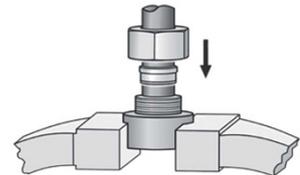
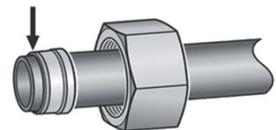
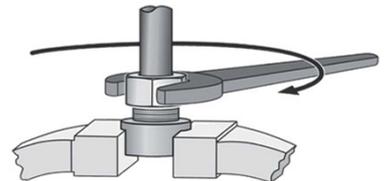


MAL-15 Montageanleitung für 24° Stahl-Schneidringverschraubungen**Vorbereitung:**

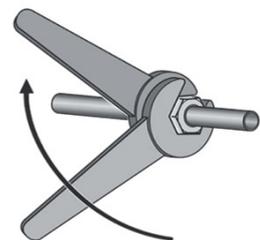
Das zu verarbeitende Rohrende muss rechteckig abgesägt und entgratet sein. Bei dünnwandigen und weichen Rohren Verstärkungshülsen verwenden. Rohr im Schneidringbereich vor Montage leicht mit dünnflüssigem Öl benetzen. Für die beschriebene Montage ist die Verwendung eines Vormontagegestutzens erforderlich. Überwurfmutter mit eingelegtem Schneidring so weit möglich von Hand am Vormontagegestutzen festschrauben. Dabei das Rohr bis zum Anschlag in den Vormontagegestutzen drücken, der Schneidring zeigt mit seinem kleineren AD in Richtung des Vormontagegestutzens.

**Vormontage:**

Die folgenden Schritte sind wenn möglich in einem Schraubstock durchzuführen. Nach handfester Verschraubung, die Position der Überwurfmutter zum Rohr markieren und die Überwurfmutter mit einem Schraubschlüssel durch ca. 1 1/2 Umdrehungen bis zum spürbaren Kraftanstieg festschrauben. Danach erfolgt eine Zwischenkontrolle durch lösen der Verbindung. Visuelle Sichtkontrolle durchführen: Es muss sich ein sichtbarer Bund am Schneidringanfang gebildet haben. Die Vorderkante des Schneidrings sollte durch diesen Bund verdeckt sein. Der Schneidring darf sich danach weiterhin am Rohr drehen. Verschraubungen, welche in diesem Katalog als "vormontiert" beschrieben werden, befinden sich im Auslieferungszustand auf diesem Level und müssen vor Einsatz unbedingt wie nachfolgend beschrieben, endmontiert werden!

**Endmontage:**

Nach der Zwischenkontrolle die Komponenten wieder zusammenschrauben bis zum spürbaren Kraftanstieg. Nach dem spürbaren Kraftanstieg weiter um ca. 1/4 bis 1/2 Umdrehung fertigmontieren. Das Rohr darf sich bei diesem Fertigmontieren NICHT mitdrehen. Bei einer ggf. später durchgeführten Demontage darf sich der Schneidring auch nach erfolgter Endmontage weiterhin am Rohr drehen.

**Wiederholmontage:**

Sollte die obige fertige Verbindung erneut demontiert werden müssen, so erfolgt eine erneute Montage auf die Art und Weise, dass die Komponenten erneut bis zum nun endmontierten Fertigungszustand bis zum sehr spürbaren Kraftanstieg zusammengeschraubt werden. Erneutes Ölen der Verbindungsstellen wird angeraten. Der Grat am Schneidringende ist nach Wiederholmontagen sehr deutlich sichtbar.



Unsere Montageanleitung für Edelmetalltypen (MAL-14) ist auf Anfrage verfügbar!