
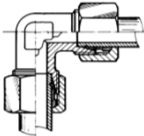
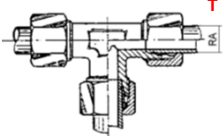
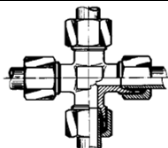

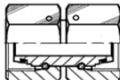
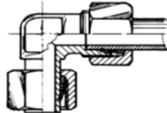
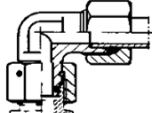
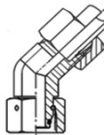
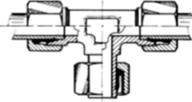
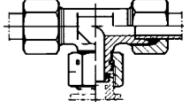
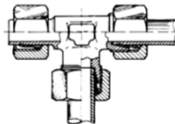
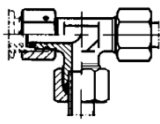
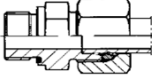



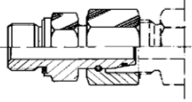
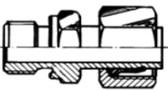
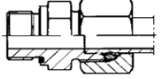

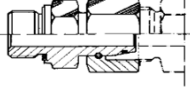

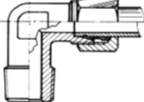
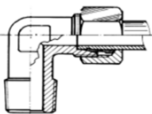
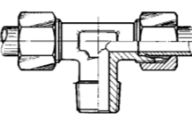
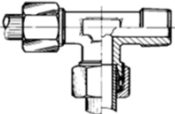
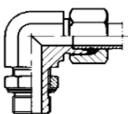
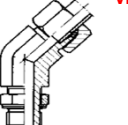
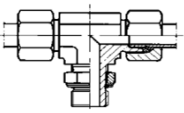
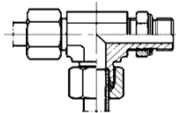
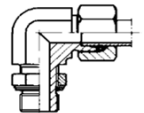
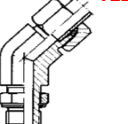
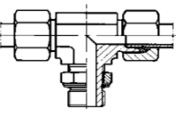
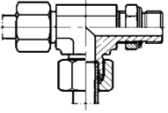
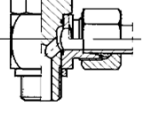
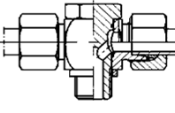
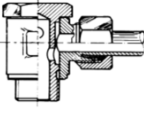
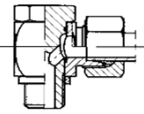
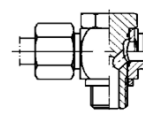
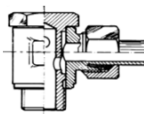
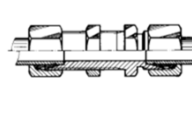
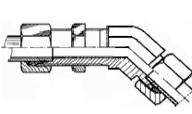
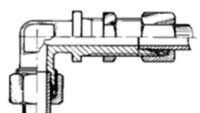
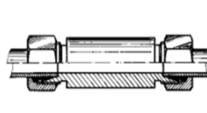
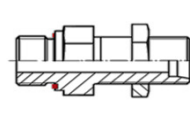
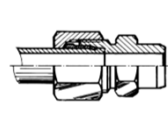
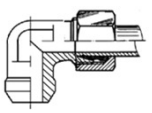
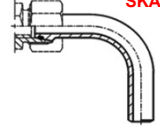
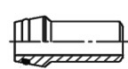
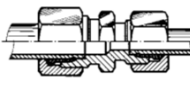
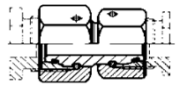
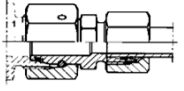
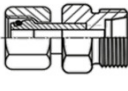

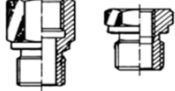
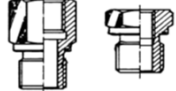
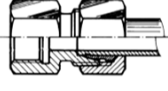
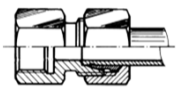
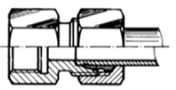
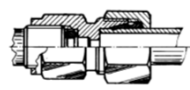
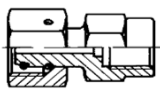

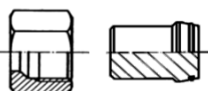
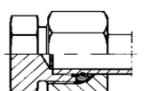
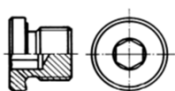
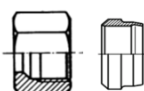
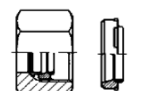
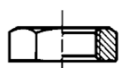
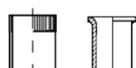
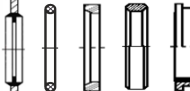

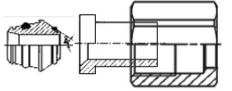
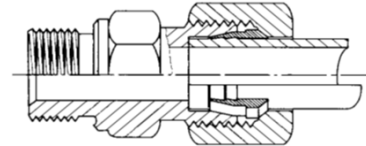
 technische Informationen Seite 08-02 bis 08-04	 gerade Verbinder Nr. HVS-10 - Seite 08-05	 Winkel-Verbinder Nr. HVS-11 - Seite 08-06	 T-Verbinder Nr. HVS-12 - Seite 08-07	 Kreuz-Verbinder Nr. HVS-13 - Seite 08-08
 Doppelmutter - Schneidring Nr. HVS-14 - Seite 08-09	 Doppelmutter - O-Ring Nr. HVS-15 - Seite 08-10	 Einstellwinkel - Schneidring Nr. HVS-16 - Seite 08-11	 Einstellwinkel 90° O-Ring Nr. HVS-17 - Seite 08-12	 Einstellwinkel 45° O-Ring Nr. HVS-90 - Seite 08-13
 Einstell-T mit Schneidring HVS-18 - Seite 08-14	 Einstell-T mit O-Ring HVS-19 - Seite 08-15	 Einstell-L mit Schneidring HVS-20 - Seite 08-16	 Einstell-L mit O-Ring HVS-21 - Seite 08-17	 Einschraub WD zöllig HVS-22 - Seite 08-18
 Einschraub DK zöllig HVS-23 - Seite 08-19	 Einschraub keglig-zöllig HVS-24 - Seite 08-20	 Einschraub keglig-NPT HVS-25 - Seite 08-21	 Einstell-V. OR;WD zöllig HVS-26 - Seite 08-22	 Einstell-V. SR;DK zöllig HVS-27 - Seite 08-23
 Einschraub WD metrisch HVS-28 - Seite 08-24	 Einschraub DK metrisch HVS-29 - Seite 08-25	 Einstell-V. OR;WD metr. HVS-30 - Seite 08-26	 Einstell-V. SR;DK metr. HVS-31 - Seite 08-27	 90° Einschraub starr zöllig HVS-32 - Seite 08-28
 90° Einschraub starr NPT HVS-33 - Seite 08-29	 T-Einschraub starr zöllig HVS-34 - Seite 08-30	 L-Einschraub starr zöllig HVS-35 - Seite 08-31	 90° Einschraub-einstell zöll. HVS-36 - Seite 08-32	 45° Einschraub-einstell zöll. HVS-37 - Seite 08-33
 T-Einschraub-einstell zöll. HVS-38 - Seite 08-34	 L-Einschraub-einstell zöll. HVS-39 - Seite 08-35	 90°Einschraub-einstell metr. HVS-40 - Seite 08-36	 45°Einschraub-einstell metr. HVS-41 - Seite 08-37	 T-Einschraub-einstell metr. HVS-42 - Seite 08-38
 L-Einschraub-einstell metr. HVS-43 - Seite 08-39	 W-Schwenk drosselfr. zöll. HVS-44 - Seite 08-40/41	 T-Schwenk drosselfr. zöll. HVS-45 - Seite 08-42/43	 W-Schwenk gedrosselt zöll. HVS-46 - Seite 08-44	Fortsetzung des Inhaltsverzeichnisses siehe nächste Seite

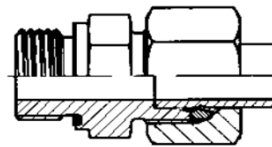
 <p>WH-m</p> <p>W-Schwenk drosselfr. metr. HVS-48 - Seite 08-45/46</p>	 <p>TH-m</p> <p>T-Schwenk drosselfr. metr. HVS-49 - Seite 08-47/48</p>	 <p>SWVE-m</p> <p>W-Schwenk gedrosselt metr. HVS-50 - Seite 08-49</p>	 <p>SV</p> <p>gerade Schottverschraub. HVS-52 - Seite 08-50</p>	 <p>VSV</p> <p>45° Schottverschraub. HVS-91 - Seite 08-51</p>
 <p>WSV</p> <p>Winkelschottverschraub. HVS-53 - Seite 08-52</p>	 <p>ESV</p> <p>Einschweißschott-Versch. HVS-54 - Seite 08-53</p>	 <p>GSE</p> <p>Schott-Einschraubversch. HVS-92 - Seite 08-54</p>	 <p>AS</p> <p>0° AG-Anschweißstutzen FAS-17a - Seite 08-55</p>	 <p>WAS</p> <p>90° AG-Anschweißstutzen FAS-17b - Seite 08-56</p>
 <p>SKA-RB</p> <p>90° DKO-Anschweißbogen FAS-17d - Seite 08-56</p>	 <p>SKA</p> <p>DKO-Anschweißstutzen FAS-17c - Seite 08-57</p>	 <p>GR</p> <p>AG-AG Reduzierung gerade HVS-57 - Seite 08-58/59</p>	 <p>GZR</p> <p>ÜM-ÜM Reduzierung gerade HVS-58 Seite 08-60/61/62</p>	 <p>RED</p> <p>ÜM groß-AG klein Red. OR HVS-59 Seite 08-63/64</p>
 <p>KRO</p> <p>ÜM klein-AG groß Red. OR HVS-93 Seite 08-65/66/67</p>	 <p>KOR</p> <p>ÜM groß-AG klein Red. AR HVS-59 Seite 08-68/69</p>	 <p>RI-DK</p> <p>Reduziersch. zöllig DK HVS-61 - Seite 08-70</p>	 <p>RI-WD</p> <p>Reduziersch. zöllig WD HVS-62 - Seite 08-71</p>	 <p>GAI-r</p> <p>Aufschraubversch. zöllig HVS-63 - Seite 08-72</p>
 <p>GAI-m</p> <p>Aufschraubversch. metr. HVS-64 - Seite 08-73</p>	 <p>GAI-NPT</p> <p>Aufschraubversch. NPT HVS-94 - Seite 08-74</p>	 <p>MAV</p> <p>Manometerversch. AG HVS-65 - Seite 08-75</p>	 <p>MAVE</p> <p>Manometerversch. DKO HVS-66 - Seite 08-75</p>	 <p>VKA</p> <p>Verschluss-Konus lose HVS-67 - Seite 08-76</p>
 <p>VKAM</p> <p>Verschluss-Konus & ÜM HVS-68 - Seite 08-77</p>	 <p>ROV</p> <p>Verschluss-Stopfen 24°IK HVS-69 - Seite 08-78</p>	 <p>VSTI</p> <p>AG Stopfen metr. & zöllig HVS-70,71,72 Seite 08-79</p>	 <p>ÜM, SR</p> <p>lose Muttern & Schneidringe HVS-73,74 Seite 08-80/81/82</p>	 <p>FM, DOZ</p> <p>lose Funktionsmuttern HVS-82,83 Seite 08-83/84</p>
 <p>GM</p> <p>lose Schottmuttern HVS-84 - Seite 08-85</p>	 <p>VH, EH</p> <p>Verstärkungshülsen VH,EH HVS-76,77 - Seite 08-86/87</p>	 <p>Usit, OR, WD, DKA/I, KDS</p> <p>Ringe WD, DKI, DKA, KDS HVS-79ff Seite 08-88 bis 92</p>	 <p>VOMO</p> <p>Vormontagesutzen HVS-78 - Seite 08-93</p>	 <p>Bördel</p> <p>BÖRDEL-Verschraubungen HVS-86ff Seite 08-94 bis 96</p>
<p>superleichte LL-Baureihe</p> <p>superleichte LL-Verschraubungen HVS-10ff Seite 08-97 - 108</p>	<p>superschwere 50S-Baureihe</p> <p>superschwere 50S-Verschraubungen HVS-10ff - Seite 08-106</p>	<p>24°- MESSING Verschraubungen</p> <p>vernickelte MS-Verschraubungen HVS-10ff Seite 08-107 -111</p>	<p>24°-Hydraulik Lötadapter</p> <p>24° LÖT Verschraubungen HAD-41...54 Seite 08-112 -114</p>	<p>24° - PN 800 Verschraubungen</p> <p>PN 800 bar Verschraubungen HAD-10Y ff Seite 08-115 -117</p>

24° Schneidringverschraubungen - Gegenüberstellung der Systeme**System A) 24°-Verschraubungen mit Doppelkanten-Schneidring**

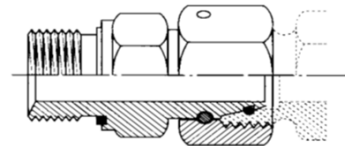
Nach der Einführung der Schneidringverschraubungen im Jahre 1930, wurde die Form und Ausführung des System immer mehr optimiert. Diese Rohrverbindung bietet eine sehr gutes und kostengünstiges System, vorausgesetzt man beachtet die entsprechende Montageanleitung. Die zwei Kanten am Schneidring bewirken, dass ein zu tiefes Eindringen des Ringes in das Rohr weitgehend vermieden wird.

**System B) 24°-Verschraubungen mit leckölfreiem Kombischneidring**

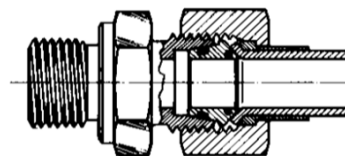
Im Jahre 1993 wurde die millionenfach bewährte Schneidringverschraubung durch zusätzliche Weichdichtungsringe völlig überarbeitet. Diese Verbindung zeichnet sich durch eine überaus gute Leckagesicherheit aus, ohne auf die einfache Montagemöglichkeit zu verzichten. Eine weitere Neuheit dieses Systems ist die beliebig häufige Montage- und Demontagemöglichkeit. Nachteil zu dem bewährten Schneidringssystem ist allerdings der höhere Preis.

**System C) 24°-Verschraubungen mit Dichtkegel und Stiftmutter**

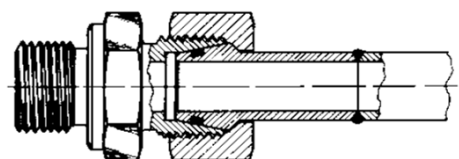
Bei vielen Verschraubungen ist durch ihre Bauart an einem oder mehreren Abgängen ein Rohrende angebracht. Diese Abgänge werden i.d.R. mit einen werksseitig angebrachten Schneidring versehen. Diese relativ neue Verschraubungsart hat aber an diesen Abgängen einen angedrehten 24° Dichtkegel mit O-Ring. Die Überwurfmutter ist konstruktionsbedingt durch einen eingeschlagenen Stift mit der Verschraubung verbunden. Diese Verbindungsstellen zeichnen sich durch absolute Leckagesicherheit aus.

**System D) 24°-Verschraubungen für gebördelte Rohre mit Doppelkonus**

Bei modernsten Hydraulikanlagen ist absolute Zuverlässigkeit und Leckagesicherheit oberstes Ziel. In diesen Fällen bietet sich dieses relativ aufwendige Verschraubungssystem an. Dabei wird das Rohrende zunächst auf einer speziellen Maschine gebördelt und anschließend durch einen mit O-Ringen versehenen Doppelkonus mit der eigentlichen Verschraubung verbunden. Dieses System bietet neben der absoluten Leckagesicherheit völlige Unempfindlichkeit gegenüber Vibrationen und beliebig häufige Montage- und Demontagemöglichkeit.

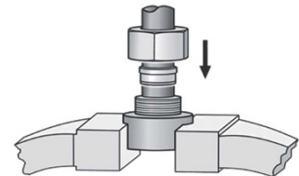
**System E) 24°-Verschraubungen mit Schweißkegel und O-Ring**

Wie die oben beschriebene Bördel-Verschraubung bietet die Schweißkegel-Verschraubung ebenfalls absolute Dichtheit und hundertprozentige Sicherheit auch bei extremen Bedingungen. So wird diese Verschraubungsart beispielsweise im Pressenbau, Schiffs- oder Bergbau oder in der Stahlerzeugung eingesetzt. Nachteil ist allerdings die Notwendigkeit von Schweißarbeiten, welche relativ teuer und unter Umständen sehr aufwendig sein können.

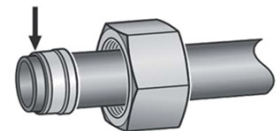
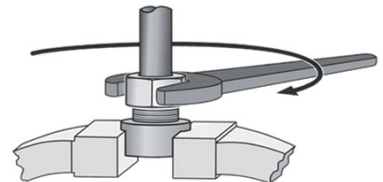


MAL-15 Montageanleitung für 24° Stahl-Schneidringverschraubungen**Vorbereitung:**

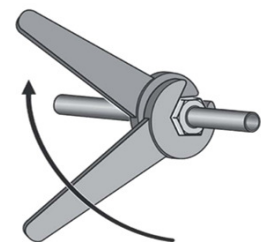
Das zu verarbeitende Rohrende muss rechteckig abgesägt und entgratet sein. Bei dünnwandigen und weichen Rohren Verstärkungshülsen verwenden. Rohr im Schneidringbereich vor Montage leicht mit dünnflüssigem Öl benetzen. Für die beschriebene Montage ist die Verwendung eines Vormontagestutzens erforderlich. Überwurfmutter mit eingelegtem Schneidring so weit möglich von Hand am Vormontagestutzen festschrauben. Dabei das Rohr bis zum Anschlag in den Vormontagestutzen drücken, der Schneidring zeigt mit seinem kleineren AD in Richtung des Vormontagestutzens.

**Vormontage:**

Die folgenden Schritte sind wenn möglich in einem Schraubstock durchzuführen. Nach handfester Verschraubung, die Position der Überwurfmutter zum Rohr markieren und die Überwurfmutter mit einem Schraubschlüssel durch ca. 1 1/2 Umdrehungen bis zum spürbaren Kraftanstieg festschrauben. Danach erfolgt eine Zwischenkontrolle durch lösen der Verbindung. Visuelle Sichtkontrolle durchführen: Es muss sich ein sichtbarer Bund am Schneidringanfang gebildet haben. Die Vorderkante des Schneidrings sollte durch diesen Bund verdeckt sein. Der Schneidring darf sich danach weiterhin am Rohr drehen. Verschraubungen, welchem in diesem Katalog als "vormontiert" beschrieben werden, befinden sich im Auslieferungszustand auf diesem Level und müssen vor Einsatz unbedingt wie nachfolgend beschrieben, endmontiert werden!

**Endmontage:**

Nach der Zwischenkontrolle die Komponenten wieder zusammenschrauben bis zum spürbaren Kraftanstieg. Nach dem spürbaren Kraftanstieg weiter um ca. 1/4 bis 1/2 Umdrehung fertigmontieren. Das Rohr darf sich bei diesem Fertigmontieren NICHT mitdrehen. Bei einer ggf. später durchgeführten Demontage darf sich der Schneidring auch nach erfolgter Endmontage weiterhin am Rohr drehen.

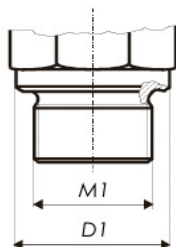
**Wiederholmontage:**

Sollte die obige fertige Verbindung erneut demontiert werden müssen, so erfolgt eine erneute Montage auf die Art und Weise, dass die Komponenten erneut bis zum nun endmontierten Fertigungszustand bis zum sehr spürbaren Kraftanstieg zusammengeschraubt werden. Erneutes Ölen der Verbindungsstellen wird angeraten. Der Grat am Schneidringende ist nach Wiederholmontagen sehr deutlich sichtbar.

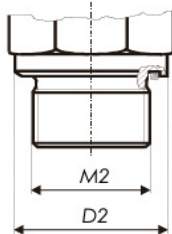


Unsere Montageanleitung für Edelmetalltypen (MAL-14) ist auf Anfrage verfügbar!

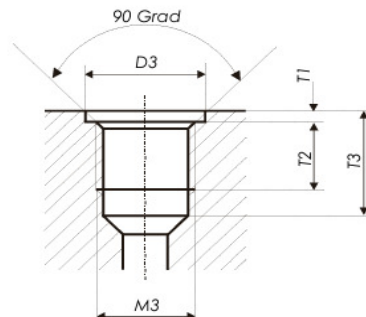
Einschraubzapfen & Einschraublöcher gemäß EN 3852 ; ISO 1179 ; ISO 9974



DIN 3852 Teil 2 Form B
 bzw ISO 1179-4
 Abdichtung durch Dichtkante



ISO 1179-2 Form E
 Abdichtung durch
 Elastomerdichtung



Einschraubloch nach ISO 9974-1 bzw.
 DIN 3852 Teil 2, Form X für
 Einschraubzapfen Form A, B und E

Maße für die zölligen Typen

Gewindegröße M1, M2, M3	Gewindetiefe b1 (min)	Bohrungstiefe t1 (min)	Senkung ID D4 (+0,4)	Senkung Tiefe a1 (max.)	Dichtkante Bund D3	WD-Bund D5
G 1/8"	8 mm	13,0 mm	15 mm	1,0 mm	14 mm	13,9 mm
G 1/4"	12 mm	18,5 mm	19 mm	1,5 mm	18 mm	18,9 mm
G 3/8"	12 mm	18,5 mm	23 mm	2,0 mm	22 mm	21,9 mm
G 1/2"	14 mm	22,0 mm	27 mm	2,5 mm	26 mm	26,9 mm
G 3/4"	16 mm	24,0 mm	33 mm	2,5 mm	32 mm	31,9 mm
G 1"	18 mm	27,0 mm	40 mm	2,5 mm	39 mm	39,9 mm
G 1 1/4"	20 mm	29,0 mm	50 mm	2,5 mm	49 mm	49,9 mm
G 1 1/2"	22 mm	31,0 mm	56 mm	2,5 mm	55 mm	54,9 mm

Maße für die metrischen Typen

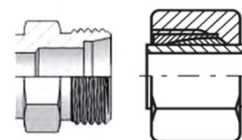
Gewindegröße M1, M2, M3	Gewindetiefe Maß T2 (min)	Bohrungstiefe Maß T3 (min)	Senkung ID Maß D3 (+0,4)	Senkung Tiefe Maß T1 (max.)	Dichtkante Bund Form B Maß D1	WD-Bund Form E Maß D2
M 8x1	8 mm	13,5 mm	13 mm	1,0 mm	12 mm	12,0 mm
M 10x1	8 mm	13,5 mm	15 mm	1,0 mm	14 mm	13,9 mm
M 12x1,5	12 mm	18,5 mm	18 mm	1,5 mm	17 mm	16,9 mm
M 14x1,5	12 mm	18,5 mm	20 mm	1,5 mm	19 mm	18,9 mm
M 16x1,5	12 mm	18,5 mm	22 mm	1,5 mm	21 mm	21,9 mm
M 18x1,5	12 mm	18,5 mm	24 mm	2,0 mm	23 mm	23,9 mm
M 20x1,5	14 mm	20,5 mm	26 mm	2,0 mm	25 mm	25,9 mm
M 22x1,5	14 mm	20,5 mm	28 mm	2,5 mm	27 mm	26,9 mm
M 26x1,5	16 mm	22,5 mm	32 mm	2,5 mm	31 mm	31,9 mm
M 27x2	16 mm	24,0 mm	33 mm	2,5 mm	32 mm	31,9 mm
M 33x2	18 mm	26,0 mm	40 mm	2,5 mm	39 mm	39,9 mm
M 42x2	20 mm	28,0 mm	50 mm	2,5 mm	49 mm	49,9 mm
M48x2	22 mm	30,0 mm	56 mm	2,5 mm	55 mm	54,9 mm

Schneidringverschraubungen - Verbindungsverschraubungen Seite 1 von 4

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C* (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +300°C* (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

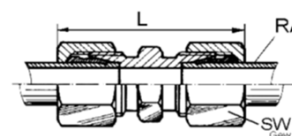
Schneidring- verschraubung



HVS-10 "G" = Gerade Verbinder (allseits Außengewinde und gleiche Rohrgröße)							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewindegröße	Schlüsselweite	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97					s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	39	keine	315 bar **	R HVS-10-207	D HVS-10-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	40	keine	315 bar **	R HVS-10-208	D HVS-10-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	42	keine	315 bar **	R HVS-10-209	D HVS-10-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	43	keine	315 bar **	R HVS-10-210	D HVS-10-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	46	keine	315 bar **	R HVS-10-211	D HVS-10-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	48	keine	315 bar **	R HVS-10-212	D HVS-10-412
22 L	M 30x2	SW 36	52	keine	160 bar **	R HVS-10-213	D HVS-10-413
28 L	M 36x2	SW 41	54	keine	160 bar **	R HVS-10-214	D HVS-10-414
35 L	M 45x2	SW 50	63	keine	160 bar **	R HVS-10-215	D HVS-10-415
42 L	M 52x2	SW 60	66	keine	160 bar **	R HVS-10-216	D HVS-10-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	45	keine	630 bar **	R HVS-10-217	D HVS-10-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	47	keine	630 bar **	R HVS-10-218	D HVS-10-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	49	keine	630 bar **	R HVS-10-219	D HVS-10-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	51	keine	630 bar **	R HVS-10-220	D HVS-10-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	57	keine	630 bar **	R HVS-10-221	D HVS-10-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	57	keine	400 bar **	R HVS-10-222	D HVS-10-422
20 S	M 30x2	SW 36	66	keine	400 bar **	R HVS-10-223	D HVS-10-423
25 S	M 36x2	SW 46	74	keine	400 bar **	R HVS-10-224	D HVS-10-424
30 S	M 42x2	SW 50	80	keine	400 bar **	R HVS-10-225	D HVS-10-425
38 S	M 52x2	SW 60	90	keine	315 bar **	R HVS-10-226	D HVS-10-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98					s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-10



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

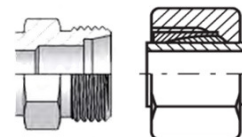
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-10Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Verbindungsverschraubungen Seite 2 von 4

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +300°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

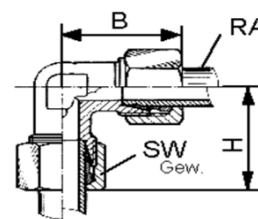
Schneidring- verschraubung



HVS-11	"W" = Winkelverbinder (allseits Außengewinde und gleiche Rohrgröße)							Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde- größe	Schlüssel- weite	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	Zusatz- info	max. BD			
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97							s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	27	27	keine	315 bar **	R	HVS-11-207	D HVS-11-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	29	29	keine	315 bar **	R	HVS-11-208	D HVS-11-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	30	30	keine	315 bar **	R	HVS-11-209	D HVS-11-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	32	32	keine	315 bar **	R	HVS-11-210	D HVS-11-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	36	36	keine	315 bar **	R	HVS-11-211	D HVS-11-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	40	40	keine	315 bar **	R	HVS-11-212	D HVS-11-412
22 L	M 30x2	SW 36	44	44	keine	160 bar **	R	HVS-11-213	D HVS-11-413
28 L	M 36x2	SW 41	47	47	keine	160 bar **	R	HVS-11-214	D HVS-11-414
35 L	M 45x2	SW 50	56	56	keine	160 bar **	R	HVS-11-215	D HVS-11-415
42 L	M 52x2	SW 60	63	63	keine	160 bar **	R	HVS-11-216	D HVS-11-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	31	31	keine	630 bar **	R	HVS-11-217	D HVS-11-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	32	32	keine	630 bar **	R	HVS-11-218	D HVS-11-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	34	34	keine	630 bar **	R	HVS-11-219	D HVS-11-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	38	38	keine	630 bar **	R	HVS-11-220	D HVS-11-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	40	40	keine	630 bar **	R	HVS-11-221	D HVS-11-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	43	43	keine	400 bar **	R	HVS-11-222	D HVS-11-422
20 S	M 30x2	SW 36	48	48	keine	400 bar **	R	HVS-11-223	D HVS-11-423
25 S	M 36x2	SW 46	54	54	keine	400 bar **	R	HVS-11-224	D HVS-11-424
30 S	M 42x2	SW 50	62	62	keine	400 bar **	R	HVS-11-225	D HVS-11-425
38 S	M 52x2	SW 60	72	72	keine	315 bar **	R	HVS-11-226	D HVS-11-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98							s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-11



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

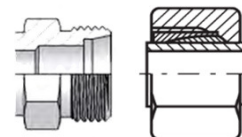
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten.
 Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-11Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Verbindungsverschraubungen Seite 3 von 4

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +300°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

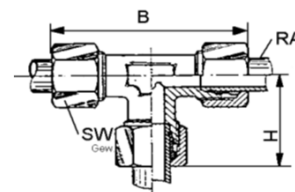
Schneidring- verschraubung



HVS-12 "T" = T-Verbinder (allseits Außengewinde und gleiche Rohrgröße)								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewindegröße	Schlüsselweite	Maß "B"	Maß "H"	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
			ca. in mm	ca. in mm				
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	54	27	keine	315 bar **	R HVS-12-207	D HVS-12-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	58	29	keine	315 bar **	R HVS-12-208	D HVS-12-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	60	30	keine	315 bar **	R HVS-12-209	D HVS-12-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	64	32	keine	315 bar **	R HVS-12-210	D HVS-12-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	72	36	keine	315 bar **	R HVS-12-211	D HVS-12-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	80	40	keine	315 bar **	R HVS-12-212	D HVS-12-412
22 L	M 30x2	SW 36	88	44	keine	160 bar **	R HVS-12-213	D HVS-12-413
28 L	M 36x2	SW 41	94	47	keine	160 bar **	R HVS-12-214	D HVS-12-414
35 L	M 45x2	SW 50	112	56	keine	160 bar **	R HVS-12-215	D HVS-12-415
42 L	M 52x2	SW 60	126	63	keine	160 bar **	R HVS-12-216	D HVS-12-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	62	31	keine	630 bar **	R HVS-12-217	D HVS-12-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	64	32	keine	630 bar **	R HVS-12-218	D HVS-12-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	68	34	keine	630 bar **	R HVS-12-219	D HVS-12-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	76	38	keine	630 bar **	R HVS-12-220	D HVS-12-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	80	40	keine	630 bar **	R HVS-12-221	D HVS-12-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	86	43	keine	400 bar **	R HVS-12-222	D HVS-12-422
20 S	M 30x2	SW 36	96	48	keine	400 bar **	R HVS-12-223	D HVS-12-423
25 S	M 36x2	SW 46	108	54	keine	400 bar **	R HVS-12-224	D HVS-12-424
30 S	M 42x2	SW 50	124	62	keine	400 bar **	R HVS-12-225	D HVS-12-425
38 S	M 52x2	SW 60	144	72	keine	315 bar **	R HVS-12-226	D HVS-12-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-12



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

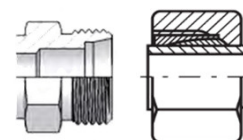
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-12Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Verbindungsverschraubungen Seite 4 von 4

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +300°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

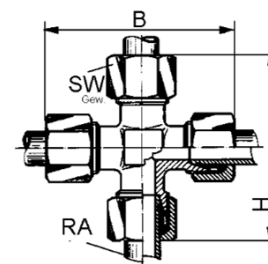
Schneidring- verschraubung



HVS-13 "K" = Kreuzverbinder (allseits Außengewinde und gleiche Rohrgröße)								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewindegröße	Schlüsselweite	Maß "B"	Maß "H"	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
			ca. in mm	ca. in mm				
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	54	54	keine	315 bar **	R HVS-13-207	D HVS-13-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	58	58	keine	315 bar **	R HVS-13-208	D HVS-13-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	60	60	keine	315 bar **	R HVS-13-209	D HVS-13-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	64	64	keine	315 bar **	R HVS-13-210	D HVS-13-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	72	72	keine	315 bar **	R HVS-13-211	D HVS-13-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	80	80	keine	315 bar **	R HVS-13-212	D HVS-13-412
22 L	M 30x2	SW 36	88	88	keine	160 bar **	R HVS-13-213	D HVS-13-413
28 L	M 36x2	SW 41	94	94	keine	160 bar **	R HVS-13-214	D HVS-13-414
35 L	M 45x2	SW 50	112	112	keine	160 bar **	R HVS-13-215	D HVS-13-415
42 L	M 52x2	SW 60	126	126	keine	160 bar **	R HVS-13-216	D HVS-13-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	62	62	keine	630 bar **	R HVS-13-217	D HVS-13-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	64	64	keine	630 bar **	R HVS-13-218	D HVS-13-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	68	68	keine	630 bar **	R HVS-13-219	D HVS-13-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	76	76	keine	630 bar **	R HVS-13-220	D HVS-13-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	80	80	keine	630 bar **	R HVS-13-221	D HVS-13-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	86	86	keine	400 bar **	R HVS-13-222	D HVS-13-422
20 S	M 30x2	SW 36	96	96	keine	400 bar **	R HVS-13-223	D HVS-13-423
25 S	M 36x2	SW 46	108	108	keine	400 bar **	R HVS-13-224	D HVS-13-424
30 S	M 42x2	SW 50	124	124	keine	400 bar **	R HVS-13-225	D HVS-13-425
38 S	M 52x2	SW 60	144	144	keine	315 bar **	R HVS-13-226	D HVS-13-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-13



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

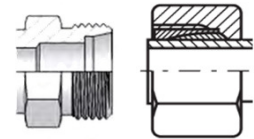
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-13Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einstellbare Verschraubungen Seite 1 von 9

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Muttern, Schneidringe nur vormontiert, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +300°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

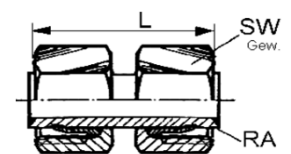
Schneidring- verschraubung



HVS-14 "GVS" = gerade einstellbare Verschraubung mit Schneidring (2x ÜM)							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewindegröße	Schlüsselweite	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97					s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	36	keine	315 bar *	R HVS-14-207	D HVS-14-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	36	keine	315 bar *	R HVS-14-208	D HVS-14-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	38	keine	315 bar *	R HVS-14-209	D HVS-14-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	38	keine	315 bar *	R HVS-14-210	D HVS-14-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	43	keine	315 bar *	R HVS-14-211	D HVS-14-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	43	keine	315 bar *	R HVS-14-212	D HVS-14-412
22 L	M 30x2	SW 36	50	keine	160 bar *	R HVS-14-213	D HVS-14-413
28 L	M 36x2	SW 41	54	keine	160 bar *	R HVS-14-214	D HVS-14-414
35 L	M 45x2	SW 50	62	keine	160 bar *	R HVS-14-215	D HVS-14-415
42 L	M 52x2	SW 60	69	keine	160 bar *	R HVS-14-216	D HVS-14-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	36	keine	630 bar *	R HVS-14-217	D HVS-14-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	38	keine	630 bar *	R HVS-14-218	D HVS-14-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	40	keine	630 bar *	R HVS-14-219	D HVS-14-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	44	keine	630 bar *	R HVS-14-220	D HVS-14-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	50	keine	630 bar *	R HVS-14-221	D HVS-14-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	52	keine	400 bar *	R HVS-14-222	D HVS-14-422
20 S	M 30x2	SW 36	60	keine	400 bar *	R HVS-14-223	D HVS-14-423
25 S	M 36x2	SW 46	66	keine	400 bar *	R HVS-14-224	D HVS-14-424
30 S	M 42x2	SW 50	75	keine	400 bar *	R HVS-14-225	D HVS-14-425
38 S	M 52x2	SW 60	82	keine	315 bar *	R HVS-14-226	D HVS-14-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98					s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-14



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

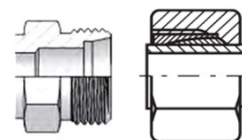
* Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einstellbare Verschraubungen Seite 2 von 9

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +200°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nachlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

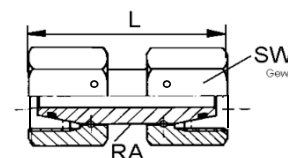
Schneidring- verschraubung



HVS-15 "GVO" = gerade einstellbare Verschraubung mit Dichtkegel & O-Ring (2x ÜM)							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewindegröße	Schlüsselweite	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97					s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	33	keine	315 bar *	R HVS-15-207	D HVS-15-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	33	keine	315 bar *	R HVS-15-208	D HVS-15-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	34	keine	315 bar *	R HVS-15-209	D HVS-15-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	34	keine	315 bar *	R HVS-15-210	D HVS-15-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	39	keine	315 bar *	R HVS-15-211	D HVS-15-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	39	keine	315 bar *	R HVS-15-212	D HVS-15-412
22 L	M 30x2	SW 36	44	keine	160 bar *	R HVS-15-213	D HVS-15-413
28 L	M 36x2	SW 41	48	keine	160 bar *	R HVS-15-214	D HVS-15-414
35 L	M 45x2	SW 50	52	keine	160 bar *	R HVS-15-215	D HVS-15-415
42 L	M 52x2	SW 60	57	keine	160 bar *	R HVS-15-216	D HVS-15-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	33	keine	630 bar *	R HVS-15-217	D HVS-15-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	34	keine	630 bar *	R HVS-15-218	D HVS-15-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	35	keine	630 bar *	R HVS-15-219	D HVS-15-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	38	keine	630 bar *	R HVS-15-220	D HVS-15-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	41	keine	630 bar *	R HVS-15-221	D HVS-15-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	42	keine	400 bar *	R HVS-15-222	D HVS-15-422
20 S	M 30x2	SW 36	48	keine	400 bar *	R HVS-15-223	D HVS-15-423
25 S	M 36x2	SW 46	53	keine	400 bar *	R HVS-15-224	D HVS-15-424
30 S	M 42x2	SW 50	62	keine	400 bar *	R HVS-15-225	D HVS-15-425
38 S	M 52x2	SW 60	67	keine	315 bar *	R HVS-15-226	D HVS-15-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98					s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-15



WICHTIGE INFO:
 Diese Type als Übergang leicht-schwer, sowie reduzierte Versionen finden Sie im Mittelteil dieses Kataloges siehe Ident Nr. HVS-58

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

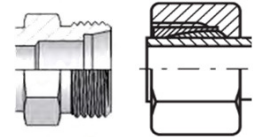
* Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einstellbare Verschraubungen Seite 3 von 9

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Muttern, Schneidringe nur vormontiert, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C* (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +300°C* (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

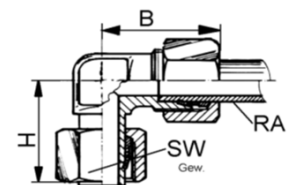
Schneidring- verschraubung



HVS-16 "EVW" = einstellbare Winkelverschraubung mit Schneidring (1x ÜM ; 1xAG)								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewindegröße	Schlüsselweite	Maß "B"	Maß "H"	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
			ca. in mm	ca. in mm				
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	27	26	keine	315 bar **	R HVS-16-207	D HVS-16-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	27	28	keine	315 bar **	R HVS-16-208	D HVS-16-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	30	29	keine	315 bar **	R HVS-16-209	D HVS-16-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	32	30	keine	315 bar **	R HVS-16-210	D HVS-16-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	36	33	keine	315 bar **	R HVS-16-211	D HVS-16-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	40	36	keine	315 bar **	R HVS-16-212	D HVS-16-412
22 L	M 30x2	SW 36	44	39	keine	160 bar **	R HVS-16-213	D HVS-16-413
28 L	M 36x2	SW 41	47	42	keine	160 bar **	R HVS-16-214	D HVS-16-414
35 L	M 45x2	SW 50	56	51	keine	160 bar **	R HVS-16-215	D HVS-16-415
42 L	M 52x2	SW 60	63	60	keine	160 bar **	R HVS-16-216	D HVS-16-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	31	27	keine	630 bar **	R HVS-16-217	D HVS-16-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	32	28	keine	630 bar **	R HVS-16-218	D HVS-16-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	34	31	keine	630 bar **	R HVS-16-219	D HVS-16-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	38	31	keine	630 bar **	R HVS-16-220	D HVS-16-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	40	35	keine	630 bar **	R HVS-16-221	D HVS-16-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	43	38	keine	400 bar **	R HVS-16-222	D HVS-16-422
20 S	M 30x2	SW 36	48	45	keine	400 bar **	R HVS-16-223	D HVS-16-423
25 S	M 36x2	SW 46	54	50	keine	400 bar **	R HVS-16-224	D HVS-16-424
30 S	M 42x2	SW 50	62	55	keine	400 bar **	R HVS-16-225	D HVS-16-425
38 S	M 52x2	SW 60	72	67	keine	315 bar **	R HVS-16-226	D HVS-16-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-16



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten.

Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-16Y...) bezeichnet.

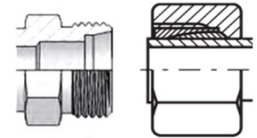
** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einstellbare Verschraubungen Seite 4 von 9

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +200°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

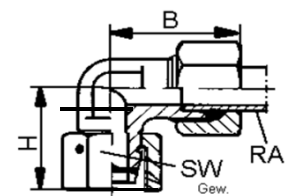
Schneidring- verschraubung



HVS-17 "EW" = einstellbare Winkelverschraubung mit Dichtkegel & O-Ring (1x ÜM ; 1xAG)								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewindegröße	Schlüsselweite	Maß "B"	Maß "H"	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
			ca. in mm	ca. in mm				
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	27	26	keine	315 bar **	R HVS-17-207	D HVS-17-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	29	28	keine	315 bar **	R HVS-17-208	D HVS-17-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	30	29	keine	315 bar **	R HVS-17-209	D HVS-17-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	32	30	keine	315 bar **	R HVS-17-210	D HVS-17-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	36	33	keine	315 bar **	R HVS-17-211	D HVS-17-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	40	36	keine	315 bar **	R HVS-17-212	D HVS-17-412
22 L	M 30x2	SW 36	44	39	keine	160 bar **	R HVS-17-213	D HVS-17-413
28 L	M 36x2	SW 41	47	42	keine	160 bar **	R HVS-17-214	D HVS-17-414
35 L	M 45x2	SW 50	56	51	keine	160 bar **	R HVS-17-215	D HVS-17-415
42 L	M 52x2	SW 60	63	56	keine	160 bar **	R HVS-17-216	D HVS-17-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	31	27	keine	630 bar **	R HVS-17-217	D HVS-17-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	32	28	keine	630 bar **	R HVS-17-218	D HVS-17-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	34	30	keine	630 bar **	R HVS-17-219	D HVS-17-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	38	31	keine	630 bar **	R HVS-17-220	D HVS-17-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	40	35	keine	630 bar **	R HVS-17-221	D HVS-17-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	43	37	keine	400 bar **	R HVS-17-222	D HVS-17-422
20 S	M 30x2	SW 36	48	45	keine	400 bar **	R HVS-17-223	D HVS-17-423
25 S	M 36x2	SW 46	54	50	keine	400 bar **	R HVS-17-224	D HVS-17-424
30 S	M 42x2	SW 50	62	55	keine	400 bar **	R HVS-17-225	D HVS-17-425
38 S	M 52x2	SW 60	72	63	keine	315 bar **	R HVS-17-226	D HVS-17-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-17



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-17Y...) bezeichnet.

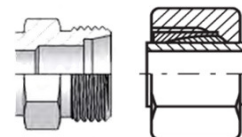
** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einstellbare Verschraubungen Seite 5 von 9

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +200°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nachlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

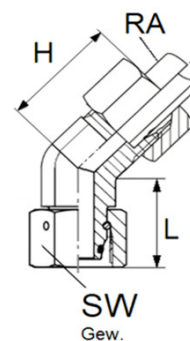
Schneidringverschraubung



HVS-90 "EV" = einstellbare 45° Verschraubung mit Dichtkegel & O-Ring (1x ÜM ; 1xAG)								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewindegröße	Schlüsselweite	Maß "L"	Maß "H"	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
			ca. in mm	ca. in mm				
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	26	16	keine	315 bar **	R HVS-90-207	D HVS-90-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	28	19	keine	315 bar **	R HVS-90-208	D HVS-90-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	29	19	keine	315 bar **	R HVS-90-209	D HVS-90-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	30	21	keine	315 bar **	R HVS-90-210	D HVS-90-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	33	24	keine	315 bar **	R HVS-90-211	D HVS-90-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	36	24	keine	315 bar **	R HVS-90-212	D HVS-90-412
22 L	M 30x2	SW 36	39	26	keine	160 bar **	R HVS-90-213	D HVS-90-413
28 L	M 36x2	SW 41	42	31	keine	160 bar **	R HVS-90-214	D HVS-90-414
35 L	M 45x2	SW 50	51	37	keine	160 bar **	R HVS-90-215	D HVS-90-415
42 L	M 52x2	SW 60	56	37	keine	160 bar **	R HVS-90-216	D HVS-90-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	27	16	keine	630 bar **	R HVS-90-217	D HVS-90-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	28	19	keine	630 bar **	R HVS-90-218	D HVS-90-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	30	21	keine	630 bar **	R HVS-90-219	D HVS-90-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	31	24	keine	630 bar **	R HVS-90-220	D HVS-90-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	-	-	keine	630 bar **	R HVS-90-221	D HVS-90-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	37	24	keine	400 bar **	R HVS-90-222	D HVS-90-422
20 S	M 30x2	SW 36	45	27	keine	400 bar **	R HVS-90-223	D HVS-90-423
25 S	M 36x2	SW 46	50	31	keine	400 bar **	R HVS-90-224	D HVS-90-424
30 S	M 42x2	SW 50	55	37	keine	400 bar **	R HVS-90-225	D HVS-90-425
38 S	M 52x2	SW 60	63	37	keine	315 bar **	R HVS-90-226	D HVS-90-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-90



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-90Y...) bezeichnet.

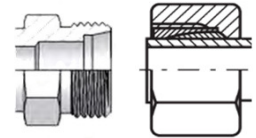
** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen idR. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einstellbare Verschraubungen Seite 6 von 9

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Muttern, Schneidringe nur vormontiert, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +300°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

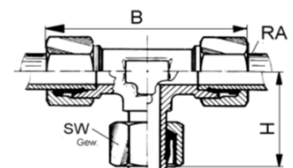
Schneidring- verschraubung



HVS-18 "EVT" = einstellbare T-Verschraubung mit Schneidring (1x ÜM unten; 2xAG)								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewindegröße	Schlüsselweite	Maß "B"	Maß "H"	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
			ca. in mm	ca. in mm				
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	54	26	keine	315 bar **	R HVS-18-207	D HVS-18-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	58	28	keine	315 bar **	R HVS-18-208	D HVS-18-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	60	29	keine	315 bar **	R HVS-18-209	D HVS-18-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	64	31	keine	315 bar **	R HVS-18-210	D HVS-18-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	72	33	keine	315 bar **	R HVS-18-211	D HVS-18-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	80	36	keine	315 bar **	R HVS-18-212	D HVS-18-412
22 L	M 30x2	SW 36	88	39	keine	160 bar **	R HVS-18-213	D HVS-18-413
28 L	M 36x2	SW 41	94	44	keine	160 bar **	R HVS-18-214	D HVS-18-414
35 L	M 45x2	SW 50	112	55	keine	160 bar **	R HVS-18-215	D HVS-18-415
42 L	M 52x2	SW 60	126	60	keine	160 bar **	R HVS-18-216	D HVS-18-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	62	27	keine	630 bar **	R HVS-18-217	D HVS-18-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	64	29	keine	630 bar **	R HVS-18-218	D HVS-18-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	68	31	keine	630 bar **	R HVS-18-219	D HVS-18-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	76	33	keine	630 bar **	R HVS-18-220	D HVS-18-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	80	35	keine	630 bar **	R HVS-18-221	D HVS-18-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	86	38	keine	400 bar **	R HVS-18-222	D HVS-18-422
20 S	M 30x2	SW 36	96	45	keine	400 bar **	R HVS-18-223	D HVS-18-423
25 S	M 36x2	SW 46	108	51	keine	400 bar **	R HVS-18-224	D HVS-18-424
30 S	M 42x2	SW 50	124	57	keine	400 bar **	R HVS-18-225	D HVS-18-425
38 S	M 52x2	SW 60	144	67	keine	315 bar **	R HVS-18-226	D HVS-18-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-18



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-18Y...) bezeichnet.

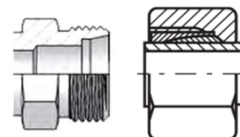
** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einstellbare Verschraubungen Seite 7 von 9

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C* (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +200°C* (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

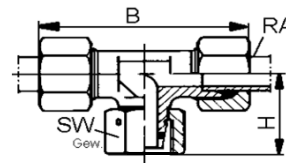
Schneidring- verschraubung



HVS-19 "ET" = einstellbare T-Verschraubung mit Dichtkegel & O-Ring (1x ÜM unten; 2xAG)								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewindegröße	Schlüsselweite	Maß "B"	Maß "H"	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
			ca. in mm	ca. in mm				
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	54	26	keine	315 bar **	R HVS-19-207	D HVS-19-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	58	28	keine	315 bar **	R HVS-19-208	D HVS-19-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	60	29	keine	315 bar **	R HVS-19-209	D HVS-19-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	64	30	keine	315 bar **	R HVS-19-210	D HVS-19-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	72	33	keine	315 bar **	R HVS-19-211	D HVS-19-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	80	36	keine	315 bar **	R HVS-19-212	D HVS-19-412
22 L	M 30x2	SW 36	88	39	keine	160 bar **	R HVS-19-213	D HVS-19-413
28 L	M 36x2	SW 41	94	42	keine	160 bar **	R HVS-19-214	D HVS-19-414
35 L	M 45x2	SW 50	112	51	keine	160 bar **	R HVS-19-215	D HVS-19-415
42 L	M 52x2	SW 60	126	56	keine	160 bar **	R HVS-19-216	D HVS-19-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	62	27	keine	630 bar **	R HVS-19-217	D HVS-19-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	64	28	keine	630 bar **	R HVS-19-218	D HVS-19-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	68	30	keine	630 bar **	R HVS-19-219	D HVS-19-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	76	31	keine	630 bar **	R HVS-19-220	D HVS-19-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	80	35	keine	630 bar **	R HVS-19-221	D HVS-19-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	86	37	keine	400 bar **	R HVS-19-222	D HVS-19-422
20 S	M 30x2	SW 36	96	45	keine	400 bar **	R HVS-19-223	D HVS-19-423
25 S	M 36x2	SW 46	108	50	keine	400 bar **	R HVS-19-224	D HVS-19-424
30 S	M 42x2	SW 50	124	55	keine	400 bar **	R HVS-19-225	D HVS-19-425
38 S	M 52x2	SW 60	144	63	keine	315 bar **	R HVS-19-226	D HVS-19-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-19



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

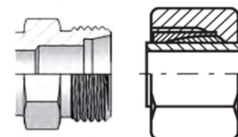
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-19Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einstellbare Verschraubungen Seite 8 von 9

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Muttern, Schneidringe nur vormontiert, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +300°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

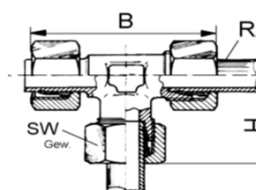
Schneidring- verschraubung



HVS-20 "EVL" = einstellbare L-Verschraubung mit Schneidring (1x ÜM seitlich; 2xAG)								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewindegröße	Schlüsselweite	Maß "B"	Maß "H"	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
			ca. in mm	ca. in mm				
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	54	27	keine	315 bar **	R HVS-20-207	D HVS-20-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	58	29	keine	315 bar **	R HVS-20-208	D HVS-20-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	60	30	keine	315 bar **	R HVS-20-209	D HVS-20-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	64	32	keine	315 bar **	R HVS-20-210	D HVS-20-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	72	36	keine	315 bar **	R HVS-20-211	D HVS-20-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	80	40	keine	315 bar **	R HVS-20-212	D HVS-20-412
22 L	M 30x2	SW 36	88	44	keine	160 bar **	R HVS-20-213	D HVS-20-413
28 L	M 36x2	SW 41	94	47	keine	160 bar **	R HVS-20-214	D HVS-20-414
35 L	M 45x2	SW 50	112	56	keine	160 bar **	R HVS-20-215	D HVS-20-415
42 L	M 52x2	SW 60	126	63	keine	160 bar **	R HVS-20-216	D HVS-20-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	62	31	keine	630 bar **	R HVS-20-217	D HVS-20-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	64	32	keine	630 bar **	R HVS-20-218	D HVS-20-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	68	34	keine	630 bar **	R HVS-20-219	D HVS-20-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	76	38	keine	630 bar **	R HVS-20-220	D HVS-20-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	80	40	keine	630 bar **	R HVS-20-221	D HVS-20-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	86	43	keine	400 bar **	R HVS-20-222	D HVS-20-422
20 S	M 30x2	SW 36	96	48	keine	400 bar **	R HVS-20-223	D HVS-20-423
25 S	M 36x2	SW 46	108	54	keine	400 bar **	R HVS-20-224	D HVS-20-424
30 S	M 42x2	SW 50	124	62	keine	400 bar **	R HVS-20-225	D HVS-20-425
38 S	M 52x2	SW 60	144	72	keine	315 bar **	R HVS-20-226	D HVS-20-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-20



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

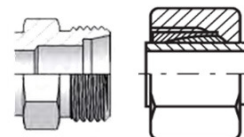
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-20Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einstellbare Verschraubungen Seite 9 von 9

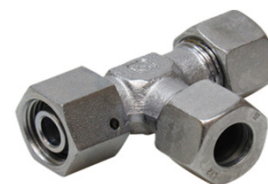
Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +200°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

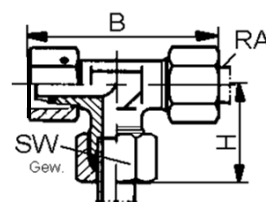
Schneidring- verschraubung



HVS-21 "EL" = einstellbare L-Verschraubung mit Dichtkegel & O-Ring (1x ÜM seitlich; 2xAG)								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewindegröße	Schlüsselweite	Maß "B"	Maß "H"	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
			ca. in mm	ca. in mm				
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	53	27	keine	315 bar **	R HVS-21-207	D HVS-21-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	56	29	keine	315 bar **	R HVS-21-208	D HVS-21-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	59	30	keine	315 bar **	R HVS-21-209	D HVS-21-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	61	32	keine	315 bar **	R HVS-21-210	D HVS-21-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	69	36	keine	315 bar **	R HVS-21-211	D HVS-21-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	75	40	keine	315 bar **	R HVS-21-212	D HVS-21-412
22 L	M 30x2	SW 36	82	44	keine	160 bar **	R HVS-21-213	D HVS-21-413
28 L	M 36x2	SW 41	89	47	keine	160 bar **	R HVS-21-214	D HVS-21-414
35 L	M 45x2	SW 50	107	56	keine	160 bar **	R HVS-21-215	D HVS-21-415
42 L	M 52x2	SW 60	119	63	keine	160 bar **	R HVS-21-216	D HVS-21-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	58	31	keine	630 bar **	R HVS-21-217	D HVS-21-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	59	32	keine	630 bar **	R HVS-21-218	D HVS-21-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	64	34	keine	630 bar **	R HVS-21-219	D HVS-21-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	69	38	keine	630 bar **	R HVS-21-220	D HVS-21-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	75	40	keine	630 bar **	R HVS-21-221	D HVS-21-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	79	43	keine	400 bar **	R HVS-21-222	D HVS-21-422
20 S	M 30x2	SW 36	93	48	keine	400 bar **	R HVS-21-223	D HVS-21-423
25 S	M 36x2	SW 46	104	54	keine	400 bar **	R HVS-21-224	D HVS-21-424
30 S	M 42x2	SW 50	117	62	keine	400 bar **	R HVS-21-225	D HVS-21-425
38 S	M 52x2	SW 60	135	72	keine	315 bar **	R HVS-21-226	D HVS-21-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-21



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

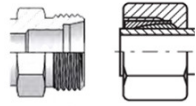
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-21Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub gerade ZÖLLIG Seite 1 von 6

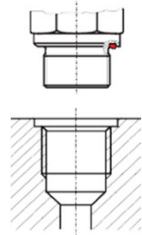
Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

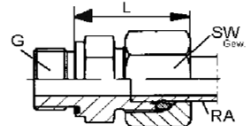
Schneidring-
verschraubung



Einschraub-
Gewinde
"WD"

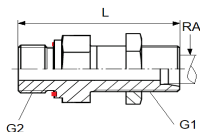


HVS-22 "GE-R-WD" = gerade Einschraubverschraubung Z - mit Elastomerdichtung								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	G 1/8"	23	keine	315 bar **	R HVS-22-207	D HVS-22-407
			G 1/4"	25	keine	315 bar **	R HVS-22-208	D HVS-22-408
8 L	M 14x1,5	SW 17	G 1/8"	24	keine	315 bar **	R HVS-22-209	D HVS-22-409
			G 1/4"	25	keine	315 bar **	R HVS-22-210	D HVS-22-410
			G 3/8"	26	keine	315 bar **	R HVS-22-211	D HVS-22-411
10 L	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	26	keine	315 bar **	R HVS-22-212	D HVS-22-412
			G 3/8"	27	keine	315 bar **	R HVS-22-213	D HVS-22-413
			G 1/2"	28	keine	315 bar **	R HVS-22-214	D HVS-22-414
12 L	M 18x1,5	SW 22	G 1/4"	27	keine	315 bar **	R HVS-22-215	D HVS-22-415
			G 3/8"	27	keine	315 bar **	R HVS-22-216	D HVS-22-416
			G 1/2"	28	keine	315 bar **	R HVS-22-217	D HVS-22-417
15 L	M 22x1,5	SW 27	G 3/8"	29	keine	315 bar **	R HVS-22-218	D HVS-22-418
			G 1/2"	29	keine	315 bar **	R HVS-22-219	D HVS-22-419
			G 3/4"	30	keine	315 bar **	R HVS-22-220	D HVS-22-420
18 L	M 26x1,5	SW 32	G 1/2"	31	keine	315 bar **	R HVS-22-221	D HVS-22-421
			G 3/4"	31	keine	315 bar **	R HVS-22-222	D HVS-22-422
			G 1"	33	keine	160 bar **	R HVS-22-223	D HVS-22-423
22 L	M 30x2	SW 36	G 1"	34	keine	160 bar **	R HVS-22-224	D HVS-22-424
			G 3/4"	34	keine	160 bar **	R HVS-22-225	D HVS-22-425
28 L	M 36x2	SW 41	G 1"	34	keine	160 bar **	R HVS-22-226	D HVS-22-426
			G 1 1/4"	39	keine	160 bar **	R HVS-22-227	D HVS-22-427
35 L	M 45x2	SW 50	G 1 1/4"	39	keine	160 bar **	R HVS-22-228	D HVS-22-428
			G 1 1/4"	42	keine	160 bar **	R HVS-22-229	D HVS-22-429
42 L	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	42	keine	160 bar **	R HVS-22-230	D HVS-22-430
			G 1/8"	27	keine	630 bar **	R HVS-22-231	D HVS-22-431
6 S	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	28	keine	630 bar **	R HVS-22-232	D HVS-22-432
			G 3/8"	29	keine	630 bar **	R HVS-22-233	D HVS-22-433
			G 1/4"	30	keine	630 bar **	R HVS-22-234	D HVS-22-434
8 S	M 16x1,5	SW 19	G 3/8"	30	keine	630 bar **	R HVS-22-235	D HVS-22-435
			G 1/4"	31	keine	630 bar **	R HVS-22-236	D HVS-22-436
			G 3/8"	31	keine	630 bar **	R HVS-22-237	D HVS-22-437
10 S	M 18x1,5	SW 22	G 1/2"	34	keine	630 bar **	R HVS-22-238	D HVS-22-438
			G 1/4"	33	keine	630 bar **	R HVS-22-239	D HVS-22-439
			G 3/8"	33	keine	630 bar **	R HVS-22-240	D HVS-22-440
12 S	M 20x1,5	SW 24	G 1/2"	34	keine	630 bar **	R HVS-22-241	D HVS-22-441
			G 1/2"	37	keine	630 bar **	R HVS-22-242	D HVS-22-442
			G 3/8"	36	keine	400 bar **	R HVS-22-243	D HVS-22-443
16 S	M 24x1,5	SW 30	G 1/2"	37	keine	400 bar **	R HVS-22-244	D HVS-22-444
			G 3/4"	39	keine	400 bar **	R HVS-22-245	D HVS-22-445
			G 1/2"	42	keine	400 bar **	R HVS-22-246	D HVS-22-446
20 S	M 30x2	SW 36	G 3/4"	42	keine	400 bar **	R HVS-22-247	D HVS-22-447
			G 1"	44	keine	400 bar **	R HVS-22-248	D HVS-22-448
			G 3/4"	47	keine	400 bar **	R HVS-22-249	D HVS-22-449
25 S	M 36x2	SW 46	G 1"	47	keine	400 bar **	R HVS-22-250	D HVS-22-450
			G 1"	50	keine	400 bar **	R HVS-22-251	D HVS-22-451
30 S	M 42x2	SW 50	G 1 1/4"	50	keine	400 bar **	R HVS-22-252	D HVS-22-452
			G 1"	56	keine	315 bar **	R HVS-22-253	D HVS-22-453
38 S	M 52x2	SW 60	G 1 1/4"	57	keine	315 bar **	R HVS-22-254	D HVS-22-454
			G 1 1/2"	57	keine	315 bar **	R HVS-22-255	D HVS-22-455
			Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98					



Weitere Größen sind auf Anfrage lieferbar

Die Schottversion ist in der Mitte dieses Kataloges (Nr. HVS-92) aufgeführt:



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

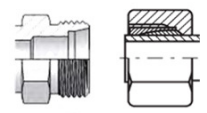
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Mutter/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-22Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub gerade ZÖLLIG Seite 2 von 6

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

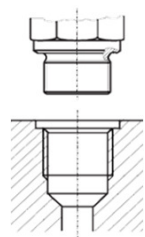
- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +300°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

