baureihe SP**

**Welle 32mm
2-Lochflansch**

HPM-71	Hydraulikmotoren Typ SP-12 ; Welle 32 mm ; 2-Loch ; 175 bar (140bar)									
Kenngröße Schluck- volumen cm³/U	max. Drehzahl U/min	max. Dreh- moment	max. Leistung	max. Durchfluss	max. BD Eingangs- druck	Außen- maße siehe Skizze	hinterer Korpus ca. Maße B x B1	Wellen- Anschluß siehe Skizze		Ident Nr.
Gr.25 25 cm³/U	1600 U/min	33 Nm	4,5 KW	40 L/min	175 bar	91 x 201	132 x 5	AD 32mm & Passfeder	S	HPM-71-101
Gr.32 32 cm³/U	1560 U/min	43 Nm	5,8 KW	50 L/min	175 bar	91 x 204	135 x 6	AD 32mm & Passfeder	S	HPM-71-102
Gr.40 40 cm³/U	1500 U/min	62 Nm	8,4 KW	60 L/min	175 bar	91 x 205	136 x 7	AD 32mm & Passfeder	S	HPM-71-103
Gr.50 49,5 cm³/U	1210 U/min	94 Nm	10,1 KW	60 L/min	175 bar	91 x 206	136 x 7	AD 32mm & Passfeder	S	HPM-71-104
Gr.80 79,2 cm³/U	755 U/min	151 Nm	10,2 KW	60 L/min	175 bar	91 x 209	140 x 11	AD 32mm & Passfeder	S	HPM-71-105
Gr.100 99 cm³/U	605 U/min	193 Nm	10,5 KW	60 L/min	175 bar	91 x 211	142 x 13	AD 32mm & Passfeder	S	HPM-71-106
Gr.125 123,8 cm³/U	486 U/min	237 Nm	10,0 KW	60 L/min	175 bar	91 x 2215	146 x 17	AD 32mm & Passfeder	S	HPM-71-107
Gr.160 158,4 cm³/U	378 U/min	313 Nm	10,1 KW	60 L/min	175 bar	91 x 219	150 x 21	AD 32mm & Passfeder	S	HPM-71-108
Gr.200 198 cm³/U	303 U/min	366 Nm	10,0 KW	60 L/min	175 bar	91 x 225	156 x 27	AD 32mm & Passfeder	S	HPM-71-109
Gr.250 247,5 cm³/U	242 U/min	380 Nm	7,5 KW	60 L/min	175 bar	91 x 231	162 x 33	AD 32mm & Passfeder	S	HPM-71-110
Gr.315 316,5 cm³/U	190 U/min	360 Nm	5,7 KW	60 L/min	175 bar	91 x 241	172 x 43	AD 32mm & Passfeder	S	HPM-71-111
Gr.400 396 cm³/U	150 U/min	360 Nm	4,6 KW	60 L/min	175 bar	91 x 251	182 x 53	AD 32mm & Passfeder	S	HPM-71-112
Gr.500 495 cm³/U	120 U/min	390 Nm	3,5 KW	60 L/min	140 bar	91 x 262	193 x 67	AD 32mm & Passfeder	S	HPM-71-113
Gr.630 623,6 cm³/U	95 U/min	440 Nm	3,3 KW	60 L/min	140 bar	91 x 270	211 x 84	AD 32mm & Passfeder	S	HPM-71-114

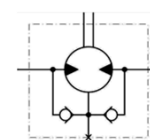


Welle im Detail

**Typ SP-12 ist auf Anfrage auch mit
 4-Lochflansch (SP-32)
 oder Vielzahl-Welle (SP-52)
 sowie kombiniert (SP-72)
 lieferbar (Maße auf Anfrage)**



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!



Schaltbild

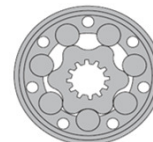
Hydraulik Orbitalmotoren Baureihe SR

Seite 1 von 4

Unser Sortiment umfasst eine große Zahl von Hydraulikmotoren für diverse Anwendungen. Unten unsere modernen Orbital-Hydraulik-Motoren der Baureihe SR. Die Vielfalt auf diesem Gebiet ist extrem groß, deshalb sind nur die gängigsten Größen aufgeführt. Es liegt nahe, dass kundenseitig häufig Varianten gesucht werden, die nicht aufgeführt sind. In solchen Fällen bitten wir unsere Kunden der Einfachheit halber, das Typenschild des gesuchten Motors zu fotografieren und uns einfach zur Umschlüsselung zuzumailen. Meistens können wir dann den entsprechenden Typ oder eine Alternative anbieten.

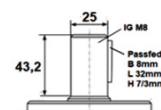
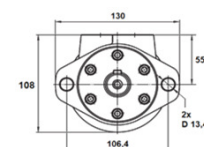
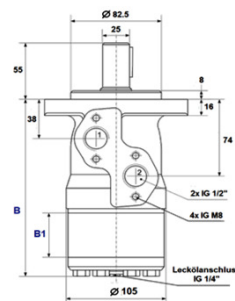
- Ausführung: **Hydraulikmotoren SR-11 ; Passfeder-Welle 25mm ; 2-Loch-Flansch ; bis 175bar, Premiumvariante**
diese Motoren sind bauartmäßig angelehnt an die Sauer-Danfoss Motoren OMR (hier Fremdfabrikat)
- Drehzahlen: je nach Motorengröße zwischen 150 bis 775 U/min (gleichförmiger Lauf bereits ab Drehzahlen von 10 U/min)
- Laufrichtung: diese Motoren können sowohl in Rechtslauf, als auch in Linkslauf betrieben werden
- Beschreibung: Besonders hochwertiger Hydraulik-Orbitalmotor in Gerotor-Bauweise mit abgerundeten Ritzelzähnen = SR
 Diese Motoren zeichnen sich durch sehr gute Laufruhe und sehr gutes Drehmoment aus, Motoren der 2. Generation
 Motoren der 2. Generation zeichnen sich gegenüber der 1. Generation u.a. durch i.d.R. höhere Drehmomente aus
 In Hinblick auf die Dichtheit und Wellenlagerung hervorragend konstruiert - Antriebswelle radial & axial belastbar
 Leckölanschluss IG 1/4" - bei Drücken über 10bar in der Rücklaufleitung normalerweise erforderlich
 Auf speziellen Wunsch kann dieser Typ auch in Ausführung "bis 150bar ohne Leckölanschluss" geliefert werden
- Material: Gusseisen oder Stahl, Dichtungen NBR
- Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C (kurzzeitig bis + 90°C)
- Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
- Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, U/min=Umdrehungen pro Minute, a.A.=auf Anfrage
- INFO: Wir behalten uns geringfügige Abweichungen der technischen Daten vor, Details ggf. im Einzelfall vorab klären

**Hydraulik-
 Motoren
 Baureihe SR**
 Seite 1 von 4



**Arbeits-Prinzip
 Baureihe SR**

**Welle 25mm
 2-Lochflansch**



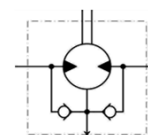
Welle im Detail

HPM-72	Hydraulikmotoren Typ SR-11 ; Welle 25 mm ; 2-Loch ; 175 bar ; Premium								
Kenngröße Schluck- volumen cm³/U	max. Drehzahl U/min	max. Dreh- moment	max. Leistung	max. Durchfluß	max. BD Eingangs- druck	Außen- maße siehe Skizze	hinterer Korpus ca. Maße B x B1	Wellen- Anschluß siehe Skizze	Ident Nr.
Gr.50 51,5 cm³/U	775 U/min	100 Nm	7,0 KW	40 L/min	175 bar	105 x 193	138 x 9	AD 25mm & Passfeder	S HPM-72-104
Gr.80 80,3 cm³/U	750 U/min	200 Nm	12,5 KW	60 L/min	175 bar	105 x 198	143 x 14	AD 25mm & Passfeder	S HPM-72-105
Gr.100 99,8 cm³/U	600 U/min	240 Nm	13,0 KW	60 L/min	175 bar	105 x 201	146 x 17	AD 25mm & Passfeder	S HPM-72-106
Gr.125 125,7 cm³/U	475 U/min	300 Nm	12,5 KW	60 L/min	175 bar	105 x 206	151 x 22	AD 25mm & Passfeder	S HPM-72-107
Gr.160 159,6 cm³/U	375 U/min	390 Nm	11,5 KW	60 L/min	175 bar	105 x 212	157 x 28	AD 25mm & Passfeder	S HPM-72-108
Gr.200 199,8 cm³/U	300 U/min	385 Nm	9,0 KW	60 L/min	175 bar	105 x 219	164 x 35	AD 25mm & Passfeder	S HPM-72-109
Gr.250 250,1 cm³/U	240 U/min	390 Nm	8,0 KW	60 L/min	175 bar	105 x 227	172 x 44	AD 25mm & Passfeder	S HPM-72-110
Gr.315 315,7 cm³/U	190 U/min	360 Nm	5,0 KW	60 L/min	175 bar	105 x 238	183 x 55	AD 25mm & Passfeder	S HPM-72-111
Gr.400 397 cm³/U	150 U/min	380 Nm	4,8 KW	60 L/min	175 bar	105 x 253	198 x 69	AD 25mm & Passfeder	S HPM-72-112

**Typ SR-11 ist auf Anfrage auch mit
 4-Lochflansch (s. nächste Seite)
 oder Vielzahl-Welle (SR-51)
 sowie kombiniert (SR-71)
 lieferbar (Maße auf Anfrage)**



Die Optik kann je
 nach Größe abweichen!



