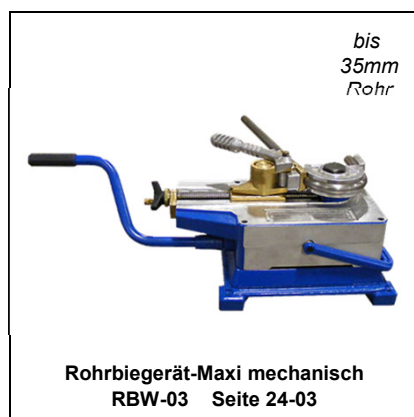


Rohrbearbeitungs-Werkzeuge und Zubehör



Weitere Rohrbearbeitungs-Werkzeuge liefern wir auf Anfrage:



Hydraulik-Bördelgeräte



Profi-Biegemaschinen



Gewinde-Schneidmaschinen



Kappsägen für Rohr

RBW-01

Hand-Rohrbiegegeräte KLASSIK - mit auswechselbaren Biegerollen

Wir führen ein Vielzahl von Biegegeräten für den Werkstatt- und mobilen Montageeinsatz. Unten finden Sie unsere Rohrbiegegeräte "KLASSIK" mit auswechselbaren Biegerollen zum Rohrbiegen am Schraubstock. Diese Geräte werden seit Jahrzehnten in jeder gut ausgestatteten mechanischen Werkstatt für gelegentliche Biegearbeiten eingesetzt. Bitte beachten Sie, dass Biegungen je nach Rohr-Wandstärke ab AD 20mm einen großen Kraftaufwand erfordern können.

Anwendungsgebiet: gelegentliche Rohrbiegearbeiten in der Hydraulik und im allgemeinen Montagebetrieb
diese Geräte können auch stabile Stahlrohre mit größeren Wandstärken biegen

für Rohrtypen: Hydraulik Stahl- und VA-Rohre auch bei größeren Wandstärken (ggf. auch für Kupfer- und Alurohre)

für Rohr-AØ: je nach Typ gemäß unterer Tabelle von min. 6 mm bis max. 22 mm

Biegerollen: Anzahl der Biegerollen gemäß der unteren Tabelle

Zusatzinfo: Häufig hat die Biegeandrückrolle Linksgewinde. Dies wird manchmal übersehen, was zu Beschädigungen durch Abreißen des Gewindes führen kann - bitte beachten Sie die auf Anfrage erhältliche Betriebsanleitung

WICHTIG: Die Farbgebung (blau, rot oder, verz. oder blank) sowie die Form des Biegehebelrohrs wird geliefert wie jeweils gerade verfügbar. Sollten Sie unbedingt eine spezielle Festlegung in die Hinsicht wünschen, so ist dies unbedingt vorab mit uns abzustimmen - Detailinformationen hierzu erhalten Sie von uns auf Anfrage.

Rohrbieger
Seite 1 von 3



Die Optik kann je nach Größe abweichen!

Typ & Größe	Beschreibung	technische Daten	Bild	Ident Nr. lose ohne Box	Ident Nr. komplett in Blechbox
Typ A 6-12	kleines Rohrbiegegerät für Werkstätten die bewusst nur ganz kleine Durchmesser biegen möchten und dabei auf die kleinste und leichteste Vorrichtung achten möchten	biegbare AD: 6 mm bis 12 mm 3 Biegerollen Gewicht inkl. Box ca. 3,5 kg	A & B	RBW-01-101	RBW-01-102
Typ B 6-18	Universal Rohrbiegegerät mit einem optimalen Preis- Leistungsverhältnis. Geeignet für nahezu jede mechanische Werkstatt. Dieses Gerät in der praktischen Metall-Werkzeugkiste ist unser BESTSELLER !	biegbare AD: 6 mm bis 18 mm 6 Biegerollen Gewicht inkl. Box ca. 7,2 kg	C & D	RBW-01-201	RBW-01-202 <i>Bestseller</i>
Typ C 6-22	Großes Rohrbiegegerät mit erweiterten Möglichkeiten. Dieses Gerät kann zusätzlich zu unserem gängigen Bestsellermodell auch noch die Durchmesser 20 und 22 biegen. Das Biegen größerer Durchmesser erfordert aber einen großen Kraftaufwand (je nach Wandstärke)	biegbare AD: 6 mm bis 22 mm 8 Biegerollen Gewicht inkl. Box ca. 13,8 kg	ohne	RBW-01-301	RBW-01-302
Typ D 6-12 Kombi	kleines Rohrbiegegerät in KOMBINATION mit einer Absägevorrichtung. Für Werkstätten die bewusst nur ganz kleine Durchmesser biegen möchten und dabei auf die kleinste und leichteste Vorrichtung achten möchten	biegbare AD: 6 mm bis 12 mm in Kombination mit Absägevorrichtung 3 Biegerollen Gewicht inkl. Box ca. 3,4 kg	E & F	RBW-01-401	RBW-01-402