Schneidring-
verschraubung

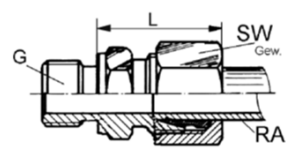


HVS-23 "GE-R" = gerade Einschraubverschraubung Z - mit metallischer Dichtkante								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	G 1/8"	23	keine	315 bar **	R HVS-23-207	D HVS-23-407
			G 1/4"	25	keine	315 bar **	R HVS-23-208	D HVS-23-408
8 L	M 14x1,5	SW 17	G 1/8"	24	keine	315 bar **	R HVS-23-209	D HVS-23-409
			G 1/4"	25	keine	315 bar **	R HVS-23-210	D HVS-23-410
10 L	M 16x1,5	SW 19	G 3/8"	26	keine	315 bar **	R HVS-23-211	D HVS-23-411
			G 1/2"	27	keine	315 bar **	R HVS-23-212	D HVS-23-412
12 L	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	26	keine	315 bar **	R HVS-23-213	D HVS-23-413
			G 1/2"	28	keine	315 bar **	R HVS-23-214	D HVS-23-414
15 L	M 22x1,5	SW 27	G 1/4"	27	keine	315 bar **	R HVS-23-215	D HVS-23-415
			G 3/8"	27	keine	315 bar **	R HVS-23-216	D HVS-23-416
18 L	M 26x1,5	SW 32	G 1/2"	28	keine	315 bar **	R HVS-23-217	D HVS-23-417
			G 3/4"	29	keine	315 bar **	R HVS-23-218	D HVS-23-418
22 L	M 30x2	SW 36	G 1/2"	29	keine	315 bar **	R HVS-23-219	D HVS-23-419
			G 3/4"	30	keine	315 bar **	R HVS-23-220	D HVS-23-420
28 L	M 36x2	SW 41	G 3/4"	31	keine	315 bar **	R HVS-23-221	D HVS-23-421
			G 1"	31	keine	315 bar **	R HVS-23-222	D HVS-23-422
35 L	M 45x2	SW 50	G 1"	33	keine	160 bar **	R HVS-23-223	D HVS-23-423
			G 1 1/4"	34	keine	160 bar **	R HVS-23-224	D HVS-23-424
42 L	M 52x2	SW 60	G 1 1/4"	34	keine	160 bar **	R HVS-23-225	D HVS-23-425
			G 1 1/2"	34	keine	160 bar **	R HVS-23-226	D HVS-23-426
6 S	M 14x1,5	SW 17	G 1"	39	keine	160 bar **	R HVS-23-227	D HVS-23-427
			G 1 1/4"	39	keine	160 bar **	R HVS-23-228	D HVS-23-428
8 S	M 16x1,5	SW 19	G 1 1/4"	42	keine	160 bar **	R HVS-23-229	D HVS-23-429
			G 1 1/2"	42	keine	160 bar **	R HVS-23-230	D HVS-23-430
10 S	M 18x1,5	SW 22	G 1/8"	27	keine	630 bar **	R HVS-23-231	D HVS-23-431
			G 1/4"	28	keine	630 bar **	R HVS-23-232	D HVS-23-432
12 S	M 20x1,5	SW 24	G 3/8"	29	keine	630 bar **	R HVS-23-233	D HVS-23-433
			G 1/2"	30	keine	630 bar **	R HVS-23-234	D HVS-23-434
14 S	M 22x1,5	SW 27	G 1/4"	30	keine	630 bar **	R HVS-23-235	D HVS-23-435
			G 3/8"	31	keine	630 bar **	R HVS-23-236	D HVS-23-436
16 S	M 24x1,5	SW 30	G 1/2"	31	keine	630 bar **	R HVS-23-237	D HVS-23-437
			G 3/4"	33	keine	630 bar **	R HVS-23-238	D HVS-23-438
20 S	M 30x2	SW 36	G 1"	33	keine	630 bar **	R HVS-23-239	D HVS-23-439
			G 1 1/4"	33	keine	630 bar **	R HVS-23-240	D HVS-23-440
25 S	M 36x2	SW 46	G 1/2"	34	keine	630 bar **	R HVS-23-241	D HVS-23-441
			G 3/4"	37	keine	630 bar **	R HVS-23-242	D HVS-23-442
30 S	M 42x2	SW 50	G 3/8"	36	keine	400 bar **	R HVS-23-243	D HVS-23-443
			G 1"	37	keine	400 bar **	R HVS-23-244	D HVS-23-444
38 S	M 52x2	SW 60	G 1 1/4"	39	keine	400 bar **	R HVS-23-245	D HVS-23-445
			G 1 1/2"	42	keine	400 bar **	R HVS-23-246	D HVS-23-446
50S	M 68x2	SW 60	G 3/4"	42	keine	400 bar **	R HVS-23-247	D HVS-23-447
			G 1"	44	keine	400 bar **	R HVS-23-248	D HVS-23-448
50S	M 68x2	SW 60	G 3/4"	47	keine	400 bar **	R HVS-23-249	D HVS-23-449
			G 1"	47	keine	400 bar **	R HVS-23-250	D HVS-23-450
50S	M 68x2	SW 60	G 1"	50	keine	400 bar **	R HVS-23-251	D HVS-23-451
			G 1 1/4"	50	keine	400 bar **	R HVS-23-252	D HVS-23-452
50S	M 68x2	SW 60	G 1"	56	keine	315 bar **	R HVS-23-253	D HVS-23-453
			G 1 1/4"	57	keine	315 bar **	R HVS-23-254	D HVS-23-454
50S	M 68x2	SW 60	G 1 1/2"	57	keine	315 bar **	R HVS-23-255	D HVS-23-455
			Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98					

Einschraub-
Gewinde
"Dichtkante"



HVS-23



Viele weitere Größen sind auf Anfrage lieferbar

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

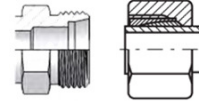
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-23Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub gerade ZÖLLIG Seite 3 von 6

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

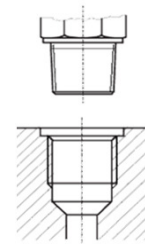
- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +300°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

Schneidring-
verschraubung

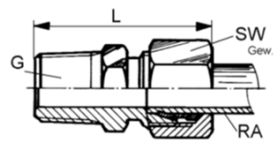


HVS-24 "GE-R-keg" = gerade Einschraubverschraubung Z - kegliges Einschraubgewinde								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	R 1/8"	30	keine	315 bar **	R HVS-24-207	D HVS-24-407
			R 1/4"	35	keine	315 bar **	R HVS-24-208	D HVS-24-408
8 L	M 14x1,5	SW 17	R 1/8"	31	keine	315 bar **	R HVS-24-209	D HVS-24-409
			R 1/4"	36	keine	315 bar **	R HVS-24-210	D HVS-24-410
			R 3/8"	a.A.	keine	315 bar **	R HVS-24-211	D HVS-24-411
10 L	M 16x1,5	SW 19	R 1/4"	36	keine	315 bar **	R HVS-24-212	D HVS-24-412
			R 3/8"	a.A.	keine	315 bar **	R HVS-24-213	D HVS-24-413
			R 1/2"	a.A.	keine	315 bar **	R HVS-24-214	D HVS-24-414
12 L	M 18x1,5	SW 22	R 1/4"	37	keine	315 bar **	R HVS-24-215	D HVS-24-415
			R 3/8"	37	keine	315 bar **	R HVS-24-216	D HVS-24-416
			R 1/2"	39	keine	315 bar **	R HVS-24-217	D HVS-24-417
15 L	M 22x1,5	SW 27	R 3/8"	38	keine	315 bar **	R HVS-24-218	D HVS-24-418
			R 1/2"	40	keine	315 bar **	R HVS-24-219	D HVS-24-419
			R 3/4"	a.A.	keine	315 bar **	R HVS-24-220	D HVS-24-420
18 L	M 26x1,5	SW 32	R 1/2"	42	keine	315 bar **	R HVS-24-221	D HVS-24-421
			R 3/4"	a.A.	keine	315 bar **	R HVS-24-222	D HVS-24-422
			R 3/4"	46	keine	160 bar **	R HVS-24-223	D HVS-24-423
22 L	M 30x2	SW 36	R 1"	a.A.	keine	160 bar **	R HVS-24-224	D HVS-24-424
			R 3/4"	a.A.	keine	160 bar **	R HVS-24-225	D HVS-24-425
28 L	M 36x2	SW 41	R 1"	49	keine	160 bar **	R HVS-24-226	D HVS-24-426
			R 1"	a.A.	keine	160 bar **	R HVS-24-227	D HVS-24-427
35 L	M 45x2	SW 50	R 1 1/4"	56	keine	160 bar **	R HVS-24-228	D HVS-24-428
			R 1 1/4"	a.A.	keine	160 bar **	R HVS-24-229	D HVS-24-429
42 L	M 52x2	SW 60	R 1 1/2"	a.A.	keine	160 bar **	R HVS-24-230	D HVS-24-430
			R 1/8"	a.A.	keine	630 bar **	R HVS-24-231	D HVS-24-431
6 S	M 14x1,5	SW 17	R 1/4"	a.A.	keine	630 bar **	R HVS-24-232	D HVS-24-432
			R 3/8"	a.A.	keine	630 bar **	R HVS-24-233	D HVS-24-433
			R 1/4"	a.A.	keine	630 bar **	R HVS-24-234	D HVS-24-434
8 S	M 16x1,5	SW 19	R 3/8"	a.A.	keine	630 bar **	R HVS-24-235	D HVS-24-435
			R 1/4"	a.A.	keine	630 bar **	R HVS-24-236	D HVS-24-436
10 S	M 18x1,5	SW 22	R 3/8"	a.A.	keine	630 bar **	R HVS-24-237	D HVS-24-437
			R 1/2"	a.A.	keine	630 bar **	R HVS-24-238	D HVS-24-438
			R 1/4"	a.A.	keine	630 bar **	R HVS-24-239	D HVS-24-439
12 S	M 20x1,5	SW 24	R 3/8"	a.A.	keine	630 bar **	R HVS-24-240	D HVS-24-440
			R 1/2"	a.A.	keine	630 bar **	R HVS-24-241	D HVS-24-441
			R 1/2"	a.A.	keine	630 bar **	R HVS-24-242	D HVS-24-442
14 S	M 22x1,5	SW 27	R 3/8"	a.A.	keine	400 bar **	R HVS-24-243	D HVS-24-443
			R 1/2"	a.A.	keine	400 bar **	R HVS-24-244	D HVS-24-444
			R 3/4"	a.A.	keine	400 bar **	R HVS-24-245	D HVS-24-445
16 S	M 24x1,5	SW 30	R 1/2"	a.A.	keine	400 bar **	R HVS-24-246	D HVS-24-446
			R 3/4"	a.A.	keine	400 bar **	R HVS-24-247	D HVS-24-447
			R 1"	a.A.	keine	400 bar **	R HVS-24-248	D HVS-24-448
20 S	M 30x2	SW 36	R 3/4"	a.A.	keine	400 bar **	R HVS-24-249	D HVS-24-449
			R 1"	a.A.	keine	400 bar **	R HVS-24-250	D HVS-24-450
25 S	M 36x2	SW 46	R 3/4"	a.A.	keine	400 bar **	R HVS-24-251	D HVS-24-451
			R 1"	a.A.	keine	400 bar **	R HVS-24-252	D HVS-24-452
30 S	M 42x2	SW 50	R 1 1/4"	a.A.	keine	400 bar **	R HVS-24-253	D HVS-24-453
			R 1"	a.A.	keine	315 bar **	R HVS-24-254	D HVS-24-454
38 S	M 52x2	SW 60	R 1 1/4"	a.A.	keine	315 bar **	R HVS-24-255	D HVS-24-455
			R 1 1/2"	a.A.	keine	315 bar **	R HVS-24-255	D HVS-24-455
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 0-98

Einschraub-
Gewinde
"R" in "Rp" oder "G"



HVS-24



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Mutter/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-24Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub gerade NPT Seite 4 von 6

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

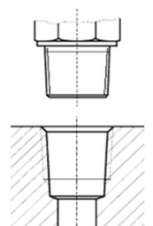
- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +300°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe



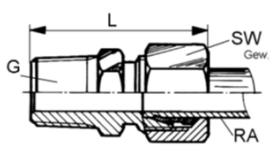
**Schneidring-
 verschraubung**

HVS-25 "GE-NPT" = gerade Einschraubverschraubung - NPT Einschraubgewinde								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	1/8" NPT	32	keine	315 bar **	R HVS-25-207	D HVS-25-407
			1/4" NPT	38	keine	315 bar **	R HVS-25-208	D HVS-25-408
8 L	M 14x1,5	SW 17	1/8" NPT	33	keine	315 bar **	R HVS-25-209	D HVS-25-409
			1/4" NPT	38	keine	315 bar **	R HVS-25-210	D HVS-25-410
			3/8" NPT	38	keine	315 bar **	R HVS-25-211	D HVS-25-411
10 L	M 16x1,5	SW 19	1/4" NPT	39	keine	315 bar **	R HVS-25-212	D HVS-25-412
			3/8" NPT	40	keine	315 bar **	R HVS-25-213	D HVS-25-413
			1/2" NPT	45	keine	315 bar **	R HVS-25-214	D HVS-25-414
12 L	M 18x1,5	SW 22	1/4" NPT	40	keine	315 bar **	R HVS-25-215	D HVS-25-415
			3/8" NPT	40	keine	315 bar **	R HVS-25-216	D HVS-25-416
			1/2" NPT	45	keine	315 bar **	R HVS-25-217	D HVS-25-417
15 L	M 22x1,5	SW 27	3/8" NPT	41	keine	315 bar **	R HVS-25-218	D HVS-25-418
			1/2" NPT	46	keine	315 bar **	R HVS-25-219	D HVS-25-419
			3/4" NPT	47	keine	315 bar **	R HVS-25-220	D HVS-25-420
18 L	M 26x1,5	SW 32	1/2" NPT	48	keine	315 bar **	R HVS-25-221	D HVS-25-421
			3/4" NPT	48	keine	315 bar **	R HVS-25-222	D HVS-25-422
22 L	M 30x2	SW 36	3/4" NPT	50	keine	160 bar **	R HVS-25-223	D HVS-25-423
			1" NPT	56	keine	160 bar **	R HVS-25-224	D HVS-25-424
28 L	M 36x2	SW 41	3/4" NPT	51	keine	160 bar **	R HVS-25-225	D HVS-25-425
			1" NPT	56	keine	160 bar **	R HVS-25-226	D HVS-25-426
35 L	M 45x2	SW 50	1" NPT	61	keine	160 bar **	R HVS-25-227	D HVS-25-427
			1 1/4" NPT	62	keine	160 bar **	R HVS-25-228	D HVS-25-428
42 L	M 52x2	SW 60	1 1/4" NPT	65	keine	160 bar **	R HVS-25-229	D HVS-25-429
			1 1/2" NPT	65	keine	160 bar **	R HVS-25-230	D HVS-25-430
6 S	M 14x1,5	SW 17	1/8" NPT	36	keine	630 bar **	R HVS-25-231	D HVS-25-431
			1/4" NPT	43	keine	630 bar **	R HVS-25-232	D HVS-25-432
			3/8" NPT	44	keine	630 bar **	R HVS-25-233	D HVS-25-433
8 S	M 16x1,5	SW 19	1/4" NPT	43	keine	630 bar **	R HVS-25-234	D HVS-25-434
			3/8" NPT	43	keine	630 bar **	R HVS-25-235	D HVS-25-435
10 S	M 18x1,5	SW 22	1/4" NPT	44	keine	630 bar **	R HVS-25-236	D HVS-25-436
			3/8" NPT	44	keine	630 bar **	R HVS-25-237	D HVS-25-437
			1/2" NPT	51	keine	630 bar **	R HVS-25-238	D HVS-25-438
12 S	M 20x1,5	SW 24	1/4" NPT	46	keine	630 bar **	R HVS-25-239	D HVS-25-439
			3/8" NPT	46	keine	630 bar **	R HVS-25-240	D HVS-25-440
			1/2" NPT	51	keine	630 bar **	R HVS-25-241	D HVS-25-441
14 S	M 22x1,5	SW 27	1/2" NPT	54	keine	630 bar **	R HVS-25-242	D HVS-25-442
16 S	M 24x1,5	SW 30	3/8" NPT	49	keine	400 bar **	R HVS-25-243	D HVS-25-443
			1/2" NPT	54	keine	400 bar **	R HVS-25-244	D HVS-25-444
			3/4" NPT	56	keine	400 bar **	R HVS-25-245	D HVS-25-445
20 S	M 30x2	SW 36	1/2" NPT	59	keine	400 bar **	R HVS-25-246	D HVS-25-446
			3/4" NPT	59	keine	400 bar **	R HVS-25-247	D HVS-25-447
			1" NPT	66	keine	400 bar **	R HVS-25-248	D HVS-25-448
25 S	M 36x2	SW 46	3/4" NPT	64	keine	400 bar **	R HVS-25-249	D HVS-25-449
			1" NPT	69	keine	400 bar **	R HVS-25-250	D HVS-25-450
30 S	M 42x2	SW 50	1" NPT	72	keine	400 bar **	R HVS-25-251	D HVS-25-451
			1 1/4" NPT	73	keine	400 bar **	R HVS-25-252	D HVS-25-452
38 S	M 52x2	SW 60	1" NPT	79	keine	315 bar **	R HVS-25-253	D HVS-25-453
			1 1/4" NPT	80	keine	315 bar **	R HVS-25-254	D HVS-25-454
			1 1/2" NPT	80	keine	315 bar **	R HVS-25-255	D HVS-25-455
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

**Einschraub-
 Gewinde
 "NPT" oder "NPT"**



HVS-25



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

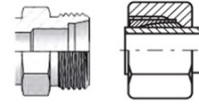
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-25Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub gerade ZÖLLIG Seite 5 von 6

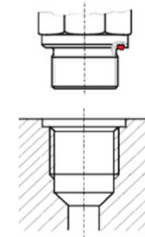
Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter nur vormontiert, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

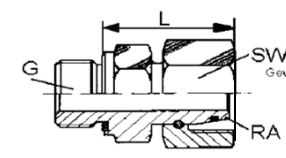
Schneidring- verschraubung



Einschraub- Gewinde "WD"



HVS-26



**Viele weitere
Größen sind
auf Anfrage
lieferbar**

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HVS-26 "EGE-R-WD" = gerade einstellbare Verschraubung Z - Elastomerdichtung & Dichtkegel								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. Edelstahl
4LL bis 12LL Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97							s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	G 1/8"	25	keine	315 bar *	R HVS-26-207	D HVS-26-407
			G 1/4"	27	keine	315 bar *	R HVS-26-208	D HVS-26-408
8 L	M 14x1,5	SW 17	G 1/8"	28	keine	315 bar *	R HVS-26-209	D HVS-26-409
			G 3/8"	31	keine	315 bar *	R HVS-26-211	D HVS-26-411
10 L	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	28	keine	315 bar *	R HVS-26-212	D HVS-26-412
			G 3/8"	29	keine	315 bar *	R HVS-26-213	D HVS-26-413
			G 1/2"	31	keine	315 bar *	R HVS-26-214	D HVS-26-414
12 L	M 18x1,5	SW 22	G 1/4"	28	keine	315 bar *	R HVS-26-215	D HVS-26-415
			G 3/8"	34	keine	315 bar *	R HVS-26-216	D HVS-26-416
			G 1/2"	29	keine	315 bar *	R HVS-26-217	D HVS-26-417
15 L	M 22x1,5	SW 27	G 3/8"	31	keine	315 bar *	R HVS-26-218	D HVS-26-418
			G 1/2"	32	keine	315 bar *	R HVS-26-219	D HVS-26-419
			G 3/4"	34	keine	315 bar *	R HVS-26-220	D HVS-26-420
18 L	M 26x1,5	SW 32	G 1/2"	32	keine	315 bar *	R HVS-26-221	D HVS-26-421
			G 3/4"	32	keine	315 bar *	R HVS-26-222	D HVS-26-422
22 L	M 30x2	SW 36	G 3/4"	33	keine	160 bar *	R HVS-26-223	D HVS-26-423
			G 1"	34	keine	160 bar *	R HVS-26-224	D HVS-26-424
28 L	M 36x2	SW 41	G 3/4"	34	keine	160 bar *	R HVS-26-225	D HVS-26-425
			G 1"	34	keine	160 bar *	R HVS-26-226	D HVS-26-426
35 L	M 45x2	SW 50	G 1"	43	keine	160 bar *	R HVS-26-227	D HVS-26-427
			G 1 1/4"	43	keine	160 bar *	R HVS-26-228	D HVS-26-428
42 L	M 52x2	SW 60	G 1 1/4"	47	keine	160 bar *	R HVS-26-229	D HVS-26-429
			G 1 1/2"	47	keine	160 bar *	R HVS-26-230	D HVS-26-430
6 S	M 14x1,5	SW 17	G 1/8"	27	keine	630 bar *	R HVS-26-231	D HVS-26-431
			G 1/4"	27	keine	630 bar *	R HVS-26-232	D HVS-26-432
			G 3/8"	27	keine	630 bar *	R HVS-26-233	D HVS-26-433
8 S	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	30	keine	630 bar *	R HVS-26-234	D HVS-26-434
			G 3/8"	30	keine	630 bar *	R HVS-26-235	D HVS-26-435
10 S	M 18x1,5	SW 22	G 1/4"	31	keine	630 bar *	R HVS-26-236	D HVS-26-436
			G 3/8"	32	keine	630 bar *	R HVS-26-237	D HVS-26-437
12 S	M 20x1,5	SW 24	G 1/2"	33	keine	630 bar *	R HVS-26-238	D HVS-26-438
			G 1/4"	323	keine	630 bar *	R HVS-26-239	D HVS-26-439
			G 3/8"	34	keine	630 bar *	R HVS-26-240	D HVS-26-440
14 S	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	35	keine	630 bar *	R HVS-26-241	D HVS-26-441
			G 3/8"	37	keine	630 bar *	R HVS-26-242	D HVS-26-442
16 S	M 24x1,5	SW 30	G 3/8"	37	keine	400 bar *	R HVS-26-243	D HVS-26-443
			G 1/2"	37	keine	400 bar *	R HVS-26-244	D HVS-26-444
			G 3/4"	39	keine	400 bar *	R HVS-26-245	D HVS-26-445
20 S	M 30x2	SW 36	G 1/2"	42	keine	400 bar *	R HVS-26-246	D HVS-26-446
			G 3/4"	43	keine	400 bar *	R HVS-26-247	D HVS-26-447
			G 1"	44	keine	400 bar *	R HVS-26-248	D HVS-26-448
25 S	M 36x2	SW 46	G 3/4"	47	keine	400 bar *	R HVS-26-249	D HVS-26-449
			G 1"	48	keine	400 bar *	R HVS-26-250	D HVS-26-450
30 S	M 42x2	SW 50	G 1"	50	keine	400 bar *	R HVS-26-251	D HVS-26-451
			G 1 1/4"	51	keine	400 bar *	R HVS-26-252	D HVS-26-452
38 S	M 52x2	SW 60	G 1"	55	keine	315 bar *	R HVS-26-253	D HVS-26-453
			G 1 1/4"	57	keine	315 bar *	R HVS-26-254	D HVS-26-454
			G 1 1/2"	60	keine	315 bar *	R HVS-26-255	D HVS-26-455
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

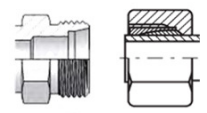
* Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub gerade ZÖLLIG Seite 6 von 6

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

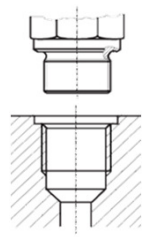
- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Muttern, Schneidringe nur vormontiert, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +300°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

**Schneidring-
 verschraubung**



HVS-27 "EVGE-R" = gerade einstellbare Verschraubung Z - Schneidring & Dichtkante								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	G 1/8"	25	keine	315 bar *	R HVS-27-207	D HVS-27-407
			G 1/4"	27	keine	315 bar *	R HVS-27-208	D HVS-27-408
			G 1/8"	28	keine	315 bar *	R HVS-27-209	D HVS-27-409
8 L	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	30	keine	315 bar *	R HVS-27-210	D HVS-27-410
			G 3/8"	31	keine	315 bar *	R HVS-27-211	D HVS-27-411
10 L	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	28	keine	315 bar *	R HVS-27-212	D HVS-27-412
			G 3/8"	29	keine	315 bar *	R HVS-27-213	D HVS-27-413
			G 1/2"	31	keine	315 bar *	R HVS-27-214	D HVS-27-414
12 L	M 18x1,5	SW 22	G 1/4"	28	keine	315 bar *	R HVS-27-215	D HVS-27-415
			G 3/8"	34	keine	315 bar *	R HVS-27-216	D HVS-27-416
			G 1/2"	29	keine	315 bar *	R HVS-27-217	D HVS-27-417
15 L	M 22x1,5	SW 27	G 3/8"	31	keine	315 bar *	R HVS-27-218	D HVS-27-418
			G 1/2"	32	keine	315 bar *	R HVS-27-219	D HVS-27-419
			G 3/4"	34	keine	315 bar *	R HVS-27-220	D HVS-27-420
18 L	M 26x1,5	SW 32	G 1/2"	32	keine	315 bar *	R HVS-27-221	D HVS-27-421
			G 3/4"	32	keine	315 bar *	R HVS-27-222	D HVS-27-422
22 L	M 30x2	SW 36	G 3/4"	33	keine	160 bar *	R HVS-27-223	D HVS-27-423
			G 1"	34	keine	160 bar *	R HVS-27-224	D HVS-27-424
28 L	M 36x2	SW 41	G 3/4"	34	keine	160 bar *	R HVS-27-225	D HVS-27-425
			G 1"	34	keine	160 bar *	R HVS-27-226	D HVS-27-426
35 L	M 45x2	SW 50	G 1"	43	keine	160 bar *	R HVS-27-227	D HVS-27-427
			G 1 1/4"	43	keine	160 bar *	R HVS-27-228	D HVS-27-428
42 L	M 52x2	SW 60	G 1 1/4"	47	keine	160 bar *	R HVS-27-229	D HVS-27-429
			G 1 1/2"	47	keine	160 bar *	R HVS-27-230	D HVS-27-430
6 S	M 14x1,5	SW 17	G 1/8"	27	keine	630 bar *	R HVS-27-231	D HVS-27-431
			G 1/4"	27	keine	630 bar *	R HVS-27-232	D HVS-27-432
			G 3/8"	27	keine	630 bar *	R HVS-27-233	D HVS-27-433
8 S	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	30	keine	630 bar *	R HVS-27-234	D HVS-27-434
			G 3/8"	30	keine	630 bar *	R HVS-27-235	D HVS-27-435
10 S	M 18x1,5	SW 22	G 1/4"	31	keine	630 bar *	R HVS-27-236	D HVS-27-436
			G 3/8"	32	keine	630 bar *	R HVS-27-237	D HVS-27-437
			G 1/2"	33	keine	630 bar *	R HVS-27-238	D HVS-27-438
12 S	M 20x1,5	SW 24	G 1/4"	323	keine	630 bar *	R HVS-27-239	D HVS-27-439
			G 3/8"	34	keine	630 bar *	R HVS-27-240	D HVS-27-440
			G 1/2"	35	keine	630 bar *	R HVS-27-241	D HVS-27-441
14 S	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	37	keine	630 bar *	R HVS-27-242	D HVS-27-442
			G 3/8"	37	keine	400 bar *	R HVS-27-243	D HVS-27-443
16 S	M 24x1,5	SW 30	G 1/2"	37	keine	400 bar *	R HVS-27-244	D HVS-27-444
			G 3/4"	39	keine	400 bar *	R HVS-27-245	D HVS-27-445
20 S	M 30x2	SW 36	G 1/2"	42	keine	400 bar *	R HVS-27-246	D HVS-27-446
			G 3/4"	43	keine	400 bar *	R HVS-27-247	D HVS-27-447
			G 1"	44	keine	400 bar *	R HVS-27-248	D HVS-27-448
25 S	M 36x2	SW 46	G 3/4"	47	keine	400 bar *	R HVS-27-249	D HVS-27-449
			G 1"	48	keine	400 bar *	R HVS-27-250	D HVS-27-450
30 S	M 42x2	SW 50	G 1"	50	keine	400 bar *	R HVS-27-251	D HVS-27-451
			G 1 1/4"	51	keine	400 bar *	R HVS-27-252	D HVS-27-452
38 S	M 52x2	SW 60	G 1"	55	keine	315 bar *	R HVS-27-253	D HVS-27-453
			G 1 1/4"	57	keine	315 bar *	R HVS-27-254	D HVS-27-454
			G 1 1/2"	60	keine	315 bar *	R HVS-27-255	D HVS-27-455
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

**Einschraub-
 Gewinde
 "Dichtkante"**



**Viele weitere
 Größen sind
 auf Anfrage
 lieferbar**

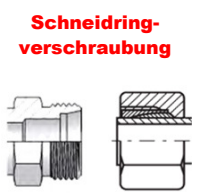
*Die Optik kann je
 nach Größe abweichen!*

* Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen idR. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub gerade METRISCH Seite 1 von 4

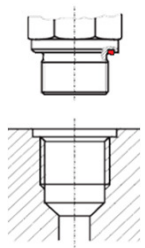
Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmuttern, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

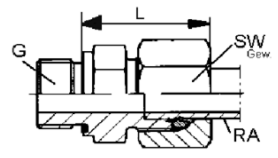


HVS-28 "GE-M-WD" = gerade Einschraubverschraubung M - mit Elastomerdichtung								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	M 10x1	23	keine	315 bar **	R HVS-28-207	D HVS-28-407
			M 12x1,5	25	keine	315 bar **	R HVS-28-208	D HVS-28-408
8 L	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	25	keine	315 bar **	R HVS-28-209	D HVS-28-409
			M 14x1,5	26	keine	315 bar **	R HVS-28-210	D HVS-28-410
			M 16x1,5	27	keine	315 bar **	R HVS-28-211	D HVS-28-411
10 L	M 16x1,5	SW 19	M 12x1,5	26	keine	315 bar **	R HVS-28-212	D HVS-28-412
			M 14x1,5	26	keine	315 bar **	R HVS-28-213	D HVS-28-413
			M 16x1,5	25	keine	315 bar **	R HVS-28-214	D HVS-28-414
			M 18x1,5	27	keine	315 bar **	R HVS-28-215	D HVS-28-415
12 L	M 18x1,5	SW 22	M 22x1,5	29	keine	315 bar **	R HVS-28-216	D HVS-28-416
			M 14x1,5	26	keine	315 bar **	R HVS-28-217	D HVS-28-417
			M 16x1,5	27	keine	315 bar **	R HVS-28-218	D HVS-28-418
15 L	M 22x1,5	SW 27	M 18x1,5	27	keine	315 bar **	R HVS-28-219	D HVS-28-419
			M 22x1,5	29	keine	315 bar **	R HVS-28-220	D HVS-28-420
			M 16x1,5	28	keine	315 bar **	R HVS-28-221	D HVS-28-421
18 L	M 26x1,5	SW 32	M 22x1,5	30	keine	315 bar **	R HVS-28-222	D HVS-28-422
			M 18x1,5	30	keine	315 bar **	R HVS-28-223	D HVS-28-423
			M 22x1,5	31	keine	315 bar **	R HVS-28-224	D HVS-28-424
22 L	M 30x2	SW 36	M 22x1,5	33	keine	160 bar **	R HVS-28-225	D HVS-28-425
			M 26x1,5	33	keine	160 bar **	R HVS-28-226	D HVS-28-426
28 L	M 36x2	SW 41	M 33x2	34	keine	160 bar **	R HVS-28-227	D HVS-28-427
35 L	M 45x2	SW 50	M 42x2	39	keine	160 bar **	R HVS-28-228	D HVS-28-428
42 L	M 52x2	SW 60	M 48x2	42	keine	160 bar **	R HVS-28-229	D HVS-28-429
6 S	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	28	keine	630 bar **	R HVS-28-230	D HVS-28-430
			M 14x1,5	30	keine	630 bar **	R HVS-28-231	D HVS-28-431
8 S	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	30	keine	630 bar **	R HVS-28-232	D HVS-28-432
10 S	M 18x1,5	SW 22	M 14x1,5	31	keine	630 bar **	R HVS-28-233	D HVS-28-433
12 S	M 20x1,5	SW 24	M 16x1,5	31	keine	630 bar **	R HVS-28-234	D HVS-28-434
			M 14x1,5	33	keine	630 bar **	R HVS-28-235	D HVS-28-435
			M 18x1,5	33	keine	630 bar **	R HVS-28-236	D HVS-28-436
14 S	M 22x1,5	SW 27	M 22x1,5	34	keine	630 bar **	R HVS-28-237	D HVS-28-437
			M 20x1,5	37	keine	630 bar **	R HVS-28-238	D HVS-28-438
16 S	M 24x1,5	SW 30	M 18x1,5	36	keine	400 bar **	R HVS-28-239	D HVS-28-439
			M 22x1,5	37	keine	400 bar **	R HVS-28-240	D HVS-28-440
20 S	M 30x2	SW 36	M 27x2	42	keine	400 bar **	R HVS-28-241	D HVS-28-441
25 S	M 36x2	SW 46	M 33x2	47	keine	400 bar **	R HVS-28-242	D HVS-28-442
30 S	M 42x2	SW 50	M 42x2	50	keine	400 bar **	R HVS-28-243	D HVS-28-443
38 S	M 52x2	SW 60	M 48x2	57	keine	400 bar **	R HVS-28-244	D HVS-28-444
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

Einschraubgewinde "WD"



HVS-28



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

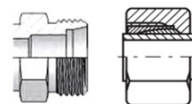
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Mutter/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-28Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub gerade METRISCH Seite 2 von 4

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

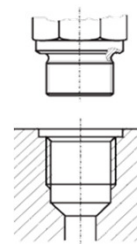
Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +300°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

**Schneidring-
 verschraubung**

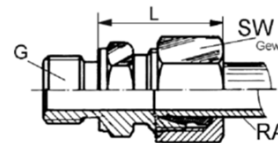


HVS-29 "GE-M" = gerade Einschraubverschraubung M - mit metallischer Dichtkante								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	M 10x1	23	keine	315 bar **	R HVS-29-207	D HVS-29-407
			M 12x1,5	25	keine	315 bar **	R HVS-29-208	D HVS-29-408
8 L	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	25	keine	315 bar **	R HVS-29-209	D HVS-29-409
			M 14x1,5	26	keine	315 bar **	R HVS-29-210	D HVS-29-410
			M 16x1,5	27	keine	315 bar **	R HVS-29-211	D HVS-29-411
10 L	M 16x1,5	SW 19	M 12x1,5	26	keine	315 bar **	R HVS-29-212	D HVS-29-412
			M 14x1,5	26	keine	315 bar **	R HVS-29-213	D HVS-29-413
			M 16x1,5	25	keine	315 bar **	R HVS-29-214	D HVS-29-414
			M 18x1,5	27	keine	315 bar **	R HVS-29-215	D HVS-29-415
12 L	M 18x1,5	SW 22	M 22x1,5	29	keine	315 bar **	R HVS-29-216	D HVS-29-416
			M 14x1,5	26	keine	315 bar **	R HVS-29-217	D HVS-29-417
			M 16x1,5	27	keine	315 bar **	R HVS-29-218	D HVS-29-418
15 L	M 22x1,5	SW 27	M 18x1,5	27	keine	315 bar **	R HVS-29-219	D HVS-29-419
			M 22x1,5	29	keine	315 bar **	R HVS-29-220	D HVS-29-420
			M 16x1,5	28	keine	315 bar **	R HVS-29-221	D HVS-29-421
18 L	M 26x1,5	SW 32	M 22x1,5	30	keine	315 bar **	R HVS-29-222	D HVS-29-422
			M 18x1,5	30	keine	315 bar **	R HVS-29-223	D HVS-29-423
			M 22x1,5	31	keine	315 bar **	R HVS-29-224	D HVS-29-424
22 L	M 30x2	SW 36	M 22x1,5	33	keine	160 bar **	R HVS-29-225	D HVS-29-425
			M 26x1,5	33	keine	160 bar **	R HVS-29-226	D HVS-29-426
28 L	M 36x2	SW 41	M 33x2	34	keine	160 bar **	R HVS-29-227	D HVS-29-427
35 L	M 45x2	SW 50	M 42x2	39	keine	160 bar **	R HVS-29-228	D HVS-29-428
42 L	M 52x2	SW 60	M 48x2	42	keine	160 bar **	R HVS-29-229	D HVS-29-429
6 S	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	28	keine	630 bar **	R HVS-29-230	D HVS-29-430
			M 14x1,5	30	keine	630 bar **	R HVS-29-231	D HVS-29-431
8 S	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	30	keine	630 bar **	R HVS-29-232	D HVS-29-432
10 S	M 18x1,5	SW 22	M 14x1,5	31	keine	630 bar **	R HVS-29-233	D HVS-29-433
12 S	M 20x1,5	SW 24	M 16x1,5	31	keine	630 bar **	R HVS-29-234	D HVS-29-434
			M 14x1,5	33	keine	630 bar **	R HVS-29-235	D HVS-29-435
			M 18x1,5	33	keine	630 bar **	R HVS-29-236	D HVS-29-436
14 S	M 22x1,5	SW 27	M 22x1,5	34	keine	630 bar **	R HVS-29-237	D HVS-29-437
			M 20x1,5	37	keine	630 bar **	R HVS-29-238	D HVS-29-438
16 S	M 24x1,5	SW 30	M 18x1,5	36	keine	400 bar **	R HVS-29-239	D HVS-29-439
			M 22x1,5	37	keine	400 bar **	R HVS-29-240	D HVS-29-440
20 S	M 30x2	SW 36	M 27x2	42	keine	400 bar **	R HVS-29-241	D HVS-29-441
25 S	M 36x2	SW 46	M 33x2	47	keine	400 bar **	R HVS-29-242	D HVS-29-442
30 S	M 42x2	SW 50	M 42x2	50	keine	400 bar **	R HVS-29-243	D HVS-29-443
38 S	M 52x2	SW 60	M 48x2	57	keine	400 bar **	R HVS-29-244	D HVS-29-444
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

**Einschraub-
 Gewinde
 "Dichtkante"**



HVS-29



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

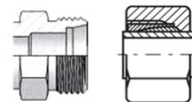
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-29Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub gerade METRISCH Seite 3 von 4

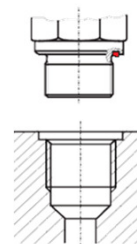
Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulik-anlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

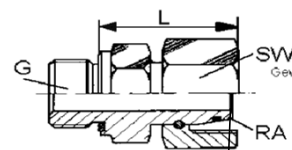
Schneidring- verschraubung



Einschraub- Gewinde "WD"



HVS-30



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HVS-30 "EGE-M-WD" = gerade einstellbare Verschraubung M - Elastomerdichtung & Dichtkegel								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraub-gewinde AG	Maß "L" ca. in mm	Zusatz-info	max. BD	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	M 10x1	25	keine	315 bar *	R HVS-30-207	D HVS-30-407
			M 12x1,5	25	keine	315 bar *	R HVS-30-208	D HVS-30-408
8 L	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	27	keine	315 bar *	R HVS-30-209	D HVS-30-409
			M 14x1,5	27	keine	315 bar *	R HVS-30-210	D HVS-30-410
			M 16x1,5	28	keine	315 bar *	R HVS-30-211	D HVS-30-411
10 L	M 16x1,5	SW 19	M 12x1,5	28	keine	315 bar *	R HVS-30-212	D HVS-30-412
			M 14x1,5	28	keine	315 bar *	R HVS-30-213	D HVS-30-413
			M 16x1,5	29	keine	315 bar *	R HVS-30-214	D HVS-30-414
			M 18x1,5	29	keine	315 bar *	R HVS-30-215	D HVS-30-415
			M 22x1,5	30	keine	315 bar *	R HVS-30-216	D HVS-30-416
12 L	M 18x1,5	SW 22	M 14x1,5	28	keine	315 bar *	R HVS-30-217	D HVS-30-417
			M 16x1,5	28	keine	315 bar *	R HVS-30-218	D HVS-30-418
			M 18x1,5	29	keine	315 bar *	R HVS-30-219	D HVS-30-419
15 L	M 22x1,5	SW 27	M 22x1,5	31	keine	315 bar *	R HVS-30-220	D HVS-30-420
			M 16x1,5	32	keine	315 bar *	R HVS-30-221	D HVS-30-421
18 L	M 26x1,5	SW 32	M 18x1,5	32	keine	315 bar *	R HVS-30-222	D HVS-30-422
			M 22x1,5	32	keine	315 bar *	R HVS-30-223	D HVS-30-423
22 L	M 30x2	SW 36	M 18x1,5	32	keine	315 bar *	R HVS-30-224	D HVS-30-424
			M 22x1,5	33	keine	160 bar *	R HVS-30-226	D HVS-30-426
28 L	M 36x2	SW 41	M 26x1,5	33	keine	160 bar *	R HVS-30-227	D HVS-30-427
			M 33x2	35	keine	160 bar *	R HVS-30-228	D HVS-30-428
35 L	M 45x2	SW 50	M 33x2	43	keine	160 bar *	R HVS-30-229	D HVS-30-429
			M 42x2	47	keine	160 bar *	R HVS-30-230	D HVS-30-430
42 L	M 52x2	SW 60	M 48x2	47	keine	160 bar *	R HVS-30-231	D HVS-30-431
			M 12x1,5	27	keine	630 bar *	R HVS-30-232	D HVS-30-432
6 S	M 14x1,5	SW 17	M 14x1,5	27	keine	630 bar *	R HVS-30-233	D HVS-30-433
			M 16x1,5	30	keine	630 bar *	R HVS-30-234	D HVS-30-434
8 S	M 16x1,5	SW 19	M 16x1,5	32	keine	630 bar *	R HVS-30-235	D HVS-30-435
			M 18x1,5	34	keine	630 bar *	R HVS-30-236	D HVS-30-436
10 S	M 18x1,5	SW 22	M 22x1,5	36	keine	630 bar *	R HVS-30-237	D HVS-30-437
			M 20x1,5	37	keine	630 bar *	R HVS-30-238	D HVS-30-438
12 S	M 20x1,5	SW 24	M 18x1,5	36	keine	400 bar *	R HVS-30-239	D HVS-30-439
			M 22x1,5	37	keine	400 bar *	R HVS-30-240	D HVS-30-440
14 S	M 24x1,5	SW 30	M 27x2	43	keine	400 bar *	R HVS-30-241	D HVS-30-441
			M 33x2	48	keine	400 bar *	R HVS-30-242	D HVS-30-442
20 S	M 30x2	SW 36	M 42x2	51	keine	400 bar *	R HVS-30-243	D HVS-30-443
			M 48x2	60	keine	315 bar *	R HVS-30-244	D HVS-30-444
25 S	M 36x2	SW 46	M 30x2	43	keine	400 bar *	R HVS-30-241	D HVS-30-441
			M 33x2	48	keine	400 bar *	R HVS-30-242	D HVS-30-442
30 S	M 42x2	SW 50	M 42x2	51	keine	400 bar *	R HVS-30-243	D HVS-30-443
			M 48x2	60	keine	315 bar *	R HVS-30-244	D HVS-30-444
38 S	M 52x2	SW 60	M 48x2	60	keine	315 bar *	R HVS-30-244	D HVS-30-444
			M 52x2	60	keine	315 bar *	R HVS-30-244	D HVS-30-444
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

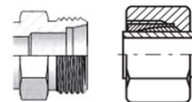
* Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub gerade METRISCH Seite 4 von 4

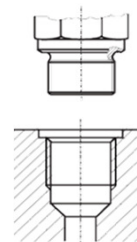
Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Muttern, Schneidringe nur vormontiert, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +300°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

Schneidringverschraubung



Einschraub-Gewinde "Dichtkante"



HVS-31



HVS-31 "EVGE-M" = gerade einstellbare Verschraubung M - Schneidring & Dichtkante								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraub-gewinde AG	Maß "L" ca. in mm	Zusatz-info	max. BD	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	M 10x1	25	keine	315 bar *	R HVS-31-207	D HVS-31-407
			M 12x1,5	25	keine	315 bar *	R HVS-31-208	D HVS-31-408
8 L	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	27	keine	315 bar *	R HVS-31-209	D HVS-31-409
			M 14x1,5	27	keine	315 bar *	R HVS-31-210	D HVS-31-410
			M 16x1,5	28	keine	315 bar *	R HVS-31-211	D HVS-31-411
10 L	M 16x1,5	SW 19	M 12x1,5	28	keine	315 bar *	R HVS-31-212	D HVS-31-412
			M 14x1,5	28	keine	315 bar *	R HVS-31-213	D HVS-31-413
			M 16x1,5	29	keine	315 bar *	R HVS-31-214	D HVS-31-414
			M 18x1,5	29	keine	315 bar *	R HVS-31-215	D HVS-31-415
			M 22x1,5	30	keine	315 bar *	R HVS-31-216	D HVS-31-416
12 L	M 18x1,5	SW 22	M 14x1,5	28	keine	315 bar *	R HVS-31-217	D HVS-31-417
			M 16x1,5	28	keine	315 bar *	R HVS-31-218	D HVS-31-418
			M 18x1,5	29	keine	315 bar *	R HVS-31-219	D HVS-31-419
15 L	M 22x1,5	SW 27	M 22x1,5	31	keine	315 bar *	R HVS-31-220	D HVS-31-420
			M 16x1,5	32	keine	315 bar *	R HVS-31-221	D HVS-31-421
18 L	M 26x1,5	SW 32	M 18x1,5	32	keine	315 bar *	R HVS-31-222	D HVS-31-422
			M 22x1,5	32	keine	315 bar *	R HVS-31-223	D HVS-31-423
22 L	M 30x2	SW 36	M 22x1,5	33	keine	160 bar *	R HVS-31-226	D HVS-31-426
28 L	M 36x2	SW 41	M 26x1,5	33	keine	160 bar *	R HVS-31-227	D HVS-31-427
35 L	M 45x2	SW 50	M 33x2	35	keine	160 bar *	R HVS-31-228	D HVS-31-428
42 L	M 52x2	SW 60	M 42x2	43	keine	160 bar *	R HVS-31-229	D HVS-31-429
6 S	M 14x1,5	SW 17	M 48x2	47	keine	160 bar *	R HVS-31-230	D HVS-31-430
			M 12x1,5	27	keine	630 bar *	R HVS-31-231	D HVS-31-431
8 S	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	27	keine	630 bar *	R HVS-31-232	D HVS-31-432
10 S	M 18x1,5	SW 22	M 14x1,5	27	keine	630 bar *	R HVS-31-233	D HVS-31-433
12 S	M 20x1,5	SW 24	M 16x1,5	30	keine	630 bar *	R HVS-31-234	D HVS-31-434
			M 18x1,5	32	keine	630 bar *	R HVS-31-235	D HVS-31-435
			M 22x1,5	34	keine	630 bar *	R HVS-31-236	D HVS-31-436
14 S	M 22x1,5	SW 27	M 20x1,5	36	keine	630 bar *	R HVS-31-237	D HVS-31-437
16 S	M 24x1,5	SW 30	M 20x1,5	37	keine	630 bar *	R HVS-31-238	D HVS-31-438
			M 18x1,5	36	keine	400 bar *	R HVS-31-239	D HVS-31-439
20 S	M 30x2	SW 36	M 22x1,5	37	keine	400 bar *	R HVS-31-240	D HVS-31-440
25 S	M 36x2	SW 46	M 27x2	43	keine	400 bar *	R HVS-31-241	D HVS-31-441
30 S	M 42x2	SW 50	M 33x2	48	keine	400 bar *	R HVS-31-242	D HVS-31-442
38 S	M 52x2	SW 60	M 42x2	51	keine	400 bar *	R HVS-31-243	D HVS-31-443
50S	M 68x2	SW 80	M 48x2	60	keine	315 bar *	R HVS-31-244	D HVS-31-444
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

* Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

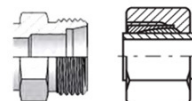
Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Schneidringverschraubungen - Einschraub starr "W" & "T" ZÖLLIG Seite 1 von 4

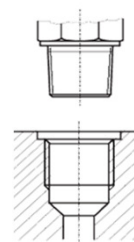
Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +300°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

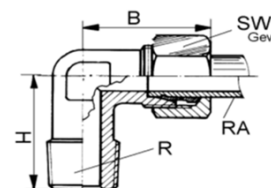
Schneidringverschraubung



Einschraubgewinde "R" in "Rp" oder "G"



HVS-32



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HVS-32 "WE-R-keg" = Winkel-Einschraubverschraubung Z - kegliges Einschraubgewinde									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl	
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97							s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	R 1/8"	27	20	315 bar **	R HVS-32-207	D HVS-32-407	
			R 1/4"	29	26	315 bar **	R HVS-32-208	D HVS-32-408	
8 L	M 14x1,5	SW 17	R 1/8"	29	26	315 bar **	R HVS-32-209	D HVS-32-409	
			R 1/4"	29	26	315 bar **	R HVS-32-210	D HVS-32-410	
10 L	M 16x1,5	SW 19	R 1/4"	30	27	315 bar **	R HVS-32-211	D HVS-32-411	
			R 3/8"	32	28	315 bar **	R HVS-32-212	D HVS-32-412	
12 L	M 18x1,5	SW 22	R 1/4"	32	27	315 bar **	R HVS-32-213	D HVS-32-413	
			R 3/8"	32	28	315 bar **	R HVS-32-214	D HVS-32-414	
			R 1/2"	36	34	315 bar **	R HVS-32-215	D HVS-32-415	
15 L	M 22x1,5	SW 27	R 1/2"	36	34	315 bar **	R HVS-32-216	D HVS-32-416	
18 L	M 26x1,5	SW 32	R 1/2"	40	36	315 bar **	R HVS-32-217	D HVS-32-417	
22 L	M 30x2	SW 36	R 3/4"	-	-	160 bar **	-	-	
28 L	M 36x2	SW 41	R 1"	-	-	160 bar **	-	-	
35 L	M 45x2	SW 50	R 1 1/4"	-	-	160 bar **	-	-	
42 L	M 52x2	SW 60	R 1 1/2"	-	-	160 bar **	-	-	
6 S	M 14x1,5	SW 17	R 1/4"	31	26	630 bar **	R HVS-32-222	D HVS-32-422	
8 S	M 16x1,5	SW 19	R 1/4"	32	27	630 bar **	R HVS-32-223	D HVS-32-423	
			R 3/8"	33	28	630 bar **	R HVS-32-224	D HVS-32-424	
10 S	M 18x1,5	SW 22	R 1/4"	34	28	630 bar **	R HVS-32-225	D HVS-32-425	
			R 3/8"	34	28	630 bar **	R HVS-32-226	D HVS-32-426	
12 S	M 20x1,5	SW 24	R 1/4"	-	-	630 bar **	-	-	
			R 3/8"	38	28	630 bar **	R HVS-32-228	D HVS-32-428	
			R 1/2"	39	32	630 bar **	R HVS-32-229	D HVS-32-429	
14 S	M 22x1,5	SW 27	R 1/2"	40	32	630 bar **	R HVS-32-230	D HVS-32-430	
16 S	M 24x1,5	SW 30	R 1/2"	43	32	400 bar **	R HVS-32-231	D HVS-32-431	
20 S	M 30x2	SW 36	R 3/4"	-	-	400 bar **	-	-	
25 S	M 36x2	SW 46	R 1"	-	-	400 bar **	-	-	
30 S	M 42x2	SW 50	R 1 1/4"	-	-	400 bar **	-	-	
38 S	M 52x2	SW 60	R 1 1/2"	-	-	315 bar **	-	-	
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98							s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

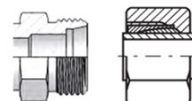
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-32Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub starr "W" & "T" NPT Seite 2 von 4

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

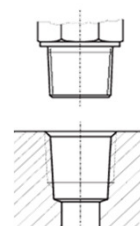
- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +300°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

**Schneidring-
 verschraubung**

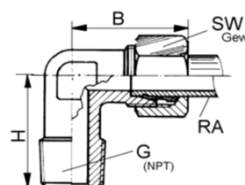


HVS-33 "WE-NPT" = Winkel-Einschraubverschraubung mit NPT-Einschraubgewinde									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl	
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97							s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	1/8" NPT	27	20	315 bar **	R HVS-33-207	D HVS-33-407	
			1/4" NPT	29	26	315 bar **	R HVS-33-208	D HVS-33-408	
8 L	M 14x1,5	SW 17	1/8" NPT	29	26	315 bar **	R HVS-33-209	D HVS-33-409	
			1/4" NPT	29	26	315 bar **	R HVS-33-210	D HVS-33-410	
10 L	M 16x1,5	SW 19	1/4" NPT	30	27	315 bar **	R HVS-33-211	D HVS-33-411	
			3/8" NPT	32	28	315 bar **	R HVS-33-212	D HVS-33-412	
12 L	M 18x1,5	SW 22	1/4" NPT	32	27	315 bar **	R HVS-33-213	D HVS-33-413	
			3/8" NPT	32	28	315 bar **	R HVS-33-214	D HVS-33-414	
			1/2" NPT	36	34	315 bar **	R HVS-33-215	D HVS-33-415	
15 L	M 22x1,5	SW 27	1/2" NPT	36	34	315 bar **	R HVS-33-216	D HVS-33-416	
18 L	M 26x1,5	SW 32	1/2" NPT	40	36	315 bar **	R HVS-33-217	D HVS-33-417	
22 L	M 30x2	SW 36	3/4" NPT	44	42	160 bar **	R HVS-33-218	D HVS-33-418	
28 L	M 36x2	SW 41	1" NPT	47	48	160 bar **	R HVS-33-219	D HVS-33-419	
35 L	M 45x2	SW 50	1 1/4" NPT	56	54	160 bar **	R HVS-33-220	D HVS-33-420	
42 L	M 52x2	SW 60	1 1/2" NPT	63	61	160 bar **	R HVS-33-221	D HVS-33-421	
6 S	M 14x1,5	SW 17	1/4" NPT	31	26	630 bar **	R HVS-33-222	D HVS-33-422	
8 S	M 16x1,5	SW 19	1/4" NPT	32	27	630 bar **	R HVS-33-223	D HVS-33-423	
			3/8" NPT	33	28	630 bar **	R HVS-33-224	D HVS-33-424	
10 S	M 18x1,5	SW 22	1/4" NPT	34	28	630 bar **	R HVS-33-225	D HVS-33-425	
			3/8" NPT	34	28	630 bar **	R HVS-33-226	D HVS-33-426	
12 S	M 20x1,5	SW 24	1/4" NPT	38	29	630 bar **	R HVS-33-227	D HVS-33-427	
			3/8" NPT	38	28	630 bar **	R HVS-33-228	D HVS-33-428	
			1/2" NPT	39	34	630 bar **	R HVS-33-229	D HVS-33-429	
14 S	M 22x1,5	SW 27	1/2" NPT	40	34	630 bar **	R HVS-33-230	D HVS-33-430	
16 S	M 24x1,5	SW 30	1/2" NPT	43	36	400 bar **	R HVS-33-231	D HVS-33-431	
20 S	M 30x2	SW 36	3/4" NPT	48	42	400 bar **	R HVS-33-232	D HVS-33-432	
25 S	M 36x2	SW 46	1" NPT	54	48	400 bar **	R HVS-33-233	D HVS-33-433	
30 S	M 42x2	SW 50	1 1/4" NPT	62	54	400 bar **	R HVS-33-234	D HVS-33-434	
38 S	M 52x2	SW 60	1 1/2" NPT	72	61	315 bar **	R HVS-33-235	D HVS-33-435	
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98							s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

**Einschraub-
 Gewinde
 "NPT" oder "NPT"**



HVS-33



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

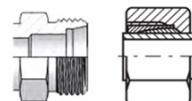
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-33Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub starr "W" & "T" ZÖLLIG Seite 3 von 4

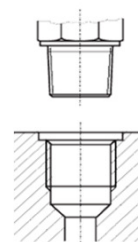
Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +300°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

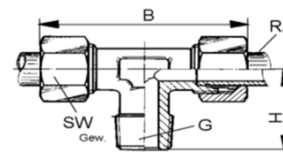
Schneidringverschraubung



Einschraubgewinde "R" in "Rp" oder "G"



HVS-34



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HVS-34 "TE-R-keg" = T-Einschraubverschraubung Z - kegliges Einschraubgewinde								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	R 1/8"	54	20	315 bar **	R HVS-34-207	D HVS-34-407
			R 1/4"	-	-	315 bar **	-	-
8 L	M 14x1,5	SW 17	R 1/8"	-	-	315 bar **	-	-
			R 1/4"	58	26	315 bar **	R HVS-34-210	D HVS-34-410
10 L	M 16x1,5	SW 19	R 1/4"	60	27	315 bar **	R HVS-34-211	D HVS-34-411
			R 3/8"	-	-	315 bar **	-	-
12 L	M 18x1,5	SW 22	R 1/4"	-	-	315 bar **	-	-
			R 3/8"	64	28	315 bar **	R HVS-34-214	D HVS-34-414
			R 1/2"	-	-	315 bar **	-	-
15 L	M 22x1,5	SW 27	R 1/2"	72	34	315 bar **	R HVS-34-216	D HVS-34-416
18 L	M 26x1,5	SW 32	R 1/2"	80	36	315 bar **	R HVS-34-217	D HVS-34-417
22 L	M 30x2	SW 36	R 3/4"	-	-	160 bar **	-	-
28 L	M 36x2	SW 41	R 1"	-	-	160 bar **	-	-
35 L	M 45x2	SW 50	R 1 1/4"	-	-	160 bar **	-	-
42 L	M 52x2	SW 60	R 1 1/2"	-	-	160 bar **	-	-
6 S	M 14x1,5	SW 17	R 1/4"	62	26	630 bar **	R HVS-34-222	D HVS-34-422
8 S	M 16x1,5	SW 19	R 1/4"	64	27	630 bar **	R HVS-34-223	D HVS-34-423
			R 3/8"	-	-	630 bar **	-	-
10 S	M 18x1,5	SW 22	R 1/4"	-	-	630 bar **	-	-
			R 3/8"	68	28	630 bar **	R HVS-34-226	D HVS-34-426
12 S	M 20x1,5	SW 24	R 1/4"	-	-	630 bar **	-	-
			R 3/8"	74	28	630 bar **	R HVS-34-228	D HVS-34-428
			R 1/2"	-	-	630 bar **	-	-
14 S	M 22x1,5	SW 27	R 1/2"	80	34	630 bar **	R HVS-34-230	D HVS-34-430
16 S	M 24x1,5	SW 30	R 1/2"	86	36	400 bar **	R HVS-34-231	D HVS-34-431
20 S	M 30x2	SW 36	R 3/4"	-	-	400 bar **	-	-
25 S	M 36x2	SW 46	R 1"	-	-	400 bar **	-	-
30 S	M 42x2	SW 50	R 1 1/4"	-	-	400 bar **	-	-
38 S	M 52x2	SW 60	R 1 1/2"	-	-	315 bar **	-	-
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

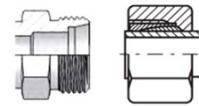
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-34Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub starr "W" & "T" ZÖLLIG Seite 4 von 4

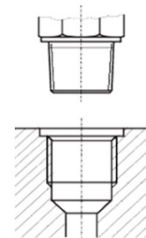
Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +300°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

**Schneidring-
 verschraubung**



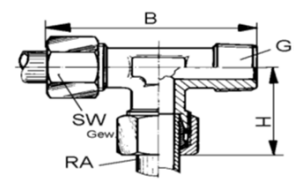
**Einschraub-
 Gewinde
 "R" in "Rp" oder "G"**



HVS-35 "LE-R-keg" = L-Einschraubverschraubung Z - kegliges Einschraubgewinde									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl	
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97							s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	R 1/8"	47	27	315 bar **	R HVS-35-207	D HVS-35-407	
			R 1/4"	-	-	315 bar **	-	-	
8 L	M 14x1,5	SW 17	R 1/8"	-	-	315 bar **	-	-	
			R 1/4"	55	29	315 bar **	R HVS-35-210	D HVS-35-410	
10 L	M 16x1,5	SW 19	R 1/4"	57	30	315 bar **	R HVS-35-211	D HVS-35-411	
			R 3/8"	-	-	315 bar **	-	-	
12 L	M 18x1,5	SW 22	R 1/4"	-	-	315 bar **	-	-	
			R 3/8"	60	32	315 bar **	R HVS-35-214	D HVS-35-414	
			R 1/2"	-	-	315 bar **	-	-	
15 L	M 22x1,5	SW 27	R 1/2"	70	36	315 bar **	R HVS-35-216	D HVS-35-416	
18 L	M 26x1,5	SW 32	R 1/2"	76	40	315 bar **	R HVS-35-217	D HVS-35-417	
22 L	M 30x2	SW 36	R 3/4"	-	-	160 bar **	-	-	
28 L	M 36x2	SW 41	R 1"	-	-	160 bar **	-	-	
35 L	M 45x2	SW 50	R 1 1/4"	-	-	160 bar **	-	-	
42 L	M 52x2	SW 60	R 1 1/2"	-	-	160 bar **	-	-	
6 S	M 14x1,5	SW 17	R 1/4"	57	31	630 bar **	R HVS-35-222	D HVS-35-422	
8 S	M 16x1,5	SW 19	R 1/4"	59	32	630 bar **	R HVS-35-223	D HVS-35-423	
			R 3/8"	-	-	630 bar **	-	-	
10 S	M 18x1,5	SW 22	R 1/4"	-	-	630 bar **	-	-	
			R 3/8"	62	34	630 bar **	R HVS-35-226	D HVS-35-426	
12 S	M 20x1,5	SW 24	R 1/4"	-	-	630 bar **	-	-	
			R 3/8"	66	38	630 bar **	R HVS-35-228	D HVS-35-428	
			R 1/2"	-	-	630 bar **	-	-	
14 S	M 22x1,5	SW 27	R 1/2"	72	40	630 bar **	R HVS-35-230	D HVS-35-430	
16 S	M 24x1,5	SW 30	R 1/2"	75	43	400 bar **	R HVS-35-231	D HVS-35-431	
20 S	M 30x2	SW 36	R 3/4"	-	-	400 bar **	-	-	
25 S	M 36x2	SW 46	R 1"	-	-	400 bar **	-	-	
30 S	M 42x2	SW 50	R 1 1/4"	-	-	400 bar **	-	-	
38 S	M 52x2	SW 60	R 1 1/2"	-	-	315 bar **	-	-	
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98							s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-35



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

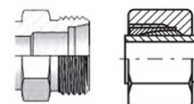
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-35Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub einstellbar "W" & "T" ZÖLLIG Seite 1 von 4

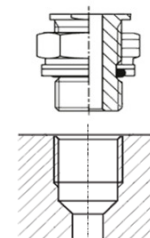
Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Einschraubgewinde mit Dichtscheibe, Kammering, O-Ring und Kontermutter - richtungseinstellbar
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle - Achtung niedriger als andere Typen (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

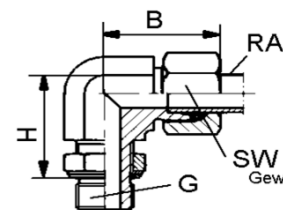
Schneidringverschraubung



Einschraubgewinde mit Dichtscheibe, Kammering, O-Ring und Kontermutter



HVS-36



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HVS-36 "WEE-r" = 90° Winkel-Einstell-Einschraubverschraubung zöllig - zylindrisch								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	G 1/8"	29	19	315 bar **	R HVS-36-207	D HVS-36-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	31	23	315 bar **	R HVS-36-208	D HVS-36-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	32	25	315 bar **	R HVS-36-209	D HVS-36-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	34	28	250 bar **	R HVS-36-210	D HVS-36-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	36	30	250 bar **	R HVS-36-211	D HVS-36-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	G 1/2"	40	36	250 bar **	R HVS-36-212	D HVS-36-412
22 L	M 30x2	SW 36	G 3/4"	44	36	160 bar **	R HVS-36-213	D HVS-36-413
28 L	M 36x2	SW 41	G 1"	47	44	160 bar **	R HVS-36-214	D HVS-36-414
35 L	M 45x2	SW 50	G 1 1/4"	59	50	160 bar **	R HVS-36-215	D HVS-36-415
42 L	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	61	52	160 bar **	R HVS-36-216	D HVS-36-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	30	23	315 bar **	R HVS-36-217	D HVS-36-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	32	27	315 bar **	R HVS-36-218	D HVS-36-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	34	29	250 bar **	R HVS-36-219	D HVS-36-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	G 3/8"	38	29	250 bar **	R HVS-36-220	D HVS-36-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	-	-	250 bar **	a.A.	a.A.
16 S	M 24x1,5	SW 30	G 1/2"	43	36	250 bar **	R HVS-36-222	D HVS-36-422
20 S	M 30x2	SW 36	G 3/4"	49	39	250 bar **	R HVS-36-223	D HVS-36-423
25 S	M 36x2	SW 46	G 1"	54	44	250 bar **	R HVS-36-224	D HVS-36-424
30 S	M 42x2	SW 50	G 1 1/4"	62	49	160 bar **	R HVS-36-225	D HVS-36-425
38 S	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	65	55	160 bar **	R HVS-36-226	D HVS-36-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-36Y...) bezeichnet.