Schaltbild

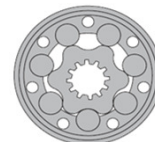
Hydraulik Orbitalmotoren Baureihe SR

Seite 2 von 4

Unser Sortiment umfasst eine große Zahl von Hydraulikmotoren für diverse Anwendungen. Unten unsere modernen Orbital-Hydraulik-Motoren der Baureihe SR. Die Vielfalt auf diesem Gebiet ist extrem groß, deshalb sind nur die gängigsten Größen aufgeführt. Es liegt nahe, dass kundenseitig häufig Varianten gesucht werden, die nicht aufgeführt sind. In solchen Fällen bitten wir unsere Kunden der Einfachheit halber, das Typenschild des gesuchten Motors zu fotografieren und uns einfach zur Umschlüsselung zuzumailen. Meistens können wir dann den entsprechenden Typ oder eine Alternative anbieten.

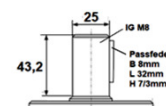
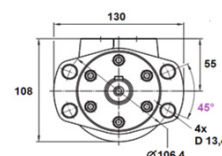
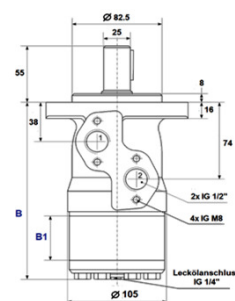
- Ausführung: **Hydraulikmotoren SR-31 ; Passfeder-Welle 25mm ; 4-Loch-Flansch ; bis 175bar, Premiumvariante**
diese Motoren sind bauartmäßig angelehnt an die Sauer-Danfoss Motoren OMR (hier Fremdfabrikat)
- Drehzahlen: je nach Motorengröße zwischen 150 bis 775 U/min (gleichförmiger Lauf bereits ab Drehzahlen von 10 U/min)
- Laufrichtung: diese Motoren können sowohl in Rechtslauf, als auch in Linkslauf betrieben werden
- Beschreibung: Besonders hochwertiger Hydraulik-Orbitalmotor in Gerotor-Bauweise mit abgerundeten Ritzelzähnen = SR
 Diese Motoren zeichnen sich durch sehr gute Laufruhe und sehr gutes Drehmoment aus, Motoren der 2. Generation
 Motoren der 2. Generation zeichnen sich gegenüber der 1. Generation u.a. durch i.d.R. höhere Drehmomente aus
 In Hinblick auf die Dichtheit und Wellenlagerung hervorragend konstruiert - Antriebswelle radial & axial belastbar
 Leckölanschluss IG 1/4" - bei Drücken über 10bar in der Rücklaufleitung normalerweise erforderlich
 Auf speziellen Wunsch kann dieser Typ auch in Ausführung "bis 150bar ohne Leckölanschluss" geliefert werden
- Material: Gusseisen oder Stahl, Dichtungen NBR
- Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C (kurzzeitig bis + 90°C)
- Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
- Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, U/min=Umdrehungen pro Minute, a.A.=auf Anfrage
- INFO: Wir behalten uns geringfügige Abweichungen der technischen Daten vor, Details ggf. im Einzelfall vorab klären

**Hydraulik-
 Motoren
 Baureihe SR**
 Seite 2 von 4



**Arbeits-Prinzip
 Baureihe SR**

**Welle 25mm
 4-Lochflansch**



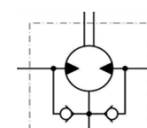
Welle im Detail

HPM-73 Hydraulikmotoren Typ SR-31 ; Welle 25 mm ; 4-Loch ; 175 bar ; Premium									
Kenngröße Schluckvolumen cm³/U	max. Drehzahl U/min	max. Drehmoment	max. Leistung	max. Durchfluß	max. BD Eingangsdruck	Außenmaße siehe Skizze	hinterer Korpus ca. Maße B x B1	Wellen-Anschluß siehe Skizze	Ident Nr.
Gr.50 51,5 cm³/U	775 U/min	100 Nm	7,0 KW	40 L/min	175 bar	105 x 193	138 x 9	AD 25mm & Passfeder	S HPM-73-104
Gr.80 80,3 cm³/U	750 U/min	200 Nm	12,5 KW	60 L/min	175 bar	105 x 198	143 x 14	AD 25mm & Passfeder	S HPM-73-105
Gr.100 99,8 cm³/U	600 U/min	240 Nm	13,0 KW	60 L/min	175 bar	105 x 201	146 x 17	AD 25mm & Passfeder	S HPM-73-106
Gr.125 125,7 cm³/U	475 U/min	300 Nm	12,5 KW	60 L/min	175 bar	105 x 206	151 x 22	AD 25mm & Passfeder	S HPM-73-107
Gr.160 159,6 cm³/U	375 U/min	390 Nm	11,5 KW	60 L/min	175 bar	105 x 212	157 x 28	AD 25mm & Passfeder	S HPM-73-108
Gr.200 199,8 cm³/U	300 U/min	385 Nm	9,0 KW	60 L/min	175 bar	105 x 219	164 x 35	AD 25mm & Passfeder	S HPM-73-109
Gr.250 250,1 cm³/U	240 U/min	390 Nm	8,0 KW	60 L/min	175 bar	105 x 227	172 x 44	AD 25mm & Passfeder	S HPM-73-110
Gr.315 315,7 cm³/U	190 U/min	360 Nm	5,0 KW	60 L/min	175 bar	105 x 238	183 x 55	AD 25mm & Passfeder	S HPM-73-111
Gr.400 397 cm³/U	150 U/min	380 Nm	4,8 KW	60 L/min	175 bar	105 x 253	198 x 69	AD 25mm & Passfeder	S HPM-73-112

**Typ SR-31 ist auf Anfrage auch mit
 2-Lochflansch (s. vorige Seite)
 oder Vielzahl-Welle (SR-51)
 sowie kombiniert (SR-71)
 lieferbar (Maße auf Anfrage)**



Die Optik kann je
 nach Größe abweichen!



Schaltbild

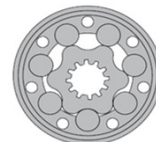
Hydraulik Orbitalmotoren Baureihe SR

Seite 3 von 4

Unser Sortiment umfasst eine große Zahl von Hydraulikmotoren für diverse Anwendungen. Unten unsere modernen Orbital-Hydraulik-Motoren der Baureihe SR. Die Vielfalt auf diesem Gebiet ist extrem groß, deshalb sind nur die gängigsten Größen aufgeführt. Es liegt nahe, dass kundenseitig häufig Varianten gesucht werden, die nicht aufgeführt sind. In solchen Fällen bitten wir unsere Kunden der Einfachheit halber, das Typenschild des gesuchten Motors zu fotografieren und uns einfach zur Umschlüsselung zuzumailen. Meistens können wir dann den entsprechenden Typ oder eine Alternative anbieten.

- Ausführung: **Hydraulikmotoren SR-12 ; Passfeder-Welle 32mm ; 2-Loch-Flansch ; bis 175bar, Premiumvariante**
diese Motoren sind bauartmäßig angelehnt an die Sauer-Danfoss Motoren OMR (hier Fremdfabrikat)
- Drehzahlen: je nach Motorengröße zwischen 150 bis 775 U/min (gleichförmiger Lauf bereits ab Drehzahlen von 10 U/min)
- Laufrichtung: diese Motoren können sowohl in Rechtslauf, als auch in Linkslauf betrieben werden
- Beschreibung: Besonders hochwertiger Hydraulik-Orbitalmotor in Gerotor-Bauweise mit abgerundeten Ritzelzähnen = SR
 Diese Motoren zeichnen sich durch sehr gute Laufruhe und sehr gutes Drehmoment aus, Motoren der 2. Generation
 Motoren der 2. Generation zeichnen sich gegenüber der 1. Generation u.a. durch i.d.R. höhere Drehmomente aus
 In Hinblick auf die Dichtheit und Wellenlagerung hervorragend konstruiert - Antriebswelle radial & axial belastbar
 Leckölanschluss IG 1/4" - bei Drücken über 10bar in der Rücklaufleitung normalerweise erforderlich
 Dieser Typ auch mit Vierloch-Flansch kurzfristig lieferbar - siehe nächste Seite
- Material: Gusseisen oder Stahl, Dichtungen NBR
- Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C (kurzzeitig bis + 90°C)
- Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
- Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, U/min=Umdrehungen pro Minute, a.A.=auf Anfrage
- INFO: Wir behalten uns geringfügige Abweichungen der technischen Daten vor, Details ggf. im Einzelfall vorab klären

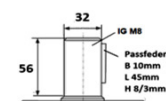
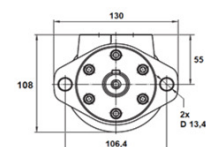
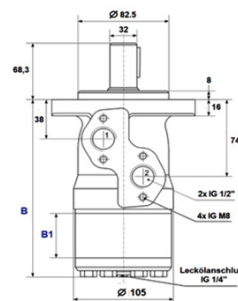
**Hydraulik-
 Motoren
 Baureihe SR**
 Seite 3 von 4