Bild A



Bild B



Bild C



Bild D



Bild E



Bild F

RBW-02 Mini-Rohrbiegegeräte zum Biegen von Rohren bis max. 10 mm

Wir führen ein Vielzahl von Biegegeräten für den Werkstatt- und mobilen Montageinsatz. Unten finden Sie unsere Rohrbiegegeräte "MINI" in zwei unterschiedlichen Ausführungen. Zum einen ein preiswertes 3-Rollen-Gerät zum Einspannen in den Schraubstock und zum anderen eine Rohrbiegezange mit zwei auswechselbaren Biegerollen.

Anwendungsgebiet: gelegentliche Rohrbiegearbeiten bis 6,35 bzw. 10mm Rohr
für Rohrtypen: für Kupfer-, Alu-, Messing- und Weichstahlrohre bei geringen Wandstärken
Biegerollen: siehe Beschreibung gemäß den unteren Tabellen
Biegewinkel: der maximale Biegewinkel beträgt jeweils 90°
Zusatzinfo: weitere Ausführungen sind auf Anfrage lieferbar

Rohrbieger
Seite 2 von 3

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!

RBW-02A Mini-Rohrbiegewerkzeug mit drei fixen Biegerollen für 4,75 bis 6,35 mm AD				
Bezeichnung	Kurzbeschreibung	technische Daten	Bild	Ident Nr.
Mini-Handbiegegerät in preiswerter Eco-Qualität	Handliches Biege- und Richtwerkzeug für alle handelsüblichen Bremsrohre von 4,75mm bis 6,35mm Außendurchmesser bis zu einem Biegewinkel von max. 90°. Das Gerät verfügt über eine gebogene Stahllasche, die das Einspannen im Schraubstock ermöglicht.	biegbare AD: 4,75mm bis 6,35mm Biegewinkel: max.90° Breite: 70mm Höhe 40mm Länge: 85mm Gewicht: 265gr Material: Spezialstahl	A K	RBW-02A-101



Bild A

RBW-02B Mini-Rohrbiegezange inkl. zwei Biegerollen für 4 bis 10 mm AD				
Für Rohrgrößen	Kurzbeschreibung	Bild	Ident Nr.	
Für Rohre mit Außendurchmesser von 4 mm bis 10 mm	Hand-Biegezange mit zwei auswechselbaren Biegerollen. Besonders geeignet für Diesel-Einspritzleitungen. maximaler Biegewinkel 90°	F K	RBW-02B-202	



Bild B

RBW-03 Rohrbiegegerät Maxi - MECHANISCH für Rohre bis 35 mm AD

Wir führen ein Vielzahl von Biegegeräten für den Werkstatt- und mobilen Montageinsatz. Unten finden Sie unser Biegegerät "MAXI-mechanisch". Hierbei handelt es sich um ein Profi-Rohrbiegegerät im gehobenen Preissegment. Gehobene Qualitätsansprüche werden durch das Zusammenspiel von Biegesegmenten & MS-Gleitschuhen erreicht.