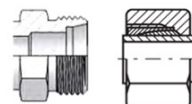
** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub einstellbar "W" & "T" ZÖLLIG Seite 2 von 4

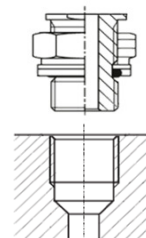
Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulik-anlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Einschraubgewinde mit Dichtscheibe, Kammering, O-Ring und Kontermutter - richtungseinstellbar
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle - Achtung niedriger als andere Typen (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

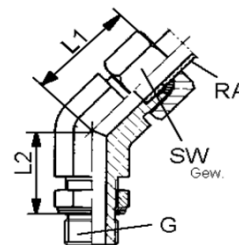
**Schneidring-
 verschraubung**



**Einschraubgewinde
 mit Dichtscheibe,
 Kammering, O-Ring
 und Kontermutter**



HVS-37



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HVS-37 "VEE-r" = 45° Winkel-Einstell-Einschraubverschraubung zöllig - zylindrisch								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "L1" ca. in mm	Maß "L2" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	G 1/8"	24	21	315 bar **	R HVS-37-207	D HVS-37-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	27	20	315 bar **	R HVS-37-208	D HVS-37-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	27	25	315 bar **	R HVS-37-209	D HVS-37-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	28	28	250 bar **	R HVS-37-210	D HVS-37-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	32	26	250 bar **	R HVS-37-211	D HVS-37-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	G 1/2"	33	32	250 bar **	R HVS-37-212	D HVS-37-412
22 L	M 30x2	SW 36	G 3/4"	35	37	160 bar **	R HVS-37-213	D HVS-37-413
28 L	M 36x2	SW 41	G 1"	40	37	160 bar **	R HVS-37-214	D HVS-37-414
35 L	M 45x2	SW 50	G 1 1/4"	48	39	160 bar **	R HVS-37-215	D HVS-37-415
42 L	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	49	39	160 bar **	R HVS-37-216	D HVS-37-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	24	19	315 bar **	R HVS-37-217	D HVS-37-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	27	23	315 bar **	R HVS-37-218	D HVS-37-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	29	25	250 bar **	R HVS-37-219	D HVS-37-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	G 3/8"	33	25	250 bar **	R HVS-37-220	D HVS-37-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	-	-	250 bar **	a.A.	a.A.
16 S	M 24x1,5	SW 30	G 1/2"	34	31	250 bar **	R HVS-37-222	D HVS-37-422
20 S	M 30x2	SW 36	G 3/4"	38	34	250 bar **	R HVS-37-223	D HVS-37-423
25 S	M 36x2	SW 46	G 1"	43	37	250 bar **	R HVS-37-224	D HVS-37-424
30 S	M 42x2	SW 50	G 1 1/4"	50	38	160 bar **	R HVS-37-225	D HVS-37-425
38 S	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	52	38	160 bar **	R HVS-37-226	D HVS-37-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

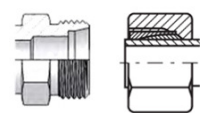
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-37Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub einstellbar "W" & "T" ZÖLLIG Seite 3 von 4

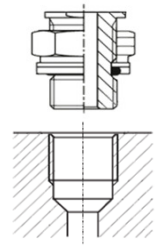
Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulik-anlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Einschraubgewinde mit Dichtscheibe, Kammerring, O-Ring und Kontermutter - richtungseinstellbar
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle - Achtung niedriger als andere Typen (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

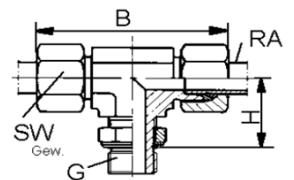
Schneidring-
verschraubung



Einschraubgewinde
mit Dichtscheibe,
Kammerring, O-Ring
und Kontermutter



HVS-38



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HVS-38 "TEE-r" = T-Einstell-Einschraubverschraubung zöllig - zylindrisch								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraub-gewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	G 1/8"	58	19	315 bar **	R HVS-38-207	D HVS-38-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	62	23	315 bar **	R HVS-38-208	D HVS-38-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	64	25	315 bar **	R HVS-38-209	D HVS-38-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	68	28	250 bar **	R HVS-38-210	D HVS-38-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	72	30	250 bar **	R HVS-38-211	D HVS-38-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	G 1/2"	80	36	250 bar **	R HVS-38-212	D HVS-38-412
22 L	M 30x2	SW 36	G 3/4"	88	36	160 bar **	R HVS-38-213	D HVS-38-413
28 L	M 36x2	SW 41	G 1"	94	44	160 bar **	R HVS-38-214	D HVS-38-414
35 L	M 45x2	SW 50	G 1 1/4"	118	50	160 bar **	R HVS-38-215	D HVS-38-415
42 L	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	122	52	160 bar **	R HVS-38-216	D HVS-38-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	60	23	315 bar **	R HVS-38-217	D HVS-38-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	64	27	315 bar **	R HVS-38-218	D HVS-38-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	68	29	250 bar **	R HVS-38-219	D HVS-38-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	G 3/8"	76	29	250 bar **	R HVS-38-220	D HVS-38-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	-	-	250 bar **	R a.A.	D a.A.
16 S	M 24x1,5	SW 30	G 1/2"	86	36	250 bar **	R HVS-38-222	D HVS-38-422
20 S	M 30x2	SW 36	G 3/4"	98	39	250 bar **	R HVS-38-223	D HVS-38-423
25 S	M 36x2	SW 46	G 1"	108	44	250 bar **	R HVS-38-224	D HVS-38-424
30 S	M 42x2	SW 50	G 1 1/4"	124	49	160 bar **	R HVS-38-225	D HVS-38-425
38 S	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	130	55	160 bar **	R HVS-38-226	D HVS-38-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

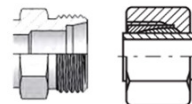
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-38Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub einstellbar "W" & "T" ZÖLLIG Seite 4 von 4

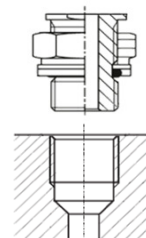
Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Einschraubgewinde mit Dichtscheibe, Kammerring, O-Ring und Kontermutter - richtungseinstellbar
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle - Achtung niedriger als andere Typen (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

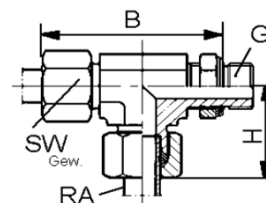
Schneidring- verschraubung



Einschraubgewinde mit Dichtscheibe, Kammerring, O-Ring und Kontermutter



HVS-39



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HVS-39 "LEE-r" = L-Einstell-Einschraubverschraubung zöllig - zylindrisch								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	G 1/8"	48	29	315 bar **	R HVS-39-207	D HVS-39-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	54	31	315 bar **	R HVS-39-208	D HVS-39-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	57	32	315 bar **	R HVS-39-209	D HVS-39-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	62	34	250 bar **	R HVS-39-210	D HVS-39-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	66	36	250 bar **	R HVS-39-211	D HVS-39-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	G 1/2"	76	40	250 bar **	R HVS-39-212	D HVS-39-412
22 L	M 30x2	SW 36	G 3/4"	80	44	160 bar **	R HVS-39-213	D HVS-39-413
28 L	M 36x2	SW 41	G 1"	91	47	160 bar **	R HVS-39-214	D HVS-39-414
35 L	M 45x2	SW 50	G 1 1/4"	109	59	160 bar **	R HVS-39-215	D HVS-39-415
42 L	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	113	61	160 bar **	R HVS-39-216	D HVS-39-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	53	30	315 bar **	R HVS-39-217	D HVS-39-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	59	32	315 bar **	R HVS-39-218	D HVS-39-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	63	34	250 bar **	R HVS-39-219	D HVS-39-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	G 3/8"	67	38	250 bar **	R HVS-39-220	D HVS-39-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	-	-	250 bar **	a.A.	a.A.
16 S	M 24x1,5	SW 30	G 1/2"	79	43	250 bar **	R HVS-39-222	D HVS-39-422
20 S	M 30x2	SW 36	G 3/4"	88	49	250 bar **	R HVS-39-223	D HVS-39-423
25 S	M 36x2	SW 46	G 1"	98	54	250 bar **	R HVS-39-224	D HVS-39-424
30 S	M 42x2	SW 50	G 1 1/4"	111	62	160 bar **	R HVS-39-225	D HVS-39-425
38 S	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	120	65	160 bar **	R HVS-39-226	D HVS-39-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

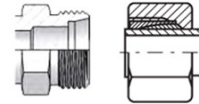
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-39Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub einstellbar "W" & "T" METRISCH Seite 1 von 4

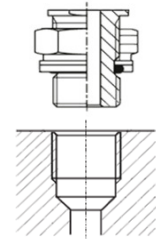
Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Einschraubgewinde mit Dichtscheibe, Kammering, O-Ring und Kontermutter - richtungseinstellbar
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle - Achtung niedriger als andere Typen (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

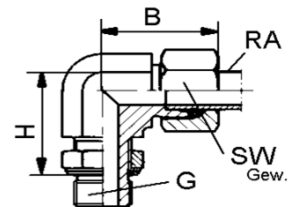
Schneidringverschraubung



Einschraubgewinde mit Dichtscheibe, Kammering, O-Ring und Kontermutter



HVS-40



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HVS-40 "WEE-m" = 90° Winkel-Einstell-Einschraubverschraubung metrisch - zylindrisch								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	M 10x1	29	20	315 bar **	R HVS-40-207	D HVS-40-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	31	22	315 bar **	R HVS-40-208	D HVS-40-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	32	24	315 bar **	R HVS-40-209	D HVS-40-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	34	25	250 bar **	R HVS-40-210	D HVS-40-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	M 18x1,5	36	31	250 bar **	R HVS-40-211	D HVS-40-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	M 22x1,5	40	33	250 bar **	R HVS-40-212	D HVS-40-412
22 L	M 30x2	SW 36	M 26x1,5	44	36	160 bar **	R HVS-40-213	D HVS-40-413
28 L	M 36x2	SW 41	M 33x2	47	39	160 bar **	R HVS-40-214	D HVS-40-414
35 L	M 45x2	SW 50	M 42x2	59	49	160 bar **	R HVS-40-215	D HVS-40-415
42 L	M 52x2	SW 60	M 48x2	61	50	160 bar **	R HVS-40-216	D HVS-40-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	30	22	315 bar **	R HVS-40-217	D HVS-40-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	32	26	315 bar **	R HVS-40-218	D HVS-40-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	34	27	250 bar **	R HVS-40-219	D HVS-40-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	M 18x1,5	38	31	250 bar **	R HVS-40-220	D HVS-40-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	M 20x1,5	-	-	250 bar **	a.A.	a.A.
16 S	M 24x1,5	SW 30	M 22x1,5	43	36	250 bar **	R HVS-40-222	D HVS-40-422
20 S	M 30x2	SW 36	M 27x2	49	39	250 bar **	R HVS-40-223	D HVS-40-423
25 S	M 36x2	SW 46	M 33x2	54	44	250 bar **	R HVS-40-224	D HVS-40-424
30 S	M 42x2	SW 50	M 42x2	62	51	160 bar **	R HVS-40-225	D HVS-40-425
38 S	M 52x2	SW 60	M 48x2	65	54	160 bar **	R HVS-40-226	D HVS-40-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

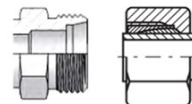
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-40Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub einstellbar "W" & "T" METRISCH Seite 2 von 4

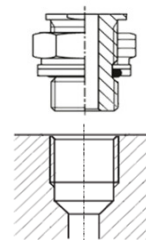
Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulik-anlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Einschraubgewinde mit Dichtscheibe, Kammerring, O-Ring und Kontermutter - richtungseinstellbar
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle - Achtung niedriger als andere Typen (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

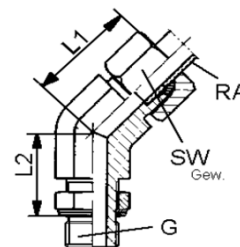
Schneidring- verschraubung



Einschraubgewinde mit Dichtscheibe, Kammerring, O-Ring und Kontermutter



HVS-41



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HVS-41 "VEE-m" = 45° Winkel-Einstell-Einschraubverschraubung metrisch - zylindrisch								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "L1" ca. in mm	Maß "L2" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	M 10x1	24	21	315 bar **	R HVS-41-207	D HVS-41-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	27	19	315 bar **	R HVS-41-208	D HVS-41-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	27	24	315 bar **	R HVS-41-209	D HVS-41-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	28	25	250 bar **	R HVS-41-210	D HVS-41-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	M 18x1,5	32	24	250 bar **	R HVS-41-211	D HVS-41-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	M 22x1,5	33	31	250 bar **	R HVS-41-212	D HVS-41-412
22 L	M 30x2	SW 36	M 26x1,5	35	31	160 bar **	R HVS-41-213	D HVS-41-413
28 L	M 36x2	SW 41	M 33x2	40	35	160 bar **	R HVS-41-214	D HVS-41-414
35 L	M 45x2	SW 50	M 42x2	48	37	160 bar **	R HVS-41-215	D HVS-41-415
42 L	M 52x2	SW 60	M 48x2	49	37	160 bar **	R HVS-41-216	D HVS-41-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	24	19	315 bar **	R HVS-41-217	D HVS-41-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	27	19	315 bar **	R HVS-41-218	D HVS-41-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	29	23	250 bar **	R HVS-41-219	D HVS-41-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	M 18x1,5	33	25	250 bar **	R HVS-41-220	D HVS-41-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	M 20x1,5	-	-	250 bar **	a.A.	a.A.
16 S	M 24x1,5	SW 30	M 22x1,5	34	30	250 bar **	R HVS-41-222	D HVS-41-422
20 S	M 30x2	SW 36	M 27x2	38	35	250 bar **	R HVS-41-223	D HVS-41-423
25 S	M 36x2	SW 46	M 33x2	43	37	250 bar **	R HVS-41-224	D HVS-41-424
30 S	M 42x2	SW 50	M 42x2	50	37	160 bar **	R HVS-41-225	D HVS-41-425
38 S	M 52x2	SW 60	M 48x2	52	38	160 bar **	R HVS-41-226	D HVS-41-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

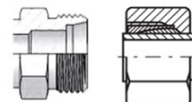
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-41Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub einstellbar "W"&"T" METRISCH Seite 3 von 4

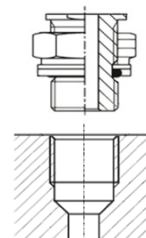
Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Einschraubgewinde mit Dichtscheibe, Kammerring, O-Ring und Kontermutter - richtungseinstellbar
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle - Achtung niedriger als andere Typen (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6/L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

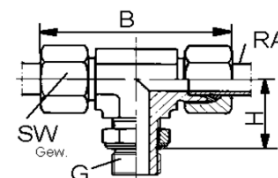
Schneidringverschraubung



Einschraubgewinde mit Dichtscheibe, Kammerring, O-Ring und Kontermutter



HVS-42



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HVS-42 "TEE-m" = T-Einstell-Einschraubverschraubung metrisch - zylindrisch								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	M 10x1	58	20	315 bar **	R HVS-42-207	D HVS-42-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	62	22	315 bar **	R HVS-42-208	D HVS-42-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	64	25	315 bar **	R HVS-42-209	D HVS-42-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	68	26	250 bar **	R HVS-42-210	D HVS-42-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	M 18x1,5	72	30	250 bar **	R HVS-42-211	D HVS-42-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	M 22x1,5	80	33	250 bar **	R HVS-42-212	D HVS-42-412
22 L	M 30x2	SW 36	M 26x1,5	88	35	160 bar **	R HVS-42-213	D HVS-42-413
28 L	M 36x2	SW 41	M 33x2	94	38	160 bar **	R HVS-42-214	D HVS-42-414
35 L	M 45x2	SW 50	M 42x2	118	48	160 bar **	R HVS-42-215	D HVS-42-415
42 L	M 52x2	SW 60	M 48x2	122	49	160 bar **	R HVS-42-216	D HVS-42-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	60	22	315 bar **	R HVS-42-217	D HVS-42-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	64	26	315 bar **	R HVS-42-218	D HVS-42-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	68	27	250 bar **	R HVS-42-219	D HVS-42-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	M 18x1,5	76	31	250 bar **	R HVS-42-220	D HVS-42-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	M 20x1,5	-	-	250 bar **	a.A.	a.A.
16 S	M 24x1,5	SW 30	M 22x1,5	86	35	250 bar **	R HVS-42-222	D HVS-42-422
20 S	M 30x2	SW 36	M 27x2	98	39	250 bar **	R HVS-42-223	D HVS-42-423
25 S	M 36x2	SW 46	M 33x2	108	44	250 bar **	R HVS-42-224	D HVS-42-424
30 S	M 42x2	SW 50	M 42x2	124	51	160 bar **	R HVS-42-225	D HVS-42-425
38 S	M 52x2	SW 60	M 48x2	130	54	160 bar **	R HVS-42-226	D HVS-42-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

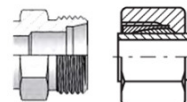
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-42Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Einschraub einstellbar "W" & "T" METRISCH Seite 4 von 4

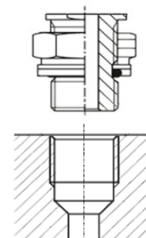
Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Einschraubgewinde mit Dichtscheibe, Kammerring, O-Ring und Kontermutter - richtungseinstellbar
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle - Achtung niedriger als andere Typen (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

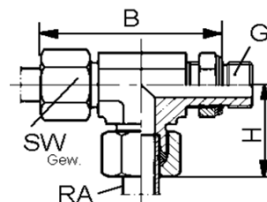
Schneidringverschraubung



Einschraubgewinde mit Dichtscheibe, Kammerring, O-Ring und Kontermutter



HVS-43



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HVS-43 "LEE-m" = L-Einstell-Einschraubverschraubung metrisch - zylindrisch									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl	
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97							s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	M 10x1	48	29	315 bar **	R HVS-43-207	D HVS-43-407	
8 L	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	54	31	315 bar **	R HVS-43-208	D HVS-43-408	
10 L	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	57	32	315 bar **	R HVS-43-209	D HVS-43-409	
12 L	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	62	34	250 bar **	R HVS-43-210	D HVS-43-410	
15 L	M 22x1,5	SW 27	M 18x1,5	66	36	250 bar **	R HVS-43-211	D HVS-43-411	
18 L	M 26x1,5	SW 32	M 22x1,5	76	40	250 bar **	R HVS-43-212	D HVS-43-412	
22 L	M 30x2	SW 36	M 26x1,5	80	44	160 bar **	R HVS-43-213	D HVS-43-413	
28 L	M 36x2	SW 41	M 33x2	91	47	160 bar **	R HVS-43-214	D HVS-43-414	
35 L	M 45x2	SW 50	M 42x2	109	59	160 bar **	R HVS-43-215	D HVS-43-415	
42 L	M 52x2	SW 60	M 48x2	113	61	160 bar **	R HVS-43-216	D HVS-43-416	
6 S	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	53	30	315 bar **	R HVS-43-217	D HVS-43-417	
8 S	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	59	32	315 bar **	R HVS-43-218	D HVS-43-418	
10 S	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	63	34	250 bar **	R HVS-43-219	D HVS-43-419	
12 S	M 20x1,5	SW 24	M 18x1,5	67	38	250 bar **	R HVS-43-220	D HVS-43-420	
14 S	M 22x1,5	SW 27	M 20x1,5	-	-	250 bar **	a.A.	a.A.	
16 S	M 24x1,5	SW 30	M 22x1,5	79	43	250 bar **	R HVS-43-222	D HVS-43-422	
20 S	M 30x2	SW 36	M 27x2	88	49	250 bar **	R HVS-43-223	D HVS-43-423	
25 S	M 36x2	SW 46	M 33x2	98	54	250 bar **	R HVS-43-224	D HVS-43-424	
30 S	M 42x2	SW 50	M 42x2	111	62	160 bar **	R HVS-43-225	D HVS-43-425	
38 S	M 52x2	SW 60	M 48x2	120	65	160 bar **	R HVS-43-226	D HVS-43-426	
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98							s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

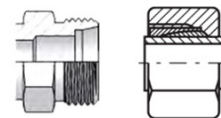
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-43Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Schwenkverschraubungen ZÖLLIG Seite 1 von 5

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 ACHTUNG: Diesen Verschraubungstyp gibt es in ZWEI Varianten:
 44a) Standardversion mit metallischem Dichtring - diese ist für geringere Druckstufen
 44b) Hochdruckversion mit Elastomer-Dichtring - für höhere Druckstufen (siehe nächste Seite)
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle - hier Variante 44a (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Dichtkante: dieser Typ verfügt über einen losen metallischen Dichtkantenring "DKA" am Einschraubloch-Übergang
 Dichtringe Info: lose Dichtkantenringe "DKA" finden Sie am Rubrikende, lose O-Ringe (innenliegend) liefern wir auf Anfrage
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

Schneidring- verschraubung

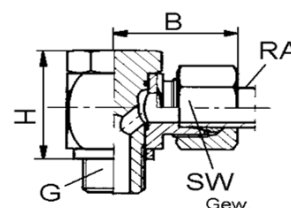


DKA

Auslaufmodell, wird ersetzt durch WHK-WD s. nächste Seite



HVS-44a



Die KDS-Ausführung finden Sie auf der nächsten Seite

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HVS-44a "WH-r" = Winkel-Schwenkverschraubung drosselfrei - zöllig - metallisch (DKA)									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl	
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97							s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	G 1/8"	27	24	250 bar **	R HVS-44a-207	D HVS-44a-407	
8 L	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	29	30	250 bar **	R HVS-44a-208	D HVS-44a-408	
10 L	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	30	30	250 bar **	R HVS-44a-209	D HVS-44a-409	
12 L	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	33	36	250 bar **	R HVS-44a-210	D HVS-44a-410	
15 L	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	37	45	250 bar **	R HVS-44a-211	D HVS-44a-411	
18 L	M 26x1,5	SW 32	G 1/2"	37	45	250 bar **	R HVS-44a-212	D HVS-44a-412	
22 L	M 30x2	SW 36	G 3/4"	44	53	160 bar **	R HVS-44a-213	D HVS-44a-413	
28 L	M 36x2	SW 41	G 1"	49	66	160 bar **	R HVS-44a-214	D HVS-44a-414	
35 L	M 45x2	SW 50	G 1 1/4"	58	76	160 bar **	R HVS-44a-215	D HVS-44a-415	
42 L	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	63	87	160 bar **	R HVS-44a-216	D HVS-44a-416	
6 S	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	31	30	315 bar **	R HVS-44a-217	D HVS-44a-417	
8 S	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	31	30	315 bar **	R HVS-44a-218	D HVS-44a-418	
10 S	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	35	36	315 bar **	R HVS-44a-219	D HVS-44a-419	
12 S	M 20x1,5	SW 24	G 3/8"	35	36	315 bar **	R HVS-44a-220	D HVS-44a-420	
14 S	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	40	45	315 bar **	R HVS-44a-221	D HVS-44a-421	
16 S	M 24x1,5	SW 30	G 1/2"	40	45	315 bar **	R HVS-44a-222	D HVS-44a-422	
20 S	M 30x2	SW 36	G 3/4"	48	53	160 bar **	R HVS-44a-223	D HVS-44a-423	
25 S	M 36x2	SW 46	G 1"	56	66	160 bar **	R HVS-44a-224	D HVS-44a-424	
30 S	M 42x2	SW 50	G 1 1/4"	64	76	160 bar **	R HVS-44a-225	D HVS-44a-425	
38 S	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	72	87	160 bar **	R HVS-44a-226	D HVS-44a-426	
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98							s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

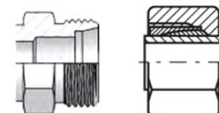
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-44aY...) bezeichnet.
 ** Bitte beachten Sie den Infotext im Vorspann: Die obige, metallisch dichtende Version a) hat niedrigere Druckstufen als Version b).

Schneidringverschraubungen - Schwenkverschraubungen ZÖLLIG Seite 2 von 5

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen:** in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
typische Merkmale: metrische Überwurfmuttern, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
ACHTUNG: Diesen Verschraubungstyp gibt es in ZWEI Varianten:
 44a) Standardversion mit metallischem Dichtring - diese ist für geringere Druckstufen (siehe Vorseite)
 44b) Hochdruckversion mit Elastomer-Dichtring - diese ist für höhere Druckstufen
Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle - hier Variante 44b (immer bei +20°C)
Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
Dichtkante: dieser Typ hat einen losen Elastomer-Spezialdichtring "WD" am Einschraubloch-Übergang
Dichtringe Info: lose WD-Dichtringe "WD" finden Sie am Rubrikende, lose O-Ringe (innenliegend) liefern wir auf Anfrage
Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

Schneidring- verschraubung

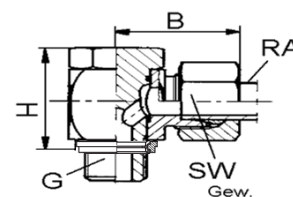


HVS-44b "WHK-CS-WD-r" = HD-Winkel-Schwenkverschraubung drosselfrei - zöllig - WD									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl	
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97							s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	G 1/8"	27	24	400 bar **	R HVS-44b-207	D HVS-44b-407	
8 L	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	29	30	420 bar **	R HVS-44b-208	D HVS-44b-408	
10 L	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	30	30	420 bar **	R HVS-44b-209	D HVS-44b-409	
12 L	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	33	36	420 bar **	R HVS-44b-210	D HVS-44b-410	
15 L	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	37	45	350 bar **	R HVS-44b-211	D HVS-44b-411	
18 L	M 26x1,5	SW 32	G 1/2"	37	45	350 bar **	R HVS-44b-212	D HVS-44b-412	
22 L	M 30x2	SW 36	G 3/4"	44	53	350 bar **	R HVS-44b-213	D HVS-44b-413	
28 L	M 36x2	SW 41	G 1"	49	66	250 bar **	R HVS-44b-214	D HVS-44b-414	
35 L	M 45x2	SW 50	G 1 1/4"	58	76	250 bar **	R HVS-44b-215	D HVS-44b-415	
42 L	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	63	87	250 bar **	R HVS-44b-216	D HVS-44b-416	
6 S	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	31	30	420 bar **	R HVS-44b-217	D HVS-44b-417	
8 S	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	31	30	420 bar **	R HVS-44b-218	D HVS-44b-418	
10 S	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	35	36	420 bar **	R HVS-44b-219	D HVS-44b-419	
12 S	M 20x1,5	SW 24	G 3/8"	35	36	420 bar **	R HVS-44b-220	D HVS-44b-420	
14 S	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	40	45	a.A.	a.A.	a.A.	
16 S	M 24x1,5	SW 30	G 1/2"	40	45	350 bar **	R HVS-44b-222	D HVS-44b-422	
20 S	M 30x2	SW 36	G 3/4"	48	53	350 bar **	R HVS-44b-223	D HVS-44b-423	
25 S	M 36x2	SW 46	G 1"	56	66	250 bar **	R HVS-44b-224	D HVS-44b-424	
30 S	M 42x2	SW 50	G 1 1/4"	64	76	250 bar **	R HVS-44b-225	D HVS-44b-425	
38 S	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	72	87	250 bar **	R HVS-44b-226	D HVS-44b-426	
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98							s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

WHK-CS-WD



HVS-44b



Die DKA-Ausführung finden Sie auf der Vorseite

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Mutter/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-44bY...) bezeichnet.

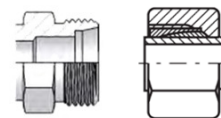
** Bitte beachten Sie den Infotext im Vorspann: Der obige Typ b) hat eine Elastomerdichtung und ist für höhere Druckstufen als Typ a)

Schneidringverschraubungen - Schwenkverschraubungen ZÖLLIG Seite 3 von 5

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

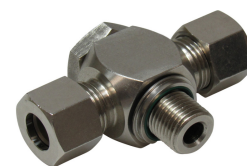
- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 ACHTUNG: Diesen Verschraubungstyp gibt es in ZWEI Varianten:
 45a) Standardversion mit metallischem Dichtring - diese ist für geringere Druckstufen
 45b) Hochdruckversion mit Elastomer-Dichtring - für höhere Druckstufen (siehe nächste Seite)
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle - hier Variante 45a (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Dichtkante: dieser Typ verfügt über einen losen metallischen Dichtkantenring "DKA" am Einschraubloch-Übergang
 Dichtringe Info: lose Dichtkantenringe "DKA" finden Sie am Rubrikende, lose O-Ringe (innenliegend) liefern wir auf Anfrage
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

Schneidring- verschraubung

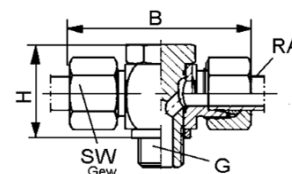


HVS-45a "TH-r" = T-Schwenkverschraubung drosselfrei - zöllig - metallisch (DKA)								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	G 1/8"	54	24	250 bar **	R HVS-45a-207	D HVS-45a-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	58	30	250 bar **	R HVS-45a-208	D HVS-45a-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	60	30	250 bar **	R HVS-45a-209	D HVS-45a-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	66	36	250 bar **	R HVS-45a-210	D HVS-45a-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	74	45	250 bar **	R HVS-45a-211	D HVS-45a-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	G 1/2"	74	45	250 bar **	R HVS-45a-212	D HVS-45a-412
22 L	M 30x2	SW 36	G 3/4"	88	53	160 bar **	R HVS-45a-213	D HVS-45a-413
28 L	M 36x2	SW 41	G 1"	98	66	160 bar **	R HVS-45a-214	D HVS-45a-414
35 L	M 45x2	SW 50	G 1 1/4"	116	76	160 bar **	R HVS-45a-215	D HVS-45a-415
42 L	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	126	87	160 bar **	R HVS-45a-216	D HVS-45a-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	62	30	315 bar **	R HVS-45a-217	D HVS-45a-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	62	30	315 bar **	R HVS-45a-218	D HVS-45a-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	70	36	315 bar **	R HVS-45a-219	D HVS-45a-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	G 3/8"	70	36	315 bar **	R HVS-45a-220	D HVS-45a-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	80	45	315 bar **	R HVS-45a-221	D HVS-45a-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	G 1/2"	80	45	315 bar **	R HVS-45a-222	D HVS-45a-422
20 S	M 30x2	SW 36	G 3/4"	96	53	160 bar **	R HVS-45a-223	D HVS-45a-423
25 S	M 36x2	SW 46	G 1"	112	66	160 bar **	R HVS-45a-224	D HVS-45a-424
30 S	M 42x2	SW 50	G 1 1/4"	128	76	160 bar **	R HVS-45a-225	D HVS-45a-425
38 S	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	144	87	160 bar **	R HVS-45a-226	D HVS-45a-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

DKA
 Auslaufmodell, wird ersetzt durch
 THK-WD s. nächste Seite



HVS-45a



Die KDS-Ausführung finden Sie auf der nächsten Seite

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

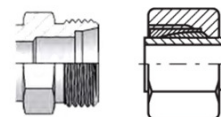
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-45aY...) bezeichnet.
 ** Bitte beachten Sie den Infotext im Vorspann: Die obige, metallisch dichtende Version a) hat niedrigere Druckstufen als Version b).

Schneidringverschraubungen - Schwenkverschraubungen ZÖLLIG Seite 4 von 5

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 ACHTUNG: Diesen Verschraubungstyp gibt es in ZWEI Varianten:
 45a) Standardversion mit metallischem Dichtring - diese ist für geringere Druckstufen (siehe Vorseite)
 45b) Hochdruckversion mit Elastomer-Dichtring - diese ist für höhere Druckstufen
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle - hier Variante 45b (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Dichtkante: dieser Typ hat einen losen Elastomer-Spezialdichtring "WD" am Einschraubloch-Übergang
 Dichtringe Info: lose WD-Dichtringe "WD" finden Sie am Rubrikende, lose O-Ringe (innenliegend) liefern wir auf Anfrage
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

Schneidring- verschraubung

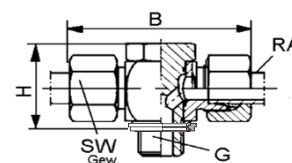


HVS-45b "THK-CS-WD-r" = HD-T-Schwenkverschraubung drosselfrei - zöllig - WD								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	G 1/8"	54	24	400 bar **	R HVS-45b-207	D HVS-45b-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	58	30	420 bar **	R HVS-45b-208	D HVS-45b-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	60	30	420 bar **	R HVS-45b-209	D HVS-45b-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	66	36	420 bar **	R HVS-45b-210	D HVS-45b-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	74	45	350 bar **	R HVS-45b-211	D HVS-45b-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	G 1/2"	74	45	350 bar **	R HVS-45b-212	D HVS-45b-412
22 L	M 30x2	SW 36	G 3/4"	88	53	350 bar **	R HVS-45b-213	D HVS-45b-413
28 L	M 36x2	SW 41	G 1"	98	66	250 bar **	R HVS-45b-214	D HVS-45b-414
35 L	M 45x2	SW 50	G 1 1/4"	116	76	250 bar **	R HVS-45b-215	D HVS-45b-415
42 L	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	126	87	250 bar **	R HVS-45b-216	D HVS-45b-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	62	30	420 bar **	R HVS-45b-217	D HVS-45b-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	62	30	420 bar **	R HVS-45b-218	D HVS-45b-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	70	36	420 bar **	R HVS-45b-219	D HVS-45b-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	G 3/8"	70	36	420 bar **	R HVS-45b-220	D HVS-45b-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	80	45	a.A.	a.A.	a.A.
16 S	M 24x1,5	SW 30	G 1/2"	80	45	350 bar **	R HVS-45b-222	D HVS-45b-422
20 S	M 30x2	SW 36	G 3/4"	96	53	350 bar **	R HVS-45b-223	D HVS-45b-423
25 S	M 36x2	SW 46	G 1"	112	66	250 bar **	R HVS-45b-224	D HVS-45b-424
30 S	M 42x2	SW 50	G 1 1/4"	128	76	250 bar **	R HVS-45b-225	D HVS-45b-425
38 S	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	144	87	250 bar **	R HVS-45b-226	D HVS-45b-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

THK-CS-WD



HVS-45b



Die DKA-Ausführung finden Sie auf der Vorseite

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

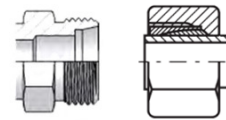
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-45bY...) bezeichnet.
 ** Bitte beachten Sie den Infotext im Vorspann: Der obige Typ b) hat eine Elastomerdichtung und ist für höhere Druckstufen als Typ a)

Schneidringverschraubungen - Schwenkverschraubungen ZÖLLIG Seite 5 von 5

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle - **Achtung niedriger als andere Typen** (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Dichtkante: dieser Typ verfügt über eine angedrehte metallische Dichtkante am Einschraubloch-Übergang
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

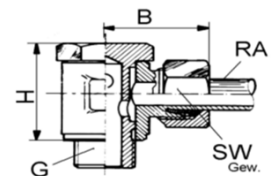
Schneidring- verschraubung



HVS-46 "SWVE-r" = Winkel-Schwenkverschraubung Standard - zöllig - zylindrisch								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	G 1/8"	25	21	160 bar	R HVS-46-207 D	HVS-46-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	28	27	160 bar	R HVS-46-208 D	HVS-46-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	29	27	160 bar	R HVS-46-209 D	HVS-46-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	30	32	100 bar	R HVS-46-210 D	HVS-46-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	34	38	100 bar	R HVS-46-211 D	HVS-46-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	G 1/2"	37	44	100 bar	R HVS-46-212 D	HVS-46-412
22 L	M 30x2	SW 36	G 3/4"	42	49	100 bar	R HVS-46-213 D	HVS-46-413
28 L	M 36x2	SW 41	G 1"	-	-	-	-	-
35 L	M 45x2	SW 50	G 1 1/4"	-	-	-	-	-
42 L	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	-	-	-	-	-
6 S	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	30	27	160 bar	R HVS-46-217 D	HVS-46-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	30	27	160 bar	R HVS-46-218 D	HVS-46-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	32	32	100 bar	R HVS-46-219 D	HVS-46-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	G 3/8"	33	37	100 bar	R HVS-46-220 D	HVS-46-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	38	37	100 bar	R HVS-46-221 D	HVS-46-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	G 1/2"	40	44	100 bar	R HVS-46-222 D	HVS-46-422
20 S	M 30x2	SW 36	G 3/4"	46	49	100 bar	R HVS-46-223 D	HVS-46-423
25 S	M 36x2	SW 46	G 1"	-	-	-	-	-
30 S	M 42x2	SW 50	G 1 1/4"	-	-	-	-	-
38 S	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	-	-	-	-	-
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-46



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

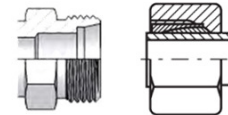
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-46Y...) bezeichnet.

Schneidringverschraubungen - Schwenkverschraubungen METRISCH Seite 1 von 5

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 ACHTUNG: Diesen Verschraubungstyp gibt es in ZWEI Varianten:
 48a) Standardversion mit metallischem Dichtring - diese ist für geringere Druckstufen
 48b) Hochdruckversion mit Elastomer-Dichtring - für höhere Druckstufen (siehe nächste Seite)
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle - hier Variante 48a (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Dichtkante: dieser Typ verfügt über einen losen metallischen Dichtkantenring "DKA" am Einschraubloch-Übergang
 Dichtringe Info: lose Dichtkantenring "DKA" finden Sie am Rubrikende, lose O-Ringe (innenliegend) liefern wir auf Anfrage
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

Schneidring- verschraubung

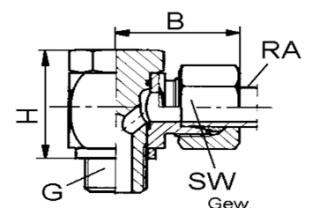


HVS-48a "WH-m" = Winkel-Schwenkverschraubung drosselfrei-metrisch-metallisch (DKA)								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	M 10x1	27	24	250 bar **	R HVS-48a-207	D HVS-48a-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	29	30	250 bar **	R HVS-48a-208	D HVS-48a-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	30	30	250 bar **	R HVS-48a-209	D HVS-48a-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	33	36	250 bar **	R HVS-48a-210	D HVS-48a-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	M 18x1,5	37	45	250 bar **	R HVS-48a-211	D HVS-48a-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	M 22x1,5	37	45	250 bar **	R HVS-48a-212	D HVS-48a-412
22 L	M 30x2	SW 36	M 26x1,5	44	53	160 bar **	R HVS-48a-213	D HVS-48a-413
28 L	M 36x2	SW 41	M 33x2	49	66	160 bar **	R HVS-48a-214	D HVS-48a-414
35 L	M 45x2	SW 50	M 42x2	58	76	160 bar **	R HVS-48a-215	D HVS-48a-415
42 L	M 52x2	SW 60	M 48x2	63	87	160 bar **	R HVS-48a-216	D HVS-48a-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	31	30	315 bar **	R HVS-48a-217	D HVS-48a-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	31	30	315 bar **	R HVS-48a-218	D HVS-48a-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	35	36	315 bar **	R HVS-48a-219	D HVS-48a-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	M 18x1,5	35	36	315 bar **	R HVS-48a-220	D HVS-48a-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	M 20x1,5	40	45	315 bar **	R HVS-48a-221	D HVS-48a-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	M 22x1,5	40	45	315 bar **	R HVS-48a-222	D HVS-48a-422
20 S	M 30x2	SW 36	M 27x2	48	53	160 bar **	R HVS-48a-223	D HVS-48a-423
25 S	M 36x2	SW 46	M 33x2	56	66	160 bar **	R HVS-48a-224	D HVS-48a-424
30 S	M 42x2	SW 50	M 42x2	64	76	160 bar **	R HVS-48a-225	D HVS-48a-425
38 S	M 52x2	SW 60	M 48x2	72	87	160 bar **	R HVS-48a-226	D HVS-48a-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

DKA
 Auslaufmodell, wird ersetzt durch WHK-WD s. nächste Seite



HVS-48a



Die KDS-Ausführung finden Sie auf der nächsten Seite

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

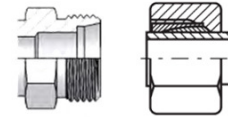
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-48aY...) bezeichnet.
 ** Bitte beachten Sie den Infotext im Vorspann: Die obige, metallisch dichtende Version a) hat niedrigere Druckstufen als Version b).

Schneidringverschraubungen - Schwenkverschraubungen METRISCH Seite 2 von 5

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 ACHTUNG: Diesen Verschraubungstyp gibt es in ZWEI Varianten:
 48a) Standardversion mit metallischem Dichtring - diese ist für geringere Druckstufen (siehe Vorseite)
 48b) Hochdruckversion mit Elastomer-Dichtring - diese ist für höhere Druckstufen
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle - hier Variante 48b (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Dichtkante: dieser Typ hat einen losen Elastomer-Spezialdichtring "WD" am Einschraubloch-Übergang
 Dichtringe Info: lose WD-Dichtringe "WD" finden Sie am Rubrikende, lose O-Ringe (innenliegend) liefern wir auf Anfrage
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

**Schneidring-
 verschraubung**

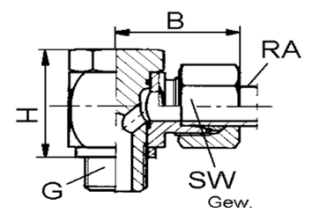


HVS-48b "WHK-CS-WD-m" = HD-Winkel-Schwenkverschraub. drosselfrei - metrisch - WD									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl	
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97							s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	M 10x1	27	24	400 bar **	R HVS-48b-207	D HVS-48b-407	
8 L	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	29	30	420 bar **	R HVS-48b-208	D HVS-48b-408	
10 L	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	30	30	420 bar **	R HVS-48b-209	D HVS-48b-409	
12 L	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	33	36	420 bar **	R HVS-48b-210	D HVS-48b-410	
15 L	M 22x1,5	SW 27	M 18x1,5	37	45	420 bar **	R HVS-48b-211	D HVS-48b-411	
18 L	M 26x1,5	SW 32	M 22x1,5	37	45	350 bar **	R HVS-48b-212	D HVS-48b-412	
22 L	M 30x2	SW 36	M 26x1,5	44	53	350 bar **	R HVS-48b-213	D HVS-48b-413	
28 L	M 36x2	SW 41	M 33x2	49	66	250 bar **	R HVS-48b-214	D HVS-48b-414	
35 L	M 45x2	SW 50	M 42x2	58	76	250 bar **	R HVS-48b-215	D HVS-48b-415	
42 L	M 52x2	SW 60	M 48x2	63	87	250 bar **	R HVS-48b-216	D HVS-48b-416	
6 S	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	31	30	420 bar **	R HVS-48b-217	D HVS-48b-417	
8 S	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	31	30	420 bar **	R HVS-48b-218	D HVS-48b-418	
10 S	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	35	36	420 bar **	R HVS-48b-219	D HVS-48b-419	
12 S	M 20x1,5	SW 24	M 18x1,5	35	36	420 bar **	R HVS-48b-220	D HVS-48b-420	
14 S	M 22x1,5	SW 27	M 20x1,5	40	45	a.A.	a.A.	a.A.	
16 S	M 24x1,5	SW 30	M 22x1,5	40	45	350 bar **	R HVS-48b-222	D HVS-48b-422	
20 S	M 30x2	SW 36	M 27x2	48	53	350 bar **	R HVS-48b-223	D HVS-48b-423	
25 S	M 36x2	SW 46	M 33x2	56	66	250 bar **	R HVS-48b-224	D HVS-48b-424	
30 S	M 42x2	SW 50	M 42x2	64	76	250 bar **	R HVS-48b-225	D HVS-48b-425	
38 S	M 52x2	SW 60	M 48x2	72	87	250 bar **	R HVS-48b-226	D HVS-48b-426	
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98							s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

WHK-CS-WD



HVS-48b



Die DKA-Ausführung finden Sie auf der Vorseite

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

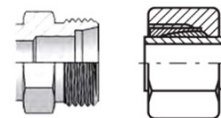
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-48bY...) bezeichnet.
 ** Bitte beachten Sie den Infotext im Vorspann: Der obige Typ b) hat eine Elastomerdichtung und ist für höhere Druckstufen als Typ a)

Schneidringverschraubungen - Schwenkverschraubungen METRISCH Seite 3 von 5

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 ACHTUNG: Diesen Verschraubungstyp gibt es in ZWEI Varianten:
 49a) Standardversion mit metallischem Dichtring - diese ist für geringere Druckstufen
 49b) Hochdruckversion mit Elastomer-Dichtring - für höhere Druckstufen (siehe nächste Seite)
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle - hier Variante 49a (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Dichtkante: dieser Typ verfügt über einen losen metallischen Dichtkantenring "DKA" am Einschraubloch-Übergang
 Dichtringe Info: lose Dichtkantenringe "DKA" finden Sie am Rubrikende, lose O-Ringe (innenliegend) liefern wir auf Anfrage
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

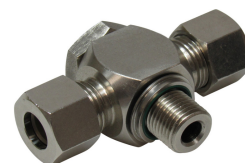
**Schneidring-
 verschraubung**



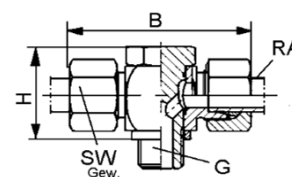
HVS-49a "TH-m" = T-Schwenkverschraubung drosselfrei - metrisch - metallisch (DKA)								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	M 10x1	54	24	250 bar **	R HVS-49a-207	D HVS-49a-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	58	30	250 bar **	R HVS-49a-208	D HVS-49a-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	60	30	250 bar **	R HVS-49a-209	D HVS-49a-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	66	36	250 bar **	R HVS-49a-210	D HVS-49a-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	M 18x1,5	74	45	250 bar **	R HVS-49a-211	D HVS-49a-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	M 22x1,5	74	45	250 bar **	R HVS-49a-212	D HVS-49a-412
22 L	M 30x2	SW 36	M 26x1,5	88	53	160 bar **	R HVS-49a-213	D HVS-49a-413
28 L	M 36x2	SW 41	M 33x2	98	66	160 bar **	R HVS-49a-214	D HVS-49a-414
35 L	M 45x2	SW 50	M 42x2	116	76	160 bar **	R HVS-49a-215	D HVS-49a-415
42 L	M 52x2	SW 60	M 48x2	126	87	160 bar **	R HVS-49a-216	D HVS-49a-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	62	30	315 bar **	R HVS-49a-217	D HVS-49a-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	62	30	315 bar **	R HVS-49a-218	D HVS-49a-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	70	36	315 bar **	R HVS-49a-219	D HVS-49a-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	M 18x1,5	70	36	315 bar **	R HVS-49a-220	D HVS-49a-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	M 20x1,5	80	45	315 bar **	R HVS-49a-221	D HVS-49a-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	M 22x1,5	80	45	315 bar **	R HVS-49a-222	D HVS-49a-422
20 S	M 30x2	SW 36	M 27x2	96	53	160 bar **	R HVS-49a-223	D HVS-49a-423
25 S	M 36x2	SW 46	M 33x2	112	66	160 bar **	R HVS-49a-224	D HVS-49a-424
30 S	M 42x2	SW 50	M 42x2	128	76	160 bar **	R HVS-49a-225	D HVS-49a-425
38 S	M 52x2	SW 60	M 48x2	144	87	160 bar **	R HVS-49a-226	D HVS-49a-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

DKA

Auslaufmodell, wird ersetzt durch THK-WD s. nächste Seite



HVS-49a



Die KDS-Ausführung finden Sie auf der nächsten Seite

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

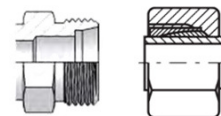
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Mütter/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-49aY...) bezeichnet.
 ** Bitte beachten Sie den Infotext im Vorspann: Die obige, metallisch dichtende Version a) hat niedrigere Druckstufen als Version b).

Schneidringverschraubungen - Schwenkverschraubungen METRISCH Seite 4 von 5

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 ACHTUNG: Diesen Verschraubungstyp gibt es in ZWEI Varianten:
 49a) Standardversion mit metallischem Dichtring - diese ist für geringere Druckstufen (siehe Vorseite)
 49b) Hochdruckversion mit Elastomer-Dichtring - diese ist für höhere Druckstufen
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle - hier Variante 49b (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Dichtkante: dieser Typ hat einen losen Elastomer-Spezialdichtring "WD" am Einschraubloch-Übergang
 Dichtringe Info: lose WD-Dichtringe "WD" finden Sie am Rubrikende, lose O-Ringe (innenlegend) liefern wir auf Anfrage
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

Schneidring- verschraubung

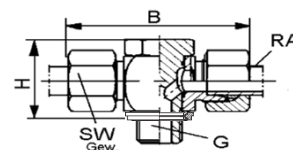


HVS-49b "THK-CS-WD-m" = HD-T-Schwenkverschraubung drosselfrei - metrisch - WD									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl	
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97							s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	M 10x1	54	24	400 bar **	R HVS-49b-207	D HVS-49b-407	
8 L	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	58	30	420 bar **	R HVS-49b-208	D HVS-49b-408	
10 L	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	60	30	420 bar **	R HVS-49b-209	D HVS-49b-409	
12 L	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	66	36	420 bar **	R HVS-49b-210	D HVS-49b-410	
15 L	M 22x1,5	SW 27	M 18x1,5	74	45	420 bar **	R HVS-49b-211	D HVS-49b-411	
18 L	M 26x1,5	SW 32	M 22x1,5	74	45	350 bar **	R HVS-49b-212	D HVS-49b-412	
22 L	M 30x2	SW 36	M 26x1,5	88	53	350 bar **	R HVS-49b-213	D HVS-49b-413	
28 L	M 36x2	SW 41	M 33x2	98	66	250 bar **	R HVS-49b-214	D HVS-49b-414	
35 L	M 45x2	SW 50	M 42x2	116	76	250 bar **	R HVS-49b-215	D HVS-49b-415	
42 L	M 52x2	SW 60	M 48x2	126	87	250 bar **	R HVS-49b-216	D HVS-49b-416	
6 S	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	62	30	420 bar **	R HVS-49b-217	D HVS-49b-417	
8 S	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	62	30	420 bar **	R HVS-49b-218	D HVS-49b-418	
10 S	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	70	36	420 bar **	R HVS-49b-219	D HVS-49b-419	
12 S	M 20x1,5	SW 24	M 18x1,5	70	36	420 bar **	R HVS-49b-220	D HVS-49b-420	
14 S	M 22x1,5	SW 27	M 20x1,5	80	45	a.A.	a.A.	a.A.	
16 S	M 24x1,5	SW 30	M 22x1,5	80	45	350 bar **	R HVS-49b-222	D HVS-49b-422	
20 S	M 30x2	SW 36	M 27x2	96	53	350 bar **	R HVS-49b-223	D HVS-49b-423	
25 S	M 36x2	SW 46	M 33x2	112	66	250 bar **	R HVS-49b-224	D HVS-49b-424	
30 S	M 42x2	SW 50	M 42x2	128	76	250 bar **	R HVS-49b-225	D HVS-49b-425	
38 S	M 52x2	SW 60	M 48x2	144	87	250 bar **	R HVS-49b-226	D HVS-49b-426	
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98							s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

THK-CS-WD



HVS-49b



Die DKA-Ausführung finden Sie auf der Vorseite

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

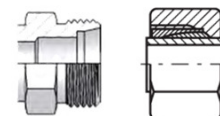
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-49bY...) bezeichnet.
 ** Bitte beachten Sie den Infotext im Vorspann: Der obige Typ b) hat eine Elastomerdichtung und ist für höhere Druckstufen als Typ a)

Schneidringverschraubungen - Schwenkverschraubungen METRISCH Seite 5 von 5

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle - **Achtung niedriger als andere Typen** (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Dichtkante: dieser Typ verfügt über eine angedrehte metallische Dichtkante am Einschraubloch-Übergang
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

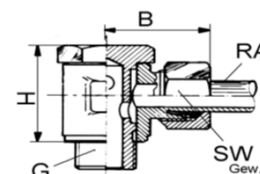
Schneidring- verschraubung



HVS-50 "SWVE-m" = Winkel-Schwenkverschraubung Standard - metrisch - zylindrisch									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl	
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97							s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	M 10x1	25	22	160 bar	R HVS-50-207 D	HVS-50-407	
8 L	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	27	25	160 bar	R HVS-50-208 D	HVS-50-408	
10 L	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	29	27	160 bar	R HVS-50-209 D	HVS-50-409	
12 L	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	30	32	100 bar	R HVS-50-210 D	HVS-50-410	
15 L	M 22x1,5	SW 27	M 18x1,5	33	38	100 bar	R HVS-50-211 D	HVS-50-411	
18 L	M 26x1,5	SW 32	M 22x1,5	37	44	100 bar	R HVS-50-212 D	HVS-50-412	
22 L	M 30x2	SW 36	M 26x1,5	42	49	100 bar	R HVS-50-213 D	HVS-50-413	
28 L	M 36x2	SW 41	M 33x2	-	-	-	-	-	
35 L	M 45x2	SW 50	M 42x2	-	-	-	-	-	
42 L	M 52x2	SW 60	M 48x2	-	-	-	-	-	
6 S	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	29	29	160 bar	R HVS-50-217 D	HVS-50-417	
8 S	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	30	27	160 bar	R HVS-50-218 D	HVS-50-418	
10 S	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	32	32	100 bar	R HVS-50-219 D	HVS-50-419	
12 S	M 20x1,5	SW 24	M 18x1,5	33	37	100 bar	R HVS-50-220 D	HVS-50-420	
14 S	M 22x1,5	SW 27	M 20x1,5	38	37	100 bar	R HVS-50-221 D	HVS-50-421	
16 S	M 24x1,5	SW 30	M 22x1,5	40	44	100 bar	R HVS-50-222 D	HVS-50-422	
20 S	M 30x2	SW 36	M 27x2	46	49	100 bar	R HVS-50-223 D	HVS-50-423	
25 S	M 36x2	SW 46	M 33x2	-	-	-	-	-	
30 S	M 42x2	SW 50	M 42x2	-	-	-	-	-	
38 S	M 52x2	SW 60	M 48x2	-	-	-	-	-	
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98							s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-50



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

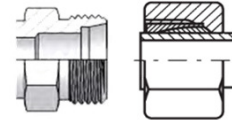
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-50Y...) bezeichnet.

Schneidringverschraubungen - SCHOTT-Verschraubungen Seite 1 von 5

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +300°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

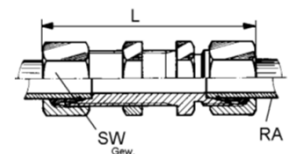
Schneidring- verschraubung



HVS-52 "SV" = Gerade Schottverschraubung (allseits Außengewinde und gleiche Rohrgröße)							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewindegröße	Schlüsselweite	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97					s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	64	keine	315 bar **	R HVS-52-207	D HVS-52-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	65	keine	315 bar **	R HVS-52-208	D HVS-52-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	68	keine	315 bar **	R HVS-52-209	D HVS-52-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	69	keine	315 bar **	R HVS-52-210	D HVS-52-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	73	keine	315 bar **	R HVS-52-211	D HVS-52-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	79	keine	315 bar **	R HVS-52-212	D HVS-52-412
22 L	M 30x2	SW 36	84	keine	160 bar **	R HVS-52-213	D HVS-52-413
28 L	M 36x2	SW 41	87	keine	160 bar **	R HVS-52-214	D HVS-52-414
35 L	M 45x2	SW 50	98	keine	160 bar **	R HVS-52-215	D HVS-52-415
42 L	M 52x2	SW 60	101	keine	160 bar **	R HVS-52-216	D HVS-52-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	71	keine	630 bar **	R HVS-52-217	D HVS-52-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	72	keine	630 bar **	R HVS-52-218	D HVS-52-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	77	keine	630 bar **	R HVS-52-219	D HVS-52-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	78	keine	630 bar **	R HVS-52-220	D HVS-52-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	85	keine	630 bar **	R HVS-52-221	D HVS-52-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	85	keine	400 bar **	R HVS-52-222	D HVS-52-422
20 S	M 30x2	SW 36	94	keine	400 bar **	R HVS-52-223	D HVS-52-423
25 S	M 36x2	SW 46	103	keine	400 bar **	R HVS-52-224	D HVS-52-424
30 S	M 42x2	SW 50	112	keine	400 bar **	R HVS-52-225	D HVS-52-425
38 S	M 52x2	SW 60	121	keine	315 bar **	R HVS-52-226	D HVS-52-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98					s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-52



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-52Y...) bezeichnet.