**Arbeits-Prinzip
 Baureihe SR**

**Welle 32mm
 2-Lochflansch**

HPM-74	Hydraulikmotoren Typ SR-12 ; Welle 32 mm ; 2-Loch ; 175 bar ; Premium								
Kenngröße Schluck- volumen cm³/U	max. Drehzahl U/min	max. Dreh- moment	max. Leistung	max. Durchfluß	max. BD Eingangs- druck	Außen- maße siehe Skizze	hinterer Korpus ca. Maße B x B1	Wellen- Anschluß siehe Skizze	Ident Nr.
Gr.50 51,5 cm³/U	775 U/min	100 Nm	7,0 KW	40 L/min	175 bar	105 x 206	138 x 9	AD 32mm & Passfeder	S HPM-74-104
Gr.80 80,3 cm³/U	750 U/min	200 Nm	12,5 KW	60 L/min	175 bar	105 x 211	143 x 14	AD 32mm & Passfeder	S HPM-74-105
Gr.100 99,8 cm³/U	600 U/min	240 Nm	13,0 KW	60 L/min	175 bar	105 x 214	146 x 17	AD 32mm & Passfeder	S HPM-74-106
Gr.125 125,7 cm³/U	475 U/min	300 Nm	12,5 KW	60 L/min	175 bar	105 x 219	151 x 22	AD 32mm & Passfeder	S HPM-74-107
Gr.160 159,6 cm³/U	375 U/min	390 Nm	11,5 KW	60 L/min	175 bar	105 x 225	157 x 28	AD 32mm & Passfeder	S HPM-74-108
Gr.200 199,8 cm³/U	300 U/min	385 Nm	9,0 KW	60 L/min	175 bar	105 x 232	164 x 35	AD 32mm & Passfeder	S HPM-74-109
Gr.250 250,1 cm³/U	240 U/min	390 Nm	8,0 KW	60 L/min	175 bar	105 x 240	172 x 44	AD 32mm & Passfeder	S HPM-74-110
Gr.315 315,7 cm³/U	190 U/min	360 Nm	5,0 KW	60 L/min	175 bar	105 x 251	183 x 55	AD 32mm & Passfeder	S HPM-74-111
Gr.400 397 cm³/U	150 U/min	380 Nm	4,8 KW	60 L/min	175 bar	105 x 266	198 x 69	AD 32mm & Passfeder	S HPM-74-112

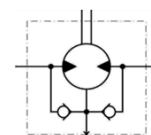


Welle im Detail

**Typ SR-12 ist auf Anfrage auch mit
 4-Lochflansch (s. nächste Seite)
 oder Vielzahl-Welle (SR-52)
 sowie kombiniert (SR-72)
 lieferbar (Maße auf Anfrage)**



Die Optik kann je
 nach Größe abweichen!



Schaltbild

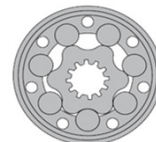
Hydraulik Orbitalmotoren Baureihe SR

Seite 4 von 4

Unser Sortiment umfasst eine große Zahl von Hydraulikmotoren für diverse Anwendungen. Unten unsere modernen Orbital-Hydraulik-Motoren der Baureihe SR. Die Vielfalt auf diesem Gebiet ist extrem groß, deshalb sind nur die gängigsten Größen aufgeführt. Es liegt nahe, dass kundenseitig häufig Varianten gesucht werden, die nicht aufgeführt sind. In solchen Fällen bitten wir unsere Kunden der Einfachheit halber, das Typenschild des gesuchten Motors zu fotografieren und uns einfach zur Umschlüsselung zuzumailen. Meistens können wir dann den entsprechenden Typ oder eine Alternative anbieten.

- Ausführung: **Hydraulikmotoren SR-32 ; Passfeder-Welle 32mm ; 4-Loch-Flansch ; bis 175bar, Premiumvariante**
diese Motoren sind bauartmäßig angelehnt an die Sauer-Danfoss Motoren OMR (hier Fremdfabrikat)
- Drehzahlen: je nach Motorengröße zwischen 150 bis 775 U/min (gleichförmiger Lauf bereits ab Drehzahlen von 10 U/min)
- Laufrichtung: diese Motoren können sowohl in Rechtslauf, als auch in Linkslauf betrieben werden
- Beschreibung: Besonders hochwertiger Hydraulik-Orbitalmotor in Gerotor-Bauweise mit abgerundeten Ritzelzähnen = SR
 Diese Motoren zeichnen sich durch sehr gute Laufruhe und sehr gutes Drehmoment aus, Motoren der 2. Generation
 Motoren der 2. Generation zeichnen sich gegenüber der 1. Generation u.a. durch i.d.R. höhere Drehmomente aus
 In Hinblick auf die Dichtheit und Wellenlagerung hervorragend konstruiert - Antriebswelle radial & axial belastbar
 Leckölanschluss IG 1/4" - bei Drücken über 10bar in der Rücklaufleitung normalerweise erforderlich
 Dieser Typ auch mit Zweiloch-Flansch kurzfristig lieferbar - siehe vorherige Seite
- Material: Gusseisen oder Stahl, Dichtungen NBR
- Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C (kurzzeitig bis + 90°C)
- Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
- Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, U/min=Umdrehungen pro Minute, a.A.=auf Anfrage
- INFO: Wir behalten uns geringfügige Abweichungen der technischen Daten vor, Details ggf. im Einzelfall vorab klären

**Hydraulik-
 Motoren
 Baureihe SR**
 Seite 4 von 4

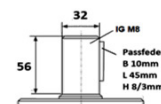
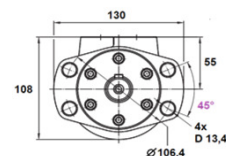
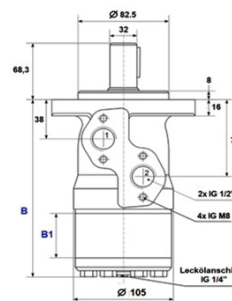


**Arbeits-Prinzip
 Baureihe SR**

**Welle 32mm
 4-Lochflansch**



HPM-75 Hydraulikmotoren Typ SR-32 ; Welle 32 mm ; 4-Loch ; 175 bar ; Premium									
Kenngröße Schluck- volumen cm³/U	max. Drehzahl U/min	max. Dreh- moment	max. Leistung	max. Durchfluß	max. BD Eingangs- druck	Außen- maße siehe Skizze	hinterer Korpus ca. Maße B x B1	Wellen- Anschluß siehe Skizze	Ident Nr.
Gr.50 51,5 cm³/U	775 U/min	100 Nm	7,0 KW	40 L/min	175 bar	105 x 206	138 x 9	AD 32mm & Passfeder	HPM-75-104
Gr.80 80,3 cm³/U	750 U/min	200 Nm	12,5 KW	60 L/min	175 bar	105 x 211	143 x 14	AD 32mm & Passfeder	HPM-75-105
Gr.100 99,8 cm³/U	600 U/min	240 Nm	13,0 KW	60 L/min	175 bar	105 x 214	146 x 17	AD 32mm & Passfeder	HPM-75-106
Gr.125 125,7 cm³/U	475 U/min	300 Nm	12,5 KW	60 L/min	175 bar	105 x 219	151 x 22	AD 32mm & Passfeder	HPM-75-107
Gr.160 159,6 cm³/U	375 U/min	390 Nm	11,5 KW	60 L/min	175 bar	105 x 225	157 x 28	AD 32mm & Passfeder	HPM-75-108
Gr.200 199,8 cm³/U	300 U/min	385 Nm	9,0 KW	60 L/min	175 bar	105 x 232	164 x 35	AD 32mm & Passfeder	HPM-75-109
Gr.250 250,1 cm³/U	240 U/min	390 Nm	8,0 KW	60 L/min	175 bar	105 x 240	172 x 44	AD 32mm & Passfeder	HPM-75-110
Gr.315 315,7 cm³/U	190 U/min	360 Nm	5,0 KW	60 L/min	175 bar	105 x 251	183 x 55	AD 32mm & Passfeder	HPM-75-111
Gr.400 397 cm³/U	150 U/min	380 Nm	4,8 KW	60 L/min	175 bar	105 x 266	198 x 69	AD 32mm & Passfeder	HPM-75-112

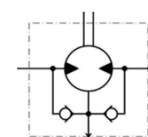


Welle im Detail

**Typ SR-32 ist auf Anfrage auch mit
 2-Lochflansch (s. vorige Seite)
 oder Vielzahl-Welle (SR-52)
 sowie kombiniert (SR-72)
 lieferbar (Maße auf Anfrage)**



Die Optik kann je
 nach Größe abweichen!



Schaltbild

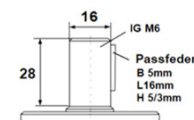
Hydraulik Orbitalmotoren Baureihe SM - Serie Mini

Seite 1 von 2

Unser Sortiment umfasst eine große Zahl von Hydraulikmotoren für diverse Anwendungen. Unten unsere modernen Orbital-Hydraulik-Motoren der Baureihe SM. Die Vielfalt auf diesem Gebiet ist extrem groß, deshalb sind nur die gängigsten Größen aufgeführt. Es liegt nahe, dass kundenseitig häufig Varianten gesucht werden, die nicht aufgeführt sind. In solchen Fällen bitten wir unsere Kunden der Einfachheit halber, das Typenschild des gesuchten Motors zu fotografieren und uns einfach zur Umschlüsselung zuzumailen. Meistens können wir dann den entsprechenden Typ oder eine Alternative anbieten.