Anwendungsgebiet: gelegentliche Rohrbiegearbeiten für bis zu 35mm Rohr-Außendurchmesser
Kurzbeschreibung: sehr solide mechanische Biegemaschine in Profiqualität
für Rohrtypen: für Stahl-, Edelstahl-, Kupfer-, Alu- und Messingrohre (Wandstärkenbeispiel s.u.)
Biegesegmente: aus Guss, Größenbeschreibung gemäß der unteren Tabellen (weitere auf Anfrage)
Biegewinkel: der maximale Biegewinkel beträgt jeweils 180°
Wandstärken max.: Beispiel Stahlrohr Ø 35 bis max. 2,5mm Wand (Daten für andere Rohrtypen auf Anfrage)
Zusatzinfo: viele weitere Produktdetails erhalten Sie bei uns auf Anfrage



Bild C

Bezeichnung	Kurzbeschreibung	technische Daten	Bild	Ident Nr.
Maxi-Rohrbiegegerät in Profiqualität MECHANISCH	Profi-Rohrbiegegerät für mechanischen Handkurbel-Betrieb mit den 5 Biegesegmenten AØ 16 Radius 46 AØ 20 Radius 67 AØ 25 Radius 84 AØ 32 Radius 112 AØ 40 Radius 130 sowie den entsprechenden Messing-Gleitschuhen	biegbare AD: 16mm bis 35mm Biegewinkel: max.180° Breite: 245mm Höhe 200mm Länge: 320mm Gewicht: 17 kg Gehäuse: Leichtmetall Biegesegmente: Guss Gleitschuhe: Messing	C & D E	RBW-03-101



Bild D

RBW-04 Rohrbiegegerät Maxi - ELEKTRISCH für Rohre bis 35 mm AD

Wir führen ein Vielzahl von Biegegeräten für den Werkstatt- und mobilen Montageinsatz. Unten finden Sie unser Biegegerät "MAXI-elektrisch". Hierbei handelt es sich um ein Profi-Rohrbiegegerät im gehobenen Preissegment. Gehobene Qualitätsansprüche werden durch das Zusammenspiel von Biegesegmenten & MS-Gleitschuhen erreicht.

Anwendungsgebiet: gelegentliche Rohrbiegearbeiten für bis zu 35mm Rohr-Außendurchmesser
Kurzbeschreibung: sehr solide elektrische Biegemaschine in Profiqualität
für Rohrtypen: für Stahl-, Edelstahl-, Kupfer-, Alu- und Messingrohre (Wandstärkenbeispiel s.u.)
Biegesegmente: aus Guss, Größenbeschreibung gemäß der unteren Tabellen (weitere auf Anfrage)
Biegewinkel: der maximale Biegewinkel beträgt jeweils 180°
Wandstärken max.: Beispiel Stahlrohr Ø 35 bis max. 2,5mm Wand (weitere Daten auf Anfrage)
Zusatzinfo: viele weitere Produktdetails erhalten Sie bei uns auf Anfrage



**Rohrbieger
Seite 3 von 3**

Die Optik kann je
nach Größe abweichen!



Bild A

Bezeichnung	Kurzbeschreibung	technische Daten	Bild	Ident Nr.
Maxi-Rohrbiegegerät in Profiqualität ELEKTRISCH	Profi-Rohrbiegegerät mit Elektromotor-Antrieb mit den 5 Biegesegmenten AØ 16 Radius 46 AØ 20 Radius 67 AØ 25 Radius 84 AØ 32 Radius 112 AØ 40 Radius 130 sowie den entsprechenden Messing-Gleitschuhen	2,8 U/min - 900 Watt 220V- einphasig biegbare AD: 16mm bis 35mm Biegewinkel: max.180° Breite: 245mm Höhe 200mm Länge: 320mm Gewicht: 17 kg Gehäuse: Leichtmetall Biegesegmente: Guss Gleitschuhe: Messing	A E	RBW-04-101

RBW-05 Hydraulisches Rohrbiegegerät auf Dreibein

Wir führen ein Vielzahl von Biegegeräten für den Werkstatt- und mobilen Montageinsatz. Unten finden Sie unser Biegegerät "Hydraulik-Rohrbieger auf Dreibein". Hierbei handelt es sich um ein Rohrbiegegerät wie es häufig im Bereich von Heizungs- und Sanitärbetrieben für einfache Biegearbeiten eingesetzt wird. Dank der Hydraulikkraft von bis zu 10 Tonnen, können einfache Gewinderohre aus Stahl bis zu einem Durchmesser von 2" also 60,3mm gebogen werden. Das Gerät erlaubt zwar keine Präzisionsbiegungen, ist aber eine praktischer Allrounder.