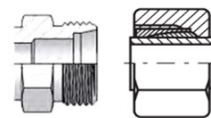
** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - SCHOTT-Verschraubungen Seite 2 von 5

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +300°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

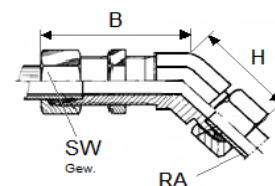
**Schneidring-
 verschraubung**



HVS-91 "VSV" = 45° Winkel-Schottverschraubung (allseits Außengewinde und gleiche Rohrgröße)								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewindegröße	Schlüsselweite	Maß "B" ca. in mm	Maß "H" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	a.A.	a.A.	keine	315 bar **	S HVS-91-207	D HVS-91-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	a.A.	a.A.	keine	315 bar **	S HVS-91-208	D HVS-91-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	a.A.	a.A.	keine	315 bar **	S HVS-91-209	D HVS-91-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	a.A.	a.A.	keine	315 bar **	S HVS-91-210	D HVS-91-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	a.A.	a.A.	keine	315 bar **	S HVS-91-211	D HVS-91-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	a.A.	a.A.	keine	315 bar **	S HVS-91-212	D HVS-91-412
22 L	M 30x2	SW 36	a.A.	a.A.	keine	160 bar **	S HVS-91-213	D HVS-91-413
28 L	M 36x2	SW 41	a.A.	a.A.	keine	160 bar **	S HVS-91-214	D HVS-91-414
35 L	M 45x2	SW 50	a.A.	a.A.	keine	160 bar **	S HVS-91-215	D HVS-91-415
42 L	M 52x2	SW 60	a.A.	a.A.	keine	160 bar **	S HVS-91-216	D HVS-91-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	a.A.	a.A.	keine	630 bar **	S HVS-91-217	D HVS-91-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	a.A.	a.A.	keine	630 bar **	S HVS-91-218	D HVS-91-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	a.A.	a.A.	keine	630 bar **	S HVS-91-219	D HVS-91-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	a.A.	a.A.	keine	630 bar **	S HVS-91-220	D HVS-91-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	a.A.	a.A.	keine	630 bar **	S HVS-91-221	D HVS-91-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	a.A.	a.A.	keine	400 bar **	S HVS-91-222	D HVS-91-422
20 S	M 30x2	SW 36	a.A.	a.A.	keine	400 bar **	S HVS-91-223	D HVS-91-423
25 S	M 36x2	SW 46	a.A.	a.A.	keine	400 bar **	S HVS-91-224	D HVS-91-424
30 S	M 42x2	SW 50	a.A.	a.A.	keine	400 bar **	S HVS-91-225	D HVS-91-425
38 S	M 52x2	SW 60	a.A.	a.A.	keine	315 bar **	S HVS-91-226	D HVS-91-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-91



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

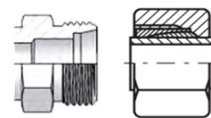
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-91Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - SCHOTT-Verschraubungen Seite 3 von 5

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +300°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

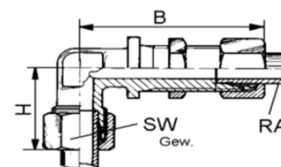
Schneidring- verschraubung



HVS-53 "WSV" = 90° Winkel-Schottverschraubung (allseits Außengewinde und gleiche Rohrgröße)									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewindegröße	Schlüsselweite	Maß "B"	Maß "H"	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl	
			ca. in mm	ca. in mm					
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97							s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	56	27	keine	315 bar **	R HVS-53-207	D HVS-53-407	
8 L	M 14x1,5	SW 17	59	29	keine	315 bar **	R HVS-53-208	D HVS-53-408	
10 L	M 16x1,5	SW 19	61	30	keine	315 bar **	R HVS-53-209	D HVS-53-409	
12 L	M 18x1,5	SW 22	64	32	keine	315 bar **	R HVS-53-210	D HVS-53-410	
15 L	M 22x1,5	SW 27	69	36	keine	315 bar **	R HVS-53-211	D HVS-53-411	
18 L	M 26x1,5	SW 32	73	40	keine	315 bar **	R HVS-53-212	D HVS-53-412	
22 L	M 30x2	SW 36	81	44	keine	160 bar **	R HVS-53-213	D HVS-53-413	
28 L	M 36x2	SW 41	86	47	keine	160 bar **	R HVS-53-214	D HVS-53-414	
35 L	M 45x2	SW 50	97	56	keine	160 bar **	R HVS-53-215	D HVS-53-415	
42 L	M 52x2	SW 60	102	63	keine	160 bar **	R HVS-53-216	D HVS-53-416	
6 S	M 14x1,5	SW 17	61	31	keine	630 bar **	R HVS-53-217	D HVS-53-417	
8 S	M 16x1,5	SW 19	62	32	keine	630 bar **	R HVS-53-218	D HVS-53-418	
10 S	M 18x1,5	SW 22	66	34	keine	630 bar **	R HVS-53-219	D HVS-53-419	
12 S	M 20x1,5	SW 24	68	38	keine	630 bar **	R HVS-53-220	D HVS-53-420	
14 S	M 22x1,5	SW 27	73	40	keine	630 bar **	R HVS-53-221	D HVS-53-421	
16 S	M 24x1,5	SW 30	74	43	keine	400 bar **	R HVS-53-222	D HVS-53-422	
20 S	M 30x2	SW 36	85	48	keine	400 bar **	R HVS-53-223	D HVS-53-423	
25 S	M 36x2	SW 46	93	54	keine	400 bar **	R HVS-53-224	D HVS-53-424	
30 S	M 42x2	SW 50	103	62	keine	400 bar **	R HVS-53-225	D HVS-53-425	
38 S	M 52x2	SW 60	111	72	keine	315 bar **	R HVS-53-226	D HVS-53-426	
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98							s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-53



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

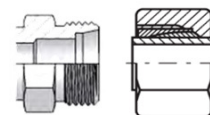
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-53Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - SCHOTT-Verschraubungen Seite 4 von 5

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +300°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

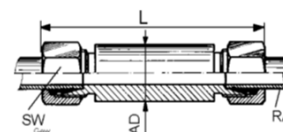
**Schneidring-
 verschraubung**



HVS-54 "ESV" = Einschweiß-Schottverschraubung (allseits Außengewinde und gleiche Rohrgröße)								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewindegröße	Schlüsselweite	Maß "AD" ca. in mm	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	18	85	keine	315 bar **	R HVS-54-207	D HVS-54-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	20	87	keine	315 bar **	R HVS-54-208	D HVS-54-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	22	87	keine	315 bar **	R HVS-54-209	D HVS-54-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	25	100	keine	315 bar **	R HVS-54-210	D HVS-54-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	28	101	keine	315 bar **	R HVS-54-211	D HVS-54-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	32	105	keine	315 bar **	R HVS-54-212	D HVS-54-412
22 L	M 30x2	SW 36	36	106	keine	160 bar **	R HVS-54-213	D HVS-54-413
28 L	M 36x2	SW 41	40	114	keine	160 bar **	R HVS-54-214	D HVS-54-414
35 L	M 45x2	SW 50	50	115	keine	160 bar **	R HVS-54-215	D HVS-54-415
42 L	M 52x2	SW 60	20	63	keine	160 bar **	R HVS-54-216	D HVS-54-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	20	89	keine	630 bar **	R HVS-54-217	D HVS-54-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	22	89	keine	630 bar **	R HVS-54-218	D HVS-54-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	25	91	keine	630 bar **	R HVS-54-219	D HVS-54-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	28	107	keine	630 bar **	R HVS-54-220	D HVS-54-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	30	107	keine	630 bar **	R HVS-54-221	D HVS-54-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	35	107	keine	400 bar **	R HVS-54-222	D HVS-54-422
20 S	M 30x2	SW 36	38	114	keine	400 bar **	R HVS-54-223	D HVS-54-423
25 S	M 36x2	SW 46	45	120	keine	400 bar **	R HVS-54-224	D HVS-54-424
30 S	M 42x2	SW 50	50	126	keine	400 bar **	R HVS-54-225	D HVS-54-425
38 S	M 52x2	SW 60	60	133	keine	315 bar **	R HVS-54-226	D HVS-54-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-54



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

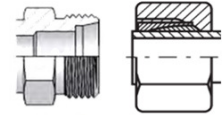
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-54Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - SCHOTT-Verschraubungen Seite 5 von 5

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Alle Typen sind in Normalstahl, oder Edelstahl lieferbar (Dichtungen NBR oder FKM)

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +200°C° (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

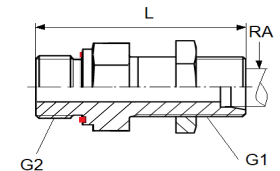
Schneidring- verschraubung



HVS-92	"GSE" = Gerade Schott-Einschraubverschraubung (AG 24° Schott aus AG-Einschraub-WD)							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Außen-gewinde "G1" mit 24° IK	passende ÜM - SW (ÜM nicht abgebildet)	Einschraub-gewinde AG Maß "G2"	Maß "L" ca. in mm	Zusatz-info	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	G 1/8"	a. A.	keine	315 bar **	S HVS-92-207	D HVS-92-407
			G 1/4"	a. A.	keine	315 bar **	S HVS-92-208	D HVS-92-408
8 L	M 14x1,5	SW 17	G 3/8"	a. A.	keine	315 bar **	S HVS-92-209	D HVS-92-409
			G 1/2"	a. A.	keine	315 bar **	S HVS-92-210	D HVS-92-410
10 L	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	a. A.	keine	315 bar **	S HVS-92-211	D HVS-92-411
			G 3/8"	a. A.	keine	315 bar **	S HVS-92-212	D HVS-92-412
			G 1/2"	a. A.	keine	315 bar **	S HVS-92-213	D HVS-92-413
12 L	M 18x1,5	SW 22	G 1/4"	a. A.	keine	315 bar **	S HVS-92-214	D HVS-92-414
			G 3/8"	a. A.	keine	315 bar **	S HVS-92-215	D HVS-92-415
			G 1/2"	a. A.	keine	315 bar **	S HVS-92-216	D HVS-92-416
15 L	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	a. A.	keine	315 bar **	S HVS-92-217	D HVS-92-417
			G 3/4"	a. A.	keine	315 bar **	S HVS-92-218	D HVS-92-418
18 L	M 26x1,5	SW 32	G 1/2"	a. A.	keine	315 bar **	S HVS-92-219	D HVS-92-419
			G 3/4"	a. A.	keine	315 bar **	S HVS-92-220	D HVS-92-420
			G 1"	a. A.	keine	315 bar **	S HVS-92-221	D HVS-92-421
22 L	M 30x2	SW 36	G 1"	a. A.	keine	315 bar **	S HVS-92-222	D HVS-92-422
			G 1/2"	a. A.	keine	160 bar **	S HVS-92-223	D HVS-92-423
28 L	M 36x2	SW 41	G 3/4"	a. A.	keine	160 bar **	S HVS-92-224	D HVS-92-424
			G 1"	a. A.	keine	160 bar **	S HVS-92-225	D HVS-92-425
			G 1 1/4"	a. A.	keine	160 bar **	S HVS-92-226	D HVS-92-426
35 L	M 45x2	SW 50	G 1 1/4"	a. A.	keine	160 bar **	S HVS-92-227	D HVS-92-427
			G 1 1/2"	a. A.	keine	160 bar **	S HVS-92-228	D HVS-92-428
42 L	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	a. A.	keine	160 bar **	S HVS-92-229	D HVS-92-429
			G 1 1/4"	a. A.	keine	160 bar **	S HVS-92-230	D HVS-92-430
8 S	M 16x1,5	SW 19	G 1 1/2"	a. A.	keine	160 bar **	S HVS-92-231	D HVS-92-431
			G 1/4"	a. A.	keine	630 bar **	S HVS-92-232	D HVS-92-432
10 S	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	a. A.	keine	630 bar **	S HVS-92-233	D HVS-92-433
			G 1/2"	a. A.	keine	630 bar **	S HVS-92-234	D HVS-92-434
12 S	M 20x1,5	SW 24	G 1/2"	a. A.	keine	630 bar **	S HVS-92-235	D HVS-92-435
			G 3/8"	a. A.	keine	630 bar **	S HVS-92-236	D HVS-92-436
14 S	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	a. A.	keine	630 bar **	S HVS-92-237	D HVS-92-437
			G 1/2"	a. A.	keine	630 bar **	S HVS-92-238	D HVS-92-438
16 S	M 24x1,5	SW 30	G 1/2"	a. A.	keine	400 bar **	S HVS-92-239	D HVS-92-439
			G 3/4"	a. A.	keine	400 bar **	S HVS-92-240	D HVS-92-440
20 S	M 30x2	SW 36	G 1/2"	a. A.	keine	400 bar **	S HVS-92-241	D HVS-92-441
			G 3/4"	a. A.	keine	400 bar **	S HVS-92-242	D HVS-92-442
			G 1"	a. A.	keine	400 bar **	S HVS-92-243	D HVS-92-443
25 S	M 36x2	SW 46	G 1"	a. A.	keine	400 bar **	S HVS-92-244	D HVS-92-444
			G 1 1/4"	a. A.	keine	400 bar **	S HVS-92-245	D HVS-92-445
30 S	M 42x2	SW 50	G 1 1/4"	a. A.	keine	400 bar **	S HVS-92-246	D HVS-92-446
			G 1"	a. A.	keine	400 bar **	S HVS-92-247	D HVS-92-447
38 S	M 52x2	SW 60	G 1 1/4"	a. A.	keine	315 bar **	S HVS-92-248	D HVS-92-448
			G 1 1/2"	a. A.	keine	315 bar **	S HVS-92-249	D HVS-92-449
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-92



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

* In diesem besonderen Fall beschreiben die obigen Identnummern die Verschraubungen auf der AG-Seite ohne Mutter & Schneidring.

** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

FAS-17A AG-Anschweißstutzen mit 24°-Konus - METRISCH - gerade

Diese Anschweißstutzen mit Außengewinde finden sich üblicherweise in Hydraulikverrohrungen wieder, sind aber auch in anderen Leitungssystemen eine hervorragende Wahl. Die metrische Außengewindeseite ist mit einem 24° Dichtkonus versehen an dem der passende Gegenkegel mit O-Ring oder Schneidring montiert werden kann,

Betriebsdruck: siehe untere Tabelle (alle Angaben bei +20°C)

Material: Normalstahl oder Edelstahl V4A - AISI 316

Dichtoptionen: am 24°-Konus mittels Überwurfmutter & Schneidring ODER mittels 24° Gegenkegel & Überwurfmutter

Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckschläge einkalkulieren

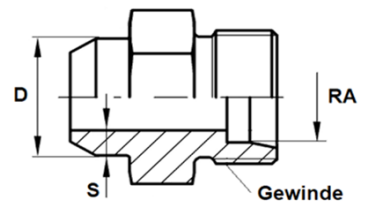
WICHTIG: bei Bedarf sind die lose Überwurfmutter und der Schneidring separat zu bestellen, siehe unten



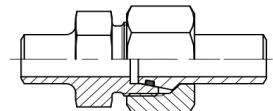
Stahl



Edelstahl



Schweißverbindung
FAS17A & FAS17C



Anschweißstutzen metrisch - lose (ohne Mutter/Schneidring)						
Rohr-Baureihe	Maß RA	Schweißende Maß D x S ca. in mm	Außen-gewinde	max. BD	Ident Nr. für Normalstahl	Ident Nr. für V4A AISI 316
6L	6mm	10 x 3	M12x1,5	315bar	R FAS-17A-101	D FAS-17A-201
8L	8mm	12 x 3	M14x1,5	315bar	R FAS-17A-102	D FAS-17A-202
10L	10mm	14 x 3	M16x1,5	315bar	R FAS-17A-103	D FAS-17A-203
12L	12mm	16 x 3	M18x1,5	315bar	R FAS-17A-104	D FAS-17A-204
15L	15mm	19 x 3,5	M22x1,5	315bar	R FAS-17A-105	D FAS-17A-205
18L	18mm	22 x 3,5	M26x1,5	315bar	R FAS-17A-106	D FAS-17A-206
22L	22mm	27 x 4	M30x2	160bar	R FAS-17A-107	D FAS-17A-207
28L	28mm	32 x 4	M36x2	160bar	R FAS-17A-108	D FAS-17A-208
35L	35mm	40 x 5	M45x2	160bar	R FAS-17A-109	D FAS-17A-209
42L	42mm	46 x 5	M52x2	160bar	R FAS-17A-110	D FAS-17A-210
6S	6mm	11 x 3,5	M14x1,5	630bar	R FAS-17A-111	D FAS-17A-211
8S	8mm	13 x 4	M16x1,5	630bar	R FAS-17A-112	D FAS-17A-212
10S	10mm	15 x 4	M18x1,5	630bar	R FAS-17A-113	D FAS-17A-213
12S	12mm	17 x 4,5	M20x1,5	630bar	R FAS-17A-114	D FAS-17A-214
14S	14mm	19 x 4,5	M22x1,5	630bar	R FAS-17A-115	D FAS-17A-215
16S	16mm	21 x 4,5	M24x1,5	400bar	R FAS-17A-116	D FAS-17A-216
20S	20mm	26 x 5	M30x2	400bar	R FAS-17A-117	D FAS-17A-217
25S	25mm	31 x 5,5	M36x2	400bar	R FAS-17A-118	D FAS-17A-218
30S	30mm	36 x 5,5	M42x2	400bar	R FAS-17A-119	D FAS-17A-219
38S	38mm	44 x 6	M52x2	315bar	R FAS-17A-120	D FAS-17A-220

lose Überwurfmutter und Schneidringe für Anschweißstutzen						
Rohr-Baureihe	Innen-gewinde	SW	Ident Nr. Überwurfmutter Normalstahl	Ident Nr. Schneidring Normalstahl	Ident Nr. Überwurfmutter Edelstahl	Ident Nr. Schneidring Edelstahl
6L	M12x1,5	SW 14	R FAS-17A-301	R FAS-17A-401	D FAS-17A-501	D FAS-17A-601
8L	M14x1,5	SW 17	R FAS-17A-302	R FAS-17A-402	D FAS-17A-502	D FAS-17A-602
10L	M16x1,5	SW 19	R FAS-17A-303	R FAS-17A-403	D FAS-17A-503	D FAS-17A-603
12L	M18x1,5	SW 22	R FAS-17A-304	R FAS-17A-404	D FAS-17A-504	D FAS-17A-604
15L	M22x1,5	SW 27	R FAS-17A-305	R FAS-17A-405	D FAS-17A-505	D FAS-17A-605
18L	M26x1,5	SW 32	R FAS-17A-306	R FAS-17A-406	D FAS-17A-506	D FAS-17A-606
22L	M30x2	SW 36	R FAS-17A-307	R FAS-17A-407	D FAS-17A-507	D FAS-17A-607
28L	M36x2	SW 41	R FAS-17A-308	R FAS-17A-408	D FAS-17A-508	D FAS-17A-608
35L	M45x2	SW 50	R FAS-17A-309	R FAS-17A-409	D FAS-17A-509	D FAS-17A-609
42L	M52x2	SW 60	R FAS-17A-310	R FAS-17A-410	D FAS-17A-510	D FAS-17A-610
6S	M14x1,5	SW 17	R FAS-17A-311	R FAS-17A-411	D FAS-17A-511	D FAS-17A-611
8S	M16x1,5	SW 19	R FAS-17A-312	R FAS-17A-412	D FAS-17A-512	D FAS-17A-612
10S	M18x1,5	SW 22	R FAS-17A-313	R FAS-17A-413	D FAS-17A-513	D FAS-17A-613
12S	M20x1,5	SW 24	R FAS-17A-314	R FAS-17A-414	D FAS-17A-514	D FAS-17A-614
14S	M22x1,5	SW 27	R FAS-17A-315	R FAS-17A-415	D FAS-17A-515	D FAS-17A-615
16S	M24x1,5	SW 30	R FAS-17A-316	R FAS-17A-416	D FAS-17A-516	D FAS-17A-616
20S	M30x2	SW 36	R FAS-17A-317	R FAS-17A-417	D FAS-17A-517	D FAS-17A-617
25S	M36x2	SW 46	R FAS-17A-318	R FAS-17A-418	D FAS-17A-518	D FAS-17A-618
30S	M42x2	SW 50	R FAS-17A-319	R FAS-17A-419	D FAS-17A-519	D FAS-17A-619
38S	M52x2	SW 60	R FAS-17A-320	R FAS-17A-420	D FAS-17A-520	D FAS-17A-620



FAS-17B AG-Anschweißstutzen mit 24°-Konus - METRISCH - in 90°

Diese Anschweißstutzen mit Außengewinde finden sich üblicherweise in Hydraulikverrohrungen wieder, sind aber auch in anderen Leitungssystemen eine hervorragende Wahl. Die metrische Außengewindeseite ist mit einem 24° Dichtkonus versehen an dem der passende Gegenkegel mit O-Ring oder Schneidring montiert werden kann,

Betriebsdruck: siehe untere Tabelle (alle Angaben bei +20°C)

Material: Normalstahl oder Edelstahl V4A - AISI 316

Dichtoptionen: am 24°-Konus mittels Überwurfmutter & Schneidring ODER mittel 24° Gegenkegel mit Überwurfmutter

Temperatur max.: in Abhängigkeit von der Metallart - bei über +20°C Druckschläge einkalkulieren

WICHTIG: bei Bedarf sind die lose Überwurfmutter und der Schneidring separat zu bestellen, siehe unten



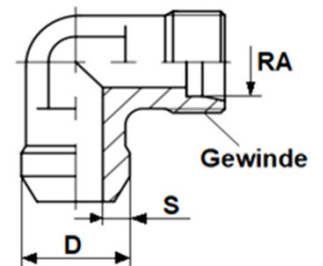
Stahl



Edelstahl

90° Anschweißstutzen metrisch - lose (ohne Mutter/Schneidring)

Rohr-Baureihe	Maß RA	Schweißende Maß D x S ca. in mm	Außengewinde	max. BD	Ident Nr. für Normalstahl	Ident Nr. für V4A AISI 316
6L	6mm	10 x 3	M12x1,5	315bar	FAS-17B-101	FAS-17B-201
8L	8mm	12 x 3	M14x1,5	315bar	FAS-17B-102	FAS-17B-202
10L	10mm	14 x 3	M16x1,5	315bar	FAS-17B-103	FAS-17B-203
12L	12mm	16 x 3	M18x1,5	315bar	FAS-17B-104	FAS-17B-204
15L	15mm	19 x 3,5	M22x1,5	315bar	FAS-17B-105	FAS-17B-205
18L	18mm	22 x 3,5	M26x1,5	315bar	FAS-17B-106	FAS-17B-206
22L	22mm	27 x 4	M30x2	160bar	FAS-17B-107	FAS-17B-207
28L	28mm	32 x 4	M36x2	160bar	FAS-17B-108	FAS-17B-208
35L	35mm	40 x 5	M45x2	160bar	FAS-17B-109	FAS-17B-209
42L	42mm	46 x 5	M52x2	160bar	FAS-17B-110	FAS-17B-210
6S	6mm	11 x 3,5	M14x1,5	630bar	FAS-17B-111	FAS-17B-211
8S	8mm	13 x 4	M16x1,5	630bar	FAS-17B-112	FAS-17B-212
10S	10mm	15 x 4	M18x1,5	630bar	FAS-17B-113	FAS-17B-213
12S	12mm	17 x 4,5	M20x1,5	630bar	FAS-17B-114	FAS-17B-214
14S	14mm	19 x 4,5	M22x1,5	630bar	FAS-17B-115	FAS-17B-215
16S	16mm	21 x 4,5	M24x1,5	400bar	FAS-17B-116	FAS-17B-216
20S	20mm	26 x 5	M30x2	400bar	FAS-17B-117	FAS-17B-217
25S	25mm	31 x 5,5	M36x2	400bar	FAS-17B-118	FAS-17B-218
30S	30mm	36 x 5,5	M42x2	400bar	FAS-17B-119	FAS-17B-219
38S	38mm	44 x 6	M52x2	315bar	FAS-17B-120	FAS-17B-220



FAS-17D 90°-Anschweiß-Kegelstutzen 24° für Überwurfmutter - METRISCH

Diese Anschweiß-Kegelstutzen als 90°-Bogen besitzen einen angedrehten 24° Dichtkegel mit O-Ring-Nut. Der passende O-Ring ist im Lieferumfang enthalten. Diese Anschweißbogen sind besonderes hochwertig gearbeitet und finden sich in vielen Hochdruckanlagen wieder. Weitere Größen sind auf Anfrage lieferbar.

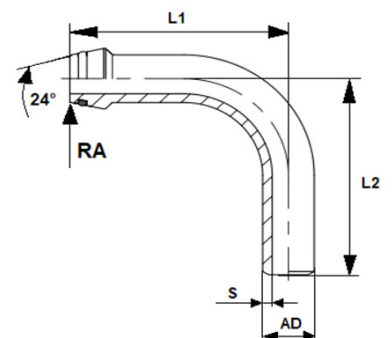
Betriebsdruck: siehe untere Tabelle (alle Angaben bei +20°C)

Material: Normalstahl oder Edelstahl V4A - AISI 316

Dichtoptionen: weichdichtend am O-Ring der 24° Dichtschräge

Temperatur max.: Stahlausführung mit NBR-O-Ring bis +100°C ; Edelstahl mit Viton-O-Ring bis +200°C

WICHTIG: Die passenden Überwurfmuttern bitte separat bestellen, siehe unten



Maß für AD und RA	Wand Maß S ca. in mm	Baureihe gemäß ISO 8434-1	max. BD (ca. Werte)	Schenkel A Maß L1 ca. in mm	Schenkel B Maß L2 ca. in mm	Ident Nr. für Normalstahl & NBR	Ident Nr. für Edelstahl & Viton
10mm	2	schwer	440 bar	49mm	45mm	FAS-17D-101	FAS-17D-201
12mm	2,5	schwer	460 bar	51mm	50mm	FAS-17D-102	FAS-17D-202
16mm	3	schwer	400 bar	67mm	60mm	FAS-17D-103	FAS-17D-203
20mm	4	schwer	400 bar	85mm	85mm	FAS-17D-104	FAS-17D-204
25mm	4	schwer	370 bar	85mm	85mm	FAS-17D-105	FAS-17D-205
	5		400 bar			FAS-17D-106	FAS-17D-206
30mm	4	schwer	315 bar	111mm	110mm	FAS-17D-107	FAS-17D-207
	5		380 bar			FAS-17D-108	FAS-17D-208
38mm	5	schwer	315 bar	136mm	130mm	FAS-17D-109	FAS-17D-209
	6		375 bar			FAS-17D-110	FAS-17D-210

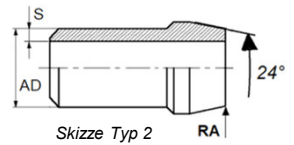
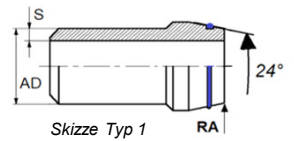


Bildbeispiel Edelstahl

FAS-17C Anschweiß-Kegelstutzen 24° für Überwurfmutter - METRISCH

Wir führen zwei Varianten von 24° Schweißkegelverschraubungen. Die gängigere Version ist die Ausführung mit eingedrehter O-Ring-Nut (der O-Ring ist im Lieferumfang enthalten). Die weniger gängige Variante ist die metallisch dichtende Variante, welche beispielsweise bei sehr hohen Temperaturen Anwendung findet.

- Betriebsdruck: siehe untere Tabelle (alle Angaben bei +20°C)
 Material: Normalstahl oder Edelstahl V4A - AISI 316
 Dichtoptionen: Typ 1 weichdichtend am O-Ring der 24° Dichtschräge
 Typ 2 metallisch dichtend an der 24° Dichtschräge
 Temperatur max.: Typ 1 Stahlausführung mit NBR-O-Ring bis +100°C ; Edelstahl mit Viton-O-Ring bis +200°C
 Typ 2 bis max. +300°C (unbedingt Druckabschläge bei hohen Temperaturen berücksichtigen)
WICHTIG: Die Abbildungen haben nur Sinnbildcharakter - je nach Größe kann die Optik abweichen!
 Die passenden Überwurfmuttern bitte separat bestellen, siehe unten



Maß für AD und RA	Wand Maß S ca. in mm	Baureihe gemäß ISO 8434-1	max. BD (ca. Werte)	Ident Nr. für Typ 1 mit O-Ring Normalstahl	Ident Nr. für Typ 1 mit O-Ring Edelstahl	Ident Nr. für Typ 2 metallisch dicht Normalstahl	Ident Nr. für Typ 2 metallisch dicht Edelstahl
6mm	1,5	leicht oder schwer	520 bar	E FAS-17C-101	E FAS-17C-201	Y FAS-17C-301	Y FAS-17C-401
	2		630 bar	E FAS-17C-102	E FAS-17C-202	Y FAS-17C-302	D FAS-17C-402
8mm	1,5		400 bar	E FAS-17C-103	E FAS-17C-203	Y FAS-17C-303	Y FAS-17C-403
	2		520 bar	E FAS-17C-104	E FAS-17C-204	Y FAS-17C-304	Y FAS-17C-404
10mm	1,5	(max.BD-Angabe gilt für schwer)	350 bar	E FAS-17C-105	E FAS-17C-205	Y FAS-17C-305	D FAS-17C-405
	2		450 bar	E FAS-17C-106	E FAS-17C-206	Y FAS-17C-306	D FAS-17C-406
12mm	1,5		300 bar	E FAS-17C-107	E FAS-17C-207	Y FAS-17C-307	Y FAS-17C-407
	2		380 bar	E FAS-17C-108	E FAS-17C-208	Y FAS-17C-308	D FAS-17C-408
	2,5	460 bar	E FAS-17C-109	E FAS-17C-209	Y FAS-17C-309	Y FAS-17C-409	
14mm	2	schwer	330 bar	E FAS-17C-110	E FAS-17C-210	Y FAS-17C-310	Y FAS-17C-410
	3		470 bar	E FAS-17C-111	E FAS-17C-211	Y FAS-17C-311	D FAS-17C-411
15mm	2	leicht	315 bar	E FAS-17C-112	E FAS-17C-212	Y FAS-17C-312	Y FAS-17C-412
	2,5		315 bar	E FAS-17C-113	E FAS-17C-213	Y FAS-17C-313	D FAS-17C-413
16mm	2	schwer	300 bar	E FAS-17C-114	E FAS-17C-214	Y FAS-17C-314	Y FAS-17C-414
	2,5		360 bar	E FAS-17C-115	E FAS-17C-215	Y FAS-17C-315	Y FAS-17C-415
	3		400 bar	E FAS-17C-116	E FAS-17C-216	Y FAS-17C-316	D FAS-17C-416
18mm	2	leicht	200 bar	Y FAS-17C-117	Y FAS-17C-217	Y FAS-17C-317	Y FAS-17C-417
	2,5		315 bar	E FAS-17C-118	E FAS-17C-218	Y FAS-17C-318	D FAS-17C-418
20mm	2	schwer	240 bar	E FAS-17C-119	E FAS-17C-219	Y FAS-17C-319	Y FAS-17C-419
	2,5		300 bar	E FAS-17C-120	E FAS-17C-220	Y FAS-17C-320	Y FAS-17C-420
	3		350 bar	E FAS-17C-121	E FAS-17C-221	Y FAS-17C-321	D FAS-17C-421
	3,5		400 bar	E FAS-17C-122	E FAS-17C-222	Y FAS-17C-322	Y FAS-17C-422
22mm	4	leicht	400 bar	E FAS-17C-123	E FAS-17C-223	Y FAS-17C-323	Y FAS-17C-423
	2,5		160 bar	E FAS-17C-124	E FAS-17C-224	Y FAS-17C-324	D FAS-17C-424
25mm	3	schwer	160 bar	Y FAS-17C-125	Y FAS-17C-225	Y FAS-17C-325	Y FAS-17C-425
	3,5		280 bar	E FAS-17C-126	E FAS-17C-226	Y FAS-17C-326	Y FAS-17C-426
	4		330 bar	E FAS-17C-127	E FAS-17C-227	Y FAS-17C-327	Y FAS-17C-427
	5		370 bar	E FAS-17C-128	E FAS-17C-228	Y FAS-17C-328	D FAS-17C-428
28mm	4	leicht	400 bar	E FAS-17C-129	E FAS-17C-229	Y FAS-17C-329	Y FAS-17C-429
	2,5		160 bar	E FAS-17C-130	E FAS-17C-230	Y FAS-17C-330	Y FAS-17C-430
	3		160 bar	E FAS-17C-131	E FAS-17C-231	Y FAS-17C-331	D FAS-17C-431
30mm	3	schwer	240 bar	E FAS-17C-132	E FAS-17C-232	Y FAS-17C-332	Y FAS-17C-432
	4		310 bar	E FAS-17C-133	E FAS-17C-233	Y FAS-17C-333	Y FAS-17C-433
	5		380 bar	E FAS-17C-134	E FAS-17C-234	Y FAS-17C-334	D FAS-17C-434
	6		400 bar	E FAS-17C-135	E FAS-17C-235	Y FAS-17C-335	Y FAS-17C-435
35mm	3,5	leicht	160 bar	E FAS-17C-136	E FAS-17C-236	Y FAS-17C-336	Y FAS-17C-436
	4		160 bar	E FAS-17C-137	E FAS-17C-237	Y FAS-17C-337	D FAS-17C-437
38mm	3	schwer	200 bar	E FAS-17C-138	E FAS-17C-238	Y FAS-17C-338	Y FAS-17C-438
	4		250 bar	E FAS-17C-139	E FAS-17C-239	Y FAS-17C-339	Y FAS-17C-439
	5		315 bar	E FAS-17C-140	E FAS-17C-240	Y FAS-17C-340	D FAS-17C-440
	6		315 bar	E FAS-17C-141	E FAS-17C-241	Y FAS-17C-341	Y FAS-17C-441
42mm	7	leicht	315 bar	E FAS-17C-142	E FAS-17C-242	Y FAS-17C-342	Y FAS-17C-442
	3		160 bar	E FAS-17C-143	E FAS-17C-243	Y FAS-17C-343	D FAS-17C-443
	4		160 bar	E FAS-17C-144	E FAS-17C-244	Y FAS-17C-344	Y FAS-17C-444



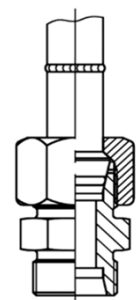
Typ 1 Stahl



Typ 1 Edelstahl



Typ 2 Edelstahl

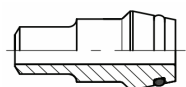


Komplett-Beispiel

Passende lose Überwurfmuttern finden Sie auch in dieser Rubrik, siehe Inhaltsverzeichnis.



Reduzierte Anschweißkegel sind in sehr vielen Größen auf Anfrage lieferbar

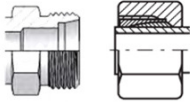


Schneidringverschraubungen - 24° Reduzierschraubungen Seite 1 von 12

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +300°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

**Schneidring-
 verschraubung**

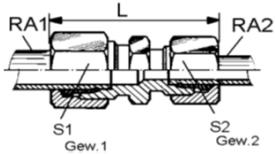


HVS-57 "GR" = gerade Reduzierschraubung AG24° auf AG24° - LEICHT									
Seite 1 (AG mit 24°IK)			Seite 2 (AG mit 24°IK)			Maß "L" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
Für Rohr "RA1" & Baureihe	Gewinde Überwurf- mutter	SW Überwurf- mutter	Für Rohr "RA2" & Baureihe	Gewinde Überwurf- mutter	SW Überwurf- mutter				
4LL bis 12LL Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97								s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
8 L	M 14x1,5	SW 17	6 L	M 12x1,5	SW 14	40	315 bar **	R HVS-57-208	D HVS-57-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	6 L	M 12x1,5	SW 14	41	315 bar **	R HVS-57-209	D HVS-57-409
			8 L	M 14x1,5	SW 17	41	315 bar **	R HVS-57-210	D HVS-57-410
12 L	M 18x1,5	SW 22	6 L	M 12x1,5	SW 14	42	315 bar **	R HVS-57-211	D HVS-57-411
			8 L	M 14x1,5	SW 17	42	315 bar **	R HVS-57-212	D HVS-57-412
			10 L	M 16x1,5	SW 19	43	315 bar **	R HVS-57-213	D HVS-57-413
15 L	M 22x1,5	SW 27	6 L	M 12x1,5	SW 14	a.A.	315 bar **	R HVS-57-214	D HVS-57-414
			8 L	M 14x1,5	SW 17	a.A.	315 bar **	R HVS-57-215	D HVS-57-415
			10 L	M 16x1,5	SW 19	45	315 bar **	R HVS-57-216	D HVS-57-416
			12 L	M 18x1,5	SW 22	45	315 bar **	R HVS-57-217	D HVS-57-417
18 L	M 26x1,5	SW 32	6 L	M 12x1,5	SW 14	a.A.	315 bar **	R HVS-57-218	D HVS-57-418
			8 L	M 14x1,5	SW 17	a.A.	315 bar **	R HVS-57-219	D HVS-57-419
			10 L	M 16x1,5	SW 19	46	315 bar **	R HVS-57-220	D HVS-57-420
			12 L	M 18x1,5	SW 22	46	315 bar **	R HVS-57-221	D HVS-57-421
22 L	M 30x2	SW 36	15 L	M 22x1,5	SW 27	48	315 bar **	R HVS-57-222	D HVS-57-422
			8 L	M 14x1,5	SW 17	a.A.	160 bar **	R HVS-57-223	D HVS-57-423
			10 L	M 16x1,5	SW 19	a.A.	160 bar **	R HVS-57-224	D HVS-57-424
			12 L	M 18x1,5	SW 22	48	160 bar **	R HVS-57-225	D HVS-57-425
28 L	M 36x2	SW 41	15 L	M 22x1,5	SW 27	50	160 bar **	R HVS-57-226	D HVS-57-426
			18 L	M 26x1,5	SW 32	50	160 bar **	R HVS-57-227	D HVS-57-427
			8 L	M 14x1,5	SW 17	a.A.	160 bar **	R HVS-57-228	D HVS-57-428
			10 L	M 16x1,5	SW 19	a.A.	160 bar **	R HVS-57-229	D HVS-57-429
			12 L	M 18x1,5	SW 22	a.A.	160 bar **	R HVS-57-230	D HVS-57-430
35 L	M 45x2	SW 50	15 L	M 22x1,5	SW 27	a.A.	160 bar **	R HVS-57-231	D HVS-57-431
			18 L	M 26x1,5	SW 32	52	160 bar **	R HVS-57-231	D HVS-57-431
			22 L	M 30x2	SW 36	54	160 bar **	R HVS-57-232	D HVS-57-432
42 L	M 52x2	SW 60	18 L	M 26x1,5	SW 32	a.A.	160 bar **	auf Anfrage	auf Anfrage
			22 L	M 30x2	SW 36	59	160 bar **	R HVS-57-234	D HVS-57-434
			28 L	M 36x2	SW 41	59	160 bar **	R HVS-57-235	D HVS-57-435
50S	M 68x2	SW 80	22 L	M 30x2	SW 36	a.A.	160 bar **	auf Anfrage	auf Anfrage
			28 L	M 36x2	SW 41	a.A.	160 bar **	R HVS-57-237	D HVS-57-437
			35 L	M 45x2	SW 50	66	160 bar **	R HVS-57-238	D HVS-57-438
Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98								s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

**AG-AG
 leichte
 Baureihe**



HVS-57



**schwere Baureihe
 und Übergänge von
 leicht auf schwer
 siehe nächste Seite**

*Die Optik kann je
 nach Größe abweichen!*

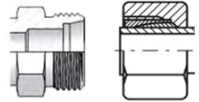
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-57Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - 24° Reduzierschraubungen Seite 2 von 12

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +300°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

**Schneidring-
 verschraubung**

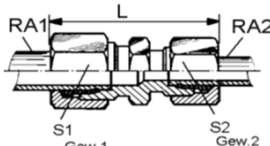


HVS-57 "GR" = gerade Reduzierschraubung AG24° auf AG24° - SCHWER									
Seite 1 (AG mit 24°IK)			Seite 2 (AG mit 24°IK)			Maß "L"	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
Für Rohr "RA1" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Für Rohr "RA2" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter				
4LL bis 12LL Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97								s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
8 S	M 16x1,5	SW 19	6 S	M 14x1,5	SW 17	47	630 bar **	R HVS-57-239	D HVS-57-439
10 S	M 18x1,5	SW 22	6 S	M 14x1,5	SW 17	48	630 bar **	R HVS-57-240	D HVS-57-440
			8 S	M 16x1,5	SW 19	48	630 bar **	R HVS-57-241	D HVS-57-441
12 S	M 20x1,5	SW 24	6 S	M 14x1,5	SW 17	50	630 bar **	R HVS-57-242	D HVS-57-442
			8 S	M 16x1,5	SW 19	50	630 bar **	R HVS-57-243	D HVS-57-443
			10 S	M 18x1,5	SW 22	51	630 bar **	R HVS-57-244	D HVS-57-444
14 S	M 22x1,5	SW 27	6 S	M 14x1,5	SW 17	a.A.	630 bar **	R HVS-57-245	D HVS-57-445
			8 S	M 16x1,5	SW 19	a.A.	630 bar **	R HVS-57-246	D HVS-57-446
			10 S	M 18x1,5	SW 22	54	630 bar **	R HVS-57-247	D HVS-57-447
16 S	M 24x1,5	SW 30	12 S	M 20x1,5	SW 24	54	630 bar **	R HVS-57-248	D HVS-57-448
			6 S	M 14x1,5	SW 17	a.A.	400 bar **	R HVS-57-249	D HVS-57-449
			8 S	M 16x1,5	SW 19	a.A.	400 bar **	R HVS-57-250	D HVS-57-450
20 S	M 30x2	SW 36	10 S	M 18x1,5	SW 22	60	400 bar **	R HVS-57-251	D HVS-57-451
			12 S	M 20x1,5	SW 24	60	400 bar **	R HVS-57-252	D HVS-57-452
			14 S	M 22x1,5	SW 27	57	400 bar **	R HVS-57-253	D HVS-57-453
25 S	M 36x2	SW 46	16 S	M 24x1,5	SW 30	63	400 bar **	R HVS-57-254	D HVS-57-454
			10 S	M 18x1,5	SW 22	60	400 bar **	R HVS-57-255	D HVS-57-455
			12 S	M 20x1,5	SW 24	a.A.	400 bar **	R HVS-57-256	D HVS-57-456
30 S	M 42x2	SW 50	14 S	M 22x1,5	SW 27	a.A.	400 bar **	R HVS-57-257	D HVS-57-457
			16 S	M 24x1,5	SW 30	a.A.	400 bar **	auf Anfrage	auf Anfrage
			18 S	M 26x1,5	SW 32	68	400 bar **	R HVS-57-259	D HVS-57-459
38 S	M 52x2	SW 60	20 S	M 30x2	SW 36	68	400 bar **	R HVS-57-260	D HVS-57-460
			16 S	M 24x1,5	SW 30	a.A.	400 bar **	R HVS-57-261	D HVS-57-461
			20 S	M 30x2	SW 36	74	400 bar **	R HVS-57-262	D HVS-57-462
12 L	M 18x1,5	SW 22	16 S	M 24x1,5	SW 30	77	400 bar **	R HVS-57-263	D HVS-57-463
			16 S	M 24x1,5	SW 30	a.A.	315 bar **	R HVS-57-264	D HVS-57-464
			20 S	M 30x2	SW 36	a.A.	315 bar **	R HVS-57-265	D HVS-57-465
15 L	M 22x1,5	SW 27	25 S	M 36x2	SW 46	a.A.	315 bar **	R HVS-57-266	D HVS-57-466
			30 S	M 42x2	SW 50	87	315 bar **	R HVS-57-267	D HVS-57-467
HVS-57 "GR" = gerade Reduzierschraubung AG24° auf AG24° - LEICHT auf SCHWER									
12 L	M 18x1,5	SW 22	12 S	M 20x1,5	SW 24	a.A.	315 bar *	R HVS-57-270	D HVS-57-470
			16 S	M 24x1,5	SW 30	a.A.	315 bar *	R HVS-57-271	D HVS-57-471
15 L	M 22x1,5	SW 27	14 S	M 22x1,5	SW 27	a.A.	315 bar *	R HVS-57-272	D HVS-57-472
			16 S	M 24x1,5	SW 30	a.A.	315 bar *	R HVS-57-273	D HVS-57-473
18 L	M 26x1,5	SW 32	20 S	M 30x2	SW 36	a.A.	315 bar *	R HVS-57-274	D HVS-57-474
			16 S	M 24x1,5	SW 30	a.A.	315 bar *	R HVS-57-275	D HVS-57-475
22 L	M 30x2	SW 36	20 S	M 30x2	SW 36	a.A.	315 bar *	R HVS-57-276	D HVS-57-476
			25 S	M 36x2	SW 46	a.A.	160 bar *	R HVS-57-277	D HVS-57-477
								R HVS-57-278	D HVS-57-478

**AG-AG
 schwere
 Baureihe**



HVS-57



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

**Übergänge von
 leichter auf
 schwere Baureihe**

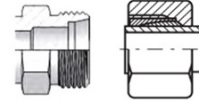
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließlich. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-57Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - 24° Reduzierschraubungen Seite 3 von 12

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

Schneidring- verschraubung

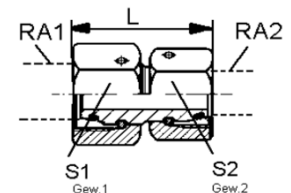


HVS-58 "GZR" = gerade Reduzierschraubung mit O-Ring - ÜM auf ÜM - LEICHT										
Seite 1 (ÜM mit O-Ring)			Seite 2 (ÜM mit O-Ring)			Maß "L"	max. BD	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. Edelstahl	
Für Rohr "RA1" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Für Rohr "RA2" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter					
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97								s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
8 L	M 14x1,5	SW 17	6 L	M 12x1,5	SW 14	33	315 bar *	R HVS-58-208	R HVS-58-408	
10 L	M 16x1,5	SW 19	6 L	M 12x1,5	SW 14	34	315 bar *	R HVS-58-209	R HVS-58-409	
			8 L	M 14x1,5	SW 17	34	315 bar *	R HVS-58-210	R HVS-58-410	
12 L	M 18x1,5	SW 22	6 L	M 12x1,5	SW 14	34	315 bar *	R HVS-58-211	R HVS-58-411	
			8 L	M 14x1,5	SW 17	34	315 bar *	R HVS-58-212	R HVS-58-412	
			10 L	M 16x1,5	SW 19	34	315 bar *	R HVS-58-213	R HVS-58-413	
15 L	M 22x1,5	SW 27	8 L	M 14x1,5	SW 17	39	315 bar *	R HVS-58-214	R HVS-58-414	
			10 L	M 16x1,5	SW 19	39	315 bar *	R HVS-58-215	R HVS-58-415	
			12 L	M 18x1,5	SW 22	39	315 bar *	R HVS-58-216	R HVS-58-416	
18 L	M 26x1,5	SW 32	8 L	M 14x1,5	SW 17	a.A.	315 bar *	auf Anfrage	auf Anfrage	
			10 L	M 16x1,5	SW 19	38	315 bar *	R HVS-58-218	R HVS-58-418	
			12 L	M 18x1,5	SW 22	38	315 bar *	R HVS-58-219	R HVS-58-419	
22 L	M 30x2	SW 36	15 L	M 22x1,5	SW 27	40	315 bar *	R HVS-58-220	R HVS-58-420	
			10 L	M 16x1,5	SW 19	a.A.	160 bar *	auf Anfrage	auf Anfrage	
			12 L	M 18x1,5	SW 22	44	160 bar *	R HVS-58-222	R HVS-58-422	
28 L	M 36x2	SW 41	15 L	M 22x1,5	SW 27	44	160 bar *	R HVS-58-223	R HVS-58-423	
			18 L	M 26x1,5	SW 32	44	160 bar *	R HVS-58-224	R HVS-58-424	
			12 L	M 18x1,5	SW 22	a.A.	160 bar *	auf Anfrage	auf Anfrage	
35 L	M 45x2	SW 50	15 L	M 22x1,5	SW 27	48	160 bar *	R HVS-58-226	R HVS-58-426	
			18 L	M 26x1,5	SW 32	48	160 bar *	R HVS-58-227	R HVS-58-427	
			22 L	M 30x2	SW 36	46	160 bar *	R HVS-58-228	R HVS-58-428	
42 L	M 52x2	SW 60	22 L	M 30x2	SW 36	51	160 bar *	R HVS-58-229	R HVS-58-429	
			28 L	M 36x2	SW 41	51	160 bar *	R HVS-58-231	R HVS-58-431	
			18 L	M 26x1,5	SW 32	51	160 bar *	R HVS-58-230	R HVS-58-430	
50S	M 68x2	SW 80	22 L	M 30x2	SW 36	a.A.	160 bar *	R HVS-58-232	R HVS-58-432	
			28 L	M 36x2	SW 41	a.A.	160 bar *	R HVS-58-233	R HVS-58-433	
			35 L	M 45x2	SW 50	56	160 bar *	R HVS-58-234	R HVS-58-434	
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98								s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

ÜM-ÜM leichte Baureihe



HVS-58



**schwere Baureihe
und
Übergänge von
leicht auf schwer
siehe nächste
beide Seiten**

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

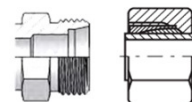
* Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - 24° Reduzierschraubungen Seite 4 von 12

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

**Schneidring-
 verschraubung**

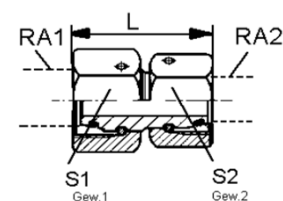


HVS-58 "GZR" = gerade Reduzierschraubung mit O-Ring - ÜM auf ÜM - SCHWER									
Seite 1 (ÜM mit O-Ring)			Seite 2 (ÜM mit O-Ring)			Maß "L"	max. BD	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. Edelstahl
Für Rohr "RA1" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Für Rohr "RA2" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter				
4LL bis 12LL Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97								s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
8 S	M 16x1,5	SW 19	6 S	M 14x1,5	SW 17	34	630 bar * R	HVS-58-235 D	HVS-58-435
10 S	M 18x1,5	SW 22	6 S	M 14x1,5	SW 17	35	630 bar * R	HVS-58-236 D	HVS-58-436
			8 S	M 16x1,5	SW 19	35	630 bar * R	HVS-58-237 D	HVS-58-437
12 S	M 20x1,5	SW 24	6 S	M 14x1,5	SW 17	38	630 bar * R	HVS-58-238 D	HVS-58-438
			8 S	M 16x1,5	SW 19	38	630 bar * R	HVS-58-239 D	HVS-58-439
			10 S	M 18x1,5	SW 22	38	630 bar * R	HVS-58-240 D	HVS-58-440
14 S	M 22x1,5	SW 27	10 S	M 18x1,5	SW 22	a.A.	630 bar * S	HVS-58-241 D	HVS-58-441
			12 S	M 20x1,5	SW 24	a.A.	630 bar * S	HVS-58-242 D	HVS-58-442
16 S	M 24x1,5	SW 30	10 S	M 18x1,5	SW 22	42	400 bar * R	HVS-58-243 D	HVS-58-443
			12 S	M 20x1,5	SW 24	42	400 bar * R	HVS-58-244 D	HVS-58-444
			14 S	M 22x1,5	SW 27	a.A.	400 bar * S	HVS-58-245 D	HVS-58-445
20 S	M 30x2	SW 36	12 S	M 20x1,5	SW 24	47	400 bar * R	HVS-58-246 D	HVS-58-446
			14 S	M 22x1,5	SW 27	a.A.	400 bar * S	HVS-58-247 D	HVS-58-447
			16 S	M 24x1,5	SW 30	48	400 bar * R	HVS-58-248 D	HVS-58-448
25 S	M 36x2	SW 46	14 S	M 22x1,5	SW 27	a.A.	400 bar *	auf Anfrage	auf Anfrage
			16 S	M 24x1,5	SW 30	51	400 bar * R	HVS-58-250 D	HVS-58-450
			20 S	M 30x2	SW 36	52	400 bar * R	HVS-58-251 D	HVS-58-451
30 S	M 42x2	SW 50	16 S	M 24x1,5	SW 30	59	400 bar * R	HVS-58-252 D	HVS-58-452
			20 S	M 30x2	SW 36	59	400 bar * R	HVS-58-253 D	HVS-58-453
			25 S	M 36x2	SW 46	61	400 bar * R	HVS-58-254 D	HVS-58-454
38 S	M 52x2	SW 60	20 S	M 30x2	SW 36	62	315 bar * R	HVS-58-255 D	HVS-58-455
			25 S	M 36x2	SW 46	63	315 bar * R	HVS-58-256 D	HVS-58-456
			30 S	M 42x2	SW 50	65	315 bar * R	HVS-58-257 D	HVS-58-457
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98							s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

**ÜM-ÜM
 schwere
 Baureihe**



HVS-58



leichte Baureihe
 siehe vorherige Seite
**Übergänge von
 leicht auf schwer**
 siehe nächste Seite

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

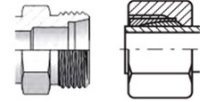
* Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - 24° Reduzierschraubungen Seite 5 von 12

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

**Schneidring-
 verschraubung**

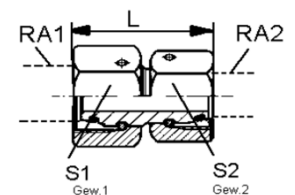


HVS-58 "GZR" = gerade Reduzierschraub. mit O-Ring - ÜM auf ÜM - leicht auf schwer										
Seite 1 (ÜM mit O-Ring)			Seite 2 (ÜM mit O-Ring)			Maß "L"	max. BD	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. Edelstahl	
Für Rohr "RA1" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Für Rohr "RA2" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter					
4LL bis 12LL Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97								s. Seite 08-97	s. Seite 08-97	
6 L	M 12x1,5	SW 14	6 S	M 14x1,5	SW 17	a.A.	315 bar * S	HVS-58-258 D	HVS-58-458	
			8 S	M 16x1,5	SW 19	a.A.	315 bar * S	HVS-58-259 D	HVS-58-459	
8 L	M 14x1,5	SW 17	8 S	M 16x1,5	SW 19	a.A.	315 bar * S	HVS-58-260 D	HVS-58-460	
			10 S	M 18x1,5	SW 22	a.A.	315 bar * S	HVS-58-261 D	HVS-58-461	
			12 S	M 20x1,5	SW 24	a.A.	315 bar * S	HVS-58-262 D	HVS-58-462	
10 L	M 16x1,5	SW 19	10 S	M 18x1,5	SW 22	a.A.	315 bar * S	HVS-58-263 D	HVS-58-463	
			12 S	M 20x1,5	SW 24	a.A.	315 bar * S	HVS-58-264 D	HVS-58-464	
			14 S	M 22x1,5	SW 27	a.A.	315 bar * S	HVS-58-265 D	HVS-58-465	
12 L	M 18x1,5	SW 22	8 S	M 16x1,5	SW 19	a.A.	315 bar * S	HVS-58-266 D	HVS-58-466	
			10 S	M 18x1,5	SW 22	a.A.	315 bar * S	HVS-58-267 D	HVS-58-467	
			12 S	M 20x1,5	SW 24	38	315 bar * S	HVS-58-268 D	HVS-58-468	
			14 S	M 22x1,5	SW 27	a.A.	315 bar * S	HVS-58-269 D	HVS-58-469	
			16 S	M 24x1,5	SW 30	a.A.	315 bar * S	HVS-58-270 D	HVS-58-470	
			20 S	M 30x2	SW 36	a.A.	315 bar * S	HVS-58-271 D	HVS-58-471	
15 L	M 22x1,5	SW 27	10 S	M 18x1,5	SW 22	a.A.	315 bar * S	HVS-58-272 D	HVS-58-472	
			12 S	M 20x1,5	SW 24	a.A.	315 bar * S	HVS-58-273 D	HVS-58-473	
			14 S	M 22x1,5	SW 27	a.A.	315 bar * S	HVS-58-274 D	HVS-58-474	
			16 S	M 24x1,5	SW 30	41	315 bar * S	HVS-58-275 D	HVS-58-475	
			20 S	M 30x2	SW 36	a.A.	315 bar * S	HVS-58-276 D	HVS-58-476	
			25 S	M 36x2	SW 46	a.A.	315 bar * S	HVS-58-277 D	HVS-58-477	
18 L	M 26x1,5	SW 32	14 S	M 22x1,5	SW 27	a.A.	315 bar * S	HVS-58-278 D	HVS-58-478	
			16 S	M 24x1,5	SW 30	a.A.	315 bar * S	HVS-58-279 D	HVS-58-479	
			20 S	M 30x2	SW 36	a.A.	315 bar * S	HVS-58-280 D	HVS-58-480	
			25 S	M 36x2	SW 46	47	315 bar * S	HVS-58-281 D	HVS-58-481	
			30 S	M 42x2	SW 50	a.A.	315 bar * S	HVS-58-282 D	HVS-58-482	
22 L	M 30x2	SW 36	16 S	M 24x1,5	SW 30	a.A.	160 bar * S	HVS-58-283 D	HVS-58-483	
			20 S	M 30x2	SW 36	47	160 bar * S	HVS-58-284 D	HVS-58-484	
			25 S	M 36x2	SW 46	51	160 bar * S	HVS-58-285 D	HVS-58-485	
			30 S	M 42x2	SW 50	a.A.	160 bar * S	HVS-58-286 D	HVS-58-486	
			38 S	M 52x2	SW 60	a.A.	160 bar * S	HVS-58-287 D	HVS-58-487	
28 L	M 36x2	SW 41	20 S	M 30x2	SW 36	a.A.	160 bar * S	HVS-58-288 D	HVS-58-488	
			25 S	M 36x2	SW 46	51	160 bar * S	HVS-58-289 D	HVS-58-489	
			30 S	M 42x2	SW 50	56	160 bar * S	HVS-58-290 D	HVS-58-490	
			38 S	M 52x2	SW 60	a.A.	160 bar * S	HVS-58-291 D	HVS-58-491	
35 L	M 45x2	SW 50	25 S	M 36x2	SW 46	a.A.	160 bar * S	HVS-58-292 D	HVS-58-492	
			30 S	M 42x2	SW 50	59	160 bar * S	HVS-58-293 D	HVS-58-493	
			38 S	M 52x2	SW 60	62	160 bar * S	HVS-58-294 D	HVS-58-494	
42 L	M 52x2	SW 60	30 S	M 42x2	SW 50	a.A.	160 bar * S	HVS-58-295 D	HVS-58-495	
			38 S	M 52x2	SW 60	62	160 bar * S	HVS-58-296 D	HVS-58-496	
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98								s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

**ÜM-ÜM
 leichte auf
 schwere Baureihe**



HVS-58



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

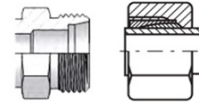
* Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - 24° Reduzierschraubungen Seite 6 von 12

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Alle Typen sind in Normalstahl, oder Edelstahl lieferbar (Dichtungen NBR oder FKM)

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

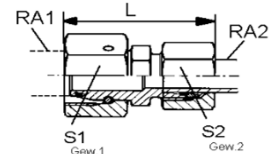
**Schneidring-
 verschraubung**



**ÜM groß
 auf AG klein
 leichte
 Baureihe**



HVS-59a



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HVS-59a "RED" = gerade Reduzierschra. mit O-Ring - ÜM-groß auf AG-klein - LEICHT									
Seite 1 (ÜM mit O-Ring)			Seite 2 (AG mit 24°IK)			Maß "L" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
Für Rohr "RA1" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Für Rohr "RA2" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter				
4LL bis 12LL Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97								s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
8 L	M 14x1,5	SW 17	6 L	M 12x1,5	SW 14	38	315 bar **	R HVS-59a-208	D HVS-59a-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	6 L	M 12x1,5	SW 14	40	315 bar **	R HVS-59a-209	D HVS-59a-409
			8 L	M 14x1,5	SW 17	40	315 bar **	R HVS-59a-210	D HVS-59a-410
12 L	M 18x1,5	SW 22	6 L	M 12x1,5	SW 14	40	315 bar **	R HVS-59a-211	D HVS-59a-411
			8 L	M 14x1,5	SW 17	40	315 bar **	R HVS-59a-212	D HVS-59a-412
			10 L	M 16x1,5	SW 19	41	315 bar **	R HVS-59a-213	D HVS-59a-413
15 L	M 22x1,5	SW 27	6 L	M 12x1,5	SW 14	43	315 bar **	R HVS-59a-214	D HVS-59a-414
			8 L	M 14x1,5	SW 17	43	315 bar **	R HVS-59a-215	D HVS-59a-415
			10 L	M 16x1,5	SW 19	44	315 bar **	R HVS-59a-216	D HVS-59a-416
12 L	M 18x1,5	SW 22	6 L	M 12x1,5	SW 14	44	315 bar **	R HVS-59a-217	D HVS-59a-417
			8 L	M 14x1,5	SW 17	43	315 bar **	R HVS-59a-218	D HVS-59a-418
			10 L	M 16x1,5	SW 19	44	315 bar **	R HVS-59a-219	D HVS-59a-419
18 L	M 26x1,5	SW 32	6 L	M 12x1,5	SW 14	44	315 bar **	R HVS-59a-220	D HVS-59a-420
			8 L	M 14x1,5	SW 17	44	315 bar **	R HVS-59a-221	D HVS-59a-421
			10 L	M 16x1,5	SW 19	44	315 bar **	R HVS-59a-222	D HVS-59a-422
15 L	M 22x1,5	SW 27	6 L	M 12x1,5	SW 14	45	315 bar **	R HVS-59a-223	D HVS-59a-423
			8 L	M 14x1,5	SW 17	47	160 bar **	R HVS-59a-224	D HVS-59a-424
			10 L	M 16x1,5	SW 19	47	160 bar **	R HVS-59a-225	D HVS-59a-425
22 L	M 30x2	SW 36	12 L	M 18x1,5	SW 22	48	160 bar **	R HVS-59a-226	D HVS-59a-426
			15 L	M 22x1,5	SW 27	49	160 bar **	R HVS-59a-227	D HVS-59a-427
			18 L	M 26x1,5	SW 32	50	160 bar **	R HVS-59a-228	D HVS-59a-428
28 L	M 36x2	SW 41	6 L	M 12x1,5	SW 14	49	160 bar **	R HVS-59a-229	D HVS-59a-429
			8 L	M 14x1,5	SW 17	49	160 bar **	R HVS-59a-230	D HVS-59a-430
			10 L	M 16x1,5	SW 19	50	160 bar **	R HVS-59a-231	D HVS-59a-431
12 L	M 18x1,5	SW 22	12 L	M 18x1,5	SW 22	50	160 bar **	R HVS-59a-232	D HVS-59a-432
			15 L	M 22x1,5	SW 27	51	160 bar **	R HVS-59a-233	D HVS-59a-433
			18 L	M 26x1,5	SW 32	52	160 bar **	R HVS-59a-234	D HVS-59a-434
22 L	M 30x2	SW 36	22 L	M 30x2	SW 36	54	160 bar **	R HVS-59a-235	D HVS-59a-435
			6 L	M 12x1,5	SW 14	52	160 bar **	R HVS-59a-236	D HVS-59a-436
			8 L	M 14x1,5	SW 17	52	160 bar **	R HVS-59a-237	D HVS-59a-437
10 L	M 16x1,5	SW 19	10 L	M 16x1,5	SW 19	53	160 bar **	R HVS-59a-238	D HVS-59a-438
			12 L	M 18x1,5	SW 22	53	160 bar **	R HVS-59a-239	D HVS-59a-439
			15 L	M 22x1,5	SW 27	54	160 bar **	R HVS-59a-240	D HVS-59a-440
18 L	M 26x1,5	SW 32	18 L	M 26x1,5	SW 32	55	160 bar **	R HVS-59a-241	D HVS-59a-441
			22 L	M 30x2	SW 36	57	160 bar **	R HVS-59a-242	D HVS-59a-442
			28 L	M 36x2	SW 41	57	160 bar **	R HVS-59a-243	D HVS-59a-443
42 L	M 52x2	SW 60	10 L	M 16x1,5	SW 19	56	160 bar **	R HVS-59a-244	D HVS-59a-444
			12 L	M 18x1,5	SW 22	56	160 bar **	R HVS-59a-245	D HVS-59a-445
			15 L	M 22x1,5	SW 27	58	160 bar **	R HVS-59a-246	D HVS-59a-446
18 L	M 26x1,5	SW 32	18 L	M 26x1,5	SW 32	58	160 bar **	R HVS-59a-247	D HVS-59a-447
			22 L	M 30x2	SW 36	60	160 bar **	R HVS-59a-248	D HVS-59a-448
			28 L	M 36x2	SW 41	61	160 bar **	R HVS-59a-249	D HVS-59a-449
35 L	M 45x2	SW 50	35 L	M 45x2	SW 50	65	160 bar **	R HVS-59a-250	D HVS-59a-450
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98							s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

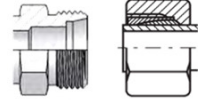
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-59aY...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - 24° Reduzierschraubungen Seite 7 von 12