- Ausführung: **Hydraulikmotoren SM-11 und SM-12 ; Passfeder-Welle 16 mm ; Anschlüsse hinten ; bis 140 bar**
diese Motoren sind bauartmäßig angelehnt an die Sauer-Danfoss Motoren OMM (hier Fremdfabrikat)
- Drehzahlen: je nach Motorengröße zwischen 400 bis 1950 U/min (gleichförmiger Lauf bereits ab Drehzahlen von 10 U/min)
- Laufrichtung: diese Motoren können sowohl in Rechtslauf, als auch in Linkslauf betrieben werden
- Beschreibung: Hochwertiger Hydraulik-Orbitalmotor in Gerotor-Bauweise mit besonders geringen Außenabmessungen
 Diese Motoren zeichnen sich durch gute Laufruhe und für die Größe sehr gutes Drehmoment aus
 In Hinblick auf die Dichtheit und Wellenlagerung hervorragend konstruiert
 Antriebswelle axial sehr gut belastbar, radiale Belastung hängt von der Drehzahl ab, Details auf Abfrage
 Leckölanschluss IG 1/8" - bei Drücken über 10bar in der Rücklaufleitung normalerweise erforderlich
- Material: Gusseisen oder Stahl, Dichtungen NBR
- Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C (kurzzeitig bis + 90°C)
- Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
- Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, U/min=Umdrehungen pro Minute, a.A.=auf Anfrage
- INFO: Wir behalten uns geringfügige Abweichungen der technischen Daten vor, Details ggf. im Einzelfall vorab klären

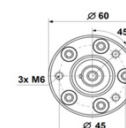
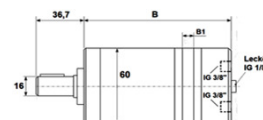
**Hydraulik-
Motoren
Baureihe SM
Seite 1 von 2**



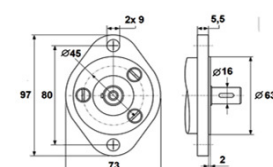
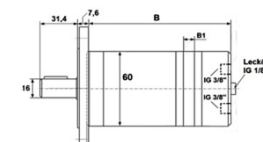
Welle im Detail

**Welle 16mm
Anschlüsse hinten**

HPM-76 Hydraulikmotoren Typ SM-11 ; Welle 16 mm ; glatter Typ ; 140 bar ; Mini									
Kenngröße Schluck- volumen cm³/U	max. Drehzahl U/min	max. Dreh- moment	max. Leistung	max. Durchfluß	max. BD Eingangs- druck	Außen- maße siehe Skizze	hinterer Korpus ca. Maße B x B1	Wellen- Anschluß siehe Skizze	Ident Nr.
Gr. 8 8,2 cm³/U	1950 U/min	11 Nm	1,8 KW	16 L/min	140 bar	60 x 142	105 x 3,5	AD 16mm & Passfeder	S HPM-76-101
Gr. 12,5 12,5 cm³/U	1550 U/min	16 Nm	2,4 KW	20 L/min	140 bar	60 x 144	107 x 5,5	AD 16mm & Passfeder	S HPM-76-102
Gr. 20 19,9 cm³/U	1000 U/min	25 Nm	2,4 KW	20 L/min	140 bar	60 x 147	110 x 8,5	AD 16mm & Passfeder	S HPM-76-103
Gr. 32 31,6 cm³/U	630 U/min	40 Nm	2,4 KW	20 L/min	140 bar	60 x 152	115 x 14	AD 16mm & Passfeder	S HPM-76-104
Gr. 40 39,8 cm³/U	500 U/min	45 Nm	2,2 KW	20 L/min	140 bar	60 x 156	119 x 17	AD 16mm & Passfeder	S HPM-76-105
Gr. 50 50,1 cm³/U	400 U/min	46 Nm	1,8 KW	20 L/min	140 bar	60 x 160	123 x 21	AD 16mm & Passfeder	S HPM-76-106



HPM-77 Hydraulikmotoren Typ SM-12 ; Welle 16 mm ; Flanschttyp ; 140 bar ; Mini									
Kenngröße Schluck- volumen cm³/U	max. Drehzahl U/min	max. Dreh- moment	max. Leistung	max. Durchfluß	max. BD Eingangs- druck	Außen- maße siehe Skizze	hinterer Korpus ca. Maße B x B1	Wellen- Anschluß siehe Skizze	Ident Nr.
Gr. 8 8,2 cm³/U	1950 U/min	11 Nm	1,8 KW	16 L/min	140 bar	60 x 142	105 x 3,5	AD 16mm & Passfeder	S HPM-77-101
Gr. 12,5 12,5 cm³/U	1550 U/min	16 Nm	2,4 KW	20 L/min	140 bar	60 x 144	107 x 5,5	AD 16mm & Passfeder	S HPM-77-102
Gr. 20 19,9 cm³/U	1000 U/min	25 Nm	2,4 KW	20 L/min	140 bar	60 x 147	110 x 8,5	AD 16mm & Passfeder	S HPM-77-103
Gr. 32 31,6 cm³/U	630 U/min	40 Nm	2,4 KW	20 L/min	140 bar	60 x 152	115 x 14	AD 16mm & Passfeder	S HPM-77-104
Gr. 40 39,8 cm³/U	500 U/min	45 Nm	2,2 KW	20 L/min	140 bar	60 x 156	119 x 17	AD 16mm & Passfeder	S HPM-77-105
Gr. 50 50,1 cm³/U	400 U/min	46 Nm	1,8 KW	20 L/min	140 bar	60 x 160	123 x 21	AD 16mm & Passfeder	S HPM-77-106



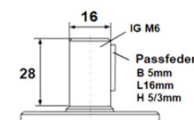
Hydraulik Orbitalmotoren Baureihe SM - Serie Mini

Seite 2 von 2

Unser Sortiment umfasst eine große Zahl von Hydraulikmotoren für diverse Anwendungen. Unten unsere modernen Orbital-Hydraulik-Motoren der Baureihe SM. Die Vielfalt auf diesem Gebiet ist extrem groß, deshalb sind nur die gängigsten Größen aufgeführt. Es liegt nahe, dass kundenseitig häufig Varianten gesucht werden, die nicht aufgeführt sind. In solchen Fällen bitten wir unsere Kunden der Einfachheit halber, das Typenschild des gesuchten Motors zu fotografieren und uns einfach zur Umschlüsselung zuzumailen. Meistens können wir dann den entsprechenden Typ oder eine Alternative anbieten.

- Ausführung: **Hydraulikmotoren SM-21 und SM-22 ; Passfeder-Welle 16 mm ; Anschlüsse seitlich ; bis 140 bar**
diese Motoren sind bauartmäßig angelehnt an die Sauer-Danfoss Motoren OMM (hier Fremdfabrikat)
- Drehzahlen: je nach Motorengröße zwischen 400 bis 1950 U/min (gleichförmiger Lauf bereits ab Drehzahlen von 10 U/min)
- Laufrichtung: diese Motoren können sowohl in Rechtslauf, als auch in Linkslauf betrieben werden
- Beschreibung: Hochwertiger Hydraulik-Orbitalmotor in Gerotor-Bauweise mit besonders geringen Außenabmessungen
 Diese Motoren zeichnen sich durch gute Laufruhe und für die Größe sehr gutes Drehmoment aus
 In Hinblick auf die Dichtheit und Wellenlagerung hervorragend konstruiert
 Antriebswelle axial sehr gut belastbar, radiale Belastung hängt von der Drehzahl ab, Details auf Anfrage
 Leckölanschluss IG 1/8" - bei Drücken über 10bar in der Rücklaufleitung normalerweise erforderlich
- Material: Gusseisen oder Stahl, Dichtungen NBR
- Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C (kurzzeitig bis + 90°C)
- Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)
- Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, U/min=Umdrehungen pro Minute, a.A.=auf Anfrage
- INFO: Wir behalten uns geringfügige Abweichungen der technischen Daten vor, Details ggf. im Einzelfall vorab klären

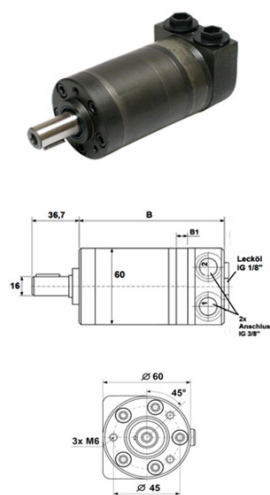
**Hydraulik-
 Motoren
 Baureihe SM
 Seite 2 von 2**