Anwendungsgebiet: gelegentliche Rohrbiegearbeiten für bis zu 60mm Rohr-Außendurchmesser
Kurzbeschreibung: preisgünstige Hydraulik-Rohrbiegemaschine z.B. für den Heizung- Sanitärbereich
für Rohrtypen: für Stahl-, Edelstahl-, Kupfer-, Alu- und Messingrohre (Wandstärkenbeispiel s.u.)
Biegesegmente: aus Guss, Größenbeschreibung gemäß der unteren Tabellen (weitere auf Anfrage)
Biegewinkel: der maximale Biegewinkel beträgt 90° (manche Größen auch bis 120°)
Wandstärken max.: 21,3 max. 3,25mm; 26,9 max. 3,5mm; 33,7 max. 4,0mm
bei Stahlrohr AØ 42,4 max. 4,0mm; 48,3 max. 4,25mm; 60,3 max. 4,5mm
Zusatzinfo: viele weitere Produktdetails erhalten Sie bei uns auf Anfrage



Bild B

Bezeichnung	Kurzbeschreibung	technische Daten	Bild	Ident Nr.
Hydraulisches Rohrbiegegerät auf Dreibein	Rohrbiegegerät mit Hydraulikkolben-Antrieb mit den 6 Biegesegmenten: AØ 21,3 Radius 62 AØ 26,9 Radius 78 AØ 33,7 Radius 98 AØ 42,4 Radius 128 AØ 48,3 Radius 149 AØ 60,3 Radius 187	Druckleistung 10 t Kolbenhub 155 mm biegbare AD: 20mm bis 60mm Biegewinkel: max. 90° Breite: 510mm Höhe 880mm Länge: 690mm Gewicht: 45 kg Gehäuse: Stahlkonstruktion Biegesegmente: Guss	B & C S	RBW-05-101



Bild C

RBW-06 Biegespiralen für Kupferrohr, Hand-Rohrabschneider & Rohrentgrater

Wir führen viele Bearbeitungswerkzeuge für Rohre und Schläuche. Unten finden Sie unsere Klassiker: Handbiege-Spiralen (auch Biegefedern genannt), Hand-Rohrabschneider, sowie sehr praktische Hand-Rohrentgrater für die Innen- und Außenentgratung von abgeschnitten Rohren. Die untere Auswahl stellt nur einen kleinen Teil der von uns lieferbaren Varianten dar. Sollten Sie andere Typen suchen, so fragen Sie diese einfach projektbezogen bei uns an.

Biegespiralen: sehr einfache Werkzeuge nur für Kupferrohre geeignet - keine Präzisionsbiegungen möglich
Rohrabschneider: unten sind nur zwei Typen, nebst Ersatzmessern aufgeführt. Im Bereich der Handrohrabschneider führen wir ein Sortiment von über 20 Varianten - bitte fragen Sie andere Typen explizit an
Rohrentgrater: unten sind nur drei Typen für Innen- und Außenentgratung aufgeführt. Im Bereich der Rohrentgrater führen wir ein Sortiment von ca. 20 Varianten - bitte fragen Sie andere Typen explizit an
INFO: gerade bei den unteren Artikeln sind ständige Produktanpassungen hinsichtlich der Optik an der Tagesordnung. Daher haben die Abbildungen nur Sinnbildcharakter. Falls Sie die Aussehen zum Zeitpunkt der Lieferung wissen möchten, so klären Sie dies zuvor mit uns ab