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

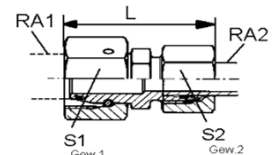
**Schneidring-
 verschraubung**



HVS-59b "RED" = gerade Reduzierschra. mit O-Ring - ÜM-groß auf AG-klein - SCHWER									
Seite 1 (ÜM mit O-Ring)			Seite 2 (AG mit 24°IK)			Maß "L" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
Für Rohr "RA1" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Für Rohr "RA2" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter				
4LL bis 12LL Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97								s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
8 S	M 16x1,5	SW 19	6 S	M 14x1,5	SW 17	42	630 bar **	R HVS-59b-208	D HVS-59b-408
10 S	M 18x1,5	SW 22	6 S	M 14x1,5	SW 17	42	630 bar **	R HVS-59b-209	D HVS-59b-409
			8 S	M 16x1,5	SW 19	42	630 bar **	R HVS-59b-210	D HVS-59b-410
12 S	M 20x1,5	SW 24	6 S	M 14x1,5	SW 17	44	630 bar **	R HVS-59b-211	D HVS-59b-411
			8 S	M 16x1,5	SW 19	44	630 bar **	R HVS-59b-212	D HVS-59b-412
			10 S	M 18x1,5	SW 22	46	630 bar **	R HVS-59b-213	D HVS-59b-413
14 S	M 22x1,5	SW 27	10 S	M 18x1,5	SW 22	47	630 bar **	R HVS-59b-214	D HVS-59b-414
			12 S	M 20x1,5	SW 24	47	630 bar **	R HVS-59b-215	D HVS-59b-415
16 S	M 24x1,5	SW 30	6 S	M 14x1,5	SW 17	47	400 bar **	R HVS-59b-216	D HVS-59b-416
			8 S	M 16x1,5	SW 19	47	400 bar **	R HVS-59b-217	D HVS-59b-417
			10 S	M 18x1,5	SW 22	48	400 bar **	R HVS-59b-218	D HVS-59b-418
			12 S	M 20x1,5	SW 24	48	400 bar **	R HVS-59b-219	D HVS-59b-419
20 S	M 30x2	SW 36	14 S	M 22x1,5	SW 27	51	400 bar **	R HVS-59b-220	D HVS-59b-420
			6 S	M 14x1,5	SW 17	51	400 bar **	R HVS-59b-221	D HVS-59b-421
			8 S	M 16x1,5	SW 19	51	400 bar **	R HVS-59b-222	D HVS-59b-422
			10 S	M 18x1,5	SW 22	52	400 bar **	R HVS-59b-223	D HVS-59b-423
			12 S	M 20x1,5	SW 24	52	400 bar **	R HVS-59b-224	D HVS-59b-424
25 S	M 36x2	SW 46	14 S	M 22x1,5	SW 27	55	400 bar **	R HVS-59b-225	D HVS-59b-425
			16 S	M 24x1,5	SW 30	55	400 bar **	R HVS-59b-226	D HVS-59b-426
			6 S	M 14x1,5	SW 17	53	400 bar **	R HVS-59b-227	D HVS-59b-427
			8 S	M 16x1,5	SW 19	54	400 bar **	R HVS-59b-228	D HVS-59b-428
			10 S	M 18x1,5	SW 22	54	400 bar **	R HVS-59b-229	D HVS-59b-429
			12 S	M 20x1,5	SW 24	54	400 bar **	R HVS-59b-230	D HVS-59b-430
30 S	M 42x2	SW 50	14 S	M 22x1,5	SW 27	57	400 bar **	R HVS-59b-231	D HVS-59b-431
			16 S	M 24x1,5	SW 30	57	400 bar **	R HVS-59b-232	D HVS-59b-432
			20 S	M 30x2	SW 36	61	400 bar **	R HVS-59b-233	D HVS-59b-433
			6 S	M 14x1,5	SW 17	59	400 bar **	R HVS-59b-234	D HVS-59b-434
			8 S	M 16x1,5	SW 19	59	400 bar **	R HVS-59b-235	D HVS-59b-435
			10 S	M 18x1,5	SW 22	60	400 bar **	R HVS-59b-236	D HVS-59b-436
38 S	M 52x2	SW 60	12 S	M 20x1,5	SW 24	60	400 bar **	R HVS-59b-237	D HVS-59b-437
			16 S	M 24x1,5	SW 30	63	400 bar **	R HVS-59b-238	D HVS-59b-438
			20 S	M 30x2	SW 36	66	400 bar **	R HVS-59b-239	D HVS-59b-439
			25 S	M 36x2	SW 46	69	400 bar **	R HVS-59b-240	D HVS-59b-440
			6 S	M 14x1,5	SW 17	62	315 bar **	R HVS-59b-241	D HVS-59b-441
			8 S	M 16x1,5	SW 19	62	315 bar **	R HVS-59b-242	D HVS-59b-442
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98		10 S	M 18x1,5	SW 22	63	315 bar **	R HVS-59b-243	D HVS-59b-443
			12 S	M 20x1,5	SW 24	63	315 bar **	R HVS-59b-244	D HVS-59b-444
			16 S	M 24x1,5	SW 30	66	315 bar **	R HVS-59b-245	D HVS-59b-445
			20 S	M 30x2	SW 36	70	315 bar **	R HVS-59b-246	D HVS-59b-446
			25 S	M 36x2	SW 46	73	315 bar **	R HVS-59b-247	D HVS-59b-447
			30 S	M 42x2	SW 50	76	315 bar **	R HVS-59b-248	D HVS-59b-448
50S Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98								s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-59b



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

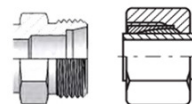
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-59bY...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - 24° Reduzierschraubungen Seite 8 von 12

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

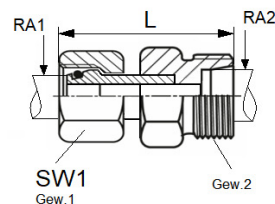
**Schneidring-
 verschraubung**



HVS-93a "KRO" = gerade Reduzierschra. mit O-Ring - ÜM-klein auf AG-groß - LEICHT										
Seite 1 (ÜM mit O-Ring)			Seite 2 (AG mit 24°IK)			Maß "L"	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl	
Für Rohr "RA1" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter 1	SW Überwurfmutter 1	Für Rohr "RA2" & Baureihe	Gewinde Seite 2 "Gew.2"	SW-ÜM2 nicht abgebildet					
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97								s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	6 L	M 12x1,5	SW 14	a.A.	315 bar **	S HVS-93a-208	D HVS-93a-408	
			8 L	M 14x1,5	SW 17	a.A.	315 bar **	S HVS-93a-209	D HVS-93a-409	
			10 L	M 16x1,5	SW 19	a.A.	315 bar **	S HVS-93a-210	D HVS-93a-410	
8 L	M 14x1,5	SW 17	8 L	M 14x1,5	SW 17	a.A.	315 bar **	S HVS-93a-211	D HVS-93a-411	
			10 L	M 16x1,5	SW 19	a.A.	315 bar **	S HVS-93a-212	D HVS-93a-412	
			12 L	M 18x1,5	SW 22	a.A.	315 bar **	S HVS-93a-213	D HVS-93a-413	
10 L	M 16x1,5	SW 19	10 L	M 16x1,5	SW 19	a.A.	315 bar **	S HVS-93a-214	D HVS-93a-414	
			12 L	M 18x1,5	SW 22	a.A.	315 bar **	S HVS-93a-215	D HVS-93a-415	
			15 L	M 22x1,5	SW 27	a.A.	315 bar **	S HVS-93a-216	D HVS-93a-416	
12 L	M 18x1,5	SW 22	12 L	M 18x1,5	SW 22	a.A.	315 bar **	S HVS-93a-217	D HVS-93a-417	
			15 L	M 22x1,5	SW 27	a.A.	315 bar **	S HVS-93a-218	D HVS-93a-418	
			18 L	M 26x1,5	SW 32	a.A.	315 bar **	S HVS-93a-219	D HVS-93a-419	
15 L	M 22x1,5	SW 27	15 L	M 22x1,5	SW 27	a.A.	315 bar **	S HVS-93a-220	D HVS-93a-420	
			18 L	M 26x1,5	SW 32	a.A.	315 bar **	S HVS-93a-221	D HVS-93a-421	
			22 L	M 30x2	SW 36	a.A.	160 bar **	S HVS-93a-222	D HVS-93a-422	
18 L	M 26x1,5	SW 32	18 L	M 26x1,5	SW 32	a.A.	160 bar **	S HVS-93a-223	D HVS-93a-423	
			22 L	M 30x2	SW 36	a.A.	160 bar **	S HVS-93a-224	D HVS-93a-424	
			28 L	M 36x2	SW 41	a.A.	160 bar **	S HVS-93a-225	D HVS-93a-425	
22 L	M 30x2	SW 36	22 L	M 30x2	SW 36	a.A.	160 bar **	S HVS-93a-226	D HVS-93a-426	
			28 L	M 36x2	SW 41	a.A.	160 bar **	S HVS-93a-227	D HVS-93a-427	
			35 L	M 45x2	SW 50	a.A.	160 bar **	S HVS-93a-228	D HVS-93a-428	
28 L	M 36x2	SW 41	28 L	M 36x2	SW 41	a.A.	160 bar **	S HVS-93a-229	D HVS-93a-429	
			35 L	M 45x2	SW 50	a.A.	160 bar **	S HVS-93a-230	D HVS-93a-430	
			42 L	M 52x2	SW 60	a.A.	160 bar **	S HVS-93a-231	D HVS-93a-431	
35 L	M 45x2	SW 50	35 L	M 45x2	SW 50	a.A.	160 bar **	S HVS-93a-232	D HVS-93a-432	
			42 L	M 52x2	SW 60	a.A.	160 bar **	S HVS-93a-233	D HVS-93a-433	
42 L	M 52x2	SW 60	42 L	M 52x2	SW 60	a.A.	160 bar **	S HVS-93a-234	D HVS-93a-434	
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98								s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-93a



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

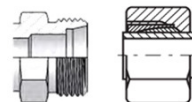
* In diesem besonderen Fall beschreiben die obigen Identnummern die Verschraubungen auf der AG-Seite ohne Mutter & Schneidring.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - 24° Reduzierschraubungen Seite 9 von 12

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

Schneidring- verschraubung

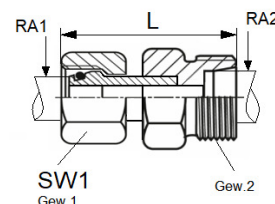


HVS-93b "KRO" = gerade Reduzierschra. mit O-Ring - ÜM-klein auf AG-groß - SCHWER

Seite 1 (ÜM mit O-Ring)			Seite 2 (AG mit 24°IK)			Maß "L"	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
Für Rohr "RA1" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter 1	SW Überwurfmutter 1	Für Rohr "RA2" & Baureihe	Gewinde Seite 2 "Gew.2"	SW-ÜM2 nicht abgebildet				
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97							s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 S	M 14x1,5	SW 17	6 S	M 14x1,5	SW 17	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-208	D HVS-93b-408
			8 S	M 16x1,5	SW 19	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-209	D HVS-93b-409
			10 S	M 18x1,5	SW 22	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-210	D HVS-93b-410
8 S	M 16x1,5	SW 19	8 S	M 16x1,5	SW 19	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-211	D HVS-93b-411
			10 S	M 18x1,5	SW 22	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-212	D HVS-93b-412
			12 S	M 20x1,5	SW 24	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-213	D HVS-93b-413
10 S	M 18x1,5	SW 22	10 S	M 18x1,5	SW 22	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-214	D HVS-93b-414
			12 S	M 20x1,5	SW 24	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-215	D HVS-93b-415
			14 S	M 22x1,5	SW 27	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-216	D HVS-93b-416
12 S	M 20x1,5	SW 24	12 S	M 20x1,5	SW 24	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-217	D HVS-93b-417
			14 S	M 22x1,5	SW 27	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-218	D HVS-93b-418
			16 S	M 24x1,5	SW 30	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-219	D HVS-93b-419
14 S	M 22x1,5	SW 27	14 S	M 22x1,5	SW 27	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-220	D HVS-93b-420
			16 S	M 24x1,5	SW 30	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-221	D HVS-93b-421
			20 S	M 30x2	SW 36	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-222	D HVS-93b-422
16 S	M 24x1,5	SW 30	16 S	M 24x1,5	SW 30	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-223	D HVS-93b-423
			20 S	M 30x2	SW 36	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-224	D HVS-93b-424
			25 S	M 36x2	SW 46	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-225	D HVS-93b-425
20 S	M 30x2	SW 36	20 S	M 30x2	SW 36	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-226	D HVS-93b-426
			25 S	M 36x2	SW 46	a.A.	400 bar **	S HVS-93b-227	D HVS-93b-427
			30 S	M 42x2	SW 50	a.A.	315 bar **	S HVS-93b-228	D HVS-93b-428
25 S	M 36x2	SW 46	25 S	M 36x2	SW 46	a.A.	315 bar **	S HVS-93b-229	D HVS-93b-429
			30 S	M 42x2	SW 50	a.A.	315 bar **	S HVS-93b-230	D HVS-93b-430
			38 S	M 52x2	SW 60	a.A.	315 bar **	S HVS-93b-231	D HVS-93b-431
30 S	M 42x2	SW 50	30 S	M 42x2	SW 50	a.A.	315 bar **	S HVS-93b-232	D HVS-93b-432
			38 S	M 52x2	SW 60	a.A.	315 bar **	S HVS-93b-233	D HVS-93b-433
38 S	M 52x2	SW 60	38 S	M 52x2	SW 60	a.A.	315 bar **	S HVS-93b-234	D HVS-93b-434
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98							s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-93b



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

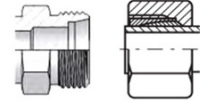
* In diesem besonderen Fall beschreiben die obigen Identnummern die Verschraubungen auf der AG-Seite ohne Mutter & Schneidring.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - 24° Reduzierschraubungen Seite 10 von 12

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

**Schneidring-
 verschraubung**

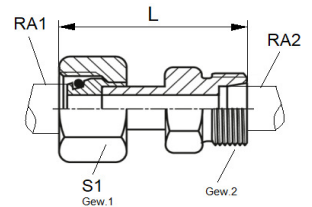


HVS-93c "KRO" = gerade Reduzierschraub. mit O-Ring - ÜM auf AG - leicht auf schwer									
Seite 1 (ÜM mit O-Ring)			Seite 2 (AG mit 24°IK)			Maß "L"	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
Für Rohr "RA1" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter 1	SW Überwurfmutter 1	Für Rohr "RA2" & Baureihe	Gewinde Seite 2 "Gew.2"	SW-ÜM2 nicht abgebildet				
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97							s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	6 S	M 14x1,5	SW 17	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-208	D HVS-93c-408
			8 S	M 16x1,5	SW 19	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-209	D HVS-93c-409
			10 S	M 18x1,5	SW 22	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-210	D HVS-93c-410
8 L	M 14x1,5	SW 17	8 S	M 16x1,5	SW 19	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-211	D HVS-93c-411
			10 S	M 18x1,5	SW 22	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-212	D HVS-93c-412
			12 S	M 20x1,5	SW 24	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-213	D HVS-93c-413
10 L	M 16x1,5	SW 19	10 S	M 18x1,5	SW 22	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-214	D HVS-93c-414
			12 S	M 20x1,5	SW 24	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-215	D HVS-93c-415
			14 S	M 22x1,5	SW 27	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-216	D HVS-93c-416
12 L	M 18x1,5	SW 22	12 S	M 24x1,5	SW 30	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-217	D HVS-93c-417
			14 S	M 20x1,5	SW 24	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-218	D HVS-93c-418
			16 S	M 22x1,5	SW 27	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-219	D HVS-93c-419
15 L	M 22x1,5	SW 27	16 S	M 24x1,5	SW 30	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-220	D HVS-93c-420
			20 S	M 30x2	SW 36	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-221	D HVS-93c-421
18 L	M 26x1,5	SW 32	20 S	M 30x2	SW 36	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-222	D HVS-93c-422
			25 S	M 36x2	SW 46	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-223	D HVS-93c-423
22 L	M 30x2	SW 36	25 S	M 36x2	SW 46	a.A.	160 bar **	S HVS-93c-224	D HVS-93c-424
			30 S	M 42x2	SW 50	a.A.	160 bar **	S HVS-93c-225	D HVS-93c-425
28 L	M 36x2	SW 41	30 S	M 42x2	SW 50	a.A.	160 bar **	S HVS-93c-226	D HVS-93c-426
			38 S	M 52x2	SW 60	a.A.	160 bar **	S HVS-93c-227	D HVS-93c-427
35 L	M 45x2	SW 50	38 S	M 52x2	SW 60	a.A.	160 bar **	S HVS-93c-228	D HVS-93c-428
			6 S	M 12x1,5	SW 14	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-229	D HVS-93c-429
8 S	M 16x1,5	SW 19	8 L	M 14x1,5	SW 17	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-230	D HVS-93c-430
10 S	M 18x1,5	SW 22	10 L	M 16x1,5	SW 19	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-231	D HVS-93c-431
12 S	M 20x1,5	SW 24	12 L	M 18x1,5	SW 22	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-232	D HVS-93c-432
			15 L	M 22x1,5	SW 27	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-233	D HVS-93c-433
14 S	M 22x1,5	SW 27	18 L	M 26x1,5	SW 32	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-234	D HVS-93c-434
			16 S	M 26x1,5	SW 32	a.A.	315 bar **	S HVS-93c-235	D HVS-93c-435
16 S	M 24x1,5	SW 30	22 L	M 30x2	SW 36	a.A.	160 bar **	S HVS-93c-236	D HVS-93c-436
			20 S	M 30x2	SW 36	a.A.	160 bar **	S HVS-93c-237	D HVS-93c-437
20 S	M 30x2	SW 36	28 L	M 36x2	SW 41	a.A.	160 bar **	S HVS-93c-238	D HVS-93c-438
			25 S	M 36x2	SW 41	a.A.	160 bar **	S HVS-93c-239	D HVS-93c-439
25 S	M 36x2	SW 46	35 L	M 45x2	SW 50	a.A.	160 bar **	S HVS-93c-240	D HVS-93c-440
			30 S	M 45x2	SW 50	a.A.	160 bar **	S HVS-93c-241	D HVS-93c-441
30 S	M 42x2	SW 50	35 L	M 45x2	SW 50	a.A.	160 bar **	S HVS-93c-242	D HVS-93c-442
			38 S	M 52x2	SW 60	a.A.	160 bar **	S HVS-93c-243	D HVS-93c-443
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98							s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

**ÜM auf AG24°
 leichte auf schwere
 Baureihe**



HVS-93c



leichte und
 schwere Baureihe
 siehe Vorseiten

Die Optik kann je
 nach Größe abweichen!

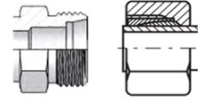
* In diesem besonderen Fall beschreiben die obigen Identnummern die Verschraubungen auf der AG-Seite ohne Mutter & Schneidring.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - 24° Reduzierschraubungen Seite 11 von 12

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Alle Typen sind in Normalstahl, oder Edelstahl lieferbar (Dichtungen NBR oder FKM)

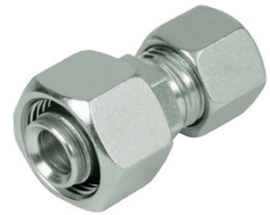
- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Muttern, Schneidringe nur vormontiert, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +300°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

**Schneidring-
 verschraubung**

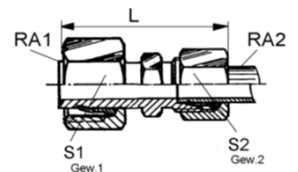


HVS-60 "KOR" = gerade Reduzierschvr. mit Schneidring - ÜM-groß auf AG-klein - leicht									
Seite 1 (ÜM mit Schneidring)			Seite 2 (AG mit 24°IK)			Maß "L"	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
Für Rohr "RA1" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Für Rohr "RA2" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter				
4LL bis 12LL Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97								s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
8 L	M 14x1,5	SW 17	6 L	M 12x1,5	SW 14	38	315 bar **	R HVS-60-208	D HVS-60-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	6 L	M 12x1,5	SW 14	38	315 bar **	R HVS-60-209	D HVS-60-409
			8 L	M 14x1,5	SW 17	38	315 bar **	R HVS-60-210	D HVS-60-410
12 L	M 18x1,5	SW 22	6 L	M 12x1,5	SW 14	38	315 bar **	R HVS-60-211	D HVS-60-411
			8 L	M 14x1,5	SW 17	38	315 bar **	R HVS-60-212	D HVS-60-412
			10 L	M 16x1,5	SW 19	39	315 bar **	R HVS-60-213	D HVS-60-413
15 L	M 22x1,5	SW 27	6 L	M 12x1,5	SW 14	38	315 bar **	R HVS-60-214	D HVS-60-414
			8 L	M 14x1,5	SW 17	38	315 bar **	R HVS-60-215	D HVS-60-415
			10 L	M 16x1,5	SW 19	39	315 bar **	R HVS-60-216	D HVS-60-416
			12 L	M 18x1,5	SW 22	39	315 bar **	R HVS-60-217	D HVS-60-417
18 L	M 26x1,5	SW 32	6 L	M 12x1,5	SW 14	39	315 bar **	R HVS-60-218	D HVS-60-418
			8 L	M 14x1,5	SW 17	39	315 bar **	R HVS-60-219	D HVS-60-419
			10 L	M 16x1,5	SW 19	40	315 bar **	R HVS-60-220	D HVS-60-420
			12 L	M 18x1,5	SW 22	40	315 bar **	R HVS-60-221	D HVS-60-421
			15 L	M 22x1,5	SW 27	42	315 bar **	R HVS-60-222	D HVS-60-422
22 L	M 30x2	SW 36	6 L	M 12x1,5	SW 14	40	160 bar **	R HVS-60-223	D HVS-60-423
			8 L	M 14x1,5	SW 17	40	160 bar **	R HVS-60-224	D HVS-60-424
			10 L	M 16x1,5	SW 19	41	160 bar **	R HVS-60-225	D HVS-60-425
			12 L	M 18x1,5	SW 22	41	160 bar **	R HVS-60-226	D HVS-60-426
			15 L	M 22x1,5	SW 27	43	160 bar **	R HVS-60-227	D HVS-60-427
28 L	M 36x2	SW 41	18 L	M 26x1,5	SW 32	43	160 bar **	R HVS-60-228	D HVS-60-428
			6 L	M 12x1,5	SW 14	41	160 bar **	R HVS-60-229	D HVS-60-429
			8 L	M 14x1,5	SW 17	41	160 bar **	R HVS-60-230	D HVS-60-430
			10 L	M 16x1,5	SW 19	42	160 bar **	R HVS-60-231	D HVS-60-431
			12 L	M 18x1,5	SW 22	42	160 bar **	R HVS-60-232	D HVS-60-432
			15 L	M 22x1,5	SW 27	44	160 bar **	R HVS-60-233	D HVS-60-433
35 L	M 45x2	SW 50	18 L	M 26x1,5	SW 32	44	160 bar **	R HVS-60-234	D HVS-60-434
			22 L	M 30x2	SW 36	46	160 bar **	R HVS-60-235	D HVS-60-435
			6 L	M 12x1,5	SW 14	46	160 bar **	R HVS-60-236	D HVS-60-436
			8 L	M 14x1,5	SW 17	46	160 bar **	R HVS-60-237	D HVS-60-437
			10 L	M 16x1,5	SW 19	47	160 bar **	R HVS-60-238	D HVS-60-438
			12 L	M 18x1,5	SW 22	47	160 bar **	R HVS-60-239	D HVS-60-439
			15 L	M 22x1,5	SW 27	49	160 bar **	R HVS-60-240	D HVS-60-440
42 L	M 52x2	SW 60	18 L	M 26x1,5	SW 32	49	160 bar **	R HVS-60-241	D HVS-60-441
			22 L	M 30x2	SW 36	51	160 bar **	R HVS-60-242	D HVS-60-442
			28 L	M 36x2	SW 41	52	160 bar **	R HVS-60-243	D HVS-60-443
			10 L	M 16x1,5	SW 19	48	160 bar **	R HVS-60-244	D HVS-60-444
			12 L	M 18x1,5	SW 22	48	160 bar **	R HVS-60-245	D HVS-60-445
			15 L	M 22x1,5	SW 27	50	160 bar **	R HVS-60-246	D HVS-60-446
			18 L	M 26x1,5	SW 32	50	160 bar **	R HVS-60-247	D HVS-60-447
			22 L	M 30x2	SW 36	52	160 bar **	R HVS-60-248	D HVS-60-448
50S	M 68x2	SW 80	28 L	M 36x2	SW 41	53	160 bar **	R HVS-60-249	D HVS-60-449
			35 L	M 45x2	SW 50	57	160 bar **	R HVS-60-250	D HVS-60-450
			Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98

**ÜM groß
 auf AG klein
 leichte
 Baureihe
 vormontierter
 Schneidring**



HVS-60



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

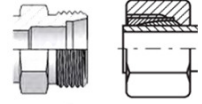
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließlich, lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-60Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - 24° Reduzierschraubungen Seite 12 von 12

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Alle Typen sind in Normalstahl, oder Edelstahl lieferbar (Dichtungen NBR oder FKM)

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Muttern, Schneidringe nur vormontiert, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Präzisionsrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +300°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

**Schneidring-
 verschraubung**

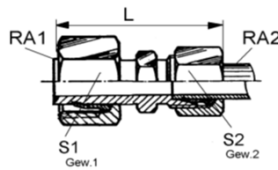


HVS-60 "KOR" = gerade Reduzierschra. mit Schneidring - ÜM-groß auf AG-klein - schwer									
Seite 1 (ÜM mit Schneidring)			Seite 2 (AG mit 24°IK)			Maß "L" ca. in mm	max. BD	Ident Nr.* Stahl verz.	Ident Nr.* Edelstahl
Für Rohr "RA1" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Für Rohr "RA2" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter				
4LL bis 12LL Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97							s. Seite 08-97	s. Seite 08-97	
8 S	M 16x1,5	SW 19	6 S	M 14x1,5	SW 17	40	630 bar **	R HVS-60-251	D HVS-60-451
10 S	M 18x1,5	SW 22	6 S	M 14x1,5	SW 17	41	630 bar **	R HVS-60-252	D HVS-60-452
			8 S	M 16x1,5	SW 19	41	630 bar **	R HVS-60-253	D HVS-60-453
12 S	M 20x1,5	SW 24	6 S	M 14x1,5	SW 17	42	630 bar **	R HVS-60-254	D HVS-60-454
			8 S	M 16x1,5	SW 19	42	630 bar **	R HVS-60-255	D HVS-60-455
			10 S	M 18x1,5	SW 22	43	630 bar **	R HVS-60-256	D HVS-60-456
14 S	M 22x1,5	SW 27	10 S	M 18x1,5	SW 22	45	630 bar **	R HVS-60-257	D HVS-60-457
			12 S	M 20x1,5	SW 24	45	630 bar **	R HVS-60-258	D HVS-60-458
16 S	M 24x1,5	SW 30	6 S	M 14x1,5	SW 17	44	400 bar **	R HVS-60-259	D HVS-60-459
			8 S	M 16x1,5	SW 19	44	400 bar **	R HVS-60-260	D HVS-60-460
			10 S	M 18x1,5	SW 22	45	400 bar **	R HVS-60-261	D HVS-60-461
			12 S	M 20x1,5	SW 24	45	400 bar **	R HVS-60-262	D HVS-60-462
20 S	M 30x2	SW 36	14 S	M 22x1,5	SW 27	48	400 bar **	R HVS-60-263	D HVS-60-463
			6 S	M 14x1,5	SW 17	49	400 bar **	R HVS-60-264	D HVS-60-464
			8 S	M 16x1,5	SW 19	49	400 bar **	R HVS-60-265	D HVS-60-465
			10 S	M 18x1,5	SW 22	50	400 bar **	R HVS-60-266	D HVS-60-466
25 S	M 36x2	SW 46	12 S	M 20x1,5	SW 24	50	400 bar **	R HVS-60-267	D HVS-60-467
			14 S	M 22x1,5	SW 27	53	400 bar **	R HVS-60-268	D HVS-60-468
			16 S	M 24x1,5	SW 30	53	400 bar **	R HVS-60-269	D HVS-60-469
			6 S	M 14x1,5	SW 17	52	400 bar **	R HVS-60-270	D HVS-60-470
			8 S	M 16x1,5	SW 19	52	400 bar **	R HVS-60-271	D HVS-60-471
			10 S	M 18x1,5	SW 22	53	400 bar **	R HVS-60-272	D HVS-60-472
30 S	M 42x2	SW 50	12 S	M 20x1,5	SW 24	53	400 bar **	R HVS-60-273	D HVS-60-473
			14 S	M 22x1,5	SW 27	55	400 bar **	R HVS-60-274	D HVS-60-474
			16 S	M 24x1,5	SW 30	55	400 bar **	R HVS-60-275	D HVS-60-475
			20 S	M 30x2	SW 36	59	400 bar **	R HVS-60-276	D HVS-60-476
			6 S	M 14x1,5	SW 17	54	400 bar **	R HVS-60-277	D HVS-60-477
			8 S	M 16x1,5	SW 19	54	400 bar **	R HVS-60-278	D HVS-60-478
38 S	M 52x2	SW 60	10 S	M 18x1,5	SW 22	55	400 bar **	R HVS-60-279	D HVS-60-479
			12 S	M 20x1,5	SW 24	55	400 bar **	R HVS-60-280	D HVS-60-480
			14 S	M 22x1,5	SW 27	58	400 bar **	R HVS-60-281	D HVS-60-481
			16 S	M 24x1,5	SW 30	58	400 bar **	R HVS-60-282	D HVS-60-482
			20 S	M 30x2	SW 36	61	400 bar **	R HVS-60-283	D HVS-60-483
			25 S	M 36x2	SW 46	64	400 bar **	R HVS-60-284	D HVS-60-484
50S	M 68x2	SW 80	6 S	M 14x1,5	SW 17	58	315 bar **	R HVS-60-285	D HVS-60-485
			8 S	M 16x1,5	SW 19	58	315 bar **	R HVS-60-286	D HVS-60-486
			10 S	M 18x1,5	SW 22	59	315 bar **	R HVS-60-287	D HVS-60-487
			12 S	M 20x1,5	SW 24	59	315 bar **	R HVS-60-288	D HVS-60-488
			14 S	M 22x1,5	SW 27	62	315 bar **	R HVS-60-289	D HVS-60-489
			16 S	M 24x1,5	SW 30	62	315 bar **	R HVS-60-290	D HVS-60-490
50S	M 68x2	SW 80	20 S	M 30x2	SW 36	65	315 bar **	R HVS-60-291	D HVS-60-491
			25 S	M 36x2	SW 46	68	315 bar **	R HVS-60-292	D HVS-60-492
			30 S	M 42x2	SW 50	71	315 bar **	R HVS-60-293	D HVS-60-493
50S Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98							s. Seite 08-98	s. Seite 08-98	

**ÜM groß
 auf AG klein
 schwere
 Baureihe
 vormontierter
 Schneidring**



HVS-60



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

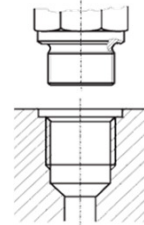
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-60Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - zöllige Reduzierschraubungen Seite 1 von 2

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

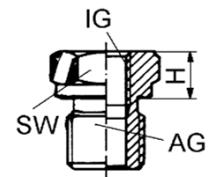
Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: HIER: zöllige, starre Innen- und Außengewinde (zugehörig zum Schneidringprogramm)
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +300°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; WD = Weichdichtung am 6kt

Einschraub-
 Gewinde
 "Dichtkante"

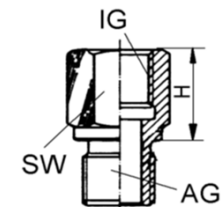


HVS-61 "RI-DK" = gerade Einschraubverschraubung Z - mit metallischer Dichtkante							
Außen- gewinde zöllig zyl.	Innen- gewinde zöllig zyl.	Ausführung	Schlüssel- weite	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. Edelstahl
AG 1/8"	IG 1/4"	lang	SW 19	23	400 bar *	R HVS-61-206	D HVS-61-406
	IG 3/8"	lang	SW 24	24	400 bar *	R HVS-61-207	D HVS-61-407
AG 1/4"	IG 1/8"	lang	SW 19	16	400 bar *	R HVS-61-208	D HVS-61-408
	IG 3/8"	lang	SW 24	24	400 bar *	R HVS-61-209	D HVS-61-409
	IG 1/2"	lang	SW 30	28	400 bar *	R HVS-61-210	D HVS-61-410
	IG 3/4"	lang	SW 36	31	315 bar *	R HVS-61-211	D HVS-61-411
AG 3/8"	IG 1/8"	kurz	SW 22	10	400 bar *	R HVS-61-212	D HVS-61-412
	IG 1/4"	lang	SW 22	24	400 bar *	R HVS-61-213	D HVS-61-413
	IG 1/2"	lang	SW 30	29	400 bar *	R HVS-61-214	D HVS-61-414
	IG 3/4"	lang	SW 36	32	315 bar *	R HVS-61-215	D HVS-61-415
AG 1/2"	IG 1/8"	kurz	SW 27	10	400 bar *	R HVS-61-216	D HVS-61-416
	IG 1/4"	kurz	SW 27	10	315 bar *	R HVS-61-217	D HVS-61-417
	IG 3/8"	lang	SW 27	22	315 bar *	R HVS-61-218	D HVS-61-418
	IG 3/4"	lang	SW 36	32	315 bar *	R HVS-61-219	D HVS-61-419
	IG 1"	lang	SW 41	35	315 bar *	R HVS-61-220	D HVS-61-420
	IG 1 1/4"	lang	SW 55	39	160 bar *	R HVS-61-221	D HVS-61-421
AG 3/4"	IG 1/4"	kurz	SW 32	10	315 bar *	R HVS-61-222	D HVS-61-422
	IG 3/8"	kurz	SW 32	10	315 bar *	R HVS-61-223	D HVS-61-423
	IG 1/2"	lang	SW 32	25	315 bar *	R HVS-61-224	D HVS-61-424
	IG 1"	lang	SW 41	35	315 bar *	R HVS-61-225	D HVS-61-425
	IG 1 1/4"	lang	SW 55	39	160 bar *	R HVS-61-226	D HVS-61-426
	IG 1 1/2"	lang	SW 60	41	160 bar *	R HVS-61-227	D HVS-61-427
AG 1"	IG 1/4"	kurz	SW 41	11	315 bar *	R HVS-61-228	D HVS-61-428
	IG 3/8"	kurz	SW 41	11	315 bar *	R HVS-61-229	D HVS-61-429
	IG 1/2"	kurz	SW 41	11	315 bar *	R HVS-61-230	D HVS-61-430
	IG 3/4"	lang	SW 41	29	315 bar *	R HVS-61-231	D HVS-61-431
	IG 1 1/4"	lang	SW 55	39	160 bar *	R HVS-61-232	D HVS-61-432
	IG 1 1/2"	lang	SW 60	41	160 bar *	R HVS-61-233	D HVS-61-433
AG 1 1/4"	IG 1/2"	kurz	SW 50	12	160 bar *	R HVS-61-234	D HVS-61-434
	IG 3/4"	kurz	SW 50	12	160 bar *	R HVS-61-235	D HVS-61-435
	IG 1"	lang	SW 50	32	160 bar *	R HVS-61-236	D HVS-61-436
	IG 1 1/2"	lang	SW 60	30	160 bar *	R HVS-61-237	D HVS-61-437
AG 1 1/2"	IG 1/2"	kurz	SW 55	14	160 bar *	R HVS-61-238	D HVS-61-438
	IG 3/4"	kurz	SW 55	14	160 bar *	R HVS-61-239	D HVS-61-439
	IG 1"	kurz	SW 55	14	160 bar *	R HVS-61-240	D HVS-61-440
	IG 1 1/4"	lang	SW 55	36	160 bar *	R HVS-61-241	D HVS-61-441
AG 2"	IG 1 1/4"	kurz	SW 70	18	80 bar *	R HVS-61-242	D HVS-61-442
	IG 1 1/2"	kurz	SW 70	18	80 bar *	R HVS-61-243	D HVS-61-443
	IG 1 1/2"	lang	SW 70	38	160 bar *	R HVS-61-244	D HVS-61-444

HVS-61 - KURZ



HVS-61 - LANG



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

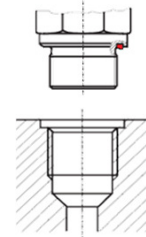
* Druckwerte welche über den obigen Standard-Betriebsdrücken liegen, auf Anfrage. SIEHE AUCH WD-Ausführung auf der nächsten Seite!

Schneidringverschraubungen - zöllige Reduzierschraubungen Seite 2 von 2

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

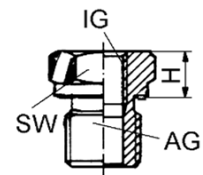
Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: HIER: zöllige, starre Innen- und Außengewinde (zugehörig zum Schneidringprogramm)
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; WD = Weichdichtung am 6kt

Einschraub-
 Gewinde
 "WD"

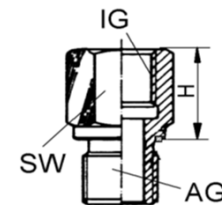


HVS-62 "RI-WD" = gerade Einschraubverschraubung Z - mit Elastomerdichtung							
Außen- gewinde zöllig zyl.	Innen- gewinde zöllig zyl.	Ausführung	Schlüssel- weite	Maß "H" ca. in mm	max. BD	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. Edelstahl
AG 1/8"	IG 1/4"	lang	SW 19	23	400 bar *	R HVS-62-206	D HVS-62-406
	IG 3/8"	lang	SW 24	24	400 bar *	R HVS-62-207	D HVS-62-407
AG 1/4"	IG 1/8"	lang	SW 19	16	400 bar *	R HVS-62-208	D HVS-62-408
	IG 3/8"	lang	SW 24	24	400 bar *	R HVS-62-209	D HVS-62-409
	IG 1/2"	lang	SW 30	28	400 bar *	R HVS-62-210	D HVS-62-410
	IG 3/4"	lang	SW 36	31	315 bar *	R HVS-62-211	D HVS-62-411
AG 3/8"	IG 1/8"	kurz	SW 22	10	400 bar *	R HVS-62-212	D HVS-62-412
	IG 1/4"	lang	SW 22	24	400 bar *	R HVS-62-213	D HVS-62-413
	IG 1/2"	lang	SW 30	29	400 bar *	R HVS-62-214	D HVS-62-414
	IG 3/4"	lang	SW 36	32	315 bar *	R HVS-62-215	D HVS-62-415
AG 1/2"	IG 1/8"	kurz	SW 27	10	400 bar *	R HVS-62-216	D HVS-62-416
	IG 1/4"	kurz	SW 27	10	400 bar *	R HVS-62-217	D HVS-62-417
	IG 3/8"	lang	SW 27	22	400 bar *	R HVS-62-218	D HVS-62-418
	IG 3/4"	lang	SW 36	32	315 bar *	R HVS-62-219	D HVS-62-419
	IG 1"	lang	SW 41	35	315 bar *	R HVS-62-220	D HVS-62-420
AG 3/4"	IG 1 1/4"	lang	SW 55	39	315 bar *	R HVS-62-221	D HVS-62-421
	IG 1/4"	kurz	SW 32	10	315 bar *	R HVS-62-222	D HVS-62-422
	IG 3/8"	kurz	SW 32	10	315 bar *	R HVS-62-223	D HVS-62-423
	IG 1/2"	lang	SW 32	25	315 bar *	R HVS-62-224	D HVS-62-424
	IG 1"	lang	SW 41	35	315 bar *	R HVS-62-225	D HVS-62-425
	IG 1 1/4"	lang	SW 55	39	315 bar *	R HVS-62-226	D HVS-62-426
AG 1"	IG 1 1/2"	lang	SW 60	41	250 bar *	R HVS-62-227	D HVS-62-427
	IG 1/4"	kurz	SW 41	11	315 bar *	R HVS-62-228	D HVS-62-428
	IG 3/8"	kurz	SW 41	11	315 bar *	R HVS-62-229	D HVS-62-429
	IG 1/2"	kurz	SW 41	11	315 bar *	R HVS-62-230	D HVS-62-430
	IG 3/4"	lang	SW 41	29	315 bar *	R HVS-62-231	D HVS-62-431
	IG 1 1/4"	lang	SW 55	39	315 bar *	R HVS-62-232	D HVS-62-432
AG 1 1/4"	IG 1 1/2"	lang	SW 60	41	250 bar *	R HVS-62-233	D HVS-62-433
	IG 1/2"	kurz	SW 50	12	315 bar *	R HVS-62-234	D HVS-62-434
	IG 3/4"	kurz	SW 50	12	315 bar *	R HVS-62-235	D HVS-62-435
	IG 1"	lang	SW 50	32	315 bar *	R HVS-62-236	D HVS-62-436
AG 1 1/2"	IG 1 1/2"	lang	SW 60	30	250 bar *	R HVS-62-237	D HVS-62-437
	IG 1/2"	kurz	SW 55	14	250 bar *	R HVS-62-238	D HVS-62-438
	IG 3/4"	kurz	SW 55	14	250 bar *	R HVS-62-239	D HVS-62-439
	IG 1"	kurz	SW 55	14	250 bar *	R HVS-62-240	D HVS-62-440
AG 2"	IG 1 1/4"	lang	SW 55	36	250 bar *	R HVS-62-241	D HVS-62-441
	IG 1 1/4"	kurz	SW 70	18	80 bar *	a.A.	a.A.
	IG 1 1/2"	kurz	SW 70	18	80 bar *	a.A.	a.A.
AG 2"	IG 1 1/2"	lang	SW 70	38	160 bar *	R HVS-62-244	D HVS-62-444

HVS-62 - KURZ



HVS-62 - LANG



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

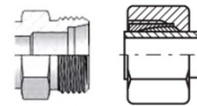
* Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Aufschraub gerade ZÖLLIG Seite 1 von 4

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +300°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

**Schneidring-
 verschraubung**

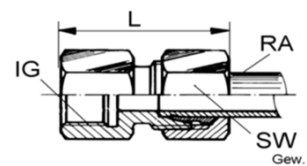


HVS-63 "GAI-R" = gerade Aufschraubverschraubung mit zölligem IG								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Aufschraubgewinde "IG"	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr. * Stahl verz.	Ident Nr. * Edelstahl
4LL bis 12LL Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97							s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	G 1/8"	34	keine	315 bar **	R HVS-63-207	D HVS-63-407
			G 1/4"	39	keine	315 bar **	R HVS-63-208	D HVS-63-408
8 L	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	39	keine	315 bar **	R HVS-63-209	D HVS-63-409
			G 3/8"	40	keine	315 bar **	R HVS-63-210	D HVS-63-410
			G 1/2"	44	keine	315 bar **	R HVS-63-211	D HVS-63-411
10 L	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	40	keine	315 bar **	R HVS-63-212	D HVS-63-412
			G 3/8"	41	keine	315 bar **	R HVS-63-213	D HVS-63-413
			G 1/2"	45	keine	315 bar **	R HVS-63-214	D HVS-63-414
12 L	M 18x1,5	SW 22	G 1/4"	a.A.	keine	315 bar **	R HVS-63-215	D HVS-63-415
			G 3/8"	41	keine	315 bar **	R HVS-63-216	D HVS-63-416
			G 1/2"	45	keine	315 bar **	R HVS-63-217	D HVS-63-417
15 L	M 22x1,5	SW 27	G 3/8"	a.A.	keine	315 bar **	R HVS-63-218	D HVS-63-418
			G 1/2"	45	keine	315 bar **	R HVS-63-219	D HVS-63-419
18 L	M 26x1,5	SW 32	G 3/8"	a.A.	keine	315 bar **	R HVS-63-220	D HVS-63-420
			G 1/2"	47	keine	315 bar **	R HVS-63-221	D HVS-63-421
22 L	M 30x2	SW 36	G 3/4"	52	keine	160 bar **	R HVS-63-222	D HVS-63-422
28 L	M 36x2	SW 41	G 1"	55	keine	160 bar **	R HVS-63-223	D HVS-63-423
35 L	M 45x2	SW 50	G 1 1/4"	63	keine	160 bar **	R HVS-63-224	D HVS-63-424
42 L	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	65	keine	160 bar **	R HVS-63-225	D HVS-63-425
6 S	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	41	keine	400 bar **	R HVS-63-226	D HVS-63-426
8 S	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	41	keine	400 bar **	R HVS-63-227	D HVS-63-427
10 S	M 18x1,5	SW 22	G 3/8"	43	keine	400 bar **	R HVS-63-228	D HVS-63-428
			G 1/2"	47	keine	400 bar **	R HVS-63-229	D HVS-63-429
12 S	M 20x1,5	SW 24	G 1/2"	47	keine	400 bar **	R HVS-63-230	D HVS-63-430
14 S	M 22x1,5	SW 27	G 1/2"	50	keine	400 bar **	R HVS-63-231	D HVS-63-431
16 S	M 24x1,5	SW 30	G 1/2"	50	keine	400 bar **	R HVS-63-232	D HVS-63-432
20 S	M 30x2	SW 36	G 3/4"	56	keine	315 bar **	R HVS-63-233	D HVS-63-433
25 S	M 36x2	SW 46	G 1"	62	keine	315 bar **	R HVS-63-234	D HVS-63-434
30 S	M 42x2	SW 50	G 1 1/4"	69	keine	315 bar **	R HVS-63-235	D HVS-63-435
38 S	M 52x2	SW 60	G 1 1/2"	74	keine	250 bar **	R HVS-63-236	D HVS-63-436
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

zöllig



HVS-63



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

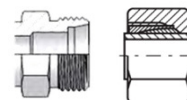
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Mütter/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-63Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Aufschraubverschraubungen gerade Seite 2 von 4

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl von -60°C bis +300°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

**Schneidring-
 verschraubung**

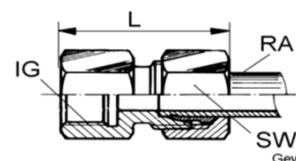


HVS-64 "GAI-M" = gerade Aufschraubverschraubung mit metrischem IG								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Aufschraubgewinde "IG"	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr. * Stahl verz.	Ident Nr. * Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	M 10x1	34	keine	315 bar **	R HVS-64-207	D HVS-64-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	39	keine	315 bar **	R HVS-64-208	D HVS-64-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	40	keine	315 bar **	R HVS-64-209	D HVS-64-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	41	keine	315 bar **	R HVS-64-210	D HVS-64-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	M 18x1,5	43	keine	315 bar **	R HVS-64-211	D HVS-64-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	M 22x1,5	46	keine	315 bar **	R HVS-64-212	D HVS-64-412
22 L	M 30x2	SW 36	M 26x1,5	51	keine	160 bar **	R HVS-64-213	D HVS-64-413
28 L	M 36x2	SW 41	M 33x2	54	keine	160 bar **	R HVS-64-214	D HVS-64-414
35 L	M 45x2	SW 50	M 42x2	62	keine	160 bar **	R HVS-64-215	D HVS-64-415
42 L	M 52x2	SW 60	M 48x2	65	keine	160 bar **	R HVS-64-216	D HVS-64-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	M 12x1,5	41	keine	400 bar **	R HVS-64-217	D HVS-64-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	M 14x1,5	41	keine	400 bar **	R HVS-64-218	D HVS-64-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	M 16x1,5	43	keine	400 bar **	R HVS-64-219	D HVS-64-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	M 18x1,5	44	keine	400 bar **	R HVS-64-220	D HVS-64-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	M 20x1,5	49	keine	400 bar **	R HVS-64-221	D HVS-64-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	M 22x1,5	49	keine	400 bar **	R HVS-64-222	D HVS-64-422
20 S	M 30x2	SW 36	M 27x2	56	keine	315 bar **	R HVS-64-223	D HVS-64-423
25 S	M 36x2	SW 46	M 33x2	61	keine	315 bar **	R HVS-64-224	D HVS-64-424
30 S	M 42x2	SW 50	M 42x2	68	keine	315 bar **	R HVS-64-225	D HVS-64-425
38 S	M 52x2	SW 60	M 48x2	74	keine	250 bar **	R HVS-64-226	D HVS-64-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98

metrisch



HVS-64



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

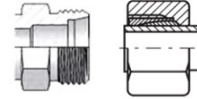
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-64Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

Schneidringverschraubungen - Aufschraubverschraubungen gerade Seite 3 von 4

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl von -60°C bis +300°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

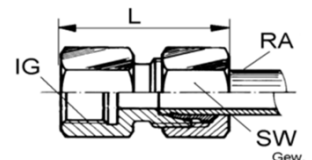
Schneidring- verschraubung



HVS-94 "GAI-NPT" = gerade Aufschraubverschraubung mit konischem NPT-IG								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurf- mutter	SW Überwurf- mutter	Aufschraub- gewinde "IG"	Maß "L"	Zusatz- info	max. BD	Ident Nr. * Stahl verz.	Ident Nr. * Edelstahl
				ca. in mm				
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	1/8" NPT	34	keine	315 bar **	R HVS-94-207	D HVS-94-407
			1/4" NPT	38	keine	315 bar **	R HVS-94-208	D HVS-94-408
8 L	M 14x1,5	SW 17	1/4" NPT	38	keine	315 bar **	R HVS-94-209	D HVS-94-409
10 L	M 16x1,5	SW 19	1/4" NPT	39	keine	315 bar **	R HVS-94-210	D HVS-94-410
12 L	M 18x1,5	SW 22	3/8" NPT	42	keine	315 bar **	R HVS-94-211	D HVS-94-411
			1/2" NPT	47	keine	315 bar **	R HVS-94-212	D HVS-94-412
15 L	M 22x1,5	SW 27	1/2" NPT	48	keine	315 bar **	R HVS-94-213	D HVS-94-413
18 L	M 26x1,5	SW 32	1/2" NPT	49	keine	315 bar **	R HVS-94-214	D HVS-94-414
22 L	M 30x2	SW 36	3/4" NPT	52	keine	160 bar **	R HVS-94-215	D HVS-94-415
28 L	M 36x2	SW 41	1" NPT	57	keine	160 bar **	R HVS-94-216	D HVS-94-416
35 L	M 45x2	SW 50	1 1/4" NPT	62	keine	160 bar **	R HVS-94-217	D HVS-94-417
42 L	M 52x2	SW 60	1 1/2" NPT	65	keine	160 bar **	R HVS-94-218	D HVS-94-418
6 S	M 14x1,5	SW 17	1/8" NPT	36	keine	400 bar **	R HVS-94-219	D HVS-94-419
			1/4" NPT	41	keine	400 bar **	R HVS-94-220	D HVS-94-420
8 S	M 16x1,5	SW 19	1/4" NPT	41	keine	400 bar **	R HVS-94-221	D HVS-94-421
10 S	M 18x1,5	SW 22	3/8" NPT	44	keine	400 bar **	R HVS-94-222	D HVS-94-422
12 S	M 20x1,5	SW 24	1/4" NPT	41	keine	400 bar **	R HVS-94-223	D HVS-94-423
			3/8" NPT	44	keine	400 bar **	R HVS-94-224	D HVS-94-424
			1/2" NPT	50	keine	400 bar **	R HVS-94-225	D HVS-94-425
14 S	M 22x1,5	SW 27	1/2" NPT	53	keine	400 bar **	R HVS-94-226	D HVS-94-426
16 S	M 24x1,5	SW 30	1/2" NPT	50	keine	400 bar **	R HVS-94-227	D HVS-94-427
20 S	M 30x2	SW 36	1/2" NPT	55	keine	315 bar **	R HVS-94-228	D HVS-94-428
			3/4" NPT	57	keine	315 bar **	R HVS-94-229	D HVS-94-429
25 S	M 36x2	SW 46	1" NPT	65	keine	315 bar **	R HVS-94-230	D HVS-94-430
30 S	M 42x2	SW 50	1 1/4" NPT	70	keine	315 bar **	R HVS-94-231	D HVS-94-431
38 S	M 52x2	SW 60	1 1/2" NPT	74	keine	250 bar **	R HVS-94-232	D HVS-94-432
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98						s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-94



Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten.
 Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-94Y...) bezeichnet.
 ** Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage möglich!

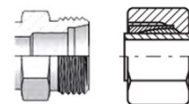
Schneidringverschraubungen - Aufschraub gerade ZÖLLIG Seite 4 von 4

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: bei Typ HVS-65 nicht relevant
 bei Typ HVS-66 Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe

WICHTIG: der abgebildete Dichting "DKI" ist im Lieferumfang enthalten! (auch separat bestellbar, siehe Katalogende)

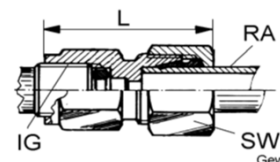
Schneidring- verschraubung



MAV



HVS-65



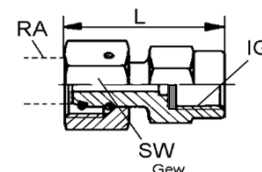
HVS-65 "MAV" = gerade Manometerverschraubung mit 24°-AG und zölligem IG								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Aufschraubgewinde "IG"	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr. * Stahl verz.	Ident Nr. * Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	G 1/4"	37	keine	315 bar	R HVS-65-207	D HVS-65-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	37	keine	315 bar	R HVS-65-208	D HVS-65-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	38	keine	315 bar	R HVS-65-209	D HVS-65-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	G 1/4"	38	keine	315 bar	R HVS-65-210	D HVS-65-410
			G 1/2"	a.A.	keine	315 bar	S HVS-65-211	D HVS-65-411
6 S	M 14x1,5	SW 17	G 1/2"	46	keine	630 bar	R HVS-65-212	D HVS-65-412
8 S	M 16x1,5	SW 19	G 1/2"	46	keine	630 bar	R HVS-65-213	D HVS-65-413
10 S	M 18x1,5	SW 22	G 1/2"	47	keine	630 bar	R HVS-65-214	D HVS-65-414
12 S	M 20x1,5	SW 24	G 1/2"	47	keine	630 bar	R HVS-65-215	D HVS-65-415

HVS-66 "MAVE" = gerade Manometerverschraubung mit 24°-Dichtkegel und zölligem IG								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Aufschraubgewinde "IG"	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr. * Stahl verz.	Ident Nr. * Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97						s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	G 1/4"	36	keine	315 bar	R HVS-66-207	D HVS-66-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	36	keine	315 bar	R HVS-66-208	D HVS-66-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	36	keine	315 bar	R HVS-66-209	D HVS-66-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	G 1/4"	36	keine	315 bar	R HVS-66-210	D HVS-66-410
			G 1/2"	a.A.	keine	315 bar	S HVS-66-211	D HVS-66-411
6 S	M 14x1,5	SW 17	G 1/4"	36	keine	630 bar	R HVS-66-212	D HVS-66-412
			G 1/2"	43	keine	630 bar	R HVS-66-213	D HVS-66-413
8 S	M 16x1,5	SW 19	G 1/4"	36	keine	630 bar	R HVS-66-214	D HVS-66-414
			G 1/2"	43	keine	630 bar	R HVS-66-215	D HVS-66-415
10 S	M 18x1,5	SW 22	G 1/4"	39	keine	630 bar	R HVS-66-216	D HVS-66-416
			G 1/2"	44	keine	630 bar	R HVS-66-217	D HVS-66-417
12 S	M 20x1,5	SW 24	G 1/4"	39	keine	630 bar	R HVS-66-218	D HVS-66-418
			G 1/2"	45	keine	630 bar	R HVS-66-219	D HVS-66-419

MAVE



HVS-66



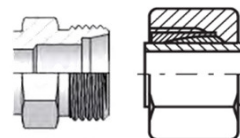
* Die obigen Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), werden mit einem Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-65Y...) bezeichnet.

Schneidringverschraubungen - Verschlussverschraubungen Seite 1 von 4

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +200°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 Info: der abgebildete O-Ring ist im Lieferumfang enthalten!
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung

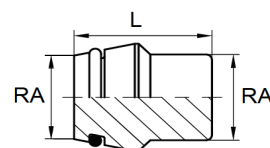
Schneidring- verschraubung



HVS-67 "VKA" = Verschlusskegel für 24° Verschraubungen - lose ohne ÜM							
Für Rohr "RA" & Baureihe	FÜR ÜM-größe	FÜR ÜM-SW	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97					s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	19	keine	315 bar *	R HVS-67-207	D HVS-67-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	19	keine	315 bar *	R HVS-67-208	D HVS-67-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	20	keine	315 bar *	R HVS-67-209	D HVS-67-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	21	keine	315 bar *	R HVS-67-210	D HVS-67-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	21	keine	315 bar *	R HVS-67-211	D HVS-67-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	23	keine	315 bar *	R HVS-67-212	D HVS-67-412
22 L	M 30x2	SW 36	25	keine	160 bar *	R HVS-67-213	D HVS-67-413
28 L	M 36x2	SW 41	26	keine	160 bar *	R HVS-67-214	D HVS-67-414
35 L	M 45x2	SW 50	30	keine	160 bar *	R HVS-67-215	D HVS-67-415
42 L	M 52x2	SW 60	30	keine	160 bar *	R HVS-67-216	D HVS-67-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	19	keine	630 bar *	R HVS-67-217	D HVS-67-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	19	keine	630 bar *	R HVS-67-218	D HVS-67-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	20	keine	630 bar *	R HVS-67-219	D HVS-67-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	21	keine	630 bar *	R HVS-67-220	D HVS-67-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	23	keine	630 bar *	R HVS-67-221	D HVS-67-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	24	keine	400 bar *	R HVS-67-222	D HVS-67-422
20 S	M 30x2	SW 36	29	keine	400 bar *	R HVS-67-223	D HVS-67-423
25 S	M 36x2	SW 46	29	keine	400 bar *	R HVS-67-224	D HVS-67-424
30 S	M 42x2	SW 50	31	keine	400 bar *	R HVS-67-225	D HVS-67-425
38 S	M 52x2	SW 60	33	keine	315 bar *	R HVS-67-226	D HVS-67-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98					s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-67



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

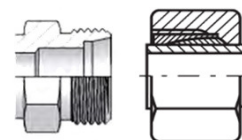
* Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage!

Schneidringverschraubungen - Verschlussverschraubungen Seite 2 von 4

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +200°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 Info: der abgebildete O-Ring ist im Lieferumfang enthalten!
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung

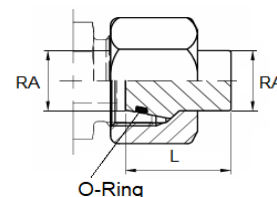
Schneidring- verschraubung



HVS-68 "VKAM" = Verschlusskegel-Set für 24° Verschraubungen einschließlich ÜM							
Für Rohr "RA" & Baureihe	ÜM-größe	ÜM-SW	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97					s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	19	keine	315 bar *	R HVS-68-207	D HVS-68-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	19	keine	315 bar *	R HVS-68-208	D HVS-68-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	20	keine	315 bar *	R HVS-68-209	D HVS-68-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	21	keine	315 bar *	R HVS-68-210	D HVS-68-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	21	keine	315 bar *	R HVS-68-211	D HVS-68-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	23	keine	315 bar *	R HVS-68-212	D HVS-68-412
22 L	M 30x2	SW 36	25	keine	160 bar *	R HVS-68-213	D HVS-68-413
28 L	M 36x2	SW 41	26	keine	160 bar *	R HVS-68-214	D HVS-68-414
35 L	M 45x2	SW 50	30	keine	160 bar *	R HVS-68-215	D HVS-68-415
42 L	M 52x2	SW 60	30	keine	160 bar *	R HVS-68-216	D HVS-68-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	19	keine	630 bar *	R HVS-68-217	D HVS-68-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	19	keine	630 bar *	R HVS-68-218	D HVS-68-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	20	keine	630 bar *	R HVS-68-219	D HVS-68-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	21	keine	630 bar *	R HVS-68-220	D HVS-68-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	23	keine	630 bar *	R HVS-68-221	D HVS-68-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	24	keine	400 bar *	R HVS-68-222	D HVS-68-422
20 S	M 30x2	SW 36	29	keine	400 bar *	R HVS-68-223	D HVS-68-423
25 S	M 36x2	SW 46	29	keine	400 bar *	R HVS-68-224	D HVS-68-424
30 S	M 42x2	SW 50	31	keine	400 bar *	R HVS-68-225	D HVS-68-425
38 S	M 52x2	SW 60	33	keine	315 bar *	R HVS-68-226	D HVS-68-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98					s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-68



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

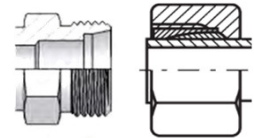
* Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage!

Schneidringverschraubungen - Verschlussverschraubungen Seite 3 von 4

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +300°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung

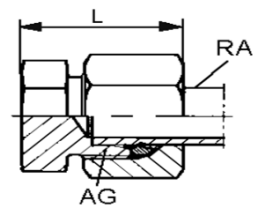
**Schneidring-
 verschraubung**



HVS-69 "ROV" = Verschluss-Stopfen mit Aussengewinde und 24° Innenkonus							
Für Rohr "RA" & Baureihe	FÜR ÜM-größe	FÜR ÜM-SW	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97					s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	22	keine	315 bar *	R HVS-69-207	D HVS-69-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	23	keine	315 bar *	R HVS-69-208	D HVS-69-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	24	keine	315 bar *	R HVS-69-209	D HVS-69-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	25	keine	315 bar *	R HVS-69-210	D HVS-69-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	26	keine	315 bar *	R HVS-69-211	D HVS-69-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	28	keine	315 bar *	R HVS-69-212	D HVS-69-412
22 L	M 30x2	SW 36	30	keine	160 bar *	R HVS-69-213	D HVS-69-413
28 L	M 36x2	SW 41	31	keine	160 bar *	R HVS-69-214	D HVS-69-414
35 L	M 45x2	SW 50	36	keine	160 bar *	R HVS-69-215	D HVS-69-415
42 L	M 52x2	SW 60	39	keine	160 bar *	R HVS-69-216	D HVS-69-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	26	keine	630 bar *	R HVS-69-217	D HVS-69-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	28	keine	630 bar *	R HVS-69-218	D HVS-69-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	29	keine	630 bar *	R HVS-69-219	D HVS-69-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	31	keine	630 bar *	R HVS-69-220	D HVS-69-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	34	keine	630 bar *	R HVS-69-221	D HVS-69-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	34	keine	400 bar *	R HVS-69-222	D HVS-69-422
20 S	M 30x2	SW 36	39	keine	400 bar *	R HVS-69-223	D HVS-69-423
25 S	M 36x2	SW 46	44	keine	400 bar *	R HVS-69-224	D HVS-69-424
30 S	M 42x2	SW 50	47	keine	400 bar *	R HVS-69-225	D HVS-69-425
38 S	M 52x2	SW 60	54	keine	315 bar *	R HVS-69-226	D HVS-69-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98					s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-69



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

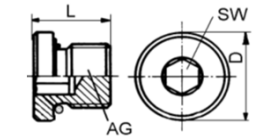
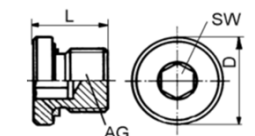
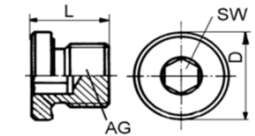
* Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage!