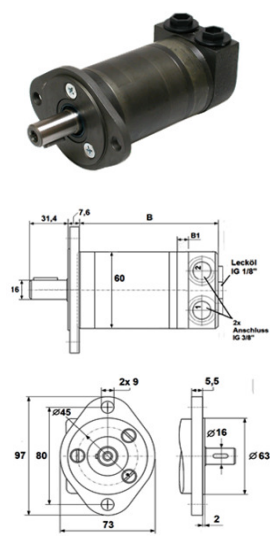
Welle im Detail

**Welle 16mm
 Anschlüsse seitlich**

HPM-78 Hydraulikmotoren Typ SM-21 ; Welle 16 mm ; glatter Typ ; 140 bar ; Mini									
Kenngröße Schluckvolumen cm³/U	max. Drehzahl U/min	max. Drehmoment	max. Leistung	max. Durchfluß	max. BD Eingangsdruck	Außenmaße siehe Skizze	hinterer Korpus ca. Maße B x B1	Wellen-Anschluß siehe Skizze	Ident Nr.
Gr. 8 8,2 cm³/U	1950 U/min	11 Nm	1,8 KW	16 L/min	140 bar	60 x 143	106 x 3,5	AD 16mm & Passfeder	S HPM-78-101
Gr. 12,5 12,5 cm³/U	1550 U/min	16 Nm	2,4 KW	20 L/min	140 bar	60 x 145	108 x 5,5	AD 16mm & Passfeder	S HPM-78-102
Gr. 20 19,9 cm³/U	1000 U/min	25 Nm	2,4 KW	20 L/min	140 bar	60 x 148	111 x 8,5	AD 16mm & Passfeder	S HPM-78-103
Gr. 32 31,6 cm³/U	630 U/min	40 Nm	2,4 KW	20 L/min	140 bar	60 x 153	116 x 14	AD 16mm & Passfeder	S HPM-78-104
Gr. 40 39,8 cm³/U	500 U/min	45 Nm	2,2 KW	20 L/min	140 bar	60 x 157	120 x 17	AD 16mm & Passfeder	S HPM-78-105
Gr. 50 50,1 cm³/U	400 U/min	46 Nm	1,8 KW	20 L/min	140 bar	60 x 161	124 x 21	AD 16mm & Passfeder	S HPM-78-106



HPM-79 Hydraulikmotoren Typ SM-22 ; Welle 16 mm ; Flanschttyp ; 140 bar ; Mini									
Kenngröße Schluckvolumen cm³/U	max. Drehzahl U/min	max. Drehmoment	max. Leistung	max. Durchfluß	max. BD Eingangsdruck	Außenmaße siehe Skizze	hinterer Korpus ca. Maße B x B1	Wellen-Anschluß siehe Skizze	Ident Nr.
Gr. 8 8,2 cm³/U	1950 U/min	11 Nm	1,8 KW	16 L/min	140 bar	60 x 143	106 x 3,5	AD 16mm & Passfeder	S HPM-79-101
Gr. 12,5 12,5 cm³/U	1550 U/min	16 Nm	2,4 KW	20 L/min	140 bar	60 x 145	108 x 5,5	AD 16mm & Passfeder	S HPM-79-102
Gr. 20 19,9 cm³/U	1000 U/min	25 Nm	2,4 KW	20 L/min	140 bar	60 x 148	111 x 8,5	AD 16mm & Passfeder	S HPM-79-103
Gr. 32 31,6 cm³/U	630 U/min	40 Nm	2,4 KW	20 L/min	140 bar	60 x 153	116 x 14	AD 16mm & Passfeder	S HPM-79-104
Gr. 40 39,8 cm³/U	500 U/min	45 Nm	2,2 KW	20 L/min	140 bar	60 x 157	120 x 17	AD 16mm & Passfeder	S HPM-79-105
Gr. 50 50,1 cm³/U	400 U/min	46 Nm	1,8 KW	20 L/min	140 bar	60 x 161	124 x 21	AD 16mm & Passfeder	S HPM-79-106



Hydraulik Orbitalmotoren mit Quadratflansch - Baureihe Q2 - Größe 3/4"

Unser Sortiment umfasst eine große Zahl von Hydraulikmotoren für diverse Anwendungen. Unten unsere modernen Orbital-Hydraulik-Motoren der Baureihe Q2. Die Vielfalt auf diesem Gebiet ist extrem groß, deshalb sind nur die gängigsten Größen aufgeführt. Es liegt nahe, dass kundenseitig häufig Varianten gesucht werden, die nicht aufgeführt sind. In solchen Fällen bitten wir unsere Kunden der Einfachheit halber, das Typenschild des gesuchten Motors zu fotografieren und uns einfach zur Umschlüsselung zuzumailen. Meistens können wir dann den entsprechenden Typ oder eine Alternative anbieten.

Ausführung: **Hydraulikmotoren Q2 ; Passfeder-Welle 40 mm ; Quadratflansch LK160 mm; bis 210 bar, Baugröße 3/4"**

diese Motoren sind bauartmäßig angelehnt an die Sauer-Danfoss Motoren OMT (hier Fremdfabrikat)

Drehzahlen: je nach Motorengröße zwischen 200 bis 625 U/min (gleichförmiger Lauf bereits ab Drehzahlen von 10 U/min)

Laufrichtung: diese Motoren können sowohl in Rechtslauf, als auch in Linkslauf betrieben werden

Beschreibung: Besonders hochwertiger Hydraulik-Orbitalmotor in Gerotor-Bauweise mit abgerundeten Ritzelzähnen

Diese schweren Orbital-Motoren zeichnen sich durch sehr hohe Drehmomente und eine hohe KW-Leistung aus. Schwere Orbitalmotoren arbeiten mit Betriebsdrücken von 210 bar dauerhaft (Kurzzeit 250 bar)

In Hinblick auf die Dichtheit und Wellenlagerung hervorragend konstruiert - Antriebswelle radial & axial belastbar

Leckölanschluss IG 1/4" - bei Drücken über 10bar in der Rücklaufleitung normalerweise erforderlich

Diese Motoren besitzen integrierte Rückschlagventile was auch einen Betrieb in Reihe ermöglicht

Material: Gusseisen oder Stahl, Dichtungen NBR

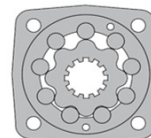
Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C (kurzzeitig bis + 90°C)

Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)

Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, U/min=Umdrehungen pro Minute, a.A.=auf Anfrage

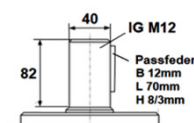
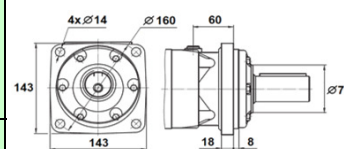
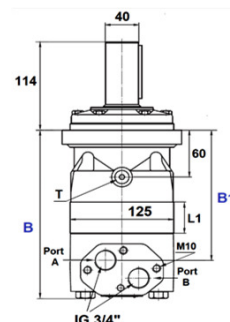
INFO: Wir behalten uns geringfügige Abweichungen der technischen Daten vor, Details ggf. im Einzelfall vorab klären

Hydraulik-Motoren Baureihe Q2

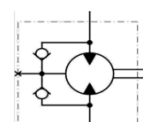


**Arbeits-Prinzip
Baureihe Q2**

Welle 40mm Quadratflansch LK 160mm



Welle im Detail



Schaltbild

HPM-81	Hydraulikmotoren Typ Q2 ; Welle 40 mm ; Quadratflansch LK160 ; 210 bar								
Kenngröße Schluckvolumen cm³/U	max. Drehzahl U/min	max. Drehmoment	max. Leistung	max. Durchfluß	max. BD Eingangsdruck	Außenmaße siehe Skizze	hinterer Korpus ca. Maße B x B1	Wellen-Anschluß siehe Skizze	Ident Nr.
Gr.160 160 cm³/U	625 U/min	470 Nm	26,5 KW	100 L/min	210 bar	125 x 307	193 x 144	AD 40mm & Passfeder	S HPM-81-108
Gr.200 200 cm³/U	625 U/min	590 Nm	33,5 KW	125 L/min	210 bar	125 x 312	198 x 149	AD 40mm & Passfeder	S HPM-81-109
Gr.250 250 cm³/U	500 U/min	730 Nm	33,5 KW	125 L/min	210 bar	125 x 318	204 x 155	AD 40mm & Passfeder	S HPM-81-110
Gr.315 315 cm³/U	380 U/min	950 Nm	33,5 KW	125 L/min	210 bar	125 x 327	213 x 164	AD 40mm & Passfeder	S HPM-81-111
Gr.400 400 cm³/U	305 U/min	1080 Nm	30,0 KW	125 L/min	210 bar	125 x 338	224 x 175	AD 40mm & Passfeder	S HPM-81-112
Gr.500 500 cm³/U	240 U/min	1220 Nm	26,5 KW	125 L/min	210 bar	125 x 352	238 x 189	AD 40mm & Passfeder	S HPM-81-113
Gr.630 630 cm³/U	200 U/min	1300 Nm	24,3 KW	125 L/min	210 bar	125 x 348	234 x 185	AD 40mm & Passfeder	S HPM-81-114

Hydraulik Orbitalmotoren mit Quadratflansch - Baureihe Q3 - Größe 1"

Unser Sortiment umfasst eine große Zahl von Hydraulikmotoren für diverse Anwendungen. Unten unsere modernen Orbital-Hydraulik-Motoren der Baureihe Q3. Die Vielfalt auf diesem Gebiet ist extrem groß, deshalb sind nur die gängigsten Größen aufgeführt. Es liegt nahe, dass kundenseitig häufig Varianten gesucht werden, die nicht aufgeführt sind. In solchen Fällen bitten wir unsere Kunden der Einfachheit halber, das Typenschild des gesuchten Motors zu fotografieren und uns einfach zur Umschlüsselung zuzumailen. Meistens können wir dann den entsprechenden Typ oder eine Alternative anbieten.

