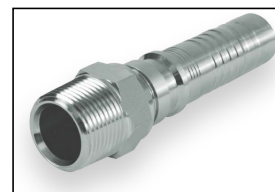
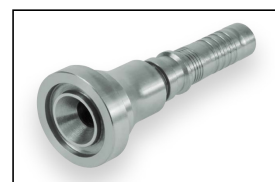
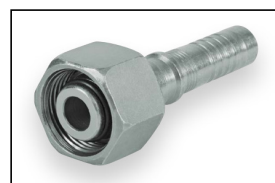
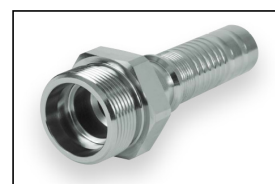


## Betriebsdrucktabelle für INTERLOCK-Pressarmaturen

VERSION 2  
INTERNE-BEZEICHNUNG  
SDT-02

Bezeichnung	NW19	NW25	NW32	NW38	NW50	
<b>CES; DKOS</b>	25S	30S	38S	-	-	Größe
	420bar	420bar	420bar	-	-	max. BD*
<b>SFL 3000</b>	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	Größe
	350bar	350bar	280bar	210bar	210bar	max. BD*
<b>SFS 6000</b>	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	Größe
	420bar	420bar	420bar	420bar	345bar	max. BD*
<b>Flansch-CAT 9000</b>	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	-	Größe
	420bar	420bar	420bar	420bar	-	max. BD*
<b>DKOR; AGR; AGN</b>	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	Größe
	420bar	420bar	325bar	290bar	290bar	max. BD*
<b>AGJ; DKJ</b>	1 1/16-12	1 5/16-12	1 5/8-12	1 7/8-12	2 1/2-12	Größe
	420bar	420bar	325bar	290bar	210bar	max. BD*
<b>ORFS-AG; ORFS-ÜM</b>	1 3/16-12	1 7/16-12	1 11/16-12	2-12	-	Größe
	420bar	420bar	325bar	290bar	-	max. BD*



**\* INFOTEXT:**

Die hier aufgeführten Tabellen geben die dynamischen maximalen Betriebsdrücke der Pressarmaturen-Baureihe "B" an. Diese Werte können zum Teil ÜBER, aber zum Teil auch UNTER den Druckangaben der entsprechenden Normen liegen. Die Normdrücke entnehmen Sie bitte den Info-Seiten unserer Rubrik 02-01 Stichwort "Anzugsdrehmomente". Die Druckangaben verstehen sich immer bei der Anwendung in ölhdraulischen Systemen. Falls kundenseitig im Einzelfall HÖHERE Druckstufen erforderlich sind, so besteht entweder die Möglichkeit auf andere Baureihen unseres Lieferprogramms auszuweichen, ODER mit uns Kontakt aufzunehmen: Für einige Typen können wir lieferantenabhängig höherer Druckstufen auch bei der Baureihe "B" realisieren. Bitte auch unteres Vorgehen beachten!

**Zwischengrößen und Schlauchleitungs-Betriebsdruck-Festlegung nach dem Prinzip: "DAS SCHWÄCHSTE GLIED IN DER KETTE"**

In den oberen Tabelle sind zur Vereinfachung immer nur die Druckangaben für die "Standardgrößen" angegeben. Für Zwischengrößen gilt: Wert der Armaturen-Nennweite (NW) der Armaturengruppe verglichen mit der Armaturenkopf-Größe : Der jeweils KLEINERE Druckwert gilt für die Zwischengrößen-Armaturen-Druckstufe. Gleiches gilt für die Auslegung der Preßverbindung in der anzufertigen Schlauchleitung. Hier gilt: Armaturen-Druckstufe verglichen mit der Schlauch-Druckstufe: Der jeweils kleinere Druckwert gilt für die fertige Schlauchleitung.

**BEISPIEL: Preßarmatur Baureihe "B" Typ DKOS NW25 mit 38S-Kopf, verpresst auf Schlauchtyp 4SH-NW25 (nach EN856)**

Beispiel mit Werten:	Interlock-DKOS-NW25 (Normkopfgröße 30S) :	Druckangabe 420bar	}	Druckstufe=Stempeldruck der fertigen Schlauchleitung: 380bar
	Interlock DKOS-Kopfgröße 38S (Norm NW32) :	Druckangabe 420bar		
	Hydraulikschlauch 4SH-NW25 (EN 856) :	Druckangabe 380bar		