Schneidringverschraubungen - Verschlussverschraubungen Seite 4 von 4

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Alle Typen sind in Normalstahl, oder Edelstahl lieferbar (Dichtungen NBR oder FKM)

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 VSTI-Typen: Spalte 1&2 Typ "DK" mit metallischer Dichtkante (hochfest einkleben als Dichthilfe empfohlen)
 Spalte 3&4 Typ "WD" mit metallischer Dichtkante (hochfest einkleben bei Vibrationen empfohlen)
 Spalte 5&6 Typ "OR" mit O-Ring an der Dichtkante (passende Eindrehung am IG notwendig)
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)

Verschluss-Stopfen					HVS-70 Dichtkante		HVS-71 WD-Dichtung		HVS-72 O-Ring	
Außen-gewinde "AG"	Inbus "SW"	Maß "D" mm	Maß "L" mm	max. BD *	Ident Nr. HVS-70 Stahl verz.	Ident Nr. HVS-70 Edelstahl	Ident Nr. HVS-71 Stahl verz.	Ident Nr. HVS-71 Edelstahl	Ident Nr. HVS-72 Stahl verz.	Ident Nr. HVS-72 Edelstahl
M 8x1	SW4	12	a.A.	400bar	HVS-70-206	HVS-70-406	HVS-71-206	HVS-71-406	HVS-72-206	HVS-72-406
M 10x1	SW5	14	a.A.	400bar	HVS-70-207	HVS-70-407	HVS-71-207	HVS-71-407	HVS-72-207	HVS-72-407
M 12x1,5	SW6	17	a.A.	400bar	HVS-70-208	HVS-70-408	HVS-71-208	HVS-71-408	HVS-72-208	HVS-72-408
M 14x1,5	SW6	19	a.A.	400bar	HVS-70-209	HVS-70-409	HVS-71-209	HVS-71-409	HVS-72-209	HVS-72-409
M 16x1,5	SW8	22	a.A.	400bar	HVS-70-210	HVS-70-410	HVS-71-210	HVS-71-410	HVS-72-210	HVS-72-410
M 18x1,5	SW8	24	a.A.	400bar	HVS-70-211	HVS-70-411	HVS-71-211	HVS-71-411	HVS-72-211	HVS-72-411
M 20x1,5	SW10	26	a.A.	400bar	HVS-70-212	HVS-70-412	HVS-71-212	HVS-71-412	HVS-72-212	HVS-72-412
M 22x1,5	SW10	27	a.A.	400bar	HVS-70-213	HVS-70-413	HVS-71-213	HVS-71-413	HVS-72-213	HVS-72-413
M 26x1,5	SW12	32	a.A.	400bar	HVS-70-214	HVS-70-414	HVS-71-214	HVS-71-414	HVS-72-214	HVS-72-414
M 27x2	SW12	32	a.A.	400bar	HVS-70-215	HVS-70-415	HVS-71-215	HVS-71-415	HVS-72-215	HVS-72-415
M 33x2	SW17	40	a.A.	400bar	HVS-70-216	HVS-70-416	HVS-71-216	HVS-71-416	HVS-72-216	HVS-72-416
M 42x2	SW22	50	a.A.	315bar	HVS-70-217	HVS-70-417	HVS-71-217	HVS-71-417	HVS-72-217	HVS-72-417
M 48x2	SW24	55	a.A.	315bar	HVS-70-218	HVS-70-418	HVS-71-218	HVS-71-418	HVS-72-218	HVS-72-418
G 1/8"	SW5	14	a.A.	400bar	HVS-70-219	HVS-70-419	HVS-71-219	HVS-71-419	HVS-72-219	HVS-72-419
G 1/4"	SW6	19	a.A.	400bar	HVS-70-220	HVS-70-420	HVS-71-220	HVS-71-420	HVS-72-220	HVS-72-420
G 3/8"	SW8	22	a.A.	400bar	HVS-70-221	HVS-70-421	HVS-71-221	HVS-71-421	HVS-72-221	HVS-72-421
G 1/2"	SW10	27	a.A.	400bar	HVS-70-222	HVS-70-422	HVS-71-222	HVS-71-422	HVS-72-222	HVS-72-422
G 3/4"	SW12	32	a.A.	400bar	HVS-70-223	HVS-70-423	HVS-71-223	HVS-71-423	HVS-72-223	HVS-72-423
G 1"	SW17	40	a.A.	400bar	HVS-70-224	HVS-70-424	HVS-71-224	HVS-71-424	HVS-72-224	HVS-72-424
G 1 1/4"	SW22	50	a.A.	315bar	HVS-70-225	HVS-70-425	HVS-71-225	HVS-71-425	HVS-72-225	HVS-72-425
G 1 1/2"	SW24	55	a.A.	315bar	HVS-70-226	HVS-70-426	HVS-71-226	HVS-71-426	HVS-72-226	HVS-72-426
G 2"	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.



ACHTUNG: Viele weitere metrische, zöllige und auch NPT-Stopfen aus Stahl, V4A oder MS finden Sie in unserer Rubrik 04-05 unter "Fittings"

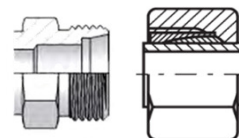


Schneidringverschraubungen - Ersatzteile/Einzelteile/Zubehör Seite 1 von 8

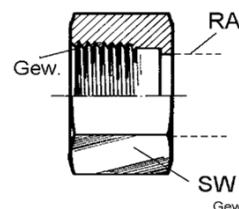
Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +300°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6/L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung

**Schneidring-
 verschraubung**



HVS-73



HVS-73 "ÜM" = Überwurfmutter metrisch für 24° Schneidringverschraubungen										
ÜM-Gewinde	Baureihe	max. BD *	Maß SW (6-kant oder Mehrkant)	Höhe Maß H (ca. in mm)	Loch Maß "RA" (ca. in mm)	Für Rohr		Ident Nr. Stahl verz.		Ident Nr. Edelstahl
M 8x1	Typ 1-LL	100bar	SW10	11,0	4,1	4LL	S	HVS-73-201	D	HVS-73-401
M 10x1	Typ 1-LL	100bar	SW12	11,5	5,1	5LL	S	HVS-73-202		-
					6,1	6LL	S	HVS-73-203	D	HVS-73-403
M 12x1	Typ 1-LL	100bar	SW14	12,0	8,1	8LL	S	HVS-73-204	D	HVS-73-404
M 14x1	Typ 1-LL	100bar	SW17	12,5	10,1	10LL	S	HVS-73-205	P	HVS-73-405
M 16x1	Typ 1-LL	100bar	SW19	13,0	12,1	12LL	S	HVS-73-206	D	HVS-73-406
M 12x1,5	Typ 2-L	315bar	SW14	14,5	6,2	6L	R	HVS-73-207	D	HVS-73-407
	Typ 2-L	315bar	SW17	14,5	8,2	8L	R	HVS-73-208	D	HVS-73-408
M 14x1,5	Typ 3-S	630bar	SW17	16,5	6,2	6S	R	HVS-73-209	D	HVS-73-409
	Typ 2-L	315bar	SW19	15,5	10,2	10L	R	HVS-73-210	D	HVS-73-410
M 16x1,5	Typ 3-S	630bar	SW19	16,5	8,2	8S	R	HVS-73-211	D	HVS-73-411
	Typ 2-L	315bar	SW22	15,5	12,2	12L	R	HVS-73-212	D	HVS-73-412
M 18x1,5	Typ 3-S	630bar	SW22	17,5	10,2	10S	R	HVS-73-213	D	HVS-73-413
	Typ 3-S	630bar	SW24	17,5	12,2	12S	R	HVS-73-214	D	HVS-73-414
M 22x1,5	Typ 2-L	315bar	SW27	17,0	15,2	15L	R	HVS-73-215	D	HVS-73-415
	Typ 3-S	630bar	SW27	20,5	14,2	14S	R	HVS-73-216	D	HVS-73-416
M 24x1,5	Typ 3-S	400bar	SW30	20,5	16,2	16S	R	HVS-73-217	D	HVS-73-417
M 26x1,5	Typ 2-L	315bar	SW32	18,0	18,2	18L	R	HVS-73-218	D	HVS-73-418
M 30x2	Typ 2-L	160bar	SW36	20,0	22,2	22L	R	HVS-73-219	D	HVS-73-419
	Typ 3-S	400bar	SW36	24,0	20,2	20S	R	HVS-73-220	D	HVS-73-420
M 36x2	Typ 2-L	160bar	SW41	21,0	28,2	28L	R	HVS-73-221	D	HVS-73-421
	Typ 3-S	400bar	SW46	27,0	25,2	25S	R	HVS-73-222	D	HVS-73-422
M 42x2	Typ 3-S	400bar	SW50	29,0	30,3	30S	R	HVS-73-223	D	HVS-73-423
M 45x2	Typ 2-L	160bar	SW50	24,0	35,3	35L	R	HVS-73-224	D	HVS-73-424
M 52x2	Typ 2-L	160bar	SW60	24,0	42,3	42L	R	HVS-73-225	D	HVS-73-425
	Typ 3-S	315bar	SW60	33,0	38,3	38S	R	HVS-73-226	D	HVS-73-426
M 68x2	Typ 3-S	420bar	SW80	41,0	50,3	50S	A	HVS-73-227	A	HVS-73-427

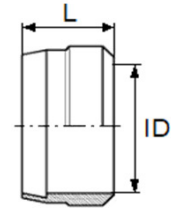
* Die Druckwerte unserer Verschraubungen liegen i.d.R. über den obigen Standard-Betriebsdrücken. Höhere Drücke auf Nachfrage!

Wichtige Info:
 Benötigen Sie ein Set aus Mutter und Schneidring, so können Sie zur Vereinfachung die Ident Nr. HVS-75-... verwenden. Lose Schneidringe siehe nächste Seite

Schneidringverschraubungen - Ersatzteile/Einzelteile/Zubehör Seite 2 von 8

Schneidringe sind eines der Schlüsselemente in der Rohrverbindungstechnik. Vor über 100 Jahren entwickelt und bis heute kaum verändert. Täglich werden sie hunderttausendfach neu montiert. Bitte beachten Sie jedoch auch unsere artverwandten Kegelringe unter Rubrik "Fittings" Rubriknummer 04-11.

Normen: in Anlehnung an: DIN 2353 sowie EN 8434-1 (Messing DIN EN 1254-2)
 Betriebsdruck: max. BD Stahl und Edelstahl siehe Info in unterer Tabelle (immer bei 20°C)
 max. BD Messing : ID4, ID6, ID8 je 100bar ; ID10:115bar; ID12:75bar; ID15:70bar; ID18:65bar
 für Rohr-AD 4mm bis 42mm
 Größen: für Rohr-AD 4mm bis 42mm
 Material & Oberfläche: Stahl, Edelstahl (AISI 316) und einige Größen auch in Messing
 Temperatur max.: max. + 200°C ; höher auf Anfrage (Betriebsdruckangaben immer bei 20°C)
 Wichtige Info: NUR für nahtlose Rohre (bei dünnwandigem Rohr ggf. Verstärkungshülsen verwenden)
 Wichtige Info Messing: Messing-Schneidringe nur für Kupferrohre einsetzen max. BD siehe obige Info



ID=RA

HVS-74a	"SR" = Lose Schneidringe "Standard" für 24° Dichtkone						
Für Rohr "RA" & "ID" AD in mm	Baureihe	passend für Überwurfmutter	max. BD*	Maß L	Ident Nr. Stahl	Ident Nr. Edelstahl AISI 316	Ident Nr. Messing*
4LL - ID 4mm	Typ 1-LL	M8x1 - SW10	100bar*	a.A.	R	HVS-74a-201	D HVS-74a-401 L HVS-74a-501
5LL - ID 5mm	Typ 1-LL	M10x1 - SW12	100bar*	a.A.	R	HVS-74a-202	- -
6LL - ID 6mm	Typ 1-LL	M10x1 - SW12	100bar*	a.A.	R	HVS-74a-203	D HVS-74a-403 L HVS-74a-503
8LL - ID 8mm	Typ 1-LL	M12x1 - SW14	100bar*	a.A.	R	HVS-74a-204	D HVS-74a-404 L HVS-74a-504
10LL - ID 10mm	Typ 1-LL	M14x1 - SW17	100bar*	a.A.	R	HVS-74a-205	E HVS-74a-405 E HVS-74a-505
12LL - ID 12mm	Typ 1-LL	M16x1 - SW19	100bar*	a.A.	R	HVS-74a-206	P HVS-74a-406 E HVS-74a-506
6L - ID 6mm	Typ 2-L	M12x1,5 - SW14	315bar*	a.A.	R	HVS-74a-207	D HVS-74a-407 -
6S - ID 6mm	Typ 3-S	M14x1,5 - SW17	630bar*	a.A.	R	HVS-74a-208	D HVS-74a-408 -
8L - ID 8mm	Typ 2-L	M14x1,5 - SW17	315bar*	a.A.	R	HVS-74a-209	D HVS-74a-409 L HVS-74a-509
8S - ID 8mm	Typ 3-S	M16x1,5 - SW19	630bar*	a.A.	R	HVS-74a-210	D HVS-74a-410 -
10L - ID 10mm	Typ 2-L	M16x1,5 - SW19	315bar*	a.A.	R	HVS-74a-211	D HVS-74a-411 L HVS-74a-511
10S - ID 10mm	Typ 3-S	M18x1,5 - SW22	630bar*	a.A.	R	HVS-74a-212	D HVS-74a-412 -
12L - ID 12mm	Typ 2-L	M18x1,5 - SW22	315bar*	a.A.	R	HVS-74a-213	D HVS-74a-413 -
12S - ID 12mm	Typ 3-S	M20x1,5 - SW24	630bar*	a.A.	R	HVS-74a-214	D HVS-74a-414 -
14S - ID 14mm	Typ 3-S	M22x1,5 - SW27	630bar*	a.A.	R	HVS-74a-215	D HVS-74a-415 -
15L - ID 15mm	Typ 2-L	M22x1,5 - SW27	315bar*	a.A.	R	HVS-74a-216	D HVS-74a-416 L HVS-74a-516
16S - ID 16mm	Typ 3-S	M24x1,5 - SW30	400bar*	a.A.	R	HVS-74a-217	D HVS-74a-417 -
18L - ID 18mm	Typ 2-L	M26x1,5 - SW32	315bar*	a.A.	R	HVS-74a-218	D HVS-74a-418 L HVS-74a-518
20S - ID 20mm	Typ 3-S	M30x2 - SW36	400bar*	a.A.	R	HVS-74a-219	D HVS-74a-419 -
22L - ID 22mm	Typ 2-L	M30x2 - SW36	160bar*	a.A.	R	HVS-74a-220	D HVS-74a-420 -
25S - ID 25mm	Typ 3-S	M36x2 - SW46	400bar*	a.A.	R	HVS-74a-221	D HVS-74a-421 -
28L - ID 28mm	Typ 2-L	M36x2 - SW41	160bar*	a.A.	R	HVS-74a-222	D HVS-74a-422 -
30S - ID 30mm	Typ 3-S	M42x2 - SW50	400bar*	a.A.	R	HVS-74a-223	D HVS-74a-423 -
35L - ID 35mm	Typ 2-L	M45x2 - SW50	160bar*	a.A.	R	HVS-74a-224	D HVS-74a-424 -
38S - ID 38mm	Typ 3-S	M52x2 - SW60	315bar*	a.A.	R	HVS-74a-225	D HVS-74a-425 -
42L - ID 42mm	Typ 2-L	M52x2 - SW60	160bar*	a.A.	R	HVS-74a-226	D HVS-74a-426 -
50S - ID 50mm	Achtung: Zur Baureihe 50S gibt es keine Schneidringe. Baureihe 50S arbeitet nur mit Dichtkone.						



Sinnbild Stahl



Sinnbild Edelstahl



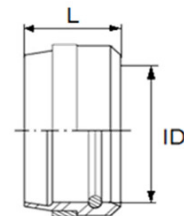
Sinnbild Messing

* BD-Angaben nur gültig für Stahl & Edelstahl, Messing-Schneidringe nur für Kupferrohre einsetzen max. BD siehe Info im Vorspanntext

Schneidringverschraubungen - Ersatzteile/Einzelteile/Zubehör Seite 3 von 8

Schneidringe sind eines der Schlüsselemente in der Rohrverbindungstechnik. Vor über 100 Jahren entwickelt und bis heute kaum verändert. Tagtäglich werden sie hunderttausendfach neu montiert. Bitte beachten Sie jedoch auch unsere artverwandten Kegelringe unter Rubrik "Fittings" Rubriknummer 04-11.

Normen: in Anlehnung an: DIN 2353 sowie EN 8434-1
 Beschreibung "PLUS" : diese Schneidringe der neuen Generation besitzen zwei zusätzliche Elastomer-Dichtungen zur Erhöhung der Druckbeständigkeit und der Leckagesicherheit. Es können die herkömmlichen Überwurfmutter verwendet werden. Die Montage dieser PLUS-Schneidringe ist ähnlich der von herkömmlichen Schneidringen (eine Montageanleitung erhalten Sie auf Anfrage).
 Betriebsdruck : siehe Info in unterer Tabelle (immer bei 20°C)
 Größen: für Rohr-AD 6mm bis 42mm
 Material & Dichtungen: Stahl mit NBR-Dichtringen oder Edelstahl AISI 316 mit FKM-Dichtringen
 Temperatur max.: max. + 200°C ; höher auf Anfrage (Betriebsdruckangaben immer bei 20°C)
 Wichtige Info: NUR für nahtlose Rohre (bei dünnwandigem Rohr ggf. Verstärkungshülsen verwenden)



ID=RA

HVS-74b	"SR4" = Spezial-Schneidringe "PLUS" für 24° Dichtkonus								
Für Rohr "RA" & "ID" AD in mm	Baureihe	passend für Überwurfmutter	Maß L		max. BD Stahl	Ident Nr. Stahl		max. BD Edelstahl	Ident Nr. Edelstahl AISI 316
6L - ID 6mm	Typ 2-L	M12x1,5 - SW14	a.A.	D	500bar	HVS-74b-207	D	500bar	HVS-74b-407
6S - ID 6mm	Typ 3-S	M14x1,5 - SW17	a.A.	D	630bar	HVS-74b-208	D	630bar	HVS-74b-408
8L - ID 8mm	Typ 2-L	M14x1,5 - SW17	a.A.	D	500bar	HVS-74b-209	D	500bar	HVS-74b-409
8S - ID 8mm	Typ 3-S	M16x1,5 - SW19	a.A.	D	630bar	HVS-74b-210	D	630bar	HVS-74b-410
10L - ID 10mm	Typ 2-L	M16x1,5 - SW19	a.A.	D	500bar	HVS-74b-211	D	500bar	HVS-74b-411
10S - ID 10mm	Typ 3-S	M18x1,5 - SW22	a.A.	D	630bar	HVS-74b-212	D	630bar	HVS-74b-412
12L - ID 12mm	Typ 2-L	M18x1,5 - SW22	a.A.	D	400bar	HVS-74b-213	D	400bar	HVS-74b-413
12S - ID 12mm	Typ 3-S	M20x1,5 - SW24	a.A.	D	630bar	HVS-74b-214	D	630bar	HVS-74b-414
14S - ID 14mm	Typ 3-S	M22x1,5 - SW27	a.A.	D	630bar	HVS-74b-215	D	630bar	HVS-74b-415
15L - ID 15mm	Typ 2-L	M22x1,5 - SW27	a.A.	D	400bar	HVS-74b-216	D	400bar	HVS-74b-416
16S - ID 16mm	Typ 3-S	M24x1,5 - SW30	a.A.	D	630bar	HVS-74b-217	D	630bar	HVS-74b-417
18L - ID 18mm	Typ 2-L	M26x1,5 - SW32	a.A.	D	400bar	HVS-74b-218	D	400bar	HVS-74b-418
20S - ID 20mm	Typ 3-S	M30x2 - SW36	a.A.	D	420bar	HVS-74b-219	D	420bar	HVS-74b-419
22L - ID 22mm	Typ 2-L	M30x2 - SW36	a.A.	D	250bar	HVS-74b-220	D	250bar	HVS-74b-420
25S - ID 25mm	Typ 3-S	M36x2 - SW46	a.A.	D	420bar	HVS-74b-221	D	420bar	HVS-74b-421
28L - ID 28mm	Typ 2-L	M36x2 - SW41	a.A.	D	250bar	HVS-74b-222	D	250bar	HVS-74b-422
30S - ID 30mm	Typ 3-S	M42x2 - SW50	a.A.	D	420bar	HVS-74b-223	D	420bar	HVS-74b-423
35L - ID 35mm	Typ 2-L	M45x2 - SW50	a.A.	D	250bar	HVS-74b-224	D	250bar	HVS-74b-424
38S - ID 38mm	Typ 3-S	M52x2 - SW60	a.A.	D	420bar	HVS-74b-225	D	420bar	HVS-74b-425
42L - ID 42mm	Typ 2-L	M52x2 - SW60	a.A.	D	250bar	HVS-74b-226	D	250bar	HVS-74b-426
50S - ID 50mm	Achtung: Zur Baureihe 50S gibt es keine Schneidringe. Baureihe 50S arbeitet nur mit Dichtkonus.								

Typ SR4



Sinnbild Stahl



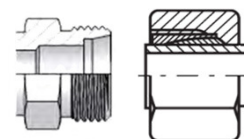
Sinnbild Edelstahl

Schneidringverschraubungen - Ersatzteile/Einzelteile/Zubehör Seite 4 von 8

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 HIER Spezial-Funktionsmutter mit besonders guter Leckagesicherheit und für erhöhte Druckstufen
 siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Betriebsdruck max.:
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +300°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nachlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 INFO: diese Ident Nr. beinhaltet Mutter inkl. Spezialschneidring (Beschreibung lose Ringe siehe nächste Seite)
 WICHTIG: Eine spezielle Montageanleitung erhalten Sie auf Anfrage.

**Schneidring-
 verschraubung**



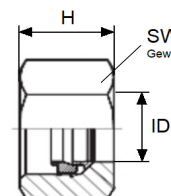
HVS-82	"FM" = Funktionsmuttern PREMIUM für 24° Schneidringverschraubungen								
Für Rohr "RA" & "ID" AD in mm	Baureihe	passend für Überwurfmutter	Maß "H" ca. in mm		max. BD Stahl	Ident Nr. Stahl		max. BD Edelstahl	Ident Nr. Edelstahl AISI 316
6L - ID 6mm	Typ 2-L	M12x1,5 - SW14	a.A.	D	500bar	HVS-82-207	D	315bar	HVS-82-407
6S - ID 6mm	Typ 3-S	M14x1,5 - SW17	a.A.	D	800bar	HVS-82-208	D	630bar	HVS-82-408
8L - ID 8mm	Typ 2-L	M14x1,5 - SW17	a.A.	D	500bar	HVS-82-209	D	315bar	HVS-82-409
8S - ID 8mm	Typ 3-S	M16x1,5 - SW19	a.A.	D	800bar	HVS-82-210	D	630bar	HVS-82-410
10L - ID 10mm	Typ 2-L	M16x1,5 - SW19	a.A.	D	500bar	HVS-82-211	D	315bar	HVS-82-411
10S - ID 10mm	Typ 3-S	M18x1,5 - SW22	a.A.	D	800bar	HVS-82-212	D	630bar	HVS-82-412
12L - ID 12mm	Typ 2-L	M18x1,5 - SW22	a.A.	D	400bar	HVS-82-213	D	315bar	HVS-82-413
12S - ID 12mm	Typ 3-S	M20x1,5 - SW24	a.A.	D	630bar	HVS-82-214	D	630bar	HVS-82-414
14S - ID 14mm	Typ 3-S	M22x1,5 - SW27	a.A.	D	630bar	HVS-82-215	D	630bar	HVS-82-415
15L - ID 15mm	Typ 2-L	M22x1,5 - SW27	a.A.	D	400bar	HVS-82-216	D	315bar	HVS-82-416
16S - ID 16mm	Typ 3-S	M24x1,5 - SW30	a.A.	D	630bar	HVS-82-217	D	400bar	HVS-82-417
18L - ID 18mm	Typ 2-L	M26x1,5 - SW32	a.A.	D	400bar	HVS-82-218	D	315bar	HVS-82-418
20S - ID 20mm	Typ 3-S	M30x2 - SW36	a.A.	D	420bar	HVS-82-219	D	400bar	HVS-82-419
22L - ID 22mm	Typ 2-L	M30x2 - SW36	a.A.	D	250bar	HVS-82-220	D	160bar	HVS-82-420
25S - ID 25mm	Typ 3-S	M36x2 - SW46	a.A.	D	420bar	HVS-82-221	D	400bar	HVS-82-421
28L - ID 28mm	Typ 2-L	M36x2 - SW41	a.A.	D	250bar	HVS-82-222	D	160bar	HVS-82-422
30S - ID 30mm	Typ 3-S	M42x2 - SW50	a.A.	D	420bar	HVS-82-223	D	400bar	HVS-82-423
35L - ID 35mm	Typ 2-L	M45x2 - SW50	a.A.	D	250bar	HVS-82-224	D	160bar	HVS-82-424
38S - ID 38mm	Typ 3-S	M52x2 - SW60	a.A.	D	420bar	HVS-82-225	D	400bar	HVS-82-425
42L - ID 42mm	Typ 2-L	M52x2 - SW60	a.A.	D	250bar	HVS-82-226	D	160bar	HVS-82-426



HVS-82
Stahl



HVS-82
Edelstahl



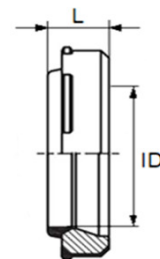
ID=RA

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Schneidringverschraubungen - Ersatzteile/Einzelteile/Zubehör Seite 5 von 8

Schneidringe sind eines der Schlüsselemente in der Rohrverbindungstechnik. Vor über 100 Jahren entwickelt und bis heute kaum verändert. Tagtäglich werden sie hunderttausendfach neu montiert. Bitte beachten Sie jedoch auch unsere artverwandten Kegelringe unter Rubrik "Fittings" Rubriknummer 04-11.

- Normen: in Anlehnung an: DIN 2353 sowie EN 8434-1
- Beschreibung "PREMIUM" : diese Schneidringe der neuen Generation besitzen ein zweigeteilten "Schneid-Dichtring" zur Erhöhung der Druckbeständigkeit und im besonderen Maße zur Erhöhung der Leckagesicherheit auch bei anhaltenden Vibrationen. Es können die herkömmlichen Überwurfmutter verwendet werden. Die Montage ist ähnlich wie die von herkömmlichen Schneidringen.
 Eine spezielle Montageanleitung erhalten Sie auf Anfrage.
- Betriebsdruck : siehe Info in unterer Tabelle - Stahl geht höher als Edelstahl (immer bei 20°C)
- Größen: für Rohr-AD 6mm bis 42mm
- Material & Dichtungen: Stahl mit NBR-Dichtungen oder Edelstahl AISI 316 mit FKM-Dichtungen
- Temperatur max.: max. + 200°C ; höher auf Anfrage (Betriebsdruckangaben immer bei 20°C)
- Wichtige Info: NUR für nahtlose Rohre (bei dünnwandigem Rohr ggf. Verstärkungshülsen verwenden)



ID=RA

HVS-83		"DOZ" = Spezial-Schneidringe "PREMIUM" für 24° Dichtkonus							
Für Rohr "RA" & "ID" AD in mm	Baureihe	passend für Überwurfmutter	Maß L		max. BD Stahl	Ident Nr. Stahl		max. BD Edelstahl	Ident Nr. Edelstahl AISI 316
6L - ID 6mm	Typ 2-L	M12x1,5 - SW14	a.A.	D	500bar	HVS-83-207	D	315bar	HVS-83-407
6S - ID 6mm	Typ 3-S	M14x1,5 - SW17	a.A.	D	800bar	HVS-83-208	D	630bar	HVS-83-408
8L - ID 8mm	Typ 2-L	M14x1,5 - SW17	a.A.	D	500bar	HVS-83-209	D	315bar	HVS-83-409
8S - ID 8mm	Typ 3-S	M16x1,5 - SW19	a.A.	D	800bar	HVS-83-210	D	630bar	HVS-83-410
10L - ID 10mm	Typ 2-L	M16x1,5 - SW19	a.A.	D	500bar	HVS-83-211	D	315bar	HVS-83-411
10S - ID 10mm	Typ 3-S	M18x1,5 - SW22	a.A.	D	800bar	HVS-83-212	D	630bar	HVS-83-412
12L - ID 12mm	Typ 2-L	M18x1,5 - SW22	a.A.	D	400bar	HVS-83-213	D	315bar	HVS-83-413
12S - ID 12mm	Typ 3-S	M20x1,5 - SW24	a.A.	D	630bar	HVS-83-214	D	630bar	HVS-83-414
14S - ID 14mm	Typ 3-S	M22x1,5 - SW27	a.A.	D	630bar	HVS-83-215	D	630bar	HVS-83-415
15L - ID 15mm	Typ 2-L	M22x1,5 - SW27	a.A.	D	400bar	HVS-83-216	D	315bar	HVS-83-416
16S - ID 16mm	Typ 3-S	M24x1,5 - SW30	a.A.	D	630bar	HVS-83-217	D	400bar	HVS-83-417
18L - ID 18mm	Typ 2-L	M26x1,5 - SW32	a.A.	D	400bar	HVS-83-218	D	315bar	HVS-83-418
20S - ID 20mm	Typ 3-S	M30x2 - SW36	a.A.	D	420bar	HVS-83-219	D	400bar	HVS-83-419
22L - ID 22mm	Typ 2-L	M30x2 - SW36	a.A.	D	250bar	HVS-83-220	D	160bar	HVS-83-420
25S - ID 25mm	Typ 3-S	M36x2 - SW46	a.A.	D	420bar	HVS-83-221	D	400bar	HVS-83-421
28L - ID 28mm	Typ 2-L	M36x2 - SW41	a.A.	D	250bar	HVS-83-222	D	160bar	HVS-83-422
30S - ID 30mm	Typ 3-S	M42x2 - SW50	a.A.	D	420bar	HVS-83-223	D	400bar	HVS-83-423
35L - ID 35mm	Typ 2-L	M45x2 - SW50	a.A.	D	250bar	HVS-83-224	D	160bar	HVS-83-424
38S - ID 38mm	Typ 3-S	M52x2 - SW60	a.A.	D	420bar	HVS-83-225	D	400bar	HVS-83-425
42L - ID 42mm	Typ 2-L	M52x2 - SW60	a.A.	D	250bar	HVS-83-226	D	160bar	HVS-83-426



Sinnbild
Stahl



Sinnbild
Edelstahl

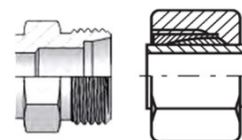
Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Schneidringverschraubungen - Verbindungsverschraubungen Seite 6 von 8

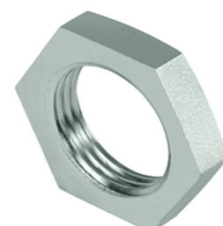
Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +300°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

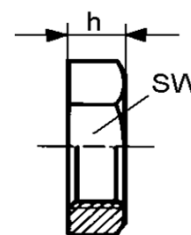
**Schneidring-
 verschraubung**



HVS-84 "GM" = Schottmutter lose für 24° Schottverschraubungen metrisch							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewindegröße	Schlüsselweite	Maß "L" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Ne. Stahl verz.	Ident Nr. Edelstahl
4LL bis 12LL	Die Typen für die superleichte Baureihe 4LL bis 12LL finden Sie auf Seite 08-97					s. Seite 08-97	s. Seite 08-97
6 L	M 12x1,5	SW 14	6	keine	315 bar	R HVS-84-207	D HVS-84-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	6	keine	315 bar	R HVS-84-208	D HVS-84-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	6	keine	315 bar	R HVS-84-209	D HVS-84-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	6	keine	315 bar	R HVS-84-210	D HVS-84-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	7	keine	315 bar	R HVS-84-211	D HVS-84-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	8	keine	315 bar	R HVS-84-212	D HVS-84-412
22 L	M 30x2	SW 36	8	keine	160 bar	R HVS-84-213	D HVS-84-413
28 L	M 36x2	SW 41	9	keine	160 bar	R HVS-84-214	D HVS-84-414
35 L	M 45x2	SW 50	9	keine	160 bar	R HVS-84-215	D HVS-84-415
42 L	M 52x2	SW 60	10	keine	160 bar	R HVS-84-216	D HVS-84-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	6	keine	630 bar	R HVS-84-217	D HVS-84-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	6	keine	630 bar	R HVS-84-218	D HVS-84-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	6	keine	630 bar	R HVS-84-219	D HVS-84-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	6	keine	630 bar	R HVS-84-220	D HVS-84-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	7	keine	630 bar	R HVS-84-221	D HVS-84-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	7	keine	400 bar	R HVS-84-222	D HVS-84-422
20 S	M 30x2	SW 36	8	keine	400 bar	R HVS-84-223	D HVS-84-423
25 S	M 36x2	SW 46	9	keine	400 bar	R HVS-84-224	D HVS-84-424
30 S	M 42x2	SW 50	9	keine	400 bar	R HVS-84-225	D HVS-84-425
38 S	M 52x2	SW 60	10	keine	315 bar	R HVS-84-226	D HVS-84-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98					s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



HVS-84



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Schneidringverschraubungen - Ersatzteile/Einzelteile/Zubehör Seite 7 von 8

Einsteck- und Verstärkungshülsen sind immer dann angeraten, wenn bei einer Schneidring- oder Klemmringmontage die Gefahr besteht, dass das zu verarbeitende Rohr keine ausreichende Stabilität oder ausreichende Wandstärke besitzt, um im Ringbereich die erforderliche Stabilität aufzubringen. Einsteckhülsen werden dann für Kunststoffrohre, Verstärkungshülsen (mit Rändelbund) in der Regel für Stahl-, Edelstahl- oder Kupferrohre empfohlen.

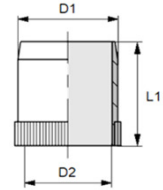
Betriebsdruck : in Abhängigkeit zum eingesetzten Rohr

Größen: Für Rohre von ID 4,0mm bis ID 39mm (weitere Größen auf Anfrage)

Material: Stahl, Messing und Edelstahl V4A - AISI 316

Temperatur max.: in Abhängigkeit zum eingesetzten Rohr

Verstärkungs- Hülsen



HVS-76 Verstärkungshülsen für die Montage von Metallrohren								
z.B. FÜR Metallrohr * AD x Wand in mm	FÜR Rohr ID Maß "D1"	Gesamtlänge Maß "L1" ca. in mm	Rohr-anschluss "RA"	Maß "D2" ca. in mm	Ident Nr. Material Stahl verz.	Ident Nr. Material Edelstahl	Ident Nr. Material Messing	
AD 6,0 x 1,00	4,0 mm	auf Anfrage	RA 6mm	a.A.	E HVS-76-201	E HVS-76-401	E HVS-76-501	
AD 8,0 x 1,50	4,5 mm	auf Anfrage	RA 8mm	a.A.	E HVS-76-202	E HVS-76-402	E HVS-76-502	
AD 8,0 x 1,75	5,0 mm	auf Anfrage		a.A.	E HVS-76-203	E HVS-76-403	E HVS-76-503	
AD 8,0 X 1,50	6,0 mm	auf Anfrage		a.A.	E HVS-76-204	E HVS-76-404	E HVS-76-504	
AD 10,0 x 1,75	6,5 mm	auf Anfrage	RA 10mm	a.A.	E HVS-76-205	E HVS-76-405	E HVS-76-505	
AD 10,0 x 1,50	7,0 mm	auf Anfrage		a.A.	E HVS-76-206	E HVS-76-406	E HVS-76-506	
AD 10,0 x 1,00	8,0 mm	auf Anfrage		a.A.	E HVS-76-207	E HVS-76-407	E HVS-76-507	
AD 12,0 x 1,50	9,0 mm	auf Anfrage	RA 12mm	a.A.	E HVS-76-208	E HVS-76-408	E HVS-76-508	
AD 12,0 x 1,00	10,0 mm	auf Anfrage		a.A.	E HVS-76-209	E HVS-76-409	E HVS-76-509	
AD 14,0 x 1,50	11,0 mm	auf Anfrage	RA 14mm	a.A.	E HVS-76-210	E HVS-76-410	E HVS-76-510	
AD 14,0 x 1,00	12,0 mm	auf Anfrage		a.A.	E HVS-76-211	E HVS-76-411	E HVS-76-511	
AD 15,0 x 1,00	13,0 mm	auf Anfrage	RA 15mm	a.A.	E HVS-76-212	E HVS-76-412	E HVS-76-512	
AD 16,0 x 1,00	14,0 mm	auf Anfrage	RA 16mm	a.A.	E HVS-76-213	E HVS-76-413	E HVS-76-513	
AD 18,0 x 1,50	15,0 mm	auf Anfrage	RA 18mm	a.A.	E HVS-76-214	E HVS-76-414	E HVS-76-514	
AD 18,0 x 1,00	16,0 mm	auf Anfrage		a.A.	E HVS-76-215	E HVS-76-415	E HVS-76-515	
AD 20,0 x 1,50	17,0 mm	auf Anfrage	RA 20mm	a.A.	E HVS-76-216	E HVS-76-416	E HVS-76-516	
AD 20,0 x 1,00	18,0 mm	auf Anfrage		a.A.	E HVS-76-217	E HVS-76-417	E HVS-76-517	
AD 22,0 x 1,50	19,0 mm	auf Anfrage	RA 22mm	a.A.	E HVS-76-218	E HVS-76-418	E HVS-76-518	
AD 22,0 x 1,00	20,0 mm	auf Anfrage		a.A.	E HVS-76-219	E HVS-76-419	E HVS-76-519	
AD 25,0 x 2,00	21,0 mm	auf Anfrage	RA 25mm	a.A.	E HVS-76-220	E HVS-76-420	E HVS-76-520	
AD 25,0 x 1,50	22,0 mm	auf Anfrage		a.A.	E HVS-76-221	E HVS-76-421	E HVS-76-521	
AD 25,0 x 1,00	23,0 mm	auf Anfrage		a.A.	E HVS-76-222	E HVS-76-422	E HVS-76-522	
AD 28,0 x 2,00	24,0 mm	auf Anfrage	RA 28mm	a.A.	E HVS-76-223	E HVS-76-423	E HVS-76-523	
AD 28,0 x 1,50	25,0 mm	auf Anfrage		a.A.	E HVS-76-224	E HVS-76-424	E HVS-76-524	
AD 28,0 x 1,00	26,0 mm	auf Anfrage		a.A.	E HVS-76-225	E HVS-76-425	E HVS-76-525	
AD 30,0 x 1,50	27,0 mm	auf Anfrage	RA 30mm	a.A.	E HVS-76-226	E HVS-76-426	E HVS-76-526	
AD 35,0 x 2,50	30,0 mm	auf Anfrage	RA 35mm	a.A.	E HVS-76-227	E HVS-76-427	E HVS-76-527	
AD 35,0 x 2,00	31,0 mm	auf Anfrage		a.A.	E HVS-76-228	E HVS-76-428	E HVS-76-528	
AD 35,0 x 1,50	32,0 mm	auf Anfrage		a.A.	E HVS-76-229	E HVS-76-429	E HVS-76-529	
AD 35,0 x 1,00	33,0 mm	auf Anfrage		a.A.	E HVS-76-230	E HVS-76-430	E HVS-76-530	
AD 38,0 x 2,00	34,0 mm	auf Anfrage	RA 38mm	a.A.	E HVS-76-231	E HVS-76-431	E HVS-76-531	
AD 42,0 x 2,00	38,0 mm	auf Anfrage	RA 42mm	a.A.	E HVS-76-232	E HVS-76-432	E HVS-76-532	
AD 42,0 x 1,50	39,0 mm	auf Anfrage		a.A.	E HVS-76-233	E HVS-76-433	E HVS-76-533	



Bildbeispiel
Stahl verz



Bildbeispiel
EDELSTAHL



Bildbeispiel
Messing

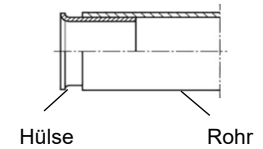
* Die obenstehenden Rohrmaße dienen nur als Beispiel. Eine Verstärkungshülse mit AD 5mm kann beispielsweise sowohl für ein Rohr 8x1,5 wie auch für ein Rohr 6x0,5 eingesetzt werden.

Schneidringverschraubungen - Ersatzteile/Einzelteile/Zubehör Seite 8 von 8

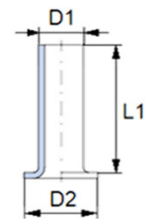
Einsteck- und Verstärkungshülsen sind immer dann angeraten, wenn bei einer Schneidring- oder Klemmringmontage die Gefahr besteht, dass das zu verarbeitende Rohr keine ausreichende Stabilität oder ausreichende Wandstärke besitzt, um im Ringbereich die erforderliche Stabilität aufzubringen. Einsteckhülsen werden dann für Kunststoffrohre, Verstärkungshülsen (mit Rändelbund) in der Regel für Stahl-, Edelstahl- oder Kupferrohre empfohlen.

Betriebsdruck : in Abhängigkeit zum eingesetzten Rohr
 Größen: Für Rohre von ID 1,5mm bis ID 25,0mm (weitere Größen auf Anfrage)
 Material: Messing und Edelstahl V4A - AISI 316
 Temperatur max.: in Abhängigkeit zum eingesetzten Rohr

Einsteck-Hülsen
 Anwendungsbild



HVS-77 Einsteckhülsen für die Montage von Kunststoffrohren							
z.B. FÜR Kunststoffrohr AD x Wand in mm	FÜR Rohr ID Maß "D1"	Gesamtlänge Maß "L1" ca. in mm	Rohr-anschluss "RA"	Maß "D2" ca. in mm	sonstige Info	Ident Nr. Material Messing	Ident Nr. Material Edelstahl
AD 2,5 x 0,50	1,5 mm	auf Anfrage	RA 2,5mm	a.A.	Die linksstehenden Rohr-abmessungen dienen nur als Beispiel! Eine Einsteckhülse mit AD 5mm kann beispielsweise sowohl für ein Rohr 8x1,5 wie auch für ein Rohr 6x0,5 eingesetzt werden.	S HVS-77-501	auf Anfrage
AD 4,0 x 1,00	2,0 mm	auf Anfrage	RA 4mm	a.A.		L HVS-77-502	L HVS-77-402
AD 4,0 x 0,85	2,3 mm	auf Anfrage		a.A.		S HVS-77-503	auf Anfrage
AD 4,0 x 0,65	2,7 mm	auf Anfrage	a.A.	L HVS-77-504		L HVS-77-404	
AD 6,0 x 1,50	3,0 mm	auf Anfrage	RA 6mm	a.A.		L HVS-77-505	L HVS-77-405
AD 6,0 x 1,00	4,0 mm	auf Anfrage		a.A.		L HVS-77-506	L HVS-77-406
AD 8,0 x 1,50	5,0 mm	auf Anfrage	RA 8mm	a.A.		L HVS-77-507	L HVS-77-407
AD 8,0 X 1,50	6,0 mm	auf Anfrage		a.A.		L HVS-77-508	L HVS-77-408
AD 10,0 x 1,50	7,0 mm	auf Anfrage	RA 10mm	a.A.		L HVS-77-509	L HVS-77-409
AD 10,0 x 1,00	8,0 mm	auf Anfrage		a.A.		L HVS-77-510	L HVS-77-410
AD 12,0 x 1,50	9,0 mm	auf Anfrage	RA 12mm	a.A.		L HVS-77-511	L HVS-77-411
AD 12,0 x 1,00	10,0 mm	auf Anfrage		a.A.		L HVS-77-512	L HVS-77-412
AD 14,0 x 1,50	11,0 mm	auf Anfrage	RA 14mm	a.A.		L HVS-77-513	auf Anfrage
AD 14,0 x 1,00	12,0 mm	auf Anfrage		a.A.		L HVS-77-514	L HVS-77-414
AD 15,0 x 1,00	13,0 mm	auf Anfrage	RA 15mm	a.A.		L HVS-77-515	L HVS-77-415
AD 16,0 x 1,00	14,0 mm	auf Anfrage	RA 16mm	a.A.		L HVS-77-516	auf Anfrage
AD 18,0 x 1,50	15,0 mm	auf Anfrage	RA 18mm	a.A.		L HVS-77-517	L HVS-77-417
AD 18,0 x 1,00	16,0 mm	auf Anfrage		a.A.		L HVS-77-518	auf Anfrage
AD 20,0 x 1,00	18,0 mm	auf Anfrage	RA 20mm	a.A.		L HVS-77-519	auf Anfrage
AD 22,0 x 1,50	19,0 mm	auf Anfrage	RA 22mm	a.A.		L HVS-77-520	auf Anfrage
AD 22,0 x 1,00	20,0 mm	auf Anfrage		a.A.	L HVS-77-521	auf Anfrage	
AD 28,0 x 1,50	25,0 mm	auf Anfrage	RA 28mm	a.A.	L HVS-77-522	auf Anfrage	



Bildbeispiel
Messing



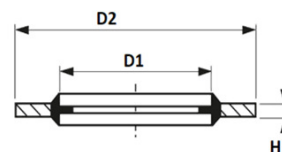
Bildbeispiel
Edelstahl

DFS-01 Hydraulik-Dichtungen USIT - Stahl/VA mit Elastomerdichtlippe für AG

Basis dieser hochwertigen Dichtungen ist Metall, an welches innen eine Elastomerdichtlippe anvulkanisiert ist. Diese Dichtlippe läuft nach mittig zu einem dünnen Steg zu, welcher dann als Zentrierhilfe fungiert. Weitere Größen sind auf Anfrage auch lieferbar. Diese Dichtungsart ist weit verbreitet und millionenfach bewährt.

- Anwendung: Gewindedichtungen über ein hinterdrehtes oder nicht hinterdrehtes Außengewinde
 Material Typ A: Stahl verzinkt kombiniert mit ölbeständigem NBR-Elastomer
 Material Typ B: EDELSTAHL V2A - AISI 304 kombiniert mit ölbeständigem NBR-Elastomer (V4A ohne Lippe auf Anfrage)
 Material Typ C: EDELSTAHL V2A - AISI 304 kombiniert mit hitzebeständigem FKM-Elastomer
 Temperatur Typ A: -30°C bis +100°C
 Temperatur Typ B: -30°C bis +100°C
 Temperatur Typ C: -20°C bis +200°C
 Betriebsdruck: mehrere hundert bar, bei Senkung an der Dichtfläche sogar je nach Größe bis 1000bar (weiteres auf Anfrage)
 Info: millionenfach bewährte Hochdruckdichtung in drei verschiedenen Werkstoff-Kombinationen.
 Abkürzungen: ID = Innendurchmesser; AD = Außendurchmesser; H oder t = Dicke, Stärke oder Höhe

Schnittbild



ID Maß D1 ca. in mm	AD Maß D2 ca. in mm	Dicke Maß H ca. in mm	vorgesehen für Außengewinde	max. Betriebs- druck bei +20°C		Ident Nr. Typ A Stahl verz. NBR	Ident Nr. Typ B Edelstahl NBR	Ident Nr. Typ C Edelstahl Viton
4,6	9	1,0	diverses	400bar *	s	DFS-01-101	a.A.	a.A.
5,7	9	1,0	M5	400bar *	s	DFS-01-102	a.A.	a.A.
6,7	11	1,0	M6	400bar *	s	DFS-01-103	DFS-01-203	a.A.
8,7	14	1,0	M8	400bar *	s	DFS-01-104	DFS-01-204	a.A.
10,37	15,88	2,0	1/8"	400bar *	s	DFS-01-105	DFS-01-205	DFS-01-305
10,7	16,08	1,5	M10	400bar *	s	DFS-01-106	DFS-01-206	DFS-01-306
12,7	19	1,5	M12	400bar *	s	DFS-01-107	DFS-01-207	DFS-01-307
13,74	20,57	2,0	1/4"	400bar *	s	DFS-01-108	DFS-01-208	DFS-01-308
14,7	22	1,5	M14	400bar *	s	DFS-01-109	DFS-01-209	DFS-01-309
16,7	24	1,5	M16	400bar *	s	DFS-01-110	DFS-01-210	DFS-01-310
17,28	23,8	2,0	3/8"	400bar *	s	DFS-01-111	DFS-01-211	DFS-01-311
18,7	26	1,5	M18	400bar *	s	DFS-01-112	DFS-01-212	DFS-01-312
18,0	24,7	1,5	diverses	400bar *	s	DFS-01-113	a.A.	a.A.
20,7	28	1,5	M20	400bar *	s	DFS-01-114	a.A.	a.A.
21,54	28,58	2,5	1/2"	400bar *	s	DFS-01-115	DFS-01-215	DFS-01-315
22,7	30	2,0	M22	400bar *	s	DFS-01-116	DFS-01-216	DFS-01-316
24,7	32	2,0	M24	400bar *	s	DFS-01-117	a.A.	a.A.
27,05	34,93	2,5	3/4" + M26	400bar *	s	DFS-01-118	DFS-01-218	DFS-01-318
30,7	39	2,0	M30	400bar *	s	DFS-01-119	a.A.	a.A.
33,89	42,8	3,2	1" + M33	250bar *	s	DFS-01-120	DFS-01-220	DFS-01-320
42,93	52,38	3,2	1 1/4" + M42	250bar *	s	DFS-01-121	DFS-01-221	DFS-01-321
48,44	58,6	3,2	1 1/2"	250bar *	s	DFS-01-122	DFS-01-222	DFS-01-322
60,58	73,09	3,2	2"	250bar *	s	DFS-01-123	DFS-01-223	DFS-01-323
76,08	90,17	3,2	2 1/2"	250bar *	s	DFS-01-124	a.A.	a.A.

**Zentrierdichtring
Stahl**



**Zentrierdichtring
Edelstahl**



* bei Senkung an der Dichtfläche je nach Größe bis 1000bar BD - weitere Info auf Anfrage!

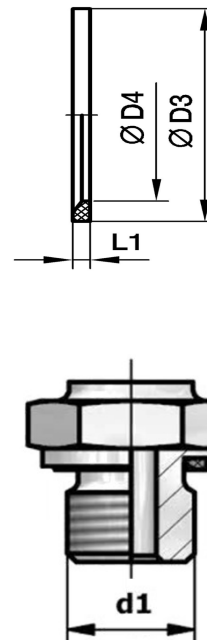
HVS-79 Hydraulik-Profildichtringe "WD" für 24° Einschraubverschraubungen

Diese Hydraulik-Profildichtringe aus Elastomergummi passen zu allen Einschraubtypen gemäß ISO 1179. Es sind Qualitäten in Standardversion aus NBR-Gummi oder in (Keine Vorschläge) aus FKM-Gummi (Viton) lieferbar. Die FKM-Version kann schwarz oder grün sein - falls ausdrücklich grün gewünscht wird, so ist dies vorab abzuklären.

Anwendung: Elastomer-Weichdichtung für 24° Einschraubverschraubungen nach ISO 9974-2 Form E sowie ISO 1179
 Material: ölbeständiges NBR-Gummi oder hochtemperaturbeständiges FKM-Gummi
 Temperatur: Typ 1: NBR -30°C bis +100°C ; Typ 2: FKM -20°C bis +200°C
 Betriebsdruck: siehe Rubrik 6 Hydraulik - Einschraubverschraubungen
 Abkürzungen: ID = Innendurchmesser; AD = Außendurchmesser; H oder t = Dicke, Stärke oder Höhe

Einschraubloch nach ISO 1179 zölliges AG	Einschraubloch nach ISO 1179 metrisches AG	ID Maß D4 ca. in mm	AD Maß D3 ca. in mm	Dicke Maß L1 ca. in mm		Ident Nr. Typ 1 NBR	Ident Nr. Typ 2 Viton
-	M8x1	6,5	9,9	1,0	R	HVS-79-101	HVS-79-201
G 1/8"	M10x1	8,4	11,9	1,0	R	HVS-79-102	HVS-79-202
-	M12x1,5	9,8	14,4	1,5	R	HVS-79-103	HVS-79-203
G 1/4"	M14x1,5	11,6	16,5	1,5	R	HVS-79-104	HVS-79-204
-	M16x1,5	13,8	18,9	1,5	R	HVS-79-105	HVS-79-205
G 3/8"	-	14,7	18,9	1,5	R	HVS-79-106	HVS-79-206
-	M18x1,5	15,7	20,9	1,5	R	HVS-79-107	HVS-79-207
-	M20x1,5	17,8	22,9	1,5	R	HVS-79-108	HVS-79-208
G 1/2"	-	18,5	23,9	1,5	R	HVS-79-109	HVS-79-209
-	M22x1,5	19,6	24,3	1,5	R	HVS-79-110	HVS-79-210
G 3/4"	M26x1,5	23,9	29,2	1,5	R	HVS-79-111	HVS-79-211
	M27x2				R	HVS-79-112	HVS-79-212
G 1"	M33x2	29,7	35,7	2,0	R	HVS-79-113	HVS-79-213
G 1 1/4"	M42x2	38,8	45,8	2,0	R	HVS-79-114	HVS-79-214
G 1 1/2"	M48x2	44,7	50,7	2,0	R	HVS-79-115	HVS-79-215

Schnittbild



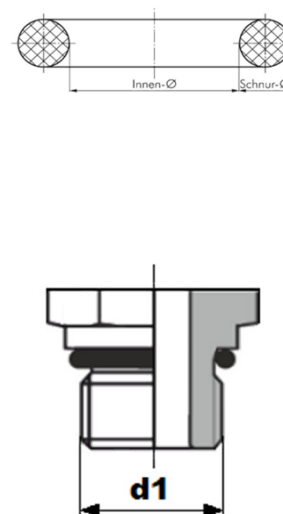
DHY-15 Hydraulik-O-Ringe für 24° Einschraubverschraubungen

Diese Hydraulik-O-Ringe aus Elastomergummi passen zu allen Einschraubtypen gemäß ISO 6149. Es sind Qualitäten in Standardversion aus NBR-Gummi oder in (Keine Vorschläge) aus FKM-Gummi (Viton) lieferbar. Die FKM-Version kann schwarz oder grün sein - falls ausdrücklich grün gewünscht wird, so ist dies vorab abzuklären.

Anwendung: O-Ring für 24° Einschraubverschraubungen nach ISO 6149 sowie ISO 11926
 Material: ölbeständiges NBR-Gummi oder hochtemperaturbeständiges FKM-Gummi
 Temperatur: Typ 1: NBR -30°C bis +100°C ; Typ 2: FKM -20°C bis +200°C
 Betriebsdruck: siehe Rubrik 6 Hydraulik - Einschraubverschraubungen

Einschraubloch nach ISO 6149 für metrische Außengewinde	Einschraubloch nach ISO 11926 für UN/UNF Außengewinde	ID ca. in mm	Schnur- Stärke ca. in mm		Ident Nr. Typ 1 NBR	Ident Nr. Typ 2 Viton
M8x1	-	6,1	1,6	R	DHY-15-101	DHY-15-201
M10x1	-	8,1	1,6	R	DHY-15-102	DHY-15-202
M12x1,5	-	9,3	2,2	R	DHY-15-103	DHY-15-203
M14x1,5	-	11,3	2,2	R	DHY-15-104	DHY-15-204
M16x1,5	-	13,3	2,2	R	DHY-15-105	DHY-15-205
M18x1,5	-	15,3	2,2	R	DHY-15-106	DHY-15-206
M22x1,5	-	19,3	2,2	R	DHY-15-107	DHY-15-207
M27x2	-	23,6	2,9	R	DHY-15-108	DHY-15-208
M33x2	-	29,6	2,9	R	DHY-15-109	DHY-15-209
M42x2	-	38,6	2,9	R	DHY-15-110	DHY-15-210
M48x2	-	44,6	2,9	R	DHY-15-111	DHY-15-211
-	7/16-20 UNF	8,92	1,83	R	DHY-15-112	DHY-15-212
-	9/16-18 UNF	11,89	1,98	R	DHY-15-113	DHY-15-213
-	3/4-16 UNF	16,36	2,21	R	DHY-15-114	DHY-15-214
-	7/8-14 UNF	19,18	2,46	R	DHY-15-115	DHY-15-215
-	1 1/16-12 UN	23,47	2,95	R	DHY-15-116	DHY-15-216
-	1 5/16-12 UN	29,74	2,95	R	DHY-15-117	DHY-15-217
-	1 5/8-12 UN	37,46	3	R	DHY-15-118	DHY-15-218
-	1 7/8 UN	43,69	3	R	DHY-15-119	DHY-15-219

Schnittbild

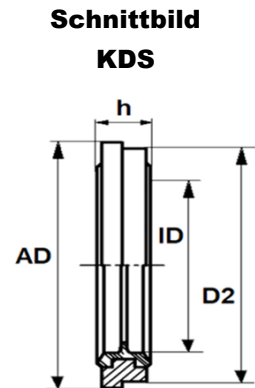


Hydraulik-Metalldichtringe "KDS", "DKA", "DKI" für 24° Verschraubungen

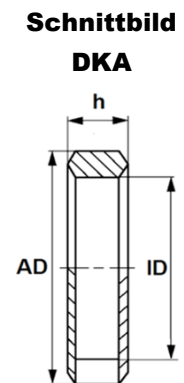
Die untenstehenden Dichtringen gehören allesamt zu Hydraulik-Schneidringverschraubungen nach DIN 2353 mit der typischen 24°-Dichtschräge am Schneidring. Untere Dichtringe werden in diesem System allerdings zur Abdichtung an speziellen Einschraubblöchern (Typ KDS und Typ DKA) oder als Innenflachdichtung (Typ DKI) verwendet.

Anwendung: Spezial-Dichtringe für 24° Schneidringverschraubungen
 Material Typ KDS: Stahl verzinkt kombiniert mit ölbeständigem NBR-Elastomer (Edelstahltypen auf Anfrage)
 Material Typ DKA & DKI: komplett Stahl verzinkt oder Edelstahl V4A
 Temperatur: KDS -30°C bis +100°C DKA/DKI -50°C bis + 300°C
 Betriebsdruck: siehe Rubrik 6 Hydraulik - entsprechend der verwendeten Basisverschraubung (WH, SWVE, MAV, etc.)

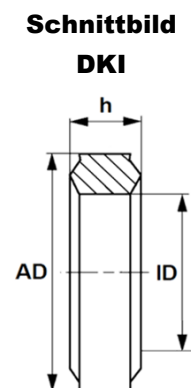
HVS-81		Spezialdichtring Typ "KDS" für Einschraubgewinde bei WH/TH							
Einschraubloch zöllig	Einschraubloch metrisch	ID ca. in mm	AD ca. in mm	Dicke Maß h ca. in mm	Absatz Maß D2 ca. in mm		Ident Nr. Stahl/NBR	Ident Nr. V4A	
G 1/8"	M10x1	10,3	16,0	2,5	14,9	E	HVS-81-101	auf Anfrage	
-	M12x1,5	12,3	18,0	3,0	17,0	E	HVS-81-102	auf Anfrage	
G 1/4"	M14x1,5	14,3	20,0	3,0	18,9	E	HVS-81-103	auf Anfrage	
G 3/8"	M16x1,5	17,0	24,0	3,0	21,9	E	HVS-81-104	auf Anfrage	
-	M18x1,5	18,3	23,0	3,0	23,0	E	HVS-81-105	auf Anfrage	
G 1/2"	M22x1,5	22,3	30,0	4,5	26,9	E	HVS-81-106	auf Anfrage	
-	M26x1,5	26,3	35,0	3,5	31,9	E	HVS-81-107	auf Anfrage	
G 3/4"	M27x2	27,3	38,0	3,5	32,9	E	HVS-81-108	auf Anfrage	
G 1"	M33x2	33,6	42,0	3,5	39,9	E	HVS-81-109	auf Anfrage	
G 1 1/4"	M42x2	42,4	49,9	3,5	49,9	E	HVS-81-110	auf Anfrage	
G 1 1/2"	M48x2	48,4	60,0	3,5	55,0	E	HVS-81-102	auf Anfrage	



HVS-80		Metall-Standardtyp "DKA" für Aussengewinde bei SWVE					
für Außengewinde	ID Maß D4 ca. in mm	AD Maß D3 ca. in mm	Dicke Maß h ca. in mm		Ident Nr. Stahl	Ident Nr. V4A	
G 1/8"	9,8	14	2,5	R	HVS-80-101	R HVS-80-201	
G 1/4"	13,3	18	3,0	R	HVS-80-102	R HVS-80-202	
G 3/8"	16,8	22	3,0	R	HVS-80-103	R HVS-80-203	
G 1/2"	21,1	26	4,5	R	HVS-80-104	R HVS-80-204	
G 3/4"	26,6	32	3,5	R	HVS-80-105	R HVS-80-205	
G 1"	33,4	39	3,5	R	HVS-80-106	R HVS-80-206	
G 1 1/4"	42,1	49	3,5	R	HVS-80-107	R HVS-80-207	
G 1 1/2"	48,1	55	3,5	R	HVS-80-108	R HVS-80-208	
M8x1	8,1	12	2,5	R	HVS-80-109	R HVS-80-209	
M10x1	10,1	14	3,0	R	HVS-80-110	R HVS-80-210	
M12x1,5	12,1	17	3,0	R	HVS-80-111	R HVS-80-211	
M14x1,5	14,1	19	3,0	R	HVS-80-112	R HVS-80-212	
M16x1,5	16,1	21	3,0	R	HVS-80-113	R HVS-80-213	
M18x1,5	18,1	23	3,0	R	HVS-80-114	R HVS-80-214	
M20x1,5	20,1	25	3,0	R	HVS-80-115	R HVS-80-215	
M22x1,5	22,1	27	4,5	R	HVS-80-116	R HVS-80-216	
M26x1,5	26,1	31	3,5	R	HVS-80-117	R HVS-80-217	
M27x2	27,1	32	3,5	R	HVS-80-118	R HVS-80-218	
M33x2	33,1	39	3,5	R	HVS-80-119	R HVS-80-219	
M42x2	42,1	49	3,5	R	HVS-80-120	R HVS-80-220	
M48x2	48,1	55	3,5	R	HVS-80-121	R HVS-80-221	



DHY-02		Metall-Standardtyp "DKI" für Innengewinde bei MAV/MAVE					
für Innengewinde	ID Maß D4 ca. in mm	AD Maß D3 ca. in mm	Dicke Maß L1 ca. in mm		Ident Nr. Stahl	Ident Nr. V4A	
G 1/4"	6,0	11,3	2,5	R	DHY-02-101	R DHY-02-201	
G 1/2"	12,0	18,5	5,0	R	DHY-02-102	R DHY-02-202	



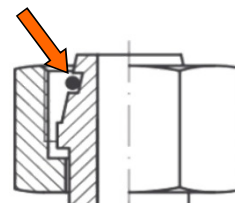
DHY-03 O-Ringe für Hydraulik-Armaturen DKOS/DKOL - 24° Konus

Diese Hydraulik-O-Ringe aus Elastomergummi passen zu Pressarmaturen Typ DKOL/DKOS gemäß ISO 8434-1
 Es sind Qualitäten in Standardversion aus NBR-Gummi oder in (Keine Vorschläge) aus FKM-Gummi (Viton)
 lieferbar. Die FKM-Version kann schwarz oder grün sein - falls grün gewünscht wird, so ist dies vorab abzuklären.