Ausführung: **Hydraulikmotoren Q3 ; Passfeder-Welle 50 mm ; Quadratflansch LK200 mm; bis 210 bar, Baugröße 1"**

diese Motoren sind bauartmäßig angelehnt an die Sauer-Danfoss Motoren OMV (hier Fremdfabrikat)

Drehzahlen: je nach Motorengröße zwischen 250 bis 510 U/min (gleichförmiger Lauf bereits ab Drehzahlen von 10 U/min)

Laufrichtung: diese Motoren können sowohl in Rechtslauf, als auch in Linkslauf betrieben werden

Beschreibung: Besonders hochwertiger Hydraulik-Orbitalmotor in Gerotor-Bauweise mit abgerundeten Ritzelzähnen

Diese schweren Orbital-Motoren zeichnen sich durch sehr hohe Drehmomente und eine hohe KW-Leistung aus

Schwere Orbitalmotoren arbeiten mit Betriebsdrücken von 210 bar dauerhaft (Kurzzeit 250 bar)

In Hinblick auf die Dichtheit und Wellenlagerung hervorragend konstruiert - Antriebswelle radial & axial belastbar

Leckölanschluss IG 1/4" - bei Drücken über 10bar in der Rücklaufleitung normalerweise erforderlich

Diese Motoren besitzen integrierte Rückschlagventile was auch einen Betrieb in Reihe ermöglicht

Material: Gusseisen oder Stahl, Dichtungen NBR

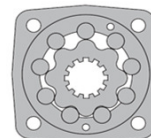
Temperatur : von - 25°C bis max. + 80°C (kurzzeitig bis + 90°C)

Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)

Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, U/min=Umdrehungen pro Minute, a.A.=auf Anfrage

INFO: Wir behalten uns geringfügige Abweichungen der technischen Daten vor, Details ggf. im Einzelfall vorab klären

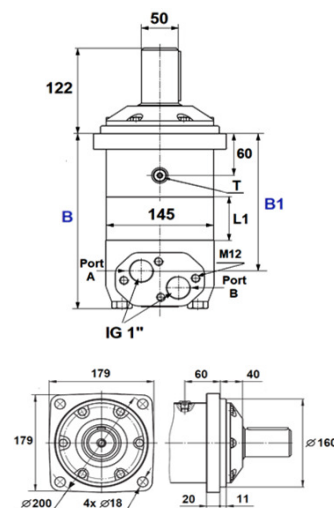
Hydraulik-Motoren Baureihe Q3



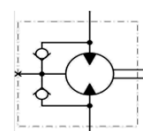
**Arbeits-Prinzip
Baureihe Q2**

Welle 50mm Quadratflansch LK 200mm

HPM-82 Hydraulikmotoren Typ Q3 ; Welle 50 mm ; Quadratflansch LK200 ; 210 bar									
Kenngröße Schluck- volumen cm³/U	max. Drehzahl U/min	max. Dreh- moment	max. Leistung	max. Durchfluß	max. BD Eingangs- druck	Außen- maße siehe Skizze	hinterer Korpus ca. Maße B x B1	Wellen- Anschluß siehe Skizze	Ident Nr.
Gr.315 315 cm³/U	510 U/min	920 Nm	42,5 KW	160 L/min	210 bar	145 x 337	215 x 160	AD 50mm & Passfeder	HPM-82-111
Gr.400 400 cm³/U	500 U/min	1180 Nm	53,5 KW	200 L/min	210 bar	145 x 344	222 x 167	AD 50mm & Passfeder	HPM-82-112
Gr.500 500 cm³/U	400 U/min	1460 Nm	53,5 KW	200 L/min	210 bar	145 x 352	230 x 175	AD 50mm & Passfeder	HPM-82-113
Gr.630 630 cm³/U	315 U/min	1660 Nm	48,0 KW	200 L/min	210 bar	145 x 362	240 x 186	AD 50mm & Passfeder	HPM-82-114
Gr.800 800 cm³/U	250 U/min	1880 Nm	42,5 KW	200 L/min	210 bar	145 x 376	254 x 200	AD 50mm & Passfeder	HPM-82-115



Welle im Detail



Schaltbild

HPM-85 Doppel-Druckbegrenzungsventile für Hydraulikmotoren Baureihe SP

Unten finden Sie speziell ausgewählte Hydraulik Doppel-Druckbegrenzungsventile, wie sie geeignet sind, um die **Hydraulikmotoren der Baureihe SP** gegen Überlastung zu schützen. Die Ventil-Anschlussbohrungen sind dabei so ausgeführt, dass das Ventil direkt auf den Kopf der Hydraulikmotoren angeschraubt werden kann.

Ausführung: **Doppel-Druckbegrenzungsventil speziell ausgeführt für Hydraulikmotoren der Baureihe SP**

Beschreibung: Diese Ventile können platzsparend direkt auf den Kopf der Hydraulikmotoren (Baureihe SP) angeschraubt werden. Die Ventile sind dabei primär zum Schutz gegen Überlastung, aber gleichzeitig auch zur Drehmoment-Begrenzung der Motoren geeignet. Rechts- und Linkslauf der Motoren können dabei unabhängig voneinander eingestellt werden.

Material: Ventilpatrone jeweils Normalstahl, Gehäuse Alu/Leichtmetall (LM) oder Normalstahl verz.

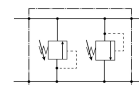
Einstellendruck: zwischen 30 bar und 300 bar (siehe untere Tabelle)

Dichtungen: Standarddichtungen NBR (FKM-Viton teilweise auf Anfrage lieferbar)

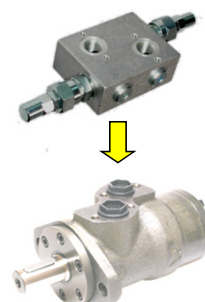
Temperatur max.: -20°C bis +80°C kurzzeitig bis +90°C

Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, DBV=Druckbegrenzungsventil, a.A.=auf Anfrage

Gewinde-Anschlüsse	max. Volumenstrom L/min	Gehäusemaße OHNE Ventilköpfe ca. in mm	Überstand der Ventilköpfe ca. in mm	Maximal-Druck max. BD	Druck-Einstellbereich in bar *	Ident Nr.
IG 1/2"	max. 60 L/min	Länge ca. 90mm	jeweils ca. 40mm	350 bar	30-100 bar	S HPM-85-101
		Breite ca. 70mm		350 bar	50-210 bar	S HPM-85-102
		Höhe ca. 35mm		350 bar	80-300 bar	S HPM-85-103



Schaltbild



HPM-86 Verbindungsmuffen für Passfederwellen

Unten finden Sie speziell ausgewählte Verbindungsmuffen für Passfederwellen, wie sie geeignet sind, um die **Hydraulikmotoren mit Passwellendurchmesser 25mm & 32mm** an andere Passfederwellen anzuschließen.

Zusätzlich zu den unteren Typen sind weitere Ausführungen (z.B. an Zapfwellen) auf Anfrage lieferbar.

Ausführung: **Verbindungsmuffen für Hydraulikmotoren mit Passfederwellen-Durchmesser 25mm oder 32mm**

Beschreibung: Stahlmuffen mit durchgeführter Innennut und Fixiergewinde, geeignet zum Überschieben über Passfederwellen. Somit können die Wellen mit anderen Wellen verbunden werden, oder sie können auch an andere Bauteile (z.B. Wellen oder Zapfen) angeschweißt werden

Material: Normalstahl

Temperatur max.: -20°C bis +80°C kurzzeitig bis +90°C

Für Passfeder-Welle	Gesamtlänge	Außen-durchmesser	Fixierschraube	Zusatzinfo	Ident Nr.
25 mm	ca. 70 mm	ca. 44 mm	M 8	weitere Details auf Anfrage	H HPM-86-101
32 mm	ca. 90 mm	ca. 49 mm	M 8	weitere Details auf Anfrage	H HPM-86-102



HPM-87 Original Rotex-Kupplungen für Hydraulikmotoren

Unten finden Sie speziell ausgewählte Verbindungs-Kupplungen für Passfederwellen, wie sie geeignet sind, um

Hydraulikmotoren mit Passwellendurchmesser von 16mm & 50mm mit anderen Passfederwellen zu koppeln.

Durch den inneren Kunststoff-Stern werden Anlaufkräfte abgefedert und die Anschlusssteile werden geschont.

Ausführung: **Elastische Verbindungskupplung Original Fabrikat "Rotex"**

Beschreibung: Das beim Einsatz auftretende Drehmoment wird formschlüssig über den Zahnkranz übertragen.

Durch das eingelegte Kunststoff-Element werden die Anschlusskomponenten geschont und der Verschleiß minimiert. Diese Kupplungen sind wartungsarm und bedürfen keinerlei Schmierung.

Material: Normalstahl (andere Werkstoffe auf Anfrage)

Einlegestern: Kunststoff-Polyurethan

Temperatur max.: -20°C bis +80°C kurzzeitig bis +90°C

Info: diverse andere Ausführungen sind auf Anfrage lieferbar

Für Passfeder-Welle linke Seite	Für Passfeder-Welle rechte Seite	Außen-durchmesser ca. in mm	Gesamtlänge ca. in mm	maximales Drehmoment	Zusatz-Info	Ident Nr. komplette Kupplung
16 mm	16 mm	55 mm	78 mm	150 Nm	keine	Y HPM-87-101
25 mm	25 mm	65 mm	90 mm	400 Nm	keine	Y HPM-87-102
32 mm	32 mm	80 mm	114 mm	810 Nm	keine	Y HPM-87-103
40 mm	40 mm	95 mm	126 mm	1120 Nm	keine	Y HPM-87-104
50 mm	50 mm	120 mm	160 mm	1650 Nm	keine	Y HPM-87-105



HPM-90 Hydraulik-Rotatoren mit Wellenstummel für 1000kg - 5500kg Typ HR01

Unser Sortiment umfasst eine große Zahl von Hydraulikrotatoren für diverse Anwendungen. Rotatoren sind spezielle Anbaugeräte an Baggern, Kränen oder Forstmaschinen, welche mittels Hydraulik dauerhaft Drehungen von anderen Geräten wie Schaufeln, Greißern oder Fällköpfen ermöglichen. Die Drehbewegungen können hierbei gesteuert und in ihrer Drehkraft variiert werden. Neben den unteren Typen sind auch weitere auf Anfrage lieferbar.