* Die Optik kann je nach Verfügbarkeit abweichen. Siehe Infotext

RBW-06A Handbiegespiralen (Biegefedern) für Kupferrohr					
FÜR Kupfer-Rohr AD	Drahtstärke der Feder	Außen durchmesser	Spiralenlänge	Bild	Ident Nr. pro Stück
8 mm	a.A.	a.A.	a.A.	A *	RBW-06A-101
10 mm	a.A.	a.A.	a.A.	A *	RBW-06A-102
12 mm	a.A.	a.A.	a.A.	A *	RBW-06A-103



Bild A *

RBW-06B Hand-Rohrabschneider und Ersatzmesser					
Für Rohre mit AD	max. Rohrwandstärke	für Rohr-Werkstoff	Bild	Ident Nr. Rohrabschneider	Ident Nr. Ersatzklinge
3mm - 35mm	2,0mm	Kupfer, Messing, Alu	B *	RBW-06B-501	RBW-06B-601
		Stahl und Edelstahl	-	RBW-06B-502	RBW-06B-602
6mm - 76mm	2,5mm	Kupfer, Messing, Alu	-	RBW-06B-503	RBW-06B-603
		Stahl und Edelstahl	-	RBW-06B-504	RBW-06B-604



Bild B *

RBW-06C		Hand-Rohrentgrater zur Innen- und Außenentgratung			
Für Rohre mit AD	Für Rohre mit ID	Für welche Rohrtypen	Bild		Ident Nr. pro Stück
2mm - 42mm	3mm - 36mm	weiche Rohre (z.B. Kupfer, Alu, Kunststoff)	C *	L	RBW-06B-401
8mm - 35mm	5mm - 33mm	Robustversion A (auch VA- & Stahlrohre)	-	L	RBW-06B-402
10mm - 56mm	6mm - 53mm	Robustversion B (auch VA- & Stahlrohre)	-	L	RBW-06B-403



Bild C *

* bitte beachten Sie den obigen Infotext zur Optik

AVE-12 Rohr-Abschneidescheren für Kunststoffrohre bis AD 63 mm

Diese Schlauch- und Rohrscheren eignen sich für das Schneiden von Schläuchen und Kunststoffrohren ohne Metallein- oder -umlage. Metallarmierte Schläuche und Rohre dürfen nicht mit diesen Zangen geschnitten werden, da sie dadurch sehr schnell abstumpfen, aber auch weil die Gefahr von herausbrechenden und umher fliegenden Messerteilen besteht. Für Schläuche mit verdeckt liegender Metallspirale gilt das Gleiche - hier bitte nicht verwenden.

Varianten: neben den vier unten aufgeführten Typen sind viele weitere Varianten auf Anfrage lieferbar
INFO: gerade bei den unteren Artikeln sind ständige Produktanpassungen hinsichtlich der Optik an der Tagesordnung. Daher haben die Abbildungen nur Sinnbildcharakter. Falls Sie die Aussehen zum Zeitpunkt der Lieferung wissen möchten, so klären Sie dies zuvor mit uns ab
WICHTIG: Das Arbeiten mit diesen Schneidgeräten birgt die Gefahr von Schnittverletzungen. Führen Sie vorsorgliche eine Sicherheitsunterweisung Ihrer Mitarbeiter durch.

Typ	Kurzbezeichnung	Schneidebereich	Bild	Ident Nr.
Typ 1	Schlauchabschneider Mini	für AØ von 0mm bis 14mm	D *	AVE-12-601
Typ 2	Schlauchabschneider Uni	für AØ von 0mm bis 28mm	E *	AVE-12-602
Typ 3A	Schlauchabschneider Maxi	für AØ von 0mm bis 42mm	F *	AVE-12-603
Typ 3B		für AØ von 0mm bis 63mm	G *	AVE-12-604



Bild D *



Bild E *



Bild F *



Bild G *

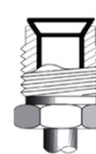
* bitte beachten Sie den obigen Infotext zur Optik Ersatzklingen sind auf Anfrage lieferbar!