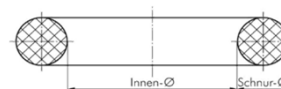
Anwendung: O-Ringe für 24° Dichtkegel-Armaturen Typ DKOL/DKOS gemäß ISO 8434-1
 Material: ölbeständiges NBR-Gummi oder hochtemperaturbeständiges FKM-Gummi
 Temperatur: Typ 1: NBR -30°C bis +100°C ; Typ 2: FKM -20°C bis +200°C
 Betriebsdruck: siehe Rubrik 6 Hydraulik - Pressarmaturen

Rohranschluss & Baureihe	ID ca. in mm	Schnurstärke ca. in mm	Infofeld	Ident Nr. NBR	Ident Nr. Viton
6L	4,0	1,5	- R	DHY-03-101	DHY-03-201
8L	6,0	1,5	- R	DHY-03-102	DHY-03-202
10L	7,5	1,5	- R	DHY-03-103	DHY-03-203
12L	10,0	1,5	- R	DHY-03-104	DHY-03-204
15L	12,0	2,0	- R	DHY-03-105	DHY-03-205
18L	15,0	2,0	- R	DHY-03-106	DHY-03-206
22L	19,0	2,0	- R	DHY-03-107	DHY-03-207
28L	26,0	2,0	- R	DHY-03-108	DHY-03-208
35L	32,0	2,5	- R	DHY-03-109	DHY-03-209
42L	38,0	2,5	- R	DHY-03-110	DHY-03-210
6S	4,0	1,5	- R	DHY-03-111	DHY-03-211
8S	6,0	1,5	- R	DHY-03-112	DHY-03-212
10S	7,5	1,5	- R	DHY-03-113	DHY-03-213
12S	10,0	1,5	- R	DHY-03-114	DHY-03-214
14S	10,0	2,0	- R	DHY-03-115	DHY-03-215
16S	12,0	2,0	- R	DHY-03-116	DHY-03-216
20S	16,3	2,4	- R	DHY-03-117	DHY-03-217
25S	20,3	2,4	- R	DHY-03-118	DHY-03-218
30S	25,3	2,4	- R	DHY-03-119	DHY-03-219
38S	33,3	2,4	- R	DHY-03-120	DHY-03-220

* Herstellerspezifisch kann es zu Abweichungen kommen - die Maße sind nicht bei allen Herstellern absolut gleich.



Schnittbild



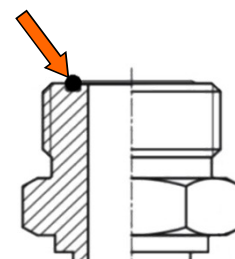
DHY-04 O-Ringe für Hydraulik-Armaturen ORFS flachdichtend

Diese Hydraulik-O-Ringe aus Elastomergummi passen zu Pressarmaturen Typ ORFS gemäß ISO 8434-3
 Es sind Qualitäten in Standardversion aus NBR-Gummi oder in (Keine Vorschläge) aus FKM-Gummi (Viton)
 lieferbar. Die FKM-Version kann schwarz oder grün sein - falls grün gewünscht wird, so ist dies vorab abzuklären.

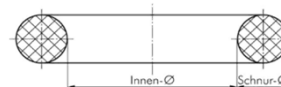
Anwendung: O-Ringe für 24° Dichtkegel-Armaturen Typ ORFS gemäß ISO 8434-3
 Material: ölbeständiges NBR-Gummi oder hochtemperaturbeständiges FKM-Gummi
 Temperatur: Typ 1: NBR -30°C bis +100°C ; Typ 2: FKM -20°C bis +200°C
 Betriebsdruck: siehe Rubrik 6 Hydraulik - Pressarmaturen

ORFS Gewindegröße	ID ca. in mm	Schnurstärke ca. in mm	Infofeld	Ident Nr. NBR	Ident Nr. Viton
9/16-18 UNF	7,66	1,78	- R	DHY-04-101	DHY-04-201
11/16-16 UNF	9,25	1,78	- R	DHY-04-102	DHY-04-202
13/16-16 UN	12,42	1,78	- R	DHY-04-103	DHY-04-203
1-14 UNS	15,60	1,78	- R	DHY-04-104	DHY-04-204
1 3/16 UN	18,77	1,78	- R	DHY-04-105	DHY-04-205
1 7/16-12 UN	23,52	1,78	- R	DHY-04-106	DHY-04-206
1 11/16-12 UN	29,87	1,78	- R	DHY-04-107	DHY-04-207
2-12 UN	37,82	1,78	- R	DHY-04-108	DHY-04-208

* Herstellerspezifisch kann es zu Abweichungen kommen - die Maße sind nicht bei allen Herstellern absolut gleich.



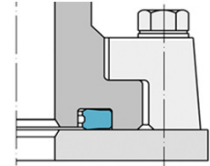
Schnittbild



DHY-05 SAE-Dichtringe für 3000 & 6000 & 9000 PSI Flansche

Wir führen eine Vielzahl von Hydraulik-Dichtringen. Untenstehend Dichtringe für Hydraulik SAE-Flansche in den Druckstufen 3000-6000-9000PSI. Diese Dichtringe haben eine optimierte, rechteckige Form und erzielen gegenüber den früher gebräuchlichen O-Ringen deutlich bessere Dichtheitswerte. Zu den unteren Typen bieten wir auch komplette, praktische Sortimente an - siehe hierzu Rubrik "Dichtring-Sortimente".

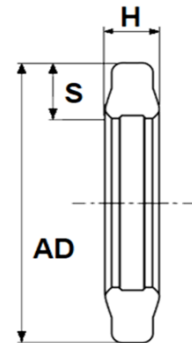
Anwendung: Formdichtringe für Hydraulik-SAE-Flansche
 Material 30000/6000: Polyurethan 93 Shore
 Material 9000:: NBR 90 Shore
 Temperatur: - 30°C bis +100°C
 Betriebsdruck: entsprechend der Druckstufe der entsprechenden Flansche (420bar bis 630bar)



Dichtringe für 3000PSI und 6000PSI-Flansche

SAE-Flansch Druckreihe	SAE-Flansch Größe	Stärke Maß S ca. in mm	AD Maß AD ca. in mm	Dicke Maß H ca. in mm	Ident Nr. 3000/6000 aus PUR
Passend für 3000PSI und für 6000PSI Flansche	1/8"	-	-	-	auf Anfrage
	1/4"	-	-	-	auf Anfrage
	3/8"	-	-	-	auf Anfrage
	1/2"	3,8	25,6	3,5	DHY-05-104
	3/4"	3,8	31,8	3,5	DHY-05-105
	1"	3,8	39,8	3,5	DHY-05-106
	1 1/4"	3,8	44,8	3,5	DHY-05-107
	1 1/2"	3,8	54,3	3,5	DHY-05-108
	2"	3,8	63,8	3,5	DHY-05-109
	2 1/2"	3,8	77,0	3,5	DHY-05-110
3"	3,8	91,0	3,5	DHY-05-111	

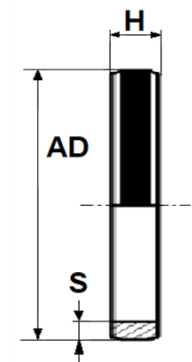
Schnittbild 3000/6000



Dichtringe für 9000PSI-Flansche (z.B. Caterpillar oder kurz CAT)

SAE-Flansch Druckreihe	SAE-Flansch Größe	Stärke Maß S ca. in mm	AD Maß AD ca. in mm	Dicke Maß H ca. in mm	Ident Nr. 9000 CAT aus NBR
Passend für 9000PSI Flansche z.B. an Caterpillar-Baumaschinen	1/8"	-	-	-	auf Anfrage
	1/4"	-	-	-	auf Anfrage
	3/8"	-	-	-	auf Anfrage
	1/2"	-	-	-	auf Anfrage
	3/4"	3,5	25,4	5,0	DHY-05-205
	1"	3,5	31,8	5,0	DHY-05-206
	1 1/4"	3,5	38,1	5,0	DHY-05-207
	1 1/2"	3,5	44,5	5,0	DHY-05-208
	2"	3,5	63,9	5,0	DHY-05-209
	2 1/2"	-	-	-	auf Anfrage
3"	-	-	-	auf Anfrage	

Schnittbild 9000 CAT



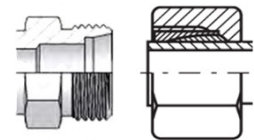
Komplette Sortimente zu den oberen Dichtringen finden Sie in der Rubrik "Dichtring-Sortimente"

Schneidringverschraubungen - Werkzeuge Seite 1 von 1

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Lieferbar in Stahl und Edelstahl.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: hier nicht relevant
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +300°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6/L/S = leichte oder schwere Baureihe
WICHTIG: Beachten Sie unsere Schneidring-Verschraubungs-Montageanleitung (Schneidringe sind nur vormontiert!)

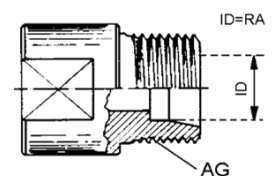
**Schneidring-
 verschraubung**



HVS-78 "VOMO" = Vormontagesutzen, gehärtet, zum Montieren von Schneidringverschraubungen					
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewindegröße	Schlüsselweite der passenden Überwurfmutter	Anwendungshinweise und Zusatzinformationen	Für Rohr "RA" & Baureihe	Ident Nr. gehärteter Stahl geeignet für Stahl & Edelstahl-Verschraubungen
4 LL	M 8x1	SW 10	1) Diese Vormontagesutzen können sowohl für Stahl-, wie auch für Edelstahl-Verschraubungen verwendet werden. Kontrollieren Sie die gehärtete Konusfläche regelmäßig auf Verschleiß und tauschen den Stutzen bei Bedarf aus. 2) Bitte beachten Sie unbedingt unsere Montageanleitungen MAL 14 für "Schneidringverschraubungen aus Edelstahl" sowie MAL 15 "für "Schneidringverschraubungen aus Normalstahl". 3) Vormontagesutzen sollten immer nur, wie der Name schon sagt, bis zum Montagepunkt "Vormontage" (siehe Montageanleitung) verwendet werden. Die "Endmontageschritte" sollten immer am endgültigen Verschraubungsteil erfolgen. 4) Verwenden Sie bei der Montage zur Schmierung am Vormontagesutzen, bei Normalstahlteilen immer ein wenig "dünnflüssiges Öl" (z.B. Hydrauliköl), bei Edelstahlverschraubungen unbedingt "Spezialpaste", z.B. unsere Ident Nr.DTS-07-301 (=500gr. Pinseldose)	4 LL	L HVS-78-801
5 LL	M 10x1	SW 12		5 LL	L HVS-78-802
6 LL	M 10x1	SW 12		6 LL	L HVS-78-803
8 LL	M 12x1	SW 14		8 LL	L HVS-78-804
6 L	M 12x1,5	SW 14		6 L	L HVS-78-805
8 L	M 14x1,5	SW 17		8 L	L HVS-78-806
10 L	M 16x1,5	SW 19		10 L	L HVS-78-807
12 L	M 18x1,5	SW 22		12 L	L HVS-78-808
15 L	M 22x1,5	SW 27		15 L	L HVS-78-809
18 L	M 26x1,5	SW 32		18 L	L HVS-78-810
22 L	M 30x2	SW 36		22 L	L HVS-78-811
28 L	M 36x2	SW 41		28 L	L HVS-78-812
35 L	M 45x2	SW 50		35 L	L HVS-78-813
42 L	M 52x2	SW 60		42 L	L HVS-78-814
6 S	M 14x1,5	SW 17		6 S	L HVS-78-815
8 S	M 16x1,5	SW 19		8 S	L HVS-78-816
10 S	M 18x1,5	SW 22		10 S	L HVS-78-817
12 S	M 20x1,5	SW 24		12 S	L HVS-78-818
14 S	M 22x1,5	SW 27		14 S	L HVS-78-819
16 S	M 24x1,5	SW 30		16 S	L HVS-78-820
20 S	M 30x2	SW 36	20 S	L HVS-78-821	
25 S	M 36x2	SW 46	25 S	L HVS-78-822	
30 S	M 42x2	SW 50	30 S	L HVS-78-823	
38 S	M 52x2	SW 60	38 S	L HVS-78-824	
50S	Achtung: Zur Baureihe 50S gibt es keine Schneidringe. Baureihe 50S arbeitet nur mit Dichtkonusen.				



HVS-78



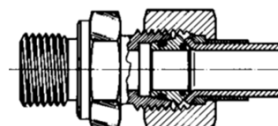
Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Schneidringverschraubungen - Bördelverschraubungen Seite 1 von 3

Bei modernsten Hydraulikanlagen ist absolute Zuverlässigkeit und Leckagesicherheit oberstes Ziel. In diesen Fällen bietet sich dieses relativ aufwendige Verschraubungssystem an. Dabei wird das Rohrende zunächst auf einer speziellen Maschine gebördelt und anschließend durch einen mit O-Ringen versehenen Doppelkonus mit der eigentlichen 24° Verschraubung verbunden. Dieses System bietet neben der absoluten Leckagesicherheit völlige Unempfindlichkeit gegenüber Vibrationen und beliebig häufige Montage- und Demontagemöglichkeit.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Hier zusätzlich auf 37°-Konus gebördelte Rohrenden sowie Doppelkonus es. 24° auf as. 37°
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +200°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nachlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Besonders zuverlässig in Hinblick auf Vibrationen und Leckagesicherheit, erhöhter Betriebsdruck

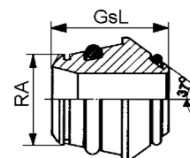
Bördel- verschraubung



HVS-86 Bördel-Doppelkonus (einerseits 24° andererseits 37° mit beiderseitigem O-Ring)							
Für Rohr "RA" & Baureihe	FÜR Überwurfmutter	Schlüsselweite der passenden Überwurfmutter	Maß "GsL" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. Edelstahl
6 L	M 12x1,5	SW 14	11,5	keine	400 bar	R HVS-86-207	D HVS-86-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	12,0	keine	400 bar	R HVS-86-208	D HVS-86-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	12,5	keine	400 bar	R HVS-86-209	D HVS-86-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	12,5	keine	400 bar	R HVS-86-210	D HVS-86-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	12,5	keine	400 bar	R HVS-86-211	D HVS-86-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	13,0	keine	315 bar	R HVS-86-212	D HVS-86-412
22 L	M 30x2	SW 36	14,2	keine	315 bar	R HVS-86-213	D HVS-86-413
28 L	M 36x2	SW 41	14,7	keine	250 bar	R HVS-86-214	D HVS-86-414
35 L	M 45x2	SW 50	18,5	keine	250 bar	R HVS-86-215	D HVS-86-415
42 L	M 52x2	SW 60	20,5	keine	250 bar	R HVS-86-216	D HVS-86-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	11,5	keine	630 bar	R HVS-86-217	D HVS-86-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	12,0	keine	630 bar	R HVS-86-218	D HVS-86-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	12,5	keine	630 bar	R HVS-86-219	D HVS-86-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	12,5	keine	630 bar	R HVS-86-220	D HVS-86-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	14,0	keine	630 bar	R HVS-86-221	D HVS-86-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	15,0	keine	400 bar	R HVS-86-222	D HVS-86-422
20 S	M 30x2	SW 36	18,5	keine	400 bar	R HVS-86-223	D HVS-86-423
25 S	M 36x2	SW 46	20,0	keine	400 bar	R HVS-86-224	D HVS-86-424
30 S	M 42x2	SW 50	22,0	keine	400 bar	R HVS-86-225	D HVS-86-425
38 S	M 52x2	SW 60	26,0	keine	315 bar	R HVS-86-226	D HVS-86-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98					s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



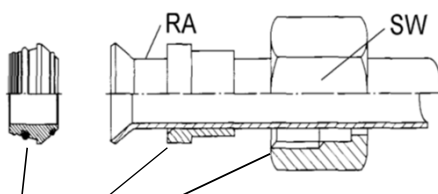
HVS-86



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Bestellerleichterung "Bördel-Set":

Sie wollen alle drei Bördelprodukte: Doppelkonus, Bördelhülse, lange Überwurfmutter als eine Identnummer bestellen, so verwenden Sie die Ident Nr. HVS-89- und hängen die obere Endnummer für die gewünschte Rohrgröße an Beispiel: 16S in Stahl wäre HVS-89-222



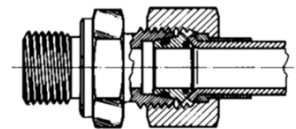
1) plus 2) plus 3) = HVS-89-...(plus Material & Größe)

Schneidringverschraubungen - Bördelverschraubungen Seite 2 von 3

Bei modernsten Hydraulikanlagen ist absolute Zuverlässigkeit und Leckagesicherheit oberstes Ziel. In diesen Fällen bietet sich dieses relativ aufwendige Verschraubungssystem an. Dabei wird das Rohrende zunächst auf einer speziellen Maschine gebördelt und anschließend durch einen mit O-Ringen versehenen Doppelkonus mit der eigentlichen 24° Verschraubung verbunden. Dieses System bietet neben der absoluten Leckagesicherheit völlige Unempfindlichkeit gegenüber Vibrationen und beliebig häufige Montage- und Demontagemöglichkeit.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Hier zusätzlich auf 37°-Konus gebördelte Rohrenden sowie Doppelkonus es. 24° auf as. 37°
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +200°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nahtlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Besonders zuverlässig in Hinblick auf Vibrationen und Leckagesicherheit, erhöhter Betriebsdruck

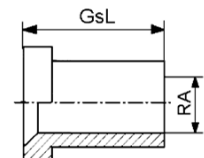
**Bördel-
 verschraubung**



HVS-87 Bördel-Hülse für metrische Rohre und metrische Überwurfmutter							
Für Rohr "RA" & Baureihe	FÜR Überwurfmutter	Schlüsselweite der passenden Überwurfmutter	Maß "GsL" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. Edelstahl
6 L	M 12x1,5	SW 14	10,5	keine	400 bar	R HVS-87-207	D HVS-87-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	11,0	keine	400 bar	R HVS-87-208	D HVS-87-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	12,5	keine	400 bar	R HVS-87-209	D HVS-87-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	13,0	keine	400 bar	R HVS-87-210	D HVS-87-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	14,0	keine	400 bar	R HVS-87-211	D HVS-87-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	14,5	keine	315 bar	R HVS-87-212	D HVS-87-412
22 L	M 30x2	SW 36	18,0	keine	315 bar	R HVS-87-213	D HVS-87-413
28 L	M 36x2	SW 41	18,0	keine	250 bar	R HVS-87-214	D HVS-87-414
35 L	M 45x2	SW 50	19,0	keine	250 bar	R HVS-87-215	D HVS-87-415
42 L	M 52x2	SW 60	21,0	keine	250 bar	R HVS-87-216	D HVS-87-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	10,5	keine	630 bar	R HVS-87-217	D HVS-87-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	11,0	keine	630 bar	R HVS-87-218	D HVS-87-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	12,5	keine	630 bar	R HVS-87-219	D HVS-87-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	13,0	keine	630 bar	R HVS-87-220	D HVS-87-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	14,5	keine	630 bar	R HVS-87-221	D HVS-87-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	17,0	keine	400 bar	R HVS-87-222	D HVS-87-422
20 S	M 30x2	SW 36	17,5	keine	400 bar	R HVS-87-223	D HVS-87-423
25 S	M 36x2	SW 46	20,0	keine	400 bar	R HVS-87-224	D HVS-87-424
30 S	M 42x2	SW 50	21,5	keine	400 bar	R HVS-87-225	D HVS-87-425
38 S	M 52x2	SW 60	26,6	keine	315 bar	R HVS-87-226	D HVS-87-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98					s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



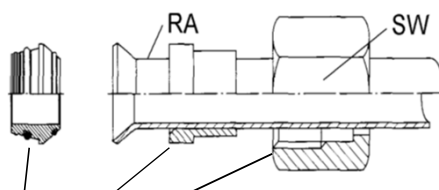
HVS-87



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Bestellerleichterung "Bördel-Set":

Sie wollen alle drei Bördelprodukte: Doppelkonus, Bördelhülse, lange Überwurfmutter als eine Identnummer bestellen, so verwenden Sie die Ident Nr. HVS-89- und hängen die obere Endnummer für die gewünschte Rohrgröße an Beispiel: **16S in Stahl wäre HVS-89-222**



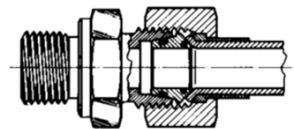
1) plus 2) plus 3) = HVS-89-...(plus Material & Größe)

Schneidringverschraubungen - Bördelverschraubungen Seite 3 von 3

Bei modernsten Hydraulikanlagen ist absolute Zuverlässigkeit und Leckagesicherheit oberstes Ziel. In diesen Fällen bietet sich dieses relativ aufwendige Verschraubungssystem an. Dabei wird das Rohrende zunächst auf einer speziellen Maschine gebördelt und anschließend durch einen mit O-Ringen versehenen Doppelkonus mit der eigentlichen 24° Verschraubung verbunden. Dieses System bietet neben der absoluten Leckagesicherheit völlige Unempfindlichkeit gegenüber Vibrationen und beliebig häufige Montage- und Demontagemöglichkeit.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Innenkonus; metrische Präzisionsstahlrohre
 Hier zusätzlich auf 37°-Konus gebördelte Rohrenden sowie Doppelkonus es. 24° auf as. 37°
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl verzinkt ODER Edelstahl V4A - AISI 316
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Temperatur max.: Normalstahl je nach Anwendung und Dichtung von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Edelstahl je nach Anwendung und Dichtung von -60°C bis +200°C° (Druckabschläge beachten)
 Zusatzinfo: nur verwendbar mit nachlos gezogenem, metrischem Präzisionsstahlrohr ("Hydraulikrohr")
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring;
 AG = Außengewinde; IG = Innengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe
 WICHTIG: Besonders zuverlässig in Hinblick auf Vibrationen und Leckagesicherheit, erhöhter Betriebsdruck

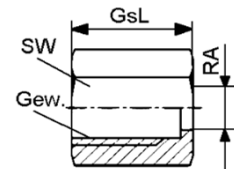
**Bördel-
 verschraubung**



HVS-88 Bördel-Überwurfmutter, metrisch, lang							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Überwurfmutter Gewinde	Schlüsselweite der Überwurfmutter	Maß "GsL" ca. in mm	Zusatzinfo	max. BD	Ident Nr. Stahl verz.	Ident Nr. Edelstahl
6 L	M 12x1,5	SW 14	17,0	keine	400 bar	R HVS-88-207	D HVS-88-407
8 L	M 14x1,5	SW 17	18,0	keine	400 bar	R HVS-88-208	D HVS-88-408
10 L	M 16x1,5	SW 19	19,5	keine	400 bar	R HVS-88-209	D HVS-88-409
12 L	M 18x1,5	SW 22	20,5	keine	400 bar	R HVS-88-210	D HVS-88-410
15 L	M 22x1,5	SW 27	23,0	keine	400 bar	R HVS-88-211	D HVS-88-411
18 L	M 26x1,5	SW 32	23,0	keine	315 bar	R HVS-88-212	D HVS-88-412
22 L	M 30x2	SW 36	27,5	keine	315 bar	R HVS-88-213	D HVS-88-413
28 L	M 36x2	SW 41	27,5	keine	250 bar	R HVS-88-214	D HVS-88-414
35 L	M 45x2	SW 50	30,0	keine	250 bar	R HVS-88-215	D HVS-88-415
42 L	M 52x2	SW 60	34,0	keine	250 bar	R HVS-88-216	D HVS-88-416
6 S	M 14x1,5	SW 17	18,0	keine	630 bar	R HVS-88-217	D HVS-88-417
8 S	M 16x1,5	SW 19	19,0	keine	630 bar	R HVS-88-218	D HVS-88-418
10 S	M 18x1,5	SW 22	20,5	keine	630 bar	R HVS-88-219	D HVS-88-419
12 S	M 20x1,5	SW 24	21,0	keine	630 bar	R HVS-88-220	D HVS-88-420
14 S	M 22x1,5	SW 27	23,0	keine	630 bar	R HVS-88-221	D HVS-88-421
16 S	M 24x1,5	SW 30	26,5	keine	400 bar	R HVS-88-222	D HVS-88-422
20 S	M 30x2	SW 36	27,5	keine	400 bar	R HVS-88-223	D HVS-88-423
25 S	M 36x2	SW 46	30,5	keine	400 bar	R HVS-88-224	D HVS-88-424
30 S	M 42x2	SW 50	32,0	keine	400 bar	R HVS-88-225	D HVS-88-425
38 S	M 52x2	SW 60	38,0	keine	315 bar	R HVS-88-226	D HVS-88-426
50S	Die Typen für die superschwere Baureihe 50S - M68x2 finden Sie auf Seite 08-98					s. Seite 08-98	s. Seite 08-98



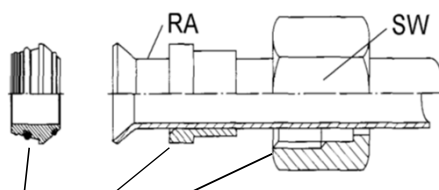
HVS-88



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Bestellerleichterung "Bördel-Set":

Sie wollen alle drei Bördelprodukte: Doppelkonus, Bördelhülse, lange Überwurfmutter als eine Identnummer bestellen, so verwenden Sie die Ident Nr. HVS-89- und hängen die obere Endnummer für die gewünschte Rohrgröße an
 Beispiel: **16S in Stahl wäre HVS-89-222**



1) plus 2) plus 3) = HVS-89-... (plus Material & Größe)

Superleichte 24° Schneidringverschraubungen LL-Baureihe

ÜM



LL-Verschraubungen 24°
lose Überwurfmutter
HVS-73 - Seite 08-98

SR



LL-Verschraubungen 24°
lose Schneidringe
HVS-74a - Seite 08-98

EH/VH



LL-Verschraubungen 24°
Einsteck-/Verstärk.Hülsen
HVS-76/77 - Seite 08-98

DK



LL-Verschraubungen 24°
Doppelkegelringe
FGF-25 - Seite 08-98

G



LL-Verschraubungen 24°
gerade Verbinder
HVS-10 - Seite 08-99

W



LL-Verschraubungen 24°
Winkel-Verbinder
HVS-11 - Seite 08-99

T



LL-Verschraubungen 24°
T-Verbinder
HVS-12 - Seite 08-99

K



LL-Verschraubungen 24°
Kreuz-Verbinder
HVS-13 - Seite 08-100

GR



LL-Verschraubungen 24°
gerade Reduzierstücke
HVS-57 - Seite 08-100

KOR



LL-Verschraubungen 24°
Konus-Reduzierstücke
HVS-60 - Seite 08-100

GE



LL-Verschraubungen 24°
gerade Einschrauber
HVS-24 & 85 Seite 08-101

WE



LL-Verschraubungen 24°
Winkel-Einschrauber
HVS-32 & 95 Seite 08-102

TE



LL-Verschraubungen 24°
T-Einschrauber
HVS-34 & 96 Seite 08-103

SWVE



LL-Verschraubungen 24°
Winkel-Schwenkversch.
HVS-46 & 50 Seite 08-104

GAI



LL-Verschraubungen 24°
gerade Aufschauber
HVS-63 Seite 08-105

SV



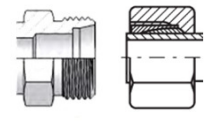
LL-Verschraubungen 24°
gerade Schottverbinder
HVS-52 Seite 08-105

Schneidringverschraubungen superleichte Baureihe LL Seite 1 von 8

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Unten die Typen der LL-Baureihe.

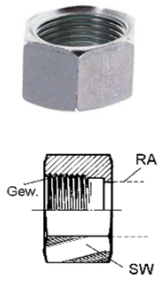
- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861 - HIER LL-Baureihe
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Rohre (VA, Stahl, Kupfer, Kunststoff)
 Material: Normalstahl verzinkt; Edelstahl AISI 316 - V4A; Messing vernickelt
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle auch immer in Abhängigkeit zum verwendeten Rohr (immer bei +20°C)
 bei dünnwandigen Rohren Verstärkungs- oder Einsteckhülsen verwenden, siehe Inhaltsverzeichnis
 Zusatzinfo Messing: nur für CU- & Kunststoffrohr; der max. BD bei weichem CU-Rohr muss mit Faktor M0,65 abgesenkt werden.
 die max. Temperatur bei LL-Schwenkverschraubungen beträgt + 80°C (andere bis + 200°C)
 werden die MS-Schneidringe durch Doppelkegelringe ersetzt, dann unbedingt Druckabschläge einrechnen
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl & MS von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; CU = Kupfer
 IG/AG = Innen- Außengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe; BD = Betriebsdruck; MS = Messing
 WICHTIG: Die Optik (siehe Abbildungen), kann je nach Größe und Werkstoffauswahl abweichen

**Schneidring-
 verschraubung**



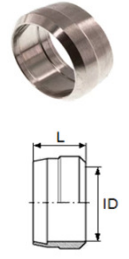
LL-Baureihe

HVS-73 Schneidringverschraubung LL-Baureihe - lose Überwurfmutter									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Höhe Loch		max. BD **	Ident Nr.* Stahl verzinkt	Ident Nr.* Edelstahl AISI 316	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm					
4 LL	M 8x1	SW 10	entfällt hier	11,0	4,1	100 bar	S HVS-73-201	P HVS-73-401	L HVS-73-501
5 LL	M 10x1	SW 12	entfällt hier	11,5	5,1	100 bar	S HVS-73-202	-	-
6 LL	M 10x1	SW 12	entfällt hier	11,5	6,1	100 bar	S HVS-73-203	P HVS-73-403	L HVS-73-503
8 LL	M 12x1	SW 14	entfällt hier	12,0	8,1	100 bar	S HVS-73-204	P HVS-73-404	L HVS-73-504
10 LL	M 14x1	SW 17	entfällt hier	12,5	10,1	100 bar	S HVS-73-205	auf Anfrage	-
12 LL	M 16x1	SW 19	entfällt hier	13,0	12,1	100 bar	S HVS-73-206	P HVS-73-406	-



* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten.
 Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-73Y...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

HVS-74a Schneidringverschraubung LL-Baureihe - lose Schneidringe									
Für Rohr "RA" & Baureihe	FÜR Überwurfmutter	FÜR Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Höhe "L" Loch "ID"		max. BD **	Ident Nr.* Stahl verzinkt	Ident Nr.* Edelstahl AISI 316	Ident Nr.* MS blank
				ca. in mm					
4 LL	M 8x1	SW 10	entfällt hier	6,0	4,1	100 bar	S HVS-74a-201	P HVS-74a-401	L HVS-74a-501
5 LL	M 10x1	SW 12	entfällt hier	6,0	5,1	100 bar	S HVS-74a-202	-	-
6 LL	M 10x1	SW 12	entfällt hier	7,0	6,1	100 bar	S HVS-74a-203	P HVS-74a-403	L HVS-74a-503
8 LL	M 12x1	SW 14	entfällt hier	7,0	8,1	100 bar	S HVS-74a-204	P HVS-74a-404	L HVS-74a-504
10 LL	M 14x1	SW 17	entfällt hier	7,0	10,1	100 bar	S HVS-74a-205	auf Anfrage	-
12 LL	M 16x1	SW 19	entfällt hier	7,5	12,1	100 bar	S HVS-74a-206	P HVS-74a-406	-



* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten.
 Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-74aY...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

In der Praxis werden die Schneidringe teilweise durch Doppelkegelringe ausgetauscht. Das mag manchmal funktionieren, wenn auch mit deutlichen Druckabschlägen. Wir empfehlen aber vorrangig bei Doppelkegelringen unsere Messing-Klemmringverschraubungen (zu finden in Rubrik 07-11). Für den Fall dass Doppelkegelringe, Einsteck- oder Verstärkungshülsen gesucht werden, so finden Sie eine Riesenauswahl dieser Typen auch unter Rubrik 04-11 "Verteiler & Überwurfmutter":

04-11 Verteiler & Überwurfmutter

Runde oder eckige Bauform in verschiedensten Varianten aus Edelstahl, Messing, Temperguss, Normalstahl, sowie Überwurfmutter, Überwurfschrauben, Schneidringe, Kegelringe und Einsteckhülsen

[PDF-Katalog 04-11](#)
28 Seiten | 5.03 Mb

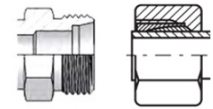
[Inhaltsverzeichnis](#) [Mehr Details](#)

Schneidringverschraubungen superleichte Baureihe LL Seite 2 von 8

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Unten die Typen der LL-Baureihe.

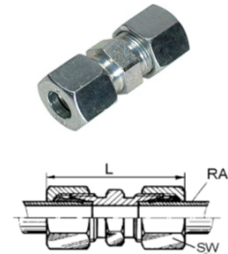
- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861 - HIER LL-Baureihe
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Rohre (VA, Stahl, Kupfer, Kunststoff)
 Material: Normalstahl verzinkt; Edelstahl AISI 316 - V4A; Messing vernickelt
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle auch immer in Abhängigkeit zum verwendeten Rohr (immer bei +20°C) bei dünnwandigen Rohren Verstärkungs- oder Einsteckhülsen verwenden, siehe Inhaltsverzeichnis
 Zusatzinfo Messing: nur für CU- & Kunststoffrohr; der max. BD bei weichem CU-Rohr muss mit Faktor M0,65 abgesenkt werden. die max. Temperatur bei LL-Schwenkverschraubungen beträgt + 80°C (andere bis + 200°C) werden die MS-Schneidringe durch Doppelkegelringe ersetzt, dann unbedingt Druckabschläge einrechnen
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl & MS von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; CU = Kupfer IG/AG = Innen- Außengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe; BD = Betriebsdruck; MS = Messing
 WICHTIG: Die Optik (siehe Abbildungen), kann je nach Größe und Werkstoffauswahl abweichen

**Schneidring-
verschraubung**



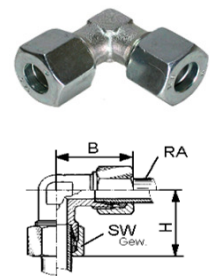
LL-Baureihe

HVS-10 Schneidringverschraubung LL-Baureihe gerade Verbindungsverschraubung									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß L	SW mittig	max. BD **	Ident Nr.* Stahl verzinkt	Ident Nr.* Edelstahl AISI 316	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm					
4 LL	M 8x1	SW 10	entfällt hier	31	9	100 bar	S HVS-10-201	P HVS-10-401	L HVS-10-501
5 LL	M 10x1	SW 12	entfällt hier	31	9	100 bar	S HVS-10-202	-	-
6 LL	M 10x1	SW 12	entfällt hier	32	11	100 bar	S HVS-10-203	P HVS-10-403	L HVS-10-503
8 LL	M 12x1	SW 14	entfällt hier	35	12	100 bar	S HVS-10-204	P HVS-10-404	L HVS-10-504
10 LL	M 14x1	SW 17	entfällt hier	35	14	100 bar	S HVS-10-205	auf Anfrage	-
12 LL	M 16x1	SW 19	entfällt hier	35	17	100 bar	S HVS-10-206	P HVS-10-406	-



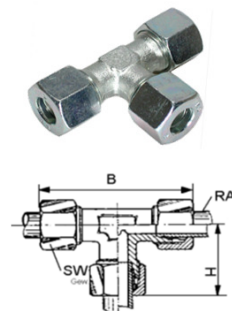
* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-10Y...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

HVS-11 Schneidringverschraubung LL-Baureihe Winkel Verbindungsverschraubung									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß B	Maß H	max. BD **	Ident Nr.* Stahl verzinkt	Ident Nr.* Edelstahl AISI 316	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm					
4 LL	M 8x1	SW 10	entfällt hier	21	21	100 bar	S HVS-11-201	P HVS-11-401	L HVS-11-501
5 LL	M 10x1	SW 12	entfällt hier	21	21	100 bar	S HVS-11-202	-	-
6 LL	M 10x1	SW 12	entfällt hier	21	21	100 bar	S HVS-11-203	P HVS-11-403	L HVS-11-503
8 LL	M 12x1	SW 14	entfällt hier	23	23	100 bar	S HVS-11-204	P HVS-11-404	L HVS-11-504
10 LL	M 14x1	SW 17	entfällt hier	24	24	100 bar	S HVS-11-205	auf Anfrage	-
12 LL	M 16x1	SW 19	entfällt hier	25	25	100 bar	S HVS-11-206	auf Anfrage	-



* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-11Y...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

HVS-12 Schneidringverschraubung LL-Baureihe T-Verbindungsverschraubung									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß B	Maß H	max. BD **	Ident Nr.* Stahl verzinkt	Ident Nr.* Edelstahl AISI 316	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm					
4 LL	M 8x1	SW 10	entfällt hier	42	21	100 bar	S HVS-12-201	P HVS-12-401	L HVS-12-501
5 LL	M 10x1	SW 12	entfällt hier	42	21	100 bar	S HVS-12-202	-	-
6 LL	M 10x1	SW 12	entfällt hier	42	21	100 bar	S HVS-12-203	P HVS-12-403	L HVS-12-503
8 LL	M 12x1	SW 14	entfällt hier	46	23	100 bar	S HVS-12-204	P HVS-12-404	L HVS-12-504
10 LL	M 14x1	SW 17	entfällt hier	48	24	100 bar	S HVS-12-205	auf Anfrage	-
12 LL	M 16x1	SW 19	entfällt hier	52	27	100 bar	S HVS-12-206	auf Anfrage	-



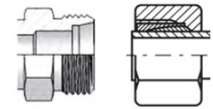
* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-12Y...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

Schneidringverschraubungen superleichte Baureihe LL Seite 3 von 8

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Unten die Typen der LL-Baureihe.

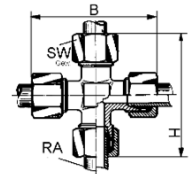
Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861 - HIER LL-Baureihe
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Rohre (VA, Stahl, Kupfer, Kunststoff)
 Material: Normalstahl verzinkt; Edelstahl AISI 316 - V4A; Messing vernickelt
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle auch immer in Abhängigkeit zum verwendeten Rohr (immer bei +20°C)
 bei dünnwandigen Rohren Verstärkungs- oder Einsteckhülsen verwenden, siehe Inhaltsverzeichnis
 Zusatzinfo Messing: nur für CU- & Kunststoffrohr; der max. BD bei weichem CU-Rohr muss mit Faktor M0,65 abgesenkt werden.
 die max. Temperatur bei LL-Schwenkverschraubungen beträgt + 80°C (andere bis + 200°C)
 werden die MS-Schneidringe durch Doppelkegelringe ersetzt, dann unbedingt Druckabschläge einrechnen
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl & MS von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; CU = Kupfer
 IG/AG = Innen- Außengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe; BD = Betriebsdruck; MS = Messing
 WICHTIG: Die Optik (siehe Abbildungen), kann je nach Größe und Werkstoffauswahl abweichen

**Schneidring-
verschraubung**



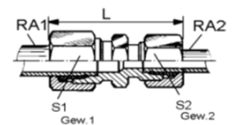
LL-Baureihe

HVS-13 Schneidringverschraubung LL-Baureihe Kreuz-Verbindungsverschraubung									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß B	Maß H	max. BD **	Ident Nr.* Stahl verzinkt	Ident Nr.* Edelstahl AISI 316	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm					
4 LL	M 8x1	SW 10	entfällt hier	42	42	100 bar	S HVS-13-201	P HVS-13-401	-
5 LL	M 10x1	SW 12	entfällt hier	42	42	100 bar	S HVS-13-202	-	-
6 LL	M 10x1	SW 12	entfällt hier	42	42	100 bar	S HVS-13-203	P HVS-13-403	-
8 LL	M 12x1	SW 14	entfällt hier	46	46	100 bar	S HVS-13-204	P HVS-13-404	-
10 LL	M 14x1	SW 17	entfällt hier	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	-
12 LL	M 16x1	SW 19	entfällt hier	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	-



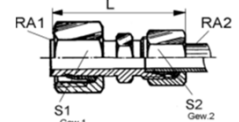
* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten.
 Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-13Y...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

HVS-57 Schneidringverschraubung LL-Baureihe Reduzier-Verbindungsverschraubung									
AG-Seite 1 "RA1" & Baureihe	Seite 1 ÜM-Gew.	Seite 1 ÜM-SW	AG-Seite 2 "RA2" & Baureihe	Seite 2 ÜM-Gew.	Seite 2 ÜM-SW	max. BD **	Ident Nr.* Stahl verzinkt	Ident Nr.* Edelstahl AISI 316	Ident Nr.* MS vernickelt
8 LL	M 12x1	SW 14	4 LL	M 8x1	SW 12	100 bar	S HVS-57-202	-	-
			6 LL	M 10x1	SW 12	100 bar	S HVS-57-203	P HVS-57-403	-
10 LL	M 14x1	SW 17	6 LL	M 10x1	SW 12	100 bar	-	-	-
			8 LL	M 12x1	SW 14	100 bar	-	-	-
12 LL	M 16x1	SW 19	10 LL	M 14x1	SW 17	100 bar	-	-	-



* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten.
 Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-57Y...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

HVS-60 Schneidringverschraubung LL-Baureihe Konus-Reduzierschraubung									
ÜM-Seite 1 "RA1" & Baureihe	Seite 1 ÜM-Gew.	Seite 1 ÜM-SW	AG-Seite 2 "RA2" & Baureihe	Seite 2 ÜM-Gew.	Seite 2 ÜM-SW	max. BD **	Ident Nr.* Stahl verzinkt	Ident Nr.* Edelstahl AISI 316	Ident Nr.* MS vernickelt
8 LL	M 12x1	SW 14	4 LL	M 8x1	SW 12	100 bar	S HVS-60-202	-	-
			6 LL	M 10x1	SW 12	100 bar	S HVS-60-203	-	-
10 LL	M 14x1	SW 17	6 LL	M 10x1	SW 12	100 bar	-	-	-
			8 LL	M 12x1	SW 14	100 bar	-	-	-
12 LL	M 16x1	SW 19	10 LL	M 14x1	SW 17	100 bar	-	-	-



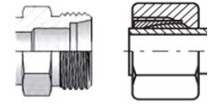
* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten.
 Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-60Y...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

Schneidringverschraubungen superleichte Baureihe LL Seite 4 von 8

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Unten die Typen der LL-Baureihe.

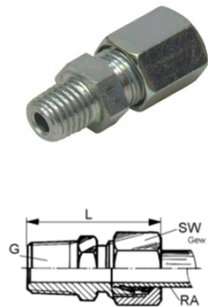
- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861 - HIER LL-Baureihe
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Rohre (VA, Stahl, Kupfer, Kunststoff)
 Material: Normalstahl verzinkt; Edelstahl AISI 316 - V4A; Messing vernickelt
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle auch immer in Abhängigkeit zum verwendeten Rohr (immer bei +20°C) bei dünnwandigen Rohren Verstärkungs- oder Einsteckhülsen verwenden, siehe Inhaltsverzeichnis
 Zusatzinfo Messing: nur für CU- & Kunststoffrohr; der max. BD bei weichem CU-Rohr muss mit Faktor M0,65 abgesenkt werden. die max. Temperatur bei LL-Schwenkverschraubungen beträgt + 80°C (andere bis + 200°C) werden die MS-Schneidringe durch Doppelkegelringe ersetzt, dann unbedingt Druckabschläge einrechnen
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl & MS von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; CU = Kupfer
 IG/AG = Innen- Außengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe; BD = Betriebsdruck; MS = Messing
 WICHTIG: Die Optik (siehe Abbildungen), kann je nach Größe und Werkstoffauswahl abweichen

**Schneidring-
verschraubung**



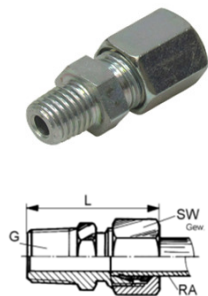
LL-Baureihe

HVS-24 Schneidringverschraubung LL-Baureihe gerade Einschrauber zöllig/keglig									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß L	SW mittig	max. BD **	Ident Nr.* Stahl verzinkt	Ident Nr.* Edelstahl AISI 316	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm					
4 LL	M 8x1	SW 10	1/8" keg.	26	a.A.	100 bar	S HVS-24-1201	P HVS-24-1401	L HVS-24-1501
5 LL	M 10x1	SW 12	1/8" keg.	26	a.A.	100 bar	S HVS-24-1202	-	-
6 LL	M 10x1	SW 12	1/8" keg.	26	a.A.	100 bar	S HVS-24-1203	P HVS-24-1403	L HVS-24-1503
			1/4" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	S HVS-24-1204	P HVS-24-1404	L HVS-24-1504
8 LL	M 12x1	SW 14	1/8" keg.	28	a.A.	100 bar	S HVS-24-1205	P HVS-24-1405	L HVS-24-1505
			1/4" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	S HVS-24-1206	P HVS-24-1406	L HVS-24-1506
			3/8" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	L HVS-24-1507
10 LL	M 14x1	SW 17	1/4" keg.	32	a.A.	100 bar	S HVS-24-1208	-	-
12 LL	M 16x1	SW 19	1/4" keg.	32	a.A.	100 bar	S HVS-24-1209	-	-
			3/8" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	S HVS-24-1210	-	-



* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-24Y...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

HVS-85 Schneidringverschraubung LL-Baureihe gerade Einschrauber metrisch/keglig									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß L	SW mittig	max. BD **	Ident Nr.* Stahl verzinkt	Ident Nr.* Edelstahl AISI 316	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm					
4 LL	M 8x1	SW 10	M 6x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	S HVS-85-1201	P HVS-85-1401	-
			M 8x1 keg.	26	a.A.	100 bar	S HVS-85-1202	P HVS-85-1402	-
			M 10x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	S HVS-85-1203	P HVS-85-1403	-
5 LL	M 10x1	SW 12	M 8x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	S HVS-85-1204	-	-
6 LL	M 10x1	SW 12	M 6x1 keg.	26	a.A.	100 bar	S HVS-85-1205	P HVS-85-1405	-
			M 8x1 keg.	26	a.A.	100 bar	S HVS-85-1206	P HVS-85-1406	-
			M 10x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	S HVS-85-1207	P HVS-85-1407	-
8 LL	M 12x1	SW 14	M 6x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	P HVS-85-1408	-
			M 8x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	P HVS-85-1409	-
			M 10x1 keg.	28	a.A.	100 bar	S HVS-85-1210	P HVS-85-1410	-



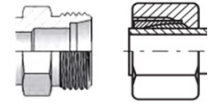
* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-85Y...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

Schneidringverschraubungen superleichte Baureihe LL Seite 5 von 8

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Unten die Typen der LL-Baureihe.

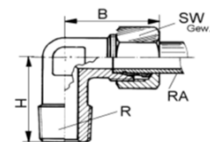
- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861 - HIER LL-Baureihe
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Rohre (VA, Stahl, Kupfer, Kunststoff)
 Material: Normalstahl verzinkt; Edelstahl AISI 316 - V4A; Messing vernickelt
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle auch immer in Abhängigkeit zum verwendeten Rohr (immer bei +20°C) bei dünnwandigen Rohren Verstärkungs- oder Einsteckhülsen verwenden, siehe Inhaltsverzeichnis
 Zusatzinfo Messing: nur für CU- & Kunststoffrohr; der max. BD bei weichem CU-Rohr muss mit Faktor M0,65 abgesenkt werden. die max. Temperatur bei LL-Schwenkverschraubungen beträgt + 80°C (andere bis + 200°C) werden die MS-Schneidringe durch Doppelkegelringe ersetzt, dann unbedingt Druckabschläge einrechnen
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C ; Edelstahl & MS von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; CU = Kupfer
 IG/AG = Innen- Außengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe; BD = Betriebsdruck; MS = Messing
 WICHTIG: Die Optik (siehe Abbildungen), kann je nach Größe und Werkstoffauswahl abweichen

**Schneidring-
verschraubung**



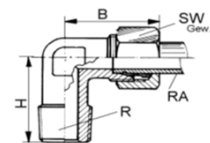
LL-Baureihe

HVS-32 Schneidringverschraubung LL-Baureihe Winkel Einschrauber zöllig/keglig									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß B	Maß H	max. BD **	Ident Nr.* Stahl verzinkt	Ident Nr.* Edelstahl AISI 316	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm					
4 LL	M 8x1	SW 10	1/8" keg.	19	19	100 bar	S HVS-32-1201	P HVS-32-1401	L HVS-32-1501
5 LL	M 10x1	SW 12	1/8" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	S HVS-32-1202	-	-
6 LL	M 10x1	SW 12	1/8" keg.	19	19	100 bar	S HVS-32-1203	P HVS-32-1403	L HVS-32-1503
			1/4" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	L HVS-32-1504
8 LL	M 12x1	SW 14	1/8" keg.	22	22	100 bar	S HVS-32-1205	P HVS-32-1405	L HVS-32-1505
			1/4" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	L HVS-32-1506
			3/8" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	L HVS-32-1507
10 LL	M 14x1	SW 17	1/8" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	S HVS-32-1208	-	-
			1/4" keg.	24	24	100 bar	S HVS-32-1209	-	-



* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-32Y...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

HVS-95 Schneidringverschraubung LL-Baureihe Winkel Einschrauber metrisch/keglig									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß B	Maß H	max. BD **	Ident Nr.* Stahl verzinkt	Ident Nr.* Edelstahl AISI 316	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm					
4 LL	M 8x1	SW 10	M 6x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	S HVS-95-1201	P HVS-95-1401	-
			M 8x1 keg.	19	19	100 bar	S HVS-95-1202	P HVS-95-1402	-
			M 10x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	P HVS-95-1403	-
5 LL	M 10x1	SW 12	M 8x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	S HVS-95-1204	-	-
6 LL	M 10x1	SW 12	M 6x1 keg.	19	19	100 bar	S HVS-95-1205	P HVS-95-1405	-
			M 8x1 keg.	19	19	100 bar	S HVS-95-1206	P HVS-95-1406	-
			M 10x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	S HVS-95-1207	P HVS-95-1407	-
8 LL	M 12x1	SW 14	M 6x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	P HVS-95-1408	-
			M 8x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	P HVS-95-1409	-
			M 10x1 keg.	22	22	100 bar	S HVS-95-1210	P HVS-95-1410	-



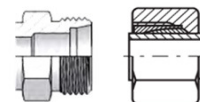
* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-95Y...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

Schneidringverschraubungen superleichte Baureihe LL Seite 6 von 8

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Unten die Typen der LL-Baureihe.

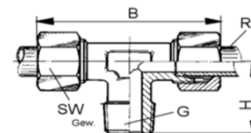
Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861 - HIER LL-Baureihe
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Rohre (VA, Stahl, Kupfer, Kunststoff)
 Material: Normalstahl verzinkt; Edelstahl AISI 316 - V4A; Messing vernickelt
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle auch immer in Abhängigkeit zum verwendeten Rohr (immer bei +20°C) bei dünnwandigen Rohren Verstärkungs- oder Einsteckhülsen verwenden, siehe Inhaltsverzeichnis
 Zusatzinfo Messing: nur für CU- & Kunststoffrohr; der max. BD bei weichem CU-Rohr muss mit Faktor M0,65 abgesenkt werden. die max. Temperatur bei LL-Schwenkverschraubungen beträgt + 80°C (andere bis + 200°C) werden die MS-Schneidringe durch Doppelkegelringe ersetzt, dann unbedingt Druckabschläge einrechnen
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl & MS von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; CU = Kupfer
 IG/AG = Innen- Außengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe; BD = Betriebsdruck; MS = Messing
 WICHTIG: Die Optik (siehe Abbildungen), kann je nach Größe und Werkstoffauswahl abweichen

Schneidringverschraubung



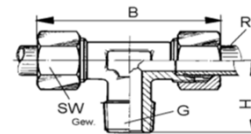
LL-Baureihe

HVS-34 Schneidringverschraubung LL-Baureihe T- Einschrauber zöllig/keglig										
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß B	Maß H	max. BD **		Ident Nr.* Stahl verzinkt	Ident Nr.* Edelstahl AISI 316	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm						
4 LL	M 8x1	SW 10	1/8" keg.	42	17	100 bar	S	HVS-34-1201	P HVS-34-1401	L HVS-34-1501
5 LL	M 10x1	SW 12	1/8" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	S	HVS-34-1202	-	-
6 LL	M 10x1	SW 12	1/8" keg.	42	17	100 bar	S	HVS-34-1203	P HVS-34-1403	L HVS-34-1503
			1/4" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	L HVS-34-1504	
8 LL	M 12x1	SW 14	1/8" keg.	46	20	100 bar	S	HVS-34-1205	P HVS-34-1405	L HVS-34-1505
			1/4" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	L HVS-34-1506	
			3/8" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	L HVS-34-1507	
10 LL	M 14x1	SW 17	1/4" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	S	HVS-34-1208	-	-
12 LL	M 16x1	SW 19	1/4" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	S	HVS-34-1209	-	-



* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-34Y...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

HVS-96 Schneidringverschraubung LL-Baureihe T-Einschrauber metrisch/keglig										
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß B	Maß H	max. BD **		Ident Nr.* Stahl verzinkt	Ident Nr.* Edelstahl AISI 316	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm						
4 LL	M 8x1	SW 10	M 6x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	P HVS-96-1401	-
			M 8x1 keg.	42	17	100 bar	S	HVS-96-1202	P HVS-96-1402	-
			M 10x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	-	
5 LL	M 10x1	SW 12	M 8x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	S	HVS-96-1204	-	-
6 LL	M 10x1	SW 12	M 6x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	P HVS-96-1405	-
			M 8x1 keg.	42	17	100 bar	-	-	P HVS-96-1406	-
			M 10x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	S	HVS-96-1207	P HVS-96-1407	-
8 LL	M 12x1	SW 14	M 6x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	-	-
			M 8x1 keg.	48	20	100 bar	-	-	P HVS-96-1409	-
			M 10x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	S	HVS-96-1210	P HVS-96-1410	-



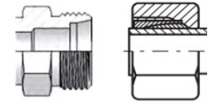
* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-96Y...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

Schneidringverschraubungen superleichte Baureihe LL Seite 7 von 8

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Unten die Typen der LL-Baureihe.

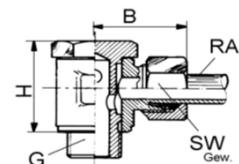
- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861 - HIER LL-Baureihe
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; metrische Rohre (VA, Stahl, Kupfer, Kunststoff)
 Material: Normalstahl verzinkt; Edelstahl AISI 316 - V4A; Messing vernickelt
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle auch immer in Abhängigkeit zum verwendeten Rohr (immer bei +20°C) bei dünnwandigen Rohren Verstärkungs- oder Einsteckhülsen verwenden, siehe Inhaltsverzeichnis
 Zusatzinfo Messing: nur für CU- & Kunststoffrohr; der max. BD bei weichem CU-Rohr muss mit Faktor M0,65 abgesenkt werden. die max. Temperatur bei LL-Schwenkverschraubungen beträgt + 80°C (andere bis + 200°C) werden die MS-Schneidringe durch Doppelkegelringe ersetzt, dann unbedingt Druckabschläge einrechnen
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl & MS von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; CU = Kupfer
 IG/AG = Innen- Außengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe; BD = Betriebsdruck; MS = Messing
 WICHTIG: Die Optik (siehe Abbildungen), kann je nach Größe und Werkstoffauswahl abweichen

**Schneidring-
 verschraubung**



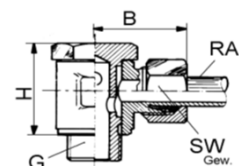
LL-Baureihe

HVS-46 Schneidringverschraubung LL-Baureihe Winkel-Schwenkverschraubung zöllig									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß B	Maß H	max. BD **	Ident Nr.* Stahl verzinkt	Ident Nr.* Edelstahl AISI 316	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm					
4 LL	M 8x1	SW 10	1/8" keg.	a.A.	24	100 bar	S HVS-46-1201	P HVS-46-1401	-
5 LL	M 10x1	SW 12	1/8" keg.	a.A.	24	100 bar	S HVS-46-1202	-	-
6 LL	M 10x1	SW 12	1/8" keg.	a.A.	24	100 bar	S HVS-46-1203	P HVS-46-1403	L HVS-46-1503
			1/4" keg.	a.A.	25	100 bar	-	-	L HVS-46-1504
8 LL	M 12x1	SW 14	1/8" keg.	a.A.	24	100 bar	S HVS-46-1205	P HVS-46-1405	L HVS-46-1505
			1/4" keg.	a.A.	26	100 bar	-	-	L HVS-46-1506
10 LL	M 14x1	SW 17	1/4" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	-
12 LL	M 16x1	SW 19	1/4" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	-
			3/8" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	-



* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-46Y...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

HVS-50 Schneidringverschraubung LL-Baureihe Winkel-Schwenkverschraubung metrisch									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß B	Maß H	max. BD **	Ident Nr.* Stahl verzinkt	Ident Nr.* Edelstahl AISI 316	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm					
4 LL	M 8x1	SW 10	M 6x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	-
			M 8x1 keg.	a.A.	24	100 bar	S HVS-50-1202	P HVS-50-1402	-
			M 10x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	-
5 LL	M 10x1	SW 12	M 8x1 keg.	a.A.	24	100 bar	S HVS-50-1204	-	-
6 LL	M 10x1	SW 12	M 6x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	-
			M 8x1 keg.	a.A.	25	100 bar	S HVS-50-1206	-	-
			M 10x1 keg.	a.A.	26	100 bar	S HVS-50-1207	P HVS-50-1407	-
8 LL	M 12x1	SW 14	M 6x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	-
			M 8x1 keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	-
			M 10x1 keg.	a.A.	27	100 bar	S HVS-50-1210	P HVS-50-1410	-



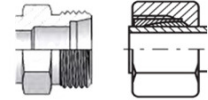
* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-50Y...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

Schneidringverschraubungen superleichte Baureihe LL Seite 8 von 8

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Unten die Typen der LL-Baureihe.

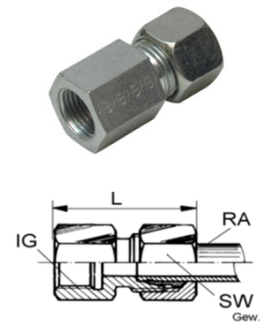
Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861 - HIER LL-Baureihe
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus ; metrische Rohre (VA, Stahl, Kupfer, Kunststoff)
 Material: Normalstahl verzinkt; Edelstahl AISI 316 - V4A; Messing vernickelt
 Elastomerdichtungen: Dichtungen bei Normalstahl: NBR bis +100°C ; Dichtungen bei Edelstahl: Viton bis +200°C
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle auch immer in Abhängigkeit zum verwendeten Rohr (immer bei +20°C)
 bei dünnwandigen Rohren Verstärkungs- oder Einsteckhülsen verwenden, siehe Inhaltsverzeichnis
 Zusatzinfo Messing: nur für CU- & Kunststoffrohr; der max. BD bei weichem CU-Rohr muss mit Faktor M0,65 abgesenkt werden.
 die max. Temperatur bei LL-Schwenkverschraubungen beträgt + 80°C (andere bis + 200°C)
 werden die MS-Schneidringe durch Doppelkegelringe ersetzt, dann unbedingt Druckabschläge einrechnen
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° ; Edelstahl & MS von -60°C bis +200°C (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; CU = Kupfer
 IG/AG = Innen- Außengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe; BD = Betriebsdruck; MS = Messing
 WICHTIG: Die Optik (siehe Abbildungen), kann je nach Größe und Werkstoffauswahl abweichen

Schneidring- verschraubung



LL-Baureihe

HVS-63 Schneidringverschraubung LL-Baureihe IG-Aufschraubverschraubungen zöllig									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Aufschraubgewinde IG	Maß L	Maß SW 2	max. BD **	Ident Nr.* Stahl verzinkt	Ident Nr.* Edelstahl AISI 316	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm					
4 LL	M 8x1	SW 10	1/8" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	L HVS-63-1501
5 LL	M 10x1	SW 12	1/8" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	-
6 LL	M 10x1	SW 12	1/8" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	L HVS-63-1503
			1/4" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	L HVS-63-1504
8 LL	M 12x1	SW 14	1/8" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	L HVS-63-1505
			1/4" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	L HVS-63-1506
			3/8" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	L HVS-63-1507
10 LL	M 14x1	SW 17	1/4" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	-
12 LL	M 16x1	SW 19	1/4" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	-

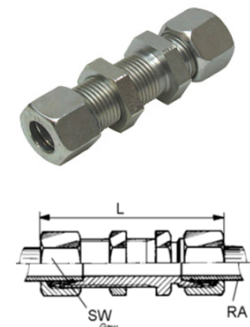


* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten.

Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-63Y...) angeben.

** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

HVS-52 Schneidringverschraubung LL-Baureihe gerade Schottverschraubung									
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß L	Maß SW 2	max. BD **	Ident Nr.* Stahl verzinkt	Ident Nr.* Edelstahl AISI 316	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm					
4 LL	M 8x1	SW 10	entfällt hier	a.A.	a.A.	100 bar	-	P HVS-52-401	-
5 LL	M 10x1	SW 12	entfällt hier	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	-
6 LL	M 10x1	SW 12	entfällt hier	a.A.	a.A.	100 bar	-	P HVS-52-403	-
8 LL	M 12x1	SW 14	entfällt hier	a.A.	a.A.	100 bar	-	P HVS-52-404	-
10 LL	M 14x1	SW 17	entfällt hier	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	-
12 LL	M 16x1	SW 19	entfällt hier	a.A.	a.A.	100 bar	-	-	-



* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten.

Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-52Y...) angeben.

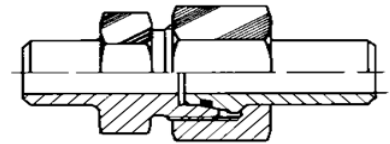
** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

Schneidringverschraubungen - superschwere Baureihe 50S (alle Typen)

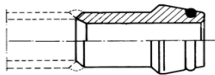
Die unteren Identnummern beschreiben die Verschraubungen in Normalstahl.
 Falls Sie die Verschrauben in Edelstahl V4A AISI 316 wünschen, fügen Sie bitte ein "E"
 an die Ident Nr. an - Beispiel: HVS-10-90E - Info: Bei 50S gibt es keine Schneidringe!

Die unteren Abbildungen zeigen jeweils vormontierte Verschraubungen mit Überwurfmutter+Schneidring. Geliefert wird immer nur der lose Verschraubungskörper. An der Rohr-AG-Seite bitte immer zusätzlich Anschweißkegel mit Überwurfmutter einplanen. Siehe nebenstehend:

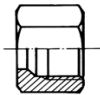
wichtig



**Anschweißkegel
 Typ hvs55**



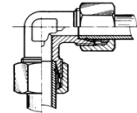
**Überwurfmutter
 Typ hvs73**



**Gerade Verschraubung
 Typ hvs10 loser Körper**



**Winkel Verschraubung
 Typ hvs11 loser Körper**



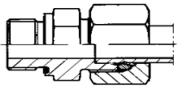
Ident.Nr.	RA	Wand	BD	GsL*
hvs55-90	50	5	160bar	50*
hvs55-91	50	6	250bar	50*
hvs55-92	50	8	320bar	50*
hvs55-93	50	10	400bar	50*

Ident.Nr.	RA	SW
hvs73-90	50	80
* Maße sind ca.-Angaben		
ÜM-Gewinde	BD	GsL
M68x2	400bar	41

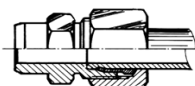
Ident.Nr.	RA	SW
hvs10-90	50	80
* Maße sind ca.-Angaben		
Gewinde	BD	GsL*
M68x2	400bar	80*

Ident.Nr.	RA	L1*
hvs11-90	50	80*
* Maße sind ca.-Angaben		
Gewinde	BD	L2*
M68x2	400bar	80*

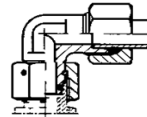
**Gerade Einschraubversch.
 Typ hvs22+hvs28 loser Körper**



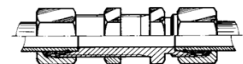
**Anschweiß-Verschraubung
 Typ hvs56 loser Körper**



**Einstellb. Winkelverschraub.
 Typ hvs17 loser Körper**



**Schott-Verschraubung
 Typ hvs52 loser Körper**



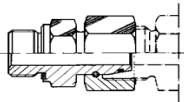
Ident.Nr.	RA	G	BD	GsL*
hvs22-90	50	1 3/4"	400bar	75*
hvs22-91	50	2"	400bar	75*
hvs28-92	50	M50x2	400bar	75*
hvs28-93	50	M60x2	400bar	75*

Ident.Nr.	RA	D1
hvs56-90	50	50
hvs56-91	50	60
* Maße sind ca.-Angaben		
ÜM-Gewinde	BD	GsL*
M68x2	400bar	76*

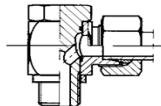
Ident.Nr.	RA	L1*
hvs17-90	50	80*
* Maße sind ca.-Angaben		
ÜM-Gewinde	BD	L2*
M68x2	400bar	98*

Ident.Nr.	RA	S1
hvs52-90	50	80
* Maße sind ca.-Angaben		
ÜM-Gewinde	BD	GsL*
M68x2	400bar	106*

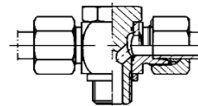
**Gerader Einschraubstutzen
 Typ hvs26+hvs30 loser Körper**



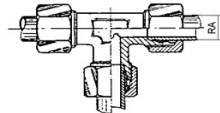
**Winkelschwenk-Versch.
 Typ hvs44 loser Körper**



**T-Schwenk-Versch.
 Typ hvs45 loser Körper**



**T-Verschraubung
 Typ hvs12 loser Körper**



Ident.Nr.	RA	G	BD	GsL*
hvs26-90	50	1 3/4"	400bar	99*
hvs26-91	50	2"	400bar	99*
hvs30-92	50	M50x2	400bar	99*
hvs30-93	50	M60x2	400bar	99*

Ident.Nr.	RA	GsH*
hvs44-90	50	143*
* Maße sind ca.-Angaben		
Gewinde	BD	G
M68x2	400bar	2"

Ident.Nr.	RA	GsH*
hvs45-90	50	143*
* Maße sind ca.-Angaben		
Gewinde	BD	G
M68x2	400bar	2"

Ident.Nr.	RA	GsL*
hvs12-90	50	178*
* Maße sind ca.-Angaben		
Gewinde	BD	GsH*
M68x2	400bar	79*

* Maßangaben immer am losen Verschraubungskörper gemessen (ggf einschließlich der montierten Stift-Überwurfmutter)

Erklärung der Abkürzungen :

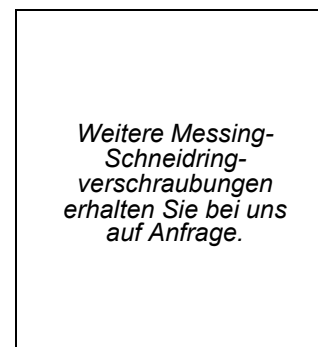
RA=Rohr Außendurchmesser
 BD=Betriebsdruck
 ÜM=Überwurfmutter
 SW=Schlüsselweite ÜM
 GsL=Gesamtlänge

L1/2=Länge 1 bzw. 2
 G=Einschraubgewinde
 D1=Schweißendendurchmesser
 S1=Schlüsselweite Stutzen
 GsH=Gesamthöhe

Werksnorm-Einschraubzapfen passend zum :
 Einschraubloch DIN 3852 Form X schmal

EINZEL-MAßBLÄTTER AUF ANFRAGE

24° Schneidringverschraubungen aus MESSING vernickelt

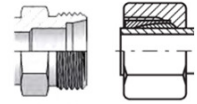


Schneidringverschraubungen aus MESSING vernickelt Seite 1 von 4

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Unten die gängigen Typen aus Messing.

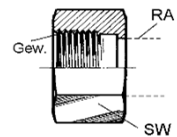
- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; für metrische Kupfer- & Kunststoffrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle auch immer in Abhängigkeit zum verwendeten Rohr (immer bei +20°C)
 bei dünnwandigen Rohren Verstärkungs- oder Einsteckhülsen verwenden, siehe Inhaltsverzeichnis
 Material: auf dieser Seite ausschließlich Messing vernickelt (Stahl & Edelstahl siehe Vorseiten)
 der max. Betriebsdruck bei weichem Kupferrohr muss mit Faktor M0,65 abgesenkt werden.
 Elastomerdichtungen: standardmäßig ölbeständiges NBR-Gummi - entfällt auf dieser Seite
 Temperatur max.: Messing von -40°C bis +200°C*, NBR-Dichtungen -30°C bis + 80°C
 die max. Temperatur bei Schwenkverschraubungen beträgt + 80°C
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 IG/AG = Innen- Außengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe; BD = Betriebsdruck; MS = Messing
 WICHTIG: werden die MS-Schneidringe durch Doppelkegelringe ersetzt, dann unbedingt Druckabschläge einrechnen
 die Optik (siehe Abbildungen), kann je nach Größe abweichen - weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage

**Schneidring-
verschraubung**



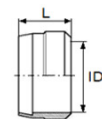
Messingtypen

HVS-73 Schneidringverschraubung aus MESSING vernickelt lose Überwurfmutter								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Höhe	Loch	max. BD **	Bemerkung	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm				
4 LL	M 8x1	SW 10	entfällt hier	11,0	4,1	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-73-501
6 LL	M 10x1	SW 12	entfällt hier	11,5	6,1	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-73-503
8 LL	M 12x1	SW 14	entfällt hier	12,0	8,1	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-73-504
10 L	M 16x1,5	SW 19	entfällt hier	15,5	10,1	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-73-510
12 L	M 18x1,5	SW 22	entfällt hier	15,5	12,1	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-73-512
15 L	M 22x1,5	SW 27	entfällt hier	17,0	15,2	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-73-515
18 L	M 26x1,5	SW 32	entfällt hier	18,0	18,2	160 bar	leichte Baureihe	L HVS-73-518



* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-73Y...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

HVS-74a Schneidringverschraubung aus MESSING vernickelt lose Schneidringe								
Für Rohr "RA" & Baureihe	FÜR Überwurfmutter	FÜR Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Höhe	Loch	max. BD **	Bemerkung	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm				
4 LL	M 8x1	SW 10	entfällt hier	6,0	4,1	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-74a-501
6 LL	M 10x1	SW 12	entfällt hier	7,0	6,1	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-74a-503
8 LL	M 12x1	SW 14	entfällt hier	7,0	8,1	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-74a-504
10 L	M 16x1,5	SW 19	entfällt hier	10,0	10,1	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-74a-511
12 L	M 18x1,5	SW 22	entfällt hier	10,0	12,1	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-74a-513
15 L	M 22x1,5	SW 27	entfällt hier	10,0	15,2	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-74a-516
18 L	M 26x1,5	SW 32	entfällt hier	10,0	18,2	160 bar	leichte Baureihe	L HVS-74a-518



* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-74aY...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

In der Praxis werden die Schneidringe teilweise durch Doppelkegelringe ausgetauscht. Das mag manchmal funktionieren, wenn auch mit deutlichen Druckabschlägen. Wir empfehlen aber vorrangig bei Doppelkegelringen unsere Messing-Klemmringverschraubungen (zu finden in Rubrik 07-11). Für den Fall dass Doppelkegelringe, Einsteck- oder Verstärkungshülsen gesucht werden, so finden Sie eine Riesenauswahl dieser Typen auch unter Rubrik 04-11 "Verteiler & Überwurfmutter":



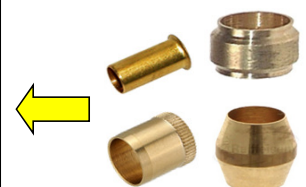
04-11 Verteiler & Überwurfmutter

Runde oder eckige Bauform in verschiedensten Varianten aus Edelstahl, Messing, Temperguss, Normalstahl, sowie Überwurfmutter, Überwurfschrauben, Schneidringe, Kegelringe und Einsteckhülsen

[PDF-Katalog 04-11](#)

28 Seiten | 5,03 Mb

[Inhaltsverzeichnis](#) [Mehr Details](#)



Schneidringverschraubungen aus MESSING vernickelt Seite 2 von 4

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Unten die gängigen Typen aus Messing.

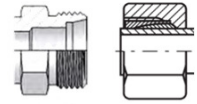
Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; für metrische Kupfer- & Kunststoffrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle auch immer in Abhängigkeit zum verwendeten Rohr (immer bei +20°C) bei dünnwandigen Rohren Verstärkungs- oder Einsteckhülsen verwenden, siehe Inhaltsverzeichnis

Material: auf dieser Seite ausschließlich Messing vernickelt (Stahl & Edelstahl siehe Vorseiten)
 der max. Betriebsdruck bei weichem Kupferrohr muss mit Faktor M0,65 abgesenkt werden.
 Elastomerdichtungen: standardmäßig ölbeständiges NBR-Gummi - entfällt auf dieser Seite
 Temperatur max.: Messing von -40°C bis +200°C*, NBR-Dichtungen -30°C bis + 80°C die max. Temperatur bei Schwenkverschraubungen beträgt + 80°C

Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 IG/AG = Innen- Außengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe; BD = Betriebsdruck; MS = Messing

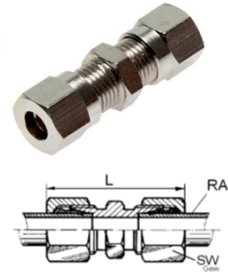
WICHTIG: werden die MS-Schneidringe durch Doppelkegelringe ersetzt, dann unbedingt Druckabschläge einrechnen die Optik (siehe Abbildungen), kann je nach Größe abweichen - weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage

**Schneidring-
verschraubung**



Messingtypen

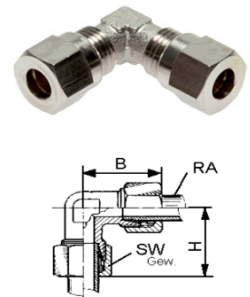
HVS-10 Schneidringverschraubung aus MESSING vernickelt gerade Verbinder								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß L	SW mittig	max. BD **	Bemerkung	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm				
4 LL	M 8x1	SW 10	entfällt hier	31	9	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-10-501
6 LL	M 10x1	SW 12	entfällt hier	32	11	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-10-503
8 LL	M 12x1	SW 14	entfällt hier	35	12	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-10-504
10 L	M 16x1,5	SW 19	entfällt hier	42	a.A.	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-10-509
12 L	M 18x1,5	SW 22	entfällt hier	43	a.A.	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-10-510
15 L	M 22x1,5	SW 27	entfällt hier	46	a.A.	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-10-511
18 L	M 26x1,5	SW 32	entfällt hier	48	a.A.	160 bar	leichte Baureihe	L HVS-10-512



* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-10Y...) angeben.

** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

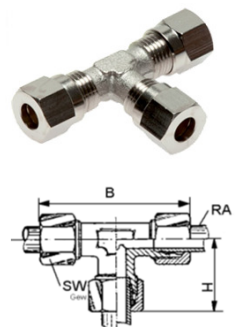
HVS-11 Schneidringverschraubung aus MESSING vernickelt Winkel-Verbinder								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß B	Maß H	max. BD **	Bemerkung	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm				
4 LL	M 8x1	SW 10	entfällt hier	21	21	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-11-501
6 LL	M 10x1	SW 12	entfällt hier	21	21	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-11-503
8 LL	M 12x1	SW 14	entfällt hier	23	23	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-11-504
10 L	M 16x1,5	SW 19	entfällt hier	30	30	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-11-509
12 L	M 18x1,5	SW 22	entfällt hier	32	32	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-11-510
15 L	M 22x1,5	SW 27	entfällt hier	36	36	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-11-511
18 L	M 26x1,5	SW 32	entfällt hier	40	40	160 bar	leichte Baureihe	L HVS-11-512



* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-11Y...) angeben.

** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

HVS-12 Schneidringverschraubung aus MESSING vernickelt T-Verbinder								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß B	Maß H	max. BD **	Bemerkung	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm				
4 LL	M 8x1	SW 10	entfällt hier	42	21	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-12-501
6 LL	M 10x1	SW 12	entfällt hier	42	21	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-12-503
8 LL	M 12x1	SW 14	entfällt hier	46	23	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-12-504
10 L	M 16x1,5	SW 19	entfällt hier	60	30	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-12-509
12 L	M 18x1,5	SW 22	entfällt hier	64	32	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-12-510
15 L	M 22x1,5	SW 27	entfällt hier	72	36	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-12-511
18 L	M 26x1,5	SW 32	entfällt hier	80	40	160 bar	leichte Baureihe	L HVS-12-512



* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-12Y...) angeben.

** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

Schneidringverschraubungen aus MESSING vernickelt Seite 3 von 4

Wir führen viele diverse Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Auf dieser Seite finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Untenstehend finden Sie die gängigen Typen aus Material Messing vernickelt.

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861

typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; für metrische Kupfer- & Kunststoffrohre

Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle auch immer in Abhängigkeit zum verwendeten Rohr (immer bei +20°C)
bei dünnwandigen Rohren Verstärkungs- oder Einsteckhülsen verwenden, siehe Inhaltsverzeichnis
auf dieser Seite ausschließlich Messing vernickelt (Stahl & Edelstahl siehe Vorseiten)

Material: der max. Betriebsdruck bei weichem Kupferrohr muss mit Faktor M0,65 abgesenkt werden.

Elastomerdichtungen: nur Typ HVS-46 siehe unten, standardmäßig ölbeständiges NBR-Gummi

Temperatur max.: Messing von -40°C bis +200°C, NBR-Dichtungen -30°C bis + 80°C

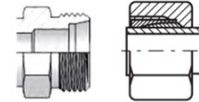
die max. Temperatur bei Schwenkverschraubungen beträgt + 80°C

Abkürzungen: IG/AG = Innen- Außengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe; BD = Betriebsdruck; MS = Messing

WICHTIG: werden die MS-Schneidringe durch Doppelkegelringe ersetzt, dann unbedingt Druckabschläge einrechnen

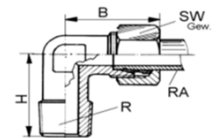
die Optik (siehe Abbildungen), kann je nach Größe abweichen - weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage

Schneidring- verschraubung



Messingtypen

HVS-32	Schneidringverschraubung aus MESSING vernickelt Winkel-Einschrauber							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß B	Maß H	max. BD **	Bemerkung	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm				
4 LL	M 8x1	SW 10	1/8" keg.	19	19	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-32-1501
6 LL	M 10x1	SW 12	1/8" keg.	19	19	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-32-1503
			1/4" keg.	20	20	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-32-1504
8 LL	M 12x1	SW 14	1/8" keg.	22	22	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-32-1505
			1/4" keg.	23	23	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-32-1506
			3/8" keg.	24	24	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-32-1507
10 L	M 16x1,5	SW 19	1/4" keg.	30	27	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-32-211
			3/8" keg.	32	28	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-32-212
12 L	M 18x1,5	SW 22	3/8" keg.	32	28	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-32-214
			1/2" keg.	36	34	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-32-215
15 L	M 22x1,5	SW 27	1/2" keg.	36	34	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-32-216
18 L	M 26x1,5	SW 32	1/2" keg.	40	36	160 bar	leichte Baureihe	L HVS-32-217

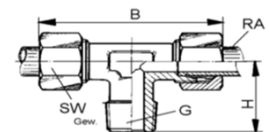


* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten.

Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-32Y...) angeben.

** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

HVS-34	Schneidringverschraubung aus MESSING vernickelt T-Einschrauber							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß B	Maß H	max. BD **	Bemerkung	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm				
4 LL	M 8x1	SW 10	1/8" keg.	42	17	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-34-1501
6 LL	M 10x1	SW 12	1/8" keg.	42	17	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-34-1503
			1/4" keg.	43	18	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-34-1504
8 LL	M 12x1	SW 14	1/8" keg.	46	20	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-34-1505
			1/4" keg.	47	21	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-34-1506
			3/8" keg.	48	22	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-34-1507
10 L	M 16x1,5	SW 19	1/4" keg.	60	27	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-34-511
			3/8" keg.	60	28	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-34-512
12 L	M 18x1,5	SW 22	3/8" keg.	64	28	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-34-514
			1/2" keg.	64	30	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-34-515
15 L	M 22x1,5	SW 27	1/2" keg.	72	34	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-34-516
18 L	M 26x1,5	SW 32	1/2" keg.	80	36	160 bar	leichte Baureihe	L HVS-34-517

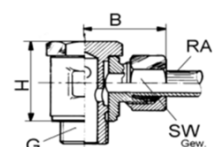


* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten.

Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-34Y...) angeben.

** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

HVS-46	Schneidringverschraubung aus MESSING vernickelt W-Schwenkverschraubung							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß B	Maß H	max. BD **	Bemerkung	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm				
6 LL	M 10x1	SW 12	1/8" keg.	a.A.	24	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-46-1503
			1/4" keg.	a.A.	25	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-46-1504
8 LL	M 12x1	SW 14	1/8" keg.	a.A.	24	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-46-1505
			1/4" keg.	a.A.	26	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-46-1506
10 L	M 16x1,5	SW 19	1/4" keg.	29	27	160 bar	leichte Baureihe	L HVS-46-509
12 L	M 18x1,5	SW 22	3/8" keg.	30	32	100 bar	leichte Baureihe	L HVS-46-510



* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten.

Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-46Y...) angeben.

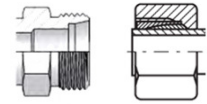
** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

Schneidringverschraubungen aus MESSING vernickelt Seite 4 von 4

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere klassischen "Schneidringverschraubungen", wie sie seit über 100 Jahren in unzähligen Hydraulikanlagen zuverlässig eingesetzt sind. Dieses Typen wurden über die Jahre immer weiter verbessert und dominieren heutzutage den europäischen, aber auch weitgehend den weltweiten Markt. Unten die gängigen Typen aus Messing.

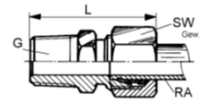
- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus; für metrische Kupfer- & Kunststoffrohre
 Betriebsdruck max.: siehe untere Tabelle auch immer in Abhängigkeit zum verwendeten Rohr (immer bei +20°C)
 bei dünnwandigen Rohren Verstärkungs- oder Einsteckhülsen verwenden, siehe Inhaltsverzeichnis
 Material: auf dieser Seite ausschließlich Messing vernickelt (Stahl & Edelstahl siehe Vorseiten)
 der max. Betriebsdruck bei weichem Kupferrohr muss mit Faktor M0,65 abgesenkt werden.
 Elastomerdichtungen: standardmäßig ölbeständiges NBR-Gummi - entfällt auf dieser Seite
 Temperatur max.: Messing von -40°C bis +200°C°, NBR-Dichtungen -30°C bis + 80°C
 die max. Temperatur bei Schwenkverschraubungen beträgt + 80°C
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 IG/AG = Innen- Außengewinde; 6L/S = leichte oder schwere Baureihe; BD = Betriebsdruck; MS = Messing
 WICHTIG: werden die MS-Schneidringe durch Doppelkegelringe ersetzt, dann unbedingt Druckabschläge einrechnen
 die Optik (siehe Abbildungen), kann je nach Größe abweichen - weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage

**Schneidring-
verschraubung**



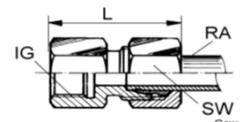
Messingtypen

HVS-24 Schneidringverschraubung aus MESSING vernickelt gerade Einschrauber								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß L	SW mittig	max. BD **	Bemerkung	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm				
4 LL	M 8x1	SW 10	1/8" keg.	26	a.A.	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-24-1501
6 LL	M 10x1	SW 12	1/8" keg.	26	a.A.	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-24-1503
			1/4" keg.	26	a.A.	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-24-1504
8 LL	M 12x1	SW 14	1/8" keg.	28	a.A.	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-24-1505
			1/4" keg.	29	a.A.	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-24-1506
			3/8" keg.	30	a.A.	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-24-1507
10 L	M 16x1,5	SW 19	1/4" keg.	36	a.A.	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-24-512
			3/8" keg.	37	a.A.	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-24-513
12 L	M 18x1,5	SW 22	3/8" keg.	37	a.A.	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-24-516
			1/2" keg.	39	a.A.	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-24-517
15 L	M 22x1,5	SW 27	1/2" keg.	40	a.A.	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-24-519
18 L	M 26x1,5	SW 32	1/2" keg.	42	a.A.	160 bar	leichte Baureihe	L HVS-24-521



* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-24Y...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

HVS-63 Schneidringverschraubung aus MESSING vernickelt gerade Aufschauber								
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde Überwurfmutter	SW Überwurfmutter	Einschraubgewinde AG	Maß L	SW mittig	max. BD **	Bemerkung	Ident Nr.* MS vernickelt
				ca. in mm				
4 LL	M 8x1	SW 10	1/8" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-63-1501
6 LL	M 10x1	SW 12	1/8" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-63-1503
			1/4" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-63-1504
8 LL	M 12x1	SW 14	1/8" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-63-1505
			1/4" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-63-1506
			3/8" keg.	a.A.	a.A.	100 bar	sehr leichte Baureihe	L HVS-63-1507
10 L	M 16x1,5	SW 19	1/4" keg.	40	a.A.	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-63-512
			3/8" keg.	41	a.A.	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-63-513
12 L	M 18x1,5	SW 22	3/8" keg.	41	a.A.	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-63-516
			1/2" keg.	45	a.A.	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-63-517
15 L	M 22x1,5	SW 27	1/2" keg.	45	a.A.	250 bar	leichte Baureihe	L HVS-63-519
18 L	M 26x1,5	SW 32	1/2" keg.	47	a.A.	160 bar	leichte Baureihe	L HVS-63-521



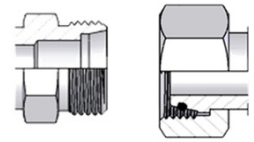
* Obige Identnummern beschreiben die Verschraubungen einschließl. lose aufgeschraubter Mutter & Schneidring auf den AG-Seiten. Verschraubungen ohne lose aufgeschraubte Muttern/Schneidringe (omd), bitte mit Y in der Ident Nr. (z.B. HVS-63Y...) angeben.
 ** die obigen Betriebsdrücke sind Maximalangaben, sie hängen auch immer vom ausgewählten Rohrtyp & den Betriebsbedingungen ab

HAD-51 HD-Lötadapter - DKOL/DKOS - metrisch & 24° Konus mit O-Ring

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie die Baureihe mit metrischen Überwurfmutter und einem 24°-Kegel mit zusätzlichem O-Ring die ihren Ursprung im deutschen Schneidringssystem haben.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: Außengewinde mit 24° Innenkonus; Überwurfseite mit 24° Außenkegel und O-Ring; metrische Gewinde
 Betriebsdruck max.: siehe unten - immer unter Vorbehalt, ist abhängig von Lötqualität & Lötbuchsenabmessung (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl mit NBR O-Ring ODER Edelstahl (V4A - AISI 316) mit Viton O-Ring
 Materialoberfläche: Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meist um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
 Temperatur max.: je nach Anwendung und Dichtung bis max. +200°C (Druckabschläge beachten)

DKOL & DKOS



HAD-51A HD-Lötadapter Typ DKOL (metrische ÜM mit 24° Kegel - Schneidringssystem leichte Reihe)									
Gewinde der Überwurfmutter	Maß RA	Maß SW	Maß ID * ca.	Maß t * ca.	max.BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo	Ident Nr. Normalstahl	Ident Nr. Edelstahl
M 12x1,5	6L	SW14	4mm *	5mm *	315bar	A***	Das Maß "ID" wird immer mit Plus-toleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y HAD-51A-101**	Y HAD-51A-401**
M 14x1,5	8L	SW17	6mm *	6mm *	315bar	A***		Y HAD-51A-102**	Y HAD-51A-402**
M 16x1,5	10L	SW19	8mm *	8mm *	315bar	A***		Y HAD-51A-103**	Y HAD-51A-403**
M 18x1,5	12L	SW22	10mm *	8mm *	315bar	A***		Y HAD-51A-104**	Y HAD-51A-404**
M 22x1,5	15L	SW27	12mm *	8mm *	315bar	A***		Y HAD-51A-105**	Y HAD-51A-405**
M 26x1,5	18L	SW32	15mm *	8mm *	315bar	A***		Y HAD-51A-106**	Y HAD-51A-406**
M 30x2	22L	SW36	18mm *	10mm *	160 bar	A***		Y HAD-51A-107**	Y HAD-51A-407**
M 36x2	28L	SW41	22mm *	12mm *	160 bar	A***		Y HAD-51A-108**	Y HAD-51A-408**
M 45x2	35L	SW50	30mm *	12mm *	160 bar	A***		Y HAD-51A-109**	Y HAD-51A-409**
M 52x2	42L	SW60	38mm *	12mm *	160 bar	A***		Y HAD-51A-110**	Y HAD-51A-410**

leichte Reihe mit O-Ring

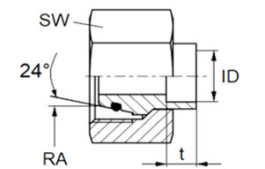


Bild A1

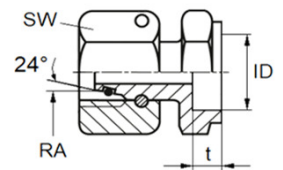


Bild A2

* diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.
 ** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID" und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-51A-10Sonder..."
 *** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild A1 oder A2 - Detailinfos auf Anfrage.

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HAD-51B HD-Lötadapter Typ DKOS (metrische ÜM mit 24° Kegel - Schneidringssystem schwere Reihe)									
Gewinde der Überwurfmutter	Maß RA	Maß SW	Maß ID * ca.	Maß t * ca.	max.BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo	Ident Nr. Normalstahl	Ident Nr. Edelstahl
M 14x1,5	6S	SW17	4mm *	5mm *	630bar	B***	Das Maß "ID" wird immer mit Plus-toleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y HAD-51B-101**	Y HAD-51B-401**
M 16x1,5	8S	SW19	6mm *	6mm *	630bar	B***		Y HAD-51B-102**	Y HAD-51B-402**
M 18x1,5	10S	SW22	8mm *	8mm *	630bar	B***		Y HAD-51B-103**	Y HAD-51B-403**
M 20x1,5	12S	SW24	10mm *	8mm *	630bar	B***		Y HAD-51B-104**	Y HAD-51B-404**
M 22x1,5	14S	SW27	12mm *	8mm *	630bar	B***		Y HAD-51B-105**	Y HAD-51B-405**
M 24x1,5	16S	SW30	14mm *	8mm *	400bar	B***		Y HAD-51B-106**	Y HAD-51B-406**
M 30x2	20S	SW36	18mm *	10mm *	400bar	B***		Y HAD-51B-107**	Y HAD-51B-407**
M 36x2	25S	SW46	20mm *	12mm *	400bar	B***		Y HAD-51B-108**	Y HAD-51B-408**
M 42x2	30S	SW50	25mm *	12mm *	400bar	B***		Y HAD-51B-109**	Y HAD-51B-409**
M 52x2	38S	SW60	30mm *	12mm *	315bar	B***		Y HAD-51B-110**	Y HAD-51B-410**

schwere Reihe mit O-Ring

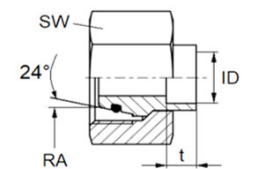


Bild A1

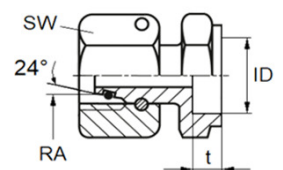


Bild A2

* diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.
 ** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID" und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-51B-10Sonder..."
 *** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild B1 oder B2 - Detailinfos auf Anfrage.

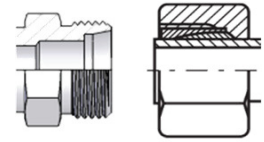
VIELE weitere Lötfittinge finden Sie in Rubrik "Fittings" 04-13

HAD-54 HD-Lötadapter - CEL/CES - Außengewinde für die Schneidringmontage

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie die Baureihe mit metrischen Außengewinden für die Montage von Überwurfmutter und Schneidringen, diese AG-Seite besitzt einen 24°-Kegel.

- Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861
 typische Merkmale: metrische Außengewinde geeignet zur Montage von Müttern & Schneidringen, oder 24° Dichtkegeln
 Betriebsdruck max.: siehe unten - immer unter Vorbehalt, ist abhängig von Lötqualität & Lötbohrsenabmessung (immer bei +20°C)
 Material: Normalstahl ODER Edelstahl (V4A - AISI 316)
 Materialoberfläche: Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meist um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
 Temperatur max.: je nach Anwendung bis max. +300°C (Druckabschläge beachten)

CEL & CES



HAD-54A HD-Lötadapter Typ CEL (Außengewinde für die Schneidringmontage leichte Baureihe)									
Gewinde AG	Maß RA	SW der ÜM	Maß ID * ca.	Maß t * ca.	max.BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo	Ident Nr. Normalstahl	Ident Nr. Edelstahl
M 12x1,5	6L	SW14	4mm *	5mm *	315bar	A***	Das Maß "ID" wird immer mit Plus toleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y HAD-54A-101**	Y HAD-54A-401**
M 14x1,5	8L	SW17	6mm *	6mm *	315bar	A***		Y HAD-54A-102**	Y HAD-54A-402**
M 16x1,5	10L	SW19	8mm *	8mm *	315bar	A***		Y HAD-54A-103**	Y HAD-54A-403**
M 18x1,5	12L	SW22	10mm *	8mm *	315bar	A***		Y HAD-54A-104**	Y HAD-54A-404**
M 22x1,5	15L	SW27	12mm *	8mm *	315bar	A***		Y HAD-54A-105**	Y HAD-54A-405**
M 26x1,5	18L	SW32	15mm *	8mm *	315bar	A***		Y HAD-54A-106**	Y HAD-54A-406**
M 30x2	22L	SW36	18mm *	10mm *	160 bar	A***		Y HAD-54A-107**	Y HAD-54A-407**
M 36x2	28L	SW41	22mm *	12mm *	160 bar	A***		Y HAD-54A-108**	Y HAD-54A-408**
M 45x2	35L	SW50	30mm *	12mm *	160 bar	A***		Y HAD-54A-109**	Y HAD-54A-409**
M 52x2	42L	SW60	38mm *	12mm *	160 bar	A***		Y HAD-54A-110**	Y HAD-54A-410**

leichte Reihe

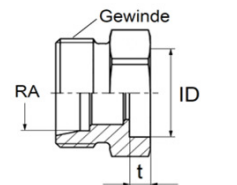


Bild A1

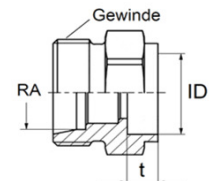


Bild A2

* diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.
 ** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID" und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-54A-10Sonder..."
 *** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild A1 oder A2 - Detailinfos auf Anfrage.

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HAD-54B HD-Lötadapter Typ CES (Außengewinde für die Schneidringmontage schwere Baureihe)									
Gewinde AG	Maß RA	SW der ÜM	Maß ID * ca.	Maß t * ca.	max.BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo	Ident Nr. Normalstahl	Ident Nr. Edelstahl
M 14x1,5	6S	SW17	4mm *	5mm *	630bar	B***	Das Maß "ID" wird immer mit Plus toleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y HAD-54B-101**	Y HAD-54B-401**
M 16x1,5	8S	SW19	6mm *	6mm *	630bar	B***		Y HAD-54B-102**	Y HAD-54B-402**
M 18x1,5	10S	SW22	8mm *	8mm *	630bar	B***		Y HAD-54B-103**	Y HAD-54B-403**
M 20x1,5	12S	SW24	10mm *	8mm *	630bar	B***		Y HAD-54B-104**	Y HAD-54B-404**
M 22x1,5	14S	SW27	12mm *	8mm *	630bar	B***		Y HAD-54B-105**	Y HAD-54B-405**
M 24x1,5	16S	SW30	14mm *	8mm *	400bar	B***		Y HAD-54B-106**	Y HAD-54B-406**
M 30x2	20S	SW36	18mm *	10mm *	400bar	B***		Y HAD-54B-107**	Y HAD-54B-407**
M 36x2	25S	SW46	20mm *	12mm *	400bar	B***		Y HAD-54B-108**	Y HAD-54B-408**
M 42x2	30S	SW50	25mm *	12mm *	400bar	B***		Y HAD-54B-109**	Y HAD-54B-409**
M 52x2	38S	SW60	30mm *	12mm *	315bar	B***		Y HAD-54B-110**	Y HAD-54B-410**

schwere Reihe

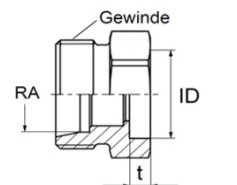


Bild B1

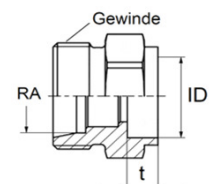


Bild B2

* diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.
 ** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID" und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-54B-10Sonder..."
 *** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild B1 oder B2 - Detailinfos auf Anfrage.

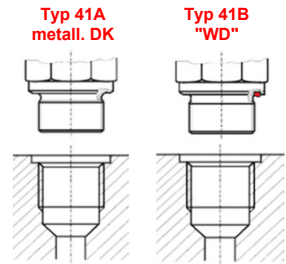
VIELE weitere Löt fittings finden Sie in Rubrik "Fittings" 04-13

HAD-41 HD-Lötadapter - AG-zöllig & flachdichtend an der Dichtkante

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unter Fachleuten wird die Summe dieser Typen kurz als "Adapter" bezeichnet. Nachfolgend finden Sie unsere Baureihe mit Außengewinde und Dichtkante. Bei Typ 41A ist eine zusätzliche Flachdichtung ist unbedingt erforderlich.

- Normen Typ 41A: AG m. metallischer Dichtkante in Anlehnung an DIN 3852 Teil 1 Form B (f. Einschraublöcher ISO 9974-1)
- Normen Typ 41B: AG m. Dichtkante & Elastomerdichtung in Anlehnung an ISO 9974-2 Form E (f. Einschraublöcher ISO 9974-1)
- Merkmale Typ 41A: Außengewinde - BSPP zöllig, flachdichtend an der Dichtkante unter Zuhilfenahme einer Dichtung (Usitring o.ä.)
- Merkmale Typ 41B: Außengewinde - BSPP zöllig, flachdichtend an der Dichtkante durch eine eingelegte Elastomerdichtung "WD"
- Betriebsdruck max.: siehe unten - immer unter Vorbehalt, ist abhängig von Lötqualität & Lötbusenabmessung (immer bei +20°C)
- Material: Normalstahl mit Elastomerdichtung aus NBR ODER Edelstahl (V4A - AISI 316) mit Elastomerdichtung aus Viton
- Materialoberfläche: Bei den Normalstahlteilen handelt es sich meist um galv. verzinkte Adapter, welche i.d.R. nur im Bereich der Lötbohrung metallisch blank ausgedreht sind. Die Verzinkung im restlichen Bereich wird durch das Löten größtenteils zerstört. Nach vollendeter Lötung wird daher komplettes Abbeizen und Neuverzinken angeraten.
- Temperatur max.: in Abhängigkeit zur verwendeten Dichtung NBR bis +100°C ; Viton bis +200°C
- WICHTIG: Die eingefügte Elastomerdichtung bei Typ 41B ist vor der Lötung unbedingt zu entfernen.

AG mit Dichtkante



HAD-41A HD-Lötadapter Typ AG-zöllig mit metallisch Dichtkante (Usitring o.ä. erforderlich)								
AG mit metallischer Dichtkante	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	Maß c ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo	Ident Nr. Normalstahl	Ident Nr. Edelstahl
G 1/8"	6 mm *	6 mm *	a.A.	630 bar	A***	Das Maß "ID" wird immer mit Plus toleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y HAD-41A-101**	Y HAD-41A-401**
G 1/4"	8 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	A***		Y HAD-41A-102**	Y HAD-41A-402**
G 3/8"	10 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	A***		Y HAD-41A-103**	Y HAD-41A-403**
G 1/2"	12 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	A***		Y HAD-41A-104**	Y HAD-41A-404**
G 5/8"	15 mm *	10 mm *	a.A.	a.A.	A***		auf Anfrage	auf Anfrage
G 3/4"	18 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	A***		Y HAD-41A-106**	Y HAD-41A-406**
G 1"	22 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	A***		Y HAD-41A-107**	Y HAD-41A-407**
G 1 1/4"	28 mm *	12 mm *	a.A.	250 bar	A***		Y HAD-41A-108**	Y HAD-41A-408**
G 1 1/2"	35 mm *	14 mm *	a.A.	250 bar	A***		Y HAD-41A-109**	Y HAD-41A-409**
G 2"	42 mm *	14 mm *	a.A.	125 bar	A***		Y HAD-41A-110**	Y HAD-41A-410**
G 2 1/2"	48,3mm *	16 mm *	a.A.	a.A.	A***		auf Anfrage	auf Anfrage
G 3"	60,3mm *	18 mm *	a.A.	a.A.	A***		auf Anfrage	auf Anfrage

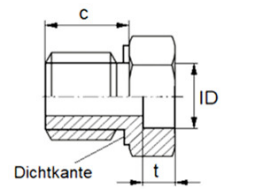


Bild A1

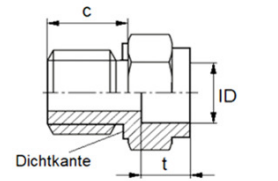


Bild A2

* diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.
 ** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID" und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-41A-10Sonder..."
 *** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild A1 oder A2 - Detailinfos auf Anfrage.

Die Optik kann je nach Größe abweichen!

HAD-41B HD-Lötadapter Typ AG-zöllig mit Dichtkante und eingefügter Elastomerdichtung								
AG mit Dichtkante & WD-Dichtung	Maß ID * ca. in mm	Maß t * ca. in mm	Maß c ca. in mm	max. BD siehe oben	Bild	Zusatzinfo	Ident Nr. Normalstahl	Ident Nr. Edelstahl
G 1/8"	6 mm *	6 mm *	a.A.	630 bar	B***	Das Maß "ID" wird immer mit Plus toleranz gefertigt. Siehe auch Oberflächeninfo im Vorspanntext. Andere Werte für die Maße "ID" und "t" sind auch bei Einzelstücken möglich.	Y HAD-41B-101**	Y HAD-41B-401**
G 1/4"	8 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	B***		Y HAD-41B-102**	Y HAD-41B-402**
G 3/8"	10 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	B***		Y HAD-41B-103**	Y HAD-41B-403**
G 1/2"	12 mm *	8 mm *	a.A.	630 bar	B***		Y HAD-41B-104**	Y HAD-41B-404**
G 5/8"	15 mm *	10 mm *	a.A.	a.A.	B***		auf Anfrage	auf Anfrage
G 3/4"	18 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	B***		Y HAD-41B-106**	Y HAD-41B-406**
G 1"	22 mm *	12 mm *	a.A.	400 bar	B***		Y HAD-41B-107**	Y HAD-41B-407**
G 1 1/4"	28 mm *	12 mm *	a.A.	250 bar	B***		Y HAD-41B-108**	Y HAD-41B-408**
G 1 1/2"	35 mm *	14 mm *	a.A.	250 bar	B***		Y HAD-41B-109**	Y HAD-41B-409**
G 2"	42 mm *	14 mm *	a.A.	125 bar	B***		Y HAD-41B-110**	Y HAD-41B-410**
G 2 1/2"	48,3mm *	16 mm *	a.A.	a.A.	B***		auf Anfrage	auf Anfrage
G 3"	60,3mm *	18 mm *	a.A.	a.A.	B***		auf Anfrage	auf Anfrage

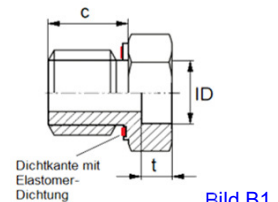


Bild B1

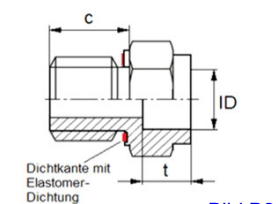


Bild B2

* diese Maße können in vielen weiteren Varianten gefertigt werden. Nach Angabe Ihrer Wunschmaße prüfen wir die Machbarkeit.
 ** bei von der Tabelle abweichenden Maßen "ID" und "t" muss die Identnummer ergänzt werden - z.B. "HAD-41B-10Sonder..."
 *** je nachdem welche Maße gewählt werden, entspricht die Optik entweder dem Bild B1 oder B2 - Detailinfos auf Anfrage.

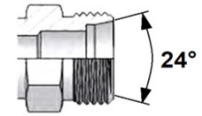
VIELE weitere Lötfittinge finden Sie in Rubrik "Fittings" 04-13

800 bar Hydraulik Hochdruck Verschraubungen mit 24° Konus Seite 1 von 3

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere speziellen "800 bar Schneidringverschraubungen". Diese Typen übertreffen die laut Norm geforderten Druckwerte (hier üblicherweise 630 bar) deutlich und sind für manche Anwendungen ein begehrter "Problemlöser".

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861 metrische ÜM, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus
 Betriebsdruck max.: hier alle Typen 800 bar (i.d.R. Sicherheitsfaktor 4:1 bei +20°C unter normalen Betriebsbedingungen)
 Material: Normalstahl verzinkt ; Dichtungen soweit vorhanden NBR
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 Zusatzinfo: die Typen dieser Baureihe werden von uns ohne lose aufgeschraubten Mutter/Schneidring geliefert (OMD)

**800 bar
Verschraubung**



HVS-10Y-8 Gerade Verbindungsverschraubung "G" - Baureihe 800							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde AG der 24° Seite A	Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde AG der 24° Seite B	max. BD	Bild		Ident Nr. Stahl verz.
6 S	M 14x1,5	6 S	M 14x1,5	800 bar	1a/1b	S	HVS-10Y-8-301
8 S	M 16x1,5	8 S	M 16x1,5	800 bar	1a/1b	S	HVS-10Y-8-302
10 S	M 18x1,5	10 S	M 18x1,5	800 bar	1a/1b	S	HVS-10Y-8-303

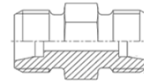


Bild 1a



Bild 1b

HVS-57Y-8 Gerade Verbindungs-Reduzierverschraubung "GR" - Baureihe 800							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde AG der 24° Seite A	Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde AG der 24° Seite B	max. BD	Bild		Ident Nr. Stahl verz.
8 S	M 16x1,5	6 S	M 14x1,5	800 bar	2a/2b	S	HVS-57Y-8-301
10 S	M 18x1,5	6 S	M 14x1,5	800 bar	2a/2b	S	HVS-57Y-8-302
		8 S	M 16x1,5	800 bar	2a/2b	S	HVS-57Y-8-303



Bild 2a



Bild 2b

HVS-11Y-8 Winkel Verbindungsverschraubung "W" - Baureihe 800							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde AG der 24° Seite A	Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde AG der 24° Seite B	max. BD	Bild		Ident Nr. Stahl verz.
6 S	M 14x1,5	6 S	M 14x1,5	800 bar	3a/3b	S	HVS-11Y-8-301
8 S	M 16x1,5	8 S	M 16x1,5	800 bar	3a/3b	S	HVS-11Y-8-302
10 S	M 18x1,5	10 S	M 18x1,5	800 bar	3a/3b	S	HVS-11Y-8-303

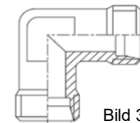


Bild 3a



Bild 3b

HVS-12Y-8 T Verbindungsverschraubung "T" - Baureihe 800							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde AG der 24° Seite A	Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde AG der 24° andere Seiten	max. BD	Bild		Ident Nr. Stahl verz.
6 S	M 14x1,5	6 S	M 14x1,5	800 bar	4a/4b	S	HVS-12Y-8-301
8 S	M 16x1,5	8 S	M 16x1,5	800 bar	4a/4b	S	HVS-12Y-8-302
10 S	M 18x1,5	10 S	M 18x1,5	800 bar	4a/4b	S	HVS-12Y-8-303

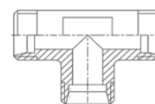


Bild 4a



Bild 4b

HVS-13Y-8 Kreuz Verbindungsverschraubung "K" - Baureihe 800							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde AG der 24° Seite A	Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde AG der 24° andere Seiten	max. BD	Bild		Ident Nr. Stahl verz.
6 S	M 14x1,5	6 S	M 14x1,5	800 bar	5a/5b	S	HVS-13Y-8-301
8 S	M 16x1,5	8 S	M 16x1,5	800 bar	5a/5b	S	HVS-13Y-8-302
10 S	M 18x1,5	10 S	M 18x1,5	800 bar	5a/5b	S	HVS-13Y-8-303

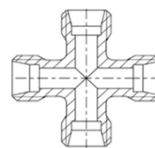


Bild 5a



Bild 5b

HVS-15Y-8 Doppelmutter Verschraubung "GVO" - Baureihe 800							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde IG der ÜM Seite A	Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde IG der ÜM Seite A	max. BD	Bild		Ident Nr. Stahl verz.
6 S	M 14x1,5	6 S	M 14x1,5	800 bar	6a/6b	S	HVS-15Y-8-301
8 S	M 16x1,5	8 S	M 16x1,5	800 bar	6a/6b	S	HVS-15Y-8-302
10 S	M 18x1,5	10 S	M 18x1,5	800 bar	6a/6b	S	HVS-15Y-8-303

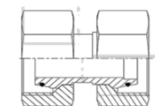


Bild 6a



Bild 6b

HVS-59Y-8 Reduzier Verschraubung "RED" - Baureihe 800							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde IG der ÜM Seite A	Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde AG der 24° Seite B	max. BD	Bild		Ident Nr. Stahl verz.
8 S	M 16x1,5	6 S	M 14x1,5	800 bar	7a/7b	S	HVS-59Y-8-301
10 S	M 18x1,5	6 S	M 14x1,5	800 bar	7a/7b	S	HVS-59Y-8-302
		8 S	M 16x1,5	800 bar	7a/7b	S	HVS-59Y-8-303

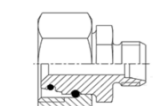


Bild 7a



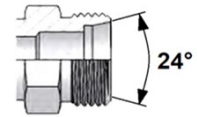
Bild 7b

800 bar Hydraulik Hochdruck Verschraubungen mit 24° Konus Seite 2 von 3

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere speziellen "800 bar Schneidringverschraubungen". Diese Typen übertreffen die laut Norm geforderten Druckwerte (hier üblicherweise 630 bar) deutlich und sind für manche Anwendungen ein begehrter "Problemlöser".

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861 metrische Überwurfmutter, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus
 Betriebsdruck max.: 800 bar (i.d.R. Sicherheitsfaktor 4:1 bei +20°C , ACHTUNG NPT-Typen nur 3,15 : 1)
 Material: Normalstahl verzinkt ; Dichtungen soweit vorhanden NBR
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 Zusatzinfo: die Typen dieser Baureihe werden von uns ohne lose aufgeschraubten Mutter/Schneidring geliefert (OMD)

**800 bar
Verschraubung**



HVS-22Y-8 Gerade Einschraubverschraubung "GE-WD-R" - Baureihe 800							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde AG der 24° Seite A	Einschraub-Gewinde mit Weichdichtung	Einschraub-Abdichtung	max. BD	Bild		Ident Nr. Stahl verz.
6 S	M 14x1,5	G 1/8"	WD-NBR	800 bar	1a/1b	S	HVS-22Y-8-301
		G 1/4"	WD-NBR	800 bar	1a/1b	S	HVS-22Y-8-302
		G 3/8"	WD-NBR	800 bar	1a/1b	S	HVS-22Y-8-303
		G 1/2"	WD-NBR	800 bar	1a/1b	S	HVS-22Y-8-304
8 S	M 16x1,5	G 1/8"	WD-NBR	800 bar	1a/1b	S	HVS-22Y-8-305
		G 1/4"	WD-NBR	800 bar	1a/1b	S	HVS-22Y-8-306
		G 3/8"	WD-NBR	800 bar	1a/1b	S	HVS-22Y-8-307
		G 1/2"	WD-NBR	800 bar	1a/1b	S	HVS-22Y-8-308
10 S	M 18x1,5	G 1/4"	WD-NBR	800 bar	1a/1b	S	HVS-22Y-8-309
		G 3/8"	WD-NBR	800 bar	1a/1b	S	HVS-22Y-8-310
		G 1/2"	WD-NBR	800 bar	1a/1b	S	HVS-22Y-8-311

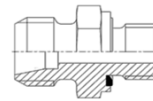


Bild 1a

ZÖLLIG



Bild 1b

HVS-28Y-8 Gerade Einschraubverschraubung "GE-WD-M" - Baureihe 800							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde AG der 24° Seite A	Einschraub-Gewinde mit Weichdichtung	Einschraub-Abdichtung	max. BD	Bild		Ident Nr. Stahl verz.
6 S	M 14x1,5	M 12 x 1,5	WD-NBR	800 bar	2a/2b	S	HVS-28Y-8-301
8 S	M 16x1,5	M 12 x 1,5	WD-NBR	800 bar	2a/2b	S	HVS-28Y-8-302
		M 14 x 1,5	WD-NBR	800 bar	2a/2b	S	HVS-28Y-8-303
10 S	M 18x1,5	M 14 x 1,5	WD-NBR	800 bar	2a/2b	S	HVS-28Y-8-304
		M 16 x 1,5	WD-NBR	800 bar	2a/2b	S	HVS-28Y-8-305

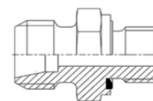


Bild 2a

METRISCH



Bild 2b

HVS-25Y-8 Gerade Einschraubverschraubung "GE-NPT" - Baureihe 800							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde AG der 24° Seite A	Einschraub-Gewinde keglig	Einschraub-Abdichtung	max. BD SI= 3,15 : 1	Bild		Ident Nr. Stahl verz.
6 S	M 14x1,5	1/4" NPT	am Gewinde	800 bar	3a/3b	S	HVS-25Y-8-301
		3/8" NPT	am Gewinde	800 bar	3a/3b	S	HVS-25Y-8-302
8 S	M 16x1,5	1/4" NPT	am Gewinde	800 bar	3a/3b	S	HVS-25Y-8-303
		3/8" NPT	am Gewinde	800 bar	3a/3b	S	HVS-25Y-8-304
10 S	M 18x1,5	3/8" NPT	am Gewinde	800 bar	3a/3b	S	HVS-25Y-8-305
		1/2" NPT	am Gewinde	800 bar	3a/3b	S	HVS-25Y-8-306

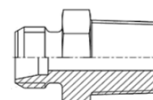


Bild 3a

NPT



Bild 3b

HVS-26/30Y-8 Gerade Einstellverschraubung "EGE-WD-R/M" - Baureihe 800							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde IG der ÜM Seite A	Einschraub-Gewinde mit Weichdichtung	Einschraub-Abdichtung	max. BD	Bild		Ident Nr. Stahl verz.
6 S	M 14x1,5	G 1/4"	WD-NBR	800 bar	4a/4b	S	HVS-26Y-8-301
8 S	M 16x1,5	G 1/4"	WD-NBR	800 bar	4a/4b	S	HVS-26Y-8-302
		G 3/8"	WD-NBR	800 bar	4a/4b	S	HVS-26Y-8-303
10 S	M 18x1,5	G 1/4"	WD-NBR	800 bar	4a/4b	S	HVS-26Y-8-304
		G 3/8"	WD-NBR	800 bar	4a/4b	S	HVS-26Y-8-305
6 S	M 14x1,5	M 12 x 1,5	WD-NBR	800 bar	5a/5b	S	HVS-30Y-8-301
8 S	M 16x1,5	M 14 x 1,5	WD-NBR	800 bar	5a/5b	S	HVS-30Y-8-302
10 S	M 18x1,5	M 16 x 1,5	WD-NBR	800 bar	5a/5b	S	HVS-30Y-8-303

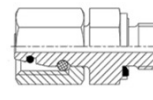


Bild 4a

ZÖLLIG & METRISCH



Bild 4b

HVS-65Y-8 Manometer-Aufschraubverschraubung "MAV" - Baureihe 800							
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde AG der 24° Seite A	Innen-Gewinde für Manometer	Innen-gewinde-Abdichtung	max. BD	Bild		Ident Nr. Stahl verz.
6 S	M 14x1,5	G 1/2"	DKI-Ring	800 bar	5a/5b	S	HVS-65Y-8-301
		G 1/4"	DKI-Ring	800 bar	5a/5b	S	HVS-65Y-8-302
8 S	M 16x1,5	G 1/2"	DKI-Ring	800 bar	5a/5b	S	HVS-65Y-8-303
		G 1/2"	DKI-Ring	800 bar	5a/5b	S	HVS-65Y-8-304

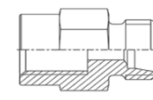


Bild 5a

ZÖLLIG



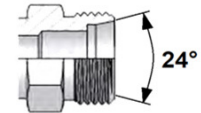
Bild 5b

800 bar Hydraulik Hochdruck Verschraubungen mit 24° Konus Seite 3 von 3

Wir führen eine Vielzahl von Verschraubungs-Baureihen wie sie in Hydrauliksystemen anzutreffen sind. Unten finden Sie unsere speziellen "800 bar Schneidringverschraubungen". Diese Typen übertreffen die laut Norm geforderten Druckwerte (hier üblicherweise 630 bar) deutlich und sind für manche Anwendungen ein begehrter "Problemlöser".

Normen: in Anlehnung an ISO 8434-1 ; DIN 2353 ; DIN 3861 metrische ÜM, Rohr-AG-Seite mit 24° Konus
 Betriebsdruck max.: hier alle Typen 800 bar (i.d.R. Sicherheitsfaktor 4:1 bei +20°C unter normalen Betriebsbedingungen)
 Material: Normalstahl verzinkt ; Dichtungen soweit vorhanden NBR
 Temperatur max.: Normalstahl von -40°C bis +120°C° (Druckabschläge beachten)
 Abkürzungen: RA = Rohraußendurchmesser; ÜM = Überwurfmutter; SR = Schneidring; WD = Weichdichtung am 6kt
 Zusatzinfo: die Typen dieser Baureihe werden von uns ohne lose aufgeschraubten Mutter/Schneidring geliefert (OMD)

**800 bar
Verschraubung**



HVS-74Y-8 Lose Spezial-Schneidringe "SR4" für 24°-Konen - Baureihe 800						
Für Rohr "RA" & Baureihe	Kurz - Beschreibung	max. BD	Bild			Ident Nr. Stahl verz.
6 S	Diese Schneidringe besitzen 2 zusätzliche Elastomerdichtungen zur Erhöhung der Druck- und Leckagesicherheit.	800 bar	1a/1b	S		HVS-74Y-8-301
8 S		800 bar	1a/1b	S		HVS-74Y-8-302
10 S		800 bar	1a/1b	S		HVS-74Y-8-303



Bild 1a



Bild 1b

HVS-73Y-8 Lose Überwurfmutter für 24°-Verschraubungen - Baureihe 800						
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde IG der ÜM	Schlüsselweite	Gesamt-Höhe	max. BD	Bild	Ident Nr. Stahl verz.
6 S	M 14x1,5	SW 17	16,5 mm	800 bar	2a/2b	S HVS-73Y-8-301
8 S	M 16x1,5	SW19	16,5 mm	800 bar	2a/2b	S HVS-73Y-8-302
10 S	M 18x1,5	SW 22	17,5 mm	800 bar	2a/2b	S HVS-73Y-8-303

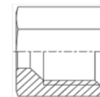


Bild 2a



Bild 2b

HVS-67Y-8 Verschlusskonus 24° mit O-Ring "VKA" - Baureihe 800						
Für Rohr "RA" & Baureihe	FÜR Überwurfmutter	Kurz - Beschreibung	max. BD	Bild		Ident Nr. Stahl verz.
6 S	M 14x1,5	loser Verschluss-Konus für Außengewinde-Anschlüsse der 24° Schneidringbaureihe	800 bar	3a/3b	S	HVS-67Y-8-301
8 S	M 16x1,5		800 bar	3a/3b	S	HVS-67Y-8-302
10 S	M 18x1,5		800 bar	3a/3b	S	HVS-67Y-8-303

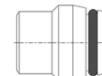


Bild 3a



Bild 3b

HVS-69Y-8 AG-Verschlussstück mit 24°-Kegel "ROV" - Baureihe 800						
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde AG der 24° Seite A	Kurz - Beschreibung	max. BD	Bild		Ident Nr. Stahl verz.
6 S	M 14x1,5	loser Verschluss-Schraube für Überwurfmutter-Anschlüsse der 24° Schneidringbaureihe	800 bar	4a/4b	S	HVS-69Y-8-301
8 S	M 16x1,5		800 bar	4a/4b	S	HVS-69Y-8-302
10 S	M 18x1,5		800 bar	4a/4b	S	HVS-69Y-8-303

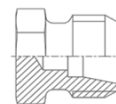


Bild 4a



Bild 4b

HVS-17Y-8 Einstellbarer Winkel mit O-Ring "EW" - Baureihe 800						
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde IG der ÜM Seite A	Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde AG der 24° Seite B	max. BD	Bild	Ident Nr. Stahl verz.
6 S	M 14x1,5	6 S	M 14x1,5	800 bar	5a/5b	S HVS-17Y-8-301
8 S	M 16x1,5	8 S	M 16x1,5	800 bar	5a/5b	S HVS-17Y-8-302
10 S	M 18x1,5	10 S	M 18x1,5	800 bar	5a/5b	S HVS-17Y-8-303

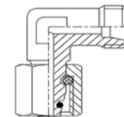


Bild 5a



Bild 5b

HVS-19Y-8 Einstellbares T-Stück mit O-Ring "ET" - Baureihe 800						
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde IG der ÜM Seite A	Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde AG der 24° andere Seiten	max. BD	Bild	Ident Nr. Stahl verz.
6 S	M 14x1,5	6 S	M 14x1,5	800 bar	6a/6b	S HVS-19Y-8-301
8 S	M 16x1,5	8 S	M 16x1,5	800 bar	6a/6b	S HVS-19Y-8-302
10 S	M 18x1,5	10 S	M 18x1,5	800 bar	6a/6b	S HVS-19Y-8-303

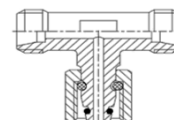


Bild 6a



Bild 6b

HVS-21Y-8 Einstellbares L-Stück mit O-Ring "EL" - Baureihe 800						
Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde IG der ÜM Seite A	Für Rohr "RA" & Baureihe	Gewinde AG der 24° andere Seiten	max. BD	Bild	Ident Nr. Stahl verz.
6 S	M 14x1,5	6 S	M 14x1,5	800 bar	7a/7b	S HVS-21Y-8-301
8 S	M 16x1,5	8 S	M 16x1,5	800 bar	7a/7b	S HVS-21Y-8-302
10 S	M 18x1,5	10 S	M 18x1,5	800 bar	7a/7b	S HVS-21Y-8-303

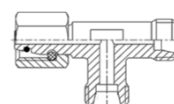


Bild 7a



Bild 7b