Ausführung: **Typ HR01 Hydraulik-Rotator mit Wellenstummel für 1000kg bis 5500kg statisch**

Tragkraft: die Tragkraftangaben sind bei statischer Belastung angegeben, dynamisch ist mit 50% Abschlag zu kalkulieren

Laufrichtung: diese Rotatoren können sowohl in Rechtslauf, als auch in Linkslauf betrieben werden

Material: Gusseisen oder Stahl, Dichtungen NBR

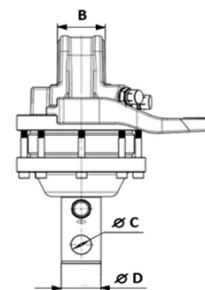
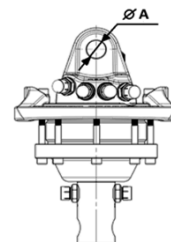
Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C (kurzzeitig bis + 90°C)

Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)

Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, AD/ID=Außen-/Innendurchmesser, a.A.=auf Anfrage

INFO: Detaillierte Informationen erhalten Sie bei uns auf Anfrage, vor Inbetriebnahme immer Betriebsanleitung beachten

Tragkraft max. Belastung statisch	Durchluss L/min	Gewinde- Anschlüsse	obere Bohrung Maß A	Laschen- Breite Maß B	Stummel Bohrung Maß C	Stummel AD Maß D	max. BD	Ident Nr.
1000 kg	10 L/min	G 1/4"	25 mm	45 mm	20 mm	39,5 mm	250 bar	S HPM-90-101
3000 kg	20 L/min	G 3/8"	25 mm	60 mm	25 mm	49,5 mm	250 bar	S HPM-90-102
4500 kg	20 L/min	G 3/8"	25 mm	73 mm	30 mm	59,5 mm	250 bar	S HPM-90-103
5500 kg	22 L/min	G 3/8"	30 mm	73 mm	30 mm	69,0 mm	250 bar	S HPM-90-104



HPM-91 Hydraulik-Rotatoren mit Quadratflansch für 3000kg - 5500kg Typ HR02

Unser Sortiment umfasst eine große Zahl von Hydraulikrotatoren für diverse Anwendungen. Rotatoren sind spezielle Anbaugeräte an Baggern, Kränen oder Forstmaschinen, welche mittels Hydraulik dauerhaft Drehungen von anderen Geräten wie Schaufeln, Greißern oder Fällköpfen ermöglichen. Die Drehbewegungen können hierbei gesteuert und in ihrer Drehkraft variiert werden. Neben den unteren Typen sind auch weitere auf Anfrage lieferbar.

Ausführung: **Typ HR02 Hydraulik-Rotator mit Quadratflansch für 3000kg bis 5500kg statisch**

Tragkraft: die Tragkraftangaben sind bei statischer Belastung angegeben, dynamisch ist mit 50% Abschlag zu kalkulieren

Laufrichtung: diese Rotatoren können sowohl in Rechtslauf, als auch in Linkslauf betrieben werden

Material: Gusseisen oder Stahl, Dichtungen NBR

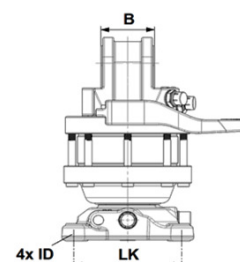
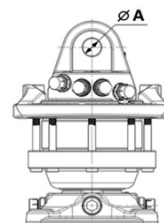
Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C (kurzzeitig bis + 90°C)

Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)

Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, AD/ID=Außen-/Innendurchmesser, a.A.=auf Anfrage

INFO: Detaillierte Informationen erhalten Sie bei uns auf Anfrage, vor Inbetriebnahme immer Betriebsanleitung beachten

Tragkraft max. Belastung statisch	Durchluss L/min	Gewinde- Anschlüsse	obere Bohrung Maß A	Laschen- Breite Maß B	Platten- Lochkreis Maß LK	4x Platten- Bohrungen Maß ID	max. BD	Ident Nr.
1000 kg	-	-	-	-	-	-	-	nicht lieferbar
3000 kg	20 L/min	G 3/8"	25 mm	60 mm	140 mm	17 mm	250 bar	S HPM-91-102
4500 kg	20 L/min	G 3/8"	25 mm	73 mm	140 mm	17 mm	250 bar	S HPM-91-103
5500 kg	22 L/min	G 3/8"	30 mm	73 mm	140 mm	17 mm	250 bar	S HPM-91-104



HPM-92 Hydraulik-Rotatoren mit Rundflansch für 6000kg - 16000kg Typ HR03

Unser Sortiment umfasst eine große Zahl von Hydraulikrotatoren für diverse Anwendungen. Rotatoren sind spezielle Anbaugeräte an Baggern, Kränen oder Forstmaschinen, welche mittels Hydraulik dauerhaft Drehungen von anderen Geräten wie Schaufeln, Greifern oder Fällköpfen ermöglichen. Die Drehbewegungen können hierbei gesteuert und in ihrer Drehkraft variiert werden. Neben den unteren Typen sind auch weitere auf Anfrage lieferbar.

Ausführung: **Typ HR03 Hydraulik-Rotator mit Rundflansch für 6000kg bis 16000kg statisch**

Tragkraft: die Tragkraftangaben sind bei statischer Belastung angegeben, dynamisch ist mit 50% Abschlag zu kalkulieren

Laufrichtung: diese Rotatoren können sowohl in Rechtslauf, als auch in Linkslauf betrieben werden

Material: Gusseisen oder Stahl, Dichtungen NBR

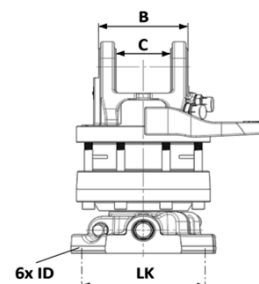
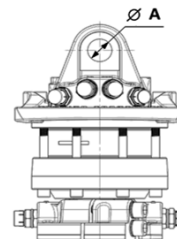
Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C (kurzzeitig bis + 90°C)

Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)

Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, AD/ID=Außen-/Innendurchmesser, a.A.=auf Anfrage

INFO: Detaillierte Informationen erhalten Sie bei uns auf Anfrage, vor Inbetriebnahme immer Betriebsanleitung beachten

Tragkraft max. Belastung statisch	Durchfluss L/min	Gewinde-Anschlüsse	obere Bohrung Maß A	Laschen-Breite Maß B	Platten-Lochkreis Maß LK	6x Platten-Bohrungen Maß ID	max. BD	Ident Nr.
6000 kg	25 L/min	G 1/2"	35 mm	130,5 mm	173 mm	17 mm	250 bar	HPM-92-101
10000 kg	30 L/min	G 1/2"	35 mm	130,5 mm	173 mm	17 mm	250 bar	HPM-92-102
16000 kg	40 L/min	G 1/2"	45 mm	170 mm	173 mm	17 mm	250 bar	HPM-92-103



HPM-93 Hydraulik-Rotatoren für HAVESTER bis 16000kg Typ HR04

Unser Sortiment umfasst eine große Zahl von Hydraulikrotatoren für diverse Anwendungen. Rotatoren sind spezielle Anbaugeräte an Baggern, Kränen oder Forstmaschinen, welche mittels Hydraulik dauerhaft Drehungen von anderen Geräten wie Schaufeln, Greifern oder Fällköpfen ermöglichen. Die Drehbewegungen können hierbei gesteuert und in ihrer Drehkraft variiert werden. Neben den unteren Typen sind auch weitere auf Anfrage lieferbar.

Ausführung: **Typ HR04 Hydraulik-Rotator mit Rundflansch für HAVESTER bis 16000kg statisch**

Tragkraft: die Tragkraftangaben sind bei statischer Belastung angegeben, dynamisch ist mit 50% Abschlag zu kalkulieren

Laufrichtung: diese Rotatoren können sowohl in Rechtslauf, als auch in Linkslauf betrieben werden

Material: Gusseisen oder Stahl, Dichtungen NBR

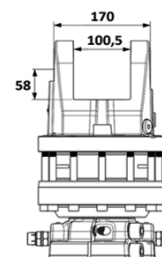
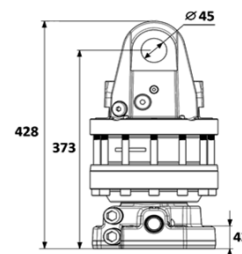
Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C (kurzzeitig bis + 90°C)

Hydrauliköl: Es kann normales HLP 46 verwendet werden (neuwertig/sauber)

Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, AD/ID=Außen-/Innendurchmesser, a.A.=auf Anfrage

INFO: Detaillierte Informationen erhalten Sie bei uns auf Anfrage, vor Inbetriebnahme immer Betriebsanleitung beachten

Tragkraft max. Belastung statisch	Durchfluss L/min	Gewinde-Anschlüsse	obere Bohrung Maß A	Laschen-Breite Maß B	Platten-Lochkreis Maß LK	4x Platten-Bohrungen Maß ID	max. BD	Ident Nr.
6000 kg	-	-	-	-	-	-	-	nicht lieferbar
10000 kg	-	-	-	-	-	-	-	nicht lieferbar
16000 kg	40 L/min	G 1/2"	45 mm	100,5 mm	a.A.	a.A.	250 bar	HPM-93-103



HPM-95 Hydraulik-Rotatoren - Gelenke in U-Form ohne Bremse Typ U01

Unser Sortiment umfasst eine große Zahl von Hydraulikrotatoren und Zubehör. Untenstehend unsere Rotatoren-Gelenke in U-Form ohne Bremse. Diese Gelenke sind extrem robust und in 6 verschiedenen Größen lieferbar. Das Sortiment an Gelenken ist sehr groß, Typen die Sie nicht in diesem Katalog finden, bitten wir separat anzufragen.