RBW-07 Hand-Bördelgerät in Profiqualität für Rohre bis AD 10 mm

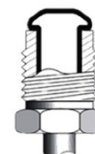
Wir führen eine Vielzahl von Rohrbearbeitungswerkzeugen. Unten finden Sie unsere Profi-Bördelvorrichtung wie sie zum Beispiel zur Anfertigung von Bremsrohrleitungen benötigt wird. Wir präsentieren aus gutem Grunde das Markführermodell von Hazet, weil wir auf dem Standpunkt stehen: Gute Arbeitsergebnisse erfordern gutes Werkzeug. Das Gerät wird als Komplettsset in einer stabilen Metallkiste geliefert, damit der Monteur möglichst viele Jahre Freude daran hat. Die einzelnen Zubehör- und Ersatzteile sind jederzeit nachbestellbar.

Normen: zum Bördeln von Bremsrohren in Anlehnung an DIN 74234 sowie diversen SAE-Normen
typische Merkmale: gebördelte Bremsrohrköpfe mit hinterlegten Überwurfschrauben (selten auch Überwurfmuttern)
Betriebsdruck max.: je nach Anschlussart und verwendetem Bremsrohr zwischen 230bar und 410bar BD
Material: in der Regel Stahl verzinkt oder anders korrosionsgeschützt
Temperatur max.: gemäß der Normanforderungen
Lieferumfang: Lieferung in Metallkiste einschließlich dem unten abgebildeten Zubehör

Bördel-Brems
Sinnbild



Form E



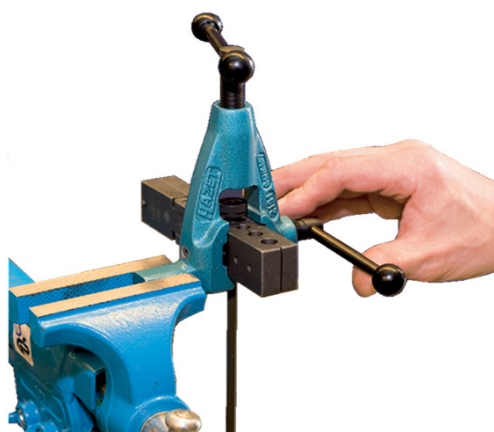
Form F

Bezeichnung	Beschreibung	Bördelbare Konturen und Matrizen	Bild	Ident Nr. für das Komplettsset
Bremsleitungs-Handbördelgerät in hochwertiger Profi-Qualität <i>Fabrikat HAZET</i>	Handliches Bördelwerkzeugset für alle handelsüblichen Bremsrohre (NICHT kunststoffummantelt)* von 4,75mm bis 10,0mm Außendurchmesser und Wandstärken 0,7mm - 1,0mm. Schraubstockeinspannung. Das Set wird im Metallkasten, einschließlich 12 Werkzeugen geliefert. Gewicht ca. 3,11kg		A H	RBW-07-101



Bild A

* ein hochwertiges Handbördelwerkzeug-Set für kunststoffummantelte Bremsrohre ist ebenfalls auf Anfrage lieferbar.



Passende Bremsrohre finden Sie in unserer Rubrik 06-12



RBW-08 Hand-Absägevorrichtung für Rohre von 6mm bis 42mm

Wir führen eine Vielzahl von Rohrbearbeitungswerkzeugen. Unten finden Sie unsere Präzisions-Absägevorrichtung wie sie zum Beispiel im Bereich der Hydraulik benötigt wird. Bei dieser Vorrichtung wird das Sägeblatt in einer gehärteten Stahlblechführung fixiert um auch dickwandige Rohre sind präzise zu schneiden. Die Sägevorrichtung wird in einem handelsüblichen Schraubstock gespannt. Dieses Produkt wird zum praktischen und unverzichtbaren Helfer in jeder Werkstatt welches dauerhaft funktioniert, weil alle Verschleißteile einzeln nachbestellbar sind.