Ausführung: **Typ U01 Hydraulik-Rotatorengelenke in U-Form ohne Bremse**

Tragkraft: die Tragkraftangaben sind bei statischer Belastung angegeben, dynamisch ist mit 50% Abschlag zu kalkulieren

Laufrichtung: diese Gelenke können sowohl in Rechtslauf, als auch in Linkslauf betrieben werden

Material: Gusseisen oder Stahl

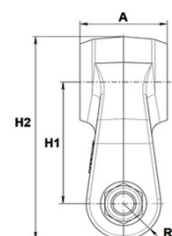
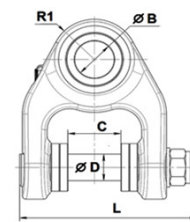
Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C (kurzzeitig bis + 90°C)

Hydrauliköl: entfällt hier - siehe Rotatoren

Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, AD/ID=Außen-/Innendurchmesser, a.A.=auf Anfrage

INFO: Detaillierte Informationen erhalten Sie bei uns auf Anfrage, vor Inbetriebnahme immer Betriebsanleitung beachten

Tragkraft max. Belastung statisch	oberes Bolzenloch Maß B	unterer Bolzen-durchmesser Maß D	untere Bolzen-Innenbreite Maß C	obere Außenbreite Maß A	Zusatzinfo	Ident Nr.
3000 / 4500 kg	25 mm	25 mm	60 / 73 mm	60 mm	keine	S HPM-95-101
				80 mm	keine	S HPM-95-102
		30 mm	73 mm	80 mm	keine	S HPM-95-103
3000 / 4500 kg	30 mm	30 mm	60 / 73 mm	80 mm	keine	S HPM-95-104
3000 / 4500 kg	45 mm	25 mm	60 / 73 mm	80 mm	keine	S HPM-95-105
5500 kg	45 mm	30 mm	73 mm	80 mm	keine	S HPM-95-106



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HPM-96 Hydraulik-Rotatoren - Gelenke in U-Form MIT Bremse Typ U02

Unser Sortiment umfasst eine große Zahl von Hydraulikrotatoren und Zubehör. Untenstehend unsere Rotatoren-Gelenke in U-Form mit Bremse. Diese Gelenke sind extrem robust und in 4 verschiedenen Größen lieferbar. Das Sortiment an Gelenken ist sehr groß, Typen die Sie nicht in diesem Katalog finden, bitten wir separat anzufragen.

Ausführung: **Typ U02 Hydraulik-Rotatorengelenke in U-Form mit Bremse**

Tragkraft: die Tragkraftangaben sind bei statischer Belastung angegeben, dynamisch ist mit 50% Abschlag zu kalkulieren

Laufrichtung: diese Gelenke können sowohl in Rechtslauf, als auch in Linkslauf betrieben werden

Material: Gusseisen oder Stahl

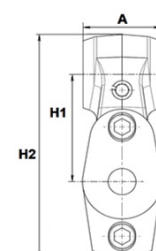
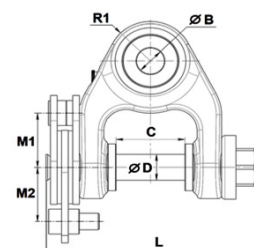
Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C (kurzzeitig bis + 90°C)

Hydrauliköl: entfällt hier - siehe Rotatoren

Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, AD/ID=Außen-/Innendurchmesser, a.A.=auf Anfrage

INFO: Detaillierte Informationen erhalten Sie bei uns auf Anfrage, vor Inbetriebnahme immer Betriebsanleitung beachten

Tragkraft max. Belastung statisch	oberes Bolzenloch Maß B	unterer Bolzen-durchmesser Maß D	untere Bolzen-Innenbreite Maß C	obere Außenbreite Maß A	Zusatzinfo	Ident Nr.
3000 / 4500 kg	25 mm	25 mm	-	60 mm	-	nicht lieferbar
			60 / 73 mm	80 mm	keine	S HPM-96-102
		30 mm	-	-	-	nicht lieferbar
3000 / 4500 kg	30 mm	30 mm	60 / 73 mm	80 mm	keine	S HPM-96-104
3000 / 4500 kg	45 mm	25 mm	60 / 73 mm	80 mm	keine	S HPM-96-105
5500 kg	45 mm	30 mm	73 mm	80 mm	keine	S HPM-96-106



HPM-97 Hydraulik-Rotatoren - Gelenke in T-Form ohne Bremse Typ T01

Unser Sortiment umfasst eine große Zahl von Hydraulikrotatoren und Zubehör. Untenstehend unsere Rotatoren-Gelenke in T-Form ohne Bremse. Diese Gelenke sind extrem robust und in 5 verschiedenen Größen lieferbar. Das Sortiment an Gelenken ist sehr groß, Typen die Sie nicht in diesem Katalog finden, bitten wir separat anzufragen.

Ausführung: **Typ T01 Hydraulik-Rotatorengelenke in T-Form ohne Bremse**

Tragkraft: die Tragkraftangaben sind bei statischer Belastung angegeben, dynamisch ist mit 50% Abschlag zu kalkulieren

Laufrichtung: diese Gelenke können sowohl in Rechtslauf, als auch in Linkslauf betrieben werden

Material: Gusseisen oder Stahl

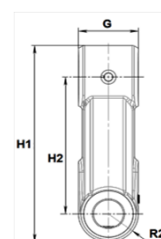
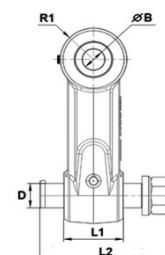
Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C (kurzzeitig bis + 90°C)

Hydrauliköl: entfällt hier - siehe Rotatoren

Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, AD/ID=Außen-/Innendurchmesser, a.A.=auf Anfrage

INFO: Detaillierte Informationen erhalten Sie bei uns auf Anfrage, vor Inbetriebnahme immer Betriebsanleitung beachten

Tragkraft max. Belastung statisch	unterer Bolzen-Durchmesser Maß D	untere Bolzenbreite Maß L2	oberes Bolzenloch Maß B	obere Außenbreite Maß G	untere Breite Maß L1	Eigen-gewicht ca. in kg	Ident Nr.
10.000 kg	35 mm	184 mm	30 mm	80 mm	80 mm	12 kg	S HPM-97-101
			35 mm	80 mm	80 mm	12 kg	S HPM-97-102
			40 mm	80 mm	80 mm	12 kg	S HPM-97-103
			45 mm	80 mm	80 mm	12 kg	S HPM-97-104
16.000 kg	45 mm	228 mm	45 mm	100 mm	100 mm	22 kg	S HPM-97-105



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HPM-98 Hydraulik-Rotatoren - Gelenke in T-Form MIT Bremse Typ T02

Unser Sortiment umfasst eine große Zahl von Hydraulikrotatoren und Zubehör. Untenstehend unsere Rotatoren-Gelenke in T-Form mit Bremse. Diese Gelenke sind extrem robust und in 5 verschiedenen Größen lieferbar. Das Sortiment an Gelenken ist sehr groß, Typen die Sie nicht in diesem Katalog finden, bitten wir separat anzufragen.

Ausführung: **Typ T02 Hydraulik-Rotatorengelenke in T-Form mit Bremse**

Tragkraft: die Tragkraftangaben sind bei statischer Belastung angegeben, dynamisch ist mit 50% Abschlag zu kalkulieren

Laufrichtung: diese Gelenke können sowohl in Rechtslauf, als auch in Linkslauf betrieben werden

Material: Gusseisen oder Stahl

Temperatur: von - 25°C bis max. + 80°C (kurzzeitig bis + 90°C)

Hydrauliköl: entfällt hier - siehe Rotatoren

Abkürzungen: L/min=Liter pro Minute, BD=Betriebsdruck, AD/ID=Außen-/Innendurchmesser, a.A.=auf Anfrage

INFO: Detaillierte Informationen erhalten Sie bei uns auf Anfrage, vor Inbetriebnahme immer Betriebsanleitung beachten

Tragkraft max. Belastung statisch	unterer Bolzen-Durchmesser Maß D	untere Bolzenbreite Maß L2	oberes Bolzenloch Maß B	obere Außenbreite Maß G	untere Breite Maß L1	Eigen-gewicht ca. in kg	Ident Nr.
10.000 kg	35 mm	184 mm	25 mm	80 / 100 mm	80 mm	15 kg	S HPM-98-101
			30 mm	80 / 100 mm	80 mm	15 kg	S HPM-98-102
			35 mm	80 / 100 mm	80 mm	15 kg	S HPM-98-103
			40 mm	80 / 100 mm	80 mm	15 kg	S HPM-98-104
			45 mm	80 / 100 mm	80 mm	15 kg	S HPM-98-105