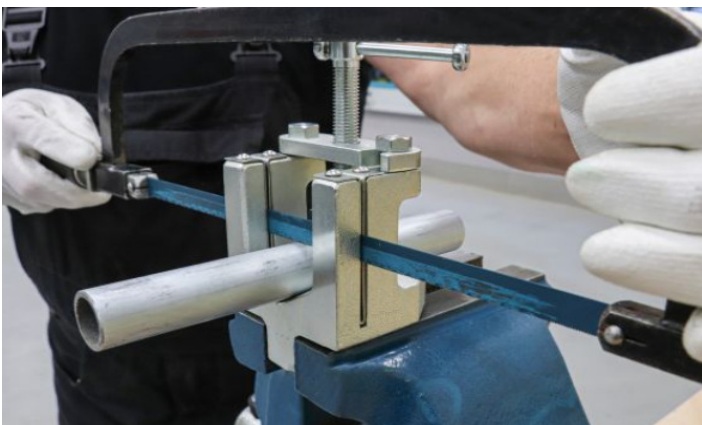
Hauptanwendung: rechtwinklige Sägeschnitte wie sie z.B. zur Vorbereitung von Schneidringmontagen erforderlich sind
Für Rohrtypen: für Stahlrohre, Edelstahlrohre, Kupferrohre, Alurohre, Messingrohre
Für Rohrgrößen: für Rohre von AD 6 mm bis 42 mm
Für Sägewinkel: nur für 90° Sägeschnitte
Für Wandstärken: nahezu beliebig
Zusatzinfo A: nahezu alle Einzelteile sind separat nachbestellbar
Zusatzinfo B: eine Säge ist nicht im Lieferumfang enthalten (kann bei uns separat bestellt werden)
Abkürzungen: ID/AD = Innen-/Außendurchmesser, L=Länge, B=Breite, H=Höhe, a.A.=auf Anfrage
Wichtig: auch für Sägearbeiten sollten Sie eine BG-konforme Gefährdungsbeurteilung durchführen
Optional: elektrisch betriebene Sägen (z.B. Kappsägen) erhalten Sie bei uns auf Anfrage



Bezeichnung	Kurzbeschreibung	technische Daten	Bild	Ident Nr.
Präzisions-Sägevorrichtung für 90° Schnitte	Präzisions-Sägevorrichtung für 90° Schnitte. Für Rohre von AD 6 mm bis AD 42 mm bei nahezu beliebiger Wandstärke. Alle Einzelteile sind separat nachbestellbar. Eine Säge ist NICHT im Lieferumfang enthalten.	sägbare AD: 6 mm bis 42 mm Sägewinkel: 90° Breite: 80 mm Höhe: 140 mm Länge: 70 mm Gewicht: 1,6 kg Grundkörper: Stahl Sägeblattführung: gehärteter Stahl	A S	RBW-08-101



Bild A



**Passende Rohre in verschiedensten
Ausführungen finden Sie in unserer
Rubrik 07-01 bis 07-03**

**WICHTIG: Für diese Präzisions-
Sägevorrichtung können alle
Einzelteile nachbestellt werden**

FQF-26 Elektro-hydraulisches Pressmaschinen-System für Pressfittings

Pressfittings aus Kupfer und Edelstahl sind aufgrund ihrer einfachen, schnellen und sicheren Verarbeitung im modernen Rohrleitungsbau sehr weit verbreitet. Dieses System erfordert einmal die Investition in die spezielle Presswerkzeugausrüstung - diese finden Sie untenstehend. Verwendbar ist dieses System für sehr viele Anwendungen - z.B. : Druckluft, Kühlwasser, Brauchwasser, Heizungsanlagen, thermische Solaranlagen mit Glykol oder Glykol-Wassergemisch, Ölleitungen, uvm. (Detailinfos erhalten Sie bei uns auf Anfrage).

technische Kenngrößen des herstellbaren Rohrsystems:

Größen: für Rohre von AD 15mm bis zu 54mm
 Betriebsdruck max.: KUPFER-Version Rohre von AD 15mm bis 54mm bis max. 16bar (bei +20°C)
 EDELSTAHL-Version Rohre von AD 15mm bis 22mm bis max. 40bar (bei +20°C)
 EDELSTAHL-Version Rohre von AD 28mm bis 35mm bis max. 25bar (bei +20°C)
 EDELSTAHL-Version Rohre von AD 42mm bis 54mm bis max. 16bar (bei +20°C)
 ACHTUNG: Alle Typen bei technischen, ungefährlichen Gasen bis MAX. 16bar (bei +20°C)
 Material: Kupferlegierung mit Vitondichtungen ODER Edelstahl (V4A - AISI 316) mit Vitondichtungen
 Temperatur max.: bei Druckluft, Heizöl, Wasser ohne Zusätze max. +120°C ; Wasser-Glykolgemische max. +200°C
 WICHTIG: VERPRESSBAR MIT ALLEN HANDELSÜBLICHEN PRESSBACKEN MIT DER ORIGINAL-ÜBERPRESSKONTUR "SA"=Sanha, "M"=Mapress und "V"=Viega
 Verwendung mit handelsüblichem Kupferrohr nach EN1057 oder Edelstahlrohr nach DIN EN 10312

Basis-Maschine - Made in Germany

Für Rohr-größen	Produktbeschreibung	Bild	Ident Nr. OHNE Press-backen
Für Pressfittings von 12mm bis 54mm	Hochwertige elektro-hydraulische Pressmaschine in kompakter Stabbauphase. Backenaufnahme um 270° drehbar. 32 kN Schubkraft. 40mm Kolbenhub. Durchmesser der Pressbackenaufnahme 14mm Bolzen, somit kompatibel zu den gängigen Systemen: Mapress, Sanha, Viega Zwei eingebaute LED-Leuchtdioden zur Arbeitsfeldausleuchtung. Automatischer Zwangsablauf der Pressung AKKU-BETRIEB für netz-unabhängiges Arbeiten und ohne lästiges Kabelgewirr oder Kabelverdrehung.	A*	FQF-26-101 Li-Ionen-Akku 18V 4Ah, CAS-System, Ladegerät 230V und Tragekoffer sind im Lieferumfang enthalten
Zubehör	Zweit-Akku Li-Ionen 18V 4Ah CAS-System	ohne	FQF-26-102
	Zweit-Ladegerät 23V für 18V-Akku's wie vorstehend		FQF-26-103

* Bild A zeigt die obige Maschine einschließlich aufgesetztem Presswerkzeug - Presswerkzeuge sind nicht im Lieferumfang der Basismaschine enthalten - bitte separat bestellen - siehe unten.



Sinnbild A

Lose Pressbacken passend zur Basismaschine - Made in Germany

Produktbeschreibung	Für Pressfittings Rohr AD	Bild	Ident Nr. KONTUR "M"	Ident Nr. KONTUR "V" / "SV"
Zum systemkonformen Verpressen von Metall-NE-Fittings bis AD54mm. Pressbacken aus hochbelastbarem Spezialstahl. Mit konstanter axialer Schubkraft von 32-34 kN und einer Pressbackenaufnahme mit einem Bolzendurchmesser von 14mm KONTUR "M" verwendbar für: Sanha (alle CU-Pressfittings, NiroSan), Mapress (Edelstahl, CU) Kontur "M" empfehlen wir für die Schmitz Siegen Pressfittings auf den Vorseiten (sowohl für CU- als auch für VA-Pressfittings)	12mm	L	FQF-26-201	FQF-26-301
	15mm	L	FQF-26-202	FQF-26-302
	18mm	L	FQF-26-203	FQF-26-303
	22mm	L	FQF-26-204	FQF-26-304
	28mm	L	FQF-26-205	FQF-26-305
	35mm	L	FQF-26-206	FQF-26-306
	42mm	L	-	FQF-26-307
KONTUR "V" / "SA" verwendbar für: Sanha (alle CU-Pressfittings, NiroSan), Viega (Profipress-M, -G, -Therm, Sanpress, Sanpress-Inox) auch verwendbar für Schmitz Siegen Pressfittings	54mm	L	-	FQF-26-308

* das rechte Bild ist nur als einfaches Sinnbild zu verstehen - je nach Größe und Kontur kann die Optik abweichen.



Sinnbild B